イスカル新製品カタログ

Metric Version **2025**

YOU

賢い機械加工、
できてますか?

MACHINING

INTELLIGENTLY?

Member IMC Group

ISCAR

www.iscar.com

目次

YOU

賢いミーリング加工、
できてますか?

MILLING

INTELLIGENTLY?

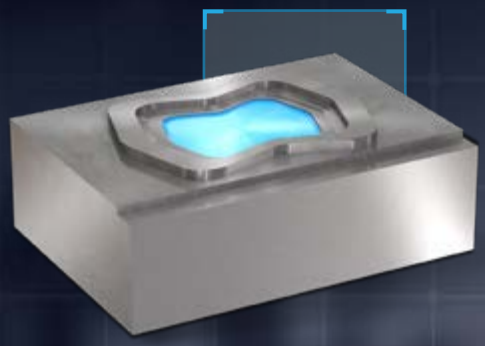
LOGIQUICK
MACHINING INTELLIGENTLY

H M N K P S

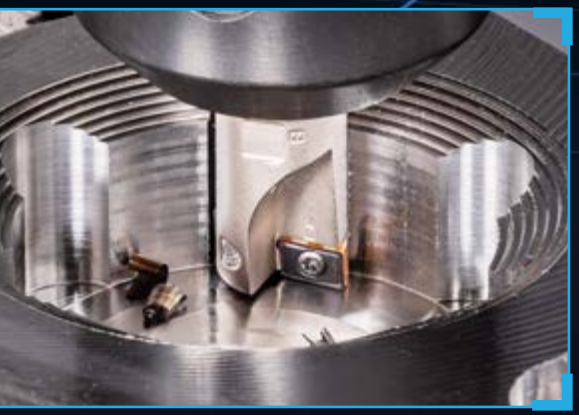
Member IMC Group
ISCAR

QUICK D MILL
クイックDミル

幅広い加工に１本で高能率対応
穴あけ／溝／その他ミーリング加工



工具径：Φ16／20／25



YOU Milling Intelligently?

中心刃／外周刃 どちらにも
使用可能なインサート
ダブテイル構造による強固な
クランプで安定加工を実現。

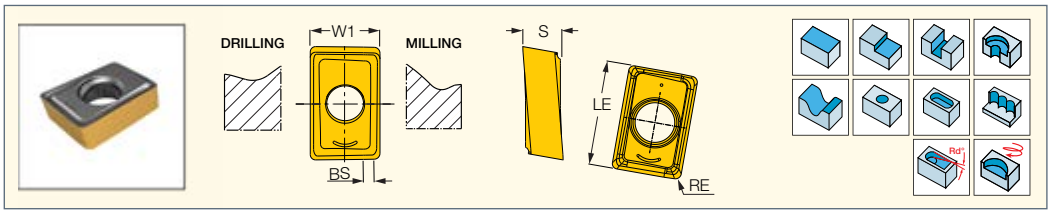
動画をチェック！

LOGIQUICK
MACHINING INTELLIGENTLY

QUICKDMILL

MDR ANMU PNTR

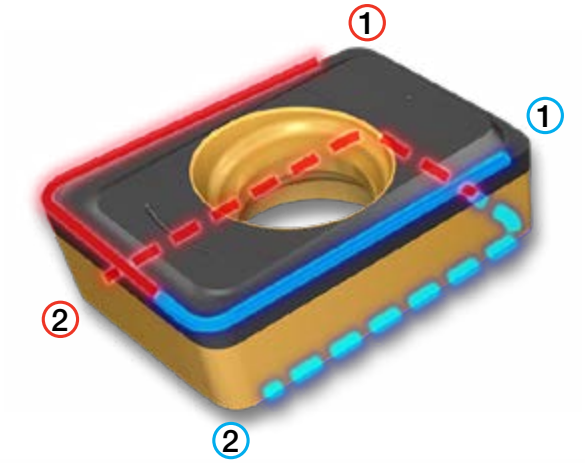
両面4コーナ仕様インサート
穴あけ用2コーナ(中心刃)、
フライス用2コーナ(外周刃)



型番	寸法 W1	LE	S	BS	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 IC830	IC808	IC810	推奨加工条件 f_z (mm/t)
MDR ANMU 070304PNTR	5.20	7.80	2.70	0.80	0.40	●	●	●	0.05-0.20
MDR ANMU 090305PNTR	6.30	9.40	3.15	0.80	0.50	●	●	●	0.05-0.23
MDR ANMU 120408PNTR	7.50	12.40	4.07	0.80	0.80	●	●	●	0.05-0.23

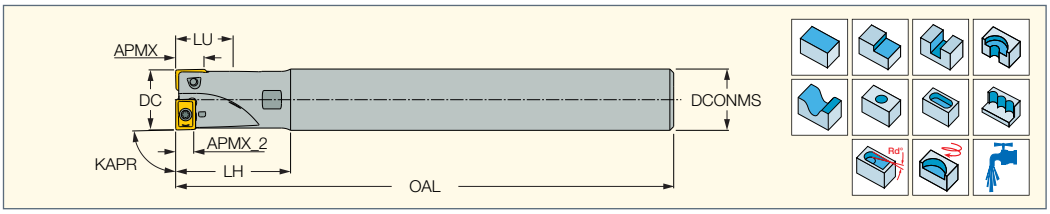
中心刃用2コーナ

外周刃用2コーナ



QUICKDMILL

MDR D-C-AN
多機能オールインワンカッタ



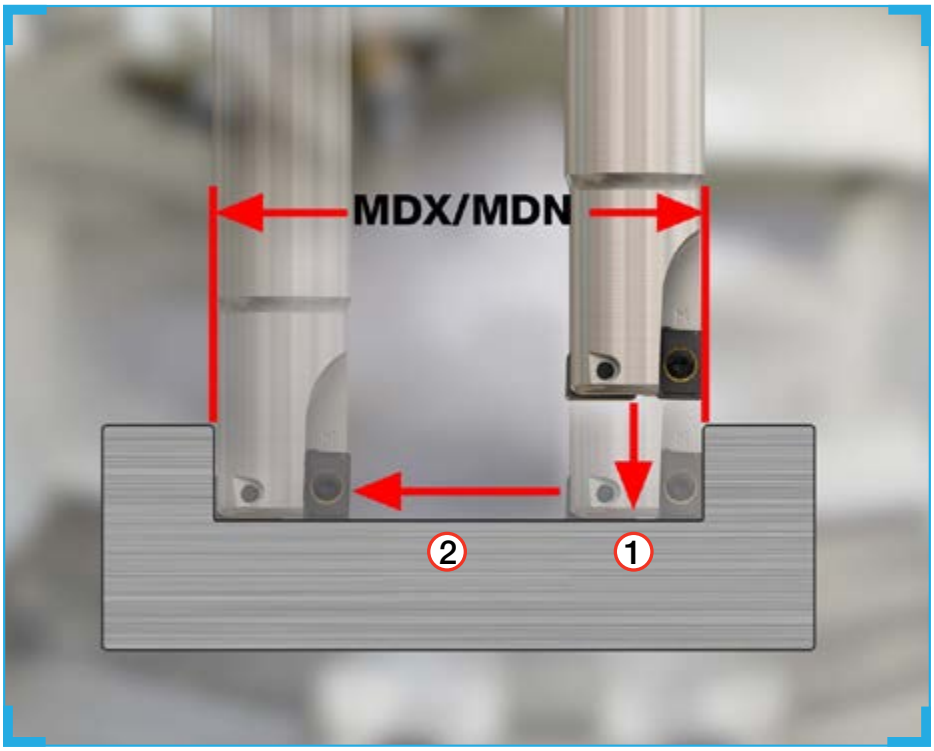
型番	DC	APMX	APMX_2	KAPR(1)	CICT(2)	LU(3)	LH	OAL	DCONMS	シャンク	MDN(4)	MDX(5)	MIID(6)	kg
MDR D16-2-C16-AN07	16.00	7.30	4.70	90.0	2	12.00	30.0	130.00	16.00	C	16.80	30.80	MDR ANMU 0703...	0.14
MDR D20-2-C20-AN09	20.00	8.90	5.70	90.0	2	15.00	35.0	145.00	20.00	C	21.80	38.20	MDR ANMU 0903...	0.30
MDR D25-2-C25-AN12	25.00	11.50	6.50	90.0	2	18.50	50.0	150.00	25.00	C	26.30	47.60	MDR ANMU 1204...	0.47

- 5mm深さ以上のドリル加工を行う場合は、ステップ加工を行ってください。(G83)

(1) 切込み角
(2) 刃数
(3) 最大ドリル加工深さ
(4) フラット底面が得られる最小加工径
(5) フラット底面が得られる最大加工径
(6) マスターインサート

部品

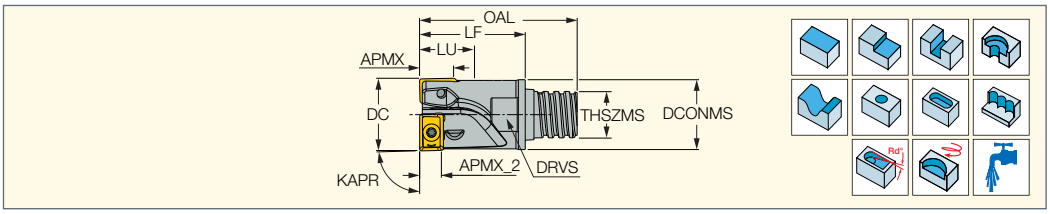
型番		
MDR D16-2-C16-AN07	SR M2.5-L6-D3.25-T7	T-7/51
MDR D20-2-C20-AN09	SR 10508082-HG	T-8/53
MDR D25-2-C25-AN12	SR 14-571	T-10/51



LOGIQUICK
MACHINING INTELLIGENTLY

QUICKDMILL

MDR MMT-JHP
多機能オールインワンカッタ
MULTI-MASTERタイプヘッド



型番	DC	APMX	APMX_2	KAPR(1)	CICT(2)	LU(3)	LF	OAL	THSZMS	DCONMS	DRVS(4)	RMPX°(5)	MDN(6)	MDX(7)	MIID(8)	kg
MDR D16/.63-2-MMT10-07JHP	16.00	7.30	4.70	90.0	2	12.00	23.00	34.30	T10	15.20	13.0	90.0	16.80	30.80	MDR ANMU 07	0.07
MDR D20/.79-2-MMT12-09JHP	20.00	8.90	5.70	90.0	2	15.00	24.70	38.00	T12	18.30	16.0	90.0	21.80	38.20	MDR ANMU 09	0.08
MDR D25/.98-2-MMT15-12JHP	25.00	11.50	6.50	90.0	2	18.50	33.00	50.00	T15	23.90	20.0	90.0	26.30	47.60	MDR ANMU 12	0.08

- ねじ結合部分には潤滑油を使用しないでください。
- 5mm深さ以上のドリル加工を行う場合は、ステップ加工を行ってください。(G83)

(1) 切込み角
(2) 刃数
(3) 最大ドリル加工深さ
(4) クランプレンチサイズ
(5) 最大斜め沈み角
(6) フラット底面が得られる最小加工径
(7) フラット底面が得られる最大加工径
(8) マスターインサート

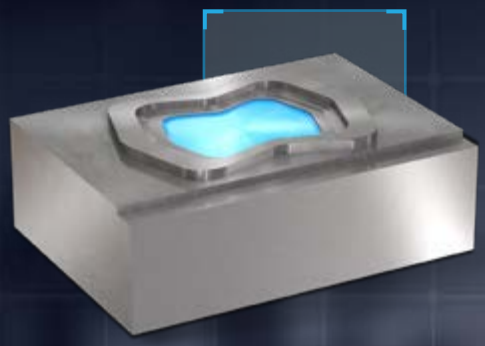
部品

型番		
MDR D16/.63-2-MMT10-07JHP	SR M2.5-L6-D3.25-T7	T-7/51
MDR D20/.79-2-MMT12-09JHP	SR 10508082-HG	T-8/53
MDR D25/.98-2-MMT15-12JHP	SR 14-571	T-10/51

MULTI-MASTER

マルチマスター

6枚刃 高送り加工用ヘッド



工具径：Φ8 / 10 / 12 / 16 / 20 / 25

YOU Milling Intelligently?

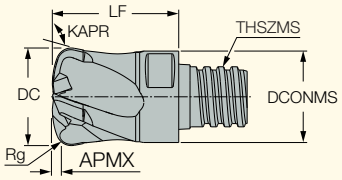
斜め沈み加工と溝加工に対応
新高送りヘッド

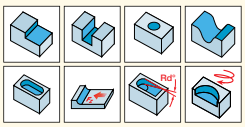
動画をチェック！

LOGIQUICK
MACHINING INTELLIGENTLY

MULTI FEED MASTER

MM EFF
6枚刃、高送り加工用ヘッド





型番	寸法 DC	NOF(1)	APMX	THSZMS	DCONMS	LF	RMPX°(2)	KAPR(3)	Rg(4)	CSP(5)	IC903	推奨加工条件 f_z (mm/t)
MM EFF080S2R0.86-6T05	8.00	6	0.40	T05	7.50	10.00	5.0	97.0	0.86	0	●	0.12-0.48
MM EFF100S2R1.0-6T06	10.00	6	0.45	T06	9.50	13.00	5.0	97.0	1.00	0	●	0.16-0.57
MM EFF120S3R1.2-6T08	12.00	6	0.65	T08	11.50	16.50	5.0	97.0	1.20	0	●	0.16-0.67
MM EFF127S3R1.3-6T08	12.70	6	0.70	T08	12.70	16.50	5.0	97.0	1.30	0	●	0.16-0.67
MM EFF160S4R2.0-6T10	16.00	6	1.05	T10	15.40	20.50	5.0	97.0	2.00	0	●	0.20-0.75
MM EFF200S5R2.2-6T12	20.00	6	1.25	T12	18.45	25.50	5.0	97.0	2.20	0	●	0.20-0.90
MM EFF250S6R2.5-6T15	25.00	6	1.55	T15	23.90	25.00	5.0	97.0	2.50	0	●	0.25-1.00

- ねじ結合部分には潤滑油を使用しないでください。

(1) 刃列
(2) 最大斜め沈み角
(3) 切込み角
(4) プログラミング時のコーナR
(5) 0 - クーラント穴なし、1 - クーラント穴付き

推奨加工条件

ISO	被削材No.(1)	V_c (m/min)	a_p	a_e	工具径DC (mm) ／ f_z (mm/t) 8	10	12	16	20	25
P	1	180	0.045xD	0.7xD	0.48	0.57	0.67	0.75	0.90	1.00
	2	160	0.045xD	0.7xD	0.48	0.57	0.67	0.75	0.90	1.00
	3	160	0.045xD	0.7xD	0.48	0.57	0.67	0.75	0.90	1.00
	4	160	0.045xD	0.7xD	0.48	0.57	0.67	0.75	0.90	1.00
	5	150	0.045xD	0.7xD	0.43	0.50	0.57	0.65	0.75	0.87
	6	150	0.045xD	0.7xD	0.33	0.40	0.48	0.57	0.67	0.78
	7	140	0.045xD	0.7xD	0.33	0.40	0.48	0.57	0.67	0.78
	8	140	0.045xD	0.7xD	0.30	0.35	0.43	0.52	0.60	0.70
	9	140	0.045xD	0.7xD	0.30	0.35	0.43	0.52	0.60	0.70
	10	130	0.04xD	0.6xD	0.28	0.33	0.38	0.48	0.57	0.67
	11	120	0.04xD	0.6xD	0.25	0.30	0.35	0.43	0.52	0.62
	12, 13	120	0.04xD	0.6xD	0.30	0.35	0.43	0.52	0.60	0.70
K	15-16	180	APMX	0.7xD	0.45	0.52	0.60	0.70	0.80	0.90
	17-18	160	APMX	0.7xD	0.38	0.45	0.52	0.60	0.70	0.80
H	38.1(2)	100	0.035xD	0.45xD	0.20	0.25	0.33	0.40	0.48	0.55
	38.2(3)	80	0.03xD	0.3xD	0.16	0.22	0.30	0.38	0.45	0.52
	39(4)	60	0.02xD	0.25xD	0.12	0.16	0.16	0.20	0.20	0.25

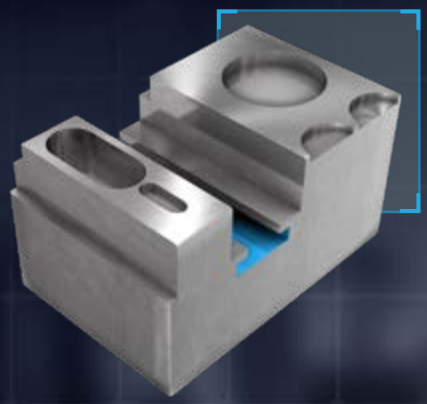
(1) 被削材については、総合カタログをご参照ください。
(2) 45-49 HRc
(3) 50-55 HRc
(4) 56-63 HRc

a_p - 最大切り込み深さ
a_e - 最大切削幅

HELiSLOT
ヘリスロット

8コーナ仕様(右4/左4)

ヘリカル切刃スロッター



切削幅：7 - 10 mm
工具径：Φ32 - Φ160

YOU Milling Intelligently?

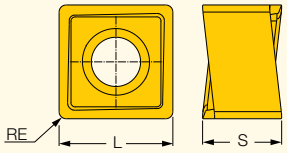
独創的なハイポジすくいの
ヘリカル切刃インサート。
軽快でスムースな切れ味。

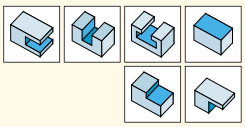
動画をチェック！

LOGIQUICK
MACHINING INTELLIGENTLY

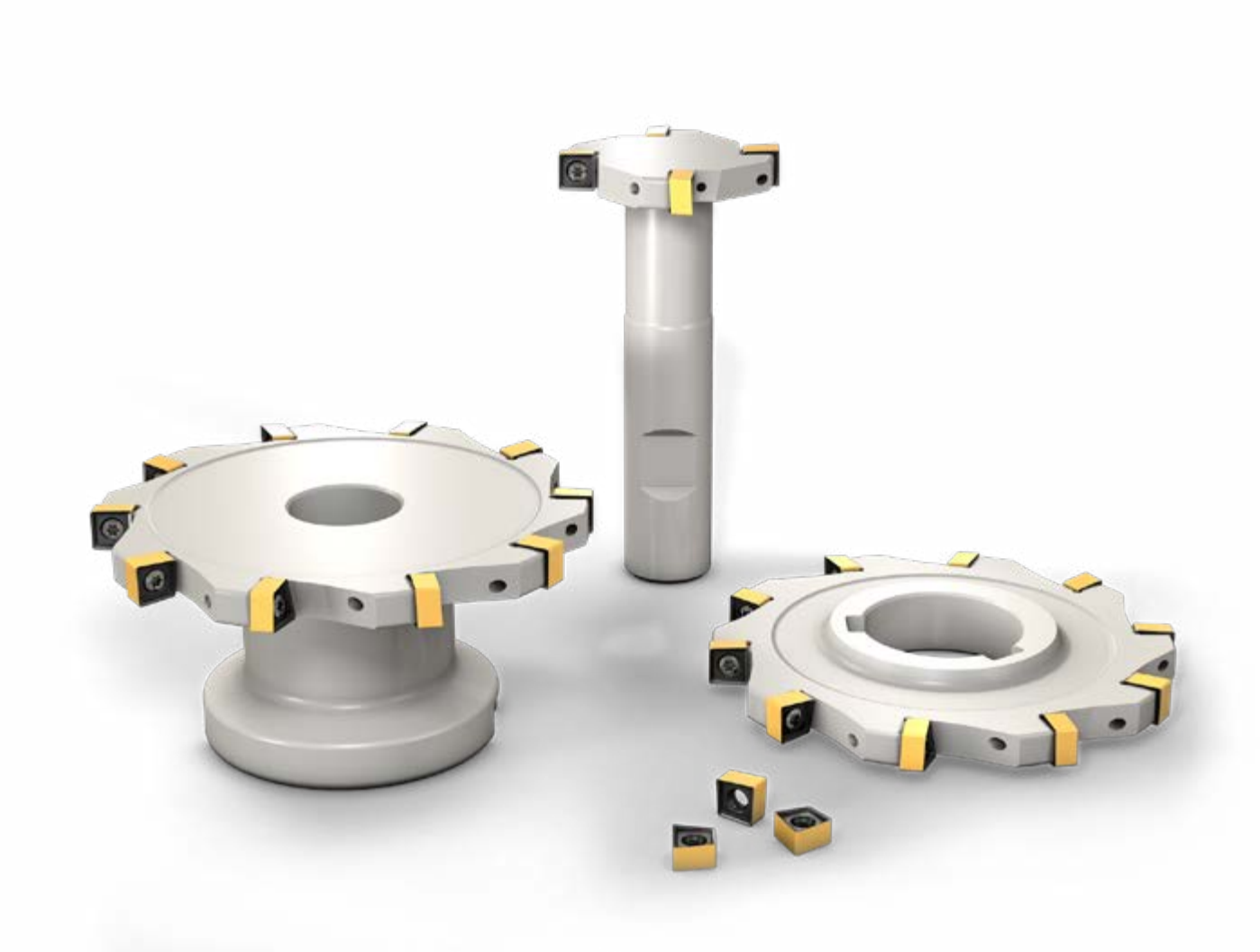
HELiSLOT

XNMU 06
8コーナ仕様(右4/左4)
スロッター用インサート



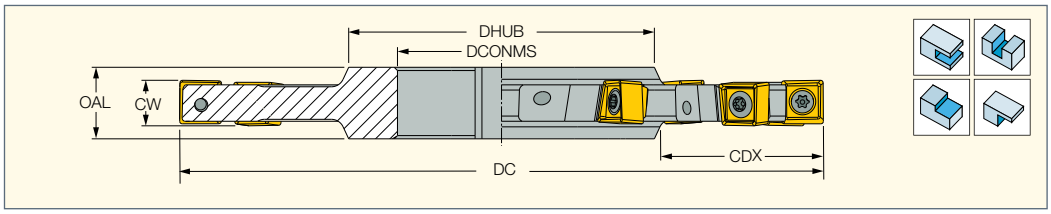


型番	寸法 APMX	L	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 IC830	IC808	IC810	推奨加工条件 f_z (mm/t)
XNMU 060304-PNTN	6.00	6.40	4.40	0.40	●	●	●	0.05-0.12



HELiSLOT

SDN-XN06
ディスクタイプ
インサート交換式スロッター
XNMU 0603インサート用



型番	DC	CW	CICT[1]	ZEFP	CDX	DHUB	DCONMS	OAL
SDN D063-07-22-XN06	63.00	7.00	8	8	15.00	30.00	22.00	11.00
SDN D080-07-27-XN06	80.00	7.00	10	10	19.00	38.00	27.00	11.00
SDN D080-08-27-XN06	80.00	8.00	10	5	19.00	38.00	27.00	11.00
SDN D100-07-32-XN06	100.00	7.00	12	12	23.00	47.00	32.00	11.00
SDN D125-07-40-XN06	125.00	7.00	14	14	27.00	55.00	40.00	11.00

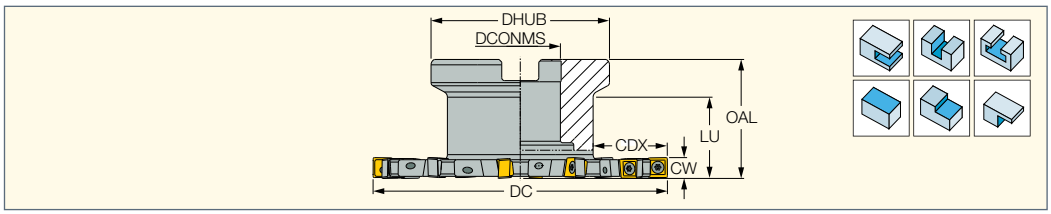
[1] 刃数
・ ZEFP：外周有効切刃数

部品

型番		
SDN-XN06	SR M2.5X6-T7-60	T-7/51

HELiSLOT

FDN-XN06
フェースミルタイプ
インサート交換式スロッター
XNMU 0603インサート用

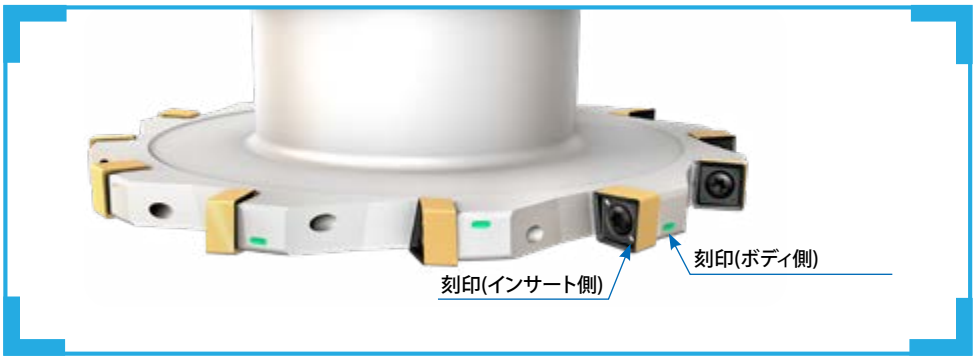


型番	DC	CW	CICT[1]	ZEFP	CDX	DHUB	DCONMS	LU	OAL	取付穴形状	kg
FDN D063-07-16-XN06	63.00	7.00	8	8	17.00	38.00	16.00	28.5	40.00	A	0.18
FDN D080-07-22-XN06	80.00	7.00	10	10	20.00	48.00	22.00	28.5	40.00	A	0.55
FDN D080-08-22-XN06	80.00	8.00	10	5	20.00	48.00	22.00	28.5	40.00	A	0.39
FDN D100-07-27-XN06	100.00	7.00	12	12	23.00	60.00	27.00	28.5	40.00	B	0.18
FDN D100-08-27-XN06	100.00	8.00	12	6	23.00	60.00	27.00	28.5	40.00	B	0.64
FDN D125-07-32-XN06	125.00	7.00	14	14	27.00	65.00	32.00	31.5	45.00	B	0.00
FDN D125-09-32-XN06	125.00	9.00	14	7	27.00	65.00	32.00	31.5	45.00	B	1.04
FDN D160-10-40-XN06	160.00	10.00	18	9	30.00	80.00	40.00	45.0	60.00	B	1.99

[1] 刃数
・ ZEFP：外周有効切刃数

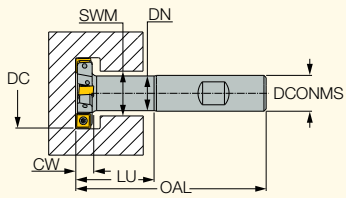
部品

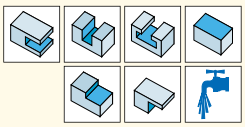
型番			
FDN D063-07-16-XN06	SR M2.5X6-T7-60	T-7/51	SR M8X25DIN912
FDN D080-07-22-XN06	SR M2.5X6-T7-60	T-7/51	
FDN D080-08-22-XN06	SR M2.5X6-T7-60	T-7/51	SR M10X25 DIN912
FDN D100-07-27-XN06	SR M2.5X6-T7-60	T-7/51	
FDN D100-08-27-XN06	SR M2.5X6-T7-60	T-7/51	
FDN D125-07-32-XN06	SR M2.5X6-T7-60	T-7/51	
FDN D125-09-32-XN06	SR M2.5X6-T7-60	T-7/51	
FDN D160-10-40-XN06	SR M2.5X6-T7-60	T-7/51	



HELiSLOT

ETS-XN06
エンドミルタイプ
インサート交換式スロッター
XNMU 0603インサート用





型番	DC	CICT(1)	ZEFP	DN	SWM	CW	LU	OAL	DCONMS	シャンク(2)	kg
ETS D032-07-W16-XN06	32.00	4	4	15.50	17.00	7.00	30.00	80.00	16.00	W	0.20
ETS D032-08-W16-XN06	32.00	4	2	15.50	17.00	8.00	35.00	85.00	16.00	W	0.13
ETS D040-07-W16-XN06	40.00	4	4	15.50	17.00	7.00	30.00	80.00	16.00	W	0.14
ETS D040-08-W16-XN06	40.00	4	2	15.50	17.00	8.00	35.00	85.00	16.00	W	0.15
ETS D050-07-W20-XN06	50.00	6	6	19.50	21.00	7.00	33.00	85.00	20.00	W	0.22
ETS D050-10-W20-XN06	50.00	6	3	19.50	21.00	10.00	38.00	90.00	20.00	W	0.25

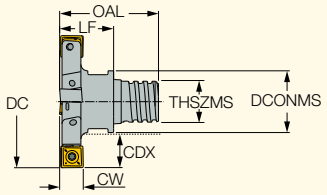
(1) 刃数
(2) W：ウェルドン
・ ZEFP：外周有効切刃数

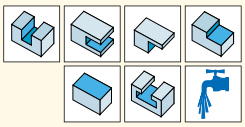
部品

型番		
ETS-XN06	SR M2.5X6-T7-60	T-7/51

HELiSLOT

ETS-XN06-MM
MULTI-MASTERタイプ
インサート交換式スロッター
XNMU 0603インサート用





型番	DC	CICT(1)	ZEFP	CW	CDX	DCONMS	THSZMS	LF	OAL	DRVS(2)
ETS D032-07-XN06-MMT10	31.70	4	4	7.00	7.70	15.30	T10	16.00	27.30	13.0
ETS D040-07-XN06-MMT12	39.80	4	4	7.00	10.00	18.30	T12	16.00	29.30	16.0
ETS D050-07-XN06-MMT15	49.80	6	6	7.00	12.50	23.90	T15	19.00	36.00	20.0

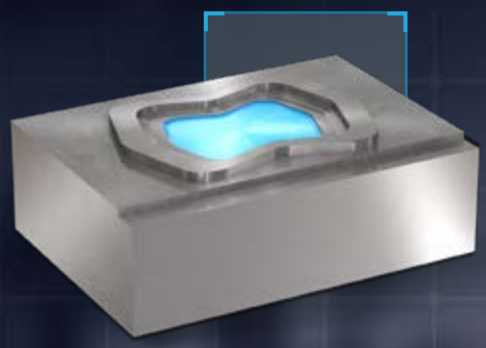
(1) 刃数
(2) クランプレンチサイズ
・ ZEFP：外周有効切刃数

部品

型番		
ETS-XN06-MM	SR M2.5X6-T7-60	T-7/51

MILL4FEED
ミル４フィード

小型06サイズの
4コーナ仕様高送りインサート
多様な被削材の加工に対応



様々な被削材の
深いポケット加工に対応

YOU Milling Intelligently?

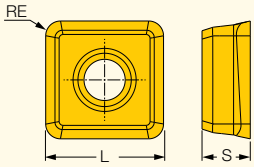
長い突き出しでの深いポケット
加工も、安定したビビリのない
加工で高い切屑排出量を実現。

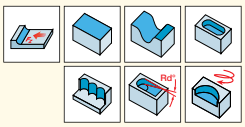
動画をチェック！

LOGIQUICK
MACHINING INTELLIGENTLY

MILL4FEED

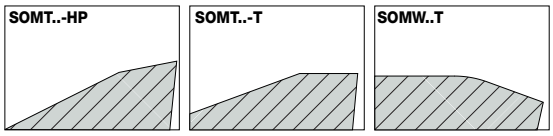
FFQ4 SOMT/W 0602
片面4コーナ仕様
正方形インサート
高送り加工用





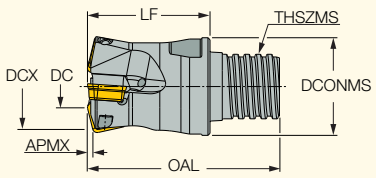
型番	寸法 L	寸法 S	寸法 RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 IC882	IC840	IC830	IC808	推奨加工条件 a_p (mm)	f_z (mm/t)
FFQ4 SOMT 060210HP	5.50	2.00	1.00	●	●			0.20-0.70	0.20-0.90
FFQ4 SOMT 060210T	5.50	2.04	1.00			●	●	0.20-0.70	0.20-1.00
FFQ4 SOMW 060213T	5.60	2.11	1.30				●	0.20-0.60	0.20-1.00

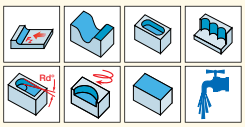
- プランジ加工時の初期送り速度は0.1 mm/tに設定してください。
- T：鋼／フェライト・マルテンサイト系ステンレス鋼／鋳鉄加工用
- HP：オーステナイト系ステンレス鋼／耐熱合金加工用
- SOMW：フラットすくい、断続加工及びHRc60までの高硬度材加工用



MILL4FEED

FFQ4 D-MM-06
高送り加工用エンドミル
MULTI-MASTERタイプヘッド
片面4コーナ仕様
FFQ4 SOMT 06インサート用





型番	DCX(1)	DC	APMX	AE(2)	CICT(3)	THSZMS	LF	OAL	DCONMS	DRVS(4)	RMPX°(5)	MDN	MDX	MIID(6)	kg	TQ
FFQ4 D16/.63-03-MMT10-06	16.00	7.20	0.70	4.4	3	T10	16.00	27.30	15.20	13.0	6.0	23.20	31.00	FFQ4 SOMT 060210T	0.02	0.9
FFQ4 D20-04-MMT12-06	20.00	11.20	0.70	4.4	4	T12	25.00	38.30	18.80	16.0	3.5	31.20	39.00	FFQ4 SOMT 060210T	0.05	0.9
FFQ4 D25/.98-05-MMT15-06	25.00	16.20	0.70	4.4	5	T15	30.00	47.00	24.00	20.0	2.2	41.20	49.00	FFQ4 SOMT 060210T	0.09	0.9
FFQ4 D32/1.26-07-MMT21-06	32.00	23.20	0.70	4.4	7	T21	30.00	53.10	29.40	24.0	1.4	55.20	63.00	FFQ4 SOMT 060210T	0.17	0.9

- ねじ結合部には潤滑油を使用しないでください。
- カスプの無い加工面に仕上げる為に、切削幅はDC値以下に設定ください。
- プログラミング用コーナR：SOMT=1.7 mm、SOMW=1.9 mm
- SOMWインサート取付時、APMX=0.6 mmで設定してください。
- 溝加工または長い突出しの加工時は、最大切込み深さAPMXは半分以下に設定ください。
- シャンク：C=円筒、W=ウェルドン

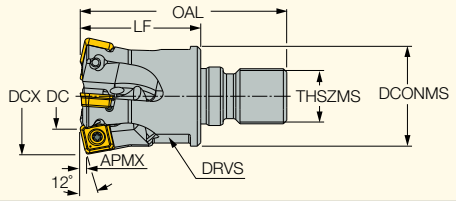
(1) 最大加工径
(2) プランジ加工時の最大切削幅
(3) 刃数
(4) クランプレンチサイズ
(5) 最大斜め沈み角
(6) マスターインサート

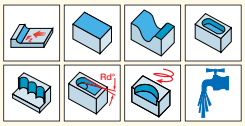
部品

型番		
FFQ4 D-MM-06	SR 10516050-L4.6	IP-7/51

MILL4FEED

FFQ4 D-M-06
高送り加工用エンドミル
FLEXFITタイプヘッド
片面4コーナ仕様
FFQ4 SOMT 06インサート用





型番	DCX(1)	DC	APMX	AE(2)	CICT(3)	LF	OAL	DCONMS	THSZMS	RMPX°(4)	MDN	MDX	DRVS(5)	MIID(6)	kg	TQ	TQ_3(7)
FFQ4 D20-04-M10-06	20.00	11.20	0.70	4.4	4	25.00	45.00	18.00	M10	3.5	31.20	39.00	15.1	FFQ4 SOMT 060210T	0.04	0.9	29
FFQ4 D25-05-M12-06	25.00	16.20	0.70	4.4	5	30.00	52.00	21.00	M12	2.2	41.20	49.00	17.1	FFQ4 SOMT 060210T	0.18	0.9	33
FFQ4 D32-07-M16-06	32.00	23.20	0.70	4.4	7	30.00	55.00	29.40	M16	1.4	55.20	63.00	25.1	FFQ4 SOMT 060210T	0.16	0.9	40

- カスプの無い加工面に仕上げる為に、切削幅はDC値以下に設定ください。
- プログラミング用コーナR：SOMT=1.7 mm、SOMW=1.9 mm
- SOMWインサート取付時、APMX=0.6 mmで設定してください。
- 溝加工または長い突出しの加工時は、最大切込み深さAPMXは半分以下に設定ください。
- シャンク：C=円筒、W=ウェルドン

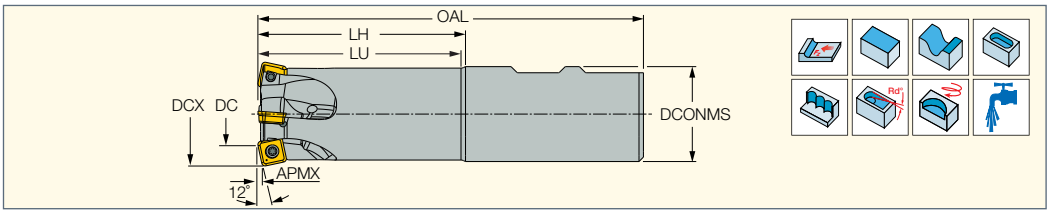
(1) 最大加工径
(2) プランジ加工時の最大切削幅
(3) 刃数
(4) 最大斜め沈み角
(5) クランプレンチサイズ
(6) マスターインサート
(7) 工具の推奨締付けトルク(Nm)

部品

型番		
FFQ4 D-M-06	SR 10516050-L4.6	IP-7/51

MILL4FEED

FFQ4 D-C/W-06
高送り加工用エンドミル
片面4コーナ仕様
FFQ4 SOMT 06インサート用



型番	DCX(1)	DC	APMX	AE(2)	CICT(3)	LU	LH	DCONMS	OAL	シャンク	RMPX°(4)	MDN	MDX	MIID(5)	kg	TQ
FFQ4 D16-03-C16-06	16.00	7.20	0.70	4.4	3	24.50	26.0	16.00	90.00	C	6.0	23.20	31.00	FFQ4 SOMT 060210T	0.11	0.9
FFQ4 D20-04-C20-06	20.00	11.20	0.70	4.4	4	40.00	42.0	20.00	130.00	C	3.5	31.20	39.00	FFQ4 SOMT 060210T	0.27	0.9
FFQ4 D25-05-W25-06	25.00	16.20	0.70	4.4	5	50.00	52.0	25.00	110.00	W	2.2	41.20	49.00	FFQ4 SOMT 060210T	0.33	0.9
FFQ4 D32-07-W32-06	32.00	23.20	0.70	4.4	7	64.00	66.0	32.00	130.00	W	1.4	55.20	63.00	FFQ4 SOMT 060210T	0.68	0.9

- カスプの無い加工面に仕上げる為に、切削幅はDC値以下に設定ください。
- プログラミング用コーナR：SOMT=1.7 mm、SOMW=1.9 mm
- SOMWインサート取付時、APMX=0.6 mmで設定してください。
- 溝加工または長い突出しの加工時は、最大切込み深さAPMXは半分以下に設定ください。
- シャンク：C=円筒、W=ウェルドン

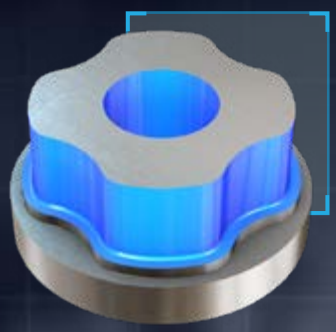
(1) 最大加工径
(2) プランジ加工時の最大切削幅
(3) 刃数
(4) 最大斜め沈み角
(5) マスターインサート

部品

型番		
FFQ4 D-C/W-06	SR 10516050-L4.6	IP-7/51

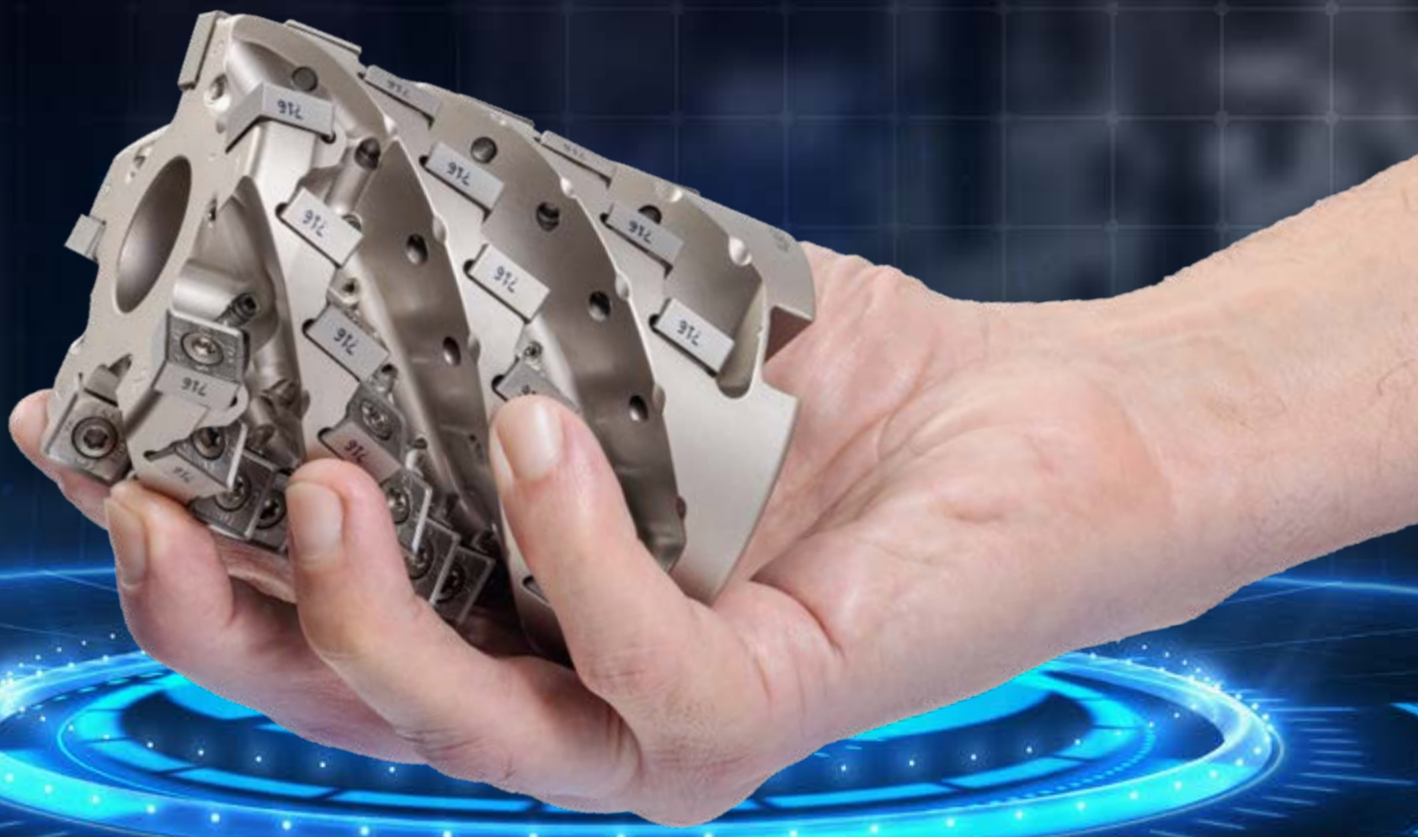
QUICK X FLUTE

クイックXフルート

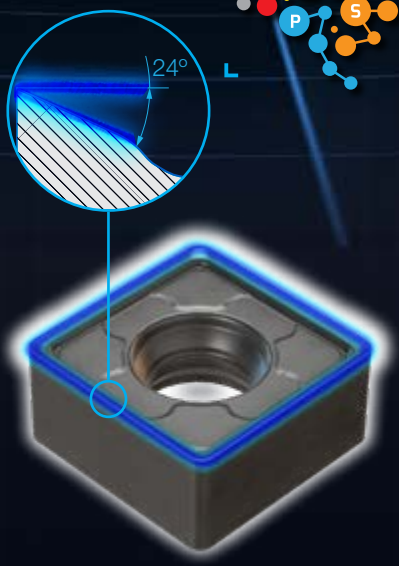


高能率&高コストパフォーマンス

チタン／耐熱合金向け ヘリカルカッタ



カッタ径：Φ63、Φ80
クーラントを各切刃へ
ピンポイントに供給



YOU Milling Intelligently?

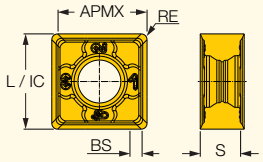
長い突き出しでの深いポケット
加工も、安定したビビリのない
加工で高い切屑排出量を実現。

動画をチェック！

LOGIQUICK
MACHINING INTELLIGENTLY

QUICKXFLUTE

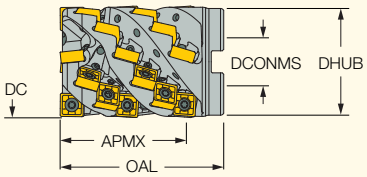
S890 SNMU 1306HP
両面8コーナ仕様
正方形インサート



型番	寸法 IC	S	APMX	BS	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 IC882	IC716	IC840	IC830	IC5820	推奨加工条件 a_p (mm)	f_z (mm/t)
S890 SNMU 130608HP	13.00	5.00	12.20	11.40	0.80	●	●	●	●	●	1.00-12.20	0.07-0.20
S890 SNMU 130632HP	13.00	5.00	12.20	9.00	3.20		●	●			3.40-12.20	0.07-0.20
S890 SNMU 130640HP	13.00	5.00	12.20	8.20	4.00		●	●			4.20-12.20	0.07-0.20

QUICKXFLUTE

S890 SM
シェルミル
両面8コーナ仕様
S890 SNMU 13インサート用



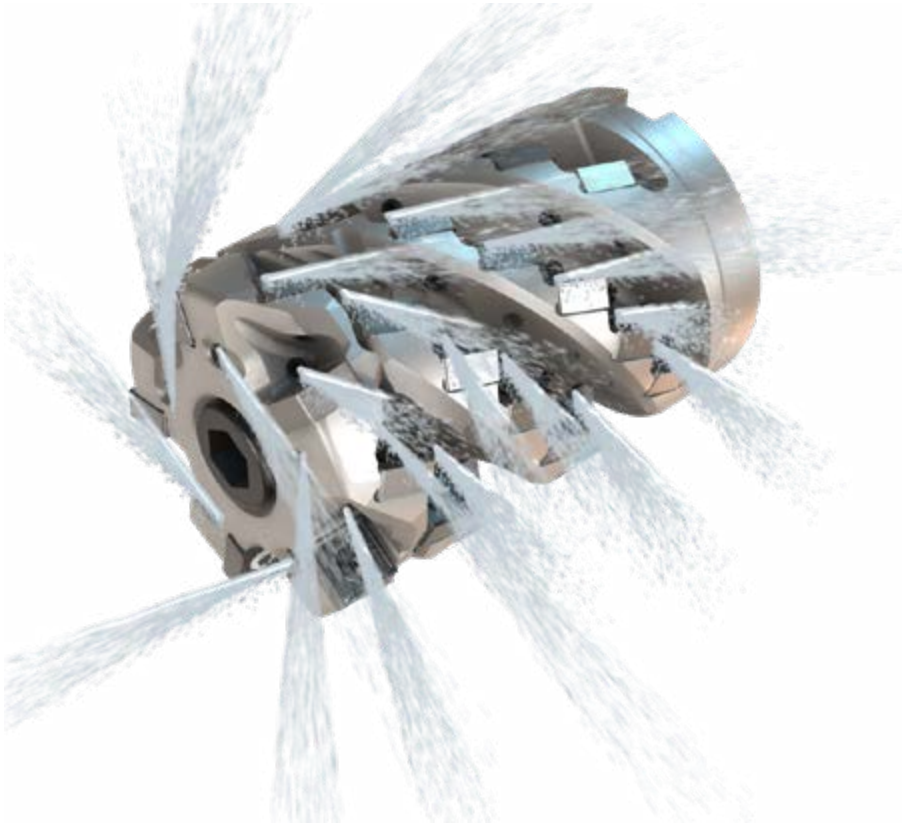
型番	DC	APMX	NOF(1)	DCONMS	CICT(2)	OAL	DHUB	取付穴形状	kg
S890 SM D63-71-4-27-13	63.00	71.00	4	27.00	28	92.00	60.00	A	1.50
S890 SM D80-83-5-32-13	80.00	83.00	5	32.00	40	100.00	78.00	A	1.89

- コーナR=4.0mmインサート使用時は、カッタボディの追加工が必要となります。

(1) 刃列
(2) 刃数

部品

型番					
S890 SM D63-71-4-27-13	SR 10513105-L10.5	BLD IP20/S7-4MM	SW6-T-SH	SR M12X80DIN912	NOZZLE 1.2 569102604 L5.5
S890 SM D80-83-5-32-13	SR 10513105-L10.5	BLD IP20/S7-4MM	SW6-T-SH	SR M16X84DIN912	NOZZLE 1.2 569102604 L5.5



MULTI-MASTER

マルチマスター

3枚刃のドリルヘッド

高剛性 芯厚設計で、ビビりの無い
スムースな加工を実現

YOU Drilling Intelligently?

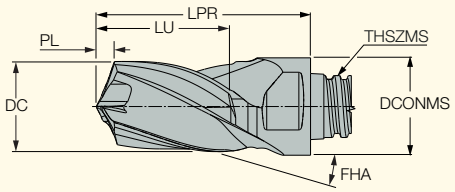
浅い穴加工及び、長い突出しの
加工に最適。
すべてのMULTI-MASTERホルダ
に取り付け可能。

動画をチェック！

LOGIQUICK
MACHINING INTELLIGENTLY

MULTI-MASTER
INDEXABLE SOLID CARBIDE LINE

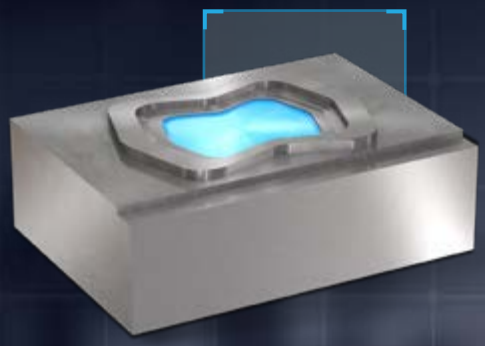
MM SPD-3T
3枚刃、ドリルヘッド



型番	寸法 DC	LU	LPR	PL	THSZMS	DCONMS	FHA	IC908
MM SPD080-08-3T06	8.00	12.10	22.00	1.590	T06	10.00	15.0	●
MM SPD085-09-3T06	8.50	12.20	22.00	1.680	T06	10.00	15.0	●
MM SPD090-09-3T06	9.00	12.30	22.00	1.780	T06	10.00	15.0	●
MM SPD0925-10-3T06	9.25	13.80	22.00	1.830	T06	10.00	15.0	●
MM SPD095-10-3T06	9.50	13.90	22.00	1.870	T06	10.00	15.0	●
MM SPD100-10-3T08	10.00	15.00	27.00	1.970	T08	12.00	15.0	●
MM SPD105-11-3T08	10.50	15.00	27.00	2.050	T08	12.00	15.0	●
MM SPD1075-11-3T08	10.75	15.10	27.00	2.120	T08	12.00	15.0	●
MM SPD110-11-3T08	11.00	15.10	27.00	2.160	T08	12.00	15.0	●
MM SPD1125-12-3T08	11.25	16.20	27.00	2.200	T08	12.00	15.0	●
MM SPD115-12-3T08	11.50	16.20	27.00	2.260	T08	12.00	15.0	●
MM SPD120-12-3T08	12.00	16.60	27.00	2.350	T08	12.70	15.0	●
MM SPD125-13-3T08	12.50	16.60	27.00	2.430	T08	12.70	15.0	●
MM SPD1275-13-3T10	12.75	20.00	33.50	2.500	T10	16.00	15.0	●
MM SPD130-13-3T10	13.00	20.00	33.50	2.540	T10	16.00	15.0	●
MM SPD140-14-3T10	14.00	19.70	33.50	2.730	T10	16.00	15.0	●
MM SPD145-15-3T10	14.50	20.80	33.50	2.810	T10	16.00	15.0	●
MM SPD150-15-3T10	15.00	20.40	33.50	2.930	T10	16.00	15.0	●
MM SPD1525-16-3T10	15.25	20.50	33.50	2.970	T10	16.00	15.0	●
MM SPD155-16-3T10	15.50	20.50	33.50	3.020	T10	16.00	15.0	●
MM SPD160-16-3T12	16.00	25.10	41.00	3.100	T12	18.43	15.0	●

• ねじ結合部には潤滑油を使用しないでください。

MULTI-MASTER
マルチマスター



ダブルエンドシャンク
MULTI-MASTERホルダ
両端仕様で優れた経済性

シャンク径：Φ6-Φ20

YOU Milling Intelligently?

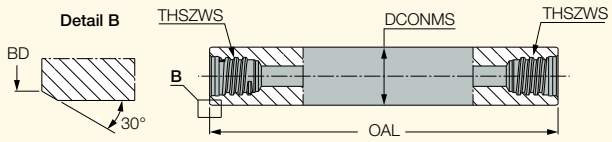
- シャンクの両端が使用可能なため、工具在庫と生産コストを削減。
- センタードリル加工やミーリング加工向け
- 1本のシャンクで工具集約！

動画をチェック！

LOGIQUICK
MACHINING INTELLIGENTLY

MULTI-MASTER

MM TS2-A
MULTI-MASTERヘッド用
ホルダ(円筒シャンク)
ダブルエンド

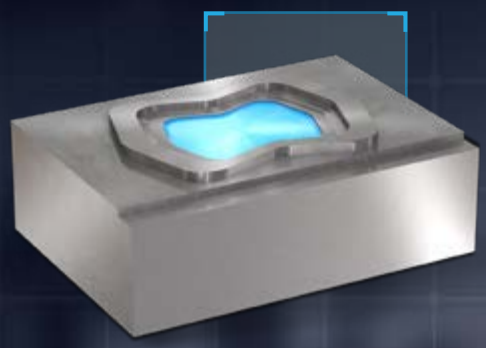


型番	THSZWS	DCONMS	BD	OAL	シャンク材質	kg
MM TS2-A-L050-C06-T04-CH	T04	6.00	5.80	50.00	S	0.02
MM TS2-A-L050-C08-T05-CH	T05	8.00	7.60	50.00	S	0.03
MM TS2-A-L060-C10-T06-CH	T06	10.00	9.60	60.00	S	0.04
MM TS2-A-L070-C12-T08-CH	T08	12.00	11.60	70.00	S	0.06
MM TS2-A-L080-C16-T10-CH	T10	16.00	15.30	80.00	S	0.10
MM TS2-A-L090-C20-T12-CH	T12	20.00	18.30	90.00	S	0.18

- ねじ結合部には潤滑油を使用しないでください。
- シャンク材質:　S=スチールシャンク

MULTI-MASTER
マルチマスター

防振機構搭載
MULTI-MASTERホルダ



シャンク径：Φ20／25

Ø20 Ø25

YOU Milling Intelligently?

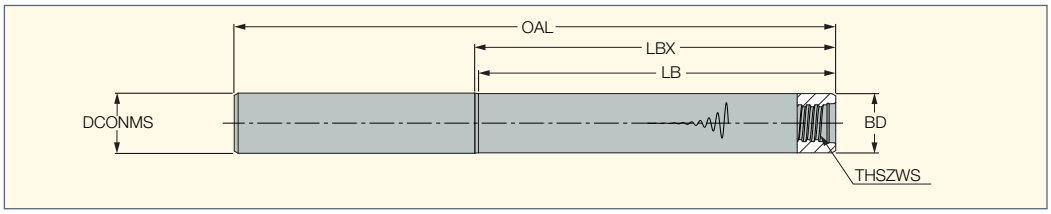
- 長い突き出しでのポケット加工における究極のソリューション
- 防振機構搭載で、静かでビビりの無い安定加工を実現します

動画をチェック！

LOGIQUICK
MACHINING INTELLIGENTLY

MULTI-MASTER

MM S-A-AV
防振機構搭載
MULTI-MASTERヘッド用
ホルダ(円筒シャンク)

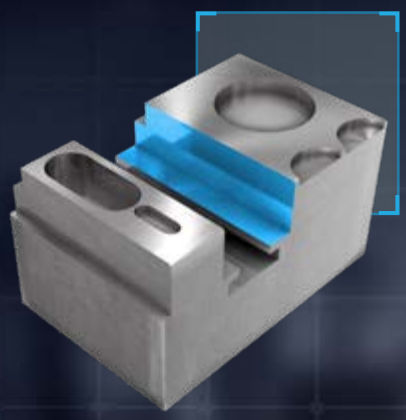


型番	THSZWS	OAL	LBX	LB	DCONMS	BD
MM S-A-L175/120-C20-T12AV	T12	175.00	120.00	118.80	20.00	19.70
MM S-A-L200/145-C20-T12AV	T12	200.00	145.00	143.80	20.00	19.70
MM S-A-L210/150-C25-T15AV	T15	210.00	150.00	148.60	25.00	24.60
MM S-A-L250/190-C25-T15AV	T15	250.00	190.00	188.60	25.00	24.60

- ねじ結合部には潤滑油を使用しないでください。

HELITANG
ヘリタング

小型／インサート縦置き
90°肩削り対応カッタ



エンドミル：Φ10 - Φ25
フェースミル：Φ25 - Φ50

YOU Milling Intelligently?

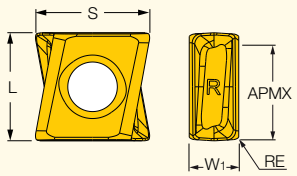
ハイポジ切刃によるスムースな
切屑処理とソフトな切れ味。
インサートを強固にクランプする
ユニークなポケットデザイン。

動画をチェック！

LOGIQUICK
MACHINING INTELLIGENTLY

HELITANG T490 LINE

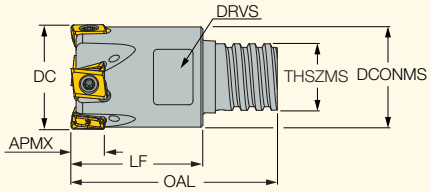
T490 LNMT 0502
4コーナ仕様
ヘリカル切刃縦置きインサート



型番	寸法 W1	L	APMX	RE	S	靭性 ↔ 耐摩耗性 IC830	IC808	IC810	IC5600	推奨加工条件 f_z (mm/t)
T490 LNMT 0502PNR-RD	2.30	5.00	4.60	0.40	5.30	●	●	●	●	0.08-0.12

HELITANG T490 LINE

T490 ELN-MM-05
エンドミル(90°リード)
MULTI-MASTERタイプヘッド
縦置き、4コーナ仕様
ヘリカル切刃
T490 LNMT 05インサート用



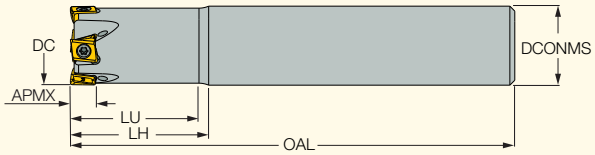
型番	DC	CICT(1)	APMX	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	DRVS(2)	RMPX°(3)	kg	MIID(4)		
T490 ELN D10-2-MMT06-05	10.00	2	4.60	9.20	13.00	19.30	T06	8.0	1.3	0.01	T490 LNMT 0502PNR-RD	SR M2X0.4-3.8 IP6	T-6IP/51
T490 ELN D12-3-MMT08-05	12.00	3	4.60	11.00	14.50	22.00	T08	10.0	0.9	0.01	T490 LNMT 0502PNR-RD	SR M2X0.4-4.8 IP6	T-6IP/51
T490 ELN D16-4-MMT10-05	16.00	4	4.60	15.20	20.00	31.30	T10	13.0	0.6	0.03	T490 LNMT 0502PNR-RD	SR M2X0.4-4.8 IP6	T-6IP/51
T490 ELN D20-5-MMT12-05	20.00	5	4.60	19.20	22.00	35.30	T12	16.0	0.5	0.05	T490 LNMT 0502PNR-RD	SR M2X0.4-4.8 IP6	T-6IP/51

- ねじ結合部には潤滑油を使用しないでください。

(1) 刃数
(2) クランプレンチサイズ
(3) 最大斜め沈み角
(4) マスターインサート

HELITANG T490 LINE

T490 ELN-05
エンドミル(90°リード)
縦置き、4コーナ仕様
ヘリカル切刃
T490 LNMT 05インサート用

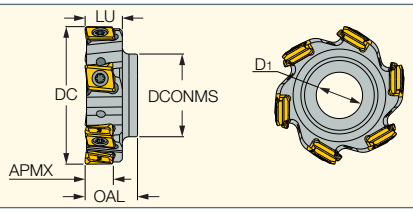


型番	DC	CICT(1)	OAL	LH	LU	APMX	DCONMS	シャンク	RMPX°(2)	MIID(3)		
T490 ELN D10-2-C10-05	10.00	2	80.00	21.0	20.1	4.60	10.00	C	1.3	T490 LNMT 0502PNR-RD	SR M2X0.4-3.8 IP6	T-6IP/51
T490 ELN D12-3-C12-05	12.00	3	80.00	25.5	23.3	4.60	12.00	C	0.9	T490 LNMT 0502PNR-RD	SR M2X0.4-4.8 IP6	T-6IP/51
T490 ELN D16-4-C16-05	16.00	4	90.00	28.0	26.0	4.60	16.00	C	0.6	T490 LNMT 0502PNR-RD	SR M2X0.4-4.8 IP6	T-6IP/51
T490 ELN D20-5-C20-05	20.00	5	110.00	27.0	25.5	4.60	20.00	C	0.5	T490 LNMT 0502PNR-RD	SR M2X0.4-4.8 IP6	T-6IP/51
T490 ELN D25-6-C25-05	25.00	6	120.00	30.0	28.5	4.60	25.00	C	0.4	T490 LNMT 0502PNR-RD	SR M2X0.4-4.8 IP6	T-6IP/51

(1) 刃数
(2) 最大斜め沈み角
(3) マスターインサート

HELITANG T490 LINE

T490 FM-05
フェールミル(90°リード)
SDタイプヘッド
縦置き、4コーナ仕様
ヘリカル切刃
T490 LNMT 05インサート用



型番	DC	CICT(1)	APMX	OAL	LU	DCONMS	D1	MIID(2)
T490 FM D025-06-SP15-05	25.00	6	4.60	9.50	6.75	15.00	8.40	T490 LNMT 0502PNR-RD
T490 FM D032-08-SP17-05	32.00	8	4.60	10.50	6.75	17.00	9.80	T490 LNMT 0502PNR-RD
T490 FM D040-10-SP19-05	40.00	10	4.60	14.10	6.75	19.00	9.80	T490 LNMT 0502PNR-RD
T490 FM D050-12-SP19-05	50.00	12	4.60	14.10	6.75	19.00	9.80	T490 LNMT 0502PNR-RD

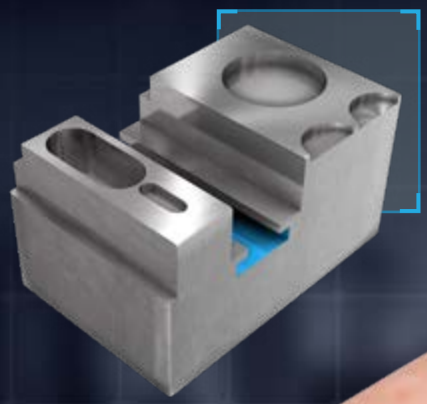
(1) 刃数
(2) マスターインサート

部品

型番		
T490 FM-05	SR M2X0.4-4.8 IP6	T-6IP/51

TANGDISC
タングディスク

4コーナ仕様 縦置きインサート
小径スロッター



柄付きタイプ：Φ16 - Φ32
SDタイプ：Φ25 - Φ50

YOU Milling Intelligently?

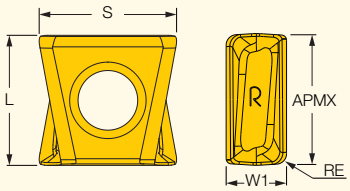
精密な溝加工を可能とし、
ヘッド交換及びセットアップタイム
を削減する強固なクランプ

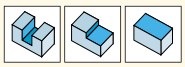
動画をチェック！

LOGIQUICK
MACHINING INTELLIGENTLY

TANGDISC

T490 LNHT 05-PNTN
縦置きインサート
高精度溝加工用

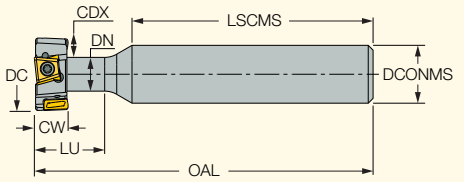




型番	寸法					靭性 ↔ 耐摩耗性		
	W1	L	APMX	RE	S	IC830	IC808	IC810
T490 LNHT 0502-PNTN	2.30	5.00	4.60	0.40	5.30	●	●	●

TANGDISC

ETS-T490
Tスロッター
4コーナ仕様(右2/左2)
T490 LNHT 05インサート用



型番	DC	NOF[1]	ZEFP	DN	LSCMS	CW	CDX	LU	OAL	DCONMS	シャンク	MIID[2]
ETS D016-07-C12-T490-05	15.70	4	2	8.00	50.00	7.00	3.50	11.5	65.00	12.00	C	T490 LNHT 0502-PNTN
ETS D020-07-C12-T490-05	19.70	4	2	10.00	50.00	7.00	4.50	12.8	65.00	12.00	C	T490 LNHT 0502-PNTN
ETS D025-07-C16-T490-05	24.70	6	3	14.00	60.00	7.00	5.20	13.2	75.00	16.00	C	T490 LNHT 0502-PNTN
ETS D032-07-C16-T490-05	31.70	8	4	15.70	60.00	7.00	7.80	19.0	80.00	16.00	C	T490 LNHT 0502-PNTN

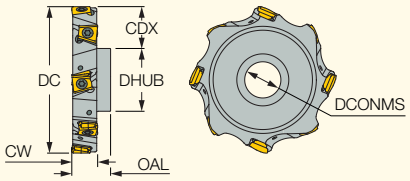
(1) 刃列
(2) マスターインサート
・ZEFP：外周有効切刃数

部品

型番		
ETS-T490	SR M2X0.4-4.8 IP6	T-6IP/51

TANGDISC

SD-T490
Tスロッター
4コーナ仕様(右2/左2)
T490 LNHT 05インサート用
SDタイプヘッド



型番	DC	DHUB	CW	NOF[1]	ZEFP	CDX[2]	DCONMS	OAL	MIID[3]
SD D025-07-SP13-T490-05	24.70	13.00	7.00	6	3	5.75	7.50	8.25	T490 LNHT 0502-PNTN
SD D032-07-SP15-T490-05	31.70	15.00	7.00	8	4	8.25	8.40	9.50	T490 LNHT 0502-PNTN
SD D040-07-SP17-T490-05	39.70	17.00	7.00	10	5	11.25	9.80	10.50	T490 LNHT 0502-PNTN
SD D050-07-SP19-T490-05	49.70	19.00	7.00	12	6	15.25	9.80	14.10	T490 LNHT 0502-PNTN

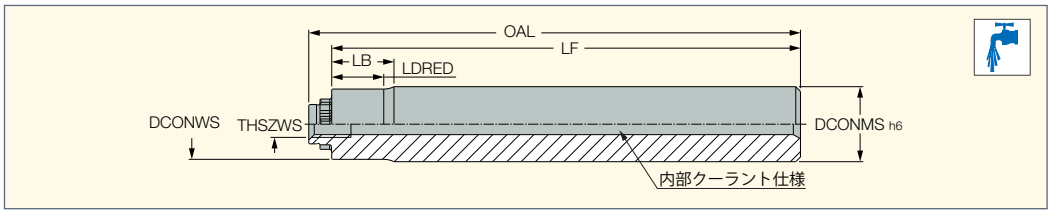
(1) 刃列
(2) 最大加工深さ
(3) マスターインサート
・ZEFP：外周有効切刃数

部品

型番		
SD-T490	SR M2X0.4-4.8 IP6	T-6IP/51

TANGDISC

SD S-A-C-SP
段付きシャンク
SDタイプヘッド用



型番	DCONMS	DCONWS	THSZWS	LDRED	LB	LF	OAL	シャンク材質
SD S-A-L090-C16-CH-SP13	16.00	13.00	M4x0.5	13.00	16.6	90.00	94.00	S
SD S-A-L090-C16-CH-SP15	16.00	15.00	M5x0.5	16.00	18.2	90.00	94.00	S
SD S-A-L130-C20-CH-SP17	20.00	17.00	M6x0.5	20.20	23.8	13.00	13.00	S
SD S-A-L150-C25-CH-SP19	25.00	19.00	M6x0.5	20.00	27.9	15.00	15.00	S

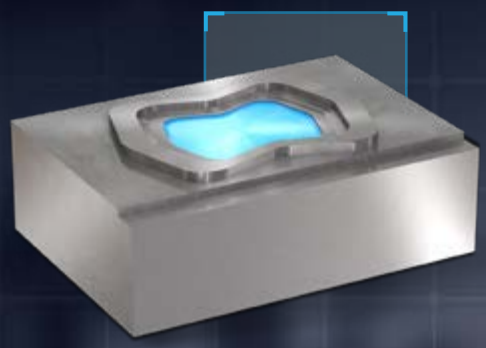
- スクリュに潤滑油を使用してください。
- シャンク材質:　S=スチールシャンク

部品

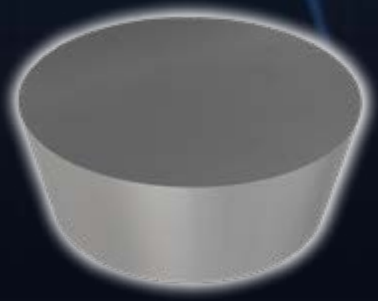
型番			
SD S-A-L090-C16-CH-SP13	SR M4X0.5-SP13-IP15-HG	BLD IP15/S7	SW6-T-SH
SD S-A-L090-C16-CH-SP15	SR M5X0.5-SP15-IP20-HG	BLD IP20/S7	SW6-T-SH
SD S-A-L130-C20-CH-SP17	SR M6X0.5-SP1719-IP25-HG	BLD IP25/S7	SW6-T
SD S-A-L150-C25-CH-SP19	SR M6X0.5-SP1719-IP25-HG	BLD IP25/S7	SW6-T

CERMILL
セラミル

スマートロック機構付き
セラミック丸駒エンドミル



工具径：Φ16／20／25



YOU Milling Intelligently?

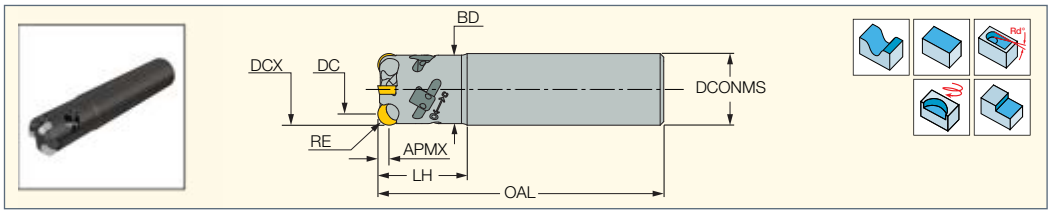
サイドロック機構による
高いクランプ剛性で、
耐熱合金の加工においても
高い加工安定性を実現。

動画をチェック！

LOGIQUICK
MACHINING INTELLIGENTLY

CERMILL

ERP
丸駒エンドミル
(スマートロック)
RPGN 0602
セラミックインサート用



型番	DCX(1)	DC	RE	APMX	CICT(2)	LH	OAL	BD	DCONMS	RMPX°(3)	シャンク(4)	MIID(5)
ERP D010A016-03-C16-06	16.00	9.65	3.18	3.17	3	25.0	80.00	15.00	16.00	2.5	C	RPGN 06
ERP D014A020-04-C20-06	20.00	13.65	3.18	3.17	4	30.0	80.00	19.00	20.00	4.0	C	RPGN 06
ERP D019A025-05-C25-06	25.00	18.65	3.18	3.17	5	40.0	100.00	24.00	25.00	3.5	C	RPGN 06

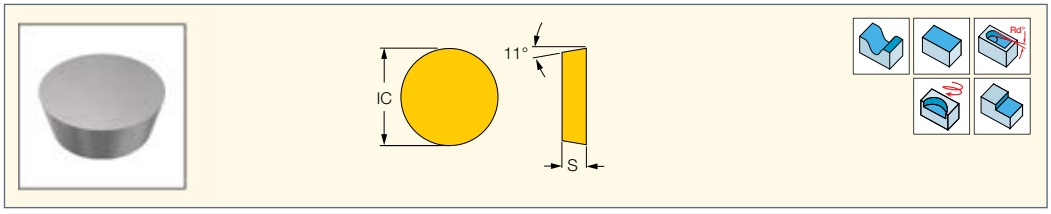
(1) 最大加工径
(2) 刃数
(3) 最大斜め沈み角
(4) C：円筒
(5) マスターインサート

部品

型番			
ERP	CL-D4-L9-M3X0.5	NUT-D4.5-L6-M3X0.5	CW 1.7-L20

ISCAR CER LINE

RPGN (CER)
セラミック製
11°ポジ、丸駒インサート
鋳鉄／耐熱合金加工用

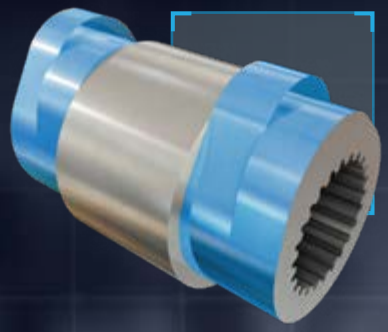


型番	寸法 IC	寸法 S	靭性 ↔ 耐摩耗性 IS45	IS15	IS14	推奨加工条件 a_p (mm)	f_z (mm/t)
RPGN 060200 E004	6.35	2.38	●	●	●	1.00-1.50	0.08-0.15
RPGN 060200 T00520	6.35	2.38	●			1.00-1.50	0.08-0.15
RPGN 060200 T01020	6.35	2.38	●	●	●	1.00-1.50	0.08-0.15

・IS14：SiAlONセラミック材種 (S10-S20)、非常に高い耐摩耗性
・IS15：SiAlONセラミック材種 (S10-S20)、耐熱合金加工の第一推奨
・IS45：SiAlONセラミック材種 (K10-K25)(S15-S25)、高い耐熱衝撃性

DISCMILL
ディスクミル

自動車部品の量産向け
高精度超硬リングカッタ



工具径：Φ125
切削幅：8.85mm

YOU Milling Intelligently?

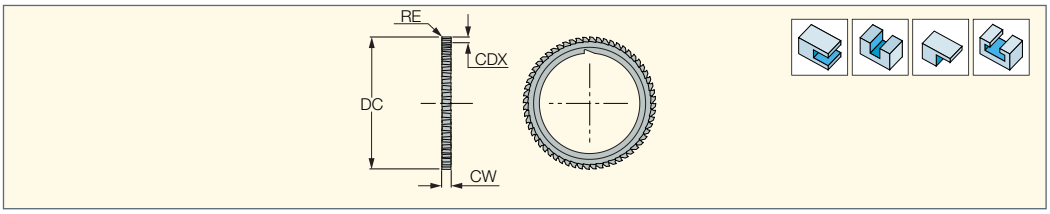
- 高い生産性と安定性の超硬製リングカッタ
- 高いクランプ剛性で安定した加工を実現
- 一つのリングとディスクで正回転／逆回転の加工に対応

動画をチェック！

LOGIQUICK
MACHINING INTELLIGENTLY

DISCMILL

SD-P
Tスロット加工用
交換式リング

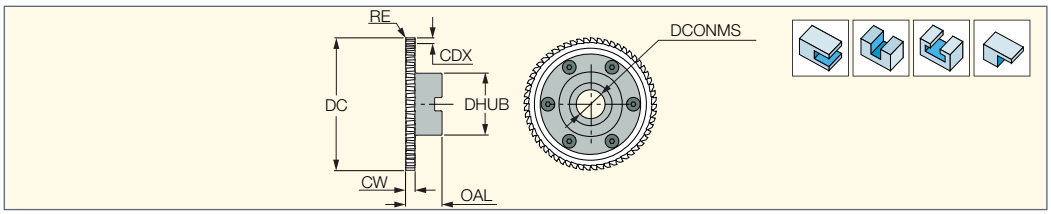


型番	DC	CDX	CW	RE	CICT[1]	ZEFP
SD D125-8.85-R0.3-C100-P	125.00	5.50	8.85	0.30	60	60

[1] 刃数
・ZEFP：外周有効切刃数

DISCMILL

MP F
Tスロット加工用
ディスク本体



型番	DC	CW	CDX	OAL	DHUB	DCONMS	取付穴形状	kg
MP F-D125-27-C100	125.00	8.85	5.50	33.85	58.00	27.00	B	0.87

部品

型番			
MP F	CAP D125-C100	SR M3X5.5	HW 4.0

SOLID M THREAD

ソリッドMスレッド

タッピングへの新提案

高性能／多刃スレッドミル

工具径：Φ4.8-Φ16

YOU Milling Intelligently?

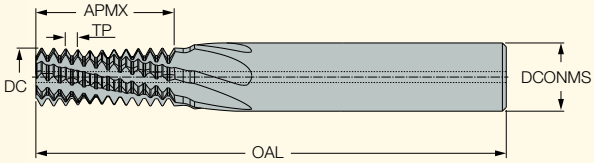
芯厚・多刃設計で、倒れに強く
タップに勝る高能率な加工が可能！
クーラントスルーのため、止まり穴
加工や切屑処理の改善に最適。

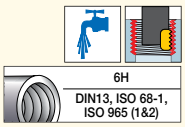
動画をチェック！

LOGIQUICK
MACHINING INTELLIGENTLY

SOLIDMTHREAD

MTECBF-ISO
内径ISOねじ切り加工用
超硬スレッドミル
内部クーラント仕様





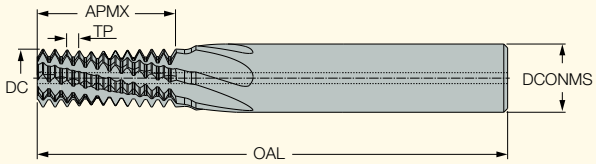
型番	寸法 TP(1)	M 並目	M 細目	DCONMS	DC	NOF(2)	APMX	OAL	シャンク	IC908
MTECBF06048F10 1.0ISO	1.000	M6	=>7	6.00	4.80	6	10.20	58.00	C	●
MTECBF08064G14 1.25ISO	1.250	M8	=>10	8.00	6.40	7	14.00	64.00	C	●
MTECBF 1008G16 1.5ISO	1.500	M10	=>12	10.00	8.00	7	16.70	73.00	C	●
MTECBF12095G20 1.75ISO	1.750	M12	=>12	12.00	9.50	7	20.00	84.00	C	●

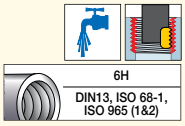
- 公差: ISO 228-1 - 中級

(1) ピッチ
(2) 刃列

SOLIDMTHREAD

MTECBF-UN
内径UNねじ切り加工用
超硬スレッドミル
内部クーラント仕様





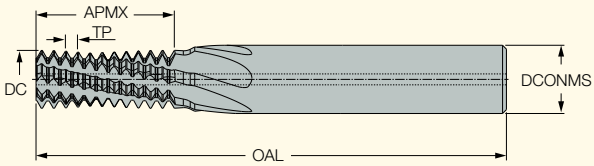
型番	寸法 TPI(1)	UNC	UNF	UNEF	DCONMS	DC	NOF(2)	APMX	OAL	シャンク	IC908
MTECBF 16116F26 12UN	12.0	5/8	1/1-1/2	-	16.00	11.60	6	26.40	105.00	C	●
MTECBF 12098F24 13UN	13.0	1/2	-	-	12.00	9.80	6	24.30	84.00	C	●
MTECBF 10085F20 14UN	14.0	7/16	-	-	10.00	8.50	6	20.80	73.00	C	●
MTECBF 10074F16 16UN	16.0	3/8	-	-	10.00	7.40	6	16.60	73.00	C	●
MTECBF 16125H26 18UN	18.0	-	9/16, 5/8	11/16	16.00	12.50	8	26.00	105.00	C	●
MTECBF 0806F14 18UN	18.0	5/16	-	-	8.00	6.00	6	14.70	64.00	C	●
MTECBF 10092H21 20UN	20.0	-	7/16	-	10.00	9.20	8	20.90	73.00	C	●
MTECBF 12092H21 20UN	20.0	-	7/16	-	12.00	9.20	8	20.90	84.00	C	●
MTECBF 06048E12 20UN	20.0	1/4	-	-	6.00	4.80	5	12.00	58.00	C	●
MTECBF 08066G14 24UN	24.0	-	5/16	-	8.00	6.60	7	14.20	64.00	C	●
MTECBF 10066G14 24UN	24.0	-	5/16	-	10.00	6.60	7	14.20	73.00	C	●

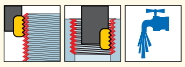
- 公差: ISO 228-1 - 中級

(1) 1インチあたりの山数
(2) 刃列

SOLIDMTHREAD

MTECBF-W
内/外径、BSP/BSF
ねじ切り加工用
超硬スレッドミル
内部クーラント仕様





型番	寸法 TPI(1)	TDZ	DCONMS	DC	NOF(2)	APMX	LU	OAL	シャンク	IC908
MTECBF 1616H38 11W	11.0	7/18	16.00	16.00	8	37.90	36.90	105.00	C	●
MTECBF 1614H26 14W	14.0	1/2-7/8	16.00	14.00	8	26.20	25.40	105.00	C	●
MTECBF 1010G16 19W	19.0	1/4-3/8	10.00	10.00	7	16.00	16.00	73.00	C	●
MTECBF 08078H14 28W	28.0	1/8	8.00	7.80	8	14.00	13.60	64.00	C	●

- 公差: B.S.84 - 中級

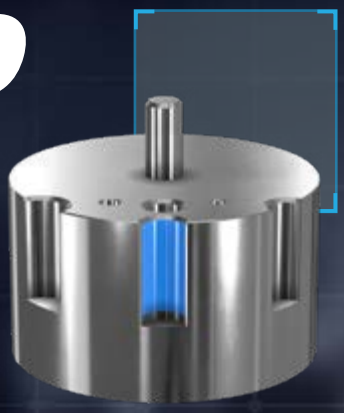
(1) 1インチあたりの山数
(2) 刃列

SOLID M THREAD

ソリッドMスレッド

高能率&高性能

低抵抗スレッドミル



工具径：Φ3.1-Φ13.1

YOU Milling Intelligently?

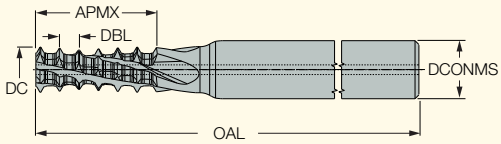
独自の刃列設計で倒れを抑制。
能率と加工品位を高次元で両立。
クーラントスルーのため、止まり穴
加工や切屑処理の改善に最適。

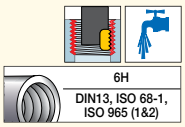
動画をチェック！

LOGIQUICK
MACHINING INTELLIGENTLY

SOLIDMTHREAD

MTECK-ISO
内径ISOねじ切り加工用
超硬スレッドミル
内部クーラント仕様



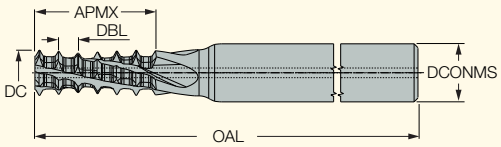


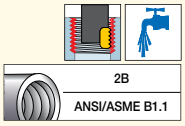
型番	寸法											IC908
	ピッチ	M 並目	M 細目	DBL	APMX	LU	OAL	NOF(1)	DCONMS	DC	シャンク	
MTECK 06032D8 0.5ISO	0.500	-	M4	1.00	8.20	16.60	58.00	4	6.00	3.20	C	●
MTECK 06031C9 0.7ISO	0.700	M4	-	1.40	8.70	14.00	58.00	3	6.00	3.10	C	●
MTECK 06039C10 0.8ISO	0.800	M5	-	1.60	10.80	16.00	58.00	3	6.00	3.90	C	●
MTECK 06047D12 1.0ISO	1.000	M6	-	2.00	12.50	17.50	58.00	4	6.00	4.70	C	●
MTECK 08063D16 1.25ISO	1.250	M8	-	2.50	16.90	22.50	64.00	4	8.00	6.30	C	●
MTECK 08079D21 1.5ISO	1.500	M11	-	3.00	21.70	-	64.00	4	8.00	7.90	C	●
MTECK 120117E28 1.5ISO	1.500	-	M16	3.00	29.30	-	94.00	5	12.00	11.70	C	●
MTECK 160125F33 1.5ISO	1.500	-	M16	3.00	33.70	40.00	93.00	6	16.00	12.50	C	●
MTECK10098E24 1.5ISO	1.500	-	M13	3.00	24.80	24.10	73.00	5	10.00	9.80	C	●
MTECK 10096D24 1.75ISO	1.750	M12	-	3.50	25.30	30.50	73.00	4	10.00	9.60	C	●
MTECK 12112D28 2.0ISO	2.000	M16	-	4.00	28.90	36.50	84.00	4	12.00	11.20	C	●

(1) 刃列

SOLIDMTHREAD

MTECK-UN
内径UNねじ切り加工用
超硬スレッドミル
内部クーラント仕様



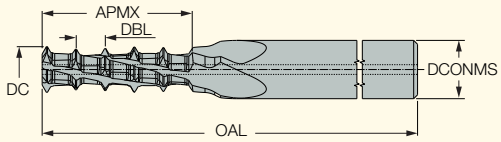


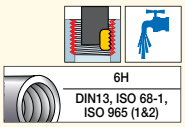
型番	寸法											IC908
	TPI(1)	UNC	UNF	DBL	APMX	LU	OAL	DCONMS	DC	シャンク	NOF(2)	
MTECK 1298D25 13UN	13.0	1/2		3.91	26.30	34.50	84.00	12.00	9.80	C	4	●
MTECK 08074D19 16UN	16.0	3/8		3.17	19.80	24.50	64.00	8.00	7.40	C	4	●
MTECK 12011E29 18UN	18.0		9/16	2.82	30.40	34.90	84.00	12.00	11.00	C	5	●
MTECK 0250D67 18UN	18.0	5/16		2.82	17.60	17.60	63.50	6.35	6.10	C	4	●
MTECK 08061D17 18UN	18.0	5/16		2.82	17.60	23.50	64.00	8.00	6.10	C	4	●
MTECK 08061D22 18UN	18.0	5/16		2.82	23.20	30.90	76.00	8.00	6.10	C	4	●
MTECK 0250C50 20UN	20.0	1/4		2.54	13.30	19.50	63.50	6.35	4.70	C	3	●
MTECK 06035C10 24UN	24.0	#10		2.12	11.00	15.50	58.00	6.00	3.50	C	3	●
MTECK 0250D50 28UN	28.0		1/4	1.81	13.10	18.80	63.50	6.35	5.00	C	4	●
MTECK 0250C34 32UN	32.0	#8		1.59	9.10	15.00	63.50	6.35	3.10	C	3	●

(1) 1インチあたりの山数
(2) 刃列

SOLIDMTHREAD

MTECM-ISO
内径ISOねじ切り加工用
超硬ソリッドエンドミル
内部クーラント仕様



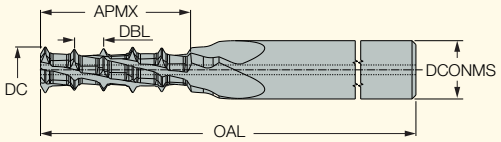


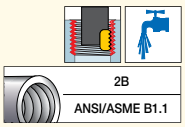
型番	寸法											IC908
	ピッチ	M 並目	M 細目	DBL	APMX	LU	OAL	NOF(1)	DCONMS	DC	シャンク	
MTECM 06031C11 0.7ISO	0.700	M4	-	2.10	10.80	16.00	58.00	3	6.00	3.10	C	●
MTECM 06039C12 0.8ISO	0.800	M5	-	2.40	13.20	19.00	58.00	3	6.00	3.90	C	●
MTECM 06047D14 1.0ISO	1.000	M6	-	3.00	15.40	17.20	58.00	4	6.00	4.70	C	●
MTECM 08079E21 1.0ISO	1.000	-	M10	3.00	21.40	-	64.00	5	8.00	7.90	C	●
MTECM 10096D32 1.75ISO	1.750	M12	-	5.25	32.30	39.20	81.00	4	10.00	9.60	C	●
MTECM 16131E32 2.0ISO	2.000	M16	-	6.00	32.90	41.50	93.00	5	16.00	13.10	C	●
MTECM 16131E42 2.0ISO	2.000	M16	-	6.00	42.90	53.00	105.00	5	16.00	13.10	C	●

(1) 刃列

SOLIDMTHREAD

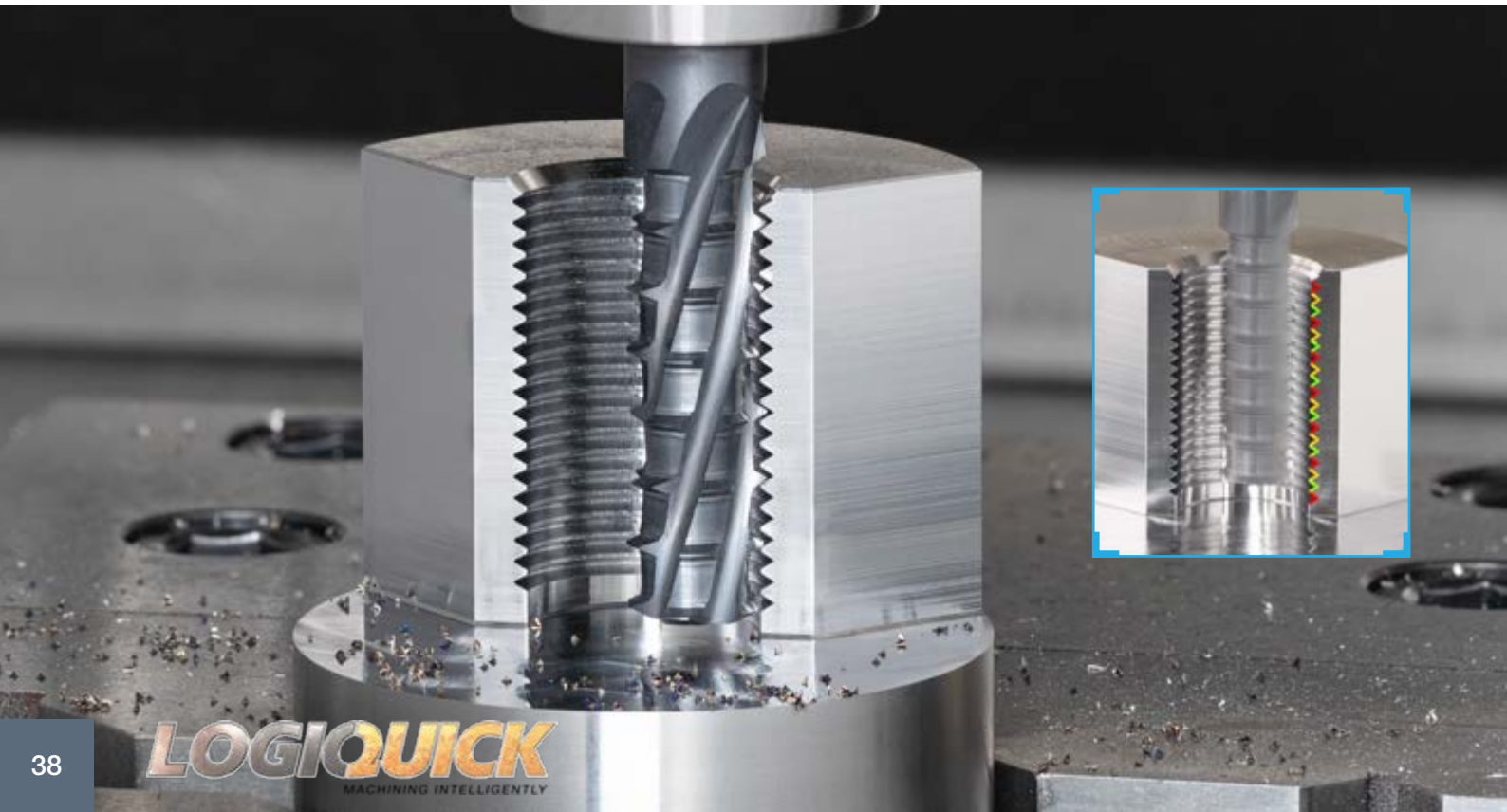
MTECM-UN
内径UNねじ切り加工用
超硬ソリッドエンドミル
内部クーラント仕様





型番	寸法												IC908
	TPI(1)	UNC	UNF	UNEF	DBL	APMX	LU	OAL	DCONMS	DC	シャンク	NOF(2)	
MTECM 0312D09 16UN	16.0	3/8	-	-	4.76	24.50	25.50	63.50	7.94	7.40	C	4	●
MTECM 0250C65 20UN	20.0	1/4	-	-	3.81	17.10	25.90	63.50	6.35	4.70	C	3	●
MTECM 06047C16 20UN	20.0	1/4	-	-	3.81	17.10	25.90	58.00	6.00	4.70	C	3	●
MTECM 0250C50 24UN	24.0	#10	-	-	3.17	13.20	17.00	63.50	6.35	3.50	C	3	●
MTECM 0250C28 32UN	32.0	#8	-	-	2.38	7.50	13.40	63.50	6.35	3.10	C	3	●

(1) 1インチあたりの山数
(2) 刃列



推奨加工条件

加工する被削材と工具径によって、以下の表から加工条件を設定ください。
工具選定プログラム【NEOITA】では工具選定から推奨加工条件の算出まで簡単に行えます。 (https://www.iscar.com/ITA/)

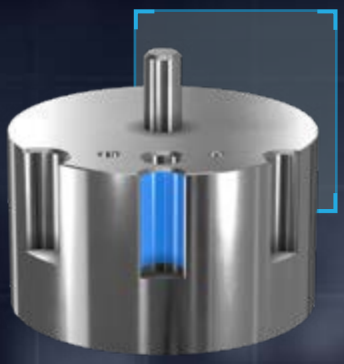
ISO	被削材		状態	引張り強さ [N/mm²]	硬度 HB	被削材No.	切削速度 V_c [m/min]	工具径DC (mm) ／ f_z (mm/t)												
								Ø1.5	Ø2	Ø3	Ø4	Ø5	Ø6	Ø7	Ø8	Ø9	Ø10	Ø12	Ø14	Ø15
P	炭素鋼・鋳鋼・快削鋼	<0.25% C	焼きなまし	420	125	1	70-120	0.05	0.05	0.07	0.09	0.11	0.13	0.14	0.15	0.16	0.16	0.17	0.18	0.18
P	炭素鋼・鋳鋼・快削鋼	≥0.25% C	焼きなまし	650	190	2	65-115	0.05	0.05	0.07	0.09	0.11	0.13	0.14	0.15	0.16	0.16	0.17	0.18	0.18
P	炭素鋼・鋳鋼・快削鋼	<0.55% C	焼き入れ、焼き戻し	850	250	3	60-110	0.05	0.05	0.07	0.09	0.11	0.13	0.14	0.15	0.16	0.16	0.17	0.18	0.18
P	炭素鋼・鋳鋼・快削鋼	≥0.55% C	焼きなまし	750	220	4	70-90	0.04	0.05	0.06	0.08	0.09	0.1	0.12	0.13	0.14	0.14	0.16	0.17	0.18
P	炭素鋼・鋳鋼・快削鋼	≥0.55% C	焼き入れ、焼き戻し	1000	300	5	60-85	0.04	0.05	0.06	0.08	0.09	0.1	0.12	0.13	0.14	0.14	0.16	0.17	0.18
P	低合金鋼・鋳鋼 (合金成分5% 以下)		焼きなまし	600	200	6	60-80	0.04	0.04	0.05	0.05	0.06	0.07	0.07	0.08	0.09	0.1	0.12	0.13	0.14
P	低合金鋼・鋳鋼 (合金成分5% 以下)		焼き入れ、焼き戻し	930	275	7	60-75	0.04	0.04	0.05	0.05	0.06	0.07	0.07	0.08	0.09	0.1	0.12	0.13	0.14
P	低合金鋼・鋳鋼 (合金成分5% 以下)		焼き入れ、焼き戻し	1000	300	8	55-75	0.04	0.04	0.05	0.05	0.06	0.07	0.07	0.08	0.09	0.1	0.12	0.13	0.14
P	低合金鋼・鋳鋼 (合金成分5% 以下)		焼き入れ、焼き戻し	1200	350	9	55-70	0.04	0.04	0.05	0.05	0.06	0.07	0.07	0.08	0.09	0.1	0.12	0.13	0.14
P	高合金鋼・鋳鋼・工具鋼		焼きなまし	680	200	10	50-65	0.04	0.04	0.05	0.05	0.06	0.07	0.07	0.08	0.09	0.1	0.12	0.13	0.14
P	高合金鋼・鋳鋼・工具鋼		焼き入れ、焼き戻し	1100	325	11	50-63	0.04	0.04	0.05	0.05	0.06	0.07	0.07	0.08	0.09	0.1	0.12	0.13	0.14
P	ステンレス鋼・鋳鋼		フェライト / マルテンサイト系	680	200	12	50-60	0.04	0.04	0.05	0.05	0.06	0.07	0.07	0.08	0.09	0.1	0.12	0.13	0.14
P	ステンレス鋼・鋳鋼		マルテンサイト系	820	240	13	50-70	0.04	0.04	0.05	0.05	0.06	0.07	0.07	0.08	0.09	0.1	0.12	0.13	0.14
M	ステンレス鋼・鋳鋼		オーステナイト系	600	180	14	60-90	0.03	0.03	0.04	0.05	0.06	0.06	0.07	0.08	0.09	0.1	0.11	0.12	0.13
K	ねずみ鋳鉄(FC)		フェライト / パーライト系		180	15	60-80	0.05	0.05	0.07	0.09	0.11	0.13	0.14	0.15	0.16	0.16	0.17	0.18	0.18
K	ねずみ鋳鉄(FC)		パーライト / マルテンサイト系		260	16	60-75	0.05	0.05	0.07	0.09	0.11	0.13	0.14	0.15	0.16	0.16	0.17	0.18	0.18
K	ノジュラー鋳鉄(FCD)		フェライト系		160	17	50-70	0.05	0.05	0.07	0.09	0.11	0.13	0.14	0.15	0.16	0.16	0.17	0.18	0.18
K	ノジュラー鋳鉄(FCD)		パーライト系		250	18	40-65	0.05	0.05	0.07	0.09	0.11	0.13	0.14	0.15	0.16	0.16	0.17	0.18	0.18
K	可鍛鋳鉄		フェライト系		130	19	50-70	0.05	0.05	0.07	0.09	0.11	0.13	0.14	0.15	0.16	0.16	0.17	0.18	0.18
K	可鍛鋳鉄		パーライト系		230	20	40-65	0.05	0.05	0.07	0.09	0.11	0.13	0.14	0.15	0.16	0.16	0.17	0.18	0.18
N	鍛造アルミニウム合金		非硬化		60	21	120-150	0.05	0.05	0.07	0.09	0.11	0.13	0.14	0.15	0.16	0.16	0.17	0.18	0.18
N	鍛造アルミニウム合金		硬化		100	22	110-130	0.05	0.05	0.07	0.09	0.11	0.13	0.14	0.15	0.16	0.16	0.17	0.18	0.18
N	鋳造アルミニウム合金	≤12% Si	非硬化		75	23	120-150	0.05	0.05	0.07	0.09	0.11	0.13	0.14	0.15	0.16	0.16	0.17	0.18	0.18
N	鋳造アルミニウム合金	≤12% Si	硬化		90	24	120-160	0.05	0.05	0.07	0.09	0.11	0.13	0.14	0.15	0.16	0.16	0.17	0.18	0.18
N	鋳造アルミニウム合金	>12% Si	熱処理		130	25	80-110	0.05	0.05	0.07	0.09	0.11	0.13	0.14	0.15	0.16	0.16	0.17	0.18	0.18
N	銅合金	>1% Pb	快削銅		110	26	85-120	0.05	0.05	0.07	0.09	0.11	0.13	0.14	0.15	0.16	0.16	0.17	0.18	0.18
N	銅合金		真ちゅう		90	27	85-120	0.05	0.05	0.07	0.09	0.11	0.13	0.14	0.15	0.16	0.16	0.17	0.18	0.18
N	銅合金		純銅		100	28	70-100	0.05	0.05	0.07	0.09	0.11	0.13	0.14	0.15	0.16	0.16	0.17	0.18	0.18
N	非金属		合成樹脂			29	120-200	0.1	0.11	0.12	0.14	0.16	0.18	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19	0.2	0.2
N	非金属		硬質ゴム			30	120-200	0.1	0.11	0.12	0.14	0.16	0.18	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19	0.2	0.2
S	耐熱合金	Fe基	焼きなまし		200	31	40-60	0.03	0.03	0.04	0.04	0.05	0.06	0.06	0.06	0.07	0.07	0.07	0.08	0.08
S	耐熱合金	Fe基	硬化		280	32	30-50	0.03	0.03	0.04	0.04	0.05	0.06	0.06	0.06	0.07	0.07	0.07	0.08	0.08
S	耐熱合金	Ni 又は Co基	焼きなまし		250	33	25-40	0.03	0.03	0.04	0.04	0.05	0.06	0.06	0.06	0.07	0.07	0.07	0.08	0.08
S	耐熱合金	Ni 又は Co基	硬化		350	34	20-35	0.03	0.03	0.04	0.04	0.05	0.06	0.06	0.06	0.07	0.07	0.07	0.08	0.08
S	耐熱合金	Ni 又は Co基	鋳造		320	35	20-40	0.03	0.03	0.04	0.04	0.05	0.06	0.06	0.06	0.07	0.07	0.07	0.08	0.08
S	チタン合金			400	190	36	30-45	0.03	0.03	0.04	0.04	0.05	0.06	0.06	0.06	0.07	0.07	0.07	0.08	0.08
S	チタン合金		α+β合金　硬化	1050	310	37	30-40	0.03	0.03	0.04	0.04	0.05	0.06	0.06	0.06	0.07	0.07	0.07	0.08	0.08

QUICK M THREAD

クイックMスレッド

高能率&高性能

インサート交換式 低抵抗 スレッドミル



工具径：Φ20 / 25 / 30 / 36 /42
ピッチP=2 - 6 mm対応

YOU Milling Intelligently?

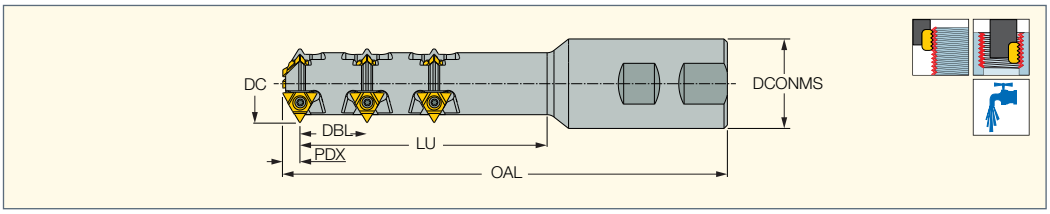
- 独自の刃列設計で倒れを抑制
- 様々なねじ形状とピッチに対応
- インサートを強固にクランプする ポケットデザイン
- 2~6mmまでのピッチに対応
- 内部クーラント仕様

動画をチェック！

LOGIQUICK
MACHINING INTELLIGENTLY

QUICKMTHREAD

MTET
インサート交換式スレッドミル
MT TNCTインサート用



型番	DC	PDX	NOF(1)	CICT(2)	DBL	DCONMS	OAL	LU	シャンク(3)	MIID(4)
MTET D20-1-12-5-W25-11U	20.00	5.20	1	5	12.00	25.00	115.10	60.00	W	MT TNCT 11U
MTET D25-3-21-3-W25-11U	25.00	5.20	3	9	21.00	25.00	144.60	79.50	W	MT TNCT 11U
MTET D30-3-36-3-W32-11U	30.00	5.20	3	9	36.00	32.00	179.70	110.00	W	MT TNCT 11U
MTET D36-3-30-3-W40-16U	36.00	7.90	3	9	30.00	40.00	192.90	110.50	W	MT TNCT 16U
MTET D42-3-60-2-W40-16U	42.00	7.90	3	6	60.00	40.00	212.20	127.00	W	MT TNCT 16U

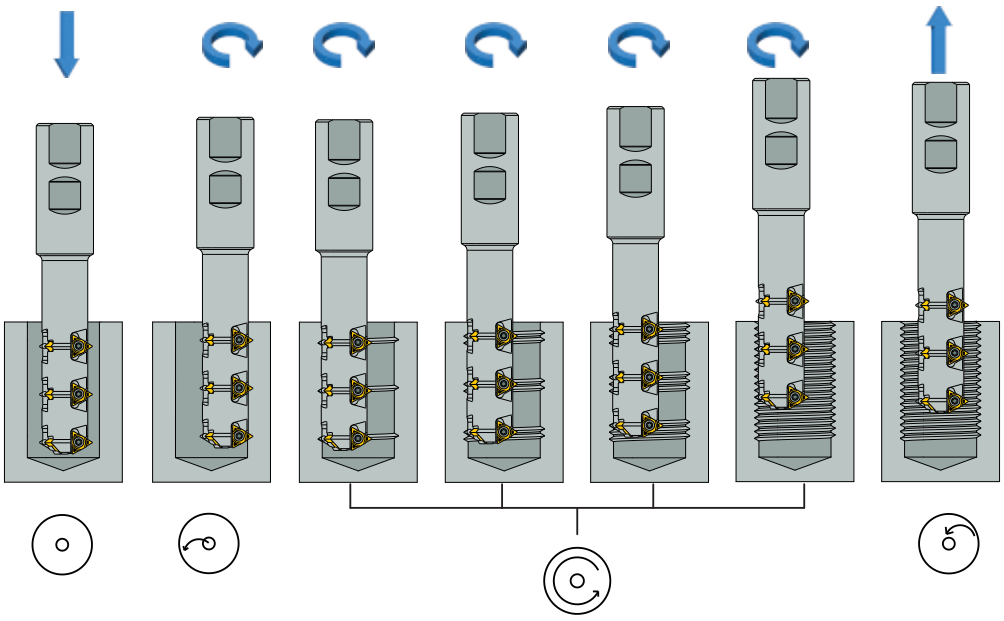
- 内径ねじの加工径に対して、工具径が2/3を超えない様にしてください。

(1) 刃列
(2) 刃数
(3) W：ウェルドン
(4) マスターインサート

部品

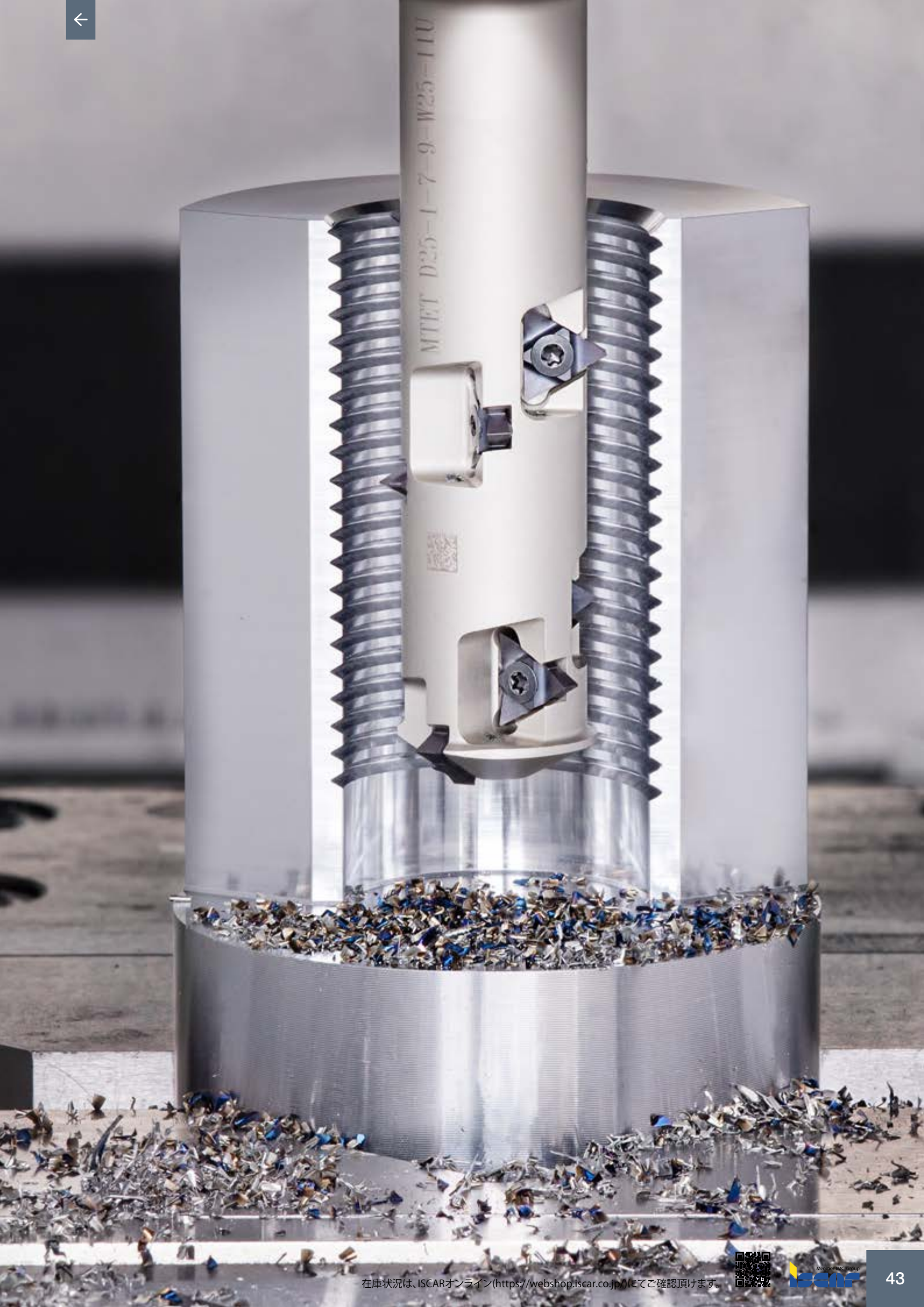
型番		
MTET D20-1-12-5-W25-11U	SR M2.6-L6.7-S11	T-8/5
MTET D25-3-21-3-W25-11U	SR M2.6-L6.7-S11	T-8/5
MTET D30-3-36-3-W32-11U	SR M2.6-L6.7-S11	T-8/5
MTET D36-3-30-3-W40-16U	SR 14-562	T-10/5
MTET D42-3-60-2-W40-16U	SR 14-562	T-10/5

ホルダ + インサート	対応ピッチ(内径) [mm]			対応ピッチ(外径) [mm]		
MTET D20-1-12-5-W25-11U+MT TNCT 11U 60D	3			2	3	
MTET D25-3-21-3-W25-11U+MT TNCT 11U 60D	3	3.5		3		
MTET D30-3-36-3-W32-11U+MT TNCT 11U 60D	3	4		2	3	
MTET D36-3-30-3-W40-16U+MT TNCT 16U 60D	5	6		3	5	
MTET D42-3-60-2-W40-16U+MT TNCT 16U 60D	4	5	6	3	4	5



推奨加工条件

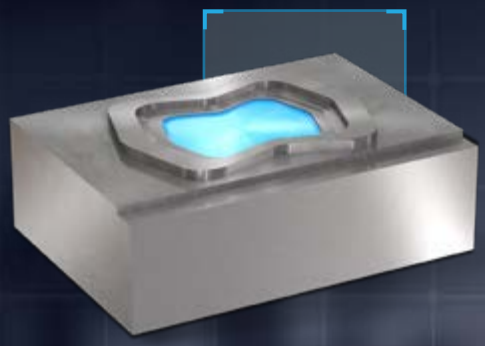
ISO	被削材		状態	硬度 HB	引張り強さ [N/mm²]	被削材No.	推奨加工条件		
								f_z (mm/t) インサート	
							V_c (m/min)	MT TNCT 11U	MT TNCT 16U
P	炭素鋼・ 鋳鋼・ 快削鋼	<0.25% C	焼きなまし	125	428	1	200	0.3	0.4
		≥0.25% C	焼きなまし	190	639	2	200	0.3	0.4
		<0.55% C	焼き入れ、焼き戻し	210	708	3	200	0.3	0.4
		≥0.55% C	焼きなまし	190	639	4	200	0.3	0.4
			焼き入れ、焼き戻し	300	1013	5	200	0.3	0.4
	低合金鋼・鋳鋼 (合金成分5% 以下)		焼きなまし	220	745	6	200	0.3	0.4
			焼き入れ、焼き戻し	175	591	7	200	0.3	0.4
				285	960	8	200	0.3	0.4
				380	1282	9	150	0.35	0.35
	高合金鋼・ 鋳鋼・工具鋼		焼きなまし	430	1477	10	100	0.2	0.3
			焼き入れ、焼き戻し	200	675	11	200	0.3	0.4
	ステンレス鋼・ 鋳鋼		フェライト / マルテンサイト系	200	675	12	200	0.25	0.35
			マルテンサイト系	330	1114	13	150	0.25	0.35
M	ステンレス鋼・ 鋳鋼		オーステナイト系	230	778	14	80	0.2	0.3
K	ねずみ鋳鉄(FC)		フェライト/パーライト系	200	400	19	200	0.3	0.4
			パーライト/マルテンサイト系	260	700	20	200	0.3	0.4
	ノジュラー鋳鉄(FCD)		フェライト系	180	200	17	250	0.3	0.4
			パーライト系	245	350	18	200	0.3	0.4
	可鍛鋳鉄		フェライト系	155	400	15	200	0.3	0.4
			パーライト系	265	700	16	200	0.3	0.4
N	鍛造アルミニウム合金		非硬化	30	–	21	–	–	–
			硬化	100	343	22	–	–	–
	鋳造アルミニウム合金	≤12% Si	非硬化	75	260	23	–	–	–
			硬化	130	447	24	300	0.3	0.4
		>12% Si	熱処理	70	250	27	250	0.3	0.4
	銅合金	>1% Pb	快削銅	100	343	28	–	–	–
			真ちゅう	90	314	27	–	–	–
			純銅	110	382	28	–	–	–
	非金属		高強度アンプコ	300	1013	28	–	–	–
			合成樹脂			29	300	0.4	0.5
			硬質ゴム			30	300	0.35	0.45
S	耐熱合金	Fe基	焼きなまし	200	675	31	40	0.25	0.25
			硬化	280	943	32	25	0.15	0.15
		Ni 又は Co基	焼きなまし	250	839	33	40	0.25	0.25
			硬化	350	1177	34	25	0.15	0.15
			鋳造	320	1076	35	30	0.2	0.2
	チタン合金			200	675	36	40	0.25	0.25
			α+β合金、硬化	375	1262	37	40	0.25	0.25
			β合金	410	1396	38	30	0.2	0.2
H	高硬度鋼		硬化	50 HRC	–	38	45	0.2	0.3
			硬化	55 HRC	–	39	–	–	–
	チルド鋳鉄		鋳造	60 HRC	–	40	–	–	–
	鋳鉄		硬化	55 HRC	–	41	45	0.2	0.3



在庫状況は、ISCARオンライン(https://webshop.iscar.co.jp/)にてご確認頂けます。

QUICKCLAMP
クイッククランプ

超高剛性クランプ
円筒シャンク用ツールホルダ



把握径：Φ3 - Φ6

YOU Milling Intelligently?

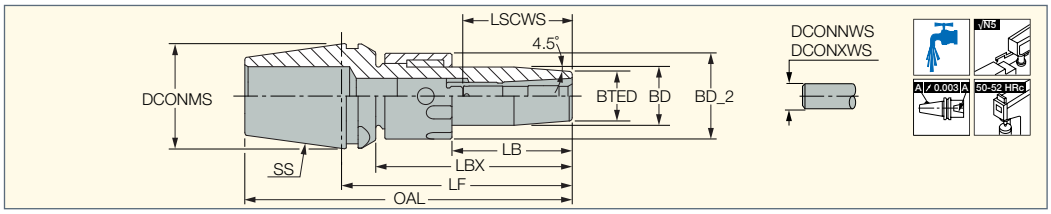
ER32コレットホルダ採用の、
独創的な高剛性クランプ構造。
刃先へのピンポイントクーラント
供給が可能で切屑排出性と
工具寿命を改善。

動画をチェック！

LOGIQUICK
MACHINING INTELLIGENTLY

QUICKCLAMP

ER-MS
ERコレット一体型
小径工具用ホルダ

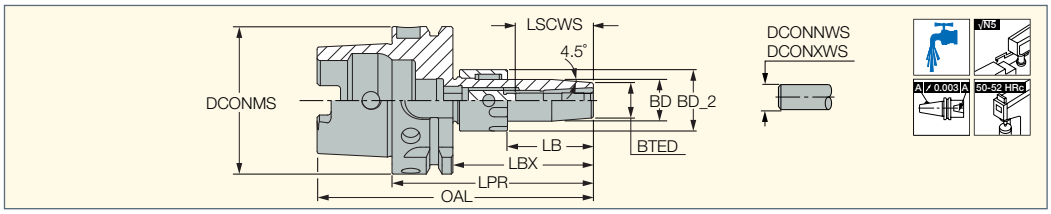


型番	DCONNWS(1)	DCONXWS(2)	SS	BD	BD_2	LB	LBX	LF	OAL	DCONMS
ER32 MS6X60	3.00	6.00	ER32	17.80	26.20	36.00	60.00	70.00	100.00	32.00

(1) 最小把握径
(2) 最大把握径

QUICKCLAMP

HSK-A-MS
HSK ISO12164-1シャンク一体型
小径工具用ホルダ

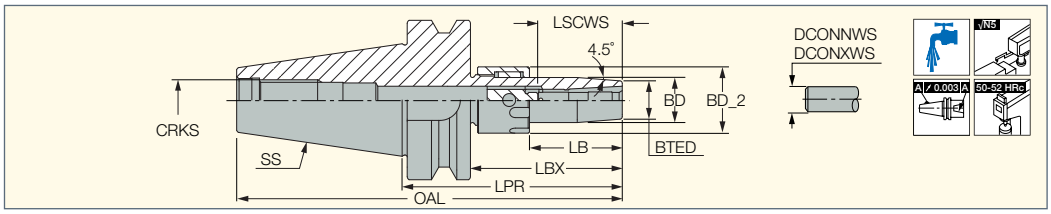


型番	DCONNWS(1)	DCONXWS(2)	BTED	BD	BD_2	LB	LBX	LPR	OAL	DCONMS	LSCWS	DCP(3)
HSK A63 MS6X60	3.00	6.00	15.00	17.80	26.20	36.00	60.00	86.00	118.00	63.00	33.00	1

(1) 最小把握径
(2) 最大把握径
(3) 1 -データチップ用穴あり、 0 - データチップ用穴なし

QUICKCLAMP

BT-MS
BT-MAS403 AD
シャンク一体型
小径工具用ホルダ

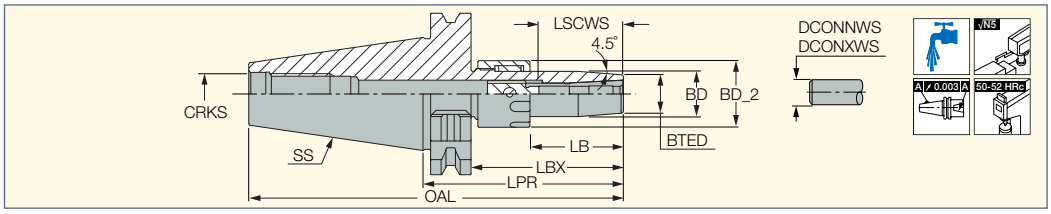


型番	DCONNWS(1)	DCONXWS(2)	SS	BTED	BD	BD_2	LPR	LB	LBX	OAL	LSCWS	CRKS	DCP(3)
BT40 MS6X60	3.00	6.00	BT40	15.00	17.80	26.20	87.00	36.00	60.00	152.40	33.00	M16	0

(1) 最小把握径
(2) 最大把握径
(3) 1 -データチップ用穴あり、 0 - データチップ用穴なし

QUICKCLAMP

DIN69871-MS
DIN69871 Form AD
シャンク一体型
小径工具用ホルダ

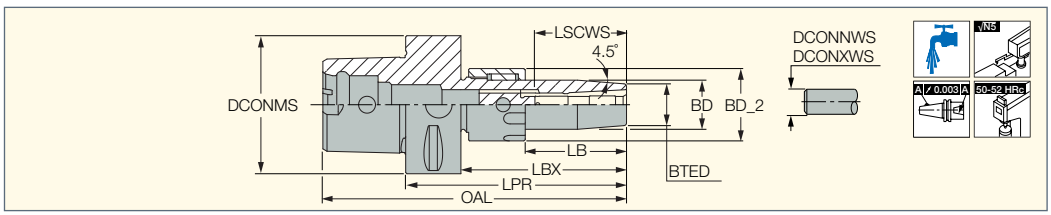


型番	DCONNWS(1)	DCONXWS(2)	SS	BTED	BD	BD_2	LPR	LBX	LB	OAL	LSCWS	CRKS	DCP(3)
DIN69871 40 MS6X60	3.00	6.00	40	15.00	17.80	26.20	79.10	60.00	36.00	147.50	33.00	M16	0

(1) 最小把握径
(2) 最大把握径
(3) 1 -データチップ用穴あり、 0 - データチップ用穴なし

QUICKCLAMP

C#-MS
CAMFIX (ISO26623-1)
シャンク一体型
小径工具用ホルダ

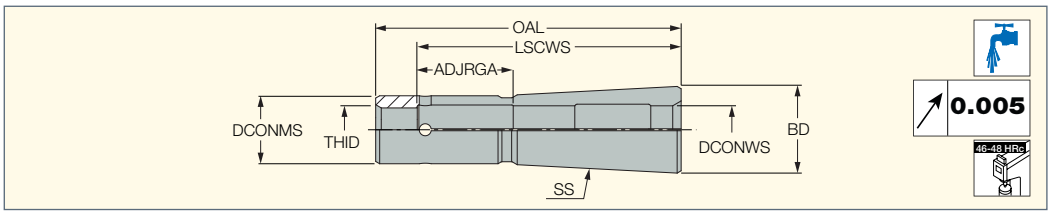


型番	DCONNWS(1)	DCONXWS(2)	BTED	BD	BD_2	LPR	LBX	LB	DCONMS	LSCWS	OAL	DCP(3)
C5 MS6X60	3.00	6.00	15.00	17.80	26.20	80.00	60.00	36.00	50.00	33.00	110.00	1
C6 MS6X60	3.00	6.00	15.00	17.80	26.20	82.00	60.00	36.00	63.00	33.00	120.00	1

(1) 最小把握径
(2) 最大把握径
(3) 1 -データチップ用穴あり、 0 - データチップ用穴なし

QUICKCLAMP

MS-COLLET
コレット

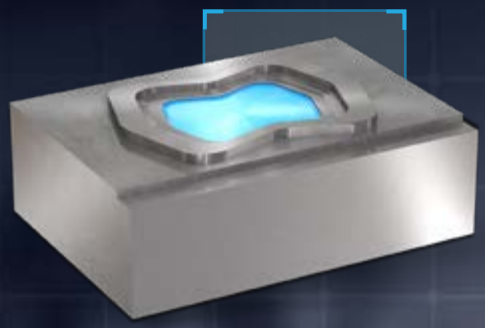


型番	DCONWS	DCONMS	THID	ADJRGA	LSCWS	SS	BD	OAL
MS6-3 COLLET	3.00	8.50	M6	12.00	33.00	MS6	10.90	38.00
MS6-4 COLLET	4.00	8.50	M6	12.00	33.00	MS6	10.90	38.00
MS6-5 COLLET	5.00	8.50	M6	12.00	33.00	MS6	10.90	38.00
MS6-6 COLLET	6.00	8.50	M6	12.00	33.00	MS6	10.90	38.00


3 7114664

WHISPERLINE
ウィスパーライン

防振機構搭載
フェースミルアーバ
深いポケット加工／突出しの長い加工に対応



対応カッタ径：Φ50 / Φ63

YOU Milling Intelligently?

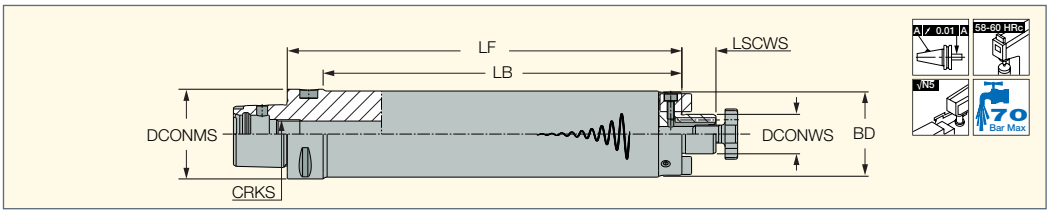
- CAMFIX C5 / C6対応
- 内部クーラント仕様
- 最大突出し長さ：6 x D

動画をチェック！

LOGIQUICK
MACHINING INTELLIGENTLY

WHISPERLINE

AV C#-SEM
CAMFIX (ISO 26623-1) 一体型
防振アーバ
クーラント穴付き



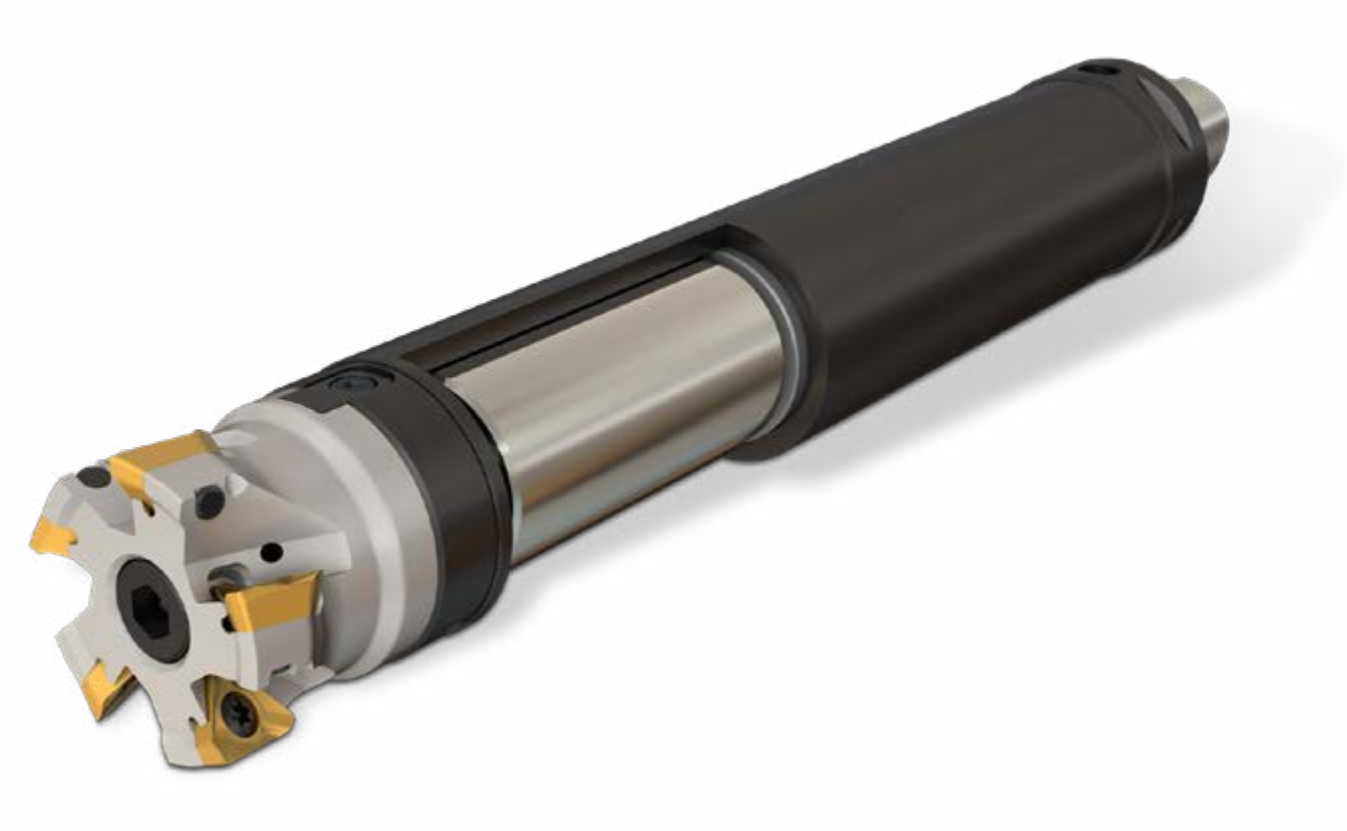
型番	DCONMS	DCONWS	BD	LSCWS	LB	LF	CRKS	DCP(1)	kg
AV C5 SEM22 48X220	50.00	22.00	48.00	19.00	200.0	220.00	M16	1	3.80
AV C5 SEM22 48X270	50.00	22.00	48.00	19.00	250.0	270.00	M16	1	4.70
AV C6 SEM22 48X270	63.00	22.00	48.00	19.00	248.0	270.00	M20	1	4.60
AV C6 SEM22 61X260	63.00	22.00	61.00	19.00	238.0	260.00	M20	1	7.50
AV C6 SEM22 61X310	63.00	22.00	61.00	19.00	288.0	310.00	M20	1	8.70
AV C6 SEM27 61X250	63.00	27.00	61.00	21.00	228.0	250.00	M20	1	7.40
AV C6 SEM27 61X300	63.00	27.00	61.00	21.00	278.0	300.00	M20	1	8.50

(1) 1 -データチップ用穴あり、 0 - データチップ用穴なし

部品

型番						
AV C5 SEM22 48X220	SR M4X10DIN912	DR.DOG 10S	M10 CLAMP SCREW SEM22	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*	WRENCH M10 SEMC 22*
AV C5 SEM22 48X270	SR M4X10DIN912	DR.DOG 10S	M10 CLAMP SCREW SEM22	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*	WRENCH M10 SEMC 22*
AV C6 SEM22 48X270	SR M4X10DIN912	DR.DOG 10S	M10 CLAMP SCREW SEM22	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*	WRENCH M10 SEMC 22*
AV C6 SEM22 61X260	SR M4X10DIN912	DR.DOG 10S	M10 CLAMP SCREW SEM22	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*	WRENCH M10 SEMC 22*
AV C6 SEM22 61X310	SR M4X10DIN912	DR.DOG 10S	M10 CLAMP SCREW SEM22	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*	WRENCH M10 SEMC 22*
AV C6 SEM27 61X250	SR M5X14DIN912	DR.DOG 12S	M12 CLAMP SCREW SEM27	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*	WRENCH M12 SEMC 27*
AV C6 SEM27 61X300	SR M5X14DIN912	DR.DOG 12S	M12 CLAMP SCREW SEM27	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*	WRENCH M12 SEMC 27*

* オプションにつき、別途ご注文ください



YOU

賢い旋削加工、
できてますか?

TURNING

INTELLIGENTLY?

LOGIQUICK
MACHINING INTELLIGENTLY

Member IMC Group

QUICKSWISS
クイックスイス

自動盤
背面加工用モジュラ工具
直感的な芯高調整機能を搭載

刃先へのダイレクトなクーラント
供給を行うノズルを装備

YOU Turning Intelligently?

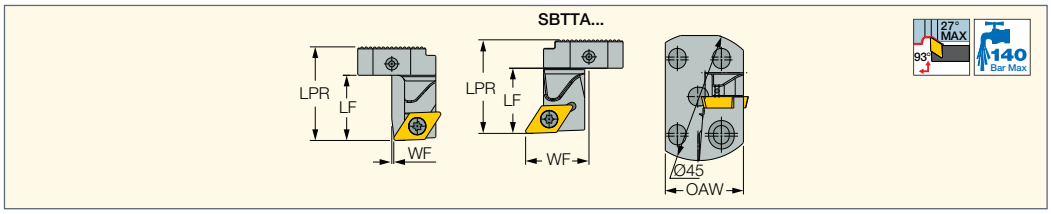
- 多様な加工に対応する豊富な
  ラインナップ
- 芯高調整範囲：±0.4mm
- セレーション接続により高剛性を実現
- スペーサにより工具長さ調整可

動画をチェック！

LOGIQUICK
MACHINING INTELLIGENTLY

QUICKSWISS

SBTT#-SDJCR/L-JHP
モジュラ式ヘッド
(スクリュクランプ)
高圧クーラント対応
7°ポジ、55°菱形インサート用

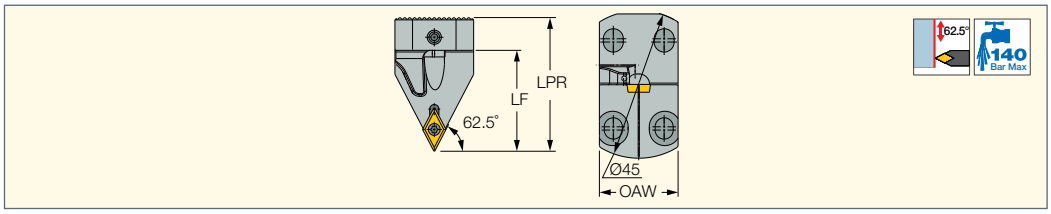


型番	LF	LPR	OAW	WF	MIID(1)			
SBTT-SDJCR/L07-JHP	23.00	33.00	27.50	0.17	DCGT 070202	SR 14-548	T-7/5	SR M5X30 DIN7984
SBTT-SDJCR/L11-JHP	23.00	33.00	27.50	0.70	DCGT 11T302	SR 16-236	T-15/5	SR M5X30 DIN7984
SBTTA-SDJCR/L11-JHP	23.00	33.00	28.00	22.30	DCGT 11T302	SR 16-236	T-15/5	SR M5X30 DIN7984
SBTTL-SDJCR/L07-JHP	40.00	50.00	27.50	0.17	DCGT 070202	SR 14-548	T-7/5	SR M5X45 DIN7984
SBTTL-SDJCR/L11-JHP	40.00	50.00	27.50	0.70	DCGT 11T302	SR 16-236	T-15/5	SR M5X45 DIN7984

(1) マスターインサート

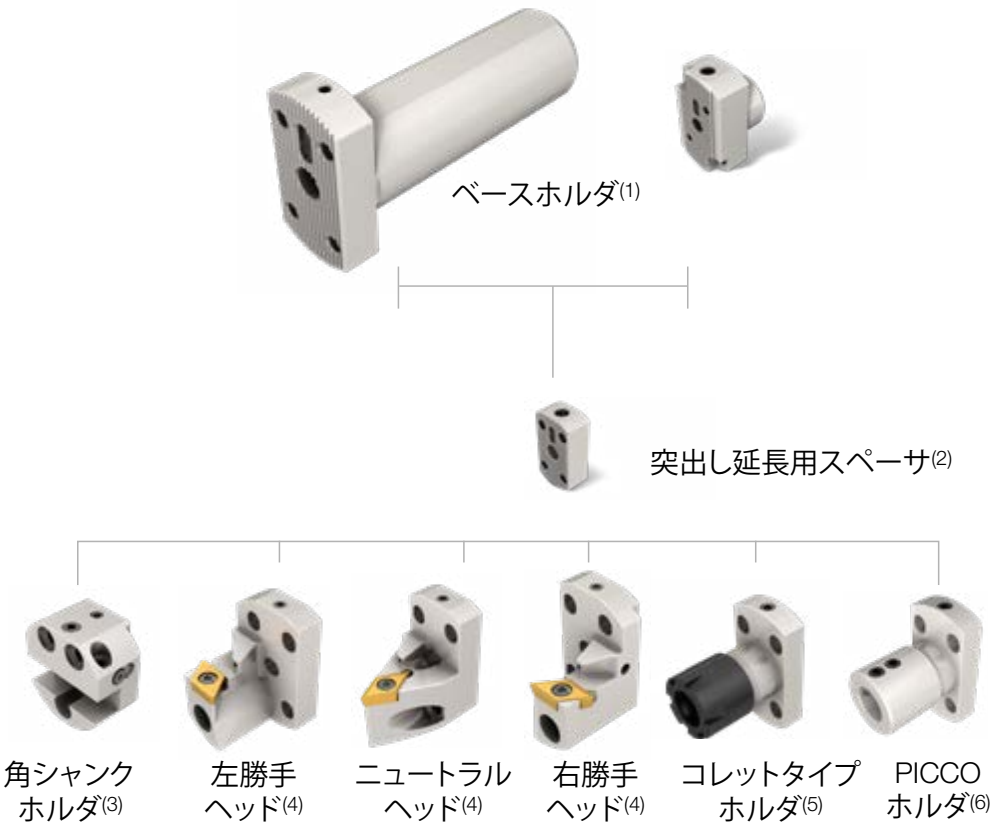
QUICKSWISS

SBTT-SDNCN-JHP
モジュラ式ヘッド
(スクリュクランプ)
高圧クーラント対応
7°ポジ、55°菱形インサート用



型番	LF	LPR	OAW	MIID(1)			
SBTT-SDNCN07-JHP	31.00	41.00	24.00	DCGT 070204	SR 14-548	SR M5X25 DIN7984	T-7/5
SBTT-SDNCN11-JHP	31.00	41.00	24.00	DCGT 11T302	SR 16-236	SR M5X25 DIN7984	T-15/5

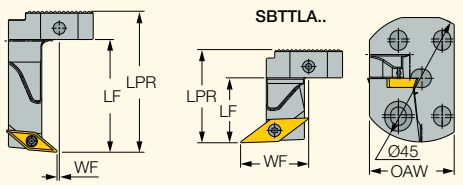
(1) マスターインサート



1 ベースホルダは、各工作機械メーカーの多様な機種向けに専用設計されています。
2 突出し延長用スペーサの厚みは10～30mm。内部クーラントにも対応。
3 10角／12角のスクエアシャンクに対応。
4 様々なインサート形状に対応する、豊富なヘッドレパートリ。突出し長さの調整も可能。
5 ER11、ER16コレットに対応
6 PICCO-CUT用ホルダ

QUICKSWISS

SBTT#-SVJCR/L-JHP
モジュラ式ヘッド
(スクリュクランプ)
高圧クーラント対応
7°ポジ、35°菱形インサート用

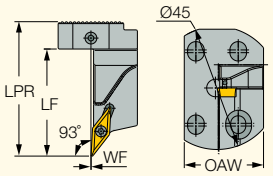


型番	LF	LPR	OAW	WF	MIID(2)			
SBTT-SVJCR/L11-JHP	23.00	33.00	30.00	0.80	VCMT 110302-F3P	SR 14-560	T-8/5	SR M5X30 DIN7984
SBTTA-SVJCR13-JHP (1)	23.00	33.00	27.00	24.00	VCGT 130302-PF	SR 14-513	T-8/5	SR M5X30 DIN7984
SBTTL-SVJCR/L11-JHP	40.00	50.00	30.00	0.80	VCMT 110302-F3P	SR 14-560	T-8/5	SR M5X45 DIN7984

(1) 受注生産品
(2) マスターインサート

QUICKSWISS

SBTT#-SVUCR/L-JHP
モジュラ式ヘッド
(スクリュクランプ)
高圧クーラント対応
7°ポジ、35°菱形インサート用



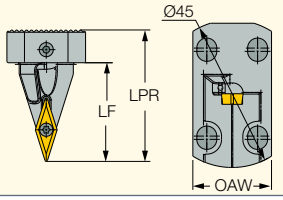
本図は右勝手を示す

型番	LF	LPR	OAW	WF	MIID(2)			
SBTT-SVUCR/L11-JHP	23.00	33.00	29.00	0.00	VCMT 110302-F3M	SR 14-560	T-8/5	SR M5X25 DIN7984
SBTTL-SVUCR11-JHP (1)	40.00	50.00	29.00	0.00	VCMT 110302-F3M	SR 14-560	T-8/5	SR M5X40 DIN7984

(1) 受注生産品
(2) マスターインサート

QUICKSWISS

SBTT-SVVCN-JHP
モジュラ式ヘッド
(スクリュクランプ)
高圧クーラント対応
7°ポジ、35°菱形インサート用

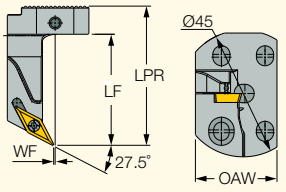


型番	LF	LPR	OAW	MIID(1)		
SBTT-SVVCN11-JHP	30.00	40.00	24.00	VCMT 110302-F3P	SR 14-560	T-8/5

(1) マスターインサート

QUICKSWISS

SBTT#-SVQCR/L-JHP
モジュラ式ヘッド
(スクリュクランプ)
高圧クーラント対応
7°ポジ、35°菱形インサート用



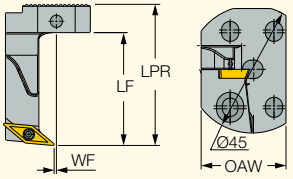
本図は左勝手を示す

型番	LF	LPR	OAW	WF	MIID(2)			
SBTT-SVQCR/L11-JHP	23.00	33.00	29.00	0.50	VCMT 110302-F3P	SR 14-560	T-8/5	SR M5X30 DIN7984
SBTTL-SVQCR/L11-JHP (1)	40.00	50.00	29.00	0.50	VCMT 110302-F3P	SR 14-560	T-8/5	SR M5X45 DIN7984

(1) 受注生産品
(2) マスターインサート

QUICKSWISS

SBTT#-SVJBR/L-JHP
モジュラ式ヘッド
(スクリュクランプ)
高圧クーラント対応
5°ポジ、35°菱形インサート用



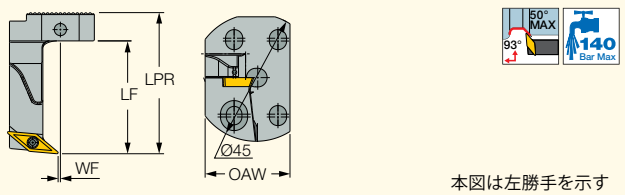
本図は左勝手を示す

型番	LF	LPR	OAW	WF	MIID(2)			
SBTT-SVJBR/L11-JHP (1)	23.00	33.00	30.00	0.80	VBGW 110304-F2	SO 250651	T-7/5	SR M5X30 DIN7984
SBTTM-SVJBR/L11-JHP (1)	31.00	41.00	30.00	0.80	VBGW 110304-F2	SO 250651	T-7/5	SR M5X35 DIN7984
SBTTM-SVJBR1102-JHP (1)	31.00	41.00	30.00	0.80	VBGW 110204-F	SO 250651	T-7/5	SR M5X35 DIN7984
SBTTL-SVJBR/L11-JHP (1)	40.00	50.00	30.00	0.80	VBGW 110304-F2	SO 250651	T-7/5	SR M5X45 DIN7984

(1) 受注生産品
(2) マスターインサート

QUICKSWISS

SBTT#-SVJPR/L-JHP
モジュラ式ヘッド
(スクリュクランプ)
高圧クーラント対応
11°ポジ、35°菱形インサート用



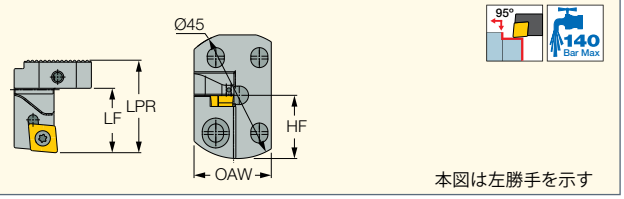
本図は左勝手を示す

型番	LF	LPR	OAW	WF	MIID(2)
SBTTL-SVJPR10-JHP (1)	40.00	50.00	30.00	0.80	VPGT 10

(1) 受注生産品
(2) マスターインサート

QUICKSWISS

SBTT#-SCLCR/L-JHP
モジュラ式ヘッド
(スクリュクランプ)
高圧クーラント対応
7°ポジ、80°菱形インサート用



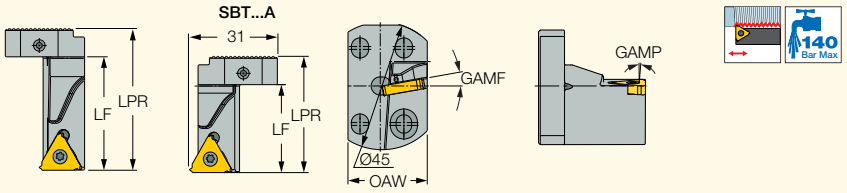
本図は左勝手を示す

型番	LF	LPR	HF	OAW	MIID(2)			
SBTT-SCLCR/L06-JHP (1)	23.00	33.00	22.5	28.00	CCMT 060202-PF	SR 14-548	T-7/5	SR M5X30 DIN7984
SBTT-SCLCR/L09-JHP	23.00	33.00	22.5	27.50	CCMT 09T302-PF	SR 16-236	T-15/5	SR M5X30 DIN7984
SBTTL-SCLCR09-JHP	39.00	49.00	22.5	27.50	CCMT 09T302-PF	SR 16-236	T-15/5	SR M5X45 DIN7984

(1) 受注生産品
(2) マスターインサート

QUICKSWISS

SBTT#-16ER/L-JHP
モジュラ式ヘッド
(スクリュクランプ)
高圧クーラント対応
ISOねじ切りインサート用

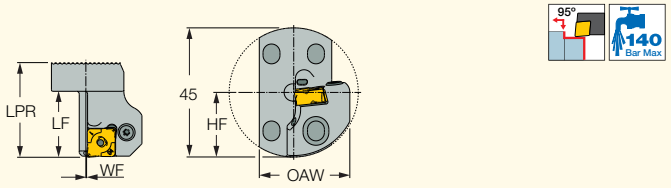


型番	LF	LPR	OAW	GAMP	GAMF	MIID(2)			
SBTT-16ER-0-JHP (1)	31.00	41.00	28.00	0.0	10.0	16ER A 60	SR 5-40-L9.7-S16S	T-10/5	SR M5X35 DIN7984
SBTT-16ER-15-JHP	31.00	41.00	28.00	1.5	10.0	16ER A 60	SR 5-40-L9.7-S16S	T-10/5	SR M5X35 DIN7984
SBTT-16ER-3-JHP	31.00	41.00	28.00	3.0	10.0	16ER A 60	SR 5-40-L9.7-S16S	T-10/5	SR M5X35 DIN7984
SBTTA-16ER-0-JHP (1)	31.00	41.00	28.00	0.0	10.0	16ER A 60	SR 5-40-L9.7-S16S	T-10/5	SR M5X35 DIN7984
SBTTA-16ER-15-JHP (1)	31.00	41.00	28.00	1.5	10.0	16ER A 60	SR 5-40-L9.7-S16S	T-10/5	SR M5X35 DIN7984
SBTTA-16ER-3-JHP (1)	31.00	41.00	28.00	3.0	10.0	16ER A 60	SR 5-40-L9.7-S16S	T-10/5	SR M5X35 DIN7984
SBTTL-16EL-15-JHP	40.00	50.00	28.00	1.5	10.0	16EL A 60	SR 5-40-L9.7-S16S	T-10/5	SR M5X45 DIN7984
SBTTL-16ER-0-JHP	40.00	50.00	28.00	0.0	10.0	16ER A 60	SR 5-40-L9.7-S16S	T-10/5	SR M5X45 DIN7984
SBTTL-16ER-15-JHP	40.00	50.00	28.00	1.5	10.0	16ER A 60	SR 5-40-L9.7-S16S	T-10/5	SR M5X45 DIN7984
SBTTL-16ER-3-JHP	40.00	50.00	28.00	3.0	10.0	16ER A 60	SR 5-40-L9.7-S16S	T-10/5	SR M5X45 DIN7984
SBTTLA-16ER-15-JHP (1)	40.00	50.00	28.00	1.5	10.0	16ER A 60	SR 5-40-L9.7-S16S	T-10/5	SR M5X45 DIN7984

(1) 受注生産品
(2) マスターインサート

QUICKSWISS

SBTT-PCLXR/L09-JHP
モジュラ式ヘッド
(レバーロッククランプ)
高圧クーラント対応
LOGIQ4TURNインサート用

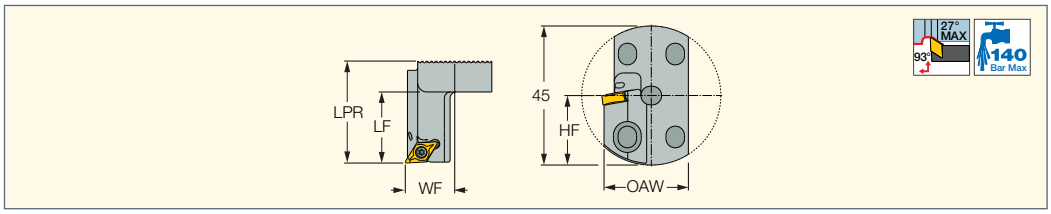


型番	LF	HF	LPR	OAW	WF	MIID(1)			
SBTT-PCLXR/L09-JHP	23.00	22.5	33.00	31.60	0.25	CXMG 090408	SR M6XL11.5V	LR 3X SET	T-8/5

(1) マスターインサート

QUICKSWISS

SBTT/L/A-SDJNR/L07-JHP
モジュラ式ヘッド
(スクリュクランプ)
高圧クーラント対応
ネガ、55°菱形インサート用



型番	LF	HF	LPR	OAW	WF	MIID(1)
SBTT-SDJNL07-JHP	23.00	22.5	33.00	27.00	0.25	DNGP 070302R
SBTT-SDJNR07-JHP	23.00	22.5	33.00	27.00	0.25	DNGP 070302L
SBTTA-SDJNL07-JHP	23.00	22.5	33.00	27.30	16.00	DNGP 070302R
SBTTA-SDJNR07-JHP	23.00	22.5	33.00	27.30	16.00	DNGP 070302L
SBTTL-SDJNL07-JHP	40.00	22.5	50.00	27.00	0.25	DNGP 070302R
SBTTL-SDJNR07-JHP	40.00	22.5	50.00	27.00	0.25	DNGP 070302L

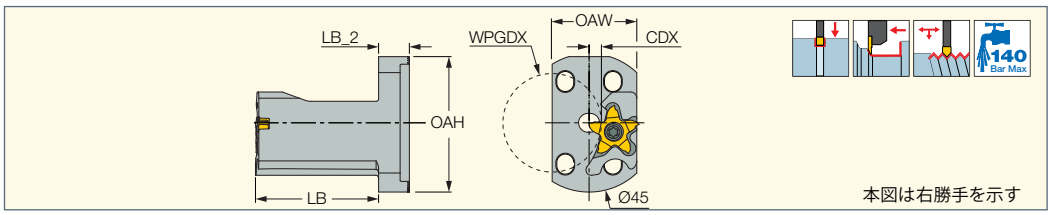
(1) マスターインサート

部品

型番		
SBTT/L/A-SDJNR/L07-JHP	SR 34-514	T-7/5

QUICKSWISS

SBTT#-PCHRS/LS-17-JHP
溝入加工用
モジュラ式ヘッド
高圧クーラント対応
PENTA-CUT 17インサート用

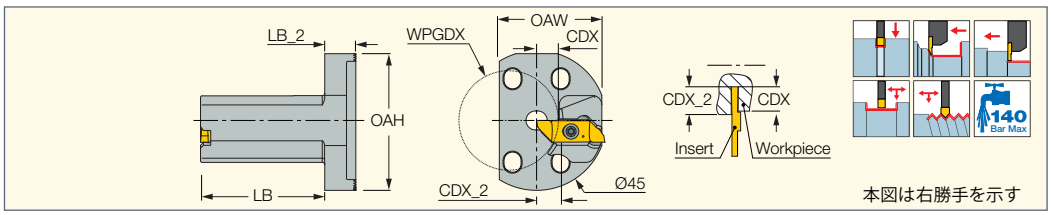


型番	LB	LB_2	OAW	OAH	CDX	WPGDX	MIID(1)		
SBTT-PCHRS17-JHP	23.00	10.00	27.50	44.00	4.00	32.0	PENTA 17...RS	SR M4-39432L	T-15/5
SBTT-PCHLS17-JHP	23.00	10.00	27.50	44.00	4.00	32.0	PENTA 17...LS	SR M4-39432	T-15/5
SBTTL-PCHRS17-JHP	40.00	10.00	27.50	44.00	4.00	32.0	PENTA 17...RS	SR M4-39432L	T-15/5
SBTTL-PCHLS17-JHP	40.00	10.00	27.50	44.00	4.00	32.0	PENTA 17...LS	SR M4-39432	T-15/5

(1) マスターインサート

QUICKSWISS

SBTT#-SCHR/L22-JHP
溝入・旋削加工用
モジュラ式ヘッド
高圧クーラント対応
SWISS-CUTインサート用

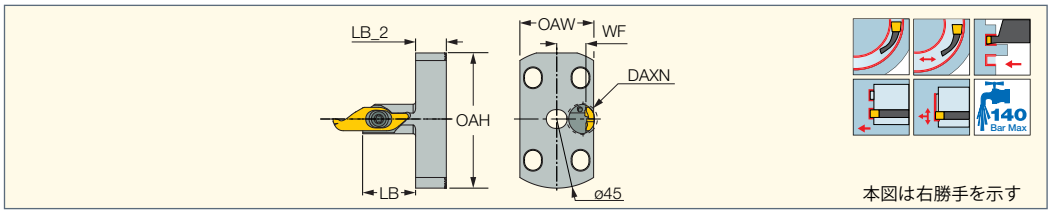


型番	LB	LB_2	OAW	OAH	CDX	CDX_2	WPGDX	MIID(1)		
SBTT-SCHR22-JHP	23.00	10.00	33.00	44.00	7.00	8.00	32.0	SCIR 22-...	SR M4X0.7-19425	T-8/5
SBTT-SCHL22-JHP	23.00	10.00	33.00	44.00	7.00	8.00	32.0	SCIL 22-...	SR M4X0.7-19425	T-8/5
SBTTL-SCHR22-JHP	40.00	10.00	33.00	44.00	7.00	8.00	32.0	SCIR 22-...	SR M4X0.7-19425	T-8/5
SBTTL-SCHL22-JHP	40.00	10.00	33.00	44.00	7.00	8.00	32.0	SCIL 22-...	SR M4X0.7-19425	T-8/5

(1) マスターインサート

QUICKSWISS

SBTT#-MIFHR-JHP
端面溝加工用
モジュラ式ヘッド
高圧クーラント対応
MINCUTインサート用

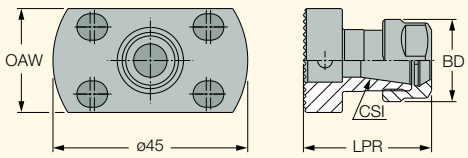


型番	LB	LB_2	OAW	WF	OAH	DAXN(1)	MIID(2)		
SBTT-MIFHR-8-JHP	12.50	10.00	24.00	7.50	44.00	8.0	MIFR 8-...	SR 14-297	T-8/5
SBTT-MIFHR-10-JHP	17.20	10.00	24.00	9.50	44.00	10.0	MIFR 10-...	SR 34-506 M3X0.5	T-9/5
SBTTM-MIFHR-15-JHP	15.00	10.00	24.00	7.70	44.00	18.5	MIFR 15-...	SR 34-506/L	T-9/5

(1) 最小加工径
(2) マスターインサート

QUICKSWISS

SBTH-ER
背面主軸向け
DIN 6499 ERコレットチャック
芯高調整式



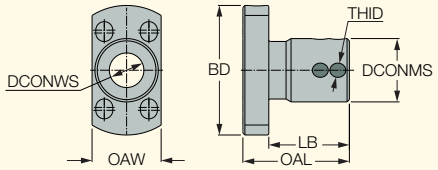
型番	BD	CSI	OAW	LPR
SBTH-ER11	19.00	ER11	24.00	31.60
SBTH-ER16	22.00	ER16	24.00	42.00

部品

型番					
SBTH-ER11	SBTA-IK-SP1	SBTA-ZEN1	SBTA-QR5.28X1.78	NUT ER11 UM	SR M5X0.5X16 DIN913
SBTH-ER16	SBTA-IK-SP1	SBTA-ZEN1	SBTA-QR5.28X1.78	NUT ER16 MINI	SR M5X0.5X16 DIN913

QUICKSWISS

SBTH-PICCO
背面主軸向け
円筒シャンク用ホルダ
芯高調整式



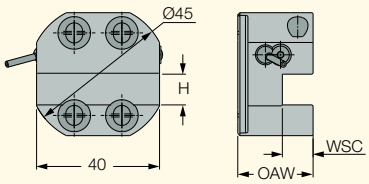
型番	DCONMS	DCONWS	BD	OAL	LB	OAW	THID
SBTH-PICCO	22.00	12.00	45.00	37.00	28.00	24.00	M5x0.5

部品

型番					
SBTH-PICCO	SR M5X0.5X16 DIN913	SBTA-IK-SP1	SBTA-ZEN1	SBTA-QR5.28X1.78	SR M5X0.5X8 DIN913

QUICKSWISS

SBTH-JHP
背面主軸向け
角シャンク用ツールホルダ
芯高調整式



型番	WSC	OAW	H
SBTH-1010-JHP	10.0	24.50	10.0
SBTH-1212-JHP	12.0	24.50	12.0

部品

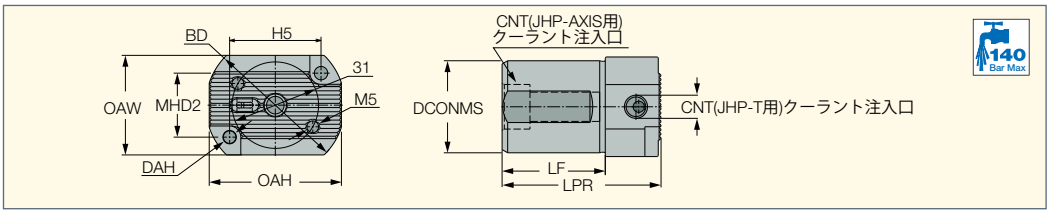
型番									
SBTH-1010-JHP	SBTA-IK-SP1	SBTA-ZEN1	HW 3.0	SBTA-QR5.28X1.78	FLAT RING-SW-S5	SBTA-BALL-5.5	SBTA-BCN-L16	SR M5X16 DIN7984	SR M5X30 DIN7984
SBTH-1212-JHP	SBTA-IK-SP1	SBTA-ZEN2	HW 3.0	SBTA-QR5.28X1.78	FLAT RING-SW-S5	SBTA-BALL-5.5	SBTA-BCN-L16	SR M5X14 DIN7984	SR M5X35 DIN7984

部品

型番							
SBTH-1010-JHP	SR M6X12 DIN916	SR M5X0.5X16 DIN913	SCREW DIN 7991 M3 X 8	SR M6X20 DIN916			
SBTH-1212-JHP	SR M7X12 DIN916	SR M5X0.5X12 DIN913	SCREW DIN 7991 M3 X 8		SR M7X16 DIN916	SR M5X8 DIN7984	SBTA-1212AP

QUICKSWISS

SBTB-JHP-T/R
背面主軸向け
ベースホルダ
高圧クーラント対応



型番	DCONMS	BD	LF	LPR	MHD2	MHD	DAH	OAH	OAW	CNT
SBTB1620SRWD	16.00	45.00	20.00	30.00	-	-	-	-	24.00	-
SBTB1660-JHP-R	16.00	45.00	60.00	70.00	-	-	-	-	24.00	M8X1(JHP-AXIS)
SBTB1960-JHP-R	19.05	45.00	60.00	70.00	-	-	-	-	24.00	G1/8(JHP-AXIS)
SBTB20125-JHP-R	20.00	45.00	120.00	130.00	-	-	-	-	24.00	G1/8(JHP-AXIS)
SBTB2060-JHP-R	20.00	45.00	60.00	70.00	-	-	-	-	24.00	G1/8(JHP-AXIS)
SBTB2270-JHP-R	22.00	45.00	70.00	80.00	-	-	-	-	24.00	G1/8(JHP-AXIS)
SBTB2225SW-JHP-T	22.00	47.00	25.00	45.00	25.0	30.00	4.50	37.50	32.50	M8X1(JHP-T)
SBTB2225SRWD	22.00	48.00	25.00	35.00	26.9	26.90	5.50	-	38.00	-
SBTB2225SRR-JHP-T	22.00	52.00	25.00	45.00	13.7	37.60	5.50	-	28.00	M8X1(JHP-T)
SBTB25100-JHP-R	25.00	45.00	100.00	110.00	-	-	-	-	24.00	G1/8(JHP-AXIS)
SBTB2560-JHP-R	25.00	45.00	60.00	70.00	-	-	-	-	24.00	G1/8(JHP-AXIS)
SBTB2670-JHP-R	25.40	45.00	70.00	80.00	-	-	-	-	24.00	G1/8(JHP-AXIS)
SBTB2885-JHP-R (1)	28.00	45.00	85.00	95.00	-	-	-	-	24.00	M12X1.5(JHP-AXIS)
SBTB2885-JHP-T	28.00	45.00	85.00	105.00	-	-	-	-	24.00	M8X1(T) M12X1.5(AXIS)
SBTB2836CT20-JHP-T (1)	28.00	46.00	36.00	56.00	27.0	27.00	4.50	36.00	34.50	M8X1(JHP-T)
SBTB3115CIT-JHP-T	31.00	60.00	15.00	35.00	23.5	40.70	5.50	59.00	34.00	M8X1(JHP-T)
SBTB3225HA32-JHP-T	32.00	50.00	25.00	45.00	28.4	28.40	4.50	39.00	39.00	M8X1(JHP-T)
SBTB3337HA20-JHP-T	33.00	50.00	37.00	57.00	22.9	32.80	4.50	47.40	35.70	M8X1(JHP-T)
SBTB3440-JHP-T	34.00	50.00	44.00	64.00	29.7	29.70	4.50	37.50	37.50	M8X1(JHP-T)

(1) 受注生産品

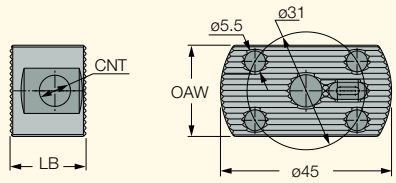
型番	機種
SBTB1620SRWD	STAR SR16 / SST16 / SR20 / RNC16
SBTB2225SRWD	STAR SR32 / SR32J (old)
SBTB2225SRR-JHP-T	STAR SR10J / SB16 / SB20 / SR20J / SR20JN / SR20 R / II / III / SR32J / SR32JN / ECAS12 / ECAS20 / SR20R IV (Positions T21 - T24)
SBTB2225SW-JHP-T	STAR SB12R / SB20R / SR20R IV / SW20 / SV20R / SR32J II / SR38 / SW12R II / SR20J II
SBTB3440-JHP-T	STAR SV38R / ECAS32, MAIER
SBTB1660-JHP-R	STAR, TRAUB, MANURHIN
SBTB1960-JHP-R	CITIZEN L20/C16/M16
SBTB2060-JHP-R	CITIZEN B12, TSUGAMI BS12 / BS20
SBTB20125-JHP-R	TORNOS DECO, MANURHIN Swing 7-13
SBTB2270-JHP-R	STAR (most 12/16/20/32mm machines), TORNOS DELTA20 / GAMMA20
SBTB2560-JHP-R	CITIZEN L20, TORNOS, HANWHA STL32 / STL35H / STL33 / STL35J, TSUGAMI BS12 / BS20, MANURHIN Swing
SBTB25100-JHP-R	TORNOS DECO , MANURHIN KMX 5/20 / KMX 5/26 / KMX 5/32 / Swing 7-20 / Swing 7-26
SBTB2670-JHP-R	CITIZEN M32 / C32 / L32
SBTB2836CT20-JHP-T	TORNOS CT20
SBTB2885-JHP-R	TRAUB TNL 12 / TNL16
SBTB2885-JHP-T	TRAUB TNL 12 / TNL16
SBTB3115CIT-JHP-T	CITIZEN A32-VII / L32
SBTB3225HA32-JHP-T	HANWHA STL38H
SBTB3337HA20-JHP-T	HANWHA XD20H /XD20J / XD32H / XD32J

部品

型番								
SBTB1620SRWD	SBTA-IK-HOP	SBTA-EXB	SBTA-QR5.28X1.78	HW 3.0	FLAT RING-SW-S5	SR M5X18 DIN7984		
SBTB1660-JHP-R	SBTA-IK-HOP	SBTA-EXB	SBTA-QR5.28X1.78	HW 3.0	FLAT RING-SW-S5	SR M5X18 DIN7984	SR M8X1X6 DIN913	
SBTB1960-JHP-R	SBTA-IK-HOP	SBTA-EXB	SBTA-QR5.28X1.78	HW 3.0	FLAT RING-SW-S5	SR M5X18 DIN7984	PLG G1/8 TL360	
SBTB20125-JHP-R	SBTA-IK-HOP	SBTA-EXB	SBTA-QR5.28X1.78	HW 3.0	FLAT RING-SW-S5	SR M5X18 DIN7984	PLG G1/8 TL360	
SBTB2060-JHP-R	SBTA-IK-HOP	SBTA-EXB	SBTA-QR5.28X1.78	HW 3.0	FLAT RING-SW-S5	SR M5X18 DIN7984	PLG G1/8 TL360	
SBTB2270-JHP-R	SBTA-IK-HOP	SBTA-EXB	SBTA-QR5.28X1.78	HW 3.0	FLAT RING-SW-S5	SR M5X18 DIN7984	PLG G1/8 TL360	
SBTB2225SW-JHP-T	SBTA-IK-HOP	SBTA-EXB	SBTA-QR5.28X1.78	HW 3.0	FLAT RING-SW-S5	SR M5X18 DIN7984	SR M8X1X8 DIN906	SR M4X10DIN912
SBTB2225SRWD	SBTA-IK-HOP	SBTA-EXB	SBTA-QR5.28X1.78	HW 3.0	FLAT RING-SW-S5	SR M5X18 DIN7984		SR M5X10 DIN7984
SBTB2225SRR-JHP-T	SBTA-IK-HOP	SBTA-EXB	SBTA-QR5.28X1.78	HW 3.0	FLAT RING-SW-S5	SR M5X18 DIN7984	SR M8X1X8 DIN906	SR M5X10 DIN7984
SBTB25100-JHP-R	SBTA-IK-HOP	SBTA-EXB	SBTA-QR5.28X1.78	HW 3.0	FLAT RING-SW-S5	SR M5X18 DIN7984	PLG G1/8 TL360	
SBTB2560-JHP-R	SBTA-IK-HOP	SBTA-EXB	SBTA-QR5.28X1.78	HW 3.0	FLAT RING-SW-S5	SR M5X18 DIN7984	PLG G1/8 TL360	
SBTB2670-JHP-R	SBTA-IK-HOP	SBTA-EXB	SBTA-QR5.28X1.78	HW 3.0	FLAT RING-SW-S5	SR M5X18 DIN7984	PLG G1/8 TL360	
SBTB2885-JHP-R	SBTA-IK-HOP	SBTA-EXB	SBTA-QR5.28X1.78	HW 3.0	FLAT RING-SW-S5	SR M5X18 DIN7984	SR M12X1.5X10 DIN913	
SBTB2885-JHP-T	SBTA-IK-HOP	SBTA-EXB	SBTA-QR5.28X1.78	HW 3.0	FLAT RING-SW-S5	SR M5X18 DIN7984	SR M8X1X8 DIN906	SR M12X1.5X10 DIN913
SBTB2836CT20-JHP-T	SBTA-IK-HOP	SBTA-EXB	SBTA-QR5.28X1.78	HW 3.0	FLAT RING-SW-S5	SR M5X18 DIN7984	SR M8X1X8 DIN906	SR M4X10DIN912
SBTB3115CIT-JHP-T	SBTA-IK-HOP	SBTA-EXB	SBTA-QR5.28X1.78	HW 3.0	FLAT RING-SW-S5	SR M5X18 DIN7984	SR M8X1X8 DIN906	
SBTB3225HA32-JHP-T	SBTA-IK-HOP	SBTA-EXB	SBTA-QR5.28X1.78	HW 3.0	FLAT RING-SW-S5	SR M5X18 DIN7984	SR M8X1X8 DIN906	SR M4X20 DIN912
SBTB3337HA20-JHP-T	SBTA-IK-HOP	SBTA-EXB	SBTA-QR5.28X1.78	HW 3.0	FLAT RING-SW-S5	SR M5X18 DIN7984	SR M8X1X8 DIN906	SR M4X25DIN912
SBTB3440-JHP-T	SBTA-IK-HOP	SBTA-EXB	SBTA-QR5.28X1.78	HW 3.0	FLAT RING-SW-S5	SR M5X18 DIN7984	SR M8X1X8 DIN906	SR M4X10DIN912

QUICKSWISS

SBTS##S-JHP
背面主軸向け
突出し調整用スペーサ
高さ調整式



140 Bar Max

型番	OAW	LB	CNT
SBTS10S [1]	24.00	10.00	-
SBTS15S-JHP	24.00	15.00	M8X1
SBTS20S-JHP	24.00	20.00	M8X1
SBTS25S-JHP	24.00	25.00	M8X1
SBTS30S-JHP	24.00	30.00	M8X1

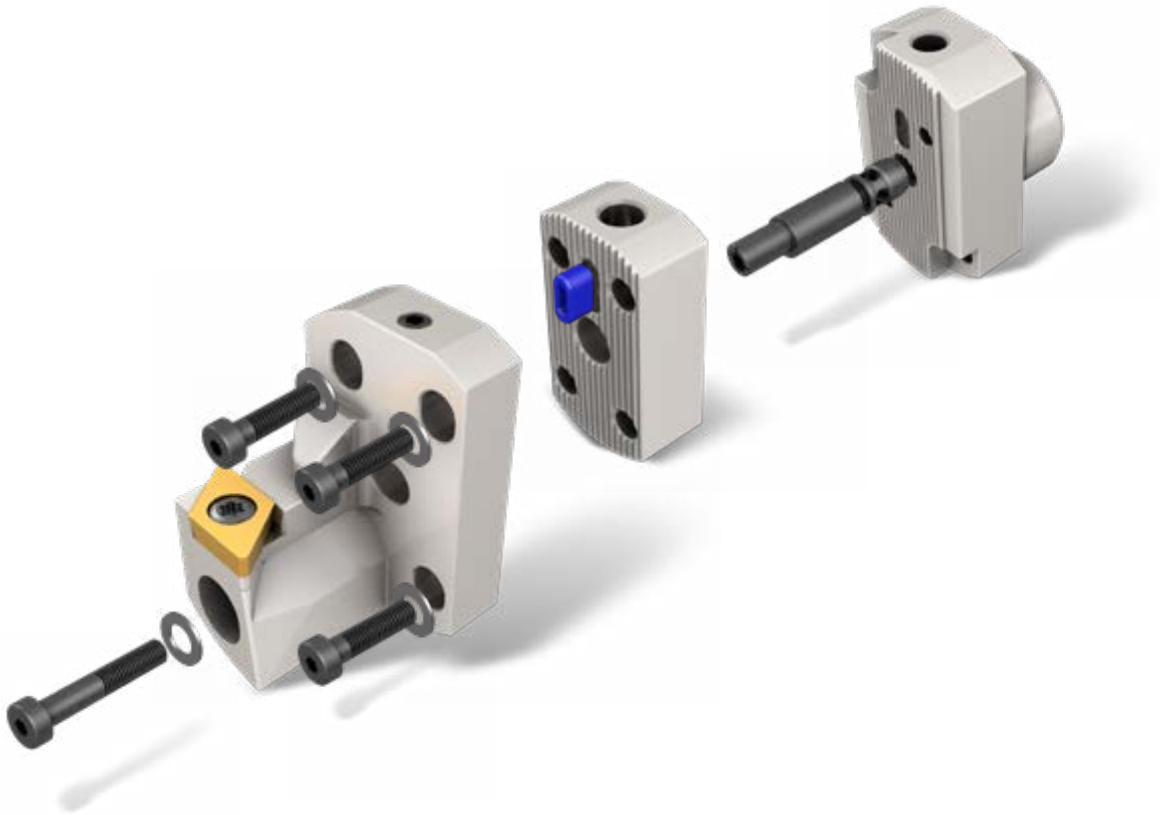
[1] 内部クーラント非対応

部品

型番							
SBTS10S	SBTA-IK-HOP	SBTA-IK-SP1	SBTA-IK-SP2	SBTA-ZEN10	SBTA-EXB10	SBTA-QR5.28X1.78	FLAT RING-SW-S5
SBTS15S-JHP	SBTA-IK-HOP	SBTA-IK-SP1	SBTA-IK-SP2	SBTA-ZEN15	SBTA-EXB15	SBTA-QR5.28X1.78	FLAT RING-SW-S5
SBTS20S-JHP	SBTA-IK-HOP	SBTA-IK-SP1	SBTA-IK-SP2	SBTA-ZEN20	SBTA-EXB20	SBTA-QR5.28X1.78	FLAT RING-SW-S5
SBTS25S-JHP	SBTA-IK-HOP	SBTA-IK-SP1	SBTA-IK-SP2	SBTA-ZEN25	SBTA-EXB25	SBTA-QR5.28X1.78	FLAT RING-SW-S5
SBTS30S-JHP	SBTA-IK-HOP	SBTA-IK-SP1	SBTA-IK-SP2	SBTA-ZEN30	SBTA-EXB30	SBTA-QR5.28X1.78	FLAT RING-SW-S5

部品

型番							
SBTS10S	SR M5X25 DIN7984	SR M5X35 DIN7984	SR M5X40 DIN7984	SR M5X45 DIN7984	SR M5X50 DIN7984	SR M5X55 DIN7984	
SBTS15S-JHP	SR M5X30 DIN7984	SR M5X40 DIN7984	SR M5X45 DIN7984	SR M5X50 DIN7984	SR M5X55 DIN7984	SR M5X60 DIN7984	SR M8X1X8 DIN906
SBTS20S-JHP	SR M5X35 DIN7984	SR M5X45 DIN7984	SR M5X50 DIN7984	SR M5X55 DIN7984	SR M5X60 DIN7984	SR M5X65 DIN7984	SR M8X1X8 DIN906
SBTS25S-JHP	SR M5X45 DIN7984	SR M5X50 DIN7984	SR M5X55 DIN7984	SR M5X60 DIN7984	SR M5X65 DIN7984	SR M5X70 DIN7984	SR M8X1X8 DIN906
SBTS30S-JHP		SR M5X45 DIN7984	SR M5X55 DIN7984	SR M5X65 DIN7984	SR M5X70 DIN7984	SR M5X75 DIN7984	SR M8X1X8 DIN906



PICCO3CUT
ピコ３カット

3コーナ使える PICCO-CUT
小物部品向け 内径加工用工具

YOU Turning Intelligently?

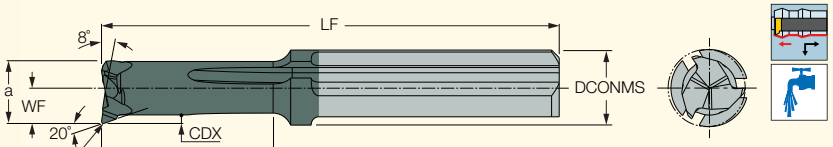
高精度加工に対応、3コーナ
仕様で工具在庫の削減にも貢献。
切刃へのダイレクトなクーラント
供給にも対応。

動画をチェック！

LOGIQUICK
MACHINING INTELLIGENTLY

PICCO3CUT

PMC RT/LT
内径旋削・面取加工用
小径ソリッドバー
3コーナ仕様



型番	寸法 DCONMS	DMIN	CDX	LU	RE	LF	a	WF	IC908
PMC R/LT20D30R10-10	4.00	3.00	0.20	9.30	0.10	24.00	2.40	1.35	●
PMC R/LT20D30R10-15	4.00	3.00	0.20	14.30	0.10	29.00	2.40	1.35	●
PMC R/LT20D30R10-20	4.00	3.00	0.20	19.30	0.10	34.00	2.40	1.35	●
PMC R/LT20D40R10-10	4.00	4.00	0.30	9.30	0.10	24.00	3.30	1.85	●
PMC R/LT20D40R10-15	4.00	4.00	0.30	14.30	0.10	29.00	3.30	1.85	●
PMC R/LT20D40R10-20	4.00	4.00	0.30	19.30	0.10	34.00	3.30	1.85	●
PMC R/LT20D40R10-25	4.00	4.00	0.30	24.30	0.10	39.00	3.30	1.85	●
PMC R/LT20D50R15-10	5.00	5.00	0.50	9.30	0.15	25.00	4.00	2.30	●
PMC R/LT20D50R15-20	5.00	5.00	0.50	19.30	0.15	35.00	4.00	2.30	●
PMC R/LT20D50R15-25	5.00	5.00	0.50	24.30	0.15	40.00	4.00	2.30	●
PMC R/LT20D50R15-35	5.00	5.00	0.50	34.30	0.15	50.00	4.00	2.30	●
PMC R/LT20D60R15-15	6.00	6.00	0.50	14.30	0.15	30.00	5.00	2.80	●
PMC R/LT20D60R15-25	6.00	6.00	0.50	24.30	0.15	40.00	5.00	2.80	●
PMC R/LT20D60R15-30	6.00	6.00	0.50	29.30	0.15	45.00	5.00	2.80	●
PMC R/LT20D60R15-40	6.00	6.00	0.50	39.30	0.15	55.00	5.00	2.80	●
PMC R/LT20D70R15-20	7.00	7.00	0.60	19.30	0.15	35.00	5.90	3.30	●
PMC R/LT20D70R15-30	7.00	7.00	0.60	29.30	0.15	45.00	5.90	3.30	●
PMC R/LT20D70R15-40	7.00	7.00	0.60	39.30	0.15	55.00	5.90	3.30	●
PMC R/LT20D70R15-50	7.00	7.00	0.60	49.30	0.15	65.00	5.90	3.30	●

• PMC RT... : 右勝手、PMC LT... : 左勝手

LOGIQ6TURN FINISH

ロジック６ターン

ポジ切刃／先端角55°
両面６コーナ使える

中仕上～仕上加工用インサート

2コーナ ポジインサートと
比較して抜群の経済性

YOU Turning Intelligently?

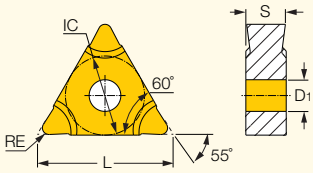
切削抵抗を低減しスムースな加工
が可能なポジ切刃インサート。
鋼・SUS・チタン等の加工に
おいて、バリのない高精度な
仕上げ面を実現。

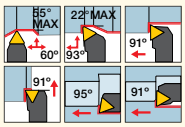
動画をチェック！

LOGIQUICK
MACHINING INTELLIGENTLY

LOGIQ6TURN FINISH

D6NMG-F3P
両面6コーナ仕様
ポジ、55°三角形インサート
ISO P種の仕上げ加工用



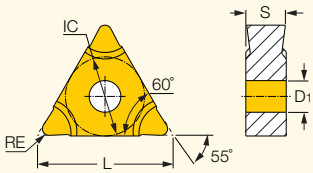


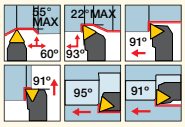
型番	寸法 L	IC	S	RE	D1	靭性 ↔ 耐摩耗性 IC830	IC8250	IC8150	IC807	推奨加工条件 a_p (mm)	f (mm/rev)
D6NMG 160404-F3P	16.47	9.52	4.76	0.40	3.81	●	●	●	●	0.50-2.50	0.05-0.25
D6NMG 160408-F3P	16.47	9.52	4.76	0.80	3.81	●	●	●	●	0.80-2.50	0.07-0.25

• LOGIQ-6-TURNインサートは、TNMG用標準ホルダにて使用可能です。

LOGIQ6TURN FINISH

D6NMG-M3P
両面6コーナ仕様
ポジ、55°三角形インサート
ISO P種の中仕上げ～
仕上げ加工用



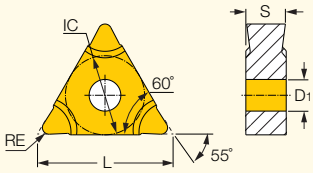


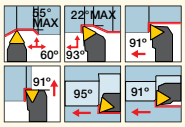
型番	寸法 L	IC	S	RE	D1	靭性 ↔ 耐摩耗性 IC830	IC8250	IC8150	IC5010	IC5005	IC807	推奨加工条件 a_p (mm)	f (mm/rev)
D6NMG 160404-M3P	16.47	9.52	4.76	0.40	3.81	●	●	●	●	●	●	0.50-2.50	0.05-0.25
D6NMG 160408-M3P	16.47	9.52	4.76	0.80	3.81	●	●	●	●	●	●	0.80-2.50	0.07-0.25

• LOGIQ-6-TURNインサートは、TNMG用標準ホルダにて使用可能です。

LOGIQ6TURN FINISH

D6NMG-M3M
両面6コーナ仕様
ポジ、55°三角形インサート
ISO M種の中仕上げ～
仕上げ加工用





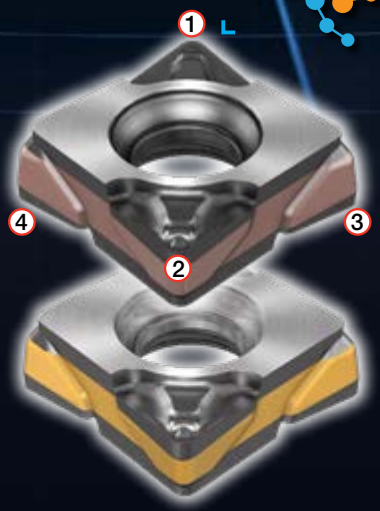
型番	寸法 L	IC	S	RE	D1	靭性 ↔ 耐摩耗性 IC830	IC6025	IC6015	IC806	IC807	推奨加工条件 a_p (mm)	f (mm/rev)
D6NMG 160404-M3M	16.47	9.52	4.76	0.40	3.81	●	●	●	●	●	0.50-2.50	0.05-0.25
D6NMG 160408-M3M	16.47	9.52	4.76	0.80	3.81	●	●	●	●	●	0.80-2.50	0.07-0.25

• LOGIQ-6-TURNインサートは、TNMG用標準ホルダにて使用可能です。

LOGIQ4TURN
ロジック４ターン

小物部品加工用
両面4コーナ仕様 ポジインサート

自動盤での外径／内径旋削加工に
最適なホルダデザイン



YOU Turning Intelligently?

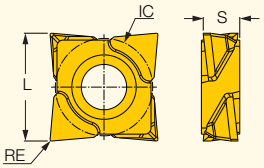
80°ポジ、両面4コーナ仕様
インサート。ダブテイル形状の
ポケットが安定性を向上し、
長い工具寿命を実現。

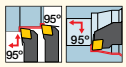
動画をチェック！

LOGIQUICK
MACHINING INTELLIGENTLY

LOGIQ4TURN

CXMU-F3P
両面4コーナ、ポジ仕様
80°コーナ角インサート
合金鋼の仕上げ加工用

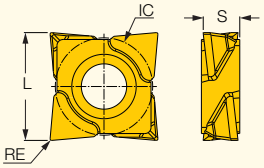


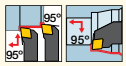


型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 IC8250	IC1008	IC8150	IC807	推奨加工条件 a_p (mm)	f (mm/rev)
CXMU 060208-F3P	6.88	6.34	2.38	0.80	●	●	●	●	0.80-2.00	0.07-0.25
CXMU 060204-F3P	6.96	6.34	2.38	0.40	●	●	●	●	0.50-2.00	0.05-0.25
CXGU 060201-F3P	7.00	6.34	2.38	1.00	●	●	●		0.20-2.00	0.05-0.25
CXMU 060202-F3P	7.00	6.34	2.38	0.20	●	●	●	●	0.30-2.00	0.05-0.25

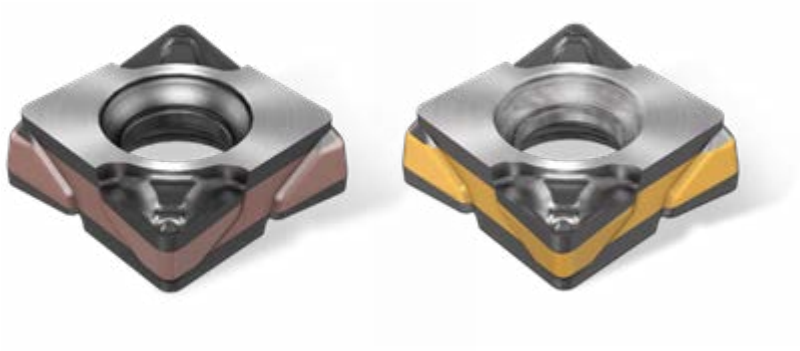
LOGIQ4TURN

CXMU-F3M
両面4コーナ、ポジ仕様
80°コーナ角インサート
SUS・耐熱鋼の仕上げ加工用



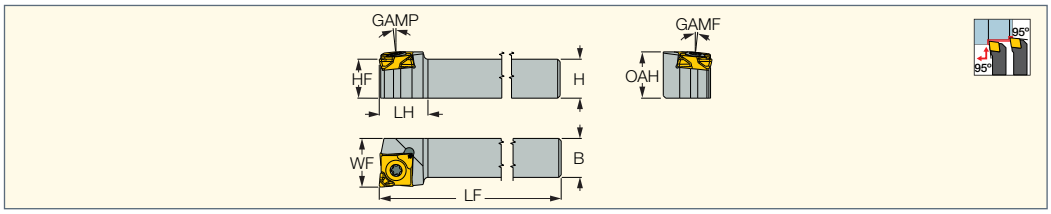


型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 IC6025	IC1008	IC6015	IC806	IC807	推奨加工条件 a_p (mm)	f (mm/rev)
CXMU 060208-F3M	6.88	6.34	2.38	0.80	●	●	●	●	●	0.80-2.00	0.07-0.25
CXMU 060204-F3M	6.96	6.34	2.38	0.40	●	●	●	●	●	0.50-2.00	0.05-0.25
CXGU 060201-F3M	7.00	6.34	2.38	0.10	●	●	●	●		0.20-2.00	0.05-0.25
CXMU 060202-F3M	7.00	6.34	2.38	0.20	●	●	●	●	●	0.30-2.00	0.05-0.25



LOGIQ4TURN

SCLXR/L 06X
外径加工用ホルダ
(スクリュクランプ)
CXMU 06インサート用



型番	B	H	HF	LF	LH	WF	OAH	GAMP	GAMF	MIID[1]
SCLXR/L 0808F-06X	8.0	8.0	8.0	80.00	10.0	10.00	9.50	6.0	6.0	CXMU 060204

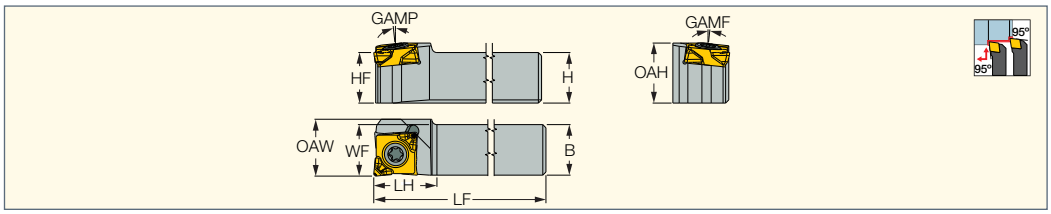
[1] マスターインサート

部品

型番		
SCLXR/L 06X	SR M2.5-T8-MT	T-8/5

LOGIQ4TURN

SCLXR/L 06XS
外径加工用ホルダ
(スクリュクランプ)
CXMU 06インサート用
スイス型自動盤向け



型番	B	H	HF	LF	LH	WF	OAW	OAH	GAMP	GAMF	MIID[1]
SCLXR/L 0808K-06XS	8.0	8.0	8.0	125.00	10.0	8.15	9.00	9.50	6.0	6.0	CXMU 060204

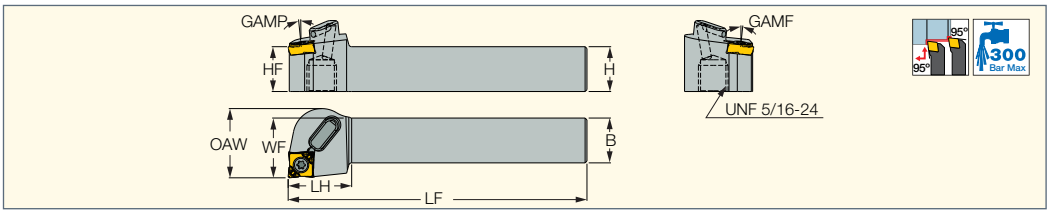
[1] マスターインサート

部品

型番		
SCLXR/L 06XS	SR M2.5-T8-MT	T-8/5

LOGIQ4TURN

SCLXR/L 06X-JHP
外径加工用ホルダ
(スクリュクランプ)
高圧クーラント対応
CXMU 06インサート用



型番	B	H	HF	LF	LH	WF	OAW	GAMP	GAMF	MIID(1)
SCLXR/L 1010F-06X-JHP	10.0	10.0	10.0	80.00	17.0	12.00	18.50	6.0	6.0	CXMU 060208
SCLXR/L 1212F-06X-JHP	12.0	12.0	12.0	80.00	17.0	16.00	18.50	6.0	6.0	CXMU 060208
SCLXR/L 1616H-06X-JHP	16.0	16.0	16.0	100.00	17.0	20.00	20.00	6.0	6.0	CXMU 060208

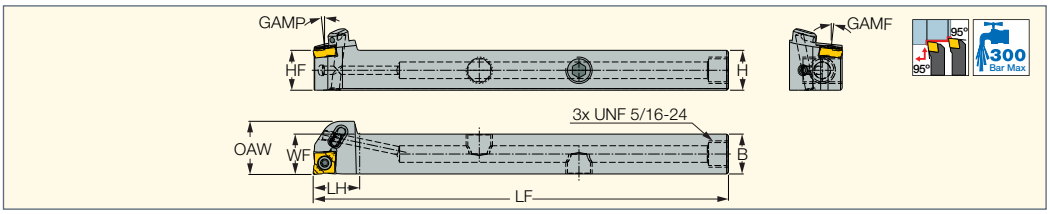
(1) マスターインサート

部品

型番		
SCLXR/L 06X-JHP	SR M2.5-T8-MT	T-8/5

LOGIQ4TURN

SCLXR/L 06XS-JHP-MC
外径加工用ホルダ
(スクリュクランプ)
高圧クーラント対応
CXMU 06インサート用
スイス型自動盤向け



型番	B	H	HF	LF	LH	WF	OAW	GAMP	GAMF	MIID(1)
SCLXR/L 1010K-06XS-JHP-MC	10.0	10.0	10.0	125.00	14.0	10.15	16.00	6.0	6.0	CXMU 060208
SCLXR/L 1212K-06XS-JHP-MC	12.0	12.0	12.0	125.00	14.0	12.15	16.00	6.0	6.0	CXMU 060208
SCLXR/L 1616K-06XS-JHP-MC	16.0	16.0	16.0	125.00	14.0	16.15	16.15	6.0	6.0	CXMU 060208

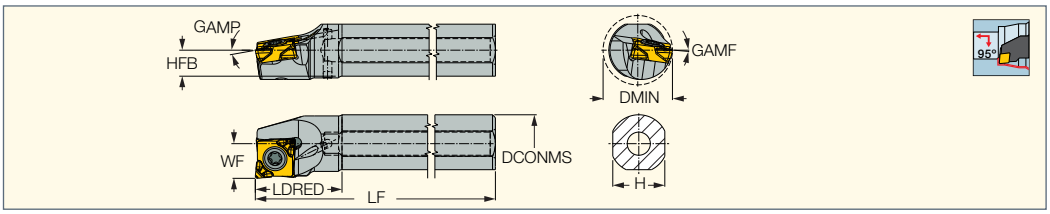
(1) マスターインサート

部品

型番				
SCLXR/L 06XS-JHP-MC	SR M2.5-T8-MT	T-8/5	SR 5/16UNF TL360	SR M3X3 DIN913 TL360

LOGIQ4TURN

A/E-SCLXR/L-06X
内径加工用ホルダ
(スクリュクランプ)
CXMU 06インサート用



型番	DCONMS	LF	LDRED	H	HFB	WF	DMIN	GAMP	GAMF	MIID(1)
A08H SCLXR/L-06X	8.00	100.00	12.0	7.2	3.6	5.00	10.00	8.0	10.0	CXMU 060208
E08K SCLXR/L-06X	8.00	125.00	19.0	7.2	3.6	5.00	10.00	8.0	10.0	CXMU 060208
A10K SCLXR/L-06X	10.00	125.00	15.0	9.0	4.5	6.00	12.00	8.0	8.0	CXMU 060208
E10M SCLXR/L-06X	10.00	150.00	21.5	9.0	4.5	6.00	12.00	8.0	8.0	CXMU 060208
A12M SCLXR/L-06X	12.00	150.00	18.0	11.0	5.5	9.00	16.00	8.0	8.0	CXMU 060208
E12Q SCLXR/L-06X	12.00	180.00	25.0	11.0	5.5	9.00	16.00	8.0	8.0	CXMU 060208

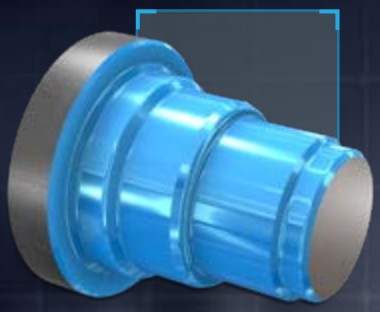
(1) マスターインサート

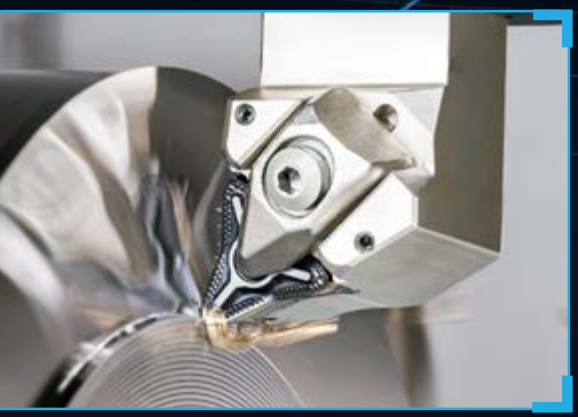
部品

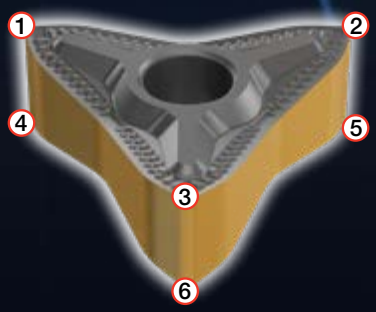
型番		
A/E-SCLXR/L-06X	SR M2.5-T8-MT	T-8/5

QUICKTURN
クイックターン

両面6コーナ仕様
多機能 旋削工具
Y軸+高送り+バックターニング







YOU Turning Intelligently?

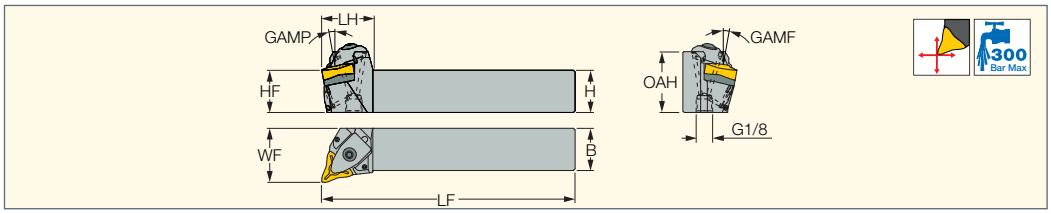
全方向旋削加工が可能な為、
汎用性に優れる。
バックターニングの活用により、
加工時間の短縮と生産性の
向上を実現しましょう。

動画をチェック！

LOGIQUICK
MACHINING INTELLIGENTLY

QUICKTURN

Q6-DMXNR/L-SL-JHP
外径加工用ホルダ(Rクランプ)
高剛性セーフティロック仕様



型番	H	OAH	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	MIID[1]
Q6-DMXNR/L 2525M-12-SL-JHP	25.0	36.00	25.0	25.0	150.00	31.0	32.00	7.8	7.8	Q6-MNMG120608-M3#-SL
Q6-DMXNR/L 3232P-12-SL-JHP	32.0	43.00	32.0	32.0	170.00	31.0	39.00	7.8	7.8	Q6-MNMG120608-M3#-SL

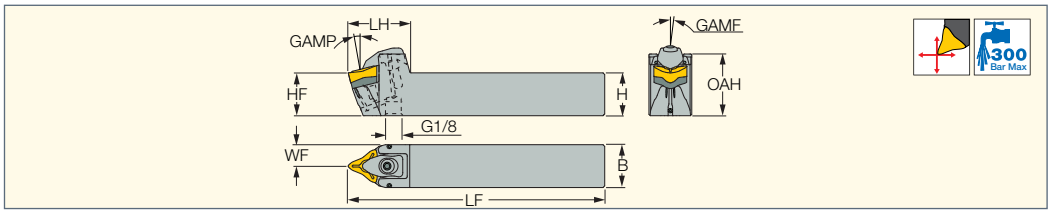
[1] マスターインサート

部品

型番							
Q6-DMXNR/L 2525M-12-SL-JHP	SR M2.5X2.5 DIN913 TL360	HW 3.0	SR 10513105-L10.5	DSP 4	DLS 4	DLM 4	Q6-TMN 1206-SL

QUICKTURN

Q6-DMXNN-SL-JHP
外径加工用ホルダ(Rクランプ)
高剛性セーフティロック仕様



型番	H	OAH	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	MIID[1]
Q6-DMXNN 2525M-12-SL-JHP	25.0	36.00	25.0	25.0	150.00	37.0	12.50	7.8	0.0	Q6-MNMG1206#-M3#-SL
Q6-DMXNN 3232P-12-SL-JHP	32.0	43.00	32.0	32.0	170.00	37.0	16.00	7.8	0.0	Q6-MNMG1206#-M3#-SL

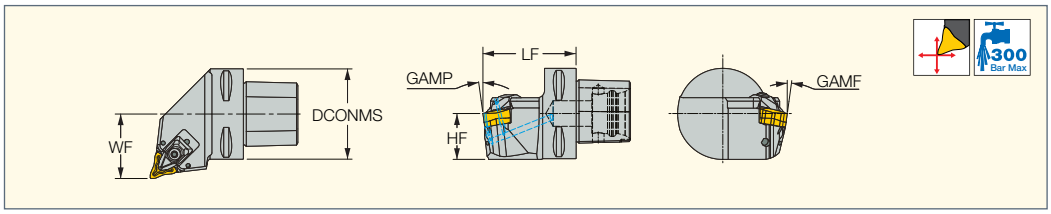
[1] マスターインサート

部品

型番							
Q6-DMXNN-SL-JHP	SR 10513105-L10.5	Q6-TMN 1206-SL	HW 3.0	DSP 4	DLS 4	DLM 4	SR M2.5X2.5 DIN913 TL360

QUICKTURN

C#-Q6-DMXNR/L-SL
CAMFIX一体型ホルダ(Rクランプ)
高剛性セーフティロック仕様



型番	LF	HF	WF	DCONMS	GAMP	GAMF	MIID[1]
C4 Q6-DMXNR/L-27050-12-SL	50.00	25.5	27.00	40.00	7.8	7.8	Q6-MNMG1206#-M3#-SL
C5 Q6-DMXNR/L-35060-12-SL	60.00	25.5	35.00	50.00	7.8	7.8	Q6-MNMG1206#-M3#-SL
C6 Q6-DMXNR/L-45065-12-SL	65.00	32.0	45.00	60.00	7.8	7.8	Q6-MNMG1206#-M3#-SL

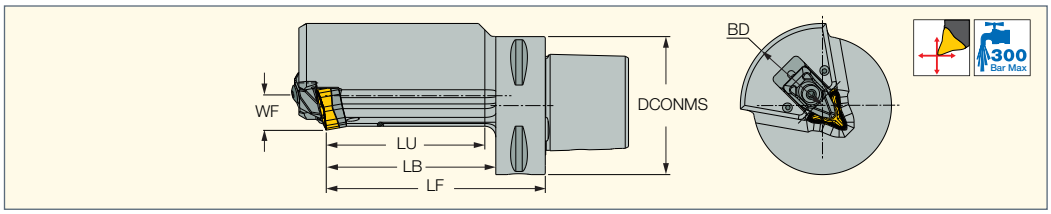
[1] マスターインサート

部品

型番								
C4 Q6-DMXNR/L-27050-12-SL	DLM 4	DLS 4	DSP 4	HW 3.0	Q6-TMN 1206-SL	SR 10513105-L10.5	SR M5X5 DIN913 TL360	SR M2.5X2.5 DIN913 TL360
C5 Q6-DMXNR/L-35060-12-SL	DLM 4	DLS 4	DSP 4	HW 3.0	Q6-TMN 1206-SL	SR 10513105-L10.5	SR M5X5 DIN913 TL360	SR M2.5X2.5 DIN913 TL360
C6 Q6-DMXNR/L-45065-12-SL	DLM 4	DLS 4	DSP 4	HW 3.0	Q6-TMN 1206-SL	SR 10513105-L10.5	SR M5X5 DIN913 TL360	SR M2.5X2.5 DIN913 TL360

QUICKTURN

C#-Q6-DMXNN-SL-Y
Y軸加工用
CAMFIX一体型ホルダ
高剛性セーフティロック仕様

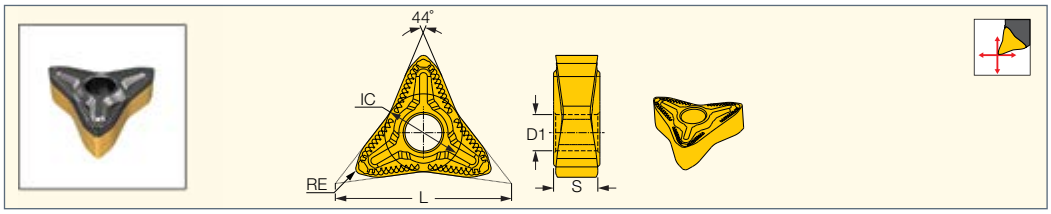


型番	BD	LF	LB	LU	WF	DCONMS	MIID[1]
C4 Q6-DMXNN-12-SL-H065-Y	60.00	65.00	44.40	39.40	11.20	40.00	Q6-MNMG 1206
C5 Q6-DMXNN-12-SL-H080-Y	75.00	80.00	59.40	54.40	11.20	50.00	Q6-MNMG 1206
C6 Q6-DMXNN-12-SL-H100-Y	75.00	100.00	77.40	72.40	11.20	63.00	Q6-MNMG 1206
C8 Q6-DMXNN-12-SL-H100-Y	80.00	100.00	70.00	65.00	11.20	80.00	Q6-MNMG 1206

[1] マスターインサート

QUICKTURN

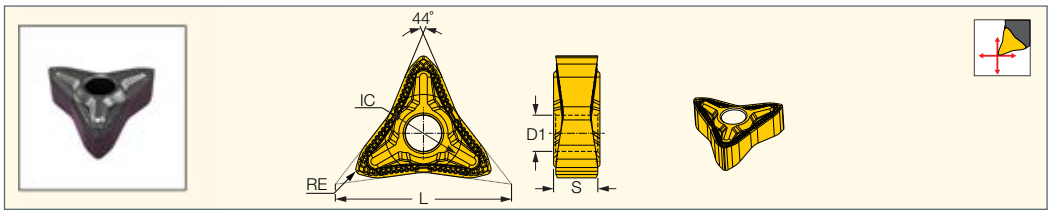
Q6-MNMG-M3P-SL
6コーナ仕様
高送りインサート
強化切刃
鋼の中～粗加工用



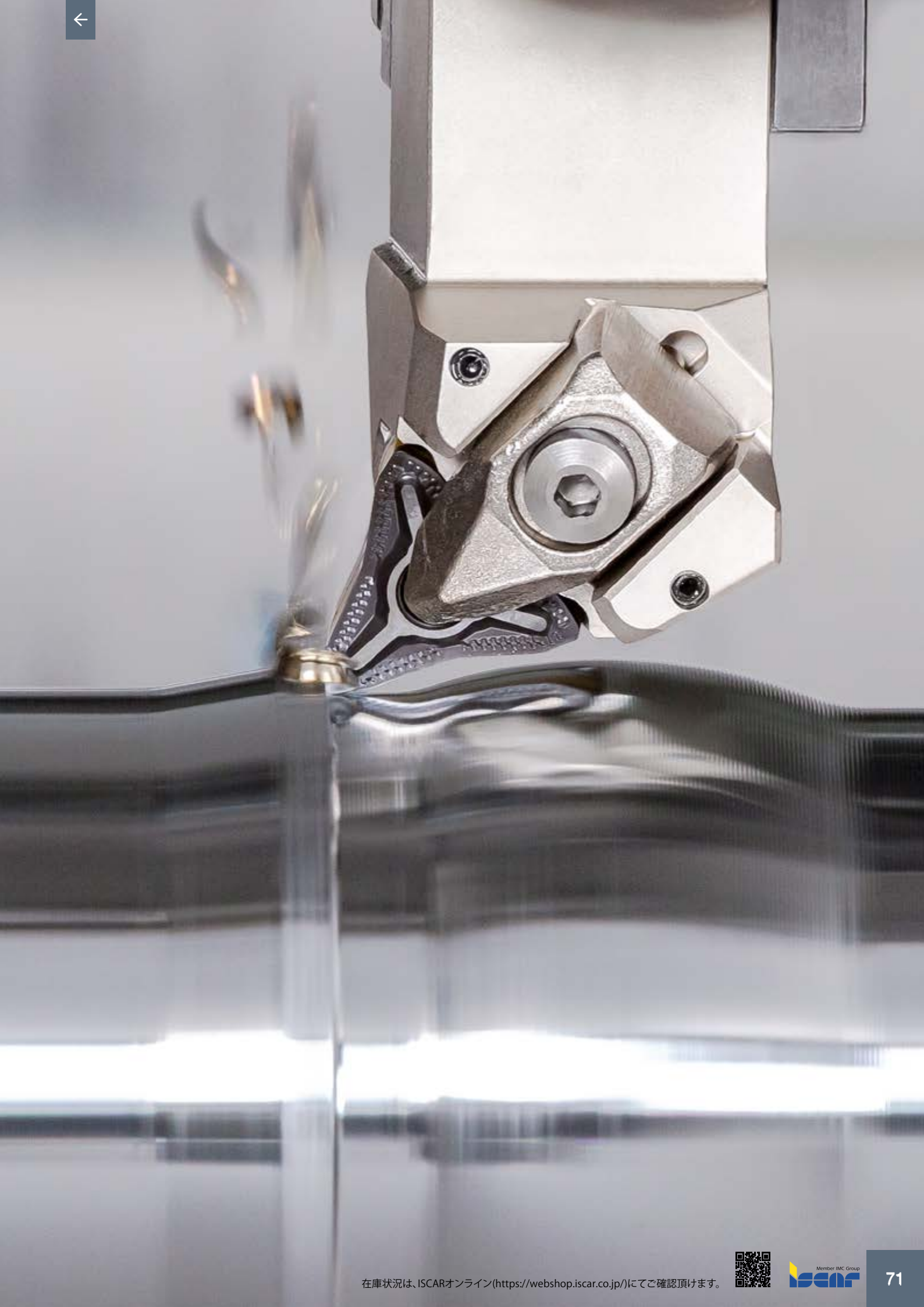
型番	寸法 L	寸法 D1	寸法 IC	寸法 S	寸法 RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 IC8250	靭性 ↔ 耐摩耗性 IC8150	推奨加工条件 旋削(従来方向) a_p (mm)	推奨加工条件 旋削(従来方向) f (mm/rev)	推奨加工条件 バックターニング a_p (mm)	推奨加工条件 バックターニング f (mm/rev)
Q6-MNMG120608-M3P-SL	25.10	5.15	11.05	6.30	0.80	●	●	0.50-3.50	0.20-0.60	0.50-2.20	0.30-1.20

QUICKTURN

Q6-MNMG-M3M-SL
6コーナ仕様
高送りインサート
強化切刃
ステンレス鋼・耐熱合金等の
中～粗加工用



型番	寸法 L	寸法 D1	寸法 IC	寸法 S	寸法 RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 IC6025	靭性 ↔ 耐摩耗性 IC6015	推奨加工条件 旋削(従来方向) a_p (mm)	推奨加工条件 旋削(従来方向) f (mm/rev)	推奨加工条件 バックターニング a_p (mm)	推奨加工条件 バックターニング f (mm/rev)
Q6-MNMG120608-M3M-SL	25.10	5.15	11.05	6.30	0.80	●	●	0.50-3.50	0.20-0.60	0.50-2.20	0.30-1.00



QUICK T LOCK
クイックTロック

片面3コーナ仕様
高能率旋削工具
Y軸+高送り+バックターニング

最新 Y軸加工用ホルダ
切削負荷への耐性が高く、
ビビりを抑制

YOU Turning Intelligently?

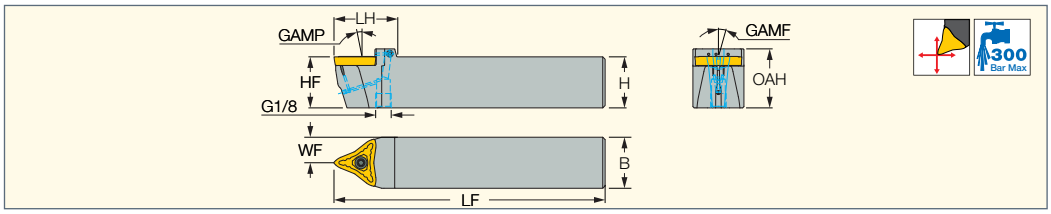
あらゆる方向への旋削加工に対応。
加工時間を大幅に短縮し生産性を
向上します。

動画をチェック！

LOGIQUICK
MACHINING INTELLIGENTLY

QUICK T LOCK

Q3-SMXCN-SL-JHP
外径加工用ホルダ
(スクリュクランプ)
高送り／粗加工用
高剛性セーフティロック仕様



型番	H	OAH	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	MIID[1]
Q3-SMXCN 2525M-16-SL-JHP	25.0	30.00	25.0	25.0	150.00	40.0	12.50	0.0	0.0	Q3-MCMT 1606#-R3#-SL
Q3-SMXCN 3232P-16-SL-JHP	32.0	37.00	32.0	32.0	170.00	40.0	16.00	0.0	0.0	Q3-MCMT 1606#-R3#-SL

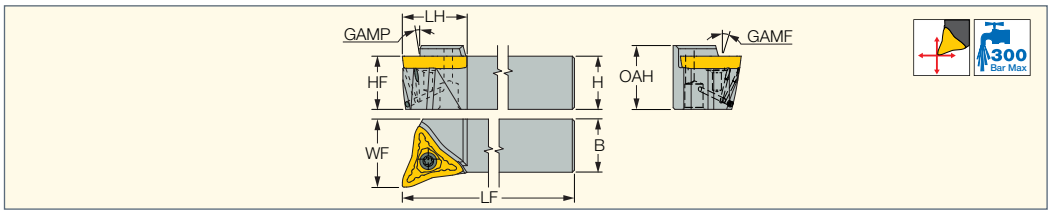
[1] マスターインサート

部品

型番					
Q3-SMXCN-SL-JHP	SR M5-14 IP20	BLD IP20/M7	SW6-T	SR M4X4 DIN913 TL360	SR M2.5X2.5 DIN913 TL360

QUICK T LOCK

Q3-SMXCR/L-SL-JHP
外径加工用ホルダ
(スクリュクランプ)
高送り／粗加工用
高剛性セーフティロック仕様



型番	H	OAH	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	MIID[1]
Q3-SMXCR/L 2525M-16-SL-JHP	25.0	30.00	25.0	25.0	150.00	31.0	32.00	0.0	0.0	Q3-MCMT 1606#-R3#-SL
Q3-SMXCR/L 3232P-16-SL-JHP	32.0	37.00	32.0	32.0	170.00	31.0	39.00	0.0	0.0	Q3-MCMT 1606#-R3#-SL

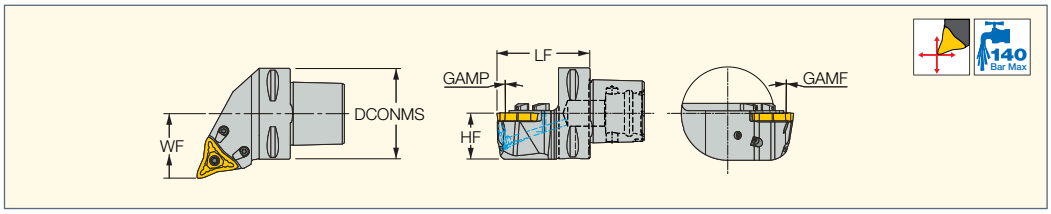
[1] マスターインサート

部品

型番					
Q3-SMXCR/L 2525M-16-SL-JHP	SR M5-14 IP20	SW6-T	BLD IP20/M7	SR M4X4 DIN913 TL360	SR M2.5X2.5 DIN913 TL360
Q3-SMXCR/L 3232P-16-SL-JHP	SR M5-14 IP20	SW6-T	BLD IP20/M7	SR M4X4 DIN913 TL360	SR M2.5X2.5 DIN913 TL360

QUICK T LOCK

C#-Q3-SMXCR/L-SL
CAMFIX一体型ホルダ
(スクリュクランプ)
高剛性セーフティロック仕様



型番	LF	HF	WF	DCONMS	GAMP	GAMF	MIID[1]
C5 Q3-SMXCR/L-35060-16-SL	60.00	25.5	35.00	50.00	0.0	0.0	C# Q3-SMXCL/R-##-16-SL
C6 Q3-SMXCR/L-45065-16-SL	65.00	32.0	45.00	63.00	0.0	0.0	C# Q3-SMXCL/R-##-16-SL

- 内部クーラント使用時は、専用クーラントチューブをご使用ください。(別途ご注文ください)

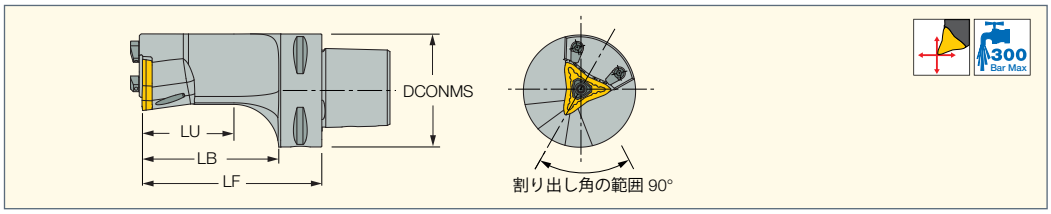
[1] マスターインサート

部品

型番						
C5 Q3-SMXCR/L-35060-16-SL	CH-1.9D-JHP-A SET	SR M5X5 DIN913 TL360	SW6-T	BLD IP20/M7	SR M5-14 IP20	SR M2.5X2.5 DIN913 TL360
C6 Q3-SMXCR/L-45065-16-SL	CH-1.9D-JHP-A SET	SR M5X5 DIN913 TL360	SW6-T	BLD IP20/M7	SR M5-14 IP20	SR M2.5X2.5 DIN913 TL360

QUICK T LOCK

C#-Q3-SMXCN-SL-Y
Y軸加工用
CAMFIX一体型ホルダ
高剛性セーフティロック仕様



型番	DCONMS	LU	LB	LF	CSP(1)	MIID(2)
C4 Q3-SMXCN-16-SL-H065-Y	40.00	38.50	43.50	65.00	1	Q3-MCMT1606
C5 Q3-SMXCN-16-SL-H080-Y	50.00	51.00	58.50	80.00	1	Q3-MCMT1606
C6 Q3-SMXCN-16-SL-H100-Y	63.00	51.00	76.00	100.00	1	Q3-MCMT1606
C8 Q3-SMXCN-16-SL-H100-Y	80.00	51.00	70.00	100.00	1	Q3-MCMT1606

- 内部クーラント使用時は、専用クーラントチューブをご使用ください。(別途ご注文ください)

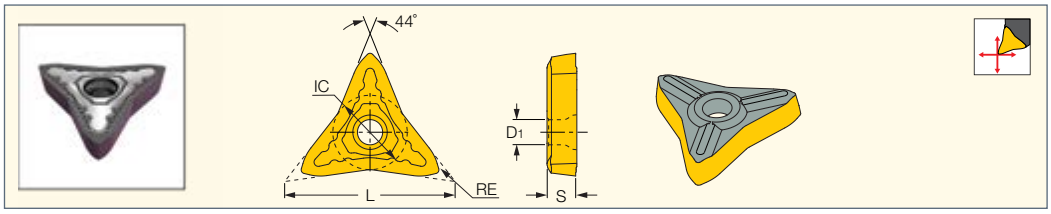
(1) 0 - クーラント穴なし、1 - クーラント穴付き
(2) マスターインサート

部品

型番					
C4 Q3-SMXCN-16-SL-H065-Y	SR M5-14 IP20	SR M3X3 DIN913 TL360	BLD IP20/M7	SW6-T	CH-1.9D-JHP-A SET
C5 Q3-SMXCN-16-SL-H080-Y	SR M5-14 IP20	SR M5X5 DIN913 TL360	BLD IP20/M7	SW6-T	CH-1.9D-JHP-A SET
C6 Q3-SMXCN-16-SL-H100-Y	SR M5-14 IP20	SR M5X5 DIN913 TL360	BLD IP20/M7	SW6-T	CH-1.9D-JHP-A SET
C8 Q3-SMXCN-16-SL-H100-Y	SR M5-14 IP20	SR M5X5 DIN913 TL360	BLD IP20/M7	SW6-T	CH-1.9D-JHP-A SET

QUICK T LOCK

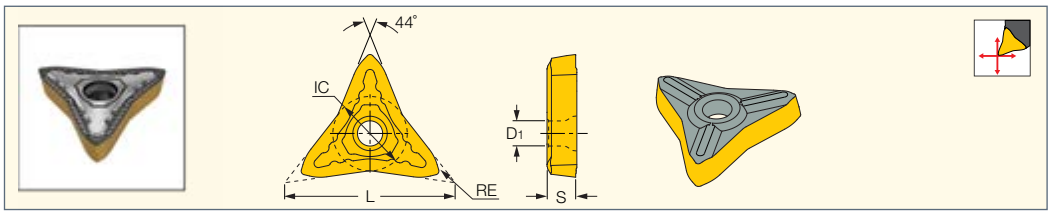
Q3-MCMT-R3M-SL
3コーナ仕様
高送りインサート
強化切刃
ステンレス鋼・耐熱合金等の
粗加工用



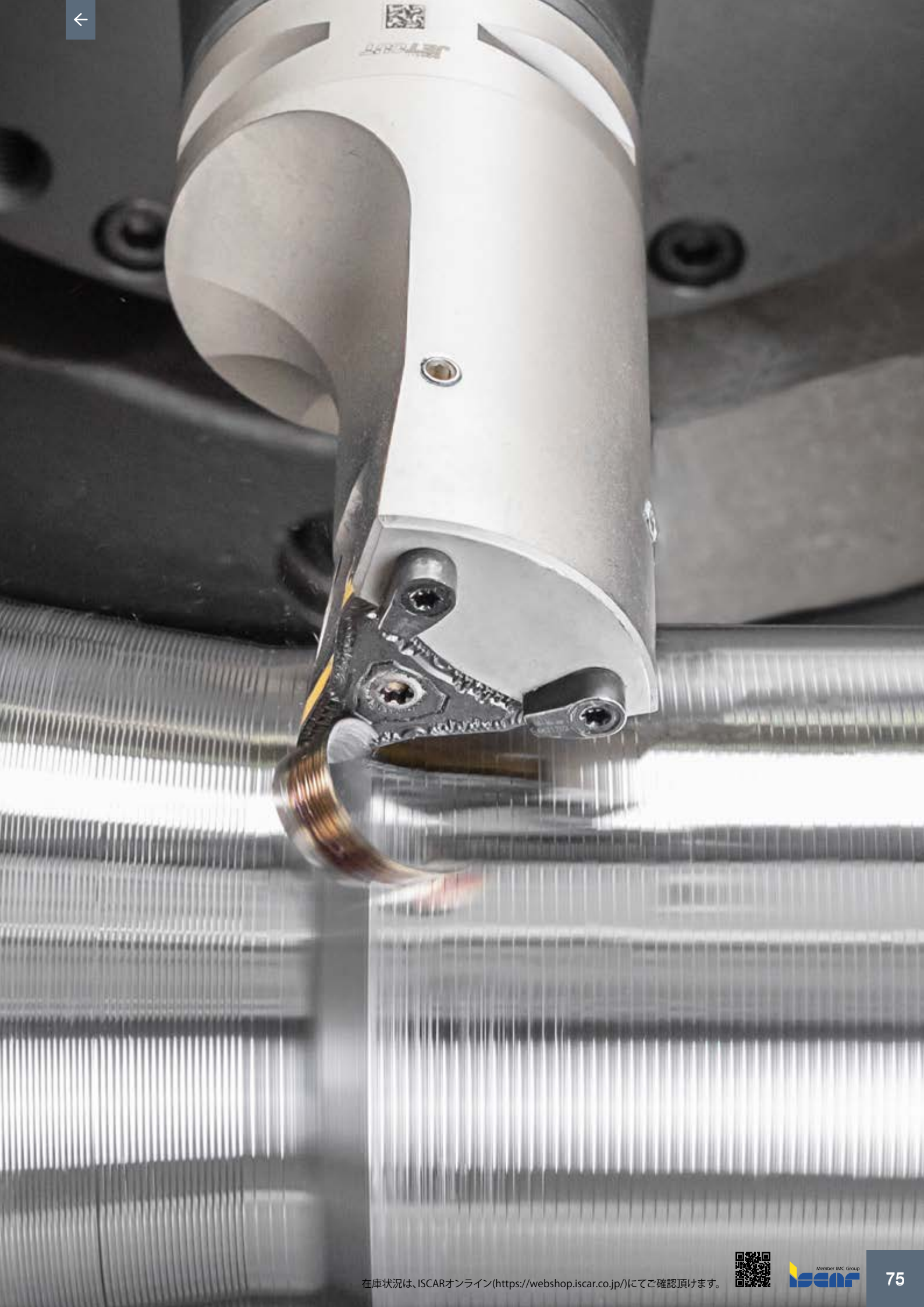
型番	寸法					靭性 ↔ 耐摩耗性		推奨加工条件 旋削(従来方向)		推奨加工条件 バックターニング	
	L	IC	S	RE	D1	IC6025	IC6015	a_p (mm)	f (mm/rev)	a_p (mm)	f (mm/rev)
Q3-MCMT160608-R3M-SL	36.60	16.00	6.15	0.80	5.40	●	●	1.50-6.00	0.30-0.60	0.50-4.00	0.20-1.00

QUICK T LOCK

Q3-MCMT-R3P-SL
3コーナ仕様
高送りインサート
強化切刃
鋼の粗加工用



型番	寸法					靭性 ↔ 耐摩耗性				推奨加工条件 旋削(従来方向)		推奨加工条件 バックターニング	
	L	IC	S	RE	D1	IC8250	IC8150	IC5010	IC5005	a_p (mm)	f (mm/rev)	a_p (mm)	f (mm/rev)
Q3-MCMT160608-R3P-SL	36.60	16.00	6.15	0.80	5.40	●	●	●	●	1.50-7.50	0.30-0.60	0.50-4.00	0.20-1.20



CERMTURN
セラMターン

セラミックインサート用
CAMFIX一体型ホルダ
RNGN丸駒／CNGNインサート対応

YOU Turning Intelligently?

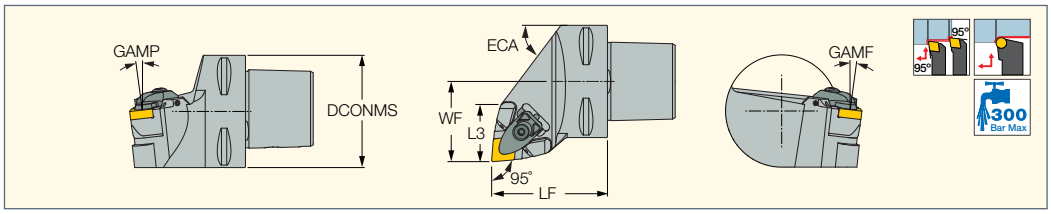
カートリッジの交換で１種類の
ホルダに、２種類のインサート
を取付可能

動画をチェック！

LOGIQUICK
MACHINING INTELLIGENTLY

CERMTURN

C# CXXNR/L-AD-JHP
CAMFIX一体型ホルダ
RNGN／CNGNインサート用
カートリッジ交換式



型番	DCONMS	WF	LF	L3	GAMP	GAMF	ECA	DCP(1)
C5 CXXNR/L-35060-AD09/12JHP	50.00	35.00	60.00	32.00	6.0	6.0	42.0	1
C6 CXXNR/L-45065-AD09/12JHP	63.00	45.00	65.00	32.00	6.0	6.0	53.0	1
C8 CXXNR/L-55080-AD09/12JHP	80.00	55.00	80.00	32.00	6.0	6.0	57.0	1

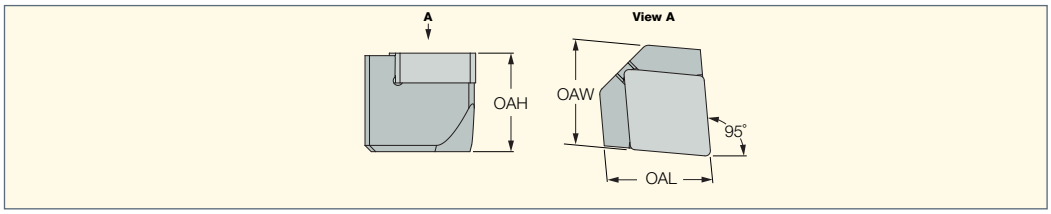
(1) 1 -データチップ用穴あり、 0 - データチップ用穴なし

部品

型番										
C# CXXNR/L-AD-JHP	DCL S-4F	DLS 4	DSP 4	HW 3.0	SR M5X0.5X12.5	SR M4X4 DIN913 TL360	SW6-T-SH	BLD IP20/S7	SR M5X5 DIN913 TL360	SR M2.5X2.5 DIN913 TL360

CERMTURN

AD-CCLNX
80°菱形セラミックインサート用
交換式カートリッジ



型番	OAH	OAW	OAL	MIID(1)
AD-CCLNX-1204	15.76	16.85	16.85	CNGN 1204
AD-CCLNX-1207	15.76	16.85	16.85	CNGN 1207

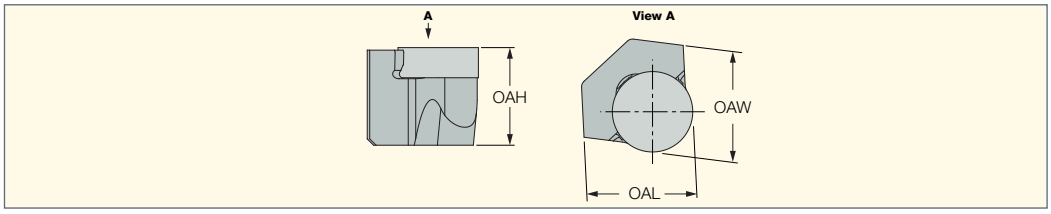
(1) マスターインサート

部品

型番	
AD-CCLNX	SR M5X0.5X12.5

CERMTURN

AD-CRSNX
丸駒セラミックインサート用
交換式カートリッジ



型番	OAH	OAW	OAL	MIID(1)
AD-CRSNX-0903	15.42	17.21	17.21	RNGN 0903
AD-CRSNX-0904	15.42	17.21	17.21	RNGN 0904
AD-CRSNX-1204	15.42	17.36	17.36	RNGN 1204
AD-CRSNX-1207	15.44	17.36	17.36	RNGN 1207

(1) マスターインサート

部品

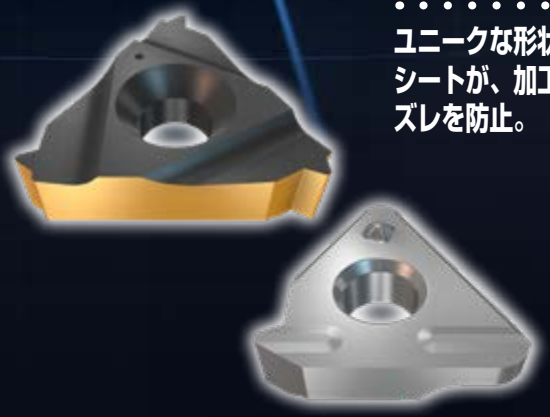
型番	
AD-CRSNX	SR M5X0.5X12.5

THREADQLOCK
スレッドQロック

高剛性クランプ
ねじ切りインサート&シート

YOU Turning Intelligently?

ユニークな形状のインサートと
シートが、加工中のインサートの
ズレを防止。

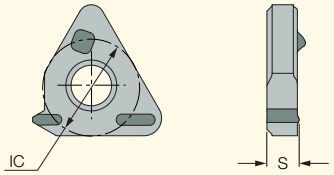


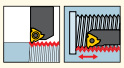
動画をチェック！

LOGIQUICK
MACHINING INTELLIGENTLY

THREADQLOCK

AE16-XG
ねじ切りホルダ用シート
外径右勝手／内径左勝手用





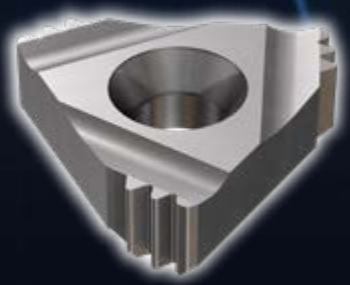
型番	寸法 IC	a°	S	IC28
AE16-0.5-XG	9.53	-0.5	3.20	●
AE16+0.5-XG	9.53	0.5	3.20	●
AE16-1.5-XG	9.53	-1.5	3.20	●
AE16-XG	9.53	1.5	3.20	●
AE16-0-XG	9.53	1.5	3.20	●
AE16+2.5-XG	9.53	2.5	3.20	●
AE16+3.5-XG	9.53	3.5	3.20	●
AE16+4.5-XG	9.53	4.5	3.20	●

- シートは一般的なISOねじ切りホルダでも使用可能。3つの凹形状がインサートを正確にクランプし、安定した加工を実現します。

QUICKTHREAD
クイックスレッド

多刃仕様 ねじ切りインサート
旋盤ねじ切り加工のパス数を削減

パス数を最大75%削減し、
サイクルタイムを短縮



YOU Turning Intelligently?

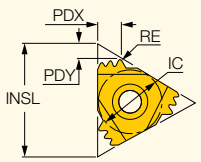
- 生産性向上
- サイクルタイム短縮
- 長寿命
- 仕上面向上
- パス数を大幅削減
- 加工終点部分において、通常インサートよりも多くの逃がしが必要
- コストを大幅に削減

動画をチェック！

LOGIQUICK
MACHINING INTELLIGENTLY

QUICKTHREAD

ER-ISO 3M-Q
外径ねじ切りインサート
ISOメートルねじ
<DIN13 12-1986 公差:等級 6g>



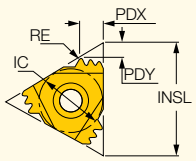
型番	寸法 IC	TP(1)	RE	INSL	PDY	PDX	CICT(2)	IC908
16ER 0.75 ISO 3M-Q	9.53	0.750	0.12	16.00	1.4	1.9	3	●
16ER 1.00 ISO 3M-Q	9.53	1.000	0.13	16.00	1.7	2.5	3	●
22ER 1.50 ISO 3M-Q	12.70	1.500	0.23	22.00	2.4	3.7	3	●
22ER 2.00 ISO 3M-Q	12.70	2.000	0.26	22.00	2.9	4.8	3	●

- 壁間のねじ切り加工にはTIP-ISOインサートをご使用ください(公差:等級 6g)

(1) ピッチ
(2) 1コーナあたりの刃数

QUICKTHREAD

IR-ISO 3M-Q
内径ねじ切りインサート
ISOメートルねじ
<DIN13 12-1986 公差:等級 6H>



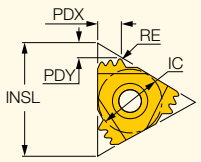
型番	寸法 IC	TP(1)	RE	INSL	PDY	PDX	CICT(2)	IC908
16IR 1.00 ISO 3M-Q	9.53	1.000	0.07	16.00	1.5	2.5	3	●
22IR 1.50 ISO 3M-Q	12.70	1.500	0.11	22.00	2.3	3.7	3	●
22IR 2.00 ISO 3M-Q	12.70	2.000	0.13	22.00	3.1	5.0	3	●

- 公差:等級 6H

(1) ピッチ
(2) 1コーナあたりの刃数

QUICKTHREAD

ER-NPT 3M-Q
外径NPTねじ切りインサート
仕上刃(さらえ刃)付
アメリカ管用ねじ



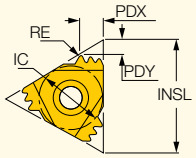
型番	寸法 IC	TPI(1)	RE	INSL	PDY	PDX	CICT(2)	IC908
27ER 11.5 NPT 3M-Q	15.88	11.5	0.09	27.00	3.3	5.5	3	●

- 壁間のねじ切り加工にはTIP-NPTインサートをご使用ください
- アメリカ管用ねじ ANSI/ASME B1.20.1-1983

(1) 1インチあたりの山数
(2) 1コーナあたりの刃数

QUICKTHREAD

IR-NPT 3M-Q
内径NPTねじ切りインサート
仕上刃(さらえ刃)付
アメリカ管用ねじ



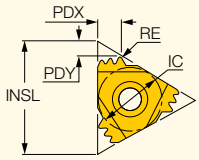
型番	寸法 IC	TPI(1)	RE	INSL	PDY	PDX	CICT(2)	IC908
27IR 11.5 NPT 3M-Q	15.88	11.5	0.09	27.00	3.3	5.5	3	●

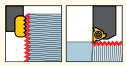
- アメリカ管用ねじ ANSI/ASME B1.20.1-1983

(1) 1インチあたりの山数
(2) 1コーナあたりの刃数

QUICKTHREAD

ER-W 3M-Q
外径ウィットワース
ねじ切りインサート
(BSW, BSF, BSP)
B.S.84-1956 DIN 259
仕上刃(さらえ刃)付





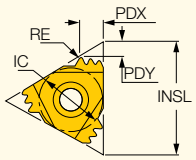
型番	寸法 IC	TPI(1)	RE	INSL	PDY	PDX	CICT(2)	IC908
22ER 14 W 3M-Q	12.70	14.0	0.23	22.00	2.6	4.3	3	●

- 壁間のねじ切り加工にはTIP-BSWインサートをご使用ください
- 公差:中級

(1) 1インチあたりの山数
(2) 1コーナあたりの刃数

QUICKTHREAD

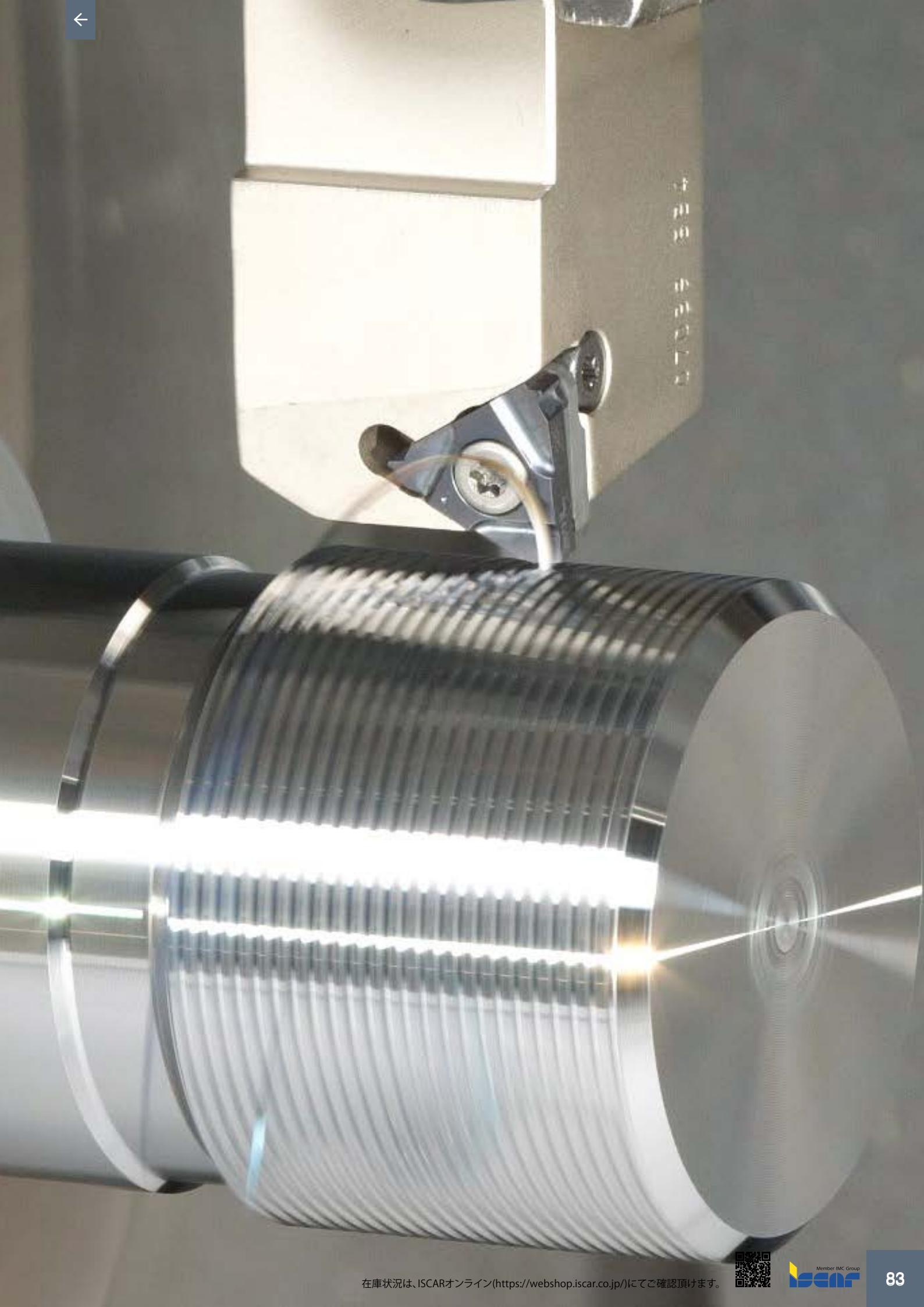
IR-UN 3M-Q
内径UNねじ切りインサート
(UN, UNC, UNF, UNEF)
仕上刃(さらえ刃)付

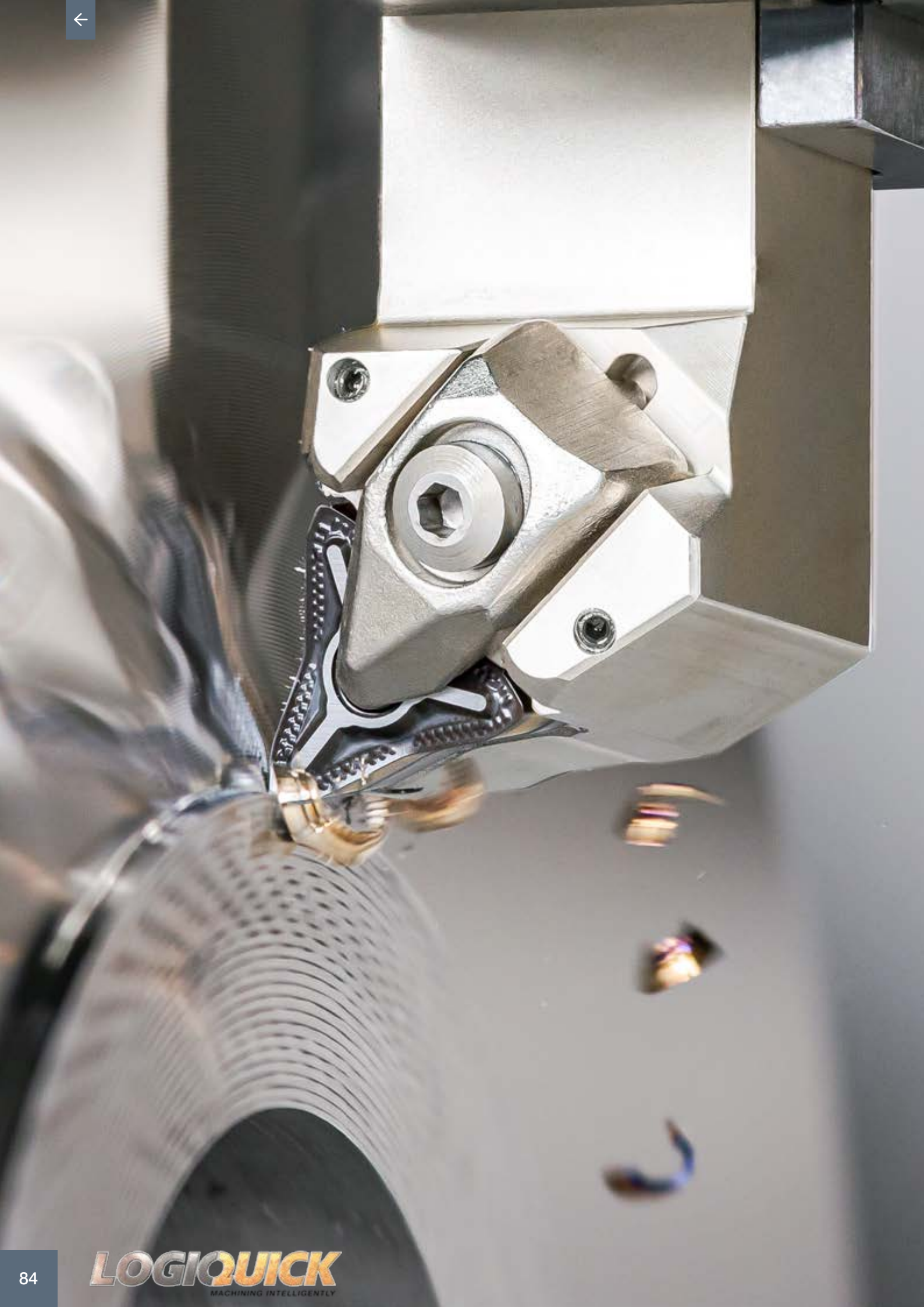


型番	寸法 IC	TPI(1)	RE	INSL	PDY	PDX	CICT(2)	IC908
22IR 12 UN 3M-Q	12.70	12.0	0.09	22.00	2.5	4.0	3	●
22IR 16 UN 3M-Q	12.70	16.0	0.15	22.00	3.1	5.2	3	●

- 公差:等級 2B,ANSI B1, 3M-1986

(1) 1インチあたりの山数
(2) 1コーナあたりの刃数





YOU

賢い突切・溝入加工、
できてますか?

GROOVING

INTELLIGENTLY?

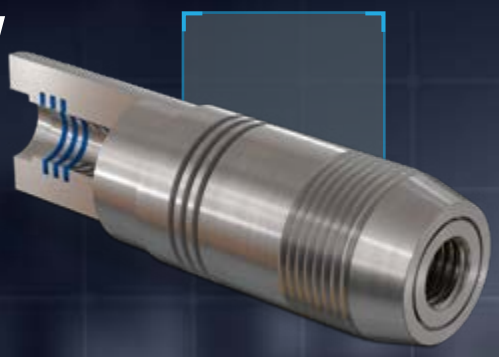
Member IMC Group

QUICK I GROOVE

クイック I グルーブ

新コンセプト　4コーナ仕様

内径旋削・溝入れ工具



YOU Grooving Intelligently?

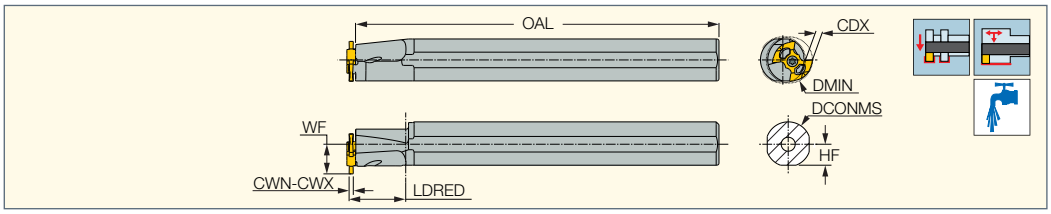
- 両面4コーナ仕様、全く新しい形状のインサートは、ホルダの勝手を問わず装着可能
- 強固なクランプで、高い繰り返し精度を実現します
- ホルダは内部クーラント仕様で刃先にピンポイントでクーラントを供給

動画をチェック！

LOGIQUICK
MACHINING INTELLIGENTLY

QUICK I GROOVE

GQHINR/L
内径旋削・溝入加工用ホルダ
4コーナ仕様
GQINインサート用



型番	CWN(1)	CWX(2)	DCONMS	DMIN	CDX(3)	OAL	LDRED	WF	HF
GQHINR/L 16C-16.5-20	1.00	3.00	16.00	16.50	2.50	130.00	20.0	10.60	7.5
GQHINR/L 16C-16.5-40	1.00	3.00	16.00	16.50	2.50	150.00	40.0	10.60	7.5
GQHINR/L 20C-24	1.00	3.00	20.00	24.00	2.50	160.00	60.0	13.00	9.0

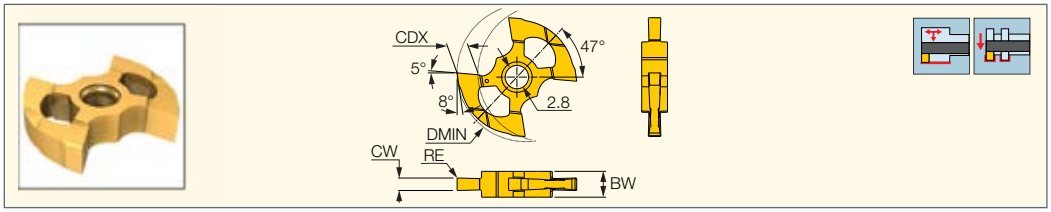
(1) 最小切削幅
(2) 最大切削幅
(3) 最大加工深さ

部品

型番			
GQHINR/L 16C-16.5-20	SR 14-560	T-8/5	PL 16
GQHINR/L 16C-16.5-40	SR 14-560	T-8/5	PL 16
GQHINR/L 20C-24	SR 14-560	T-8/5	PL 20

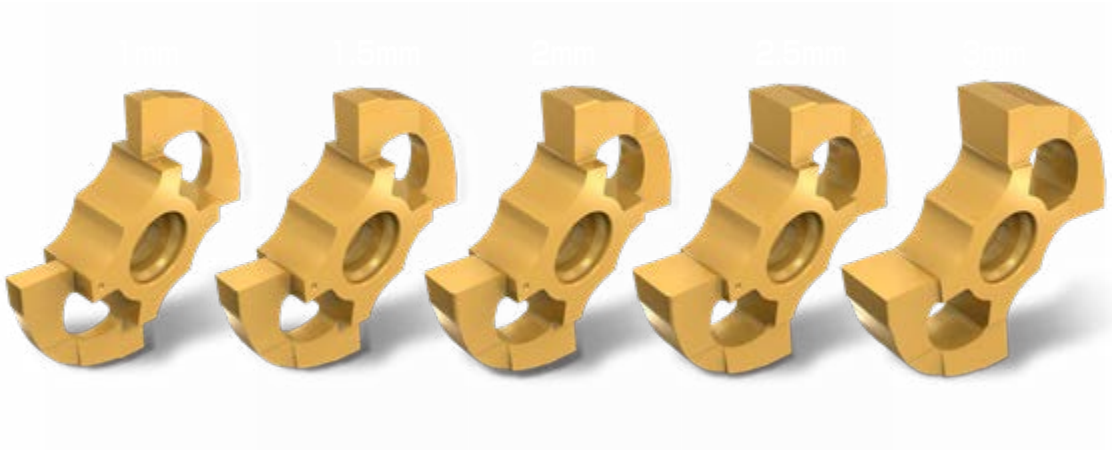
QUICK I GROOVE

GQIN
内径旋削・溝入加工用
4コーナ仕様インサート
高精度研削仕様



型番	寸法 CW	RE	DMIN	CDX	BW	IC808G
GQIN 1.00-0.05	1.00	0.05	16.50	2.50	3.10	●
GQIN 1.50-0.10	1.50	0.10	16.50	2.50	3.10	●
GQIN 2.00-0.20	2.00	0.20	16.50	2.50	3.10	●
GQIN 2.50-0.20	2.50	0.20	16.50	2.50	3.10	●
GQIN 3.00-0.20	3.00	0.20	16.50	2.50	3.10	●

- 小径/薄肉部品の加工に最適なハイポジ切刃採用
- 低～中送りでの軟鋼・軸受鋼加工に最適



PENTACUT
ペンタカット

幅広 5コーナ仕様 総形インサート

加工内容に合わせ、あらゆる形状に成形可能

刃先へのピンポイントなクーラント供給と、加工に合わせてオリジナル形状を製作可能なインサート

YOU Grooving Intelligently?

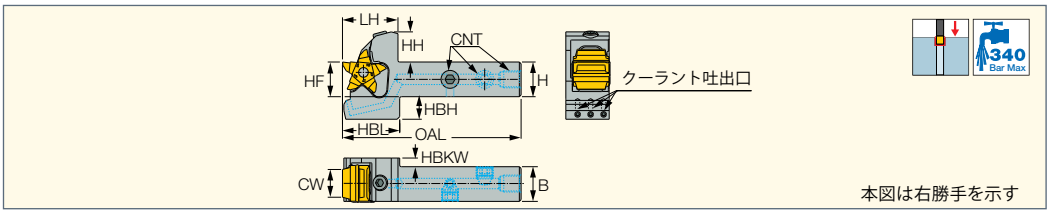
インサートを正確な位置に配置し、繰返し精度／安定性／精度を高める【スマートクランプ機構】

動画をチェック！

LOGIQUICK
MACHINING INTELLIGENTLY

PENTACUT-27

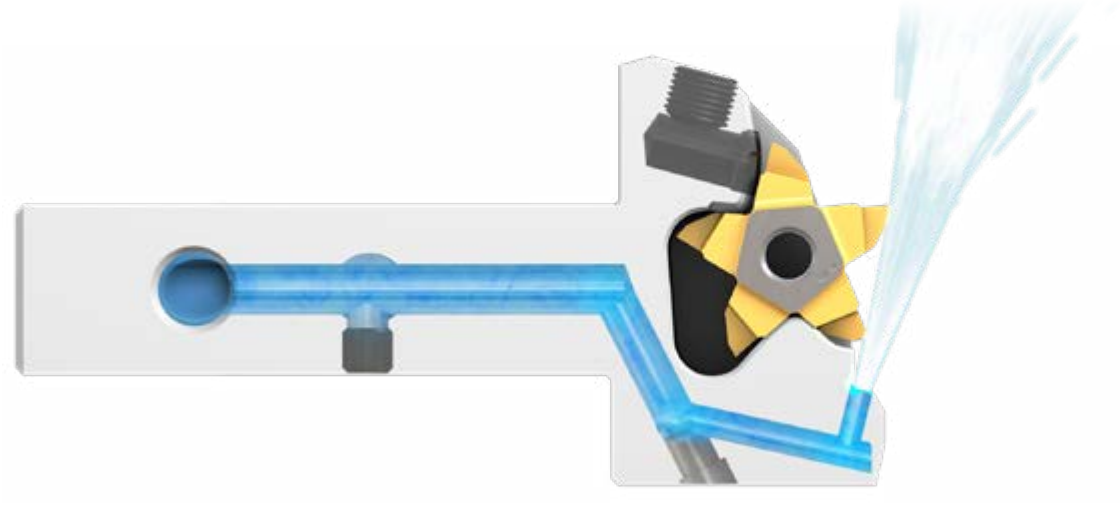
PCHR/L-27-JHP-MC
5コーナ仕様
幅広 総形インサート用ホルダ
高圧クーラント対応



型番	CW	H	B	HF	LH	HBL	HH	HBH	HBKW	OAL	CNT
PCHR/L 20-27-10-JHP-MC	10.00	20.0	20.0	20.0	32.0	33.0	17.4	13.0	5.00	103.00	G1/8
PCHR/L 25-27-10-JHP-MC	10.00	25.0	25.0	25.0	32.0	33.0	17.4	8.0	-	118.00	G1/8
PCHR/L 20-27-15-JHP-MC	15.00	20.0	20.0	20.0	32.0	33.0	17.4	13.0	5.00	103.00	G1/8
PCHR/L 25-27-15-JHP-MC	15.00	25.0	25.0	25.0	32.0	33.0	17.4	8.0	-	118.00	G1/8
PCHR/L 20-27-20-JHP-MC	20.00	20.0	20.0	20.0	32.0	33.0	17.4	13.0	5.00	103.00	G1/8
PCHR/L 25-27-20-JHP-MC	20.00	25.0	25.0	25.0	32.0	33.0	17.4	8.0	-	118.00	G1/8

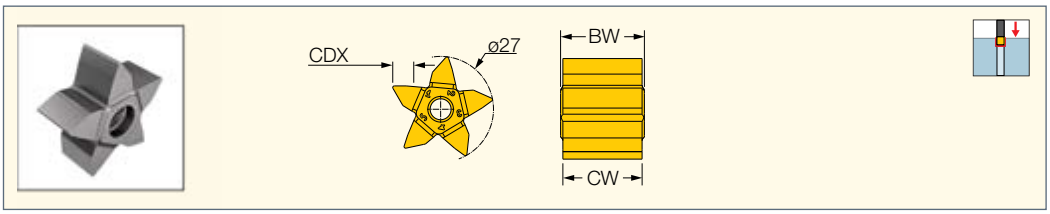
部品

型番							
PCHR/L 20-27-10-JHP-MC	SR M8-40530	HW 3.0	SR M6X6 DIN913 TL360		HW 4.0	PLG G1/8 TL360	HW 5.0
PCHR/L 25-27-10-JHP-MC	SR M8-40530	HW 3.0	SR M6X6 DIN913 TL360		HW 4.0	PLG G1/8 TL360	HW 5.0
PCHR/L 20-27-15-JHP-MC	SR M8-40530	HW 3.0	SR M6X6 DIN913 TL360		HW 4.0	PLG G1/8 TL360	HW 5.0
PCHR/L 25-27-15-JHP-MC	SR M8-40530	HW 3.0	SR M6X6 DIN913 TL360		HW 4.0	PLG G1/8 TL360	HW 5.0
PCHR/L 20-27-20-JHP-MC	SR M8-40530	HW 3.0	SR M6X6 DIN913 TL360	PUSH ROD - 40529	HW 4.0	PLG G1/8 TL360	HW 5.0
PCHR/L 25-27-20-JHP-MC	SR M8-40530	HW 3.0	SR M6X6 DIN913 TL360	PUSH ROD - 40529	HW 4.0	PLG G1/8 TL360	HW 5.0

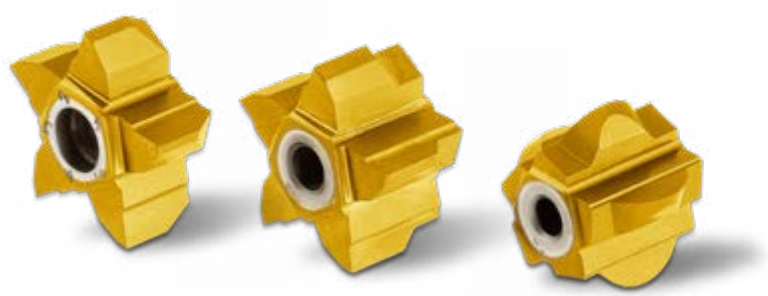


PENTACUT-27

PENTAS 27-FT
5コーナ仕様
幅広特殊形状製作用
ブランクインサート



型番	寸法 CW	CDX	BW	IC08
PENTAS 27-10FT	10.00	4.00	11.80	●
PENTAS 27-15FT	15.00	4.00	16.80	●
PENTAS 27-20FT	20.00	4.00	21.80	●

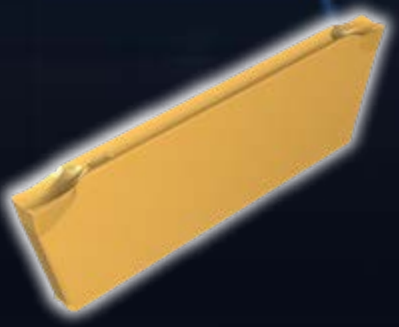


DO-GRIP ドゥーグリップ

スイス型自動盤用 突切・溝入加工用工具

2コーナ仕様 スリムインサート

インサート幅：0.8 - 1.2mm



YOU Grooving Intelligently?

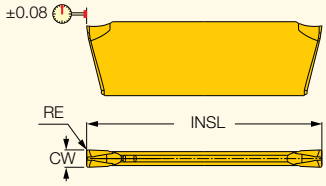
- 高価な被削材の歩留まりを向上する、2コーナ仕様のスリムインサート
- 優れた切屑処理で安定加工を実現し、仕上面および加工面の真直度を向上

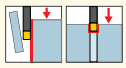
動画をチェック！

LOGIQUICK MACHINING INTELLIGENTLY

DO-GRIP

DGN-J/JS-D
突切・溝入加工用
2コーナ仕様インサート
軟鋼/中空材/小径・薄肉
部品加工対応



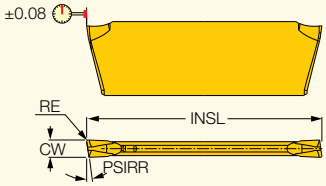


型番	寸法 CW	RE	CWTOL(1)	RETOL(2)	CUTDIA	INSL	靭性 ↔ 耐摩耗性 IC1030	IC1010	IC1508	推奨加工条件 f 溝入 (mm/rev)
DGN 0801J-D12	0.80	0.10	0.030	0.020	12.0	11.10	●	●		0.02-0.06
DGN 1001J-D22	1.00	0.10	0.030	0.020	22.0	13.50	●	●		0.03-0.08
DGN 1000JS-D22	1.00	0.00	0.030	0.020	22.0	13.50		●	●	0.03-0.08
DGN 1201J-D22	1.20	0.10	0.030	0.020	22.0	13.50	●	●		0.03-0.10

(1) CW公差 (+/-)
(2) RE公差 (+/-)

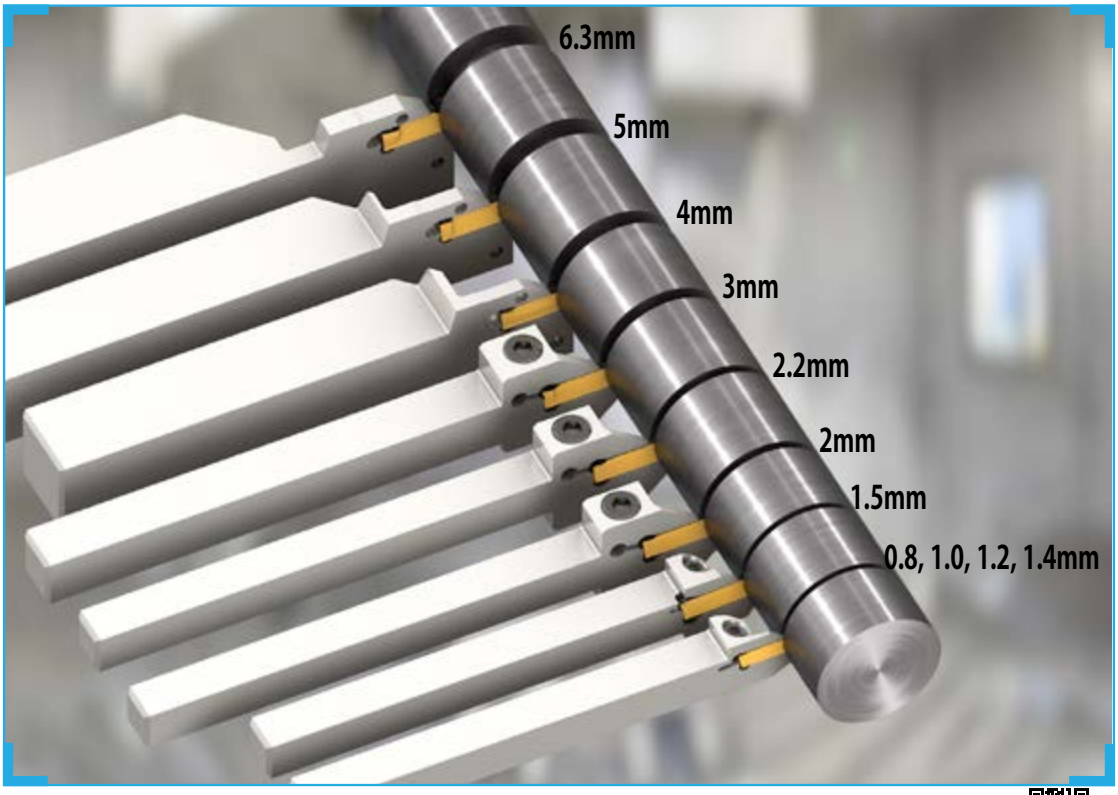
DO-GRIP

DGR/L-J/JS-D
突切加工用
2コーナ仕様インサート
軟鋼/中空材/小径・薄肉
部品加工対応



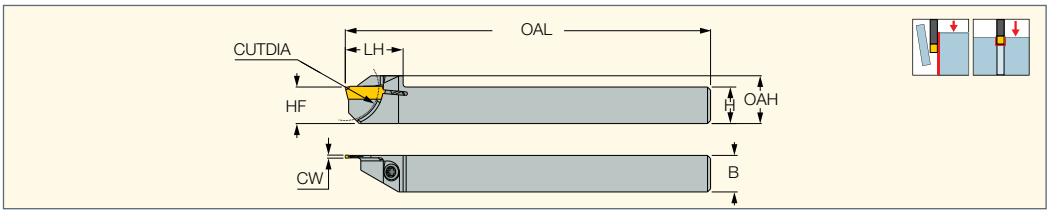
型番	寸法 CW	RE	CUTDIA	INSL	PSIRL(1)	PSIRR(2)	靭性 ↔ 耐摩耗性 IC1030	IC1010	IC1508	推奨加工条件 f 溝入 (mm/rev)
DGL 0801J-6D-D12	0.80	0.10	12.0	11.10	6.0	-	●	●		0.02-0.05
DGR 0801J-6D-D12	0.80	0.10	12.0	11.10	-	6.0	●	●		0.02-0.05
DGL 1001J-8D-D22	1.00	0.10	22.0	13.50	8.0	-	●	●		0.02-0.06
DGR 1001J-8D-D22	1.00	0.10	22.0	13.50	-	8.0	●	●		0.02-0.06
DGL 1000JS-15D-D22	1.00	0.00	22.0	13.50	15.0	-		●	●	0.02-0.06
DGR 1000JS-15D-D22	1.00	0.00	22.0	13.50	-	15.0		●	●	0.02-0.06
DGL 1201J-8D-D22	1.20	0.10	22.0	13.50	8.0	-	●	●		0.03-0.08
DGR 1201J-8D-D22	1.20	0.10	22.0	13.50	-	8.0	●	●		0.03-0.08

(1) 左側前切れ刃角
(2) 右側前切れ刃角



DO-GRIP

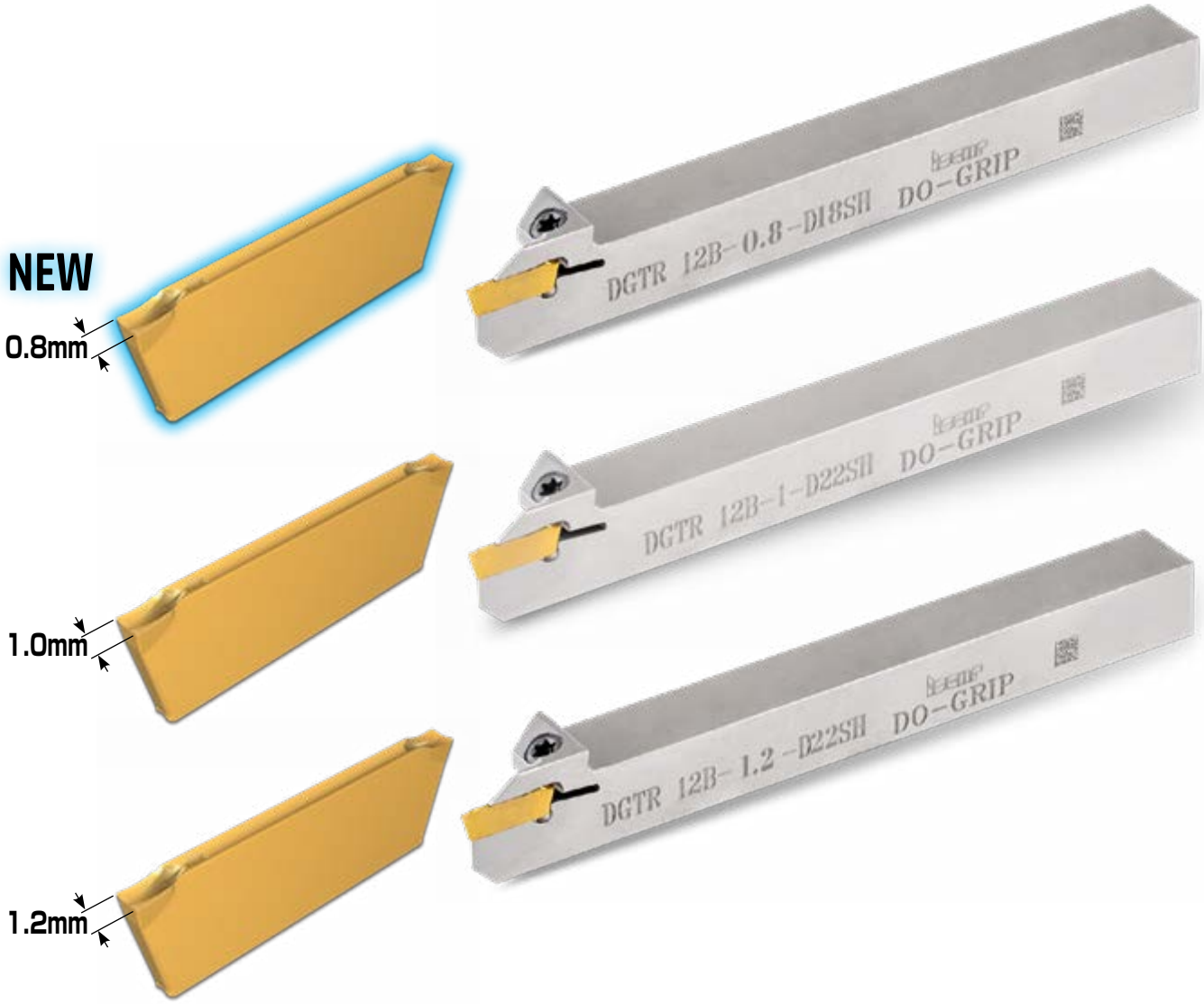
DGTR/L-B-D-SH
突切・溝入加工用ホルダ
ショートヘッドタイプ
スイス型自動盤用



型番	CW	H	B	HF	HBL	LH	CUTDIA	OAH	OAL
DGTR/L 0810B-0.8-D12SH	0.80	8.0	10.0	8.0	16.1	15.6	12.0	13.70	120.00
DGTR/L 10B-0.8-D12SH	0.80	10.0	10.0	10.0	-	15.6	12.0	15.70	120.00
DGTR/L 12B-0.8-D12SH	0.80	12.0	12.0	12.0	-	15.6	12.0	15.70	120.00
DGTR/L 16B-0.8-D12SH	0.80	16.0	16.0	16.0	-	15.6	12.0	15.70	120.00
DGTR/L 0810B-1.0-D22SH	1.00	8.0	10.0	8.0	20.5	20.0	22.0	15.00	120.00
DGTR/L 10B-1.0-D22SH	1.00	10.0	10.0	10.0	-	20.0	22.0	15.70	120.00
DGTR/L 12B-1.0-D22SH	1.00	12.0	12.0	12.0	-	20.0	22.0	15.70	120.00
DGTR/L 16B-1.0-D22SH	1.00	16.0	16.0	16.0	-	20.0	22.0	15.70	120.00
DGTR/L 0810B-1.2-D22SH	1.20	8.0	10.0	8.0	20.5	20.0	22.0	15.00	120.00
DGTR/L 10B-1.2-D22SH	1.20	10.0	10.0	10.0	-	20.0	22.0	15.70	120.00
DGTR/L 12B-1.2-D22SH	1.20	12.0	12.0	12.0	-	20.0	22.0	15.70	120.00
DGTR/L 16B-1.2-D22SH	1.20	16.0	16.0	16.0	-	20.0	22.0	15.70	120.00

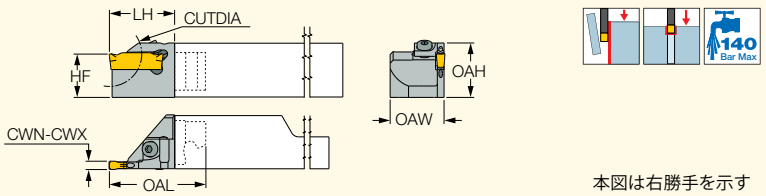
部品

型番		
DGTR/L-B-D-SH (NARROW CUT)	SR 16-236 P	T-15/5



NEOSWISS

NQCH-DGTR/L-D22-SH-JHP
交換式ヘッド
2コーナ仕様
DO-GRIPインサート用
高圧クーラント対応



本図は右勝手を示す

型番	CWN(2)	CWX(3)	HF	OAW	OAH	LH	OAL	CUTDIA	MIID(4)
NQCH12-DGTR/L-1D22SH-JHP	1.00	1.00	12.1	20.00	16.20	20.0	28.80	22.0	DGN 1
NQCH12R-DGTL-1D22SH-JHP (1)	1.00	1.00	12.1	20.00	16.20	20.0	28.80	22.0	DGN 1
NQCH16-DGTR/L-1D22SH-JHP	1.00	1.00	16.1	20.00	20.20	20.0	28.80	22.0	DGN 1
NQCH16R-DGTL-1D22SH-JHP (1)	1.00	1.00	16.1	20.00	20.20	20.0	28.80	22.0	DGN 1

同勝手のシャンクとヘッドの組み合わせでご使用ください。(※NQCH12R/16Rヘッドは除く)
(1) 右勝手シャンクのみ取り付きます 詳細は下図をご確認ください。
(2) 最小切削幅
(3) 最大切削幅
(4) マスターインサート

部品

型番		
NQCH12-DGTR/L-1D22SH-JHP	SR M3X8 DIN912	HW 2.5
NQCH12R-DGTL-1D22SH-JHP	SR M3X8 DIN912	HW 2.5
NQCH16-DGTR/L-1D22SH-JHP	SR M3X8 DIN912	HW 2.5
NQCH16R-DGTL-1D22SH-JHP	SR M3X8 DIN912	HW 2.5

ヘッド取り付け例1
シャンク：
NQCH1212/1616

左勝手ヘッド
ヘッド例:
NQCH12/16-DGTL...

ヘッド取り付け例2
シャンク：
NQCH1212/1616

左勝手ヘッド(R付仕様)
ヘッド例:
NQCH12R/16R-DGTL･･･
* 溝入・突切に適合

右勝手ヘッド
ヘッド例:
NQCH12/16-DGTR...

QUICK2CUT MINI
クイック2カット

スイス型自動盤用
高精度縦置き
突切・溝入インサート

切屑排出性／工具寿命／仕上げ面
を向上する刃先へのピンポイントな
クーラント供給

YOU Grooving Intelligently?

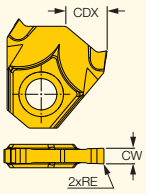
安定した取り付けと安全な加工を
実現する、優れた繰り返し精度

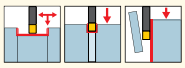
動画をチェック！

LOGIQUICK
MACHINING INTELLIGENTLY

QUICK2CUT MINI

TGV N
突切・溝入加工用
2コーナ仕様
縦置きインサート
スイス型自動盤向け



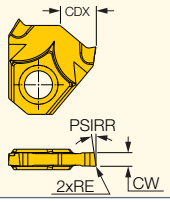


型番	寸法 CW	RE	CWTOL(1)	RETOL(2)	CDX	IC1010	推奨加工条件 f 溝入 (mm/rev)
TGV N033P-000	0.33	0.00	0.020	0.030	2.00	●	0.02-0.04
TGV N050P-000	0.50	0.00	0.020	0.030	2.50	●	0.03-0.05
TGV N075P-005	0.75	0.05	0.020	0.030	3.00	●	0.03-0.06
TGV N1.00P-005	1.00	0.05	0.020	0.030	4.00	●	0.03-0.08
TGV N2.00P-0.1	2.00	0.10	0.020	0.030	6.00	●	0.03-0.10

• 小物部品加工に最適なハイポジ切刃採用
(1) CW公差 (+/-)
(2) RE公差 (+/-)

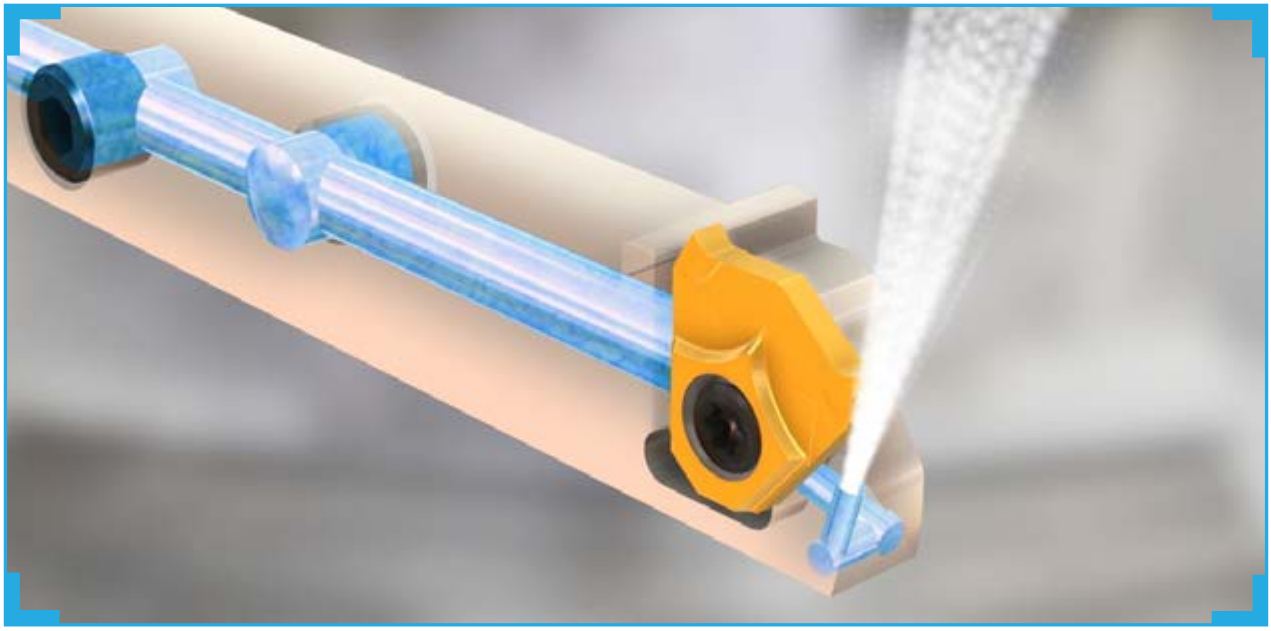
QUICK2CUT MINI

TGV R/L
突切加工用
2コーナ仕様
縦置きインサート
スイス型自動盤向け



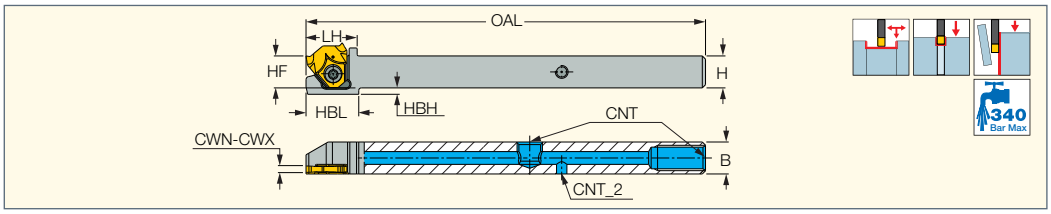
型番	寸法 CW	PSIRL(1)	PSIRR(2)	RE	CDX	IC1010	推奨加工条件 f 溝入 (mm/rev)
TGV L1.00P-0.05-8D	1.00	8.0	-	0.05	4.00	●	0.03-0.06
TGV R1.00P-0.05-8D	1.00	-	8.0	0.05	4.00	●	0.03-0.06
TGV L2.00P-0.05-8D	2.00	8.0	-	0.05	6.00	●	0.03-0.08
TGV R2.00P-0.05-8D	2.00	-	8.0	0.05	6.00	●	0.03-0.08

• 小物部品加工に最適なハイポジ切刃採用
(1) 左側前切れ刃角
(2) 右側前切れ刃角



QUICK2CUT MINI

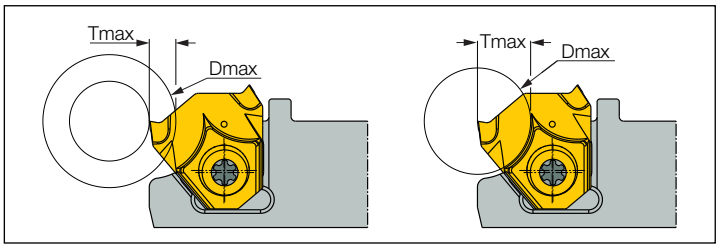
TGVR/L-JHP
突切・溝入加工用
2コーナ仕様
TGVインサート用ホルダ
高圧クーラント対応



型番	H	HF	B	CWN(1)	CWX(2)	OAL	LH	HBL	HBH	CNT	CNT_2	MIID(3)
TGVR/L 1010-JHP	10.0	10.0	10.0	0.33	2.00	125.00	16.0	16.5	2.0	UNF 5/16-24	M4	TGV N/R/L 0.33-3.0
TGVR/L 1212-JHP	12.0	12.0	12.0	0.33	2.00	125.00	16.0	-	-	UNF 5/16-24	M4	TGV N/R/L 0.33-3.0
TGVR/L 1616-JHP	16.0	16.0	16.0	0.33	2.00	125.00	16.0	-	-	UNF 5/16-24	M4	TGV N/R/L 0.33-3.0

(1) 最小切削幅
(2) 最大切削幅
(3) マスターインサート

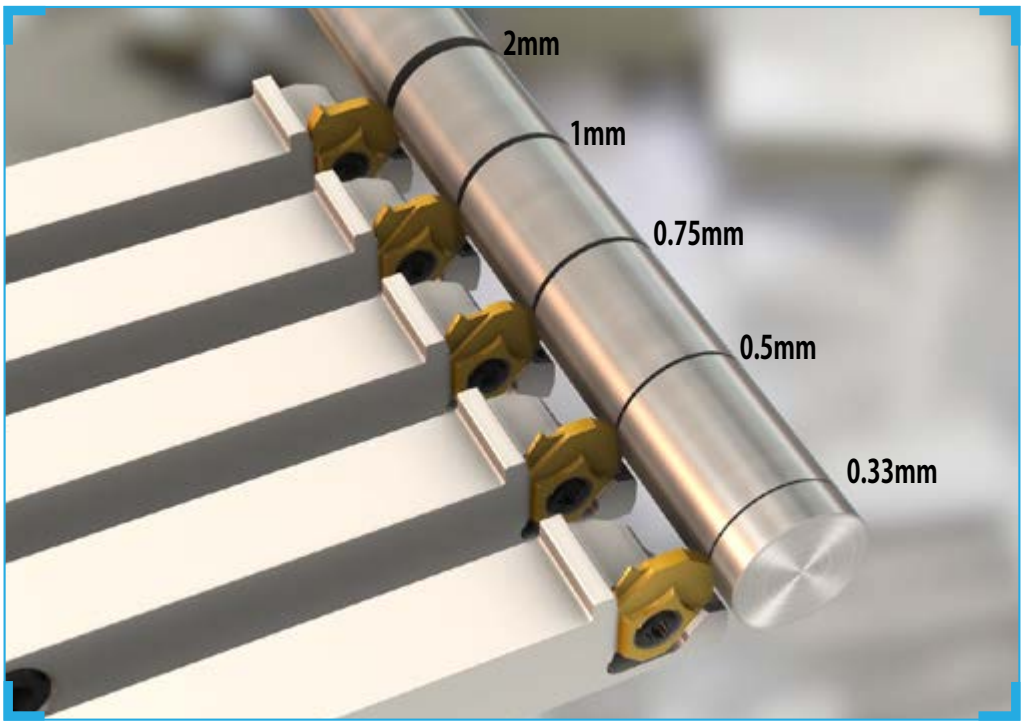
ワーク径(Dmax)と最大加工深さ (Tmax)



インサート幅	Tmax	Dmax	T≤0.5	T≤1.0	T≤1.5	T≤2.0	T≤2.5	T≤3.0	T≤3.5	T≤4.0	T≤4.5	T≤5.0	T≤5.5	T≤6.0
0.33	2.0	24.0					-	-	-	-	-	-	-	-
0.50	2.5	20.0						-	-	-	-	-	-	-
0.75	3.0	18.0	72	45	31	24	20		-	-	-	-	-	-
1.00	4.0	15.0						18			-	-	-	-
2.00	6.0	12.0							16	15	14	13	13	12

部品

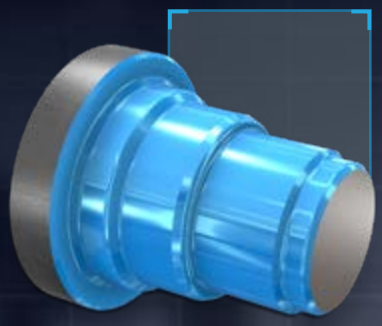
型番					
TGVR/L-JHP	SR M3.5X0.6-L8.5 IP10	IP-10/5	SR 5/16UNF TL360	SR M4X4 DIN913 TL360	HW 5/32"



CUT V GRIP
カットVグリップ

外径旋削／倣い／アンダーカット用

多機能 先端角35° V型インサート



V型インサート形状
- 外径旋削加工
- 端面旋削加工
- 45° アンダーカット加工

YOU Grooving Intelligently?

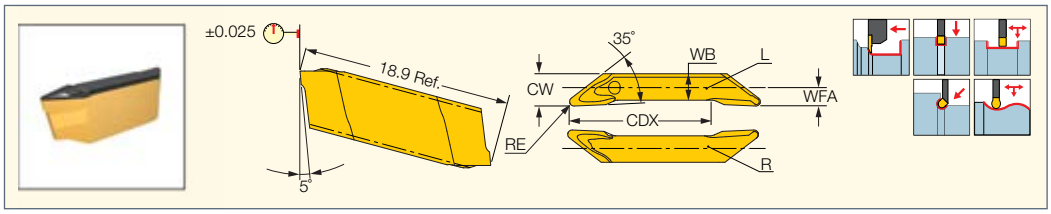
正確な刃先位置と高い繰り返し
精度を実現する高精度クランプ

動画をチェック！

LOGIQUICK
MACHINING INTELLIGENTLY

CUT GRIP

GIVR/L
旋削・溝入加工用インサート
2コーナ仕様
バックターニング、アンダーカット、倣い加工対応

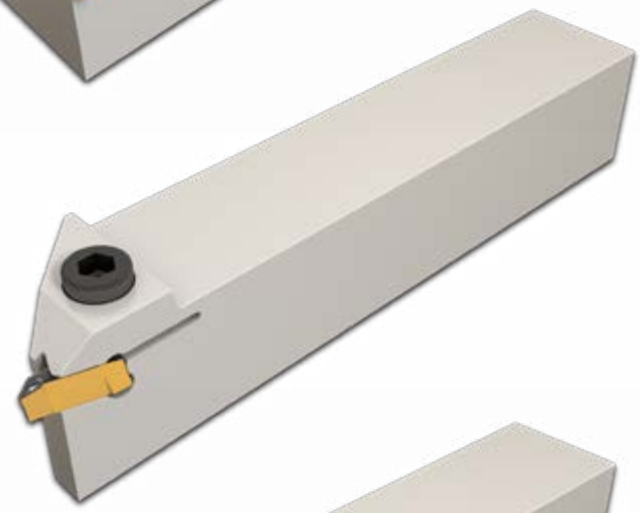


型番	寸法						IC808
	RE	RETOL(1)	CW	CDX	WB	WFA	
GIVR 302-F1M-12P	0.20	0.030	2.80	12.80	2.40	1.53	●
GIVL 302-F1M-12P	0.20	0.030	2.80	12.80	2.40	1.53	●
GIVR 304-F1M-12P	0.40	0.030	2.93	12.80	2.40	1.66	●
GIVL 304-F1M-12P	0.40	0.030	2.93	12.80	2.40	1.66	●

(1) RE公差 (+/-)

ホルダは、CUT-GRIP標準ホルダの下あごなしタイプをご使用ください。

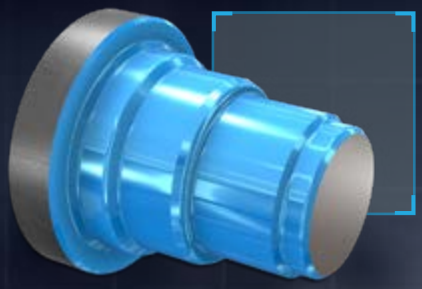
下あごなし 直角ホルダ
GHMPR/L



下あごなし ストレートホルダ
GHMR/L

45° アンダーカット
GHMUR/L

QUICKPENTA
クイックペンタ



突切／溝入／軽旋削加工用

次世代PENTA-CUT

迅速なコーナチェンジ、正確な刃先位置、高い繰り返し精度

切削域へのピンポイントな
クーラント供給

YOU Grooving Intelligently?

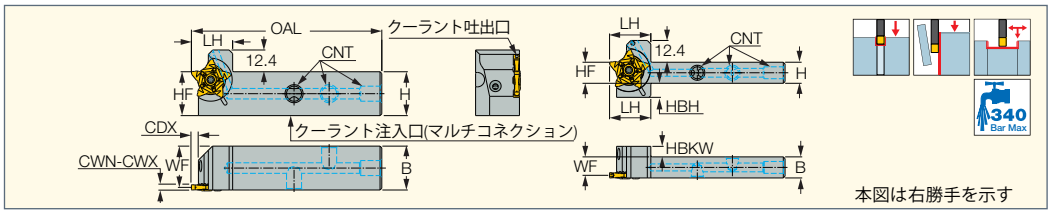
正確な刃先位置と高い繰り返し
精度を実現する高精度クランプ。
迅速なコーナチェンジが可能。

動画をチェック！

LOGIQUICK
MACHINING INTELLIGENTLY

QUICKPENTA

PCHR/L-24-JHP-QC/MC
溝入・突切加工用ホルダ
高圧クーラント対応
5コーナ仕様
PENTA 24-SLインサート用



型番	H	HF	B	CWN(2)	CWX(3)	CDX	WF	HBKW	OAL	CNT	LH	HBH	インサート
PCHR/L 12-24-JHP-QC	12.0	12.0	12.0	0.50	3.18	6.40	10.50	6.00	100.00	UNF 5/16-24	23.5	8.0	PENTA 24...SL
PCHR/L 16-24-JHP-QC	16.0	16.0	16.0	0.50	3.18	6.40	14.50	2.00	93.50	UNF 5/16-24	23.5	4.0	PENTA 24...SL
PCHR/L 20-24-JHP-MC-QC (1)	20.0	20.0	20.0	0.50	3.18	6.40	18.50	-	93.50	G1/8	23.5	-	PENTA 24...SL
PCHR/L 25-24-JHP-MC-QC (1)	25.0	25.0	25.0	0.50	3.18	6.40	23.50	-	108.50	G1/8	23.5	-	PENTA 24...SL

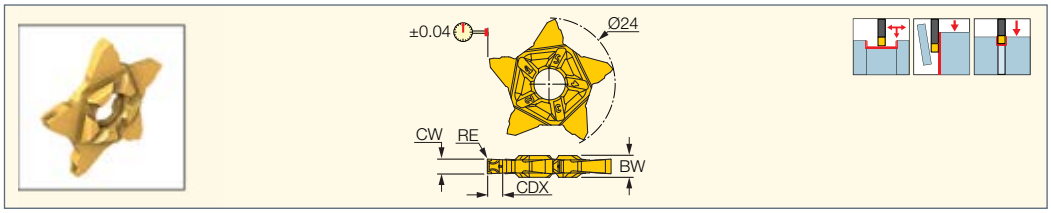
(1) MC：マルチコネクション、クーラントインレット複数タイプ
(2) 最小切削幅
(3) 最大切削幅

部品

型番							
PCHR/L 12-24-JHP-QC	SR 16-212-01397R		SR 5/16UNF TL360		HW 5/32"	T-2010/5	SR M3X0.5X10DIN7991 10.9
PCHR/L 16-24-JHP-QC	SR 16-212-01397R		SR 5/16UNF TL360		HW 5/32"	T-2010/5	SR M3X0.5X10DIN7991 10.9
PCHR/L 20-24-JHP-MC-QC	SR 16-212-01397R	SR M6X6 DIN913 TL360	PLG G1/8 TL360	HW 3.0	HW 5.0	T-2010/5	SR M3X0.5X10DIN7991 10.9
PCHR/L 25-24-JHP-MC-QC	SR 16-212-01397R	SR M6X6 DIN913 TL360	PLG G1/8 TL360	HW 3.0	HW 5.0	T-2010/5	SR M3X0.5X10DIN7991 10.9

PENTACUT

PENTA 24N-C-SL
突切・高精度溝入加工用
5コーナ仕様インサート
バー材、高硬度材加工時の
第一推奨

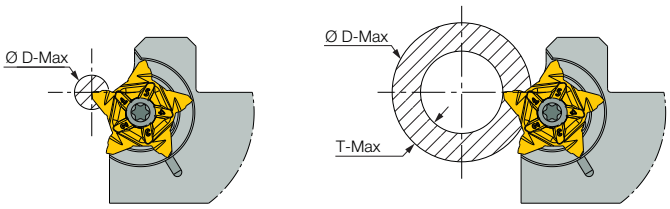


型番	寸法 CW	CWTOL(1)	RE	RETOL(2)	CDX(3)	BW	IC808G
PENTA 24N200C020SL	2.00	0.020	0.20	0.030	6.00	4.00	●
PENTA 24N300C020SL	3.00	0.020	0.20	0.030	6.20	4.00	●

(1) CW公差 (+/-)
(2) RE公差 (+/-)
(3) 最大加工深さ

型番	CW ± 0.02	中実材加工 D-Max	中空材加工 T-Max	中空材加工 D-Max
PENTA 24...SL	CW = 0.50	5	2.5*	250
	CW = 1.00	7	3.5	250
	CW = 1.50	10	5.0	30
	CW = 2.00	12	6.0	20
	CW = 2.47	10	5.0	30
	CW = 3.00	12.4	6.2	20

*PENTA 24N050J004SL

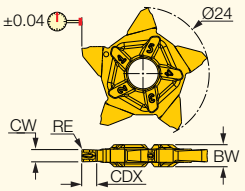


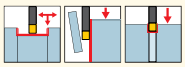
型番	ワーク径(D-Max)と最大加工深さ (T) T-Max	T≤3.0	T≤3.5	T≤4.0	T≤4.5	T≤5.0	T≤5.5	T≤6.0	T≤6.2
PENTA 24N200C020SL	6.0	N.L.	470	210	120	75	45	20	-
PENTA 24N300C020SL	6.2	N.L.	470	210	120	75	60	40	20

・本データは、標準インサートにのみ適用されます。
・加工深さ(T)を小さくすると最大加工径(D-Max)は増加します。
・N.L. = 制限なし

PENTACUT

PENTA 24N-J-SL
突切・高精度溝入加工用
5コーナ仕様インサート



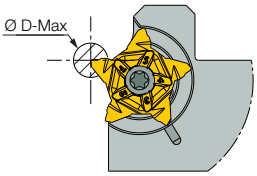


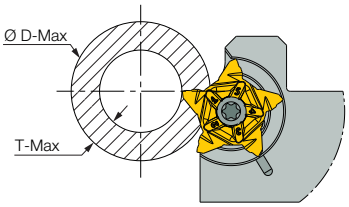
型番	寸法 CW	CWTOL(1)	RE	RETOL(2)	CDX(3)	BW	IC808G
PENTA 24N050J004SL	0.50	0.020	0.04	0.020	2.50	4.00	●
PENTA 24N100J006SL	1.00	0.020	0.06	0.020	3.50	4.00	●
PENTA 24N150J010SL	1.50	0.020	0.10	0.020	5.00	4.00	●
PENTA 24N200J020SL	2.00	0.020	0.20	0.030	6.00	4.00	●
PENTA 24N247J020SL	2.47	0.020	0.20	0.030	5.00	4.00	●
PENTA 24N300J020SL	3.00	0.020	0.20	0.030	6.20	4.00	●

(1) CW公差 (+/-)
(2) RE公差 (+/-)
(3) 最大加工深さ

型番	CW ± 0.02	中実材加工 D-Max	中空材加工 T-Max	中空材加工 D-Max
PENTA 24...SL	CW = 0.50	5	2.5*	250
	CW = 1.00	7	3.5	250
	CW = 1.50	10	5.0	30
	CW = 2.00	12	6.0	20
	CW = 2.47	10	5.0	30
	CW = 3.00	12.4	6.2	20

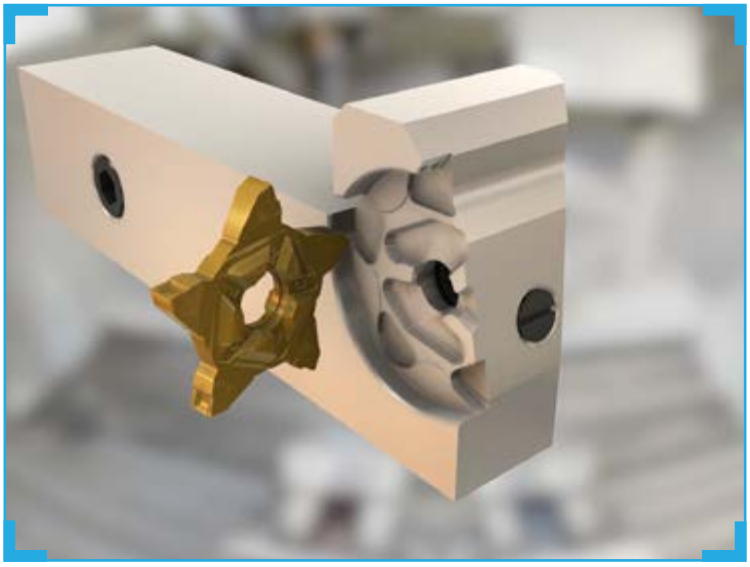
*PENTA 24N050J004SL





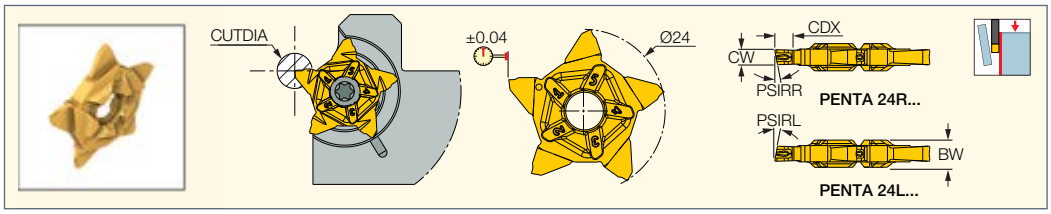
型番	ワーク径(D-Max)と最大加工深さ (T) T-Max	T≤3.0	T≤3.5	T≤4.0	T≤4.5	T≤5.0	T≤5.5	T≤6.0	T≤6.2
PENTA 24N050J004SL	2.5	-.	-	-	-	-	-	-	-
PENTA 24N100J006SL	3.5	N.L.	250	-	-	-	-	-	-
PENTA 24N150J010SL	5.0	N.L.	470	210	70	30	-	-	-
PENTA 24N200J020SL	6.0	N.L.	470	210	120	75	45	20	-
PENTA 24N247J020SL	5.0	N.L.	470	210	70	30	-	-	-
PENTA 24N300J020SL	6.2	N.L.	470	210	120	75	60	40	20

・本データは、標準インサートにのみ適用されます。
・加工深さ(T)を小さくすると最大加工径(D-Max)は増加します。
・N.L. = 制限なし



PENTACUT

PENTA 24R/L-DSL
突切加工用インサート
5コーナ仕様
バー材加工の第一推奨
バリを低減

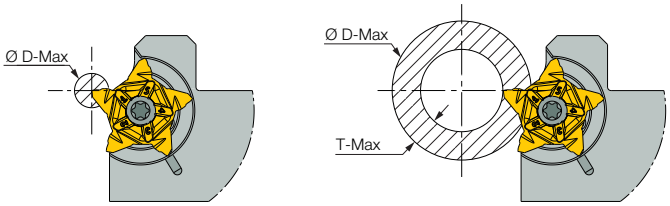


型番	寸法						IC1010
	CW	CWTOL(1)	CDX(2)	PSIRL	PSIRR	CUTDIA	
PENTA 24L100J15DSL	1.00	0.020	3.50	15.0	-	7.0	●
PENTA 24R100J15DSL	1.00	0.020	3.50	-	15.0	7.0	●
PENTA 24L150J06DSL	1.50	0.020	5.00	6.0	-	10.0	●
PENTA 24R150J06DSL	1.50	0.020	5.00	-	6.0	10.0	●
PENTA 24L200J06DSL	2.00	0.020	6.00	6.0	-	12.0	●
PENTA 24R200J06DSL	2.00	0.020	6.00	-	6.0	12.0	●

(1) CW公差 (+/-)
(2) 最大加工深さ

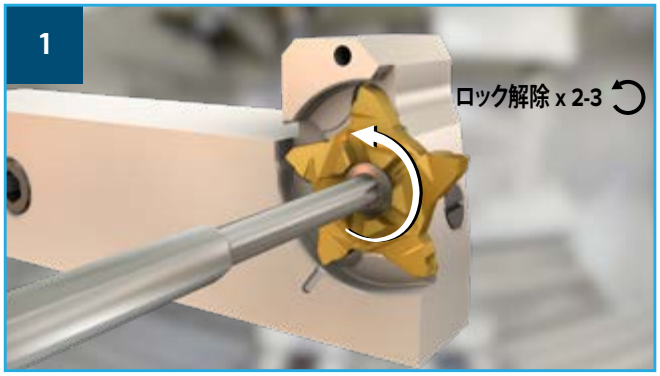
型番	CW ± 0.02	中実材加工 D-Max	中空材加工	
			T-Max	D-Max
PENTA 24...SL	CW = 0.50	5	2.5*	250
	CW = 1.00	7	3.5	250
	CW = 1.50	10	5.0	30
	CW = 2.00	12	6.0	20
	CW = 2.47	10	5.0	30
	CW = 3.00	12.4	6.2	20

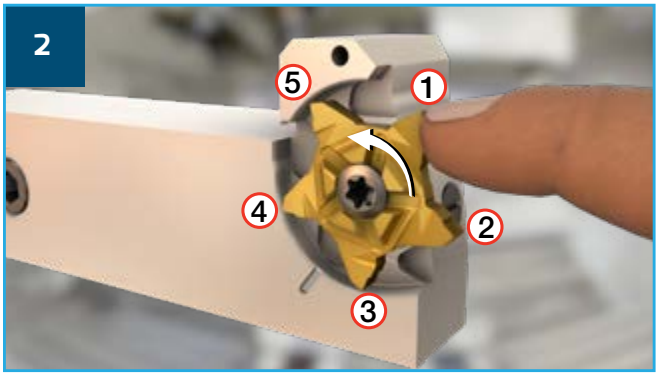
*PENTA 24N050J004SL

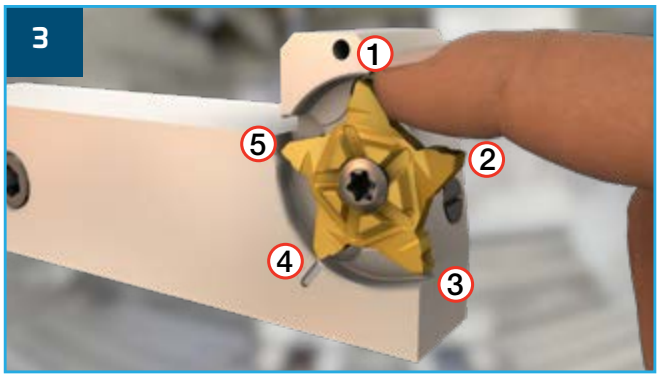


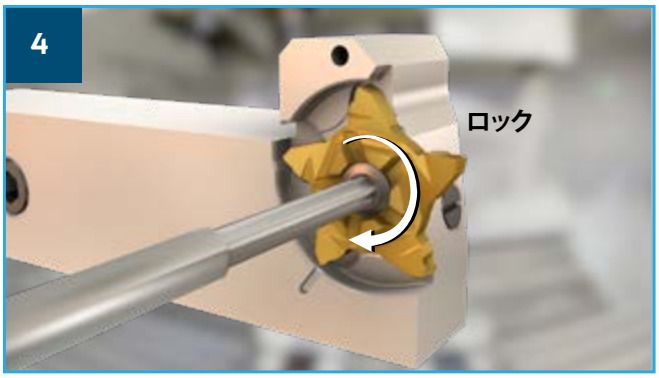
型番	ワーク径(D-Max)と最大加工深さ (T)							
	中実材加工 D-Max	T≤3.0	T≤3.5	T≤4.0	T≤4.5	T≤5.0	T≤5.5	T≤6.0
PENTA 24R/L100J15DSL	7	N.L.	250	-	-	-	-	-
PENTA 24R/L150J06DSL	10	N.L.	470	210	70	30	-	-
PENTA 24R/L200J06DSL	12	N.L.	470	210	120	75	45	20

・本データは、標準インサートにのみ適用されます。
・加工深さ(T)を小さくすると最大加工径(D-Max)は増加します。
・N.L. = 制限なし


1
ロック解除 x 2-3


2
5
1
4
2
3


3
1
5
2
4
3


4
ロック


JETCUT
MAX PRESSURE: 340 [Bar]
PENTACUT
PCHR 25-24-JHP-MC-QC

YOU

賢い穴あけ加工、
できてますか?

DRILLING

INTELLIGENTLY?

Member IMC Group

SUMOCHAM
スモウカム

最強のコラボレーション

MULTI-MASTER X SUMOCHAM

高性能&多様なシャンクレパートリ

加工径：Φ4 - Φ10
MULTI-MASTERの多様なシャンク
に取付可能
スイス型自動盤・マシニングセンタ向け

YOU Drilling Intelligently?

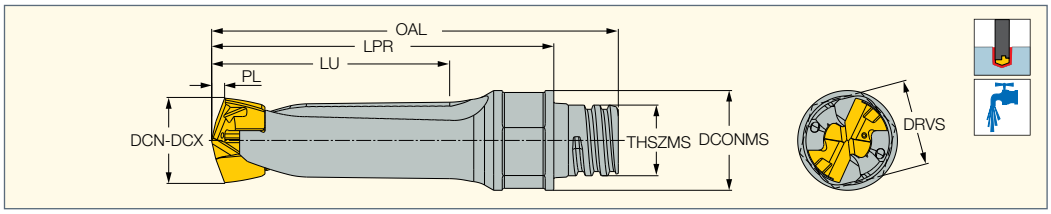
ヘッド及びホルダの簡単・迅速な
交換が可能で生産性を最大化

動画をチェック！

LOGIQUICK
MACHINING INTELLIGENTLY

SUMOCHAM

DCN-MM
ヘッド交換式ドリル
MULTI-MASTER接続タイプ
加工深さ：2xD



型番	DCN(2)	DCX(3)	DCONMS	LU	LPR	PL	OAL	THSZMS	SSC(4)	MIID(5)	DRVS(6)
DCN 040-008-MMT05-2D (1)	4.00	4.40	7.60	8.62	22.00	0.620	28.75	T05	4.0	ICP 040	5.5
DCN 045-009-MMT05-2D (1)	4.50	4.90	7.60	9.66	23.30	0.660	30.05	T05	4.5	ICP 045	5.5
DCN 050-010-MMT06-2D (1)	5.00	5.40	9.60	10.73	27.25	0.730	33.55	T06	5.0	ICP 050	8.0
DCN 055-011-MMT06-2D (1)	5.50	5.90	9.60	11.81	27.50	0.810	33.80	T06	5.5	ICP 055	8.0
DCN 060-012-MMT06-2D	6.00	6.40	9.60	12.96	27.90	0.960	34.20	T06	6.0	ICP 060	8.0
DCN 065-013-MMT06-2D	6.50	6.90	9.60	14.18	29.50	1.180	35.80	T06	6.5	ICP 065	8.0
DCN 070-014-MMT06-2D	7.00	7.40	9.60	15.01	30.10	1.010	36.39	T06	7.0	ICP 070	8.0
DCN 075-015-MMT06-2D	7.50	7.90	9.60	16.01	31.10	1.100	37.40	T06	7.0	ICP 075	8.0
DCN 080-016-MMT06-2D	8.00	8.40	9.60	17.18	32.90	1.200	39.19	T06	8.0	ICP 080	8.0
DCN 085-017-MMT06-2D	8.50	8.90	9.60	18.29	33.90	1.290	40.19	T06	8.0	ICP 085	8.0
DCN 090-018-MMT08-2D	9.00	9.40	11.60	19.35	37.40	1.350	44.90	T08	9.0	ICP 090	10.0
DCN 095-019-MMT08-2D	9.50	9.90	11.60	20.44	38.40	1.440	45.90	T08	9.0	ICP 095	10.0
DCN 100-020-MMT08-2D	10.00	10.40	11.60	21.50	39.80	1.500	47.30	T08	10.0	ICP 100	10.0

- ドリル本体より大径のドリルヘッドをご使用ください。(DCN-DCXのサイズのヘッドが装着出来ます。)

(1) 脱着キー(SK DCN)はヘッドに付属します。
(2) 最小加工径
(3) 最大加工径
(4) ポケットサイズ
(5) マスターインサート
(6) レンチサイズ

部品

型番	
DCN 060-012-MMT06-2D	K DCN 6-9.99-Y
DCN 065-013-MMT06-2D	K DCN 6-9.99-Y
DCN 070-014-MMT06-2D	K DCN 6-9.99
DCN 075-015-MMT06-2D	K DCN 6-9.99
DCN 080-016-MMT06-2D	K DCN 6-9.99
DCN 085-017-MMT06-2D	K DCN 6-9.99
DCN 090-018-MMT08-2D	K DCN 6-9.99
DCN 095-019-MMT08-2D	K DCN 6-9.99
DCN 100-020-MMT08-2D	K DCN 10-13.99

PICCOSUMOCHAM

ピコスモウカム

最強のコラボレーション

PICCO-CUT X SUMOCHAM

スイス型自動盤・小型旋盤用ヘッド交換式ドリル

加工径：Φ4 - Φ10.9
加工深さ：3xD

YOU Drilling Intelligently?

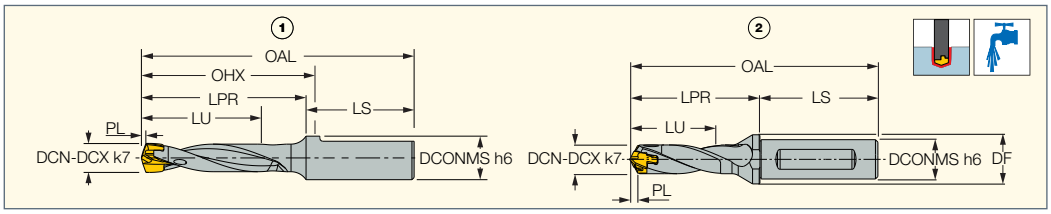
小径穴あけ対応の3xDホルダ
スイス型自動盤、小型旋盤に最適

動画をチェック！

LOGIQUICK
MACHINING INTELLIGENTLY

PICCOSUMOCHAM

DCN-PICCO
ヘッド交換式ドリル
PICCO-CUTホルダ用
加工深さ：3xD



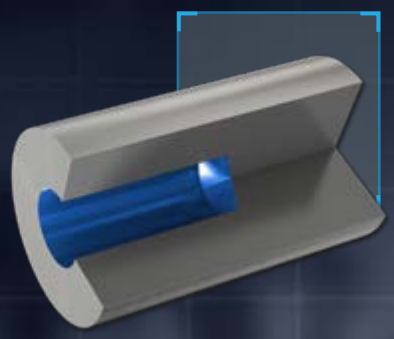
型番	DCN(2)	DCX(3)	DCONMS	DF	LU	LPR	OHX(4)	PL	LS	OAL	SSC(5)	図	MIID(6)	
DCN 040-012-06-3D-PICCO (1)	4.00	4.49	6.00	-	12.62	22.70	23.2	0.620	14.9	37.60	4.0	1	ICP 040	
DCN 045-014-06-3D-PICCO (1)	4.50	4.99	6.00	-	14.66	24.65	25.1	0.660	14.9	39.55	4.5	1	ICP 045	
DCN 050-015-06-3D-PICCO (1)	5.00	5.49	6.00	-	15.73	26.30	26.8	0.730	14.9	41.20	5.0	1	ICP 050	
DCN 055-017-06-3D-PICCO (1)	5.50	5.99	6.00	-	17.81	27.95	28.6	0.810	14.9	42.85	5.5	1	ICP 055	
DCN 060-018-06-3D-PICCO	6.00	6.49	6.00	-	18.96	29.60	30.1	0.960	14.9	44.50	6.0	1	ICP 060	K DCN 6-9.99-Y
DCN 065-020-06-3D-PICCO	6.50	6.99	6.00	-	21.18	30.67	31.8	1.180	15.6	46.30	6.5	1	ICP 065	K DCN 6-9.99-Y
DCN 070-021-08-3D-PICCO	7.00	7.49	8.00	10.00	22.01	35.60	-	1.010	20.0	55.60	7.0	2	ICP 070	K DCN 6-9.99
DCN 075-023-08-3D-PICCO	7.50	7.99	8.00	10.00	24.10	37.10	-	1.100	20.0	57.10	7.0	2	ICP 075	K DCN 6-9.99
DCN 080-024-08-3D-PICCO	8.00	8.49	8.00	10.00	25.20	39.40	-	1.200	20.0	59.40	8.0	2	ICP 080	K DCN 6-9.99
DCN 085-026-08-3D-PICCO	8.50	8.99	8.00	10.00	26.35	40.90	-	1.350	20.0	60.90	8.0	2	ICP 085	K DCN 6-9.99
DCN 090-027-08-3D-PICCO	9.00	9.49	8.00	10.00	28.35	43.30	-	1.350	20.0	63.30	9.0	2	ICP 090	K DCN 6-9.99
DCN 095-029-08-3D-PICCO	9.50	9.99	8.00	11.00	30.44	44.30	-	1.440	20.0	64.30	9.0	2	ICP 095	K DCN 6-9.99
DCN 100-030-08-3D-PICCO	10.00	10.49	8.00	11.00	31.50	46.20	-	1.500	20.0	66.20	10.0	2	ICP 100	K DCN 10-13.99
DCN 105-032-08-3D-PICCO	10.50	10.99	8.00	11.00	33.00	47.70	-	1.590	20.0	67.69	10.5	2	ICP 105	K DCN 10-13.99

- ドリル本体より大径のドリルヘッドをご使用ください。(DCN-DCXのサイズのヘッドが装着出来ます。)

(1) 脱着キー(SK DCN)はヘッドに付属します。
(2) 最小加工径
(3) 最大加工径
(4) 最大突出し量
(5) ポケットサイズ
(6) マスターインサート

PICCODRILL
ピコドリル

PICCO-CUTホルダで使える
スイス型自動盤・小型旋盤用 ソリッドドリル



加工径：Φ3 - Φ8
加工深さ：3 x D

YOU Drilling Intelligently?

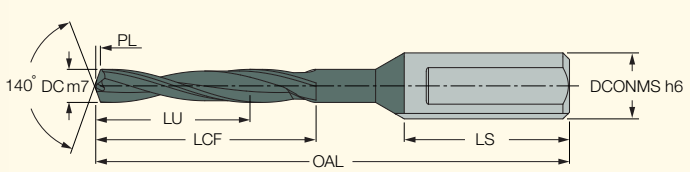
側面の2箇所の溝から切刃への
ピンポイントなクーラント供給

動画をチェック！

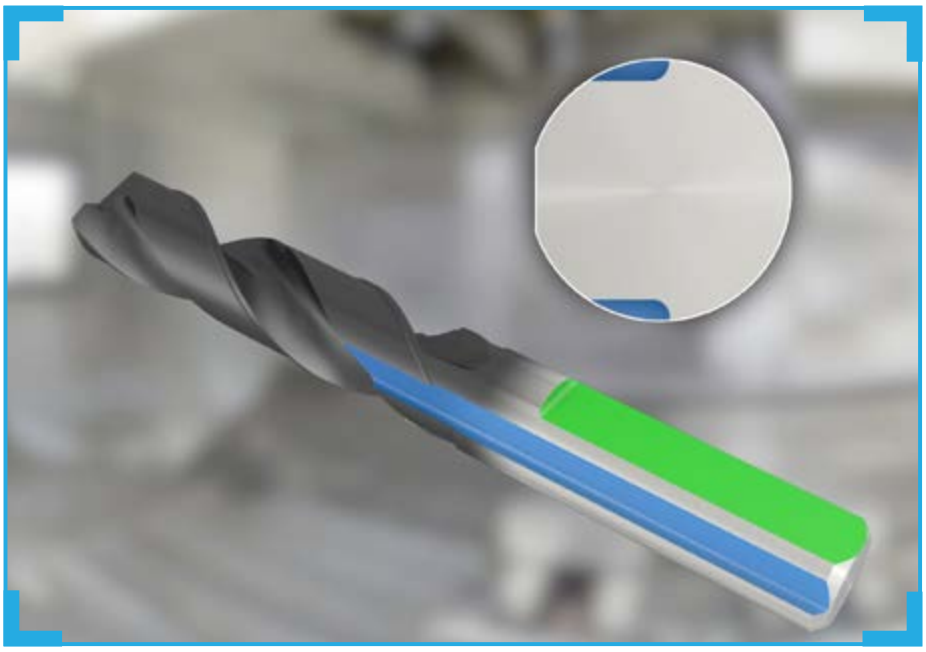
LOGIQUICK
MACHINING INTELLIGENTLY

PICCODRILL

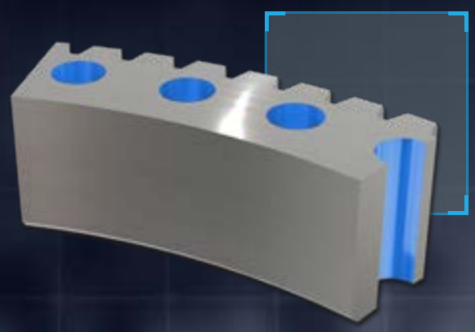
SCD-PICCO 3D
ソリッドドリル
スイス型自動盤・小型旋盤用
加工深さ：3xD



型番	寸法 DC	DCONMS	LU	LCF	OAL	LS	PL	IC908
SCD 030-014-060 PICCO 3D	3.00	6.00	14.00	21.0	43.00	15.0	0.500	●
SCD 035-014-060 PICCO 3D	3.50	6.00	14.00	21.0	43.00	15.0	0.600	●
SCD 040-017-060 PICCO 3D	4.00	6.00	17.00	25.0	46.00	15.0	0.600	●
SCD 045-017-060 PICCO 3D	4.50	6.00	17.00	25.0	46.00	15.0	0.700	●
SCD 050-020-060 PICCO 3D	5.00	6.00	20.00	29.0	46.00	15.0	0.800	●
SCD 055-020-060 PICCO 3D	5.50	6.00	20.00	29.0	46.00	15.0	0.900	●
SCD 060-020-060 PICCO 3D	6.00	6.00	20.00	29.0	46.00	15.0	0.900	●
SCD 065-024-080 PICCO 3D	6.50	8.00	24.00	35.0	62.00	19.0	1.000	●
SCD 070-024-080 PICCO 3D	7.00	8.00	24.00	35.0	62.00	19.0	1.100	●
SCD 075-029-080 PICCO 3D	7.50	8.00	29.00	42.0	62.00	19.0	1.200	●
SCD 080-029-080 PICCO 3D	8.00	8.00	29.00	42.0	62.00	19.0	1.300	●



MODUDRILL
モジュドリル



大径加工用
モジュラ式ドリル

加工径：Φ33 - Φ40
加工深さ：3 / 5 / 8 / 10 x D

YOU Drilling Intelligently?

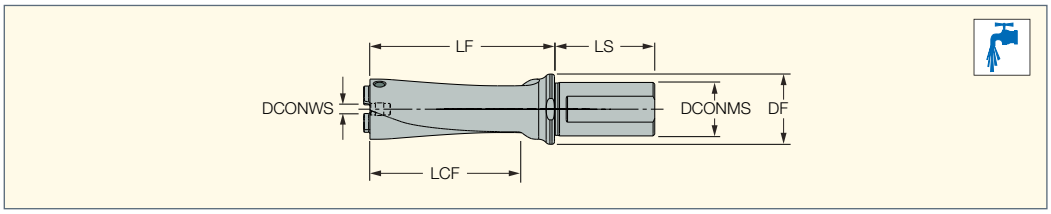
- SUMOCHAMヘッドとトリゴンインサートを組み合わせたモジュラ式ドリルヘッド
- センタースルークーラントとポリッシュフルートで、良好な切屑排出を実現

動画をチェック！

LOGIQUICK
MACHINING INTELLIGENTLY

MODUDRILL

MD-BODY-3D
モジュラ式ドリルボディ
加工深さ:3xD

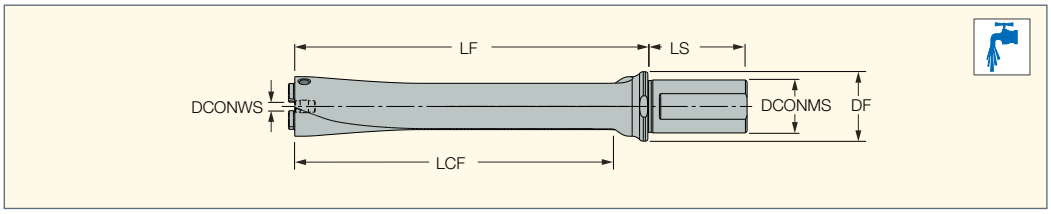


型番	DCONMS	DF	LS	LF	LCF	DCN(1)	DCX(2)	DCONWS			
MD-BODY-33-36-108-32A-3D	32.00	42.00	60.0	121.00	99.0	33.00	36.90	6.70	SET SCREW M6-MODUDRILL	BLD T15/S7	SW6-T-SH
MD-BODY-37-40-120-32A-3D	32.00	42.00	60.0	137.00	113.0	37.00	40.90	6.90	SET SCREW M6-MODUDRILL	BLD T15/S7	SW6-T-SH

(1) 最小加工径
(2) 最大加工径

MODUDRILL

MD-BODY-5D
モジュラ式ドリルボディ
加工深さ:5xD

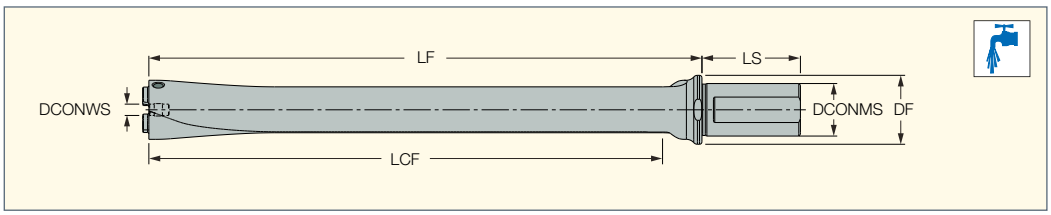


型番	DCONMS	DF	LS	LF	LCF	DCN(1)	DCX(2)	DCONWS			
MD-BODY-33-36-180-32A-5D	32.00	42.00	60.0	193.00	171.0	33.00	36.90	6.70	SET SCREW M6-MODUDRILL	BLD T15/S7	SW6-T-SH
MD-BODY-37-40-200-32A-5D	32.00	42.00	60.0	217.00	193.0	37.00	40.90	6.90	SET SCREW M6-MODUDRILL	BLD T15/S7	SW6-T-SH

(1) 最小加工径
(2) 最大加工径

MODUDRILL

MD-BODY-8D
モジュラ式ドリルボディ
加工深さ:8xD

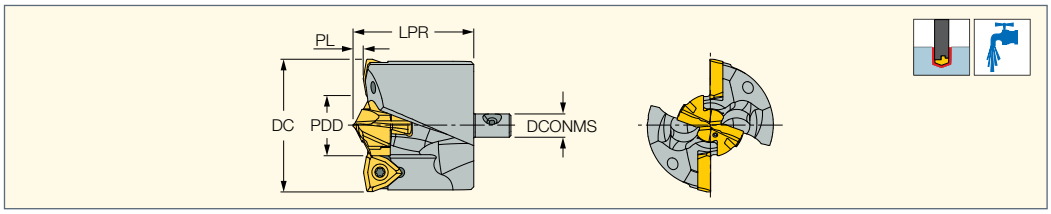


型番	DCONMS	DF	LS	LF	LCF	DCN(1)	DCX(2)	DCONWS			
MD-BODY-33-36-288-32A-8D	32.00	42.00	60.0	301.00	279.0	33.00	36.90	6.70	SET SCREW M6-MODUDRILL	BLD T15/S7	SW6-T-SH
MD-BODY-37-40-320-32A-8D	32.00	42.00	60.0	337.00	313.0	37.00	40.90	6.90	SET SCREW M6-MODUDRILL	BLD T15/S7	SW6-T-SH

(1) 最小加工径
(2) 最大加工径

MODUDRILL

MD-MNC
モジュラ式ドリルヘッド
中心刃：SUMOCHAM
外周刃：トリゴンインサート



型番	DC	PDD	LPR	DCONMS	PL	MIID[1]	MIID_2[2]
MD-MNC 330-169-W5	33.00	16.90	35.00	6.70	3.000	ICP 169-MNC	WCGX 05T308-W-DC
MD-MNC 332-169-W5	33.20	16.90	35.00	6.70	3.000	ICP 169-MNC	WCGX 05T308-W-DC
MD-MNC 340-189-W5	34.00	18.90	35.00	6.70	3.000	ICP 189-MNC	WCGX 05T308-W-DC
MD-MNC 350-199-W5	35.00	19.90	35.00	6.70	3.000	ICP 199-MNC	WCGX 05T308-W-DC
MD-MNC 360-209-W5	36.00	20.90	35.30	6.70	3.300	ICP 209-MNC	WCGX 05T308-W-DC
MD-MNC 362-209-W5	36.20	20.90	35.30	6.70	3.300	ICP 209-MNC	WCGX 05T308-W-DC
MD-MNC 370-179-W6	37.00	17.90	35.00	6.90	3.000	ICP 179-MNC	WCGX 06T308-W-DC
MD-MNC 380-189-W6	38.00	18.90	35.00	6.90	3.000	ICP 189-MNC	WCGX 06T308-W-DC
MD-MNC 390-199-W6	39.00	19.90	35.00	6.90	3.000	ICP 199-MNC	WCGX 06T308-W-DC
MD-MNC 392-199-W6	39.20	19.90	35.60	6.90	3.000	ICP 199-MNC	WCGX 06T308-W-DC
MD-MNC 400-209-W6	40.00	20.90	35.30	6.90	3.300	ICP 209-MNC	WCGX 06T308-W-DC

(1) マスターインサート
(2) マスターインサート2

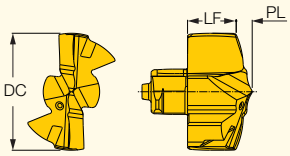
部品

型番				
MD-MNC 330-169-W5	K MNC MULTI	K MNC 14-21.99*	SR 34-506 M3X0.5	T-9/5
MD-MNC 332-169-W5	K MNC MULTI	K MNC 14-21.99*	SR 34-506 M3X0.5	T-9/5
MD-MNC 340-189-W5	K MNC MULTI	K MNC 14-21.99*	SR 34-506 M3X0.5	T-9/5
MD-MNC 350-199-W5	K MNC MULTI	K MNC 14-21.99*	SR 34-506 M3X0.5	T-9/5
MD-MNC 360-209-W5	K MNC MULTI	K MNC 14-21.99*	SR 34-506 M3X0.5	T-9/5
MD-MNC 362-209-W5	K MNC MULTI	K MNC 14-21.99*	SR 34-506 M3X0.5	T-9/5
MD-MNC 370-179-W6	K MNC MULTI	K MNC 14-21.99*	SR 34-550-M2	T-10/5
MD-MNC 380-189-W6	K MNC MULTI	K MNC 14-21.99*	SR 34-550-M2	T-10/5
MD-MNC 390-199-W6	K MNC MULTI	K MNC 14-21.99*	SR 34-550-M2	T-10/5
MD-MNC 392-199-W6	K MNC MULTI	K MNC 14-21.99*	SR 34-550-M2	T-10/5
MD-MNC 400-209-W6	K MNC MULTI	K MNC 14-21.99*	SR 34-550-M2	T-10/5

* オプションにつき、別途ご注文ください

MODUDRILL

ICP-MNC
SUMOCHAMヘッド
中心刃用

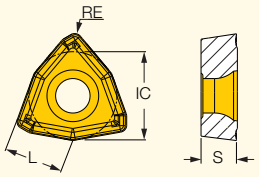


型番	寸法 DC	PL	LF	SSC(1)	IC908
ICP 159-MNC 4F	15.90	2.400	6.30	15.0	●
ICP 169-MNC 4F	16.90	2.600	6.70	16.0	●
ICP 179-MNC 4F	17.90	2.800	7.10	17.0	●
ICP 189-MNC 4F	18.90	2.900	7.60	18.0	●
ICP 199-MNC 4F	19.90	2.700	8.30	19.0	●
ICP 209-MNC 4F	20.90	3.000	8.60	20.0	●

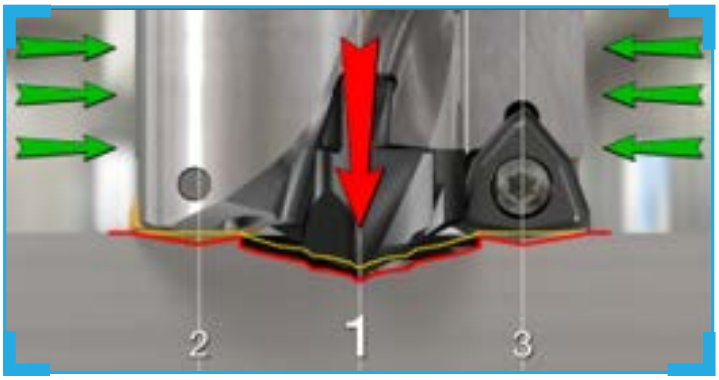
(1) ポケットサイズ

MODUDRILL

WCGX
トリゴンインサート
外周刃用



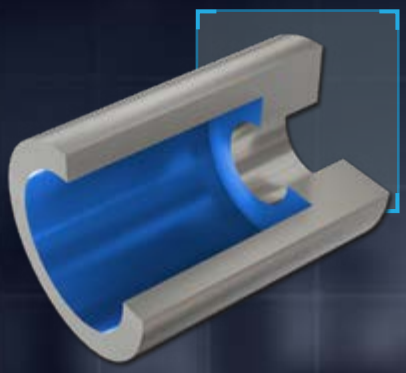
型番	寸法 L	IC	S	RE	IC918
WCGX 05T308-W-DC	5.35	7.94	3.88	0.80	●
WCGX 06T308-W-DC	6.38	9.47	3.80	0.80	●



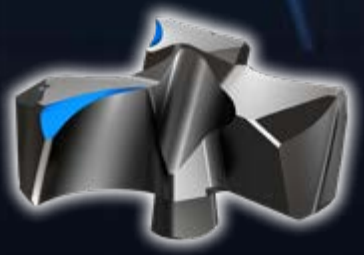
QUICK3CHAM
クイック３カム

3枚刃 超速ヘッド交換式ドリル

ボーリング加工専用ヘッド



ヘッド径：Φ12 - Φ25.5



YOU Drilling Intelligently?

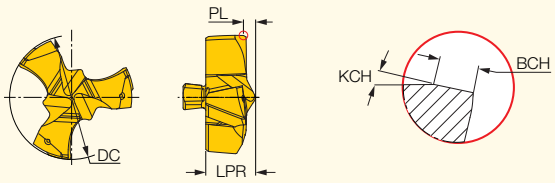
ポジ形状のブレーカにより、
抜群の切屑排出性
x3倍速の圧倒的な生産性を
体感ください!

動画をチェック！

LOGIQUICK
MACHINING INTELLIGENTLY

QUICK3CHAM

F3B
3枚刃
カウンターボーリングヘッド



型番	寸法 DC	LPR	PL	BCH	KCH	SSC(1)	IC908
F3B 120-IQ	12.00	4.90	0.850	0.40	30.0	12	●
F3B 125-IQ	12.50	4.90	0.850	0.40	30.0	12	●
F3B 127-IQ	12.70	4.90	0.850	0.40	30.0	12	●
F3B 130-IQ	13.00	5.00	1.000	0.40	30.0	13	●
F3B 135-IQ	13.50	5.00	1.000	0.40	30.0	13	●
F3B 140-IQ	14.00	5.74	1.440	0.40	30.0	14	●
F3B 143-IQ	14.30	5.74	1.440	0.40	30.0	14	●
F3B 145-IQ	14.50	5.74	1.440	0.40	30.0	14	●
F3B 150-IQ	15.00	6.01	1.440	0.40	30.0	15	●
F3B 155-IQ	15.50	6.01	1.440	0.40	30.0	15	●
F3B 1588-IQ	15.88	6.01	1.440	0.40	30.0	15	●
F3B 160-IQ	16.00	6.43	1.580	0.40	30.0	16	●
F3B 165-IQ	16.50	6.43	1.580	0.40	30.0	16	●
F3B 170-IQ	17.00	6.95	1.630	0.40	30.0	17	●
F3B 1747-IQ	17.47	6.95	1.630	0.40	30.0	17	●
F3B 175-IQ	17.50	6.95	1.630	0.40	30.0	17	●
F3B 180-IQ	18.00	7.30	1.610	0.40	30.0	18	●
F3B 185-IQ	18.50	7.30	1.610	0.40	30.0	18	●
F3B 190-IQ	19.00	7.58	1.600	0.40	30.0	19	●
F3B 1905-IQ	19.05	7.58	1.600	0.40	30.0	19	●
F3B 195-IQ	19.50	7.58	1.600	0.40	30.0	19	●
F3B 200-IQ	20.00	7.52	1.760	0.40	30.0	20	●
F3B 205-IQ	20.50	7.52	1.760	0.40	30.0	20	●
F3B 2064-IQ	20.64	7.52	1.760	0.40	30.0	20	●
F3B 210-IQ	21.00	7.98	1.740	0.40	30.0	21	●
F3B 215-IQ	21.50	7.98	1.740	0.40	30.0	21	●
F3B 220-IQ	22.00	8.67	1.830	0.40	30.0	22	●
F3B 2223-IQ	22.23	8.67	1.830	0.40	30.0	22	●
F3B 225-IQ	22.50	8.67	1.830	0.40	30.0	22	●
F3B 230-IQ	23.00	8.78	1.960	0.40	30.0	23	●
F3B 235-IQ	23.50	8.78	1.960	0.40	30.0	23	●
F3B 2381-IQ	23.81	8.78	1.960	0.40	30.0	23	●
F3B 240-IQ	24.00	8.91	1.800	0.40	30.0	24	●
F3B 245-IQ	24.50	8.91	1.800	0.40	30.0	24	●
F3B 250-IQ	25.00	9.87	1.970	0.40	30.0	25	●
F3B 254-IQ	25.40	9.87	1.970	0.40	30.0	25	●
F3B 255-IQ	25.50	9.87	1.970	0.40	30.0	25	●

● カウンターボーリング加工専用
(1) ポケットサイズ

使用上の注意：
F3Bヘッドでボーリング加工を行う際の下穴径は、以下の条件を満たす必要があります：
- 最小下穴径：ご使用になるヘッド径の70%以上の下穴が必要です。(F3B φ20mmヘッドの場合、φ14mm以上の下穴が必要)
- 最大下穴径：ご使用になるヘッド径 -2mm。(F3B φ20mmヘッドの場合、φ18mmの下穴が最大)
- 加工深さ5×D以上ホルダーを使用する際は、3×D以下のホルダーを使用し、1×D以上の下穴を設けることを推奨いたします。

SUMOCHAM／SPADECHAM
H鋼加工用 ヘッド交換式ドリル

SUMOCHAM
スモウカム

SPADECHAM
スペードカム

加工径：Φ13.5 - Φ39.7
加工深さ：5xD / 8xD

YOU Drilling Intelligently?

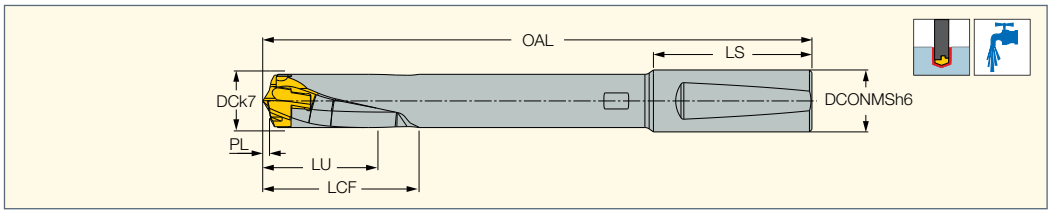
- セルフセンタリング形状と
  強化ボディが、ビビリとバリを抑制
- H鋼加工の生産性を飛躍的に向上

動画をチェック！

LOGIQUICK
MACHINING INTELLIGENTLY

SUMOCHAM

DCN-N-5D-BD
ヘッド交換式ドリル
強化ボディ
回り止めフラット部付シャンク
加工深さ：5xD
建築H鋼加工用



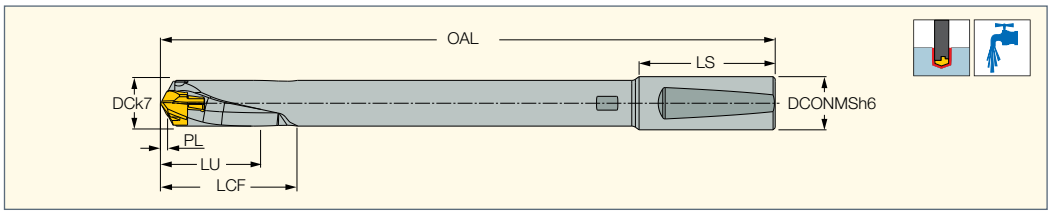
型番	DCN(1)	DCX(2)	DCONMS	LU	LCF	PL	LS	OAL	SSC(3)	MIID(4)	
DCN 135-050-16N-5D-BD	13.50	13.99	16.00	40.00	50.0	1.600	57.0	153.60	13.0	IHP 135-BD	K DCN 10-13.99
DCN 140-050-16N-5D-BD	14.00	14.99	16.00	40.00	50.0	1.700	57.0	157.70	14.0	IHP 140-BD	K DCN 14-17.99
DCN 160-050-20N-5D-BD	16.00	16.99	20.00	40.00	50.0	1.950	59.0	175.00	16.0	IHP 160-BD	K DCN 14-17.99
DCN 170-050-20N-5D-BD	17.00	17.99	20.00	40.00	50.0	2.000	59.0	182.00	17.0	IHP 170-BD	K DCN 14-17.99
DCN 180-050-20N-5D-BD	18.00	18.99	20.00	40.00	50.0	2.400	59.0	189.40	18.0	IHP 180-BD	K DCN 18-21.99
DCN 190-050-20N-5D-BD	19.00	19.99	20.00	40.00	50.0	2.550	59.0	197.10	19.0	IHP 190-BD	K DCN 18-21.99
DCN 200-050-25N-5D-BD	20.00	20.99	25.00	40.00	50.0	2.600	64.0	207.60	20.0	IHP 200-BD	K DCN 18-21.99
DCN 210-050-25N-5D-BD	21.00	21.99	25.00	40.00	50.0	2.650	64.0	214.70	21.0	IHP 210-BD	K DCN 18-21.99
DCN 220-050-25N-5D-BD	22.00	22.99	25.00	40.00	50.0	2.750	64.0	221.80	22.0	IHP 220-BD	K DCN 22-26.99
DCN 230-050-25N-5D-BD	23.00	23.99	25.00	40.00	50.0	2.900	64.0	228.90	23.0	IHP 230-BD	K DCN 22-26.99
DCN 240-050-25N-5D-BD	24.00	24.99	25.00	40.00	50.0	3.000	64.0	236.00	24.0	IHP 240-BD	K DCN 22-26.99
DCN 250-050-32N-5D-BD	25.00	25.99	32.00	40.00	50.0	3.100	68.0	246.10	25.0	IHP 250-BD	K DCN 22-26.99
DCN 260-050-32N-5D-BD	26.00	26.99	32.00	40.00	50.0	3.300	68.0	253.30	26.0	IHP 260-BD	K DCN 22-26.99
DCN 270-050-32N-5D-BD	27.00	27.99	32.00	40.00	50.0	3.400	68.0	260.40	27.0	IHP 270-BD	K DCN 27-32.99
DCN 280-050-32N-5D-BD	28.00	28.99	32.00	40.00	50.0	3.550	68.0	267.60	28.0	IHP 280-BD	K DCN 27-32.99
DCN 300-070-32N-5D-BD	30.00	30.99	32.00	50.00	70.0	3.800	68.0	280.80	30.0	IHP 300-BD	K DCN 27-32.99
DCN 320-070-32N-5D-BD	32.00	32.99	32.00	50.00	70.0	3.950	68.0	295.00	32.0	IHP 320-BD	K DCN 27-32.99

- ドリル本体より大径のドリルヘッドをご使用ください。(DCN-DCXのサイズのヘッドが装着出来ます。)

(1) 最小加工径
(2) 最大加工径
(3) ポケットサイズ
(4) マスターインサート

SUMOCHAM

DCN-N-8D-BD
ヘッド交換式ドリル
強化ボディ
回り止めフラット部付シャンク
加工深さ：8xD
建築H鋼加工用



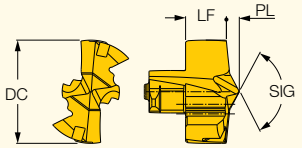
型番	DCN(1)	DCX(2)	DCONMS	LU	LCF	PL	LS	OAL	SSC(3)	MIID(4)	
DCN 135-050-16N-8D-BD	13.50	13.99	16.00	40.00	50.0	1.600	57.0	194.10	13.0	IHP 135-BD	K DCN 10-13.99
DCN 140-050-16N-8D-BD	14.00	14.99	16.00	40.00	50.0	1.700	57.0	199.70	14.0	IHP 140-BD	K DCN 14-17.99
DCN 160-050-20N-8D-BD	16.00	16.99	20.00	40.00	50.0	1.950	59.0	223.00	16.0	IHP 160-BD	K DCN 14-17.99
DCN 170-050-20N-8D-BD	17.00	17.99	20.00	40.00	50.0	2.000	59.0	233.00	17.0	IHP 170-BD	K DCN 14-17.99
DCN 180-050-20N-8D-BD	18.00	18.99	20.00	40.00	50.0	2.400	59.0	243.40	18.0	IHP 180-BD	K DCN 18-21.99
DCN 190-050-20N-8D-BD	19.00	19.99	20.00	40.00	50.0	2.550	59.0	254.10	19.0	IHP 190-BD	K DCN 18-21.99
DCN 200-050-25N-8D-BD	20.00	20.99	25.00	40.00	50.0	2.600	64.0	267.60	20.0	IHP 200-BD	K DCN 18-21.99
DCN 210-050-25N-8D-BD	21.00	21.99	25.00	40.00	50.0	2.650	64.0	277.70	21.0	IHP 210-BD	K DCN 18-21.99
DCN 220-050-25N-8D-BD	22.00	22.99	25.00	40.00	50.0	2.750	64.0	287.80	22.0	IHP 220-BD	K DCN 22-26.99
DCN 230-050-25N-8D-BD	23.00	23.99	25.00	40.00	50.0	2.900	64.0	297.90	23.0	IHP 230-BD	K DCN 22-26.99
DCN 240-050-25N-8D-BD	24.00	24.99	25.00	40.00	50.0	3.000	64.0	308.00	24.0	IHP 240-BD	K DCN 22-26.99
DCN 250-050-32N-8D-BD	25.00	25.99	32.00	40.00	50.0	3.100	68.0	321.10	25.0	IHP 250-BD	K DCN 22-26.99
DCN 260-050-32N-8D-BD	26.00	26.99	32.00	40.00	50.0	3.300	68.0	331.30	26.0	IHP 260-BD	K DCN 22-26.99
DCN 270-050-32N-8D-BD	27.00	27.99	32.00	40.00	50.0	3.400	68.0	341.40	27.0	IHP 270-BD	K DCN 27-32.99
DCN 280-050-32N-8D-BD	28.00	28.99	32.00	40.00	50.0	3.550	68.0	351.60	28.0	IHP 280-BD	K DCN 27-32.99
DCN 300-070-32N-8D-BD	30.00	30.99	32.00	50.00	70.0	3.800	68.0	370.80	30.0	IHP 300-BD	K DCN 27-32.99
DCN 320-070-32N-8D-BD	32.00	32.99	32.00	50.00	70.0	3.950	68.0	391.00	32.0	IHP 320-BD	K DCN 27-32.99

- ドリル本体より大径のドリルヘッドをご使用ください。(DCN-DCXのサイズのヘッドが装着出来ます。)

(1) 最小加工径
(2) 最大加工径
(3) ポケットサイズ
(4) マスターインサート

SUMOCHAM

IHP-BD
SUMOCHAM ドリルヘッド
建築H鋼加工用

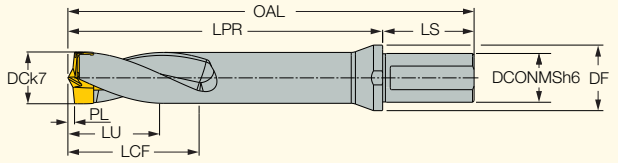


型番	寸法 DC	LF	PL	SIG	SSC(1)	IC954
IHP 138-BD	13.80	5.40	1.700	128	13.0	●
IHP 140-BD	14.00	5.60	1.800	128	14.0	●
IHP 1429-BD	14.29	5.60	1.800	128	14.0	●
IHP 160-BD	16.00	6.10	1.950	128	16.0	●
IHP 170-BD	17.00	6.80	2.000	128	17.0	●
IHP 1746-BD	17.46	6.80	2.000	128	17.0	●
IHP 178-BD	17.80	6.80	2.000	128	17.0	●
IHP 180-BD	18.00	7.30	2.400	128	18.0	●
IHP 1905-BD	19.05	7.60	2.550	128	19.0	●
IHP 200-BD	20.00	8.10	2.600	128	20.0	●
IHP 2064-BD	20.64	8.10	2.600	128	20.0	●
IHP 210-BD	21.00	8.50	2.650	128	21.0	●
IHP 218-BD	21.80	8.50	2.650	128	21.0	●
IHP 220-BD	22.00	8.70	2.750	128	22.0	●
IHP 225-BD	22.50	8.70	2.750	128	22.0	●
IHP 230-BD	23.00	9.30	2.900	128	23.0	●
IHP 2381-BD	23.81	9.30	2.900	128	23.0	●
IHP 240-BD	24.00	10.00	3.000	128	24.0	●
IHP 250-BD	25.00	10.00	3.100	128	25.0	●
IHP 258-BD	25.80	10.00	3.100	128	25.0	●
IHP 260-BD	26.00	10.30	3.300	128	26.0	●
IHP 265-BD	26.50	10.30	3.300	128	26.0	●
IHP 2699-BD	26.99	10.30	3.300	128	26.0	●
IHP 270-BD	27.00	10.80	3.400	128	27.0	●
IHP 275-BD	27.50	10.80	3.400	128	27.0	●
IHP 280-BD	28.00	11.30	3.550	128	28.0	●
IHP 2858-BD	28.58	11.30	3.550	128	28.0	●
IHP 300-BD	30.00	12.00	3.800	128	30.0	●
IHP 3016-BD	30.16	12.00	3.800	128	30.0	●
IHP 320-BD	32.00	13.30	3.950	128	32.0	●

● 中間径は、受注生産にて承ります。
(1) ポケットサイズ

SPADECHAM

DFN A-5D-BD
ヘッド交換式ドリル
強化ボディ
回り止めフラット部付シャンク
加工深さ：5xD
建築H鋼加工用



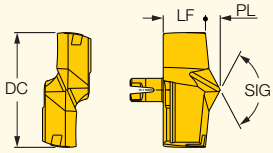
型番	DCN(1)	DCX(2)	LPR	DF	DCONMS	LU	LCF	PL	LS	OAL	SSC(3)	
DFN 330-070-32A-5D-BD	33.00	33.99	199.60	43.00	32.00	50.00	70.0	4.250	60.0	259.60	33.0	K DFN 30-40
DFN 340-080-32A-5D-BD	34.00	34.99	205.70	43.00	32.00	50.00	80.0	4.510	60.0	265.70	34.0	K DFN 30-40
DFN 360-080-32A-5D-BD	36.00	36.99	217.90	43.00	32.00	50.00	80.0	4.760	60.0	277.90	36.0	K DFN 30-40
DFN 380-080-32A-5D-BD	38.00	38.99	231.00	43.00	32.00	50.00	80.0	5.030	60.0	291.00	38.0	K DFN 30-40
DFN 390-080-32A-5D-BD	39.00	39.99	236.60	43.00	32.00	50.00	80.0	5.160	60.0	296.60	39.0	K DFN 30-40

- ドリル本体より大径のドリルヘッドをご使用ください。(DCN-DCXのサイズのヘッドが装着出来ます。)

(1) 最小加工径
(2) 最大加工径
(3) ポケットサイズ

SPADECHAM

IFHP-BD
SPADE-CHAM ドリルヘッド
建築H鋼加工用



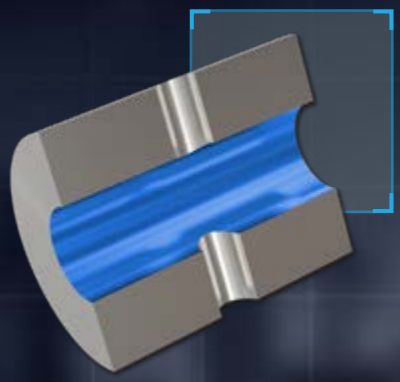
型番	寸法 DC	LF	SSC(1)	PL	SIG	IC954
IFHP 330-SPADE-BD	33.00	10.80	33.0	4.250	137	●
IFHP 3334-SPADE-BD	33.34	10.80	33.0	4.250	137	●
IFHP 335-SPADE-BD	33.50	10.80	33.0	4.250	137	●
IFHP 340-SPADE-BD	34.00	11.60	34.0	4.510	137	●
IFHP 3493-SPADE-BD	34.93	11.60	34.0	4.510	137	●
IFHP 3651-SPADE-BD	36.51	12.40	36.0	4.760	137	●
IFHP 380-SPADE-BD	38.00	14.10	38.0	5.030	137	●
IFHP 381-SPADE-BD	38.10	14.10	38.0	5.030	137	●
IFHP 390-SPADE-BD	39.00	13.40	39.0	5.160	137	●
IFHP 397-SPADE-BD	39.70	13.40	39.0	5.160	137	●

- 中間径は、受注生産にて承ります。

(1) ポケットサイズ

SUMOL DRILL
スモウLドリル

サイドスクリュロック機構付き
新コンセプトドリル
不安定な条件下での穴加工に対応



ヘッド径：12mm-25.5mm
加工深さ: 3xD ／ 5xD

YOU Drilling Intelligently?

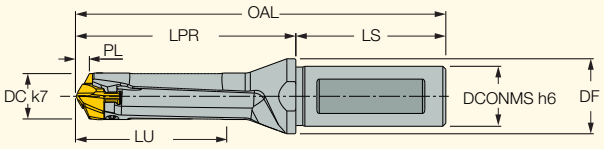
- スクリュによるロック機構を採用
- 2箇所のスロットで簡単取り付け
- ISO P種・K種加工用

動画をチェック！

LOGIQUICK
MACHINING INTELLIGENTLY

SUMOL DRILL

DLN A-3D
ヘッド交換式ドリル
サイドスクリュロック式
断続加工用
加工深さ:3xD



型番	DCN(1)	DCX(2)	DCONMS	DF	LU	LPR	PL	LS	OAL	SSC(3)	MIID(4)
DLN 120-036-16A-3D	12.00	12.49	16.00	20.00	38.26	53.0	2.280	48.0	101.00	12.0	ILP 120-2M
DLN 125-037-16A-3D	12.50	12.99	16.00	20.00	39.76	54.5	2.380	48.0	102.50	12.0	ILP 125-2M
DLN 130-039-16A-3D	13.00	13.49	16.00	20.00	41.45	56.6	2.450	48.0	104.60	13.0	ILP 130-2M
DLN 135-041-16A-3D	13.50	13.99	16.00	20.00	42.95	58.1	2.540	48.0	106.10	13.0	ILP 135-2M
DLN 140-042-16A-3D	14.00	14.49	16.00	20.00	44.55	62.2	2.550	48.0	110.15	14.0	ILP 140-2M
DLN 145-044-16A-3D	14.50	14.99	16.00	20.00	46.05	63.7	2.640	48.0	111.65	14.0	ILP 145-2M
DLN 150-045-20A-3D	15.00	15.99	20.00	25.00	47.69	68.7	2.690	50.0	118.73	15.0	ILP 150-2M
DLN 160-048-20A-3D	16.00	16.99	20.00	25.00	50.91	73.3	2.910	50.0	123.30	16.0	ILP 160-2M
DLN 170-051-20A-3D	17.00	17.99	20.00	25.00	54.01	77.9	3.010	50.0	127.90	17.0	ILP 170-2M
DLN 180-054-25A-3D	18.00	18.99	25.00	32.00	57.16	82.5	3.160	56.0	138.50	18.0	ILP 180-2M
DLN 190-057-25A-3D	19.00	19.99	25.00	32.00	60.35	87.0	3.350	56.0	143.00	19.0	ILP 190-2M
DLN 200-060-25A-3D	20.00	20.99	25.00	32.00	63.50	91.6	3.500	56.0	147.60	20.0	ILP 200-2M
DLN 210-063-25A-3D	21.00	21.99	25.00	32.00	66.67	96.2	3.670	56.0	152.18	21.0	ILP 210-2M
DLN 220-066-25A-3D	22.00	22.99	25.00	32.00	69.80	100.8	3.810	56.0	156.76	22.0	ILP 220-2M
DLN 230-069-32A-3D	23.00	23.99	32.00	42.00	72.94	105.3	3.950	60.0	165.33	23.0	ILP 230-2M
DLN 240-072-32A-3D	24.00	24.99	32.00	42.00	76.11	109.9	4.110	60.0	169.90	24.0	ILP 240-2M
DLN 250-075-32A-3D	25.00	25.99	32.00	42.00	79.29	114.5	4.290	60.0	174.50	25.0	ILP 250-2M

- ドリル本体より大径のドリルヘッドをご使用ください。(DCN-DCXのサイズのヘッドが装着出来ます。)

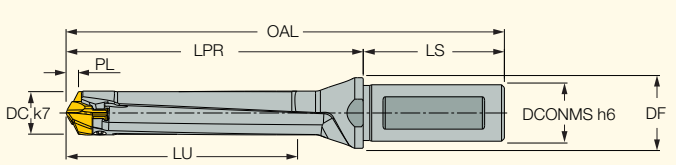
(1) 最小加工径
(2) 最大加工径
(3) ポケットサイズ
(4) マスターインサート

部品

型番			
DLN 120-036-16A-3D	SR M2.5-L4.5-SL	HW 1.3	
DLN 125-037-16A-3D	SR M2.5-L4.5-SL	HW 1.3	
DLN 130-039-16A-3D	SR M2.5-L5.0-SL	HW 1.3	
DLN 135-041-16A-3D	SR M2.5-L5.0-SL	HW 1.3	
DLN 140-042-16A-3D	SR M3.0-L5.4-SL		L-KEY HEX SL 331 1.5X40MM
DLN 145-044-16A-3D	SR M3.0-L5.4-SL		L-KEY HEX SL 331 1.5X40MM
DLN 150-045-20A-3D	SR M3.0-L5.4-SL		L-KEY HEX SL 331 1.5X40MM
DLN 160-048-20A-3D	SR M3.0-L5.8-SL		L-KEY HEX SL 331 1.5X40MM
DLN 170-051-20A-3D	SR M3.0-L5.8-SL		L-KEY HEX SL 331 1.5X40MM
DLN 180-054-25A-3D	SR M3.0-L6.6-SL		L-KEY HEX SL 331 1.5X40MM
DLN 190-057-25A-3D	SR M3.0-L6.6-SL		L-KEY HEX SL 331 1.5X40MM
DLN 200-060-25A-3D	SR M3.0-L7.4-SL		L-KEY HEX SL 331 1.5X40MM
DLN 210-063-25A-3D	SR M3.0-L7.4-SL		L-KEY HEX SL 331 1.5X40MM
DLN 220-066-25A-3D	SR M4.0-L7.8-SL		L-KEY HEX SL 331 2.0X40MM
DLN 230-069-32A-3D	SR M4.0-L7.8-SL		L-KEY HEX SL 331 2.0X40MM
DLN 240-072-32A-3D	SR M4.0-L8.8-SL		L-KEY HEX SL 331 2.0X40MM
DLN 250-075-32A-3D	SR M4.0-L8.8-SL		L-KEY HEX SL 331 2.0X40MM

SUMOL DRILL

DLN A-5D
ヘッド交換式ドリル
サイドスクリュロック式
断続加工用
加工深さ:5xD



型番	DCN(1)	DCX(2)	DCONMS	DF	LU	LPR	PL	LS	OAL	SSC(3)	MIID(4)
DLN 120-060-16A-5D	12.00	12.49	16.00	20.00	62.26	77.0	2.280	48.0	125.00	12.0	ILP 120-2M
DLN 125-062-16A-5D	12.50	12.99	16.00	20.00	64.76	79.5	2.380	48.0	127.50	12.0	ILP 125-2M
DLN 130-065-16A-5D	13.00	13.49	16.00	20.00	67.45	82.6	2.450	48.0	130.60	13.0	ILP 130-2M
DLN 135-068-16A-5D	13.50	13.99	16.00	20.00	69.95	85.1	2.540	48.0	133.10	13.0	ILP 135-2M
DLN 140-070-16A-5D	14.00	14.49	16.00	20.00	72.55	90.2	2.550	48.0	138.15	14.0	ILP 140-2M
DLN 145-073-16A-5D	14.50	14.99	16.00	20.00	75.05	92.7	2.640	48.0	140.65	14.0	ILP 145-2M
DLN 150-075-20A-5D	15.00	15.99	20.00	25.00	77.69	98.7	2.690	50.0	148.73	15.0	ILP 150-2M
DLN 160-080-20A-5D	16.00	16.99	20.00	25.00	82.91	105.3	2.910	50.0	155.30	16.0	ILP 160-2M
DLN 170-085-20A-5D	17.00	17.99	20.00	25.00	88.01	111.9	3.010	50.0	161.90	17.0	ILP 170-2M
DLN 180-090-25A-5D	18.00	18.99	25.00	32.00	93.16	118.5	3.160	56.0	174.50	18.0	ILP 180-2M
DLN 190-095-25A-5D	19.00	19.99	25.00	32.00	98.35	125.0	3.350	56.0	181.00	19.0	ILP 190-2M
DLN 200-100-25A-5D	20.00	20.99	25.00	32.00	103.50	131.6	3.500	56.0	187.60	20.0	ILP 200-2M
DLN 210-105-25A-5D	21.00	21.99	25.00	32.00	108.67	138.2	3.670	56.0	194.18	21.0	ILP 210-2M
DLN 220-110-25A-5D	22.00	22.99	25.00	32.00	113.80	144.8	3.810	56.0	200.76	22.0	ILP 220-2M
DLN 230-115-32A-5D	23.00	23.99	32.00	42.00	118.94	151.3	3.950	60.0	211.33	23.0	ILP 230-2M
DLN 240-120-32A-5D	24.00	24.99	32.00	42.00	124.11	157.9	4.110	60.0	217.90	24.0	ILP 240-2M
DLN 250-125-32A-5D	25.00	25.99	32.00	42.00	129.29	164.5	4.290	60.0	224.50	25.0	ILP 250-2M

- ドリル本体より大径のドリルヘッドをご使用ください。(DCN-DCXのサイズのヘッドが装着出来ます。)

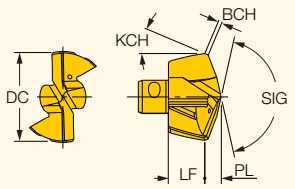
(1) 最小加工径
(2) 最大加工径
(3) ポケットサイズ
(4) マスターインサート

部品

型番			
DLN 120-060-16A-5D	SR M2.5-L4.5-SL	HW 1.3	
DLN 125-062-16A-5D	SR M2.5-L4.5-SL	HW 1.3	
DLN 130-065-16A-5D	SR M2.5-L5.0-SL	HW 1.3	
DLN 135-068-16A-5D	SR M2.5-L5.0-SL	HW 1.3	
DLN 140-070-16A-5D	SR M3.0-L5.4-SL		L-KEY HEX SL 331 1.5X40MM
DLN 145-073-16A-5D	SR M3.0-L5.4-SL		L-KEY HEX SL 331 1.5X40MM
DLN 150-075-20A-5D	SR M3.0-L5.4-SL		L-KEY HEX SL 331 1.5X40MM
DLN 160-080-20A-5D	SR M3.0-L5.8-SL		L-KEY HEX SL 331 1.5X40MM
DLN 170-085-20A-5D	SR M3.0-L5.8-SL		L-KEY HEX SL 331 1.5X40MM
DLN 180-090-25A-5D	SR M3.0-L6.6-SL		L-KEY HEX SL 331 1.5X40MM
DLN 190-095-25A-5D	SR M3.0-L6.6-SL		L-KEY HEX SL 331 1.5X40MM
DLN 200-100-25A-5D	SR M3.0-L7.4-SL		L-KEY HEX SL 331 1.5X40MM
DLN 210-105-25A-5D	SR M3.0-L7.4-SL		L-KEY HEX SL 331 1.5X40MM
DLN 220-110-25A-5D	SR M4.0-L7.8-SL		L-KEY HEX SL 331 2.0X40MM
DLN 230-115-32A-5D	SR M4.0-L7.8-SL		L-KEY HEX SL 331 2.0X40MM
DLN 240-120-32A-5D	SR M4.0-L8.8-SL		L-KEY HEX SL 331 2.0X40MM
DLN 250-125-32A-5D	SR M4.0-L8.8-SL		L-KEY HEX SL 331 2.0X40MM

SUMO L DRILL

ILP
SUMO-L-DRILLヘッド
ISO P種・K種加工用



型番	寸法 DC	PL	LF	SIG	KCH	BCH	SSC(1)	IC908
ILP 120-2M	12.00	2.280	4.72	140	30.0	0.70	12.0	●
ILP 125-2M	12.50	2.380	4.63	140	30.0	0.70	12.0	●
ILP 130-2M	13.00	2.450	5.15	140	30.0	0.70	13.0	●
ILP 135-2M	13.50	2.540	5.06	140	30.0	0.70	13.0	●
ILP 140-2M	14.00	2.550	5.60	140	30.0	0.70	14.0	●
ILP 145-2M	14.50	2.640	5.51	140	30.0	0.70	14.0	●
ILP 150-2M	15.00	2.690	6.04	140	30.0	0.70	15.0	●
ILP 155-2M	15.50	2.780	5.95	140	30.0	0.70	15.0	●
ILP 160-2M	16.00	2.910	6.39	140	30.0	0.70	16.0	●
ILP 165-2M	16.50	2.950	6.30	140	30.0	0.70	16.0	●
ILP 169-2M	16.90	3.200	6.14	140	30.0	0.70	16.0	●
ILP 170-2M	17.00	3.010	6.89	140	30.0	0.70	17.0	●
ILP 175-2M	17.50	3.100	6.80	140	30.0	0.70	17.0	●
ILP 180-2M	18.00	3.160	7.34	140	30.0	0.70	18.0	●
ILP 185-2M	18.50	3.250	7.25	140	30.0	0.70	18.0	●
ILP 190-2M	19.00	3.350	7.65	140	30.0	0.70	19.0	●
ILP 195-2M	19.50	3.440	7.56	140	30.0	0.70	19.0	●
ILP 200-2M	20.00	3.500	8.10	140	30.0	0.70	20.0	●
ILP 205-2M	20.50	3.600	8.01	140	30.0	0.70	20.0	●
ILP 210-2M	21.00	3.670	8.51	140	30.0	0.70	21.0	●
ILP 215-2M	21.50	3.760	8.42	140	30.0	0.70	21.0	●
ILP 220-2M	22.00	3.810	8.96	140	30.0	0.70	22.0	●
ILP 225-2M	22.50	3.900	8.86	140	30.0	0.70	22.0	●
ILP 230-2M	23.00	3.950	9.39	140	30.0	0.70	23.0	●
ILP 235-2M	23.50	4.040	9.29	140	30.0	0.70	23.0	●
ILP 240-2M	24.00	4.110	9.79	140	30.0	0.70	24.0	●
ILP 245-2M	24.50	4.200	9.70	140	30.0	0.70	24.0	●
ILP 250-2M	25.00	4.290	10.21	140	30.0	0.70	25.0	●
ILP 255-2M	25.50	4.380	10.12	140	30.0	0.70	25.0	●

(1) ポケットサイズ

WHISPERLINE
ウィスパーライン

深穴ボーリング加工用
モジュラ式防振ホルダ

深穴ボーリング加工において
切屑を効果的に排出する
内部給油システム

YOU Boring Intelligently?

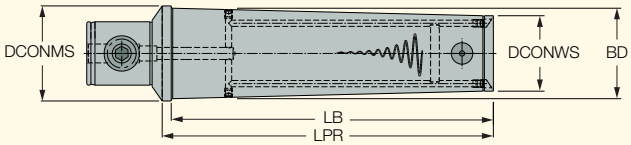
- 防振機構付きロングシャンク
  (最大10xD)
- MB40 - MB80 接続
- 粗～仕上げ加工まで対応可能

動画をチェック！

LOGIQUICK
MACHINING INTELLIGENTLY

WHISPERLINE

AV-RE-MB
リデューサー
MBモジュラシステム

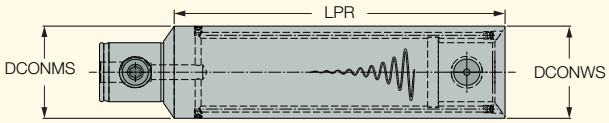


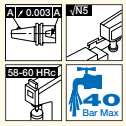
型番	DCONMS	DCONWS	LPR	BD	LB	kg
AV RE MB50 MB40X176	50.00	40.00	176.00	47.00	170.0	3.67
AV RE MB63 MB50X220	63.00	50.00	220.00	60.00	214.0	4.66
AV RE MB80 MB63X280	80.00	63.00	280.00	77.00	272.0	8.40

- 取付け工具の総重量が、機械の許容積載量を超えないようご注意下さい。

WHISPERLINE

AV-EX-MB
延長ホルダ
MBモジュラシステム





型番	DCONMS	DCONWS	LPR	kg
AV EX MB50X180	50.00	50.00	180.00	4.29
AV EX MB63X230	63.00	63.00	230.00	6.54
AV EX MB80X280	80.00	80.00	280.00	8.70

- 取付け工具の総重量が、機械の許容積載量を超えないようご注意下さい。

イスカルジャパン株式会社

WEB

本社
〒560-0082　大阪府豊中市新千里東町1-5-3
千里朝日阪急ビル20F
Tel. 06-6835-5471(代)
Fax. 06-6835-5472

テクニカルセンター
〒650-0047　兵庫県神戸市中央区港島南町5-5-2
神戸国際ビジネスセンター1F
Tel. 078-304-6871(代)
Fax. 078-304-6872

近畿支店

大阪営業所
〒560-0082　大阪府豊中市新千里東町
1-5-3 千里朝日阪急ビル20F
Tel. 06-6835-5471(代)
Fax. 06-6835-5472

明石営業所
〒673-0898　兵庫県明石市樽屋町8-34
第5池内ビル307
Tel. 078-917-3111
Fax. 078-917-3112

中四国・九州支店

岡山営業所
〒700-0921　岡山県岡山市北区東古松
3-3-32 ウィンクルム東古松B- II
Tel. 086-238-4971
Fax. 086-238-4972

広島営業所
〒731-0122　広島県広島市安佐南区中筋
3-24-15 リーベン中筋201
Tel. 082-831-1871
Fax. 082-831-1872

福岡営業所
〒812-0013　福岡県福岡市博多区博多駅東
3-10-15 博多駅東アトルビル502
Tel. 092-432-2731
Fax. 092-432-2732

東海・北陸支店

名古屋営業所
〒464-0850　愛知県名古屋市千種区今池
5-1-5 名古屋センタープラザビル9F
Tel. 052-735-3981(代)
Fax. 052-735-3982

安城営業所
〒446-0058　愛知県安城市三河安城南町
1-15-8 サンテラス三河安城901
Tel. 0566-71-3471
Fax. 0566-71-3472

浜松営業所
〒432-8023　静岡県浜松市中央区鴨江
1-28-22 ビバリー鴨江1F
Tel. 053-401-2311
Fax. 053-401-2312

金沢営業所
〒920-3126　石川県金沢市福久1-52
ノース・フィールド201
Tel. 076-258-7931
Fax. 076-258-7932

関東・甲信支店

東京営業所
〒143-0016　東京都大田区大森北1-17-2
大森センタービル7F
Tel. 03-5764-1181(代)
Fax. 03-5764-1182

厚木営業所
〒243-0014　神奈川県厚木市旭町
5-43-16 アネーロ厚木 II 703
Tel. 046-226-6681
Fax. 046-226-6682

つくば営業所
〒305-0032　茨城県つくば市竹園2-10-8
第三芳村ビル403
Tel. 029-828-7361
Fax. 029-828-7362

上田営業所
〒386-0025　長野県上田市天神2-1-22
OAUビル3B
Tel. 0268-28-5231
Fax. 0268-28-5232

東北・北関東支店

高崎営業所
〒370-0841　群馬県高崎市栄町2-10
きむらビルIII 2-A
Tel. 027-395-4251
Fax. 027-395-4252

仙台営業所
〒981-1103　宮城県仙台市太白区中田町
字千刈田1-6 あかりテラス中2F
Tel. 022-395-9071
Fax. 022-395-9072

安全上のご注意 : Attentions On Safety　　~切削工具: Cutting Tools~

★ 切削工具は刃物ですので、取扱いに際しては充分ご注意ください。

- ケースからの工具取り出し時、機械への装着時等は切刃を素手で触らない様、保護手袋等をご使用ください。
- 重い重量の工具取扱い時は落下等による怪我の危険があります。適切な運搬機具、チェーンブロック等を使用し、安全靴を着用してください。
- 工具使用時は、破損や飛散する危険がありますので、必ず、安全カバーの設置、保護めがね、マスク等を着用してください。
- カタログ記載の加工条件表数値は、作業能率等を考慮し、一つの目安として記載しております。
  機械剛性、加工物形状、型番等を考慮し調整してください。
- 加工による不良品発生を防止する為、工具及び加工物の寸法をご確認ください。
- 切削油は用途に応じ選定してください。不水溶性切削油材使用時は、加工時に発生する火花・破損による発熱で引火、火災の危険があります。
  防火対策を必ず行ってください。
- 工具改造等の仕様変更は、事故原因となりますのでおやめください。

※ 安全上の基本的項目について記載しております。その他の詳細につきましては、弊社までお問い合わせください。

掲載製品については、改廃される場合もございますので、あらかじめご承知おきの程、お願い申し上げます。
弊社製品の向上を図る一環として本カタログの掲載製品の仕様等を予告なく変更する事があります。

03/2025
3479009 G

イスカル新製品カタログ

Metric Version **2025**

YOU

賢い機械加工、
できてますか?

MACHINING

INTELLIGENTLY?

Member IMC Group

ISCAR

www.iscar.com