

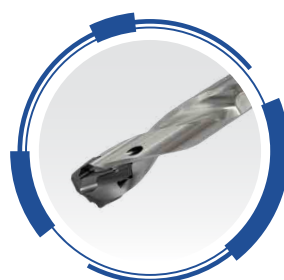
MINIATURE PART MACHINING

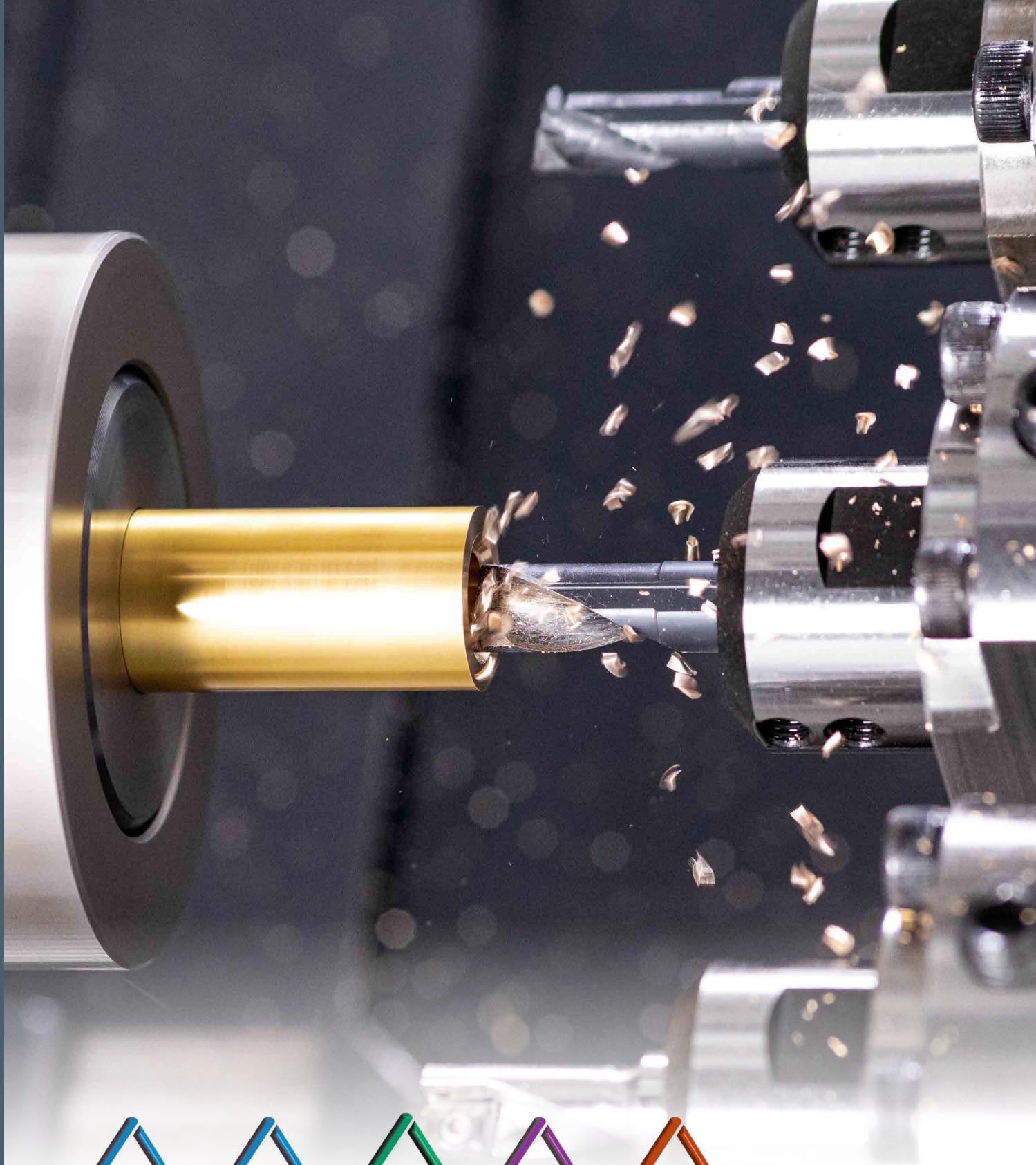
PICCO LINES

JAPANESE VERSION



MACHINING **N** **TELLIGENTLY**





THE STANDARDS INSTITUTION OF ISRAEL



THE STANDARDS INSTITUTION OF ISRAEL



THE STANDARDS INSTITUTION OF ISRAEL



THE STANDARDS INSTITUTION OF ISRAEL



THE STANDARDS INSTITUTION OF ISRAEL

品質規格

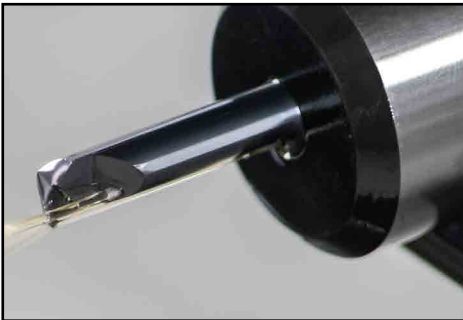
イスカルは、品質、環境、労働衛生、安全管理の基準を満たし、品質規格の認証を受けています。更には、出荷前に完成品を検品し、最高品質の製品をお客様へお届けしています。イスカルでは、各種研究所、原料試験、システム化検査手順、マシニングセンター工具性能検査、完成品検査を始めとした様々な品質管理関連の設備、体制を整備しております。このように徹底した品質管理のもと、最高品質の製品のみをご提供しております。

目次



ホルダー

3頁



旋削工具

7頁



端面溝入工具

25頁



ねじ切り工具

33頁



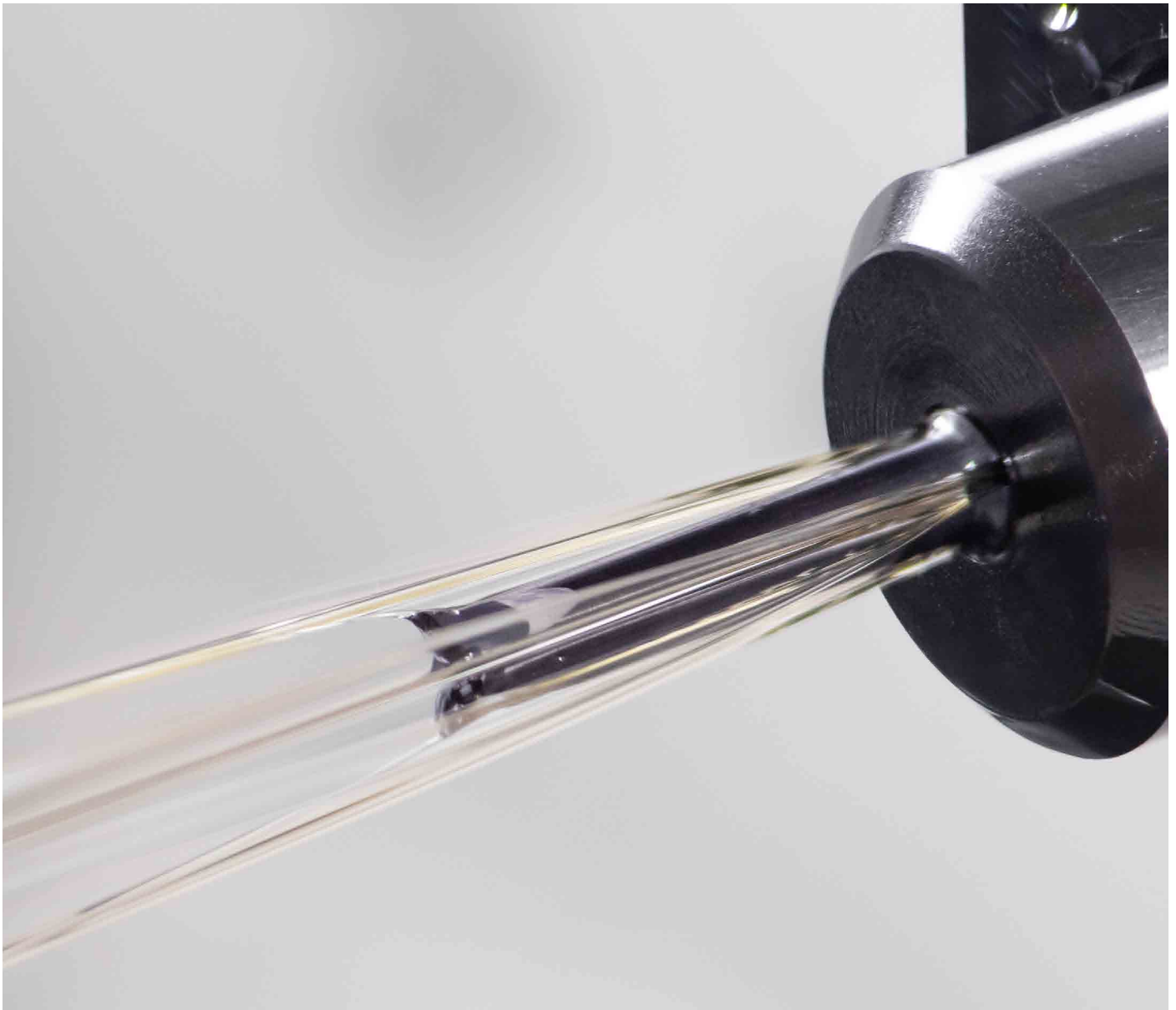
穴あけ工具

37頁

PICCOJET 一型番呼称

PICJ	R	G	20	D60	R15	25	IC908
1	2	3	4	5	6	7	8

	旋削加工	後挽き加工	溝入れ加工	倣い加工	面取り/ 裏面取り加工	端面溝入加工	ねじ切り加工
1	PICJ - PICCOJET	PICJ - PICCOJET	PICJ - PICCOJET	PICJ - PICCOJET	PICJ - PICCOJET	PICJ - PICCOJET	PICJ - PICCOJET
2	勝手(R:右/L:左)	勝手(R:右/L:左)	勝手(R:右/L:左)	勝手(R:右/L:左)	勝手(R:右/L:左)	勝手(R:右/L:左)	勝手(R:右/L:左)
3	T	BT	G	P	CH / BC	F	TH
4	切刃角度		刃幅	刃幅	面取り角度	刃幅	最大突き出し長さ
5	最小加工径	最小加工径	最小加工径	最小加工径	最小加工径	DAXN	I-ISO/UN(60°) / W -ウィットワース (BSW, BSF, BSP) (55°)
6	Rサイズ	Rサイズ	Rサイズ			溝入深さ -CDX	TPN- 最小ピッチ / 呼び径
7	最大突き出し長さ	最大突き出し長さ	最大突き出し長さ	最大突き出し長さ	最大突き出し長さ	最大突き出し長さ	最小加工径
8	材質	材質	材質	材質	材質	材質	材質



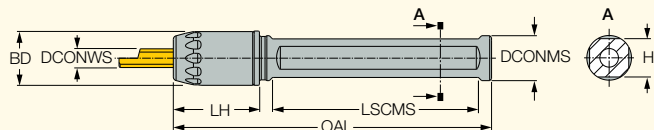
ホルダー



ACECUT
PICCO CUT HOLDER**PICCO ACE**

PICCO CUT用

コレットチャックホルダー

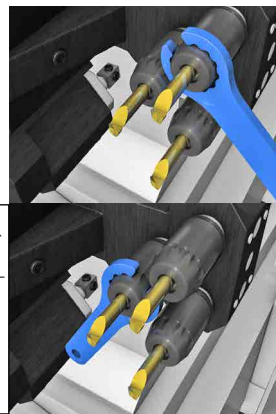
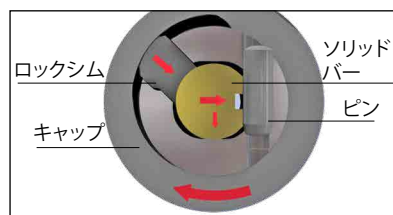
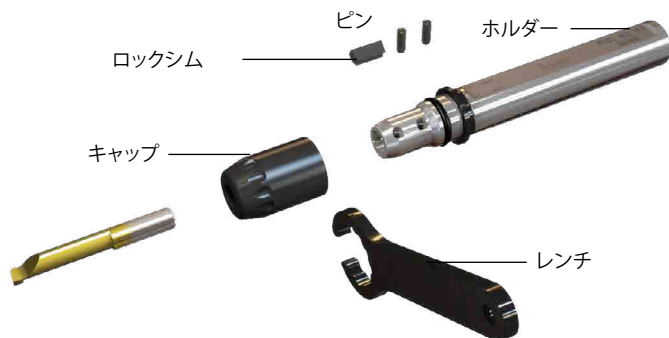
**M E T R I C**

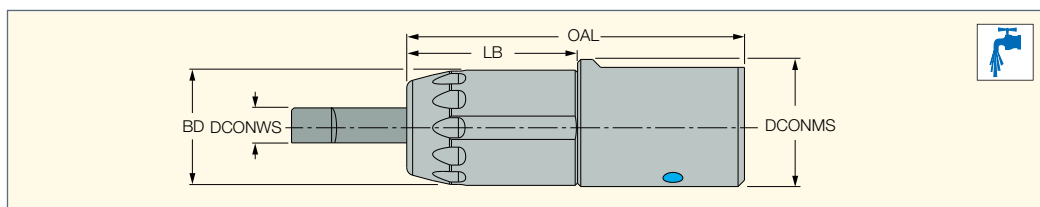
型番	DCONMS	DCONWS	BD	OAL	LH	LSCMS	H		
PICCO ACE 12-4	12.00	4.00	14.50	85.00	23.00	53.00	10.3	PL 16 M6-D5	WRENCH ACE 4-5
PICCO ACE 12-5	12.00	5.00	14.50	85.00	23.00	53.00	10.3	PL 16 M6-D5	WRENCH ACE 4-5
PICCO ACE 16-4	16.00	4.00	14.50	85.00	21.50	53.50	14.0	PL 16 M6-D5	WRENCH ACE 4-5
PICCO ACE 16-5	16.00	5.00	14.50	85.00	21.50	53.00	14.0	PL 16 M6-D5	WRENCH ACE 4-5
PICCO ACE 16-6	16.00	6.00	19.90	85.00	23.00	53.50	14.0	PL 16 M6-D5	WRENCH ACE 6-7
PICCO ACE 16-7	16.00	7.00	19.90	85.00	23.00	53.50	14.0	PL 16 M6-D5	WRENCH ACE 6-7
PICCO ACE 20-4	20.00	4.00	14.50	150.00	21.50	118.00	18.0	PL 16 M6-D5	WRENCH ACE 4-5
PICCO ACE 20-5	20.00	5.00	14.50	150.00	21.50	118.00	18.0	PL 16 M6-D5	WRENCH ACE 4-5
PICCO ACE 20-6	20.00	6.00	19.90	150.00	21.50	118.00	18.0	PL 16 M6-D5	WRENCH ACE 6-7
PICCO ACE 20-7	20.00	7.00	19.90	150.00	21.50	118.00	18.0	PL 16 M6-D5	WRENCH ACE 6-7
PICCO ACE 22-4	22.00	4.00	14.50	150.00	21.50	118.00	20.0	PL 16 M6-D5	WRENCH ACE 4-5
PICCO ACE 22-5	22.00	5.00	14.50	150.00	21.50	118.00	20.0	PL 16 M6-D5	WRENCH ACE 4-5
PICCO ACE 22-6	22.00	6.00	19.90	150.00	21.50	118.00	20.0	PL 16 M6-D5	WRENCH ACE 6-7
PICCO ACE 22-7	22.00	7.00	19.90	150.00	21.50	118.00	20.0	PL 16 M6-D5	WRENCH ACE 6-7
PICCO ACE 25-4	25.00	4.00	14.50	150.00	21.50	118.00	20.0	PL 16 M6-D5	WRENCH ACE 4-5
PICCO ACE 25-5	25.00	5.00	14.50	150.00	21.50	118.00	20.0	PL 16 M6-D5	WRENCH ACE 4-5
PICCO ACE 25-6	25.00	6.00	19.90	150.00	21.50	118.00	20.0	PL 16 M6-D5	WRENCH ACE 6-7
PICCO ACE 25-7	25.00	7.00	19.90	150.00	21.50	118.00	20.0	PL 16 M6-D5	WRENCH ACE 6-7

I N C H

型番	DCONMS	DCONWS	BD	OAL	LH	LSCMS	H		
PICCO ACE 12.7-4	12.7	4.00	14.50	85.00	23.00	53.00	11.60	PL 16 M6-D5	WRENCH ACE 4-5
PICCO ACE 12.7-5	12.7	5.00	14.50	85.00	23.00	53.00	11.60	PL 16 M6-D5	WRENCH ACE 4-5
PICCO ACE 15.9-4	15.875	4.00	14.50	85.00	21.50	53.00	14.00	PL 16 M6-D5	WRENCH ACE 4-5
PICCO ACE 15.9-5	15.875	5.00	14.50	85.00	21.50	53.00	14.00	PL 16 M6-D5	WRENCH ACE 4-5
PICCO ACE 15.9-6	15.875	6.00	19.90	85.00	23.00	53.00	14.00	PL 16 M6-D5	WRENCH ACE 6-7
PICCO ACE 15.9-7	15.875	7.00	19.90	85.00	23.00	53.00	14.00	PL 16 M6-D5	WRENCH ACE 6-7
PICCO ACE 19-4	19.05	4.00	14.50	150.00	21.50	118.00	17.20	PL 16 M6-D5	WRENCH ACE 4-5
PICCO ACE 19-5	19.05	5.00	14.50	150.00	21.50	118.00	17.20	PL 16 M6-D5	WRENCH ACE 4-5
PICCO ACE 19-6	19.05	6.00	19.90	150.00	23.00	118.00	17.20	PL 16 M6-D5	WRENCH ACE 6-7
PICCO ACE 19-7	19.05	7.00	19.90	150.00	23.00	118.00	17.20	PL 16 M6-D5	WRENCH ACE 6-7
PICCO ACE 25.4-4	25.4	4.00	14.50	150.00	21.50	118.00	23.00	PL 16 M6-D5	WRENCH ACE 4-5
PICCO ACE 25.4-5	25.4	5.00	14.50	150.00	21.50	118.00	23.00	PL 16 M6-D5	WRENCH ACE 4-5
PICCO ACE 25.4-6	25.4	6.00	19.90	150.00	21.50	118.00	23.00	PL 16 M6-D5	WRENCH ACE 6-7
PICCO ACE 25.4-7	25.4	7.00	19.90	150.00	21.50	118.00	23.00	PL 16 M6-D5	WRENCH ACE 6-7

- ホルダーはPICCO CUTバーの勝手を問わず取付可能です。注) CHAMGROOVEホルダー MGCH 06.. は装着できません。

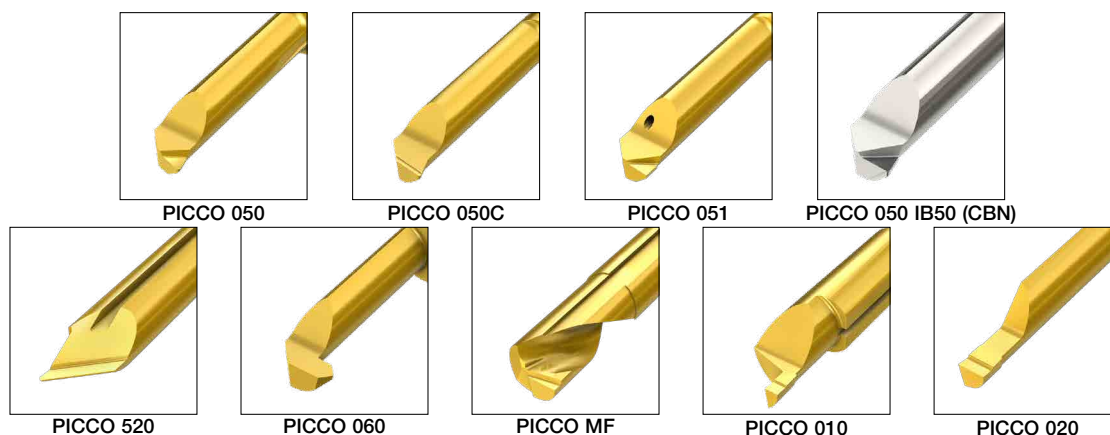


PICCOACE**PICCO ACE-BH**小径ソリッドバー用
ショートシャンクホルダー

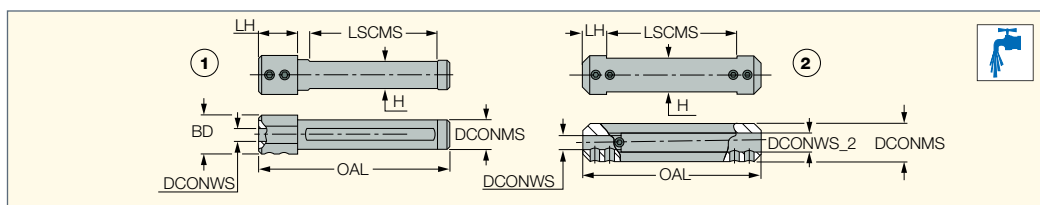
型番	DCONMS	DCONWS	BD	OAL	LB	
PICCO ACE-BH 16-4	16.00	4.00	14.50	42.50	21.50	WRENCH ACE 4-5
PICCO ACE-BH 16-5	16.00	5.00	14.50	42.50	21.50	WRENCH ACE 4-5
PICCO ACE-BH 16-6	16.00	6.00	19.90	43.50	21.50	WRENCH ACE 6-7
PICCO ACE-BH 16-7	16.00	7.00	19.90	43.50	21.50	WRENCH ACE 6-7

• ホルダーはPICCO CUTバーの勝手を問わず取付可能です。注) CHAMGROOVEホルダー MGCH 06.. は装着できません。

PICCO-ACE-BH ホルダーの使用により、豊富な形状のPICCOCUTバーが選定可能

**PASSCUT**
PICCOCUT HOLDER**PICCO/MG PCO**

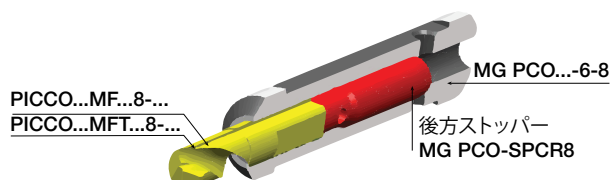
小径ソリッドバー用ホルダー



M E T R I C														
型番	DCONMS	DCONWS	DCONWS_2	OAL	LH	LSCMS	H	BD	図.					
PICCO 12-4-5	12.00	4.00	5.00	75.00	10.00	55.00	10.3	-	2	SR M5X6-PF	HW 2.5			
PICCO 16-4-5	16.00	4.00	5.00	75.00	10.00	55.00	14.0	-	2	SR M5X6-PF	HW 2.5			
PICCO 20-4-5	20.00	4.00	5.00	90.00	10.00	70.00	18.0	-	2	SR M5X6-PF	HW 2.5			
PICCO 22-4-5 ⁽¹⁾	22.00	4.00	5.00	90.00	10.00	70.00	20.0	-	2	SR M5X6-PF	HW 2.5			
PICCO 16-6-7	16.00	6.00	7.00	75.00	10.00	55.00	14.0	-	2	SR M5X6-PF	HW 2.5			
PICCO 20-6-7	20.00	6.00	7.00	90.00	10.00	70.00	18.0	-	2	SR M5X6-PF	HW 2.5			
PICCO 22-6-7 ⁽¹⁾	22.00	6.00	7.00	90.00	10.00	70.00	20.0	-	2	SR M5X6-PF	HW 2.5			
MG PCO-12-6	12.00	6.00	-	75.00	15.00	50.80	11.0	18.00	1	SR M5X6-PF	HW 2.5			
MG PCO-16-6-8	16.00	6.00	8.00	75.00	10.00	55.00	14.0	-	2	SR M5X6-PF	HW 2.5			MG PCO-SPCR8
MG PCO-20-6-8	20.00	6.00	8.00	90.00	10.00	70.00	18.0	-	2	SR M5X6-PF	HW 2.5			MG PCO-SPCR8
MG PCO-22-6-8 ⁽¹⁾	22.00	6.00	8.00	90.00	10.00	70.00	20.0	-	2	SR M5X6-PF	HW 2.5			MG PCO-SPCR8
MG PCO-25-6-8	25.00	6.00	8.00	90.00	10.00	70.00	23.0	-	2	SR M5X6-PF	HW 2.5			MG PCO-SPCR8
MG PCO-16-9	16.00	9.00	-	75.00	15.00	53.00	15.0	20.00	1	SR M5X6-PF	HW 2.5	PL 16		

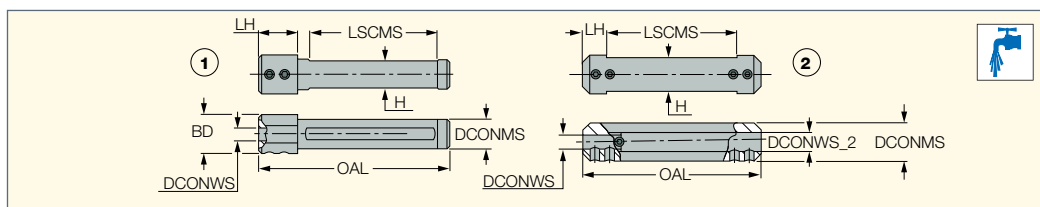
• ホルダーはPICCO CUTバーの勝手を問わず取付可能です。

⁽¹⁾ スイスタイプCNCマシン用



PASSCUT
PICCOCUT HOLDER**PICCO/MG PCO**

小径ソリッドバー用ホルダー



I N C H														
型番	DCONMS	DCONWS	DCONWS_2	OAL	LH	LSCMS	H	BD						
PICCO 12.7-4-5	12.70	4.00	5.00	74.90	10.00	55.10	10.40	2	SR M5X4-PF	HW 2.5				
PICCO 15.9-4-5	15.875	4.00	5.00	74.90	10.00	55.10	14.00	2	SR M5X6-PF	HW 2.5			PIN 2X12 ISO2338B	
PICCO 19-4-5	19.05	4.00	5.00	89.90	10.00	70.10	18.00	2	SR M5X6-PF	HW 2.5			PIN 3X16 ISO2338B	
PICCO 25.4-4-5 ⁽¹⁾	25.40	4.00	5.00	90.00	10.00	70.00	23.40	2	SR M5X6-PF	HW 2.5				
PICCO 15.9-6-7	15.875	6.00	7.00	74.90	10.00	55.10	14.00	2	SR M5X6-PF	HW 2.5			PIN 3X12 ISO2338B	
PICCO 19-6-7	19.05	6.00	7.00	89.90	10.00	70.10	18.00	2	SR M5X6-PF	HW 2.5			PIN 3X16 ISO2338B	
PICCO 25-4-5	25.00	4.00	5.00	90.00	10.00	70.00	23.40	2	SR M5X6-PF	HW 2.5				
PICCO 25.4-6-7 ⁽¹⁾	25.40	6.00	7.00	90.00	10.00	70.00	23.40	2	SR M5X6-PF	HW 2.5				
MG PCO-12.7-6	12.70	6.00		76.20	15.00	53.10	11.70	18.00	1	SR M5X6-PF	HW 2.5			
MG PCO-15.9-6-8	15.875	6.00	8.00	76.20	9.90	55.10	14.00	2	SR M5X6-PF	HW 2.5	MG PCO-SPCR8			
MG PCO-19-6-8	19.05	6.00	8.00	88.90	9.90	70.10	18.00	2	SR M5X6-PF	HW 2.5	MG PCO-SPCR8			
MG PCO-25.4-6-8 ⁽¹⁾	25.40	6.00	8.00	90.00	10.00	70.00	23.40	2	SR M5X6-PF	HW 2.5	MG PCO-SPCR8			
MG PCO-16-9	16.00	9.00		75.00	15.00	53.00	15.00	20.00	1	SR M5X6-PF	HW 2.5			PL 16

• ホルダーはPICCO-CUTバーの勝手を問わず取付可能です。

⁽¹⁾ スイスタイプCNCマシン用

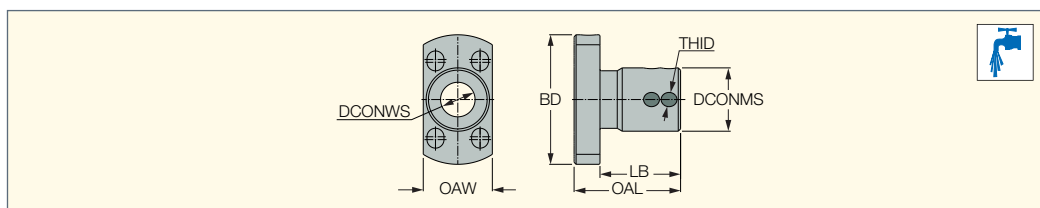
QUICKSWISS**SBTH-PICCO**

円筒シャンク用ホルダー

芯高調整式

スイス型自動盤

背面主軸加工用



型番	DCONMS	DCONWS	BD	OAL	LB	OAW	THID
SBTH-PICCO	22.00	12.00	45.00	37.00	28.00	24.00	5

部品

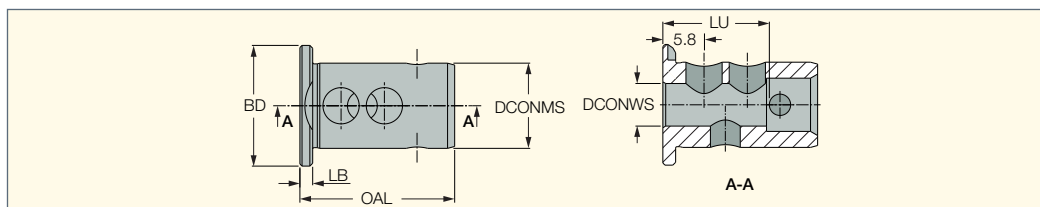
型番					
SBTH-PICCO	SR M5X0.5X16 DIN913	SBTA-1K-SP1	SBTA-ZEN1	SBTA-QR5.28X1.78	SR M5X0.5X8 DIN913

QUICKSWISS**SC-PICCO**

円筒シャンク用

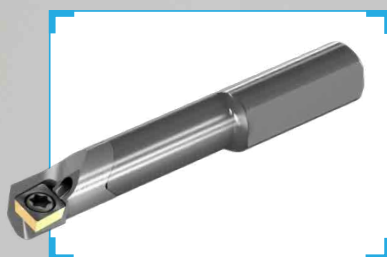
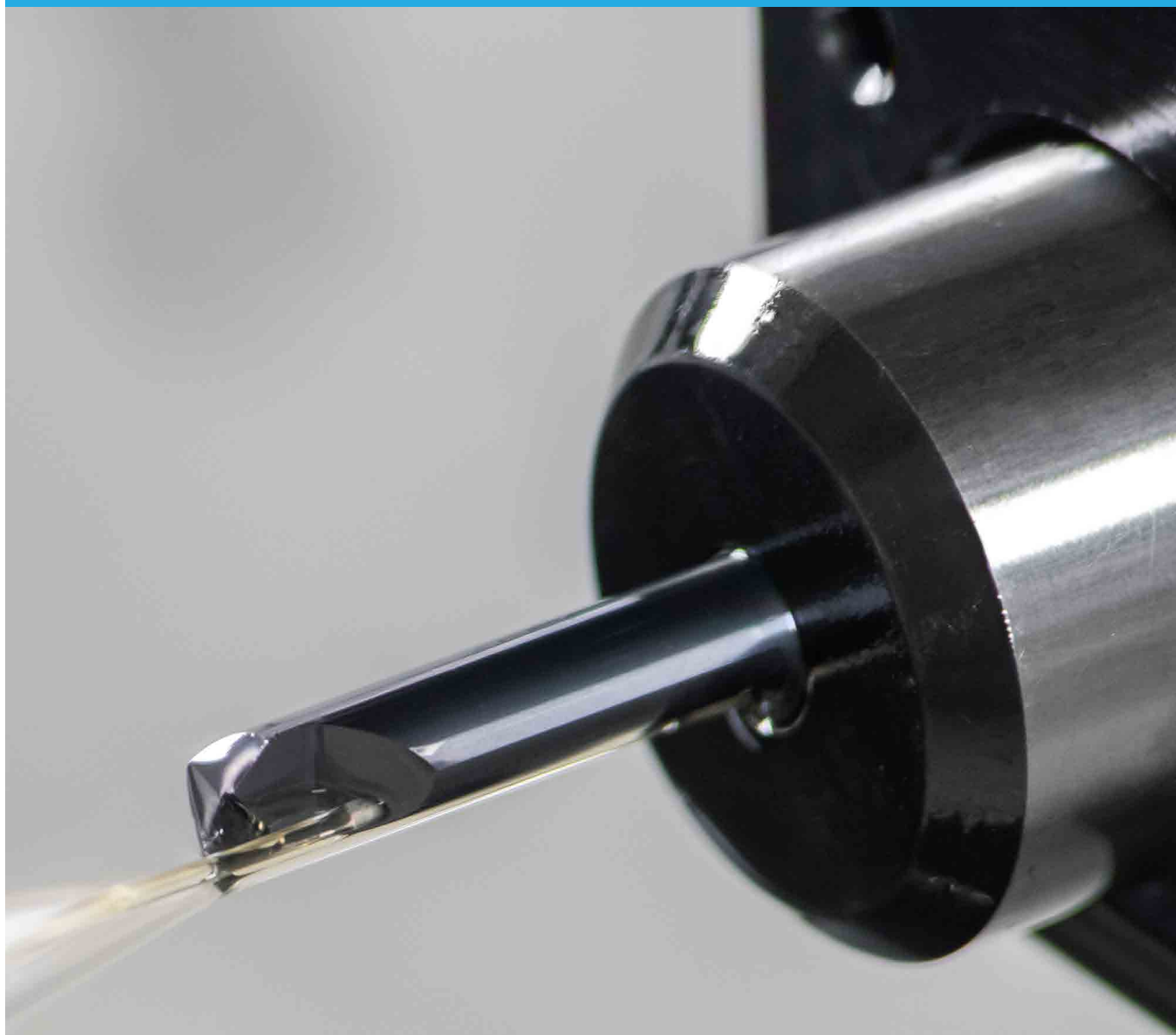
リダクションスリーブ

背面主軸加工用

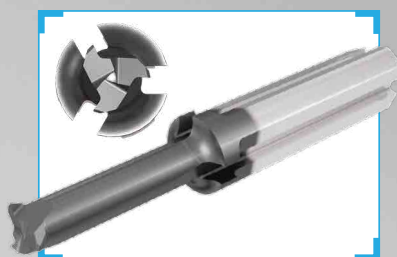


型番	DCONMS	DCONWS	LSCMS	LU	BD	OAL	LB
SC-12-4-PICCO	12.00	4.00	15.00	15.00	17.00	21.80	1.80
SC-12-5-PICCO	12.00	5.00	15.00	15.00	17.00	21.80	1.80
SC-12-6-PICCO	12.00	6.00	15.00	15.00	17.00	21.80	1.80
SC-12-7-PICCO	12.00	7.00	15.00	15.00	17.00	21.80	1.80
SC-12-8-PICCO	12.00	8.00	15.00	15.00	17.00	21.80	1.80

旋削工具



PICCO-INDEX



PICCO-3-CUT



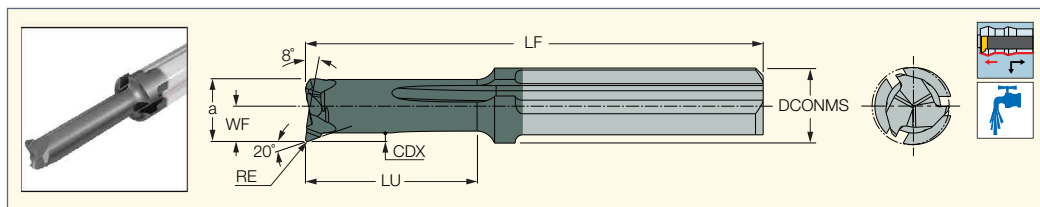
PICCO-JET



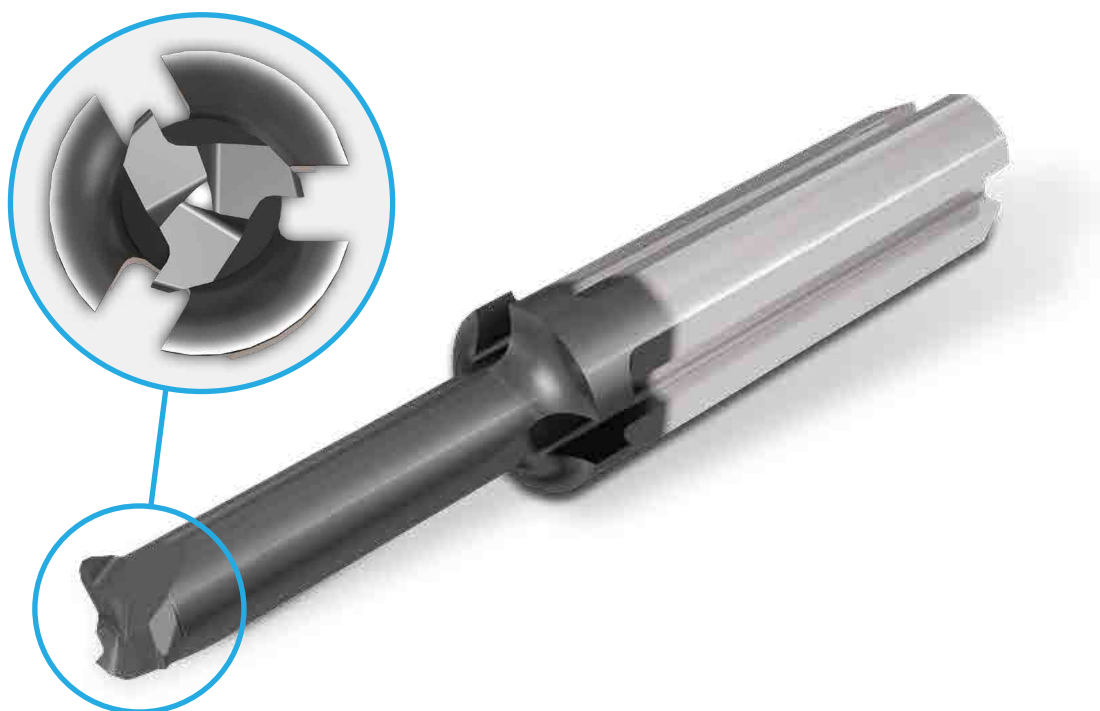
PICCO 3cut

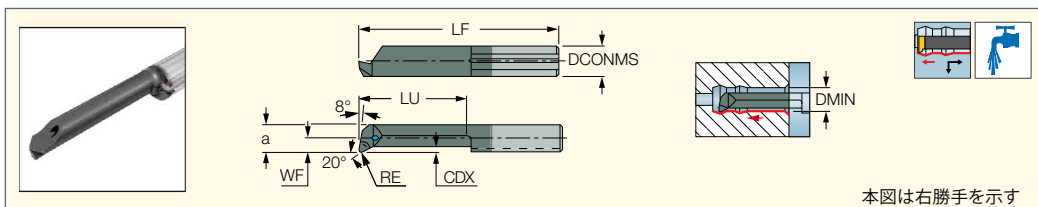
PICCO PMC R/L

内径旋削・面取加工用
小径ソリッドバー、
3コーナー仕様



型番	寸法								IC908
	DCONMS	DMIN	CDX	LU	RE	LF	a	WF	
PMC R/LT20D30R10-10	4.00	3.00	0.20	9.30	0.10	24.00	2.40	1.35	●
PMC R/LT20D30R10-15	4.00	3.00	0.20	14.30	0.10	29.00	2.40	1.35	●
PMC R/LT20D30R10-20	4.00	3.00	0.20	19.30	0.10	34.00	2.40	1.35	●
PMC R/LT20D40R10-10	4.00	4.00	0.30	9.30	0.10	24.00	3.30	1.85	●
PMC R/LT20D40R10-15	4.00	4.00	0.30	14.30	0.10	29.00	3.30	1.85	●
PMC R/LT20D40R10-20	4.00	4.00	0.30	19.30	0.10	34.00	3.30	1.85	●
PMC R/LT20D40R10-25	4.00	4.00	0.30	24.30	0.10	39.00	3.30	1.85	●
PMC R/LT20D50R15-10	5.00	5.00	0.50	9.30	0.15	25.00	4.00	2.30	●
PMC R/LT20D50R15-20	5.00	5.00	0.50	19.30	0.15	35.00	4.00	2.30	●
PMC R/LT20D50R15-25	5.00	5.00	0.50	24.30	0.15	40.00	4.00	2.30	●
PMC R/LT20D50R15-35	5.00	5.00	0.50	34.30	0.15	50.00	4.00	2.30	●
PMC R/LT20D60R15-15	6.00	6.00	0.50	14.30	0.15	30.00	5.00	2.80	●
PMC R/LT20D60R15-25	6.00	6.00	0.50	24.30	0.15	40.00	5.00	2.80	●
PMC R/LT20D60R15-30	6.00	6.00	0.50	29.30	0.15	45.00	5.00	2.80	●
PMC R/LT20D60R15-40	6.00	6.00	0.50	39.30	0.15	55.00	5.00	2.80	●
PMC R/LT20D70R15-20	7.00	7.00	0.60	19.30	0.15	35.00	5.90	3.30	●
PMC R/LT20D70R15-30	7.00	7.00	0.60	29.30	0.15	45.00	5.90	3.30	●
PMC R/LT20D70R15-40	7.00	7.00	0.60	39.30	0.15	55.00	5.90	3.30	●
PMC R/LT20D70R15-50	7.00	7.00	0.60	49.30	0.15	65.00	5.90	3.30	●





本図は右勝手を示す

型番	寸法								IC908
	DCONMS	DMIN	CDX ⁽¹⁾	LU	RE	LF	a	WF	
PICJ RT20D08R04-4	4.00	0.80	0.08	4.00	0.04	20.00	0.70	-1.30	●
PICJ RT20D10R05-5	4.00	1.00	0.10	4.50	0.05	20.00	0.90	-1.10	●
PICJ RT20D10R05-7	4.00	1.00	0.10	6.50	0.05	22.00	0.90	-1.10	●
PICJ RT20D15R05-5	4.00	1.50	0.10	4.00	0.05	19.00	1.30	-0.70	●
PICJ RT20D15R05-10	4.00	1.50	0.10	9.00	0.05	24.00	1.30	-0.70	●
PICJ RT20D20R05-5	4.00	2.00	0.10	4.00	0.05	19.00	1.70	-0.30	●
PICJ R/LT20D20R05-10	4.00	2.00	0.10	9.00	0.05	24.00	1.70	-0.30	●
PICJ R/LT20D20R05-15	4.00	2.00	0.10	14.00	0.05	29.00	1.70	-0.30	●
PICJ RT20D25R05-5	4.00	2.50	0.15	4.00	0.05	19.00	2.20	0.20	●
PICJ RT20D25R05-10	4.00	2.50	0.15	9.00	0.05	24.00	2.20	0.20	●
PICJ RT20D25R05-16	4.00	2.50	0.15	15.00	0.05	30.00	2.20	0.20	●
PICJ RT20D30R03-10	4.00	2.80	0.20	9.00	0.03	24.00	2.60	0.60	●
PICJ R/LT20D30R10-10	4.00	2.80	0.20	9.00	0.10	24.00	2.60	0.60	●
PICJ RT20D30R03-16	4.00	2.80	0.20	15.00	0.03	30.00	2.60	0.60	●
PICJ R/LT20D30R10-16	4.00	2.80	0.20	15.00	0.10	30.00	2.60	0.60	●
PICJ RT20D30R10-20	4.00	2.80	0.20	19.00	0.10	34.00	2.60	0.60	●
PICJ RT20D35R10-10	4.00	3.50	0.25	9.00	0.10	24.00	3.10	1.10	●
PICJ RT20D35R10-16	4.00	3.50	0.25	15.00	0.10	30.00	3.10	1.10	●
PICJ RT20D35R10-20	4.00	3.50	0.25	19.00	0.10	34.00	3.10	1.10	●
PICJ RT20D35R10-24	4.00	3.50	0.25	23.00	0.10	38.00	3.10	1.10	●
PICJ RT20D40R03-10	4.00	4.00	0.30	9.00	0.03	24.00	3.50	1.50	●
PICJ R/LT20D40R10-10	4.00	4.00	0.30	9.00	0.10	24.00	3.50	1.50	●
PICJ RT20D40R03-16	4.00	4.00	0.30	15.00	0.03	30.00	3.50	1.50	●
PICJ RT20D40R10-16	4.00	4.00	0.30	15.00	0.10	30.00	3.50	1.50	●
PICJ RT20D40R03-20	4.00	4.00	0.30	19.00	0.03	34.00	3.50	1.50	●
PICJ R/LT20D40R10-20	4.00	4.00	0.30	19.00	0.10	34.00	3.50	1.50	●
PICJ RT20D40R10-24	4.00	4.00	0.30	23.00	0.10	38.00	3.50	1.50	●
PICJ R/LT20D40R10-28	4.00	4.00	0.30	27.00	0.10	42.00	3.50	1.50	●
PICJ RT20D50R05-10	5.00	5.00	0.50	9.00	0.05	25.00	4.40	1.90	●
PICJ RT20D50R15-10	5.00	5.00	0.50	9.00	0.15	25.00	4.40	1.90	●
PICJ RT20D50R05-15	5.00	5.00	0.50	14.00	0.05	30.00	4.40	1.90	●
PICJ RT20D50R15-15	5.00	5.00	0.50	14.00	0.15	30.00	4.40	1.90	●
PICJ RT20D50R05-20	5.00	5.00	0.50	19.00	0.05	35.00	4.40	1.90	●
PICJ R/LT20D50R15-20	5.00	5.00	0.50	19.00	0.15	35.00	4.40	1.90	●
PICJ RT20D50R05-25	5.00	5.00	0.50	24.00	0.05	40.00	4.40	1.90	●
PICJ R/LT20D50R15-25	5.00	5.00	0.50	24.00	0.15	40.00	4.40	1.90	●
PICJ RT20D50R15-30	5.00	5.00	0.50	29.00	0.15	45.00	4.40	1.90	●
PICJ RT20D50R15-35	5.00	5.00	0.50	34.00	0.15	50.00	4.40	1.90	●
PICJ RT20D60R05-15	6.00	6.00	0.50	14.00	0.05	30.00	5.30	2.30	●
PICJ R/LT20D60R15-15	6.00	6.00	0.50	14.00	0.15	30.00	5.30	2.30	●
PICJ RT20D60R05-22	6.00	6.00	0.50	21.00	0.05	37.00	5.30	2.30	●
PICJ R/LT20D60R15-22	6.00	6.00	0.50	21.00	0.15	37.00	5.30	2.30	●
PICJ RT20D60R05-25	6.00	6.00	0.50	24.00	0.05	40.00	5.30	2.30	●
PICJ R/LT20D60R15-25	6.00	6.00	0.50	24.00	0.15	40.00	5.30	2.30	●
PICJ RT20D60R05-30	6.00	6.00	0.50	29.00	0.05	45.00	5.30	2.30	●
PICJ R/LT20D60R15-30	6.00	6.00	0.50	29.00	0.15	45.00	5.30	2.30	●
PICJ RT20D60R15-35	6.00	6.00	0.50	34.00	0.15	50.00	5.30	2.30	●
PICJ R/LT20D60R15-42	6.00	6.00	0.50	41.00	0.15	57.00	5.30	2.30	●
PICJ R/LT20D70R15-20	7.00	6.80	0.60	19.00	0.15	35.00	6.30	2.80	●
PICJ RT20D70R15-25	7.00	6.80	0.60	24.00	0.15	40.00	6.30	2.80	●
PICJ R/LT20D70R15-30	7.00	6.80	0.60	29.00	0.15	45.00	6.30	2.80	●
PICJ RT20D70R15-35	7.00	6.80	0.60	34.00	0.15	50.00	6.30	2.80	●
PICJ RT20D70R15-40	7.00	6.80	0.60	39.00	0.15	55.00	6.30	2.80	●
PICJ RT20D70R15-45	7.00	6.80	0.60	44.00	0.15	60.00	6.30	2.80	●
PICJ RT20D70R15-50	7.00	6.80	0.60	49.00	0.15	65.00	6.30	2.80	●

(1) 最大切込深さ



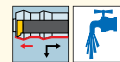
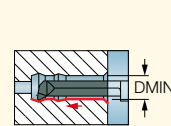
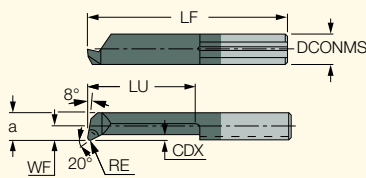
在庫状況は、ISCARオンライン(<https://webshop.iscar.co.jp/>)にてご確認ください。



PICCO CUT

PICCO R/L 050, 053, 055

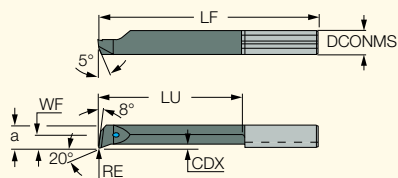
内径旋削・面取り加工用
小径ソリッドバー



本図は右勝手を示す

型番	寸法								特性	
	DCONMS	DMIN	CDX ⁽²⁾	LU	RE	LF	a	WF	IC228 靱性	IC908 耐摩耗性
PICCO R 050.06-2 ⁽¹⁾	4.00	0.60	0.08	2.00	0.04	20.00	0.50	-	●	●
PICCO R 050.06-3 ⁽¹⁾	4.00	0.60	0.08	3.00	0.04	20.00	0.50	-	●	●
PICCO R 050.08-4	4.00	0.80	0.08	4.00	0.04	20.00	0.70	-	●	●
PICCO R/L 050.1-5	4.00	1.00	0.10	4.50	0.05	20.00	0.90	-	●	●
PICCO R/L 050.1-7	4.00	1.00	0.10	6.50	0.05	22.00	0.90	-	●	●
PICCO R 050.15-5	4.00	1.50	0.10	5.00	0.05	19.00	1.30	-	●	●
PICCO R 050.15-10	4.00	1.50	0.10	10.00	0.06	24.00	1.30	-	●	●
PICCO R/L 050.2-5	4.00	2.00	0.10	4.00	0.05	19.00	1.70	-	●	●
PICCO R 055.2-5	4.00	2.00	0.10	5.00	0.05	19.00	1.70	-	●	●
PICCO R/L 050.2-10	4.00	2.00	0.10	9.00	0.05	24.00	1.70	-	●	●
PICCO R 055.2-10	4.00	2.00	0.10	10.00	0.05	24.00	1.70	-	●	●
PICCO L 050.2-15	4.00	2.00	0.10	15.00	0.05	29.00	1.70	-	●	●
PICCO R 050.2-15	4.00	2.00	0.10	14.00	0.05	29.00	1.70	-	●	●
PICCO R 055.2-15	4.00	2.00	0.10	15.00	0.05	29.00	1.70	-	●	●
PICCO R 050.25-5	4.00	2.50	0.15	5.00	0.05	19.00	2.20	0.20	●	●
PICCO R 050.25-10	4.00	2.50	0.15	10.00	0.07	24.00	2.20	0.20	●	●
PICCO R 050.25-16	4.00	2.50	0.15	16.00	0.07	30.00	2.20	0.20	●	●
PICCO R 053.3-10	4.00	2.80	0.20	9.00	0.03	24.00	2.60	0.60	●	●
PICCO R 055.3-10	4.00	2.80	0.20	10.00	0.05	24.00	2.60	0.60	●	●
PICCO R/L 050.3-10	4.00	2.80	0.20	9.00	0.10	24.00	2.60	0.60	●	●
PICCO R 053.3-16	4.00	2.80	0.20	15.00	0.03	30.00	2.60	0.60	●	●
PICCO R 055.3-16	4.00	2.80	0.20	16.00	0.05	30.00	2.60	0.60	●	●
PICCO R/L 050.3-16	4.00	2.80	0.20	15.00	0.10	30.00	2.60	0.60	●	●
PICCO R 053.3-20	4.00	2.80	0.20	19.00	0.03	34.00	2.60	0.60	●	●
PICCO R/L 050.3-20	4.00	2.80	0.20	19.00	0.10	34.00	2.60	0.60	●	●
PICCO R 050.35-10	4.00	3.50	0.25	10.00	0.10	24.00	3.10	1.10	●	●
PICCO R 050.35-16	4.00	3.50	0.25	16.00	0.10	30.00	3.10	1.10	●	●
PICCO R 050.35-20	4.00	3.50	0.25	20.00	0.10	34.00	3.10	1.10	●	●
PICCO R 050.35-24	4.00	3.50	0.25	24.00	0.10	38.00	3.10	1.10	●	●
PICCO R 053.4-10	4.00	4.00	0.30	9.00	0.03	24.00	3.50	1.50	●	●
PICCO R 055.4-10	4.00	4.00	0.30	10.00	0.05	24.00	3.50	1.50	●	●
PICCO R/L 050.4-10	4.00	4.00	0.30	9.00	0.10	24.00	3.50	1.50	●	●
PICCO R 053.4-16	4.00	4.00	0.30	15.00	0.03	30.00	3.50	1.50	●	●
PICCO R 055.4-16	4.00	4.00	0.30	16.00	0.05	30.00	3.50	1.50	●	●
PICCO R/L 050.4-16	4.00	4.00	0.30	15.00	0.10	30.00	3.50	1.50	●	●
PICCO R 053.4-20	4.00	4.00	0.30	19.00	0.03	34.00	3.50	1.50	●	●
PICCO R 055.4-20	4.00	4.00	0.30	20.00	0.05	34.00	3.50	1.50	●	●
PICCO R/L 050.4-20	4.00	4.00	0.30	19.00	0.10	34.00	3.50	1.50	●	●
PICCO R/L 050.4-24	4.00	4.00	0.30	23.00	0.10	38.00	3.50	1.50	●	●
PICCO R/L 050.4-28	4.00	4.00	0.30	27.00	0.10	42.00	3.50	1.50	●	●
PICCO R 055.4-28	4.00	4.00	0.50	28.00	0.05	42.00	3.50	1.50	●	●
PICCO R 055.5-10	5.00	5.00	0.50	9.00	0.05	25.00	4.40	1.90	●	●
PICCO R/L 050.5-10	5.00	5.00	0.50	9.00	0.15	25.00	4.40	1.90	●	●
PICCO R 055.5-15	5.00	5.00	0.50	14.00	0.05	30.00	4.40	1.90	●	●
PICCO R/L 050.5-15	5.00	5.00	0.50	14.00	0.15	30.00	4.40	1.90	●	●
PICCO R 055.5-20	5.00	5.00	0.50	19.00	0.05	35.00	4.40	1.90	●	●
PICCO R/L 050.5-20	5.00	5.00	0.50	19.00	0.15	35.00	4.40	1.90	●	●
PICCO R 055.5-25	5.00	5.00	0.50	24.00	0.05	40.00	4.40	1.90	●	●
PICCO R/L 050.5-25	5.00	5.00	0.50	24.00	0.15	40.00	4.40	1.90	●	●
PICCO R 055.5-30	5.00	5.00	0.50	29.00	0.05	45.00	4.40	1.90	●	●
PICCO R/L 050.5-30	5.00	5.00	0.50	29.00	0.15	45.00	4.40	1.90	●	●
PICCO R/L 050.5-35	5.00	5.00	0.50	34.00	0.15	50.00	4.40	1.90	●	●
PICCO R 055.6-15	6.00	6.00	0.50	14.00	0.05	30.00	5.30	2.30	●	●
PICCO R/L 050.6-15	6.00	6.00	0.50	14.00	0.15	30.00	5.30	2.30	●	●
PICCO R 055.6-22	6.00	6.00	0.50	21.00	0.05	37.00	5.30	2.30	●	●
PICCO R/L 050.6-22	6.00	6.00	0.50	21.00	0.15	37.00	5.30	2.30	●	●
PICCO R 055.6-25	6.00	6.00	0.50	24.00	0.05	40.00	5.30	2.30	●	●
PICCO R/L 050.6-25	6.00	6.00	0.50	24.00	0.15	40.00	5.30	2.30	●	●
PICCO R 055.6-30	6.00	6.00	0.50	29.00	0.05	45.00	5.30	2.30	●	●
PICCO R/L 050.6-30	6.00	6.00	0.50	29.00	0.15	45.00	5.30	2.30	●	●
PICCO R/L 050.6-35	6.00	6.00	0.50	34.00	0.15	50.00	5.30	2.30	●	●
PICCO R/L 050.6-42	6.00	6.00	0.50	41.00	0.15	57.00	5.30	2.30	●	●
PICCO R/L 050.7-20	7.00	6.80	0.60	19.00	0.15	35.00	6.30	2.80	●	●
PICCO R/L 050.7-25	7.00	6.80	0.60	24.00	0.15	40.00	6.30	2.80	●	●
PICCO R/L 050.7-30	7.00	6.80	0.60	29.00	0.15	45.00	6.30	2.80	●	●
PICCO R/L 050.7-35	7.00	6.80	0.60	34.00	0.15	50.00	6.30	2.80	●	●
PICCO R/L 050.7-40	7.00	6.80	0.60	39.00	0.15	55.00	6.30	2.80	●	●
PICCO R/L 050.7-45	7.00	6.80	0.60	44.00	0.15	60.00	6.30	2.80	●	●
PICCO R/L 050.7-50	7.00	6.80	0.60	49.00	0.15	65.00	6.30	2.80	●	●

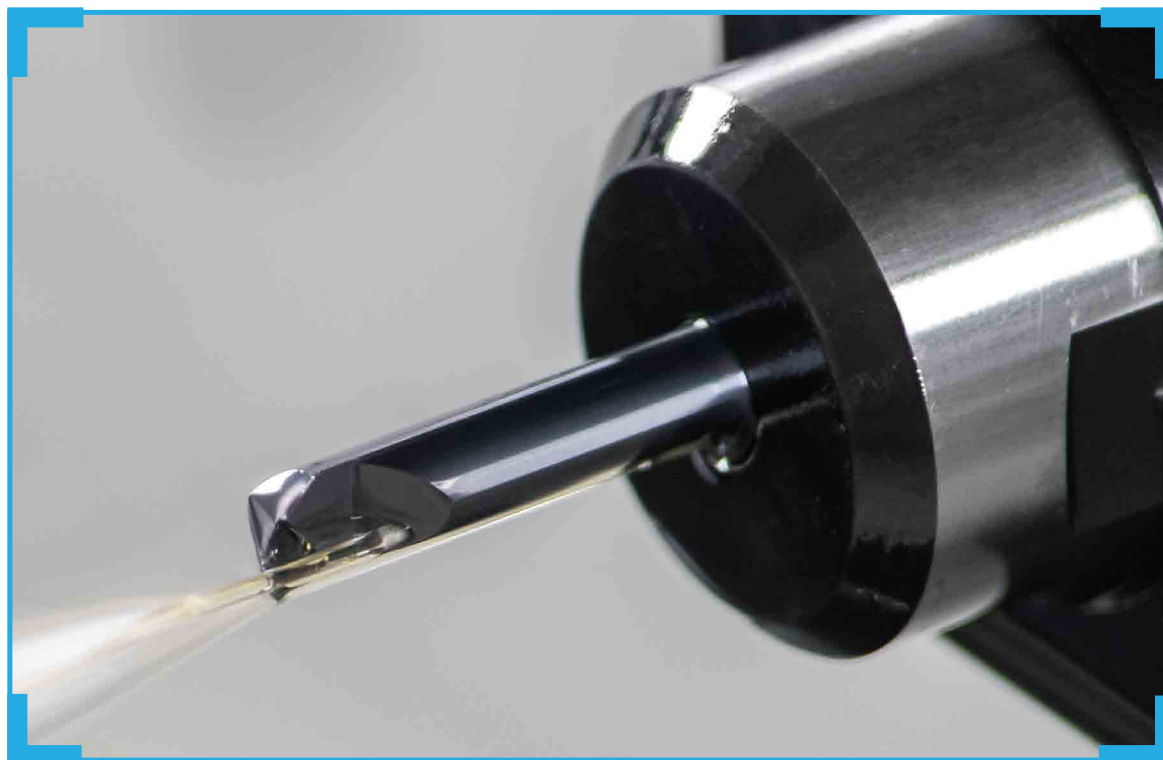
⁽¹⁾ 最大切込=0.01-0.03mm、最大送り=0.01mm/rev ⁽²⁾ 最大切込深さ



本図は右勝手を示す

型番	寸法								IC908
	DCONMS	DMIN	CDX ⁽¹⁾	LU	RE	LF	a	WF	
PICJ RT20D40R10-10C	4.00	4.00	0.30	9.00	0.10	24.00	3.50	1.50	●
PICJ RT20D40R10-20C	4.00	4.00	0.30	19.00	0.10	34.00	3.50	1.50	●
PICJ RT20D40R10-28C	4.00	4.00	0.30	27.00	0.10	42.00	3.50	1.50	●
PICJ RT20D50R15-20C	5.00	5.00	0.50	19.00	0.15	35.00	4.40	1.90	●
PICJ RT20D60R15-15C	6.00	6.00	0.50	14.00	0.15	30.00	5.30	2.30	●
PICJ RT20D60R15-22C	6.00	6.00	0.50	21.00	0.15	37.00	5.30	2.30	●
PICJ RT20D70R15-20C	7.00	6.80	0.60	19.00	0.15	35.00	6.30	2.80	●

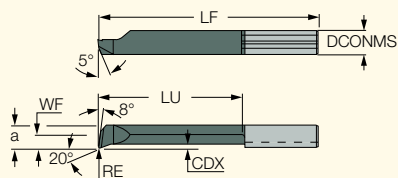
(1) 最大切込深さ



PICCO CUT

PICCO R/L 050-C

内径ボーリング・微い加工用
小径ソリッドバー、
ブレード付



本図は右勝手を示す

型番	寸法								IC908
	DCONMS	DMIN	CDX ⁽¹⁾	LU	RE	LF	a	WF	
PICCO R/L 050.4-10C	4.00	4.00	0.30	10.00	0.10	24.00	3.50	1.50	●
PICCO R/L 050.4-20C	4.00	4.00	0.30	20.00	0.10	34.00	3.50	1.50	●
PICCO R/L 050.4-24C	4.00	4.00	0.30	24.00	0.10	38.00	3.50	1.50	●
PICCO R/L 050.4-28C	4.00	4.00	0.30	28.00	0.10	42.00	3.50	1.50	●
PICCO R 050.4-16C	4.00	4.00	0.30	16.00	0.10	30.00	3.50	1.50	●
PICCO R/L 050.5-10C	5.00	5.00	0.50	10.00	0.15	25.00	4.40	1.90	●
PICCO R/L 050.5-20C	5.00	5.00	0.50	20.00	0.15	35.00	4.40	1.90	●
PICCO R/L 050.5-25C	5.00	5.00	0.50	25.00	0.15	40.00	4.40	1.90	●
PICCO R/L 050.5-30C	5.00	5.00	0.50	30.00	0.15	45.00	4.40	1.90	●
PICCO R 050.5-15C	5.00	5.00	0.50	15.00	0.15	30.00	4.40	1.90	●
PICCO R 050.5-35C	5.00	5.00	0.50	35.00	0.15	50.00	4.40	1.90	●
PICCO R/L 050.6-15C	6.00	6.00	0.50	15.00	0.15	30.00	5.30	2.30	●
PICCO R/L 050.6-22C	6.00	6.00	0.50	22.00	0.15	37.00	5.30	2.30	●
PICCO R/L 050.6-25C	6.00	6.00	0.50	25.00	0.15	40.00	5.30	2.30	●
PICCO R/L 050.6-30C	6.00	6.00	0.50	30.00	0.15	45.00	5.30	2.30	●
PICCO R/L 050.6-35C	6.00	6.00	0.50	35.00	0.15	50.00	5.30	2.30	●
PICCO R/L 050.6-42C	6.00	6.00	0.50	42.00	0.15	57.00	5.30	2.30	●
PICCO R/L 050.7-20C	7.00	6.80	0.60	20.00	0.15	35.00	6.30	2.80	●
PICCO R/L 050.7-35C	7.00	6.80	0.60	35.00	0.15	50.00	6.30	2.80	●
PICCO R/L 050.7-40C	7.00	6.80	0.60	40.00	0.15	55.00	6.30	2.80	●
PICCO L 050.7-50C	7.00	6.80	0.60	50.00	0.15	65.00	6.30	2.80	●
PICCO R 050.7-25C	7.00	6.80	0.60	25.00	0.15	40.00	6.30	2.80	●
PICCO R 050.7-30C	7.00	6.80	0.60	30.00	0.15	45.00	6.30	2.80	●

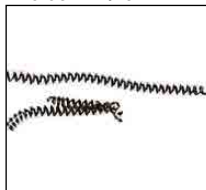
● 左勝手は受注生産

(1) 最大切込深さ

SUS316L

PICCO R 050.6-35C (ブレード付)

f= 0.03 mm/rev



f= 0.05 mm/rev



PICCO R 050.6-35 (標準タイプ)

f= 0.03 mm/rev



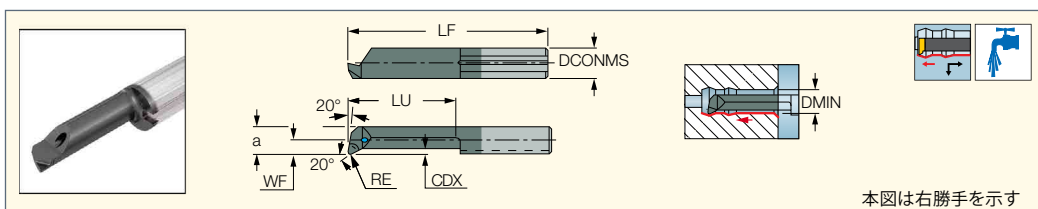
f= 0.05 mm/rev



PICCOJET
COOLANT THROUGH

PICJ R/LT2020

内径旋削・面取加工用
小径ソリッドバー、
止まり穴の底面隅加工 に対応
内部給油式



本図は右勝手を示す

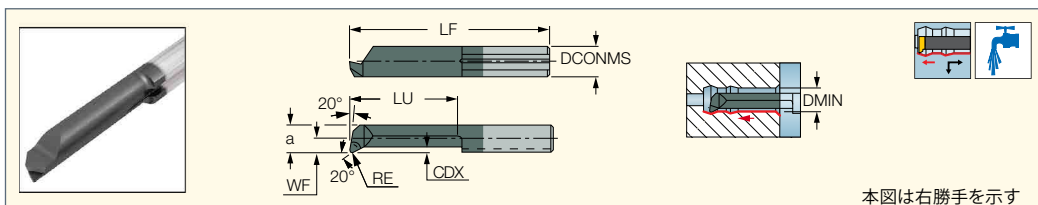
型番	寸法								IC908
	DCONMS	DMIN	CDX ⁽¹⁾	LU	RE	LF	a	WF	
PICJ RT2020D20R05-10	4.00	2.00	0.10	9.00	0.05	24.00	1.70	-	●
PICJ RT2020D30R10-10	4.00	2.80	0.20	9.00	0.10	24.00	2.60	0.60	●
PICJ RT2020D40R10-16	4.00	4.00	0.30	15.00	0.10	30.00	3.50	1.50	●
PICJ RT2020D50R15-20	5.00	5.00	0.50	19.00	0.15	35.00	4.40	1.90	●

(1) 最大切込深さ

PICCO CUT

PICCO R 050.20

内径旋削・面取加工用
小径ソリッドバー、
止まり穴の底面隅加工 に対応

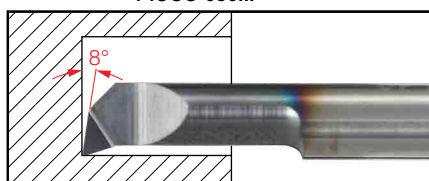


本図は右勝手を示す

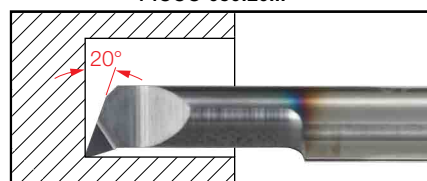
型番	寸法								IC908
	DCONMS	DMIN	CDX ⁽¹⁾	LU	RE	LF	a	WF	
PICCO R 050.20.2-10	4.00	2.00	0.10	10.00	0.05	24.00	1.70	-	●
PICCO R 050.20.3-10	4.00	2.80	0.20	10.00	0.10	24.00	2.60	0.60	●
PICCO R 050.20.4-16	4.00	4.00	0.30	16.00	0.10	30.00	3.50	1.50	●
PICCO R 050.20.5-20	5.00	5.00	0.50	19.00	0.15	35.00	4.40	1.90	●

(1) 最大切込深さ

PICCO 050...



PICCO 050.20...

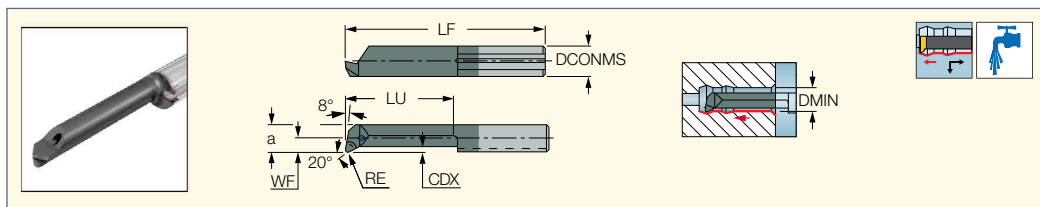


PICCOJET

COOLANT THROUGH

PICJ R/LT20-H

内径旋削・面取加工用
小径ソリッドバー、
高硬度鋼(HRc65迄)対応
内部給油式



型番	寸法								IC902
	DCONMS	DMIN	CDX ⁽¹⁾	LU	RE	LF	a	WF	
PICJ RT20D30R10-16 IC902	4.00	2.80	0.20	15.00	0.10	30.00	2.60	0.60	●
PICJ RT20D40R10-20 IC902	4.00	4.00	0.30	19.00	0.10	34.00	3.50	1.50	●
PICJ RT20D70R15-20 IC902	7.00	6.80	0.60	19.00	0.15	35.00	6.30	2.80	●

(1) 最大切込深さ

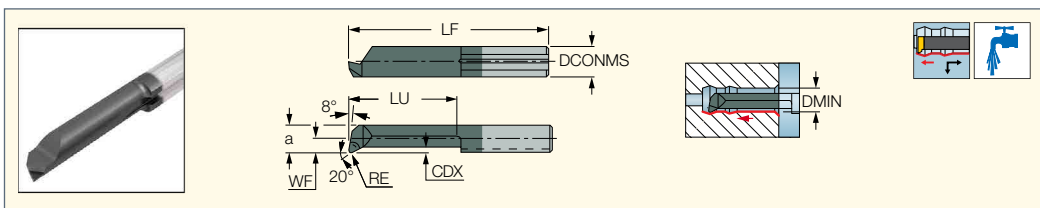
※2025年1月時点で未発売。型番・寸法等が予告なく変更されることがあります。予めご了承ください。



PICCO CUT

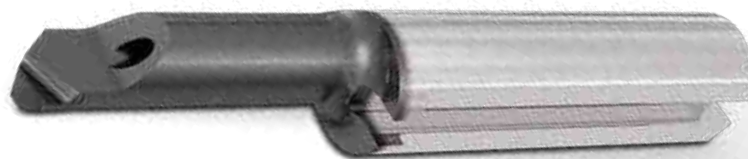
PICCO R/LHD 050

内径旋削・面取加工用
小径ソリッドバー、
高硬度鋼(HRc65迄)対応
内部給油式



型番	寸法								IC902
	DCONMS	DMIN	CDX ⁽¹⁾	LU	RE	LF	a	WF	
PICCO R/LHD 050.2-5	4.00	2.00	0.10	4.00	0.05	19.00	1.70	-	●
PICCO RHD 050.3-10	4.00	2.80	0.20	9.00	0.10	24.00	2.60	0.60	●
PICCO RHD 050.3-16	4.00	2.80	0.20	15.00	0.10	30.00	2.60	0.60	●
PICCO RHD 050.4-10	4.00	4.00	0.30	9.00	0.10	24.00	3.50	1.50	●
PICCO RHD 050.4-20	4.00	4.00	0.30	19.00	0.10	34.00	3.50	1.50	●
PICCO RHD 050.5-15	5.00	5.00	0.50	14.00	0.15	30.00	4.40	1.90	●
PICCO R/LHD 050.6-15	6.00	6.00	0.50	14.00	0.15	30.00	5.30	2.30	●
PICCO RHD 050.7-20	7.00	6.80	0.60	19.00	0.15	35.00	6.30	2.80	●
PICCO RHD 050.7-25	7.00	6.80	0.60	24.00	0.15	40.00	6.30	2.80	●
PICCO R/LHD 050.7-35	7.00	6.80	0.60	34.00	0.15	50.00	6.30	2.80	●

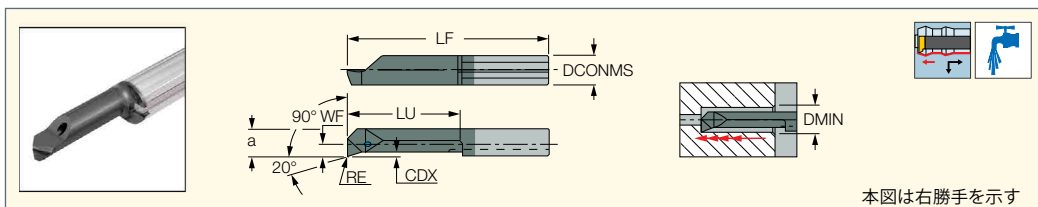
(1) 最大切込深さ



PICCOJET
COOLANT THROUGH

PICJ R/LT90

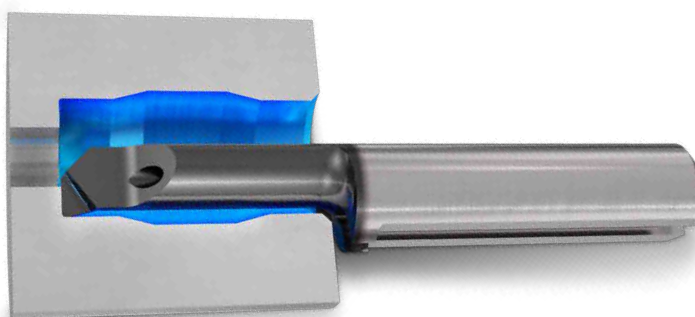
内径旋削・微い加工用
小径ソリッドバー、内部給油式



本図は右勝手を示す

型番	寸法								IC908
	DCONMS	DMIN	CDX ⁽¹⁾	LU	RE	LF	a	WF	
PICJ RT90D30R10-10	4.00	2.80	0.20	9.00	0.10	24.00	2.60	0.60	●
PICJ RT90D30R10-16	4.00	2.80	0.20	14.00	0.10	30.00	2.60	0.60	●
PICJ RT90D40R10-10	4.00	4.00	0.30	9.00	0.10	24.00	3.50	1.50	●
PICJ RT90D40R10-16	4.00	4.00	0.30	14.00	0.10	30.00	3.50	1.50	●
PICJ RT90D50R15-10	5.00	5.00	0.50	9.00	0.15	25.00	4.40	1.90	●
PICJ RT90D50R15-15	5.00	5.00	0.50	14.00	0.15	30.00	4.40	1.90	●
PICJ RT90D50R15-20	5.00	5.00	0.50	19.00	0.15	35.00	4.40	1.90	●

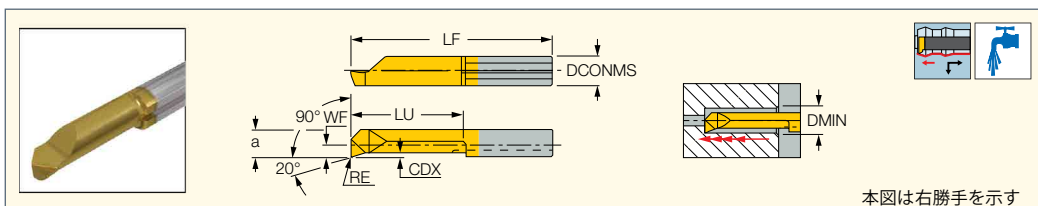
(1) 最大切込深さ



PICCO CUT

PICCO R/L 090

内径旋削・微い加工用
小径ソリッドバー



本図は右勝手を示す

型番	寸法								IC228
	DCONMS	DMIN	CDX ⁽¹⁾	LU	RE	LF	a	WF	
PICCO R/L 090.3-10	4.00	2.80	0.20	9.00	0.10	24.00	2.60	0.60	●
PICCO R/L 090.3-16	4.00	2.80	0.20	15.00	0.10	30.00	2.60	0.60	●
PICCO R/L 090.4-10	4.00	4.00	0.30	9.00	0.10	24.00	3.50	1.50	●
PICCO R/L 090.4-16	4.00	4.00	0.30	15.00	0.10	30.00	3.50	1.50	●
PICCO R/L 090.5-10	5.00	5.00	0.50	9.00	0.15	25.00	4.40	1.90	●
PICCO R 090.5-15	5.00	5.00	0.50	14.00	0.15	30.00	4.40	1.90	●
PICCO R/L 090.5-20	5.00	5.00	0.50	19.00	0.15	35.00	4.40	1.90	●

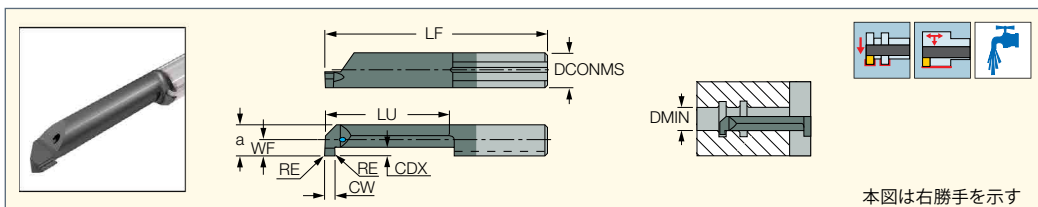
(1) 最大切込深さ



PICCOJET
COOLANT THROUGH

PICJ R/LG

内径溝入・旋削加工用
小径ソリッドバー、
シャープコーナータイプ
内部給油式



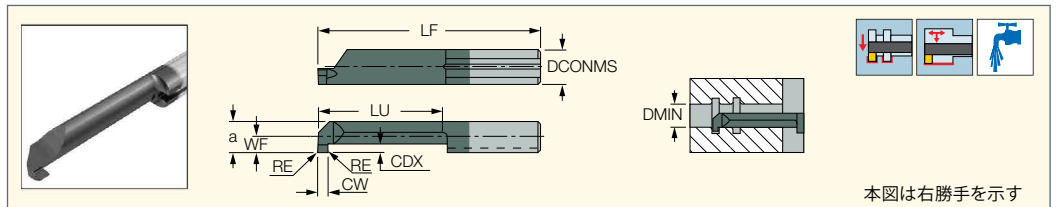
本図は右勝手を示す

型番	寸法									IC908
	DCONMS	DMIN	CDX ⁽¹⁾	LU	RE	LF	a	WF	CW	
PICJ RG05D20R00-5	4.00	2.00	0.40	4.00	0.00	19.00	1.80	-0.20	0.50	●
PICJ RG05D20R00-10	4.00	2.00	0.40	9.00	0.00	24.00	1.80	-0.20	0.50	●
PICJ RG07D30R00-5	4.00	3.00	0.60	4.00	0.00	19.00	2.70	0.70	0.70	●
PICJ RG07D30R00-10	4.00	3.00	0.60	9.00	0.00	24.00	2.70	0.70	0.70	●
PICJ RG07D30R00-16	4.00	3.00	0.60	15.00	0.00	30.00	2.70	0.70	0.70	●
PICJ RG10D40R00-10	4.00	4.00	0.80	9.00	0.00	24.00	3.50	1.50	1.00	●
PICJ RG10D40R00-16	4.00	4.00	0.80	15.00	0.00	30.00	3.50	1.50	1.00	●
PICJ RG10D40R00-20	4.00	4.00	0.80	19.00	0.00	34.00	3.50	1.50	1.00	●
PICJ RG10D50R00-10	5.00	5.00	1.00	9.00	0.00	25.00	4.40	1.90	1.00	●
PICJ RG10D50R00-15	5.00	5.00	1.00	14.00	0.00	30.00	4.40	1.90	1.00	●
PICJ RG10D50R00-20	5.00	5.00	1.00	19.00	0.00	35.00	4.40	1.90	1.00	●
PICJ RG10D50R00-25	5.00	5.00	1.00	24.00	0.00	40.00	4.40	1.90	1.00	●
PICJ RG10D50R00-30	5.00	5.00	1.00	29.00	0.00	45.00	4.40	1.90	1.00	●
PICJ RG15D50R00-10	5.00	5.00	1.00	9.00	0.00	25.00	4.40	1.90	1.50	●
PICJ RG15D50R00-15	5.00	5.00	1.00	14.00	0.00	30.00	4.40	1.90	1.50	●
PICJ RG15D50R00-20	5.00	5.00	1.00	19.00	0.00	35.00	4.40	1.90	1.50	●
PICJ RG15D50R00-25	5.00	5.00	1.00	24.00	0.00	40.00	4.40	1.90	1.50	●
PICJ RG20D50R00-10	5.00	5.00	1.00	9.00	0.00	25.00	4.40	1.90	2.00	●
PICJ RG20D50R00-15	5.00	5.00	1.00	14.00	0.00	30.00	4.40	1.90	2.00	●
PICJ RG20D50R00-20	5.00	5.00	1.00	19.00	0.00	35.00	4.40	1.90	2.00	●
PICJ RG20D50R00-30	5.00	5.00	1.00	29.00	0.00	45.00	4.40	1.90	2.00	●
PICJ R/LG10D60R00-10	6.00	6.00	1.80	9.00	0.00	25.00	5.30	2.30	1.00	●
PICJ RG10D60R00-15	6.00	6.00	1.80	14.00	0.00	30.00	5.30	2.30	1.00	●
PICJ RG10D60R00-22	6.00	6.00	1.80	21.00	0.00	37.00	5.30	2.30	1.00	●
PICJ RG10D60R00-25	6.00	6.00	1.80	24.00	0.00	40.00	5.30	2.30	1.00	●
PICJ RG10D60R00-30	6.00	6.00	1.80	29.00	0.00	45.00	5.30	2.30	1.00	●
PICJ R/LG15D60R00-10	6.00	6.00	1.80	9.00	0.00	25.00	5.30	2.30	1.50	●
PICJ RG15D60R00-15	6.00	6.00	1.80	14.00	0.00	30.00	5.30	2.30	1.50	●
PICJ RG15D60R00-22	6.00	6.00	1.80	21.00	0.00	37.00	5.30	2.30	1.50	●
PICJ RG15D60R00-25	6.00	6.00	1.80	24.00	0.00	40.00	5.30	2.30	1.50	●
PICJ RG15D60R00-30	6.00	6.00	1.80	29.00	0.00	45.00	5.30	2.30	1.50	●
PICJ RG20D60R00-10	6.00	6.00	1.80	9.00	0.00	25.00	5.30	2.30	2.00	●
PICJ RG20D60R00-15	6.00	6.00	1.80	14.00	0.00	30.00	5.30	2.30	2.00	●
PICJ R/LG20D60R00-22	6.00	6.00	1.80	21.00	0.00	37.00	5.30	2.30	2.00	●
PICJ RG20D60R00-25	6.00	6.00	1.80	24.00	0.00	40.00	5.30	2.30	2.00	●
PICJ RG20D60R00-30	6.00	6.00	1.80	29.00	0.00	45.00	5.30	2.30	2.00	●
PICJ RG10D70R00-10	7.00	6.80	2.50	9.00	0.00	25.00	6.30	2.80	1.00	●
PICJ RG10D70R00-15	7.00	6.80	2.50	14.00	0.00	30.00	6.30	2.80	1.00	●
PICJ RG10D70R00-22	7.00	6.80	2.50	21.00	0.00	37.00	6.30	2.80	1.00	●
PICJ RG10D70R00-25	7.00	6.80	2.50	24.00	0.00	40.00	6.30	2.80	1.00	●
PICJ RG10D70R00-30	7.00	6.80	2.50	29.00	0.00	45.00	6.30	2.80	1.00	●
PICJ RG15D70R00-10	7.00	6.80	2.50	9.00	0.00	25.00	6.30	2.80	1.50	●
PICJ RG15D70R00-15	7.00	6.80	2.50	14.00	0.00	30.00	6.30	2.80	1.50	●
PICJ RG15D70R00-22	7.00	6.80	2.50	21.00	0.00	37.00	6.30	2.80	1.50	●
PICJ RG15D70R00-25	7.00	6.80	2.50	24.00	0.00	40.00	6.30	2.80	1.50	●
PICJ RG15D70R00-30	7.00	6.80	2.50	29.00	0.00	45.00	6.30	2.80	1.50	●
PICJ RG20D70R00-10	7.00	6.80	2.50	9.00	0.00	25.00	6.30	2.80	2.00	●
PICJ R/LG20D70R00-15	7.00	6.80	2.50	14.00	0.00	30.00	6.30	2.80	2.00	●
PICJ RG20D70R00-22	7.00	6.80	2.50	21.00	0.00	37.00	6.30	2.80	2.00	●
PICJ R/LG20D70R00-25	7.00	6.80	2.50	24.00	0.00	40.00	6.30	2.80	2.00	●
PICJ RG20D70R00-30	7.00	6.80	2.50	29.00	0.00	45.00	6.30	2.80	2.00	●

● シャープコーナータイプ

⁽¹⁾ 最大溝入深さ





型番	寸法									特性 ↔ 耐摩耗性	
	DCONMS	DMIN	CDX ⁽¹⁾	LU	RE	LF	a	WF	CW	IC228	IC908
PICCO R 002.0050-5	4.00	2.00	0.40	5.00	0.00	19.00	1.80	0.20	0.50		●
PICCO R 002.0050-10	4.00	2.00	0.40	10.00	0.00	24.00	1.80	0.20	0.50		●
PICCO R/L 002.0050-15	4.00	2.00	0.40	15.00	0.00	29.00	1.80	0.20	0.50		●
PICCO R 003.0070-5	4.00	3.00	0.60	5.00	0.00	19.00	2.70	0.70	0.70		●
PICCO R 003.0070-10	4.00	3.00	0.60	10.00	0.00	24.00	2.70	0.70	0.70		●
PICCO R 003.0070-16	4.00	3.00	0.60	15.00	0.00	29.00	2.70	0.70	0.70		●
PICCO R/L 004.0100-10	4.00	4.00	0.80	9.00	0.00	24.00	3.50	1.50	1.00	●	
PICCO R/L 004.0100-16	4.00	4.00	0.80	15.00	0.00	30.00	3.50	1.50	1.00	●	
PICCO R/L 004.0100-20	4.00	4.00	0.80	19.00	0.00	34.00	3.50	1.50	1.00	●	
PICCO R/L 005.0100-10	5.00	5.00	1.00	9.00	0.00	25.00	4.40	1.90	1.00	●	
PICCO R/L 005.0100-15	5.00	5.00	1.00	14.00	0.00	30.00	4.40	1.90	1.00	●	
PICCO R/L 005.0100-20	5.00	5.00	1.00	19.00	0.00	35.00	4.40	1.90	1.00	●	
PICCO R/L 005.0100-25	5.00	5.00	1.00	24.00	0.00	40.00	4.40	1.90	1.00	●	
PICCO R/L 005.0100-30	5.00	5.00	1.00	29.00	0.00	45.00	4.40	1.90	1.00	●	
PICCO R/L 005.0150-10	5.00	5.00	1.00	9.00	0.00	25.00	4.40	1.90	1.50	●	
PICCO R/L 005.0150-15	5.00	5.00	1.00	14.00	0.00	30.00	4.40	1.90	1.50	●	
PICCO R 005M0150-15	5.00	5.00	1.00	14.00	0.10	30.00	4.00	1.90	1.50		●
PICCO R/L 005.0150-20	5.00	5.00	1.00	19.00	0.00	35.00	4.40	1.90	1.50	●	
PICCO R/L 005.0150-25	5.00	5.00	1.00	24.00	0.00	40.00	4.40	1.90	1.50	●	
PICCO R 005.0150-30	5.00	5.00	1.00	29.00	0.00	45.00	4.40	1.90	1.50	●	
PICCO R/L 005.0200-10	5.00	5.00	1.00	9.00	0.00	25.00	4.40	1.90	2.00	●	
PICCO R/L 005.0200-15	5.00	5.00	1.00	14.00	0.00	30.00	4.40	1.90	2.00	●	
PICCO R/L 005.0200-20	5.00	5.00	1.00	19.00	0.00	35.00	4.40	1.90	2.00	●	
PICCO R 005.0200-25	5.00	5.00	1.00	24.00	0.00	40.00	4.40	1.90	2.00	●	
PICCO R 005.0200-30	5.00	5.00	1.00	29.00	0.00	45.00	4.40	1.90	2.00	●	
PICCO R/L 006.0100-10	6.00	6.00	1.80	9.00	0.00	25.00	5.30	2.30	1.00	●	
PICCO R/L 006.0100-15	6.00	6.00	1.80	14.00	0.00	30.00	5.30	2.30	1.00	●	
PICCO R/L 006.0100-22	6.00	6.00	1.80	21.00	0.00	37.00	5.30	2.30	1.00	●	
PICCO R/L 006.0100-25	6.00	6.00	1.80	24.00	0.00	40.00	5.30	2.30	1.00	●	
PICCO R/L 006.0100-30	6.00	6.00	1.80	29.00	0.00	45.00	5.30	2.30	1.00	●	
PICCO R/L 006.0150-10	6.00	6.00	1.80	9.00	0.00	25.00	5.30	2.30	1.50	●	
PICCO R/L 006.0150-15	6.00	6.00	1.80	14.00	0.00	30.00	5.30	2.30	1.50	●	
PICCO R/L 006.0150-22	6.00	6.00	1.80	21.00	0.00	37.00	5.30	2.30	1.50	●	
PICCO R/L 006.0150-25	6.00	6.00	1.80	24.00	0.00	40.00	5.30	2.30	1.50	●	
PICCO R 006.0150-30	6.00	6.00	1.80	29.00	0.00	45.00	5.30	2.30	1.50	●	
PICCO R/L 006.0200-10	6.00	6.00	1.80	9.00	0.00	25.00	5.30	2.30	2.00	●	
PICCO R/L 006.0200-15	6.00	6.00	1.80	14.00	0.00	30.00	5.30	2.30	2.00	●	
PICCO R 006M0200-15	6.00	6.00	1.80	14.00	0.10	30.00	5.30	2.30	2.00		●
PICCO R/L 006.0200-22	6.00	6.00	1.80	21.00	0.00	37.00	5.30	2.30	2.00	●	
PICCO R/L 006.0200-25	6.00	6.00	1.80	24.00	0.00	40.00	5.30	2.30	2.00	●	
PICCO R/L 006.0200-30	6.00	6.00	1.80	29.00	0.00	45.00	5.30	2.30	2.00	●	
PICCO R/L 007.0100-10	7.00	6.80	2.50	9.00	0.00	25.00	6.30	2.80	1.00	●	
PICCO R/L 007.0100-15	7.00	6.80	2.50	14.00	0.00	30.00	6.30	2.80	1.00	●	
PICCO R/L 007.0100-22	7.00	6.80	2.50	21.00	0.00	37.00	6.30	2.80	1.00	●	
PICCO R/L 007.0100-25	7.00	6.80	2.50	24.00	0.00	40.00	6.30	2.80	1.00	●	
PICCO R/L 007.0100-30	7.00	6.80	2.50	29.00	0.00	45.00	6.30	2.80	1.00	●	
PICCO R/L 007.0150-10	7.00	6.80	2.50	9.00	0.00	25.00	6.30	2.80	1.50	●	
PICCO R/L 007.0150-15	7.00	6.80	2.50	14.00	0.00	30.00	6.30	2.80	1.50	●	
PICCO R/L 007.0150-22	7.00	6.80	2.50	21.00	0.00	37.00	6.30	2.80	1.50	●	
PICCO R/L 007.0150-25	7.00	6.80	2.50	24.00	0.00	40.00	6.30	2.80	1.50	●	
PICCO R/L 007.0150-30	7.00	6.80	2.50	29.00	0.00	45.00	6.30	2.80	1.50	●	
PICCO R/L 007.0200-10	7.00	6.80	2.50	9.00	0.00	25.00	6.30	2.80	2.00	●	
PICCO R/L 007.0200-15	7.00	6.80	2.50	14.00	0.00	30.00	6.30	2.80	2.00	●	
PICCO R 007M0200-15	7.00	6.80	2.50	14.00	0.10	30.00	6.30	2.80	2.00		●
PICCO R/L 007.0200-22	7.00	6.80	2.50	21.00	0.00	37.00	6.30	2.80	2.00	●	
PICCO R/L 007.0200-25	7.00	6.80	2.50	24.00	0.00	40.00	6.30	2.80	2.00	●	
PICCO R/L 007.0200-30	7.00	6.80	2.50	29.00	0.00	45.00	6.30	2.80	2.00	●	

● シャープコーナータイプ

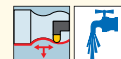
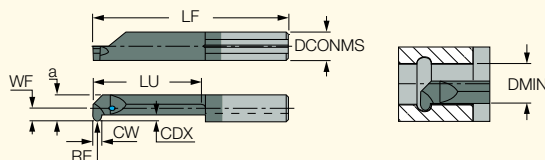


PICCOJET

COOLANT THROUGH

PICJ R/LP (フルR)

内径微加工用小径ソリッドバー



本図は右勝手を示す

型番	寸法									IC908
	DCONMS	DMIN	CDX ⁽¹⁾	LU	RE	LF	a	WF	CW	
PICJ RP10D40-16	4.00	4.00	0.80	15.00	0.50	30.00	3.50	1.50	1.00	●
PICJ RP10D50-20	5.00	5.00	1.00	19.00	0.50	35.00	4.40	1.90	1.00	●
PICJ RP10D60-25	6.00	6.00	1.80	24.00	0.50	40.00	5.30	2.30	1.00	●
PICJ RP15D60-25	6.00	6.00	1.80	24.00	0.75	40.00	5.30	2.30	1.50	●
PICJ RP20D60-25	6.00	6.00	1.80	24.00	1.00	40.00	5.30	2.30	2.00	●
PICJ RP10D70-30	7.00	6.80	2.50	29.00	0.50	45.00	6.30	2.80	1.00	●
PICJ RP20D70-30	7.00	6.80	2.50	29.00	1.00	45.00	6.30	2.80	2.00	●

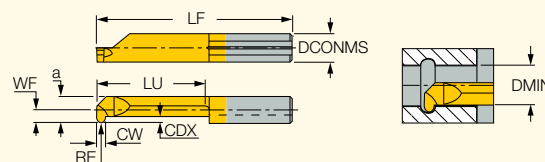
(1) 最大溝入深さ



PICCO CUT

PICCO R/L 004-007 (フルR)

内径微加工用小径ソリッドバー



本図は右勝手を示す

型番	寸法									IC228
	DCONMS	DMIN	CDX ⁽¹⁾	LU	RE	LF	a	WF	CW	
PICCO R/L 004.0.50-16	4.00	4.00	0.80	15.00	0.50	30.00	3.50	1.50	1.00	●
PICCO R/L 005.0.50-20	5.00	5.00	1.00	19.00	0.50	35.00	4.40	1.90	1.00	●
PICCO R/L 005.0.75-20	5.00	5.00	1.00	19.00	0.75	35.00	4.40	1.90	1.50	●
PICCO R/L 005.1.00-20	5.00	5.00	1.00	19.00	1.00	35.00	4.40	1.90	2.00	●
PICCO R/L 006.0.50-25	6.00	6.00	1.80	24.00	0.50	40.00	5.30	2.30	1.00	●
PICCO R/L 006.0.75-25	6.00	6.00	1.80	24.00	0.75	40.00	5.30	2.30	1.50	●
PICCO R/L 006.1.00-25	6.00	6.00	1.80	24.00	1.00	40.00	5.30	2.30	2.00	●
PICCO R/L 007.0.50-30	7.00	6.80	2.50	29.00	0.50	45.00	6.30	2.80	1.00	●
PICCO R/L 007.0.75-30	7.00	6.80	2.50	29.00	0.75	45.00	6.30	2.80	1.50	●
PICCO R/L 007.1.00-30	7.00	6.80	2.50	29.00	1.00	45.00	6.30	2.80	2.00	●

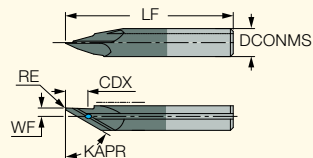
(1) 最大溝入深さ

PICCOJET
COOLANT THROUGH

PICJ R/LCH

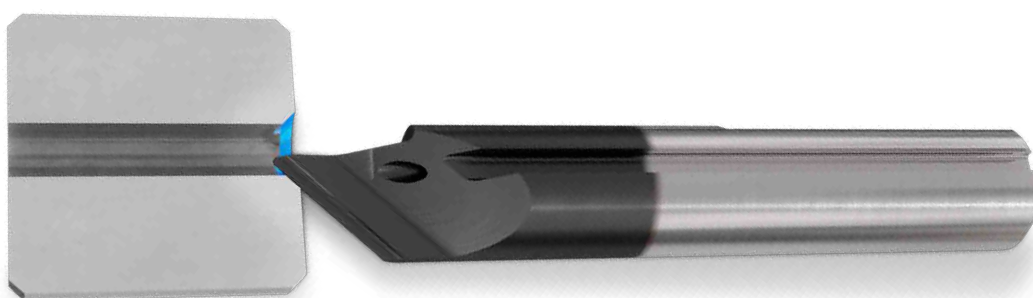
内径面取加工用

小径ソリッドバー、内部給油式



型番	寸法							IC908
	DCONMS	DMIN	CDX	RE	LF	WF	KAPR ⁽¹⁾	
PICJ RCH45-15	5.00	1.00	3.50	0.20	30.00	1.50	45.0	●

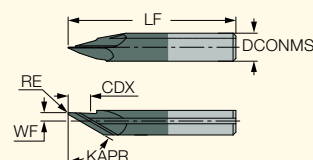
⁽¹⁾ 切込み角



PICCO CUT

PICCO R/L 520

内径面取加工用小径ソリッドバー



本図は右勝手を示す

型番	寸法							IC908
	DCONMS	DMIN	CDX	RE	LF	WF	KAPR ⁽¹⁾	
PICCO R/L 520.0045-15	5.00	1.00	3.50	0.20	30.00	1.50	45.0	●
PICCO R/L 520.0060-15	5.00	1.00	4.00	0.20	30.00	1.50	60.0	●

● 左勝手は受注生産

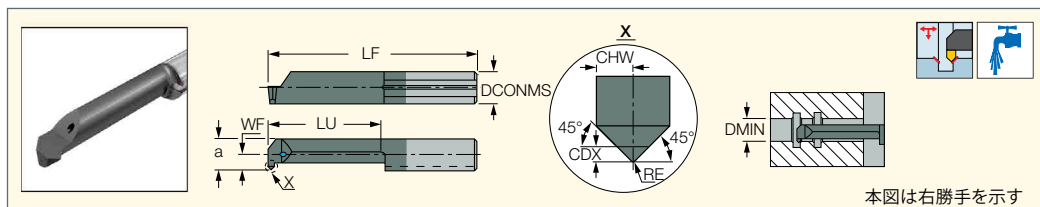
⁽¹⁾ 切込み角



PICCOJET
COOLANT THROUGH

PICJ R/LT45

内径旋削・45°面取加工用
小径ソリッドバー、内部給油式



型番	寸法									IC908
	DCONMS	DMIN	CDX ⁽¹⁾	LU	RE	LF	a	WF	CHW	
PICJ RT45D50R20-15	5.00	5.00	0.70	14.00	0.20	30.00	4.40	1.90	1.0	●
PICJ RT45D50R20-20	5.00	5.00	0.70	19.00	0.20	35.00	4.40	1.90	1.0	●
PICJ RT45D70R20-20	7.00	6.80	0.70	19.00	0.20	35.00	6.30	2.80	1.0	●

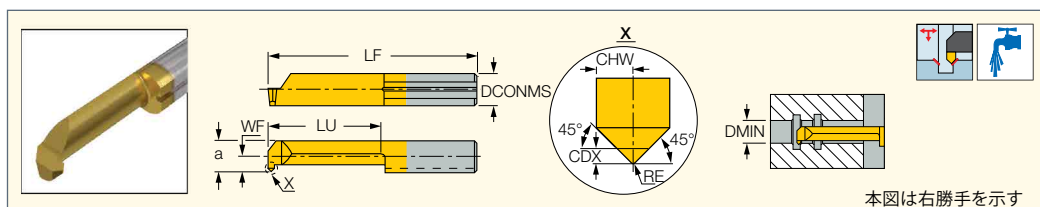
⁽¹⁾ 最大切込深さ



PICCO CUT

PICCO R/L 060

内径旋削・45°面取加工用
小径ソリッドバー



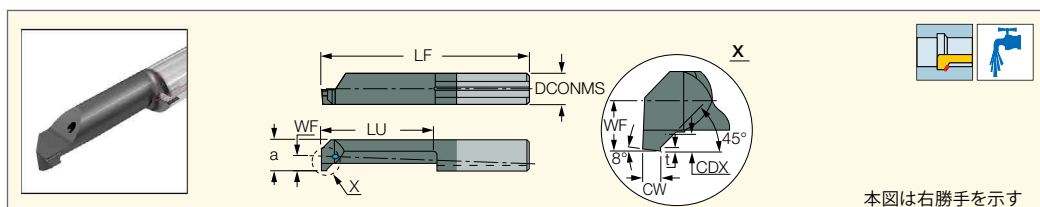
型番	寸法									靱性 ↔ 耐摩耗性	
	DCONMS	DMIN	CDX ⁽¹⁾	LU	RE	LF	a	WF	CHW	IC228	IC908
PICCO R/L 060.5-15	5.00	5.00	0.70	14.00	0.20	30.00	4.40	1.90	1.0	●	
PICCO R/L 060.5-20	5.00	5.00	0.70	19.00	0.20	35.00	4.40	1.90	1.0	●	
PICCO R 060.6-20	6.00	6.00	0.70	20.00	0.20	35.00	5.30	2.30	1.0		●
PICCO R 060.6-25	6.00	6.00	0.70	25.00	0.20	40.00	5.30	2.30	1.0		●
PICCO R/L 060.7-20	7.00	6.80	0.70	19.00	0.20	35.00	6.30	2.80	1.0	●	
PICCO R 060.7-40	7.00	6.80	0.70	40.00	0.20	55.00	6.30	2.80	1.0		●

⁽¹⁾ 最大切込深さ

PICCOJET
COOLANT THROUGH

PICJ R/LBC

突切前加工の裏面取用
小径ソリッドバー、
シャープコーナータイプ、
内部給油式



本図は右勝手を示す

寸法										IC908
型番	DCONMS	DMIN	CDX ⁽¹⁾	LU	LF	a	WF	CW	t	
PICJ RBCD50-15	5.00	5.00	1.00	14.00	30.00	4.40	1.90	1.00	0.20	
PICJ RBCD50-20	5.00	5.00	1.00	19.00	35.00	4.40	1.90	1.00	0.20	

• シャープコーナータイプ

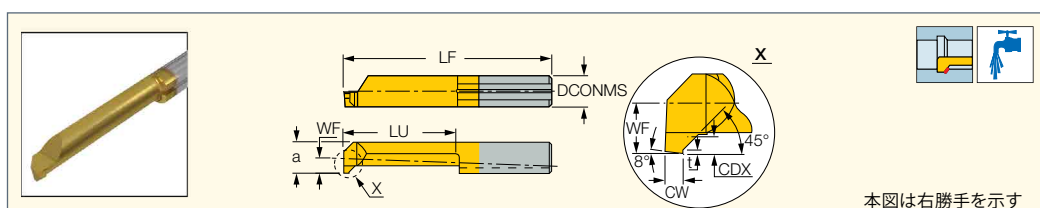
(1) 最大切込深さ



PICCO CUT

PICCO R/L 070

突切前加工の裏面取用
小径ソリッドバー、
シャープコーナータイプ



本図は右勝手を示す

寸法										IC228
型番	DCONMS	DMIN	CDX ⁽¹⁾	LU	LF	a	WF	CW	t	
PICCO R/L 070.5-15	5.00	5.00	1.00	15.00	30.00	4.40	1.90	1.00	0.20	
PICCO R/L 070.5-20	5.00	5.00	1.00	20.00	35.00	4.40	1.90	1.00	0.20	

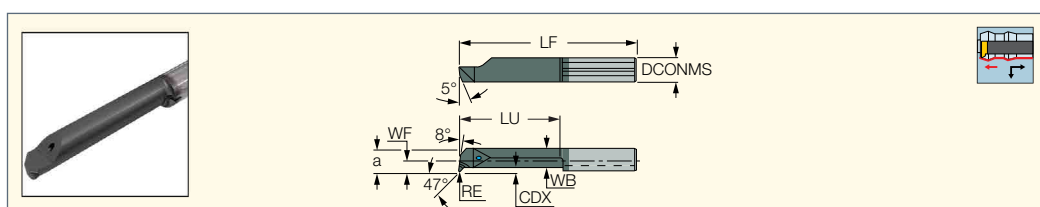
• シャープコーナータイプ

(1) 最大切込深さ

PICCO CUT

PICJ R/LT47

小径ソリッドバー、
深い位置の内径微い加工対応



寸法										IC908
型番	DCONMS	DMIN	CDX	LU	RE	LF	a	WF	WB	
PICJ RT47D40R15-20	4.00	4.00	0.30	19.00	0.15	34.00	3.50	1.50	3.00	
PICJ RT47D50R15-25	5.00	5.00	0.50	24.00	0.15	40.00	4.40	1.90	3.80	
PICJ RT47D60R15-30	6.00	6.00	0.50	29.00	0.15	45.00	5.30	2.30	4.50	
PICJ RT47D60R15T-22	6.00	6.00	1.80	19.00	0.15	37.00	5.30	2.30	3.40	

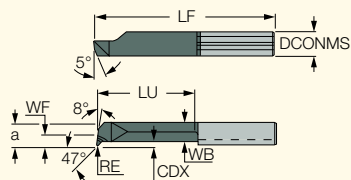
• 左勝手は受注生産。



PICCO^{CUT}

PICCO R/L 047

小径ソリッドバー、
深い位置の内径倣い加工対応

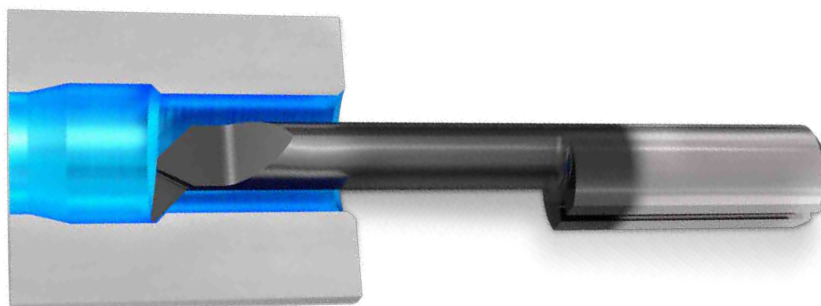


本図は右勝手を示す

型番	寸法									IC908
	DCONMS	DMIN	CDX ⁽¹⁾	LU	RE	LF	a	WF	WB	
PICCO R/L 047.4-20	4.00	4.00	0.30	20.00	0.15	34.00	3.50	1.50	3.00	●
PICCO R/L 047.5-25	5.00	5.00	0.50	25.00	0.15	40.00	4.40	1.90	3.80	●
PICCO R/L 047.6-30	6.00	6.00	0.50	30.00	0.15	45.00	5.30	2.30	4.50	●
PICCO R 047.T6-22	6.00	6.00	1.80	22.00	0.15	37.00	5.30	2.30	3.40	●
PICCO R 047.T6-30	6.00	6.00	1.80	30.00	0.15	45.00	5.30	2.30	3.40	●

● 左勝手は受注生産

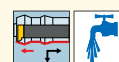
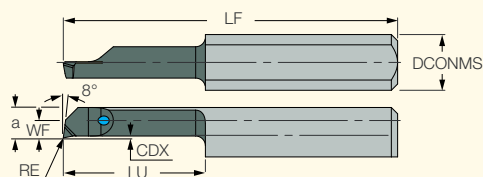
⁽¹⁾ 最大切込深さ



PICCO^{CUT}

PICCO R/LM

倣い加工用小径ソリッドバー、
医療部品加工用、内部給油式



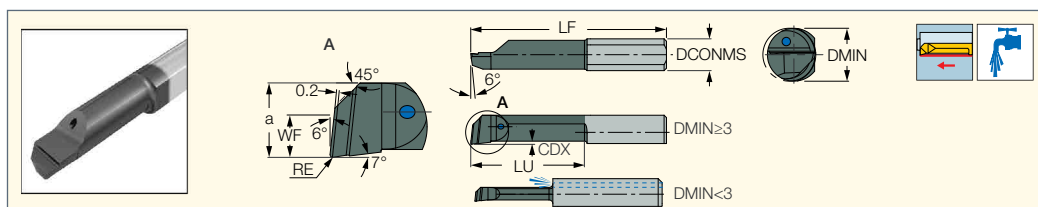
型番	寸法								靱性 ↔ 耐摩耗性	
	DCONMS	DMIN	CDX ⁽¹⁾	LU	RE	LF	a	WF	IC908	IC909
PICCO R/LM050.05-2	4.00	0.50	0.02	2.00	0.02	20.00	0.40	0.20		●
PICCO LM050.08-4	4.00	0.80	0.03	4.00	0.02	20.00	0.70	0.20		●
PICCO RM050.08-4	4.00	0.80	0.03	4.00	0.02	20.00	0.70	0.40		●
PICCO R/LM050.1-5	4.00	1.00	0.05	5.00	0.02	20.00	0.90	0.40		●
PICCO R/LM050.1-7	4.00	1.00	0.05	7.00	0.02	22.00	0.90	0.40		●
PICCO R/LM050.15-10	4.00	1.50	0.08	10.00	0.02	24.00	1.15	0.60		●
PICCO R/LM050.15-5	4.00	1.50	0.08	5.00	0.02	19.00	1.15	0.60		●
PICCO R/LM050.2-10	4.00	2.00	0.08	10.00	0.02	24.00	1.70	0.80		●
PICCO R/LM050.2-5	4.00	2.00	0.08	5.00	0.02	19.00	1.70	0.80		●
PICCO R/LM050.25-10	4.00	2.50	0.10	10.00	0.02	24.00	2.20	0.20		●
PICCO R/LM050.25-5	4.00	2.50	0.10	5.00	0.02	19.00	2.20	0.20		●
PICCO R/LM050.3-10	4.00	3.00	0.15	10.00	0.02	24.00	2.60	0.60		●
PICCO R/LM050.3-16	4.00	3.00	0.15	16.00	0.02	30.00	2.60	0.60		●
PICCO LM050.35-10	4.00	3.50	0.17	10.00	0.02	24.00	3.40	1.10		●
PICCO R/LM050.35-16	4.00	3.50	0.17	16.00	0.02	30.00	3.10	1.10		●
PICCO R/LM050.35-20	4.00	3.50	0.17	20.00	0.02	34.00	3.10	1.10		●
PICCO RM050.35-10	4.00	3.50	0.17	10.00	0.02	24.00	3.10	1.10		●
PICCO R/LM050.4-10	4.00	4.00	0.20	10.00	0.02	24.00	3.50	1.50		●
PICCO R/LM050.4-16	4.00	4.00	0.20	16.00	0.02	30.00	3.50	1.50		●
PICCO LM050.4-20	4.00	4.00	0.20	20.00	0.02	34.00	3.50	1.50		●
PICCO R/LM050.4-24	4.00	4.00	0.20	24.00	0.02	38.00	3.50	1.50		●
PICCO RM050.4-20	4.00	4.00	0.20	20.00	0.02	34.00	3.50	1.50	●	

● チタン/医療用ステンレス/その他難削材製の医療部品加工に最適な形状・材質を採用。

⁽¹⁾ 最大切込深さ

PICCO[®]CUT**PICCO R/LX050**

ボーリング加工用
小径ソリッドバー、強化タイプ、
内部給油式



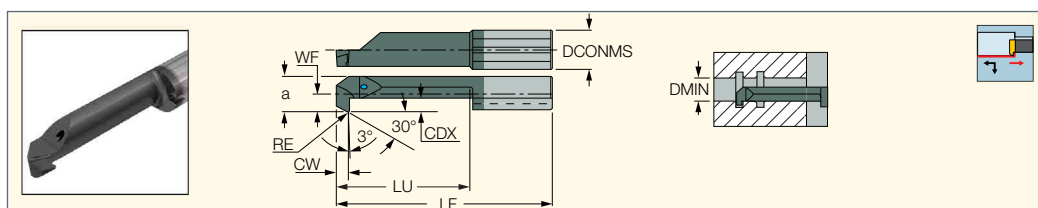
型番	寸法								IC908
	DCONMS	DMIN	CDX ⁽¹⁾	LU	RE	LF	a	WF	
PICCO R/LX050.2-5R15	4.00	2.00	0.10	5.00	0.15	19.00	1.80	-	●
PICCO R/LX050.2-10R05	4.00	2.00	0.10	10.00	0.05	24.00	1.80	-	●
PICCO R/LX050.2-10R15	4.00	2.00	0.10	10.00	0.15	24.00	1.80	-	●
PICCO R/LX050.3-16R10	4.00	3.00	0.15	16.00	0.10	30.00	2.70	0.70	●
PICCO R/LX050.3-16R20	4.00	3.00	0.15	16.00	0.20	30.00	2.70	0.70	●
PICCO R/LX050.4-10R10	4.00	4.00	0.20	10.00	0.10	24.00	3.60	1.60	●
PICCO R/LX050.4-10R20	4.00	4.00	0.20	10.00	0.20	24.00	3.60	1.60	●
PICCO R/LX050.4-16R10	4.00	4.00	0.20	16.00	0.10	30.00	3.60	1.60	●
PICCO R/LX050.4-16R20	4.00	4.00	0.20	16.00	0.20	30.00	3.60	1.60	●
PICCO R/LX050.5-15R10	5.00	5.00	0.30	15.00	0.10	30.00	4.60	2.10	●
PICCO R/LX050.5-15R20	5.00	5.00	0.30	15.00	0.20	30.00	4.60	2.10	●
PICCO R/LX050.5-25R10	5.00	5.00	0.30	25.00	0.10	40.00	4.60	2.10	●
PICCO R/LX050.5-25R20	5.00	5.00	0.30	25.00	0.20	40.00	4.60	2.10	●
PICCO R/LX050.6-15R10	6.00	6.00	0.40	15.00	0.10	30.00	5.50	2.50	●
PICCO R/LX050.6-15R20	6.00	6.00	0.40	15.00	0.20	30.00	5.50	2.50	●
PICCO R/LX050.6-22R20	6.00	6.00	0.40	22.00	0.20	37.00	5.50	2.50	●
PICCO R/LX050.6-35R20	6.00	6.00	0.40	35.00	0.20	50.00	5.50	2.50	●

● 左勝手は受注生産

(1) 最大切込深さ

PICCO[®]CUT**PICJ R/LBT**

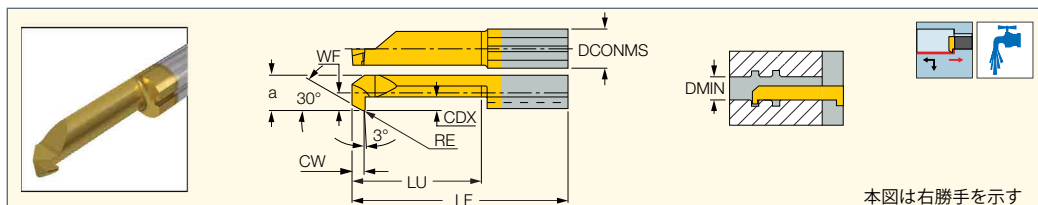
内径後挽き加工用
小径ソリッドバー



型番	寸法										IC908
	DCONMS	DMIN	CDX	LU	RE	LF	a	WF	CW	IH	
PICJ RBTD30R10-15	4.00	3.00	0.50	14.00	0.10	30.00	2.60	0.60	1.50	R	●
PICJ RBTD40R15-15	4.00	4.00	0.80	14.00	0.15	30.00	3.50	1.50	1.50	R	●
PICJ RBTD50R20-20	5.00	5.00	1.00	19.00	0.20	35.00	4.40	1.90	1.50	R	●
PICJ RBTD60R20-20	6.00	6.00	1.80	19.00	0.20	35.00	5.30	2.30	1.50	R	●
PICJ RBTD60R20-30	6.00	6.00	1.80	29.00	0.20	45.00	5.30	2.30	1.50	R	●
PICJ RBTD70R20-20	7.00	7.00	2.50	19.00	0.20	35.00	6.30	2.80	1.50	R	●
PICJ RBTD70R20-30	7.00	7.00	2.50	29.00	0.20	45.00	6.30	2.80	1.50	R	●

PICCO[®]CUT**PICCO R/L 080**

内径後挽き加工用
小径ソリッドバー



型番	寸法									IC228
	DCONMS	DMIN	CDX ⁽¹⁾	LU	RE	LF	a	WF	CW	
PICCO R/L 080.0003-15	4.00	3.00	0.50	14.00	0.10	30.00	2.60	0.60	1.50	●
PICCO R/L 080.0003-20	4.00	3.00	0.50	19.00	0.10	34.00	2.60	0.60	1.50	●
PICCO R/L 080.0004-15	4.00	4.00	0.80	14.00	0.15	30.00	3.50	1.50	1.50	●
PICCO R/L 080.0004-25	4.00	4.00	0.80	24.00	0.15	39.00	3.50	1.50	1.50	●
PICCO R/L 080.0005-20	5.00	5.00	1.00	19.00	0.20	35.00	4.40	1.90	1.50	●
PICCO R/L 080.0005-30	5.00	5.00	1.00	29.00	0.20	45.00	4.40	1.90	1.50	●
PICCO R/L 080.0006-20	6.00	6.00	1.80	19.00	0.20	35.00	5.30	2.30	1.50	●
PICCO R/L 080.0006-30	6.00	6.00	1.80	29.00	0.20	45.00	5.30	2.30	1.50	●
PICCO R/L 080.0007-20	7.00	7.00	2.50	19.00	0.20	35.00	6.30	2.80	1.50	●
PICCO R/L 080.0007-30	7.00	7.00	2.50	29.00	0.20	45.00	6.30	2.80	1.50	●

(1) 最大切込深さ

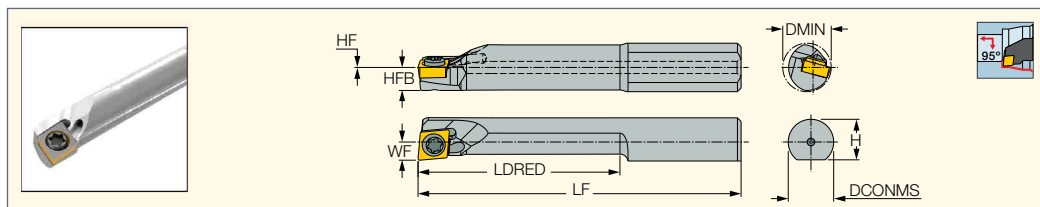


PICCOINDEX

INDEXABLE INSERTS

PICIN-A-SCLCR/L

スチールシャンクホルダー
7°ポジ、80°菱形インサート用



型番	DCONMS	DMIN	LDRED	LF	WF	H	HF	HFB	CSP ⁽¹⁾	MIID ⁽²⁾		
PICIN A05-T10-SCLCR/L-03	5.00	4.50	10.0	25.00	1.85	4.5	0.0	2.1	1	CCGT 03X101-F1P	CSTA-1.6	T-6/5
PICIN A05-T20-SCLCR/L-03	5.00	4.50	20.0	35.00	1.85	4.5	0.0	2.1	1	CCGT 03X101-F1P	CSTA-1.6	T-6/5
PICIN A06-T15-SCLCR/L-03	6.00	6.00	15.0	30.00	2.25	5.4	0.0	2.9	1	CCGT 03X101-F1P	CSTA-1.6	T-6/5
PICIN A06-T25-SCLCR/L-03	6.00	6.00	25.0	40.00	2.25	5.4	0.0	2.9	1	CCGT 03X101-F1P	CSTA-1.6	T-6/5

(1) 0 - クーラント穴なし、1 - クーラント穴付き

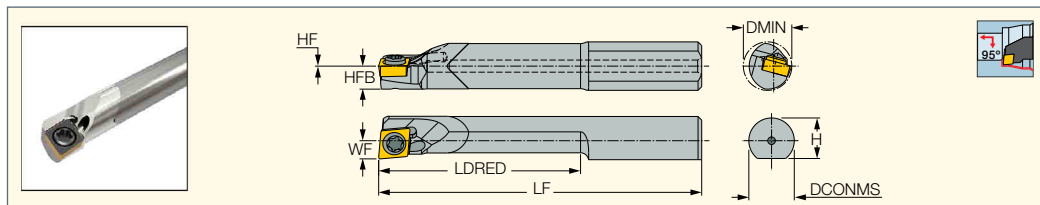
(2) マスターインサート

PICCOINDEX

INDEXABLE INSERTS

PICIN-SCLCR/L

超硬ソリッドホルダー
7°ポジ、80°菱形インサート用



型番	DCONMS	DMIN	LDRED	LF	WF	H	HF	HFB	CSP ⁽¹⁾	MIID ⁽²⁾		
PICIN E05-T20-SCLCR/L-03	5.00	4.50	20.0	35.00	1.85	4.5	0.0	2.1	1	CCGT 03X101-F1P	CSTA-1.6	T-6/5
PICIN E06-T25-SCLCR/L-03	6.00	6.00	25.0	40.00	2.25	5.4	0.0	2.9	1	CCGT 03X101-F1P	CSTA-1.6	T-6/5
PICIN E05-T30-SCLCR/L-03	5.00	4.50	30.0	45.00	1.85	4.5	0.0	2.1	1	CCGT 03X101-F1P	CSTA-1.6	T-6/5
PICIN E06-T35-SCLCR/L-03	6.00	6.00	35.0	50.00	2.25	5.4	0.0	2.9	1	CCGT 03X101-F1P	CSTA-1.6	T-6/5

(1) 0 - クーラント穴なし、1 - クーラント穴付き

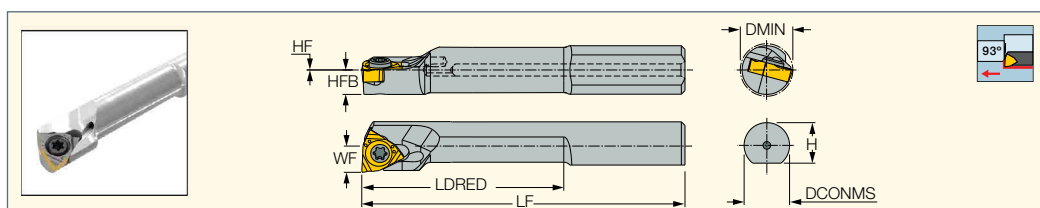
(2) マスターインサート

PICCOINDEX

INDEXABLE INSERTS

PICIN-A-SWUBR/L

スチールシャンクホルダー
WBMT/GTインサート用



型番	DCONMS	DMIN	LDRED	LF	WF	H	HF	HFB	CSP ⁽¹⁾	MIID ⁽²⁾		
PICIN A06-T15-SWUBL-06	6.00	6.50	15.0	30.00	3.25	5.4	0.0	3.0	1	WBMT 060101R	SR 14-552	T-6/5
PICIN A06-T15-SWUBR-06	6.00	6.50	15.0	30.00	3.25	5.4	0.0	3.0	1	WBMT 060101L	SR 14-552	T-6/5
PICIN A06-T25-SWUBL-06	6.00	6.50	25.0	40.00	3.25	5.4	0.0	3.0	1	WBMT 060101R	SR 14-552	T-6/5
PICIN A06-T25-SWUBR-06	6.00	6.50	25.0	40.00	3.25	5.4	0.0	3.0	1	WBMT 060101L	SR 14-552	T-6/5

・ 右勝手WBMT 06...Rインサートには左勝手ホルダーを、左勝手WBMT 06...Lインサートには右勝手ホルダーをご使用ください。

(1) 0 - クーラント穴なし、1 - クーラント穴付き

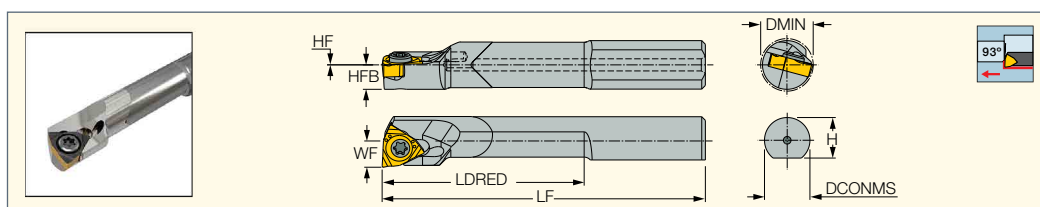
(2) マスターインサート

PICCOINDEX

INDEXABLE INSERTS

PICIN-SWUBR/L

超硬ソリッドホルダー
WBMT/GTインサート用



型番	DCONMS	DMIN	LDRED	LF	WF	H	HF	HFB	CSP ⁽¹⁾	MIID ⁽²⁾		
PICIN E06-T25-SWUBL-06	6.00	6.50	25.0	40.00	3.25	5.4	0.0	3.0	1	WBMT 060101R	SR 14-552	T-6/5
PICIN E06-T25-SWUBR-06	6.00	6.50	25.0	40.00	3.25	5.4	0.0	3.0	1	WBMT 060101L	SR 14-552	T-6/5
PICIN E06-T35-SWUBL-06	6.00	6.50	35.0	50.00	3.25	5.4	0.0	3.0	1	WBMT 060101R	SR 14-552	T-6/5
PICIN E06-T35-SWUBR-06	6.00	6.50	35.0	50.00	3.25	5.4	0.0	3.0	1	WBMT 060101L	SR 14-552	T-6/5

・ 右勝手WBMT 06...Rインサートには左勝手ホルダーを、左勝手WBMT 06...Lインサートには右勝手ホルダーをご使用ください。

(1) 0 - クーラント穴なし、1 - クーラント穴付き

(2) マスターインサート

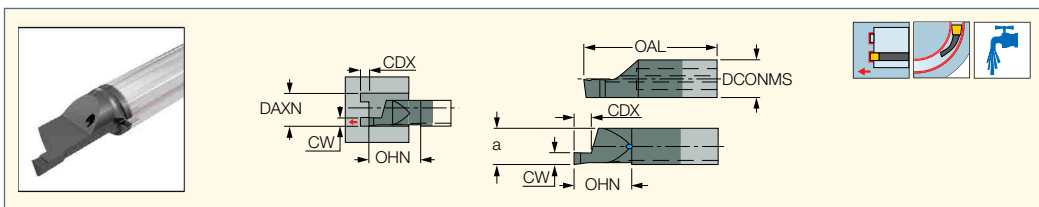
端面溝入工具



PICCOJET
COOLANT THROUGH

PICJ R/LF-D6/8-T

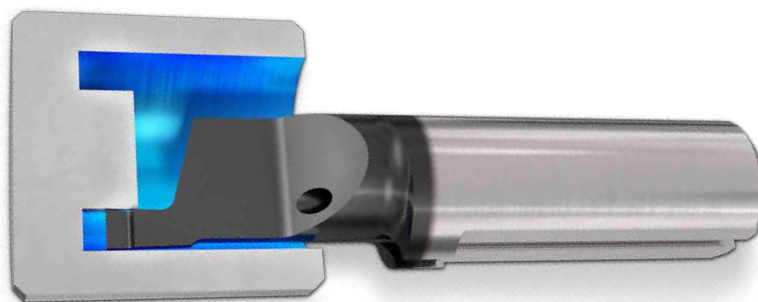
端面加工用小径ソリッドバー、
内部給油式

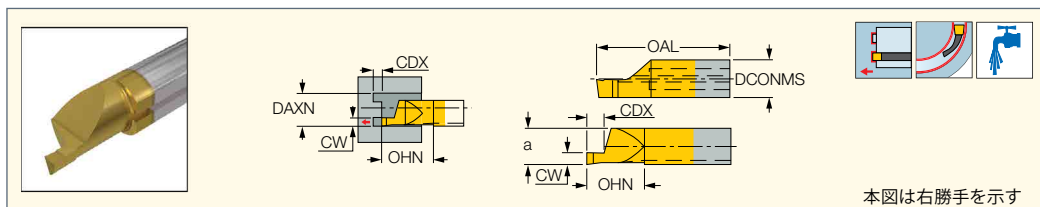


型番	寸法							IC908	推奨加工条件
	DAXN ⁽¹⁾	CW	CDX	DCONMS	OHN ⁽²⁾	OAL	a		f 端面溝入 (mm/rev)
PICJ RF10D6T1.5-10	6.0	1.00	1.50	6.00	11.0	26.00	5.20	●	0.01-0.04
PICJ RF15D6T2.0-10	6.0	1.50	2.00	6.00	11.0	26.00	5.20	●	0.01-0.04
PICJ LF15D8T2.5-20	8.0	1.50	2.50	7.00	21.0	35.00	5.90	●	0.01-0.04
PICJ RF10D8T1.5-10-6	8.0	1.00	1.50	6.00	11.0	26.00	5.20	●	0.01-0.04
PICJ RF10D8T1.5-20-7	8.0	1.00	1.50	7.00	21.0	35.00	5.90	●	0.01-0.04
PICJ RF10D8T1.5-30-7	8.0	1.00	1.50	7.00	30.0	45.00	5.90	●	0.01-0.04
PICJ RF15D8T2.5-10-6	8.0	1.50	2.50	6.00	11.0	26.00	5.20	●	0.01-0.04
PICJ RF15D8T2.5-20-6	8.0	1.50	2.50	6.00	20.0	35.00	5.20	●	0.01-0.04
PICJ RF15D8T2.5-30-7	8.0	1.50	2.50	7.00	30.0	45.00	5.90	●	0.01-0.04
PICJ RF20D8T3.0-10-6	8.0	2.00	3.00	7.00	11.0	26.00	5.90	●	0.02-0.05
PICJ RF20D8T3.0-20-6	8.0	2.00	3.00	6.00	20.0	35.00	5.20	●	0.02-0.05
PICJ R/LF20D8T3.0-30-7	8.0	2.00	3.00	7.00	30.0	45.00	5.90	●	0.02-0.05
PICJ RF25D8T3.5-10-6	8.0	2.50	3.50	7.00	11.0	26.00	5.90	●	0.02-0.05
PICJ RF25D8T3.5-20-7	8.0	2.50	3.50	7.00	21.0	35.00	5.90	●	0.02-0.05
PICJ RF30D8T3.5-10-6	8.0	3.00	3.50	7.00	11.0	26.00	5.90	●	0.02-0.06
PICJ RF30D8T3.5-20-6	8.0	3.00	3.50	7.00	21.0	35.00	5.90	●	0.02-0.06
PICJ RF30D8T3.5-30-7	8.0	3.00	3.50	7.00	30.0	45.00	5.90	●	0.02-0.06

● 左勝手は受注生産 ● シャープコーナー

⁽¹⁾ 最小加工径 ⁽²⁾ 最小突出し量

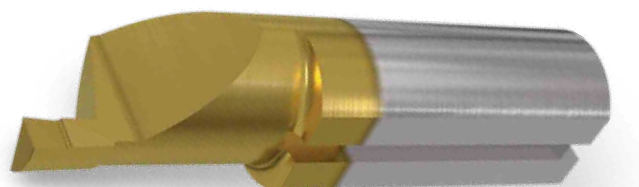




型番	寸法							推奨加工条件
	DAXN ⁽¹⁾	CW	CDX	DCONMS	OHN ⁽²⁾	OAL	a	f 端面溝入 (mm/rev)
PICCO R 010.1006-10	6.0	1.00	1.50	6.00	11.0	26.00	5.20	0.01-0.04
PICCO R 010.1506-10	6.0	1.50	2.00	6.00	11.0	26.00	5.20	0.01-0.04
PICCO R/L 010.1508-20	8.0	1.50	2.50	7.00	21.0	35.00	5.90	0.01-0.04
PICCO R/L 010.1508-30	8.0	1.50	2.50	7.00	30.0	45.00	5.90	0.01-0.04
PICCO R/L 010.2008-30	8.0	2.00	3.00	7.00	30.0	45.00	5.90	0.02-0.05
PICCO R 010.1008-10	8.0	1.00	1.50	7.00	11.0	26.00	5.90	0.01-0.04
PICCO R 010.1008-20	8.0	1.00	1.50	7.00	21.0	35.00	5.90	0.01-0.04
PICCO R 010.1008-30	8.0	1.00	1.50	7.00	30.0	45.00	5.90	0.01-0.04
PICCO R 010.1508-10	8.0	1.50	2.50	7.00	11.0	26.00	5.90	0.01-0.04
PICCO R 010.2008-10	8.0	2.00	3.00	7.00	11.0	26.00	5.90	0.02-0.05
PICCO R 010.2008-20	8.0	2.00	3.00	7.00	21.0	35.00	5.90	0.02-0.05
PICCO R 010.2508-10	8.0	2.50	3.50	7.00	11.0	26.00	5.90	0.02-0.05
PICCO R 010.2508-20	8.0	2.50	3.50	7.00	21.0	35.00	5.90	0.02-0.05
PICCO R 010.2508-30	8.0	2.50	3.50	7.00	30.0	45.00	5.90	0.02-0.05
PICCO R 010.3008-10	8.0	3.00	3.50	7.00	11.0	26.00	5.90	0.02-0.06
PICCO R 010.3008-20	8.0	3.00	3.50	7.00	21.0	35.00	5.90	0.02-0.06
PICCO R 010.3008-30	8.0	3.00	3.50	7.00	30.0	45.00	5.90	0.02-0.06
PICCO R 610.1008-10	8.0	1.00	1.50	6.00	11.0	26.00	5.20	0.01-0.04
PICCO R 610.1008-20	8.0	1.00	1.50	6.00	20.0	35.00	5.20	0.01-0.04
PICCO R 610.1508-10	8.0	1.50	2.50	6.00	11.0	26.00	5.20	0.01-0.04
PICCO R 610.1508-20	8.0	1.50	2.50	6.00	20.0	35.00	5.20	0.01-0.04
PICCO R 610.2008-10	8.0	2.00	3.00	6.00	11.0	26.00	5.20	0.02-0.05
PICCO R 610.2008-20	8.0	2.00	3.00	6.00	20.0	35.00	5.20	0.02-0.05
PICCO R 610.2508-10	8.0	2.50	3.50	6.00	11.0	26.00	5.20	0.02-0.05
PICCO R 610.2508-20	8.0	2.50	3.50	6.00	20.0	35.00	5.20	0.02-0.05
PICCO R 610.3008-10	8.0	3.00	3.50	6.00	11.0	26.00	5.20	0.02-0.06
PICCO R 610.3008-20	8.0	3.00	3.50	6.00	20.0	35.00	5.20	0.02-0.06

• 左勝手は受注生産 • シャープコーナー

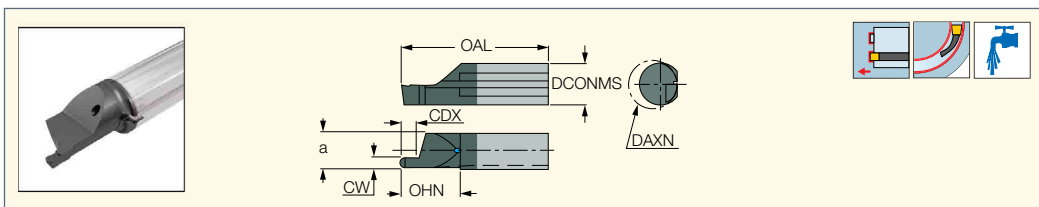
⁽¹⁾ 最小加工径 ⁽²⁾ 最小突出し量



PICCOJET
COOLANT THROUGH

PICJ RF-T (フルR)

端面加工用小径ソリッドバー、
内部給油式

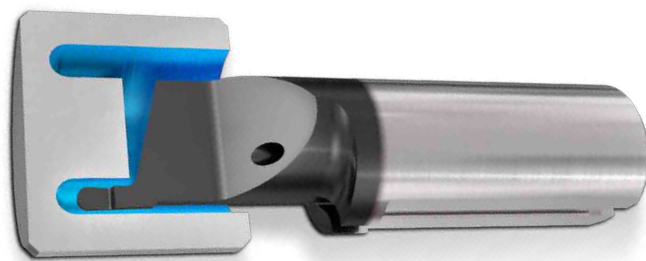


型番	Dimensions								IC908	推奨加工条件
	DAXN ⁽¹⁾	CW	CDX	DCONMS	OHN ⁽²⁾	OAL	a	RE		f 端面溝入 (mm/rev)
PICJ RF10D8T2.0-10	8.0	1.00	2.00	7.00	11.0	26.00	5.90	0.50	●	0.01-0.04
PICJ RF10D8T2.0-20	8.0	1.00	2.00	7.00	20.0	35.00	5.90	0.50	●	0.01-0.04
PICJ RFP16D8T3-10	8.0	1.60	3.00	7.00	11.0	26.00	5.90	0.80	●	0.01-0.05
PICJ RFP16D8T3-20	8.0	1.60	3.00	7.00	20.0	35.00	5.90	0.80	●	0.01-0.05
PICJ RFP20D8T4-10	8.0	2.00	4.00	7.00	11.0	26.00	5.90	1.00	●	0.02-0.05
PICJ RFP20D8T4-20	8.0	2.00	4.00	7.00	20.0	35.00	5.90	1.00	●	0.02-0.05
PICJ RFP25D8T5-10	8.0	2.50	5.00	7.00	11.0	26.00	5.90	1.25	●	0.02-0.05
PICJ RFP30D8T6-10	8.0	3.00	6.00	7.00	11.0	26.00	5.90	1.50	●	0.02-0.05
PICJ RFP30D8T6-20	8.0	3.00	6.00	7.00	20.0	35.00	5.90	1.50	●	0.02-0.05

● 左勝手は受注生産

⁽¹⁾ 最小加工径

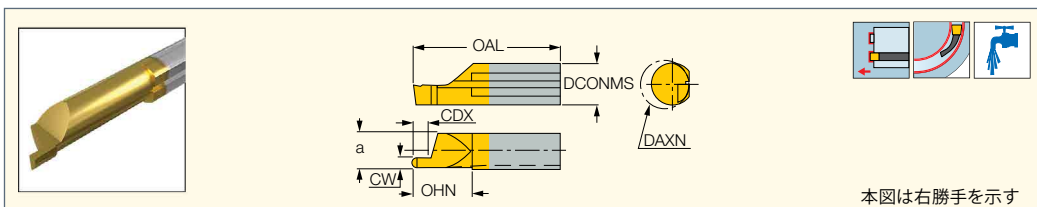
⁽²⁾ 最小突出し量



PICCO CUT

PICCO-010(フルR)

端面加工用小径ソリッドバー



本図は右勝手を示す

型番	寸法								推奨加工条件
	DAXN ⁽¹⁾	CW	CDX	DCONMS	OHN ⁽²⁾	OAL	a	RE	f 端面溝入 (mm/rev)
PICCO R 010.1005-10	8.0	1.00	2.00	7.00	11.0	26.00	5.90	0.50	● 0.01-0.04
PICCO R 010.1005-20	8.0	1.00	2.00	7.00	20.0	35.00	5.90	0.50	● 0.01-0.04
PICCO R 010.1608-10	8.0	1.60	3.00	7.00	11.0	26.00	5.90	0.80	● 0.01-0.05
PICCO R 010.1608-20	8.0	1.60	3.00	7.00	20.0	35.00	5.90	0.80	● 0.01-0.05
PICCO R 010.2010-10	8.0	2.00	4.00	7.00	11.0	26.00	5.90	1.00	● 0.02-0.05
PICCO R 010.2010-20	8.0	2.00	4.00	7.00	20.0	35.00	5.90	1.00	● 0.02-0.05
PICCO R 010.2512-10	8.0	2.50	5.00	7.00	11.0	26.00	5.90	1.25	● 0.02-0.05
PICCO R 010.2512-20	8.0	2.50	5.00	7.00	20.0	35.00	5.90	1.25	● 0.02-0.05
PICCO R 010.3015-10	8.0	3.00	6.00	7.00	11.0	26.00	5.90	1.50	● 0.02-0.05
PICCO R 010.3015-20	8.0	3.00	6.00	7.00	20.0	35.00	5.90	1.50	● 0.02-0.05

● 左勝手は受注生産

⁽¹⁾ 最小加工径

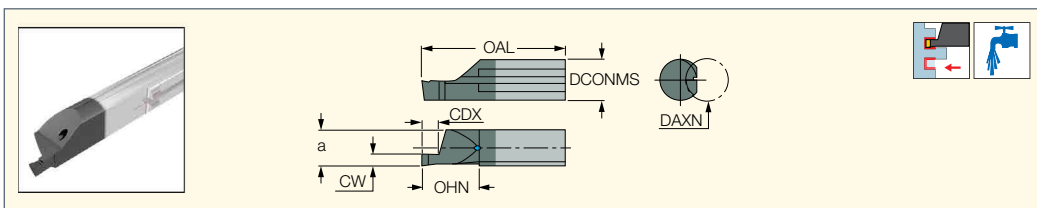
⁽²⁾ 最小突出し量

PICCOJET

COOLANT THROUGH

PICJ RF-T-20

端面加工用小径ソリッドバー、
内部給油式 ボス付ワーク対応

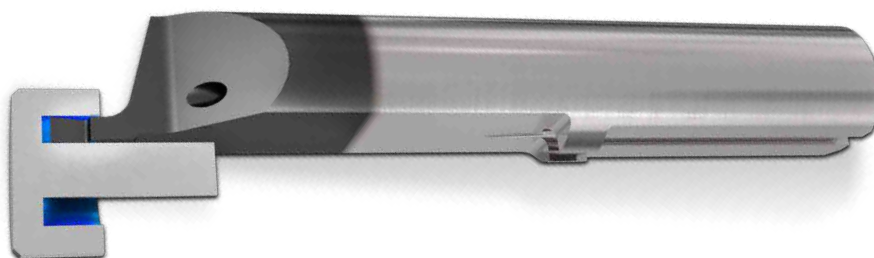


型番	Dimensions								推奨加工条件
	DAXN ⁽¹⁾	CW	CDX	DCONMS	OHN ⁽²⁾	OAL	a	IC908	f 端面溝入 (mm/rev)
PICJ RF10D6T2.0-20	6.0	1.00	2.00	6.00	20.0	35.00	5.20	●	0.01-0.04
PICJ RF15D6T3.0-20	6.0	1.50	3.00	6.00	20.0	35.00	5.20	●	0.01-0.05
PICJ RF20D6T4.0-20	6.0	2.00	4.00	6.00	20.0	35.00	5.20	●	0.02-0.06
PICJ RF25D6T5.0-20	6.0	2.50	5.00	6.00	20.0	35.00	5.20	●	0.02-0.06
PICJ RF30D6T6.0-20	6.0	3.00	6.00	6.00	20.0	35.00	5.20	●	0.02-0.06

● 左勝手は受注生産 ・シャープコーナー

⁽¹⁾ 最小加工径

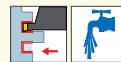
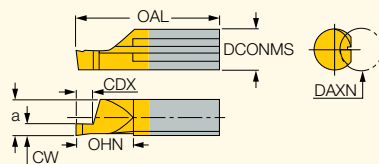
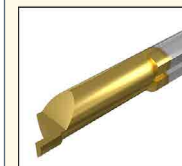
⁽²⁾ 最小突出し量



PICCO CUT

PICCO-620

端面加工用小径ソリッドバー、
ボス付ワーク対応



本図は右勝手を示す

型番	寸法							推奨加工条件
	DAXN ⁽¹⁾	CW	CDX	DCONMS	OHN ⁽²⁾	OAL	a	f 端面溝入 (mm/rev)
PICCO R 620.1006-20	6.0	1.00	2.00	6.00	20.0	35.00	5.20	0.01-0.04
PICCO R 620.1506-20	6.0	1.50	3.00	6.00	20.0	35.00	5.20	0.01-0.05
PICCO R 620.2006-20	6.0	2.00	4.00	6.00	20.0	35.00	5.20	0.02-0.06
PICCO R 620.2506-20	6.0	2.50	5.00	6.00	20.0	35.00	5.20	0.02-0.06
PICCO R 620.3006-20	6.0	3.00	6.00	6.00	20.0	35.00	5.20	0.02-0.06

● 左勝手は受注生産 ● シャープコーナー

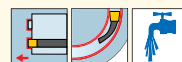
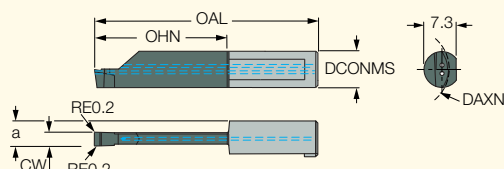
⁽¹⁾ 最小加工径

⁽²⁾ 最小突出し量

PICCOJET

PICJ RF-D16/20-T

端面深溝加工用
小径ソリッドバー、
内部給油式



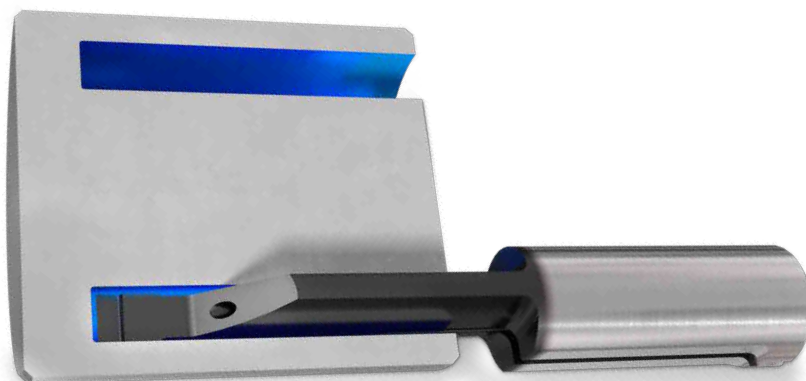
型番	寸法							推奨加工条件
	DAXN ⁽¹⁾	CW	DCONMS	OHN ⁽²⁾	OAL	a	IC908	f 端面溝入 (mm/rev)
PICJ RF30D16T10-10	16.0	3.00	8.00	10.0	30.00	5.50	●	0.01-0.05
PICJ RF30D16T20-20	16.0	3.00	8.00	20.0	40.00	5.50	●	0.01-0.05
PICJ RF40D16T20-20	16.0	4.00	8.00	20.0	40.00	6.00	●	0.01-0.05
PICJ RF30D20T25-25	20.0	3.00	8.00	25.0	45.00	5.50	●	0.01-0.05
PICJ RF30D20T30-30	20.0	3.00	8.00	30.0	50.00	5.50	●	0.01-0.04
PICJ RF30D20T40-40	20.0	3.00	8.00	40.0	60.00	5.50	●	0.01-0.04
PICJ RF40D20T25-25	20.0	4.00	8.00	25.0	45.00	6.00	●	0.01-0.06
PICJ RF40D20T30-30	20.0	4.00	8.00	30.0	50.00	6.00	●	0.01-0.06
PICJ RF40D20T40-40	20.0	4.00	8.00	40.0	60.00	6.00	●	0.01-0.05
PICJ RF50D20T25-25	20.0	5.00	8.00	25.0	45.00	6.50	●	0.02-0.06
PICJ RF50D20T30-30	20.0	5.00	8.00	30.0	50.00	6.50	●	0.02-0.06
PICJ RF50D20T35-35	20.0	5.00	8.00	35.0	55.00	6.50	●	0.02-0.05
PICJ RF50D20T40-40	20.0	5.00	8.00	40.0	60.00	6.50	●	0.02-0.05

※2025年1月時点で未発売。型番・寸法等が予告なく変更されることがあります。予めご了承ください。

● 2箇所のクーラント穴付き (100bar MAX)

⁽¹⁾ 最小加工径

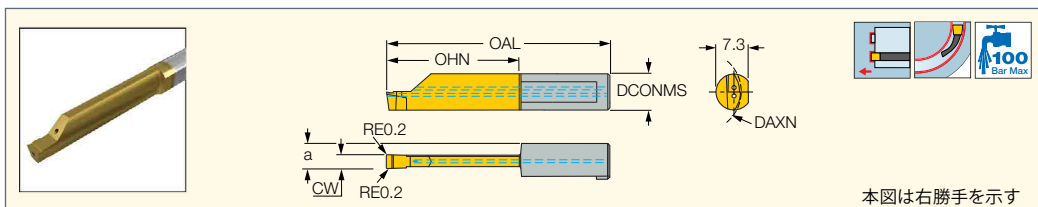
⁽²⁾ 最小突出し量



PICCO CUT

PICCO-016/020

端面深溝加工用
小径ソリッドバー
内部給油式



型番	寸法						IC1008	推奨加工条件
	DAXN ⁽¹⁾	CW	DCONMS	OHN ⁽²⁾	OAL	a		f 端面溝入 (mm/rev)
PICCO R 016.0300-10	16.0	3.00	8.00	10.0	30.00	5.50	●	0.01-0.05
PICCO R 016.0300-20	16.0	3.00	8.00	20.0	40.00	5.50	●	0.01-0.05
PICCO R 016.0400-10	16.0	4.00	8.00	10.0	30.00	6.00	●	0.01-0.05
PICCO R 016.0400-20	16.0	4.00	8.00	20.0	40.00	6.00	●	0.01-0.05
PICCO R 020.0300-25	20.0	3.00	8.00	25.0	45.00	5.50	●	0.01-0.05
PICCO R 020.0300-30	20.0	3.00	8.00	30.0	50.00	5.50	●	0.01-0.04
PICCO R 020.0300-35	20.0	3.00	8.00	35.0	55.00	5.50	●	0.01-0.04
PICCO R 020.0300-40	20.0	3.00	8.00	40.0	60.00	5.50	●	0.01-0.04
PICCO R 020.0400-25	20.0	4.00	8.00	25.0	45.00	6.00	●	0.01-0.06
PICCO R 020.0400-30	20.0	4.00	8.00	30.0	50.00	6.00	●	0.01-0.06
PICCO R 020.0400-35	20.0	4.00	8.00	35.0	55.00	6.00	●	0.01-0.05
PICCO R 020.0400-40	20.0	4.00	8.00	40.0	60.00	6.00	●	0.01-0.05
PICCO R 020.0500-20	20.0	5.00	8.00	20.0	40.00	6.50	●	0.02-0.06
PICCO R 020.0500-25	20.0	5.00	8.00	25.0	45.00	6.50	●	0.02-0.06
PICCO R 020.0500-30	20.0	5.00	8.00	30.0	50.00	6.50	●	0.02-0.06
PICCO R 020.0500-35	20.0	5.00	8.00	35.0	55.00	6.50	●	0.02-0.05
PICCO R 020.0500-40	20.0	5.00	8.00	40.0	60.00	6.50	●	0.02-0.05

● 2箇所のクーラント穴付き (100bar MAX)

(1) 最小加工径

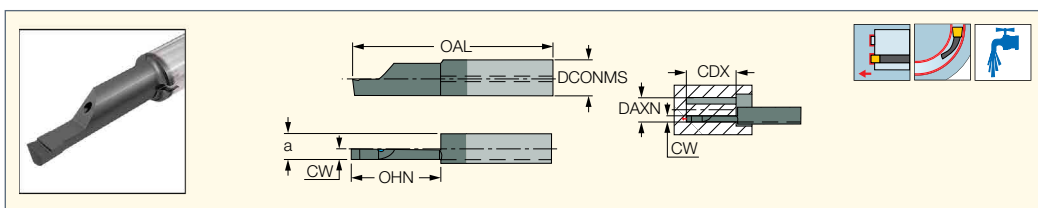
(2) 最小突出し量

PICCOJET

COOLANT THROUGH

PICJ RF-D8-T

端面深溝加工用
小径ソリッドバー、
内部給油式

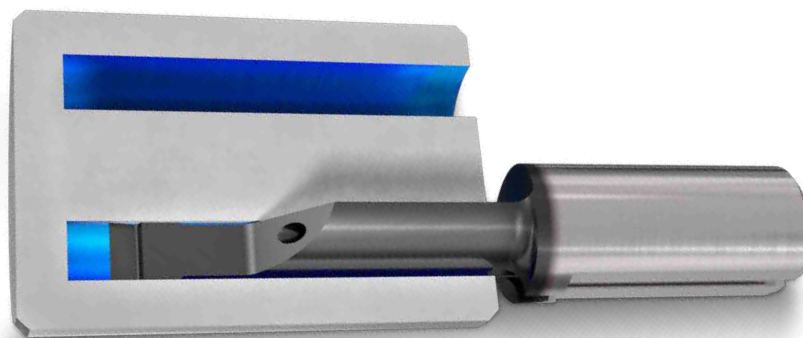


型番	寸法						IC908	推奨加工条件
	DAXN ⁽¹⁾	CW	CDX	DCONMS	OHN ⁽²⁾	OAL		f 端面溝入 (mm/rev)
PICJ RF25D8T20-20	8.0	2.50	20.00	7.00	20.0	35.00	●	0.01-0.04
PICJ RF30D8T20-20	8.0	3.00	20.00	7.00	20.0	35.00	●	0.02-0.05
PICJ RF30D8T30-30	8.0	3.00	30.00	7.00	30.0	45.00	●	0.01-0.04

● 左勝手は受注生産 ・シャープコーナー

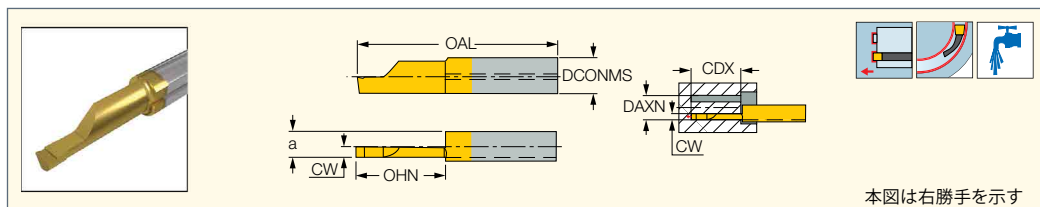
(1) 最小加工径

(2) 最小突出し量



PICCO-CUT

PICCO-015
端面深溝加工用
小径ソリッドバー



型番	寸法								推奨加工条件
	DAXN ⁽¹⁾	CW	CDX	DCONMS	OHN ⁽²⁾	OAL	a	IC228	f 端面溝入 (mm/rev)
PICCO R/L 015.3015-20	15.0	3.00	20.00	7.00	20.0	35.00	5.90	●	0.02-0.05
PICCO R 015.2515-20	15.0	2.50	20.00	7.00	20.0	35.00	5.90	●	0.01-0.04
PICCO R 015.3015-30	15.0	3.00	30.00	7.00	30.0	45.00	5.90	●	0.01-0.04

● 左勝手は受注生産 ・シャープコーナー

⁽¹⁾ 最小加工径

⁽²⁾ 最小突出し量



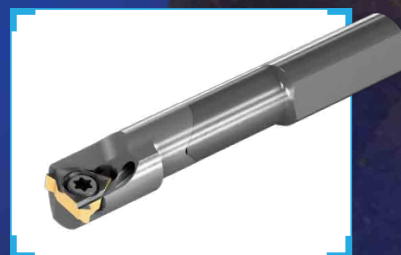
ねじ切り工具



PICCO-CUT



PICCO-JET

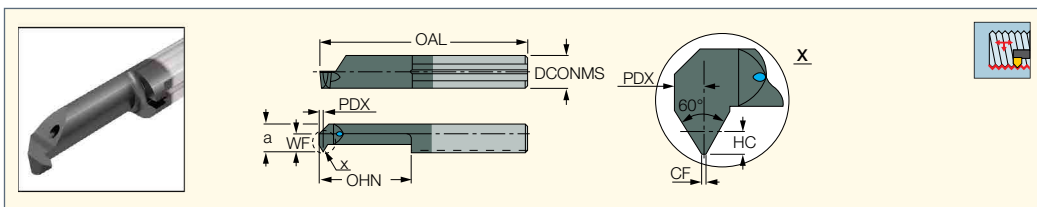


PICCO-INDEX



PICCOJET
COOLANT THROUGH

PICJ R/L-60°

60°ねじ切り加工用
小径ソリッドバー、
内部給油式
最小加工径Φ2.4mm


型番	寸法													IC908
	DCONMS	HC	CF	PDX	WF	a	OHN ⁽¹⁾	OAL	DMIN	TPN ⁽²⁾	TPX ⁽³⁾	TPIN ⁽⁴⁾	TPIX ⁽⁵⁾	
PICJ RTH7I0.50D024	4.00	0.27	0.04	0.3	0.30	2.30	8.0	22.00	2.40	0.500	0.700	36.00	48.00	●
PICJ RTH9I0.50D032	4.00	0.27	0.09	0.4	1.00	3.00	10.0	24.00	3.20	0.500	0.750	36.00	48.00	●
PICJ RTH14I0.50D040	4.00	0.27	0.06	0.4	1.50	3.50	15.0	30.00	4.00	0.500	0.750	36.00	48.00	●
PICJ RTH14I0.50D050	5.00	0.27	0.06	0.4	1.90	4.40	15.0	30.00	5.00	0.500	0.750	36.00	48.00	●
PICJ RTH14I0.75D050	5.00	0.40	0.09	0.5	1.90	4.40	15.0	30.00	5.00	0.750	1.000	24.00	36.00	●
PICJ R/LTH14I1.00D048	5.00	0.55	0.12	0.6	1.90	4.40	15.0	30.00	4.80	1.000	1.250	20.00	24.00	●
PICJ RTH19I1.00D048	5.00	0.55	0.12	0.6	1.90	4.40	20.0	35.00	4.80	1.000	1.250	20.00	24.00	●
PICJ RTH14I1.00D060	6.00	0.55	0.12	0.6	2.30	5.30	15.0	30.00	6.00	1.000	1.250	20.00	24.00	●
PICJ RTH21I1.00D060	6.00	0.55	0.12	0.6	2.30	5.30	22.0	37.00	6.00	1.000	1.250	20.00	24.00	●
PICJ RTH14I1.25D060	6.00	0.68	0.15	0.7	2.30	5.30	15.0	30.00	6.00	1.250	1.500	16.00	20.00	●
PICJ RTH14I1.50D060	6.00	0.81	0.18	0.8	2.30	5.30	15.0	30.00	6.00	1.500	1.750	14.00	16.00	●
PICJ R/LTH14I1.5D070	7.00	0.81	0.18	0.8	2.70	6.30	15.0	30.00	7.00	1.500	1.750	14.00	16.00	●

PICCO / MG PCO / PICCO ACE ホルダーにてご使用ください

• DIN13, ISO 68-1, ISO 965 (1&2) - めねじ公差: 6H

• ANSI/ASME B1.1 - めねじ公差: 2B

⁽¹⁾ 最小突出し量

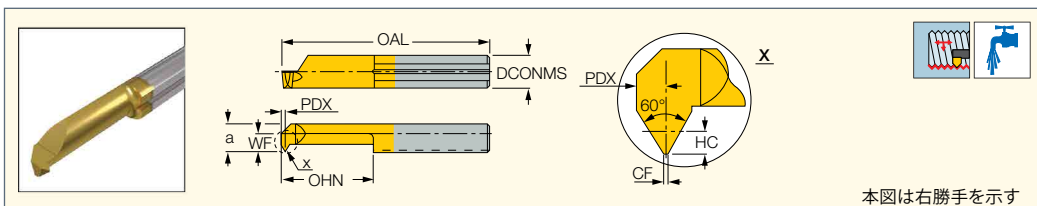
⁽²⁾ 最小ピッチ(mm)

⁽³⁾ 最大ピッチ(mm)

⁽⁴⁾ 1インチあたりの最小山数

⁽⁵⁾ 1インチあたりの最大山数

PICCO CUT
PICCO 003-007

60°ねじ切り加工用
小径ソリッドバー、
最小加工径Φ2.4mm


本図は右勝手を示す

型番	寸法													韌性 ↔ 耐摩耗性	
	DCONMS	DMIN	HC	CF	PDX	WF	a	OHN ⁽¹⁾	OAL	TPN ⁽²⁾	TPX ⁽³⁾	TPIN ⁽⁴⁾	TPIX ⁽⁵⁾	IC228	IC908
PICCO R 003.0105-8	4.00	2.40	0.27	0.04	0.30	0.30	2.30	8.0	22.00	0.500	0.700	36.00	48.00		●
PICCO R 004.0105-10	4.00	3.20	0.27	0.09	0.40	1.00	3.00	10.0	24.00	0.500	0.750	36.00	48.00		●
PICCO R/L 004.0205-15	4.00	4.00	0.27	0.06	0.40	1.50	3.50	15.0	30.00	0.500	0.750	36.00	48.00	●	
PICCO R/L 005.0205-15	5.00	5.00	0.27	0.06	0.40	1.90	4.40	15.0	30.00	0.500	0.750	36.00	48.00	●	
PICCO L 005.0407-15	5.00	5.00	0.40	0.09	0.50	1.90	4.40	15.0	30.00	0.750	1.000	24.00	36.00	●	
PICCO R 005.0407-15	5.00	5.00	0.40	0.09	0.50	1.90	4.40	15.0	30.00	0.750	1.000	24.00	36.00	●	●
PICCO R 005.0407-20	5.00	5.00	0.40	0.09	0.50	1.90	4.40	20.0	35.00	0.750	1.000	24.00	36.00		●
PICCO R/L 005.0510-15	5.00	4.80	0.55	0.12	0.60	1.90	4.40	15.0	30.00	1.000	1.250	20.00	24.00	●	
PICCO R 005.0510-20	5.00	4.80	0.55	0.12	0.60	1.90	4.40	20.0	35.00	1.000	1.250	20.00	24.00		●
PICCO R/L 006.0510-15	6.00	6.00	0.55	0.12	0.60	2.30	5.30	15.0	30.00	1.000	1.250	20.00	24.00	●	
PICCO R 006.0510-22	6.00	6.00	0.55	0.12	0.60	2.30	5.30	22.0	37.00	1.000	1.250	20.00	24.00		●
PICCO R/L 006.0612-15	6.00	6.00	0.68	0.15	0.70	2.30	5.30	15.0	30.00	1.250	1.500	16.00	20.00	●	
PICCO R 006.0612-22	6.00	6.00	0.68	0.15	0.70	2.30	5.30	22.0	37.00	1.250	1.500	16.00	20.00		●
PICCO R/L 006.0815-15	6.00	6.00	0.81	0.18	0.80	2.30	5.30	15.0	30.00	1.500	1.750	14.00	16.00	●	
PICCO R 006.0815-22	6.00	6.00	0.81	0.18	0.80	2.30	5.30	22.0	37.00	1.500	1.750	14.00	16.00		●
PICCO R/L 007.0815-15	7.00	7.00	0.81	0.18	0.80	2.70	6.30	15.0	30.00	1.500	1.750	14.00	16.00	●	

• DIN13, ISO 68-1, ISO 965 (1&2) - めねじ公差: 6H

• ANSI/ASME B1.1 - めねじ公差: 2B

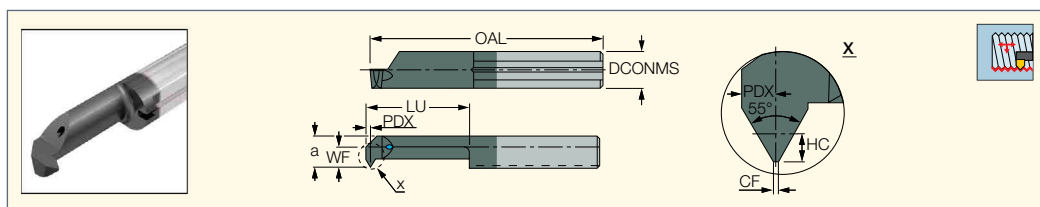
⁽¹⁾ 最小突出し量

⁽²⁾ 最小ピッチ(mm)

⁽³⁾ 最大ピッチ(mm)

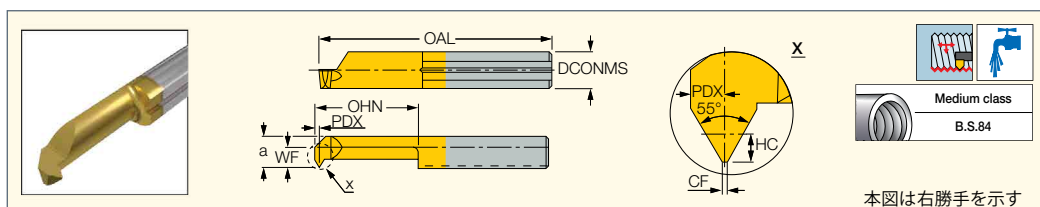
⁽⁴⁾ 1インチあたりの最小山数

⁽⁵⁾ 1インチあたりの最大山数

PICCOJET
COOLANT THROUGH**PICJ-55°**55°ねじ切り加工用
小径ソリッドバー、
内部給油式

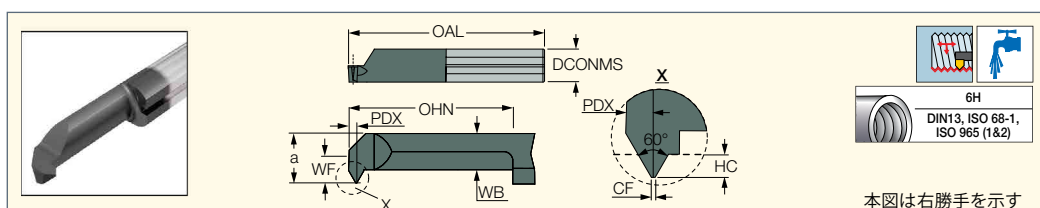
型番	寸法											IC908
	DCONMS	HC	CF	PDX	WF	a	LU	OAL	DMIN	TPIX ⁽¹⁾	TPIN ⁽²⁾	
PICJ RTH14W24D060	6.00	0.81	0.12	0.80	2.30	5.30	15.0	30.00	6.00	24.00	16.00	●
PICJ RTH14W24D070	7.00	0.81	0.12	0.80	2.80	6.30	15.0	30.00	7.00	24.00	16.00	●

● PICCO / MG PCO / PICCO ACEホルダーにてご使用ください

⁽¹⁾ 1インチあたりの最大山数⁽²⁾ 1インチあたりの最小山数**PICCO CUT****PICCO 005-007**55°ねじ切り加工用
小径ソリッドバー

型番	寸法											IC228
	DCONMS	DMIN	HC	CF	PDX	WF	a	OHN ⁽¹⁾	OAL	TPIN ⁽²⁾	TPIX ⁽³⁾	
PICCO R 005.5548-15	5.00	4.80	0.40	0.06	0.50	1.90	4.40	15.0	30.00	24.00	48.00	●
PICCO R 006.5548-15	6.00	6.00	0.40	0.06	0.50	2.30	5.30	15.0	30.00	24.00	48.00	●
PICCO R 006.5524-15	6.00	6.00	0.81	0.12	0.80	2.30	5.30	15.0	30.00	16.00	24.00	●
PICCO R 007.5524-15	7.00	7.00	0.81	0.12	0.80	2.80	6.30	15.0	30.00	16.00	24.00	●

● シャープコーナー

⁽¹⁾ 最小突出し量⁽²⁾ 1インチあたりの最小山数⁽³⁾ 1インチあたりの最大山数**PICCO CUT****PICCO 105-107**並目ねじ用小径ソリッドバー、
ISOメートルねじ
仕上刃(さらえ刃)付

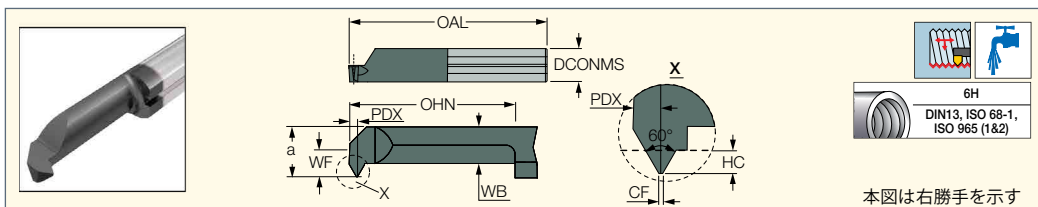
型番	寸法											IC908
	DCONMS	DMIN	HC	CF	PDX	WF	a	WB	OHN ⁽¹⁾	OAL	TP ⁽²⁾	
PICCO R/L 105.0510-15	5.00	4.80	0.54	0.12	0.60	1.90	4.40	3.30	15.0	30.00	1.000	●
PICCO R/L 106.0612-15	6.00	6.00	0.67	0.15	0.70	2.30	5.30	3.40	15.0	30.00	1.250	●
PICCO R/L 106.0815-15	6.00	6.00	0.81	0.18	0.80	2.30	5.30	3.40	15.0	30.00	1.500	●
PICCO R/L 107.0815-15	7.00	7.00	0.81	0.18	0.80	2.80	6.30	3.80	15.0	30.00	1.500	●

⁽¹⁾ 最小突出し量⁽²⁾ ピッチ

PICCOCUT

PICCO 104-106

細目ねじ用小径ソリッドバー、
ISOメートルねじ
仕上刃(さらえ刃)付



本図は右勝手を示す

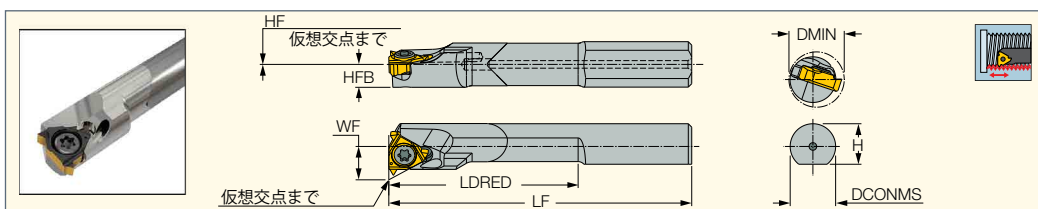
型番	寸法											IC908
	DCONMS	DMIN	HC	CF	PDX	WF	a	OHN ⁽¹⁾	WB	OAL	TP ⁽²⁾	
PICCO R/L 104.0205-15	5.00	4.00	0.27	0.06	0.40	1.50	3.50	15.0	2.40	30.00	0.500	●
PICCO R/L 105.0205-15	5.00	5.00	0.27	0.06	0.40	1.90	4.40	15.0	3.30	30.00	0.500	●
PICCO R/L 105.0407-15	5.00	5.00	0.40	0.09	0.50	1.90	4.40	15.0	3.30	30.00	0.750	●
PICCO R/L 106.0510-15	6.00	6.00	0.54	0.12	0.60	2.30	5.30	15.0	3.40	30.00	1.000	●

(1) 最小突出し量

(2) ピッチ

PICCOINDEX

超硬シャンクホルダー
ねじ切り加工用
内部給油式



型番	DCONMS	DMIN	LDRED	H	HFB	WF	HF	LF	CSP ⁽¹⁾	MIID ⁽²⁾	SR	T-6/5
PICIN E06-T25-MGSIL-06	6.00	7.30	25.0	5.4	3.0	4.41	0.0	40.00	1	06IL A 55	SR 14-552	T-6/5
PICIN E06-T25-MGSIR-06	6.00	7.30	25.0	5.4	3.0	4.41	0.0	40.00	1	06IR A 55	SR 14-552	T-6/5

● すべてのホルダーは、1.5°のリード角付です。

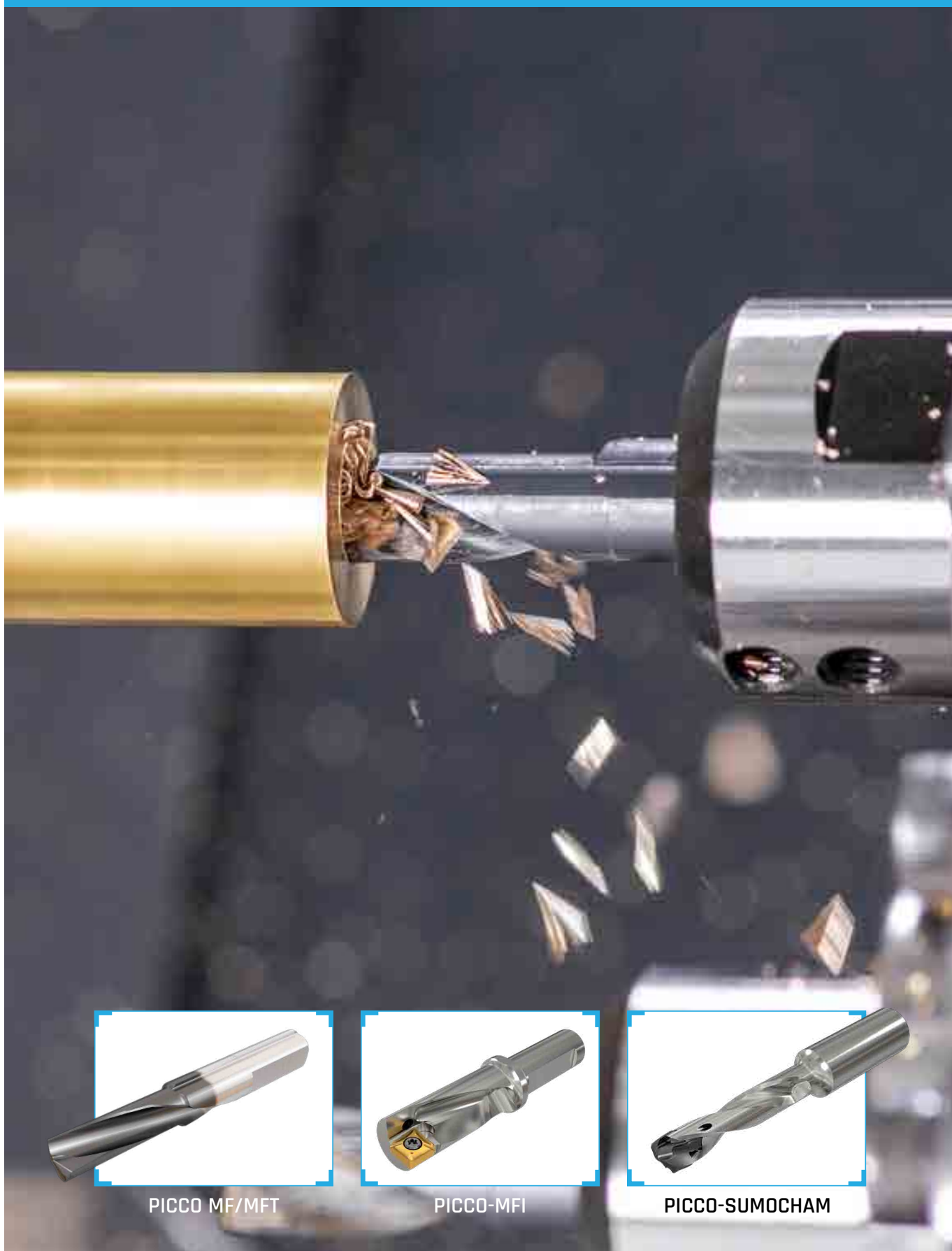
● 適合インサート：06IL/R

(1) 0 - クーラント穴なし、1 - クーラント穴付き

(2) マスターインサート



穴あけ工具



PICCO MF/MFT



PICCO-MFI



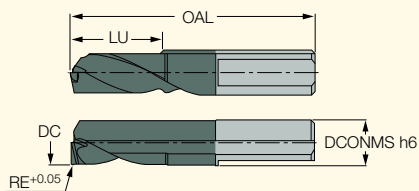
PICCO-SUMOCHAM



PICCOMF

PICCO-MF

超硬ソリッド、
小物部品加工用超多機能工具
穴あけ/端面旋削/旋削(内径・外径)
旋盤、スイス型自動盤対応



本図は右勝手を示す

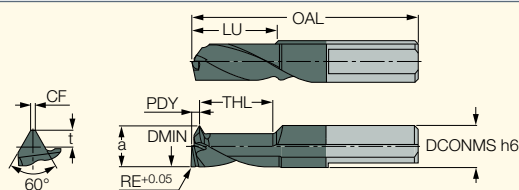
型番	寸法						IC908
	DCONMS	DC	LU	OAL	RE		
PICCO R-MF 6-3 L06	6.00	3.00	6.00	28.00	0.10	●	
PICCO R/L-MF 6-4 L08	6.00	4.00	8.00	30.00	0.10	●	
PICCO R/L-MF 6-4 L12	6.00	4.00	12.00	34.00	0.20	●	
PICCO R/L-MF 6-5 L10	6.00	5.00	10.00	32.00	0.10	●	
PICCO R/L-MF 6-5 L15	6.00	5.00	15.00	41.00	0.30	●	
PICCO R/L-MF 6-6 L12	6.00	6.00	12.00	34.00	0.10	●	
PICCO R/L-MF 6-6 L18	6.00	6.00	18.00	43.00	0.30	●	
PICCO R/L-MF 8-7 L14	8.00	7.00	14.00	41.00	0.10	●	
PICCO R/L-MF 8-7 L21	8.00	7.00	21.00	55.00	0.30	●	
PICCO R/L-MF 8-8 L16	8.00	8.00	16.00	43.00	0.10	●	
PICCO R/L-MF 8-8 L24	8.00	8.00	24.00	58.50	0.30	●	

- 工具をシフトする事により、最小加工径を0.1mm小さくする事が可能です。
- 加工用途：穴あけ/端面旋削/面取り(内径・外径)/旋削(内径・外径)/ボーリング/内径微い

PICCOMFT

PICCO-MFT

超硬ソリッド、
小物部品加工用超多機能工具
穴あけ/端面旋削/
旋削(内径・外径)/ねじ切り
旋盤、スイス型自動盤対応



本図は右勝手を示す

型番	寸法														IC908
	DCONMS	DMIN	LU	TPN ⁽²⁾	TPX ⁽³⁾	TPIN ⁽⁴⁾	TPIX ⁽⁵⁾	t	a	CF	THL	OAL	PDY	RE	
PICCO R-MFT60 6-4 L08	6.00	4.00	8.00	0.500	0.750	32.00	48.00	0.46	3.90	0.06	7.3	30.00	1.30	0.10	●
PICCO R-MFT60 6-4 L12	6.00	4.00	12.00	0.500	0.750	32.00	48.00	0.46	3.90	0.06	11.6	34.00	1.20	0.20	●
PICCO R/L-MFT60 6-5 L10	6.00	5.00	10.00	0.500	1.000	24.00	48.00	0.61	4.90	0.06	9.0	32.00	1.40	0.10	●
PICCO R/L-MFT60 6-5 L15 ⁽¹⁾	6.00	5.00	15.00	0.500	1.000	24.00	48.00	0.61	4.90	0.06	14.4	37.00	1.40	0.30	●
PICCO R/L-MFT60 6-6 L18 ⁽¹⁾	6.00	6.00	18.00	0.500	1.000	24.00	48.00	0.61	5.90	0.06	17.3	43.00	1.40	0.30	●
PICCO R-MFT60 6-6 L12	6.00	6.00	12.00	0.500	1.000	24.00	48.00	0.61	5.90	0.06	11.0	34.00	1.40	0.10	●
PICCO R/L-MFT60 8-7 L14	8.00	7.00	14.00	0.750	1.250	20.00	32.00	0.76	6.90	0.09	13.0	41.00	1.50	0.10	●
PICCO R-MFT60 8-7 L21	8.00	7.00	21.00	0.750	1.250	20.00	32.00	0.76	6.90	0.09	20.0	55.00	1.50	0.30	●
PICCO R/L-MFT60 8-8 L16	8.00	8.00	16.00	0.900	1.500	16.00	28.00	0.92	7.90	0.11	15.0	43.00	1.50	0.10	●
PICCO L-MFT60 8-8 L24 ⁽¹⁾	8.00	8.00	24.00	0.900	1.500	16.00	28.00	0.92	7.90	0.11	23.0	57.00	1.50	0.30	●
PICCO R-MFT60 8-8 L24	8.00	8.00	24.00	0.900	1.500	16.00	28.00	0.92	7.90	0.11	23.0	51.00	1.50	0.30	●

- 加工用途：穴あけ/端面旋削/面取り(内径/外径)/旋削(内径/外径)/ボーリング/内径微い/60°ねじ切り(左右両勝手、内径/外径)
- DIN13, ISO 68-1, ISO 965 (1&2) - めねじ公差: 6H, おねじ公差: 6g
- ANSI/ASME B1.1 - めねじ公差: 2B, おねじ: 2A

(1) 受注生産

(2) 最小ピッチ(mm)

(3) 最大ピッチ(mm)

(4) 1インチあたりの最小山数

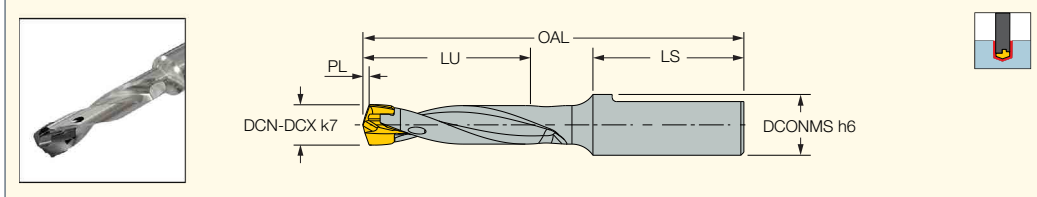
(5) 1インチあたりの最大山数

ねじ下穴加工用 推奨加工径

SUMOCHAM ヘッド交換式ドリル		下穴サイズ(mm)	ISO		UN	
超硬ソリッドドリル						
SCD 030-014-060 PICCO 3D		3		M3.5x0.5		
SCD 035-014-060 PICCO 3D		3.5		M4x0.5		8-36UNF
SCD 040-017-060 PICCO 3D	ICP/FCP/QCP/HCP	4		M4.5x0.5		10-32UNF
	ICP/FCP/HCP	4.1		M4.5x0.35		
	ICP/FCP/HCP/QCP	4.2	M5x0.8	M4.5x0.2		
				M4.5x0.25		
	ICP/FCP/HCP	4.3		M5x0.75		
	ICP/FCP/HCP	4.4			12-24UNC	
SCD 045-017-060 PICCO 3D	ICP/FCP/QCP/HCP	4.5		M5x0.5		
	ICP/FCP/HCP/QCP	4.6			12-28 UNF	
	ICP/FCP/HCP	4.7		M5x0.35		
				M5x0.2		
				M5x0.25		
				M5.5x0.75		
SCD 050-020-060 PICCO 3D	ICK/ICM/ICP/FCP/HCP/QCP	5	M6x1.0	M5.5x0.5		
	ICN/ICP/ICM/QCP/HCP/FCP	5.1		M5.5x0.35	1/4-20UNC	
				M5.5x0.2		
				M5.5x0.25		
				M5.5x0.35		
				M6x0.75		
	ICM/ICP/FCP/HCP	5.2		M5.5x0.2		
	ICN/ICM/ICP/FCP/HCP	5.3			1/4-28UNF	
		5.4				
SCD 055-020-060 PICCO 3D	ICK/ICM/ICP/FCP/HCP/QCP	5.5		M6x0.5		
	ICM/ICP/FCP/HCP	5.7		M6x0.35		
		6	M7x1.0			
SCD 060-020-060 PICCO 3D	ICK/ICM/ICP/FCP/HCP/QCP	6.2		M7x0.75		
		6.3				
		6.4				
		6.5			5/16-18UNC	
SCD 065-024-080 PICCO 3D	ICK/ICM/ICP/FCP/HCP/QCP	6.8	M8x1.25			
		6.9			5/16-24 UNF	
		7		M8x1		
SCD 070-024-080 PICCO 3D	ICK/ICM/ICP/FCP/HCP/QCP	7.2		M8x0.75		
		7.5		M8x0.5		
SCD 075-029-080 PICCO 3D	ICK/ICM/ICP/FCP/HCP/QCP	7.8	M9x1.25			
		7.9			3/8-16 UNC	
		8		M9x1		
		8.4			3/8-24 UNF	
		8.5	M10x1.5			
		8.8		M10x1.25		
		9		M10x1		
		9.2		M10x0.75		
		9.3			7/16-14 UNC	
		9.5	M11x1.5			
		9.8			7/16-20 UNF	
	IHP/ICN/ICK/ICM/ICP/FCP/HCP/QCP	10		M11x1		

PICCO SUMOCHAM

DCN-PICCO
ヘッド交換式ドリル
内部給油式
加工深さ: 3xD



型番	DCN ⁽²⁾	DCX ⁽³⁾	DCONMS	LU	PL	LS	OAL	SSC ⁽⁴⁾	MIID ⁽⁵⁾	
DCN 040-012-06-3D-PICCO ⁽¹⁾	4.00	4.40	6.00	12.62	0.620	14.9	37.60	4.0	ICP 040	
DCN 045-014-06-3D-PICCO ⁽¹⁾	4.50	4.90	6.00	14.66	0.660	14.9	39.55	4.5	ICP 045	
DCN 050-015-06-3D-PICCO ⁽¹⁾	5.00	5.40	6.00	15.73	0.730	14.9	41.20	5.0	ICP 050	
DCN 055-017-06-3D-PICCO ⁽¹⁾	5.50	5.90	6.00	17.81	0.810	14.9	42.85	5.5	ICP 055	
DCN 060-018-06-3D-PICCO	6.00	6.40	6.00	18.96	0.960	14.9	44.50	6.0	ICP 060	K DCN 6-9.99-Y
DCN 065-020-06-3D-PICCO	6.50	6.90	6.00	21.18	1.180	17.1	46.30	6.5	ICP 065	K DCN 6-9.99-Y
DCN 070-021-08-3D-PICCO	7.00	7.40	8.00	22.01	1.010	20.0	55.60	7.0	ICP 070	K DCN 6-9.99
DCN 075-023-08-3D-PICCO	7.50	7.90	8.00	24.10	1.100	20.0	57.10	7.0	ICP 075	K DCN 6-9.99
DCN 080-024-08-3D-PICCO	8.00	8.40	8.00	25.20	1.200	20.0	59.40	8.0	ICP 080	K DCN 6-9.99
DCN 085-026-08-3D-PICCO	8.50	8.90	8.00	26.35	1.350	20.0	60.90	8.0	ICP 085	K DCN 6-9.99
DCN 090-027-08-3D-PICCO	9.00	9.40	8.00	28.35	1.350	20.0	63.30	9.0	ICP 090	K DCN 6-9.99
DCN 095-029-08-3D-PICCO	9.50	9.90	8.00	30.44	1.440	20.0	64.30	9.0	ICP 095	K DCN 6-9.99
DCN 100-030-08-3D-PICCO	10.00	10.90	8.00	31.50	1.500	20.0	66.20	10.0	ICP 100	K DCN 10-13.99

・ドリル本体より大径のドリルヘッドをご使用ください。(DCN-DCXサイズ)

⁽¹⁾ 脱着キー(SK DCN)はヘッドに付属します。

⁽²⁾ 最小加工径

⁽³⁾ 最大加工径

⁽⁴⁾ ポケットサイズ

⁽⁵⁾ マスターインサート

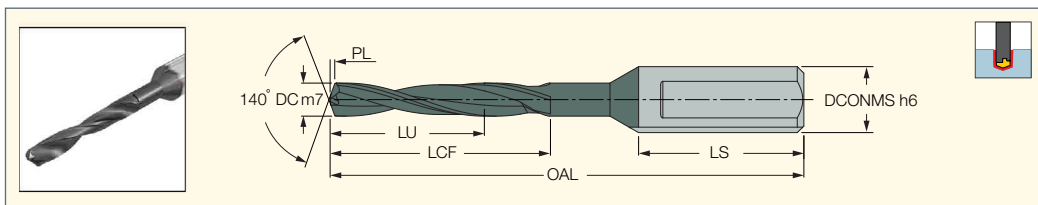
在庫状況は、ISCARオンライン(<https://webshop.iscar.co.jp/>)にてご確認ください。



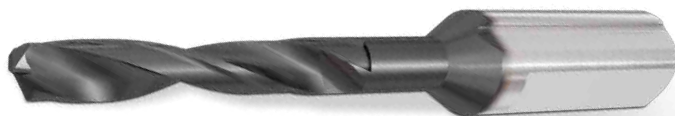
PICCODRILL

SCD-PICCO 3D

スイス型・小型旋盤用
ソリッドドリル



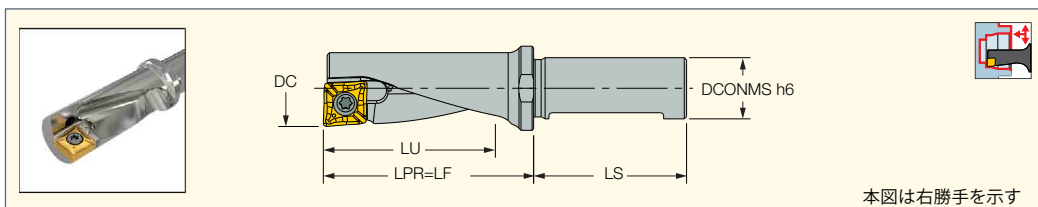
型番	寸法							IC908
	DC	DCONMS	LU	LCF	OAL	LS	PL	
SCD 030-014-060 PICCO 3D	3.00	6.00	14.00	21.0	43.00	15.0	0.500	●
SCD 035-014-060 PICCO 3D	3.50	6.00	14.00	21.0	43.00	15.0	0.600	●
SCD 040-017-060 PICCO 3D	4.00	6.00	17.00	25.0	46.00	15.0	0.600	●
SCD 045-017-060 PICCO 3D	4.50	6.00	17.00	25.0	46.00	15.0	0.700	●
SCD 050-020-060 PICCO 3D	5.00	6.00	20.00	29.0	46.00	15.0	0.800	●
SCD 055-020-060 PICCO 3D	5.50	6.00	20.00	29.0	46.00	15.0	0.900	●
SCD 060-020-060 PICCO 3D	6.00	6.00	20.00	29.0	46.00	15.0	0.900	●
SCD 065-024-080 PICCO 3D	6.50	8.00	24.00	35.0	62.00	19.0	1.000	●
SCD 070-024-080 PICCO 3D	7.00	8.00	24.00	35.0	62.00	19.0	1.100	●
SCD 075-029-080 PICCO 3D	7.50	8.00	29.00	42.0	62.00	19.0	1.200	●
SCD 080-029-080 PICCO 3D	8.00	8.00	29.00	42.0	62.00	19.0	1.300	●



PICCOMFI

DR-MF PICCO

超多機能工具
穴あけ／ボーリング／端面旋削／
外径旋削



本図は右勝手を示す

型番	DC	LU	LPR	LS	DCONMS	MIID ⁽¹⁾
DR-MF-08R/L-2.25D-08A-04-P	8.00	18.00	22.50	20.0	8.00	XCMT 040104-MF
DRG-MF-10R/L-2.25D-08A-05-P	10.00	22.50	27.50	20.0	8.00	XCMT 050204-MF

※2025年1月時点で未発売。型番・寸法等が予告なく変更されることがあります。予めご了承ください。

(1) マスターインサート

部品

型番		
DR-MF-08R/L-2.25D-08A-04-P	SR 18034/HG-P	IP-6/5
DRG-MF-10R/L-2.25D-08A-05-P	SR 14-552	T-6/5

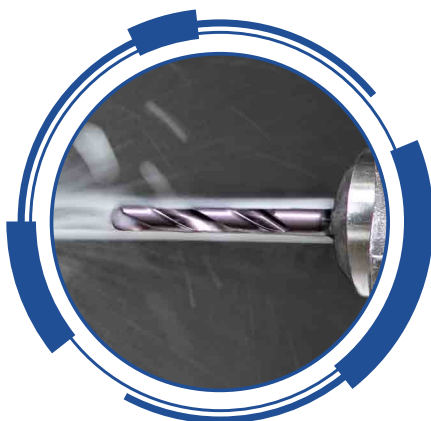
SMALL TOOLS
BIG
RESULTS
新世代PICCO誕生



MINIATURE PART MACHINING

PICCO LINES

JAPANESE VERSION



ISCARWORLD 今すぐダウンロード

電子カタログ



MACHINING IN TELLIGENTLY



© ISCAR LTD All rights reserved
Recyclable paper
3464754 G 01/25

Member IMC Group
iscar
www.iscar.com