NEW

Экономичная серия производительного инструмента

FLASHLINE

FLASH ECO LINE

FLASHCHAM
ECO CHAMELEON LINE

FLASHPENTA
ECO PARTING AND GROOVING LINE

FLASHCUT
ECO PARTING LINE

FLASHTURN
ECO LINE

FLASHSOLID
ECO SOLID LINE

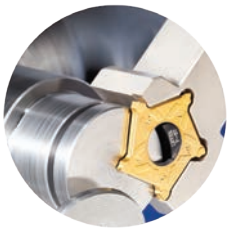
FLASHHELI
ECO LINE

FLASHTOOLING
ECO LINE

FLASHBLACK
ISO TURNING ECO GRADES

Member IMC Group
ISCAR
www.iscar.ru

FLASHCHAM
ECO CHAMELEON LINE 3

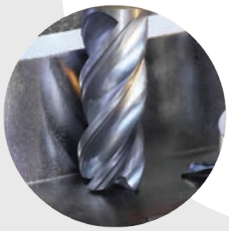


FLASHPENTA
ECO PARTING AND GROOVING LINE 9

FLASHCUT
ECO PARTING LINE 13

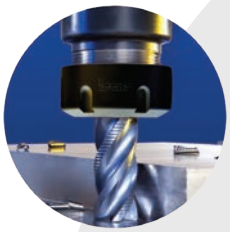
FLASHTURN
ECO LINE 16

FLASHBLACK
ISO TURNING ECO GRADES 58



FLASHSOLID
ECO SOLID LINE 60

FLASHHELI
ECO LINE 68



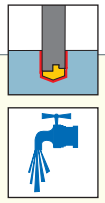
FLASHTOOLING
ECO LINE 71

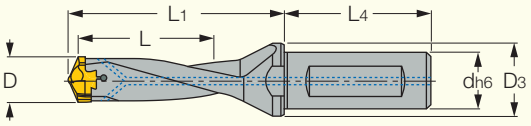
FLASHCHAM

ECO CHAMELEON LINE

FCM-3D

Сверла со сменными головками и внутренним подводом охлаждающей жидкости, хвостовик с лыской, глубина сверления 3xD





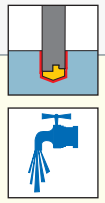
Обозначение	D min(1)	D max	L	d	D3	L1	L4	Размер посадочного гнезда	
FCM 100-030-16A-3D	10.00	10.40	30.0	16.00	20.00	44.0	48.0	10.0	K DCM-10
FCM 105-031-16A-3D	10.50	10.90	31.0	16.00	20.00	46.0	48.0	10.0	K DCM-10
FCM 110-033-16A-3D	11.00	11.40	33.0	16.00	20.00	48.1	48.0	11.0	K DCM-11
FCM 115-034-16A-3D	11.50	11.90	34.0	16.00	20.00	50.0	48.0	11.0	K DCM-11
FCM 120-036-16A-3D	12.00	12.40	36.0	16.00	20.00	52.2	48.0	12.0	K DCM-12
FCM 125-037-16A-3D	12.50	12.90	37.0	16.00	20.00	53.8	48.0	12.0	K DCM-12
FCM 130-039-16A-3D	13.00	13.40	39.0	16.00	20.00	56.5	48.0	13.0	K DCM-13
FCM 135-040-16A-3D	13.50	13.90	40.0	16.00	20.00	58.5	48.0	13.0	K DCM-13
FCM 140-042-16A-3D	14.00	14.40	42.0	16.00	20.00	61.2	48.0	14.0	K DCM-14
FCM 145-043-16A-3D	14.50	14.90	43.0	16.00	20.00	64.8	48.0	14.0	K DCM-14
FCM 150-045-20A-3D	15.00	15.90	45.0	20.00	25.00	65.7	50.0	15.0	K DCM-15
FCM 160-048-20A-3D	16.00	16.90	48.0	20.00	25.00	70.0	50.0	16.0	K DCM-16
FCM 170-051-20A-3D	17.00	17.90	51.0	20.00	25.00	73.5	50.0	17.0	K DCM-17
FCM 180-054-25A-3D	18.00	18.90	54.0	25.00	32.00	78.3	56.0	18.0	K DCM-18
FCM 190-057-25A-3D	19.00	19.90	57.0	25.00	32.00	82.3	56.0	19.0	K DCM-19

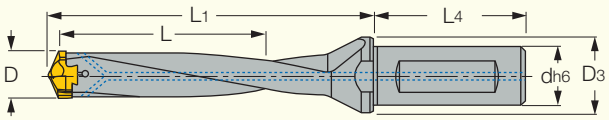
• Допуск сверлильной головки: k7

(1) Не устанавливайте головки размером меньше, чем указанные для данного корпуса.

FCM-5D

Сверла со сменными головками и внутренним подводом охлаждающей жидкости, хвостовик с лыской, глубина сверления 5xD





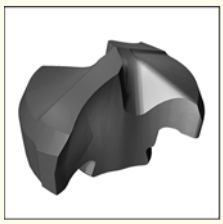
Обозначение	D min(1)	D max	L	d	D3	L1	L4	Размер посадочного гнезда	
FCM 100-050-16A-5D	10.00	10.40	50.0	16.00	20.00	64.0	48.0	10.0	K DCM-10
FCM 105-052-16A-5D	10.50	10.90	52.0	16.00	20.00	67.0	48.0	10.0	K DCM-10
FCM 110-055-16A-5D	11.00	11.40	55.0	16.00	20.00	70.1	48.0	11.0	K DCM-11
FCM 115-057-16A-5D	11.50	11.90	57.0	16.00	20.00	73.0	48.0	11.0	K DCM-11
FCM 120-060-16A-5D	12.00	12.40	60.0	16.00	20.00	76.2	48.0	12.0	K DCM-12
FCM 125-062-16A-5D	12.50	12.90	62.0	16.00	20.00	79.2	48.0	12.0	K DCM-12
FCM 130-065-16A-5D	13.00	13.40	65.0	16.00	20.00	82.5	48.0	13.0	K DCM-13
FCM 135-067-16A-5D	13.50	13.90	67.0	16.00	20.00	85.5	48.0	13.0	K DCM-13
FCM 140-070-16A-5D	14.00	14.40	70.0	16.00	20.00	89.2	48.0	14.0	K DCM-14
FCM 145-072-16A-5D	14.50	14.90	72.0	16.00	20.00	92.2	48.0	14.0	K DCM-14
FCM 150-075-20A-5D	15.00	15.90	75.0	20.00	25.00	95.7	50.0	15.0	K DCM-15
FCM 160-080-20A-5D	16.00	16.90	80.0	20.00	25.00	102.0	50.0	16.0	K DCM-16
FCM 170-085-20A-5D	17.00	17.90	85.0	20.00	25.00	107.5	50.0	17.0	K DCM-17
FCM 180-090-25A-5D	18.00	18.90	90.0	25.00	32.00	114.3	56.0	18.0	K DCM-18
FCM 190-095-25A-5D	19.00	19.90	95.0	25.00	32.00	120.3	56.0	19.0	K DCM-19

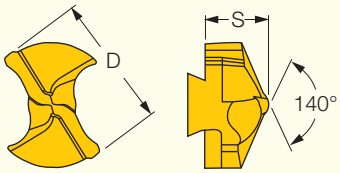
• Допуск сверлильной головки: k7

(1) Не устанавливайте головки размером меньше, чем указанные для данного корпуса.

FPI

Сменные сверлильные головки общего применения

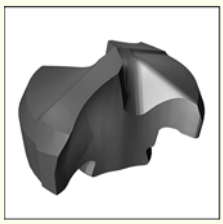


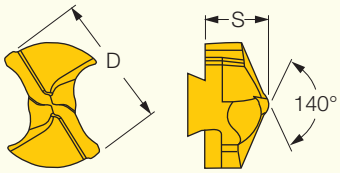


Обозначение	Размеры D	S	Размер посадочного гнезда	IC908
FPI 100	10.00	5.30	10.0	•
FPI 101	10.10	5.30	10.0	•
FPI 102	10.20	5.30	10.0	•
FPI 103	10.30	5.30	10.0	•
FPI 104	10.40	5.30	10.0	•
FPI 105	10.50	5.30	10.0	•
FPI 106	10.60	5.30	10.0	•
FPI 107	10.70	5.30	10.0	•
FPI 108	10.80	5.30	10.0	•
FPI 109	10.90	5.30	10.0	•
FPI 110	11.00	5.50	11.0	•
FPI 111	11.10	5.50	11.0	•
FPI 112	11.20	5.50	11.0	•
FPI 113	11.30	5.50	11.0	•
FPI 114	11.40	5.50	11.0	•
FPI 115	11.50	5.50	11.0	•
FPI 116	11.60	5.50	11.0	•
FPI 117	11.70	5.50	11.0	•
FPI 118	11.80	5.50	11.0	•
FPI 119	11.90	5.50	11.0	•
FPI 120	12.00	5.80	12.0	•
FPI 121	12.10	5.80	12.0	•
FPI 122	12.20	5.80	12.0	•
FPI 123	12.30	5.80	12.0	•
FPI 124	12.40	5.80	12.0	•
FPI 125	12.50	5.80	12.0	•
FPI 126	12.60	5.80	12.0	•
FPI 127	12.70	5.80	12.0	•
FPI 128	12.80	5.80	12.0	•
FPI 129	12.90	5.80	12.0	•
FPI 130	13.00	6.00	13.0	•
FPI 131	13.10	6.00	13.0	•
FPI 132	13.20	6.00	13.0	•
FPI 133	13.30	6.00	13.0	•
FPI 134	13.40	6.00	13.0	•
FPI 135	13.50	6.00	13.0	•
FPI 136	13.60	6.00	13.0	•
FPI 137	13.70	6.00	13.0	•
FPI 138	13.80	6.00	13.0	•
FPI 139	13.90	6.00	13.0	•
FPI 140	14.00	6.80	14.0	•
FPI 141	14.10	6.80	14.0	•
FPI 142	14.20	6.80	14.0	•
FPI 143	14.30	6.80	14.0	•
FPI 144	14.40	6.80	14.0	•
FPI 145	14.50	6.80	14.0	•
FPI 146	14.60	6.80	14.0	•
FPI 147	14.70	6.80	14.0	•
FPI 148	14.80	6.80	14.0	•
FPI 149	14.90	6.80	14.0	•
FPI 150	15.00	7.40	15.0	•
FPI 151	15.10	7.40	15.0	•
FPI 152	15.20	7.40	15.0	•

FPI (продолжение)

Сменные сверлильные головки общего применения

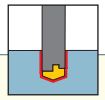


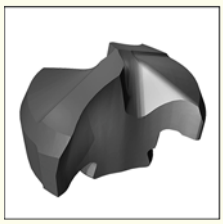


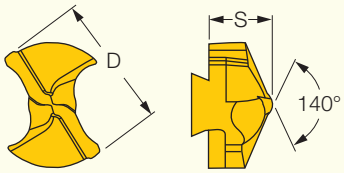
Обозначение	Размеры D	S	Размер посадочного гнезда	IC908
FPI 153	15.30	7.40	15.0	•
FPI 154	15.40	7.40	15.0	•
FPI 155	15.50	7.40	15.0	•
FPI 156	15.60	7.40	15.0	•
FPI 157	15.70	7.40	15.0	•
FPI 158	15.80	7.40	15.0	•
FPI 159	15.90	7.40	15.0	•
FPI 160	16.00	7.90	16.0	•
FPI 161	16.10	7.90	16.0	•
FPI 162	16.20	7.90	16.0	•
FPI 163	16.30	7.90	16.0	•
FPI 164	16.40	7.90	16.0	•
FPI 165	16.50	7.90	16.0	•
FPI 166	16.60	7.90	16.0	•
FPI 167	16.70	7.90	16.0	•
FPI 168	16.80	7.90	16.0	•
FPI 169	16.90	7.90	16.0	•
FPI 170	17.00	7.40	17.0	•
FPI 171	17.10	7.40	17.0	•
FPI 172	17.20	7.40	17.0	•
FPI 173	17.30	7.40	17.0	•
FPI 174	17.40	7.40	17.0	•
FPI 175	17.50	7.40	17.0	•
FPI 176	17.60	7.40	17.0	•
FPI 177	17.70	7.40	17.0	•
FPI 178	17.80	7.40	17.0	•
FPI 179	17.90	7.40	17.0	•
FPI 180	18.00	8.30	18.0	•
FPI 181	18.10	8.30	18.0	•
FPI 182	18.20	8.30	18.0	•
FPI 183	18.30	8.30	18.0	•
FPI 184	18.40	8.30	18.0	•
FPI 185	18.50	8.30	18.0	•
FPI 186	18.60	8.30	18.0	•
FPI 187	18.70	8.30	18.0	•
FPI 188	18.80	8.30	18.0	•
FPI 189	18.90	8.30	18.0	•
FPI 190	19.00	8.50	19.0	•
FPI 1905	19.05	8.50	19.0	•
FPI 191	19.10	8.50	19.0	•
FPI 192	19.20	8.50	19.0	•
FPI 193	19.30	8.50	19.0	•
FPI 194	19.40	8.50	19.0	•
FPI 195	19.50	8.50	19.0	•
FPI 196	19.60	8.50	19.0	•
FPI 197	19.70	8.50	19.0	•
FPI 198	19.80	8.50	19.0	•
FPI 199	19.90	8.50	19.0	•

FKI

Сменные сверлильные головки для обработки чугуна



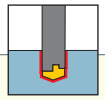


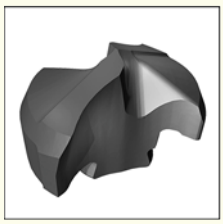


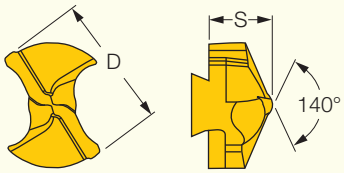
Обозначение	Размеры D	S	Размер посадочного гнезда	IC908
FKI 100	10.00	5.30	10.0	•
FKI 102	10.20	5.30	10.0	•
FKI 103	10.30	5.30	10.0	•
FKI 104	10.40	5.30	10.0	•
FKI 105	10.50	5.30	10.0	•
FKI 106	10.60	5.30	10.0	•
FKI 107	10.70	5.30	10.0	•
FKI 108	10.80	5.30	10.0	•
FKI 110	11.00	5.50	11.0	•
FKI 111	11.10	5.50	11.0	•
FKI 112	11.20	5.50	11.0	•
FKI 113	11.30	5.50	11.0	•
FKI 115	11.50	5.50	11.0	•
FKI 116	11.60	5.50	11.0	•
FKI 118	11.80	5.50	11.0	•
FKI 120	12.00	5.80	12.0	•
FKI 121	12.10	5.80	12.0	•
FKI 122	12.20	5.80	12.0	•
FKI 123	12.30	5.80	12.0	•
FKI 124	12.40	5.80	12.0	•
FKI 125	12.50	5.80	12.0	•
FKI 126	12.60	5.80	12.0	•
FKI 127	12.70	5.80	12.0	•
FKI 128	12.80	5.80	12.0	•
FKI 129	12.90	5.80	12.0	•
FKI 130	13.00	6.00	13.0	•
FKI 131	13.10	6.00	13.0	•
FKI 132	13.20	6.00	13.0	•
FKI 133	13.30	6.00	13.0	•
FKI 135	13.50	6.00	13.0	•
FKI 136	13.60	6.00	13.0	•
FKI 137	13.70	6.00	13.0	•
FKI 138	13.80	6.00	13.0	•
FKI 139	13.90	6.00	13.0	•
FKI 140	14.00	6.80	14.0	•
FKI 141	14.10	6.80	14.0	•
FKI 142	14.20	6.80	14.0	•
FKI 143	14.30	6.80	14.0	•
FKI 144	14.40	6.80	14.0	•
FKI 145	14.50	6.80	14.0	•
FKI 146	14.60	6.80	14.0	•
FKI 147	14.70	6.80	14.0	•
FKI 150	15.00	7.40	15.0	•
FKI 151	15.10	7.40	15.0	•
FKI 152	15.20	7.40	15.0	•
FKI 153	15.30	7.40	15.0	•
FKI 154	15.40	7.40	15.0	•
FKI 155	15.50	7.40	15.0	•
FKI 156	15.60	7.40	15.0	•
FKI 157	15.70	7.40	15.0	•

FKI

Сменные сверлильные головки для обработки чугуна







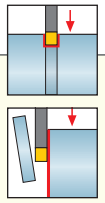
Обозначение	Размеры D	S	Размер посадочного гнезда	IC908
FKI 158	15.80	7.90	15.0	•
FKI 159	15.90	7.90	15.0	•
FKI 160	16.00	7.90	16.0	•
FKI 161	16.10	7.90	16.0	•
FKI 162	16.20	7.90	16.0	•
FKI 163	16.30	7.90	16.0	•
FKI 164	16.40	7.90	16.0	•
FKI 165	16.50	7.90	16.0	•
FKI 166	16.60	7.90	16.0	•
FKI 167	16.70	7.90	16.0	•
FKI 168	16.80	7.90	16.0	•
FKI 169	16.90	7.90	16.0	•
FKI 170	17.00	7.40	17.0	•
FKI 171	17.10	7.40	17.0	•
FKI 172	17.20	7.40	17.0	•
FKI 174	17.40	7.40	17.0	•
FKI 175	17.50	7.40	17.0	•
FKI 176	17.60	7.40	17.0	•
FKI 177	17.70	7.40	17.0	•
FKI 178	17.80	7.40	17.0	•
FKI 180	18.00	8.30	18.0	•
FKI 181	18.10	8.30	18.0	•
FKI 182	18.20	8.30	18.0	•
FKI 185	18.50	8.30	18.0	•
FKI 186	18.60	8.30	18.0	•
FKI 187	18.70	8.30	18.0	•
FKI 188	18.80	8.30	18.0	•
FKI 190	19.00	8.50	19.0	•
FKI 1905	19.05	8.50	19.0	•
FKI 191	19.10	8.50	19.0	•
FKI 194	19.40	8.50	19.0	•
FKI 195	19.50	8.50	19.0	•
FKI 197	19.70	8.50	19.0	•
FKI 198	19.80	8.50	19.0	•

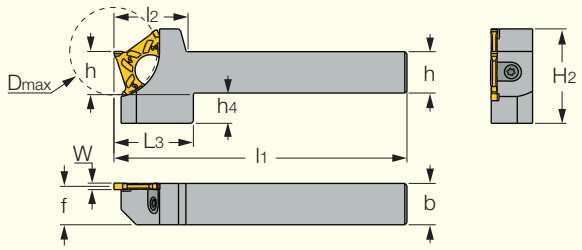
FLASHPENTA

ECO PARTING AND GROOVING LINE

PCHR/L-D-IQ

Державки для пластин с 5 режущими кромками
для обработки канавок и отрезки





Показана левосторонняя

Обозначение	h	b	W min	W max	f	D max	l1	l2	L3	h4	H2
PCHR/L 12-D22-2-IQ	12.0	12.0	2.00	2.40	11.40	22.0	100.00	26.9	25.70	8.0	25.5
PCHR/L 16-D22-2-IQ	16.0	16.0	2.00	2.40	15.40	22.0	120.00	26.9	23.20	4.0	25.5
PCHR/L 20-D22-2-IQ	20.0	20.0	2.00	2.40	19.40	22.0	120.00	26.9	-	-	25.5
PCHR/L 12-D22-3-IQ	12.0	12.0	3.00	3.20	10.70	22.0	120.00	19.7	20.00	11.0	25.5
PCHR/L 16-D22-3-IQ	16.0	16.0	3.00	3.20	14.70	22.0	120.00	19.7	20.00	7.0	25.5
PCHR/L 20-D22-3-IQ	20.0	20.0	3.00	3.20	18.70	22.0	120.00	19.7	-	-	25.5
PCHR/L 12-D32-2-IQ	12.0	12.0	2.00	2.40	11.50	32.0	100.00	28.4	29.50	14.0	33.6
PCHR/L 16-D32-2-IQ	16.0	16.0	2.00	2.40	15.50	32.0	120.00	28.4	29.50	10.0	33.6
PCHR/L 20-D32-2-IQ	20.0	20.0	2.00	2.40	19.50	32.0	120.00	28.4	29.50	6.0	33.6
PCHR/L 25-D32-2-IQ	25.0	25.0	2.00	2.40	24.50	32.0	120.00	28.4	-	-	33.6
PCHR/L 12-D32-3-IQ	12.0	12.0	3.00	3.20	10.70	32.0	135.00	26.0	32.00	16.0	32.6
PCHR/L 16-D32-3-IQ	16.0	16.0	3.00	3.20	14.70	32.0	135.00	26.0	32.00	12.0	32.6
PCHR/L 20-D32-3-IQ	20.0	20.0	3.00	3.20	18.70	32.0	135.00	26.0	32.00	8.0	32.6
PCHR/L 25-D32-3-IQ	25.0	25.0	3.00	3.20	23.70	32.0	135.00	26.0	-	-	32.6
PCHR/L 16-D40-3-IQ	16.0	16.0	3.00	3.20	14.70	40.0	135.00	33.3	36.80	17.0	43.5
PCHR/L 20-D40-3-IQ	20.0	20.0	3.00	3.20	18.70	40.0	135.00	33.3	35.60	13.0	43.5
PCHR/L 25-D40-3-IQ	25.0	25.0	3.00	3.20	23.70	40.0	135.00	33.3	33.60	8.0	43.5
PCHR/L 32-D40-3-IQ	32.0	32.0	3.00	3.20	30.70	40.0	135.00	33.3	-	-	43.5

Зависимость Tmax и Dmax для PENTA D22

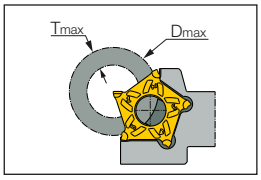
Tmax	T≤1.2	T≤2.0	T≤3.0	T≤4.0	T≤5.0	T≤7.0	T≤9.0	T≤11.0
Dmax	N.L (1)	600	130	60	40	30	25	22

Зависимость Tmax и Dmax для PENTA D32

Tmax	T≤1.2	T≤2	T≤3.0	T≤4.0	T≤5.0	T≤6.0	T≤7.0	T≤8.0	T≤9.0	T≤16.0
Dmax	N.L (1)	N.L (1)	250	130	80	60	50	45	40	32

Зависимость Tmax и Dmax для PENTA D40

Tmax	T≤1.2	T≤2	T≤3.0	T≤4.0	T≤5.0	T≤6.0	T≤7.0	T≤8.0	T≤9.0	T≤10.0	T≤11.0	T≤12.0	T≤13.0	T≤16.0	T≤20.0
Dmax	N.L (1)	N.L (1)	N.L (1)	350	200	140	105	85	75	65	60	55	50	45	40



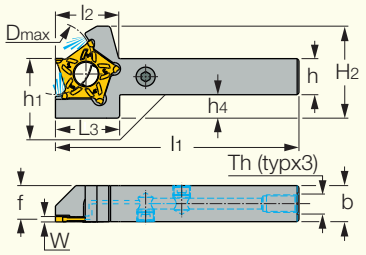
(1) N.L = без ограничений

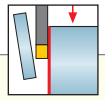
Запасные части

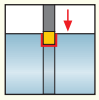
Обозначение	Винт	Прихват	Лезвие Torx	Рукоятка
PCHL 12-D22-2-IQ	SR M6-R-L	LEVER PD22-2	BLD T15/S7	SW6-SD
PCHR 12-D22-2-IQ	SR M6-R-L	LEVER PD22-2	BLD T15/S7	SW6-SD
PCHR/L 16-D22-2-IQ	SR M6-R-L	LEVER PD22-2	BLD T15/S7	SW6-SD
PCHR/L 20-D22-2-IQ	SR M6-R-L	LEVER PD22-2	BLD T15/S7	SW6-SD
PCHR/L 12-D22-3-IQ	SR M6-R-L	LEVER PD22-3	BLD T15/S7	SW6-SD
PCHR/L 16-D22-3-IQ	SR M6-R-L	LEVER PD22-3	BLD T15/S7	SW6-SD
PCHR/L 20-D22-3-IQ	SR M6-R-L	LEVER PD22-2	BLD T15/S7	SW6-SD
PCHR/L 12-D32-2-IQ	SR M6-R-L	LEVER PD32-2	BLD T15/S7	SW6-SD
PCHR/L 16-D32-2-IQ	SR M6-R-L	LEVER PD32-2	BLD T15/S7	SW6-SD
PCHR/L 20-D32-2-IQ	SR M6-R-L	LEVER PD32-2	BLD T15/S7	SW6-SD
PCHR/L 25-D32-2-IQ	SR M6-R-L	LEVER PD32-2	BLD T15/S7	SW6-SD
PCHL 12-D32-3-IQ	SR M6-R-L	LEVER PD32-3	BLD T15/S7	SW6-SD
PCHR 12-D32-3-IQ	SR M6-R-L	LEVER PD32-2	BLD T15/S7	SW6-SD
PCHR/L 16-D32-3-IQ	SR M6-R-L	LEVER PD32-3	BLD T15/S7	SW6-SD
PCHR/L 20-D32-3-IQ	SR M6-R-L	LEVER PD32-3	BLD T15/S7	SW6-SD
PCHR/L 25-D32-3-IQ	SR M6-R-L	LEVER PD32-3	BLD T15/S7	SW6-SD
PCHR/L 16-D40-3-IQ	SR M7-R-L	LEVER PD40	BLD T20/S7	SW6-SD
PCHR/L 20-D40-3-IQ	SR M7-R-L	LEVER PD40	BLD T20/S7	SW6-SD
PCHR/L 25-D40-3-IQ	SR M7-R-L	LEVER PD40	BLD T20/S7	SW6-SD
PCHR/L 32-D40-3-IQ	SR M7-R-L	LEVER PD40	BLD T20/S7	SW6-SD

PCHR/L-D-JHP

Державки для пластин с 5 режущими кромками для обработки канавок и отрезки, с каналами подвода охлаждающей жидкости под высоким давлением





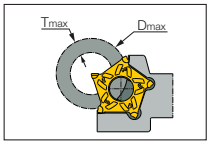


Обозначение	h	b	W min	W max	f	D max	l1	l2	L3	h4	H2	Th
PCHR/L 12-D22-2-JHP	12.0	12.0	2.00	2.40	11.0	22.0	101.50	29.0	29.50	8.0	32.0	UNF 5/16-24
PCHR/L 16-D22-2-JHP	16.0	16.0	2.00	2.40	15.0	22.0	121.50	29.0	29.50	4.0	32.0	UNF 5/16-24
PCHR/L 20-D22-2-JHP	20.0	20.0	2.00	2.40	19.0	22.0	121.50	29.0	29.50	-	32.0	G 1/8-28
PCHR/L 12-D32-2-JHP	12.0	12.0	2.00	2.40	11.2	32.0	101.00	30.0	30.50	-	41.0	UNF 5/16-24
PCHR/L 16-D32-2-JHP	16.0	16.0	2.00	2.40	15.0	32.0	101.00	30.0	30.50	10.5	41.0	UNF 5/16-24
PCHR/L 20-D32-2-JHP	20.0	20.0	2.00	2.40	19.0	32.0	121.00	30.0	30.50	6.5	41.0	G 1/8-28
PCHR/L 25-D32-2-JHP	25.0	25.0	2.00	2.40	24.0	32.0	121.00	30.0	30.50	1.5	41.0	G 1/8-28
PCHR/L 16-D40-3-JHP	16.0	16.0	3.00	3.20	14.6	40.0	135.00	36.3	36.80	17.0	51.0	UNF 5/16-24
PCHR/L 20-D40-3-JHP	20.0	20.0	3.00	3.20	18.6	40.0	135.00	35.1	35.60	13.0	51.0	G 1/8-28
PCHR/L 25-D40-3-JHP	25.0	25.0	3.00	3.20	23.6	40.0	135.00	33.1	33.60	8.0	51.0	G 1/8-28

PCHR/L D22-2...-JHP Dmax для отрезки 22/T11										
Tmax	T≤1.0	T≤2.0	T≤3.0	T≤4.0	T≤5.0	T≤6.0	T≤7.0	T≤8.0	T≤9.0	T≤10.0
Dmax	89	64	48	40	34	31	28	27	24	21

PCHR/L D32-2...-JHP Dmax для отрезки 32/T16										
Tmax	T≤1.0	T≤2.0	T≤3.0	T≤4.0	T≤5.0	T≤6.0	T≤7.0	T≤8.0	T≤9.0	T≤10.0
Dmax	150	125	100	78	65	57	51	46	43	40
Tmax	T≤11.0	T≤12.0	T≤13.0	T≤14.0	T≤15.0					
Dmax	39	37	35	34	33					

PCHR/L D40-3...-JHP Dmax для отрезки 40/T20										
Tmax	T≤1.0	T≤2.0	T≤3.0	T≤4.0	T≤5.0	T≤6.0	T≤7.0	T≤8.0	T≤9.0	T≤10.0
Dmax	400	300	200	145	114	95	82	73	66	61
Tmax	T≤11.0	T≤12.0	T≤13.0	T≤14.0	T≤15.0	T≤16.0	T≤17.0	T≤18.0	T≤19.0	
Dmax	57	54	51	49	47	46	45	44	42	



Расход охлаждающей жидкости в зависимости от давления

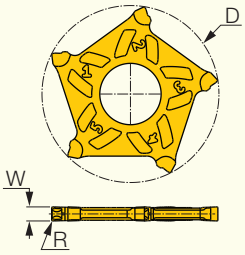
Обозначение	70 бар Расход (литр/мин)	100 бар Расход (литр/мин)	140 бар Расход (литр/мин)
PCHR/L...-2JHP	2-4	4-6	6-8
PCHR/L...-3JHP	7-9	9-11	11-13

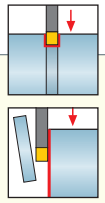
Запасные части

Обозначение	Винт	Прихват	Лезвие Torx	Рукоятка	Ключ	Заглушка	Заглушка 1
PCHR/L 12-D32-2-JHP	SR M6-R-L	LEVER PD32-2	BLD T15/S7	SW6-SD	HW 5/32"		SR 5/16UNF TL360
PCHR/L 16-D32-2-JHP	SR M6-R-L	LEVER PD32-2	BLD T15/S7	SW6-SD	HW 5/32"		SR 5/16UNF TL360
PCHR/L 20-D32-2-JHP	SR M6-R-L	LEVER PD32-2	BLD T15/S7	SW6-SD	HW 5.0	PLG 1/8BSP TL360	SR M4X6 DIN913 TL180
PCHR/L 25-D32-2-JHP	SR M6-R-L	LEVER PD32-2	BLD T15/S7	SW6-SD	HW 5.0	PLG 1/8BSP TL360	SR M4X6 DIN913 TL180
PCHR/L 16-D40-3-JHP	SR M7-R-L	LEVER PD40	BLD T20/S7	SW6-SD	HW 5/32"		SR 5/16UNF TL360
PCHR/L 20-D40-3-JHP	SR M7-R-L	LEVER PD40	BLD T20/S7	SW6-SD	HW 5.0	PLG 1/8BSP TL360	
PCHR/L 25-D40-3-JHP	SR M7-R-L	LEVER PD40	BLD T20/S7	SW6-SD	HW 5.0	PLG 1/8BSP TL360	

PMN D-C

Прессованные пластины с 5 режущими кромками для прорезки канавок и отрезки, общего применения

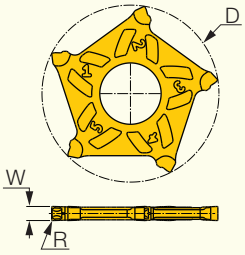


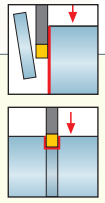


Обозначение	Размеры W±0.03	R	D	IC908	Рекомендуемые режимы резания f канавка (мм/об)
PMN D32-2C02	2.00	0.20	32.00	•	0.04-0.14
PMN D32-2C-1	2.00	1.00	32.00	•	0.04-0.16
PMN D32-3C02	3.00	0.20	32.00	•	0.06-0.22
PMN D32-3C-1.5	3.00	1.50	32.00	•	0.06-0.24
PMN D40-3C02	3.00	0.20	40.00	•	0.06-0.22
PMN D40-3C-1.5	3.00	1.50	40.00	•	0.06-0.24

PMN D-PB

Прессованные пластины с 5 режущими кромками для прорезки канавок и отрезки, для подшипниковой стали и вязких материалов

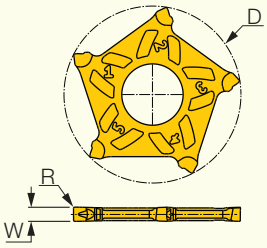


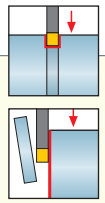


Обозначение	Размеры W±0.03	R	D	IC908	Рекомендуемые режимы резания f канавка (мм/об)
PMN D40-3PB02	3.00	0.20	40.00	•	0.03-0.10
PMN D40-3PB-1.5	3.00	1.50	40.00	•	0.05-0.15

PMN D-J

Прессованные пластины с 5 режущими кромками для прорезки канавок и отрезки, для мягких материалов и труб





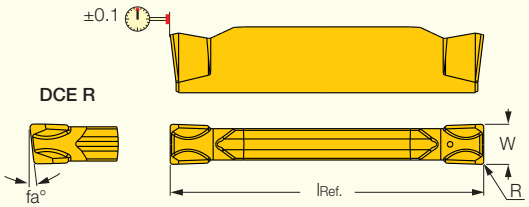
Обозначение	Размеры W±0.03	R	D	IC908	Рекомендуемые режимы резания f канавка (мм/об)
PMN D22-2J02	2.00	0.20	22.00	•	0.04-0.12
PMN D22-2J-1	2.00	1.00	22.00	•	0.04-0.15
PMN D22-3J02	3.00	0.20	22.00	•	0.04-0.15
PMN D22-3J-1.5	3.00	1.50	22.00	•	0.04-0.18

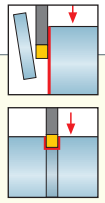
FLASHCUT

ECO PARTING LINE

DCE N-C

Двухсторонние пластины для прорезки канавок
и отрезки, для твердых материалов

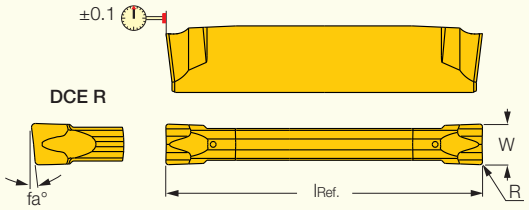


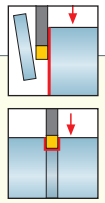


Обозначение	Размеры W±0.04	R	l Ref.	Tmax-r	fa°	Прочный ↔ Твердый IC1028	IC5400	IC1008	Рекомендуемые режимы резания f канавка (мм/об)
DCE N2002C	2.00	0.20	23.80	21.00	0.0	•		•	0.05-0.16
DCE N3002C	3.00	0.20	23.50	21.00	0.0	•		•	0.10-0.25
DCE R/L2002C-6D	2.00	0.20	23.80	21.00	6.0	•	•	•	0.04-0.12
DCE R/L3002C-6D	3.00	0.20	23.50	21.00	6.0	•	•	•	0.08-0.18

DCE N-J

Двухсторонние пластины для прорезки канавок и отрезки,
для мягких материалов, отрезки труб и тонкостенных заготовок

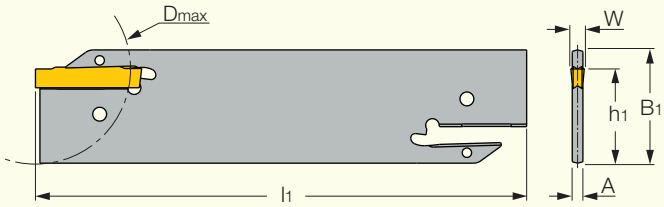


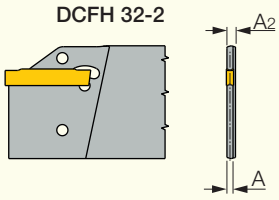


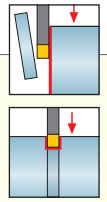
Обозначение	Размеры W±0.04	R	Tmax-r	fa°	l Ref.	Прочный ↔ Твердый IC1028	IC5400	IC1008	Рекомендуемые режимы резания f канавка (мм/об)
DCE N2002J	2.00	0.20	21.00	0.0	23.80	•		•	0.04-0.12
DCE N3002J	3.00	0.20	21.00	0.0	23.40	•		•	0.04-0.14
DCE R/L2002J-6D	2.00	0.20	21.00	6.0	23.50	•	•	•	0.03-0.10
DCE R/L3002J-6D	3.00	0.20	21.00	6.0	23.50	•	•	•	0.04-0.10

DCFH

Лезвия для прорезки канавок и отрезки





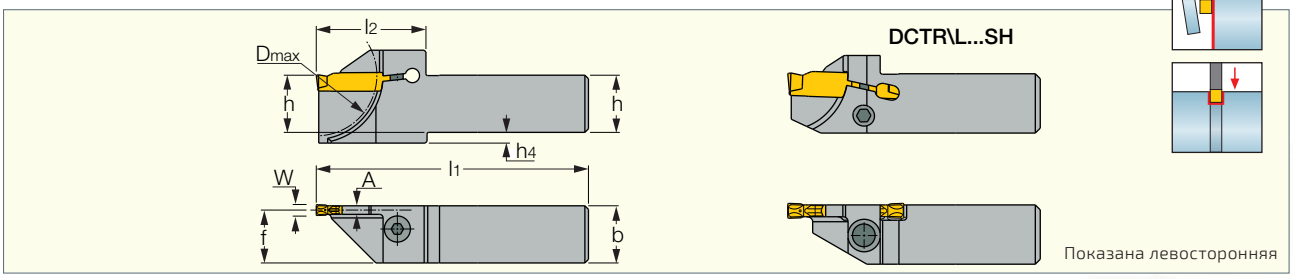


Обозначение	B1	W	A	A2	l1	h1	D max	
DCFH 26-2	26.0	2.00	1.70	-	110.00	21.4	42.0	EDG 23B*
DCFH 26-3	26.0	3.00	2.40	-	110.00	21.4	42.0	EDG 23B*
DCFH 32-2	32.0	2.00	1.70	2.4	150.00	24.8	42.0	EDG 33A*
DCFH 32-3	32.0	3.00	2.40	-	150.00	24.8	42.0	EDG 33A*

* Дополнительная опция, заказывается отдельно

SR/L-B-D

Усиленные державки для прорезки канавок и отрезки

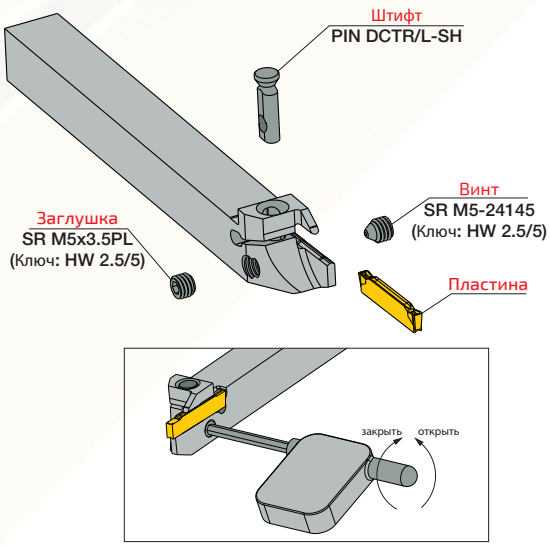


Обозначение	W	h	b	f	A	l1	l2	D max	h4					
DCTR/L 12B-2D24SH	2.00	12.0	12.0	11.2	1.70	120.00	19.0	24.0	-	SR M5-24145	HW 2.5/5	PIN DCTR/L-SH	1	SR M5X3.5PL
DCTR/L 16B-2D35	2.00	16.0	16.0	15.2	1.70	140.00	31.0	35.0	3.0	SR M4X12DIN912	HW 3.0			
DCTR/L 16B-3D35	3.00	16.0	16.0	14.8	2.40	140.00	31.0	35.0	3.0	SR M4X12DIN912	HW 3.0			
DCTL 20B-2D35	2.00	20.0	20.0	19.2	1.70	140.00	31.0	35.0	-	SR M4X12DIN912	HW 3.0			
DCTR/L 20B-2T21	2.00	20.0	20.0	19.2	1.70	125.00	35.5	42.0	5.0	SR M4X12DIN912	HW 3.0			
DCTR/L 20B-3D42	3.00	20.0	20.0	18.8	2.40	140.00	35.5	42.0	-	SR M4X12DIN912	HW 3.0			
DCTR/L 20B-3T21	3.00	20.0	20.0	18.8	2.40	125.00	35.5	42.0	5.0	SR M4X12DIN912	HW 3.0			
DCTR/L 25B-2T21	2.00	25.0	25.0	24.2	1.70	150.00	35.5	42.0	-	SR M4X12DIN912	HW 3.0			
DCTR/L 25B-3D42	3.00	25.0	25.0	23.8	2.40	140.00	35.5	42.0	-	SR M4X12DIN912	HW 3.0			
DCTR/L 25B-3T21	3.00	25.0	25.0	23.8	2.40	150.00	35.5	42.0	-	SR M4X12DIN912	HW 3.0			

Глубина в зависимости от диаметра заготовки

Tmax	D max DCTR/L...D24-SH	D max DCTR/L...D35	D max DCTR/L...D42
4	No limit	No limit	
5	130	200	
6	60	120	
7	40	90	
8	32	70	
9	28	60	
10	25	53	
11	24	48	Без ограничений
12	24	44	700
13		42	220
14		40	130
15		38	90
16		37	75
17		36	65
17.5		35	57
18			55
19			50
20			45
21			42

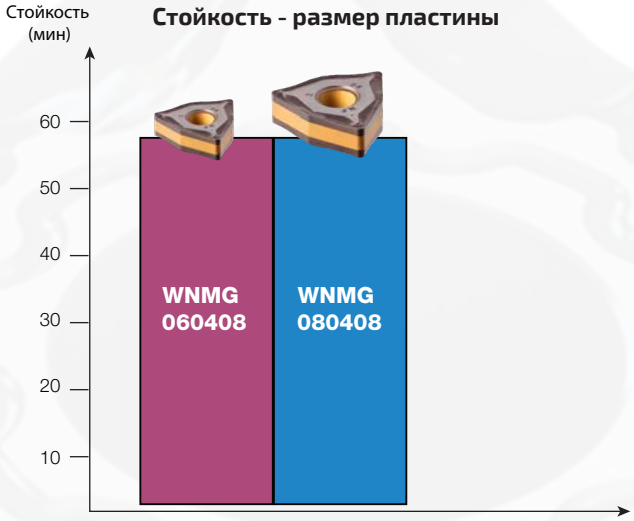
DCTR 12B-D24SH



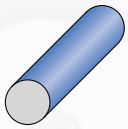
FLASHTURN
ECO LINE

Пластины FLASHTURN 6 мм (d вписанной окружности) покрывают около 75% токарных операций в самом распространенном диапазоне глубины резания (D.O.C.) от 1 до 3 мм.

Пластины малого размера идеально подходят для такой обработки и позволяют сократить расходы в сравнении с пластинами большего размера.

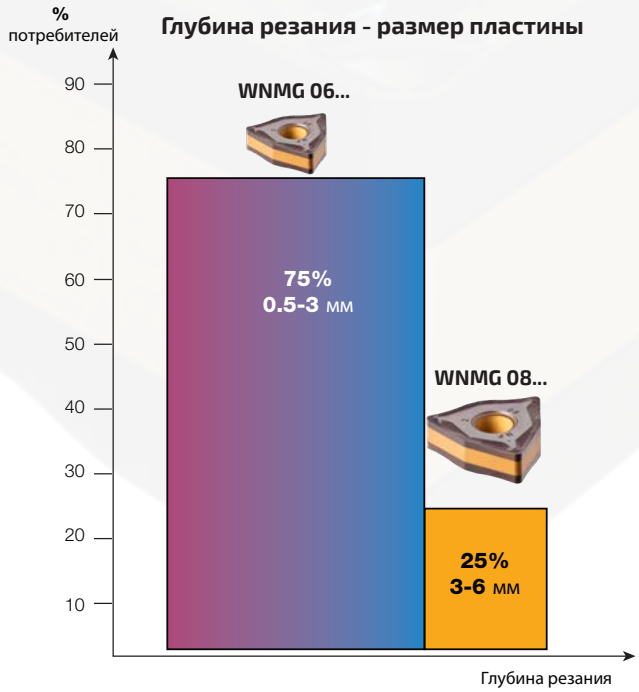


Материал: SAE4340
Охлаждение: эмульсия



Режимы резания:
Vc=180 м/мин
f=0.35 мм/об
a_p=3 мм

При глубине резания от 3 до 6 мм рекомендуется использовать пластины 12 мм



Экономичные пластины малого размера

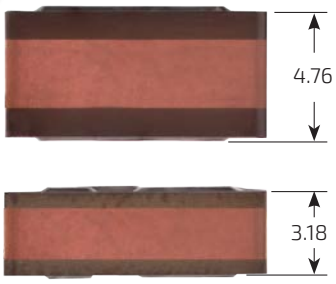
На большинстве токарных операций часто используются пластины размера большего, чем требуется в действительности. Для этой ниши ISCAR специально разработал пластины малого размера, которые позволяют потребителю получить значительные **экономические преимущества.**

Новые пластины имеют различную геометрию, широкий диапазон радиусов, **новые стружколомы** и изготавливаются из передовы твердых сплавов по технологии **SUMO TEC**.

Доступны следующие геометрии: **WNMG 0604.., WNMG 06T3.., WNMX 0606.., CNMG 0904.., CNMX 0906.., SNMG 0904.., DNMG 1104.., TNMG 1604..** и **TNMX 1606...** Пластины значительно толще обычных, благодаря чему они намного прочнее и могут работать с такими же подачами, как и большие стандартные пластины.

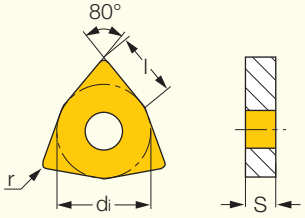
Серия ISCAR **HELITURN LD** с геометриями WNMX, CNMX и TNMX – пластины с позитивными спиральными режущими кромками. Такая конструкция способствуют снижению сил резания и позволяет увеличить нагрузку при обработке.

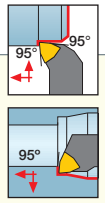
Учитывая долю токарной обработки во всей металлообрабатывающей промышленности, наши новые пластины могут успешно выполнять свою работу на тех операциях, где без необходимости используются пластины большого размера без потери производительности со значительной экономией. Эти рекомендации не относятся к тяжелой прерывистой обработке.



WNMG-F3P

Двухсторонние тригональные пластины для получистовой и чистовой обработки

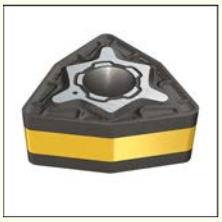


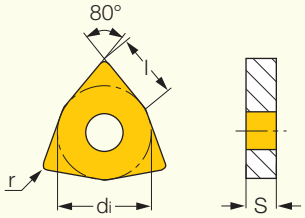


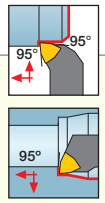
Обозначение	Размеры l	di	S	r	Прочный ↔ Твердый IC830	IC8250	IC8150	IC20N	IC520N	IC807	Рекомендуемые режимы резания a_p (мм)	f (мм/об)
WNMG 060404-F3P	6.52	9.52	4.76	0.40	•	•	•	•	•	•	0.50-2.50	0.07-0.25
WNMG 060408-F3P	6.52	9.52	4.76	0.80	•	•	•	•	•	•	0.90-3.00	0.08-0.25
WNMG 060412-F3P	6.52	9.52	4.76	1.20	•	•	•			•	1.30-3.00	0.10-0.25

WNMG-M3P

Двухсторонние тригональные пластины для обработки стали на средних режимах резания



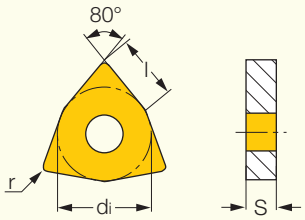


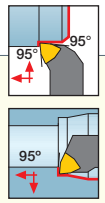


Обозначение	Размеры l	di	S	r	Прочный ↔ Твердый IC830	IC8350	IC8250	IC8150	IC807	Рекомендуемые режимы резания a_p (мм)	f (мм/об)
WNMG 06T304-M3P	6.52	9.52	3.97	0.40	•		•	•		0.45-2.50	0.10-0.45
WNMG 06T308-M3P	6.52	9.52	3.97	0.80	•	•	•	•		0.50-3.00	0.15-0.50
WNMG 06T312-M3P	6.52	9.52	3.97	1.20	•		•			0.80-3.00	0.18-0.60
WNMG 060404-M3P	6.52	9.52	4.76	0.40	•		•	•	•	0.45-2.50	0.10-0.45
WNMG 060408-M3P	6.52	9.52	4.76	0.80	•		•	•	•	0.50-3.00	0.15-0.50
WNMG 060412-M3P	6.52	9.52	4.76	1.20	•			•	•	0.80-3.00	0.18-0.60

WNMG-F3M

Двухсторонние тригональные пластины для чистовой обработки нержавеющей стали



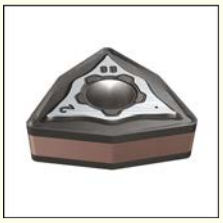


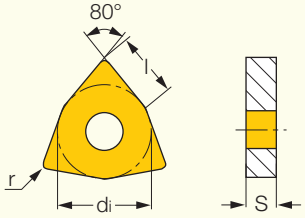
Обозначение	Размеры l	di	S	r	Прочный ↔ Твердый IC830	IC6025	IC6015	IC806	IC807	Рекомендуемые режимы резания a_p (мм)	f (мм/об)
WNMG 060404-F3M	6.52	9.52	4.76	0.40	•	•	•	•	•	0.10-1.50	0.05-0.30
WNMG 060408-F3M	6.52	9.52	4.76	0.80	•	•	•	•	•	0.10-1.50	0.10-0.40
WNMG 060412-F3M	6.52	9.52	4.76	1.20		•	•	•	•	0.20-2.50	0.15-0.50

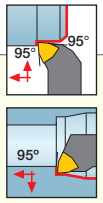
ISOTURN • FLASHTURN ECO LINE

WNMG-M3M

Двухсторонние тригональные пластины для обработки нержавеющей и низкоуглеродистой стали





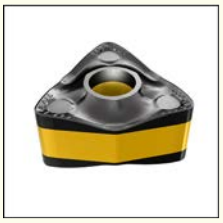


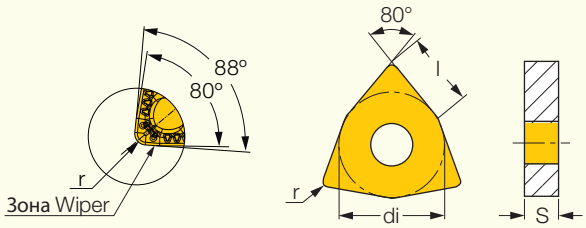
Обозначение	Размеры l	di	S	r	Прочный ↔ Твердый IC830	IC6025	IC6015	IC806	IC807	Рекомендуемые режимы резания ap (мм)	f (мм/об)
WNMG 060404-M3M	6.52	9.52	4.76	0.40	•	•	•	•	•	0.50-3.50	0.12-0.40
WNMG 060408-M3M	6.52	9.52	4.76	0.80	•	•	•	•	•	0.50-3.50	0.15-0.50
WNMG 060412-M3M	6.52	9.52	4.76	1.20	•	•	•	•	•	0.50-3.50	0.20-0.60

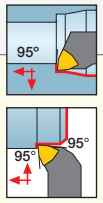
HELITURN LD • FLASHTURN ECO LINE

WNMX-M3PW

Двухсторонние тригональные пластины со спиральной режущей кромкой для съема большого объема металла



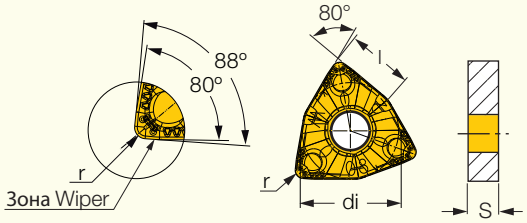


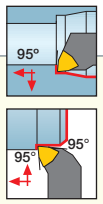


Обозначение	Размеры di	r	S	l	Прочный ↔ Твердый IC830	IC8250	IC8150	IC20N	IC520N	IC807	Рекомендуемые режимы резания ap (мм)	f (мм/об)
WNMX 060604-M3PW	9.52	0.40	4.41	6.50	•	•	•				1.00-4.00	0.20-0.50
WNMX 060608-M3PW	9.52	0.80	4.41	6.50	•	•	•	•	•	•	1.50-4.00	0.25-0.60

WNMX-M3MW

Двухсторонние тригональные пластины для обработки нержавеющей стали, жаропрочных сплавов и мягкой низкоуглеродистой стали

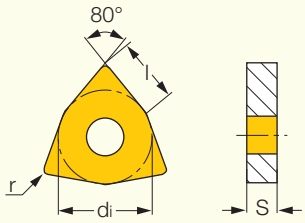


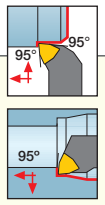


Обозначение	Размеры di	r	S	l	Прочный ↔ Твердый IC830	IC6025	IC6015	Рекомендуемые режимы резания ap (мм)	f (мм/об)
WNMX 060604-M3MW	9.52	0.40	4.41	6.50	•	•	•	0.80-4.00	0.15-0.50
WNMX 060608-M3MW	9.52	0.80	4.41	6.50	•	•	•	1.00-5.00	0.20-0.60

WNMG-NF

Двухсторонние тригональные пластины для получистовой и чистовой обработки

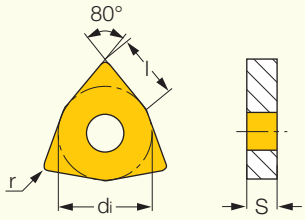


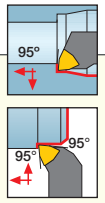


Обозначение	Размеры l	di	S	r	Прочный ↔ Твердый IC8350	IC8250	IC908	IC30N	IC530N	IC10	IC8150	IC20	IC20N	IC520N	IC807	IC907	Рекомендуемые режимы резания a_p (мм)	f (мм/об)
WNMG 06T301-NF	6.52	9.52	3.97	0.10			•										0.20-1.00	0.05-0.15
WNMG 06T302-NF	6.52	9.52	3.97	0.20	•	•		•	•	•	•		•		•	•	0.30-1.50	0.08-0.17
WNMG 06T304-NF	6.52	9.52	3.97	0.40	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	0.40-2.50	0.07-0.25
WNMG 06T308-NF	6.52	9.52	3.97	0.80	•	•				•	•	•	•				0.60-3.00	0.08-0.25
WNMG 060402-NF	6.52	9.52	4.76	0.20											•	•	0.30-3.00	0.05-0.20
WNMG 060404-NF	6.52	9.52	4.76	0.40		•									•	•	0.60-3.00	0.08-0.25
WNMG 060408-NF	6.52	9.52	4.76	0.80							•						0.80-3.00	0.08-0.25

WNMG-GN

Двухсторонние тригональные пластины общего применения

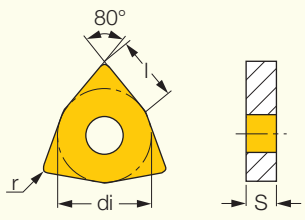


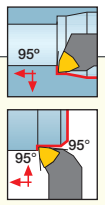


Обозначение	Размеры l	di	S	r	Прочный ↔ Твердый IC8350	IC8250	IC8150	IC20	Рекомендуемые режимы резания a_p (мм)	f (мм/об)
WNMG 06T304-GN	6.52	9.52	3.97	0.40		•	•	•	1.00-3.50	0.14-0.40
WNMG 06T308-GN	6.52	9.52	3.97	0.80	•	•	•		1.00-3.50	0.16-0.45
WNMG 06T312-GN	6.52	9.52	3.97	1.20		•			1.50-4.00	0.18-0.45
WNMG 060404-GN	6.52	9.52	4.76	0.40		•			1.00-3.50	0.14-0.40
WNMG 060408-GN	6.52	9.52	4.76	0.80		•			1.00-3.50	0.16-0.45
WNMG 060412-GN	6.52	9.52	4.76	1.20			•		1.50-4.00	0.18-0.45

WNMG-VL

Двухсторонние тригональные пластины со стружколомом для обработки жаропрочных сплавов и нержавеющей стали

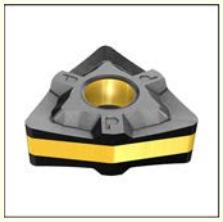


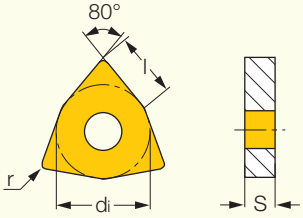


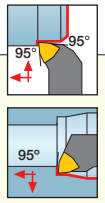
Обозначение	Размеры l	di	S	r	Прочный ↔ Твердый IC908	Рекомендуемые режимы резания a_p (мм)	f (мм/об)
WNMG 06T308-VL	6.52	9.52	3.97	0.80	•	0.50-3.00	0.07-0.25

WNMG-PP

Двухсторонние тригональные пластины для обработки очень пластичных материалов на средних режимах резания



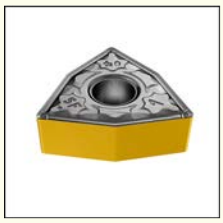


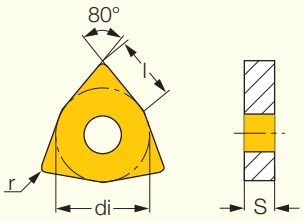


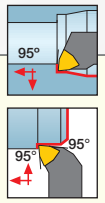
Обозначение	Размеры l	di	S	r	Прочный ↔ Твердый IC8350	IC8250	IC530N	IC10	IC8150	IC807	IC907	Рекомендуемые режимы резания ap (мм)	f (мм/об)
WNMG 06T304-PP	6.52	9.52	3.97	0.40	•	•	•	•	•	•	•	1.00-3.00	0.14-0.30
WNMG 06T308-PP	6.52	9.52	3.97	0.80	•	•			•	•	•	1.00-3.00	0.14-0.30
WNMG 060404-PP	6.52	9.52	4.76	0.40	•	•				•	•	1.00-3.00	0.14-0.30
WNMG 060408-PP	6.52	9.52	4.76	0.80	•					•	•	1.00-3.00	0.14-0.30

WNMG-SF

Двухсторонние тригональные пластины для тонкого чистового точения



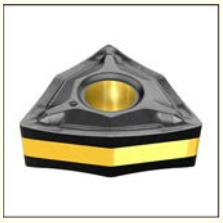


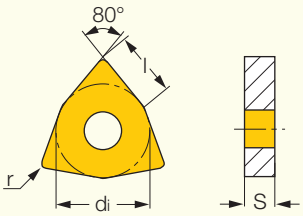


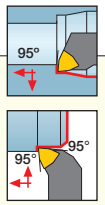
Обозначение	Размеры l	di	S	r	Прочный ↔ Твердый IC530N	IC520N	IC807	IC907	Рекомендуемые режимы резания ap (мм)	f (мм/об)
WNMG 06T302-SF	6.52	9.52	3.97	0.20	•				0.30-1.50	0.02-0.15
WNMG 06T304-SF	6.52	9.52	3.97	0.40	•	•	•	•	0.30-1.50	0.05-0.15

WNMG-WG

Двухсторонние тригональные пластины с кромкой Wiper для точения с большой подачей и высоким качеством поверхности



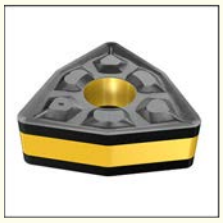


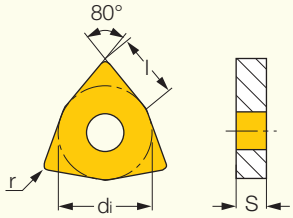


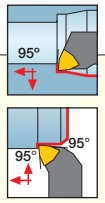
Обозначение	Размеры di	l	S	r	Прочный ↔ Твердый IC8250	IC530N	IC8150	IC20N	IC520N	IC807	IC907	Рекомендуемые режимы резания ap (мм)	f (мм/об)
WNMG 06T304-WG	9.52	6.52	3.97	0.40	•	•	•	•	•			0.40-3.00	0.10-0.35
WNMG 06T308-WG	9.52	6.52	3.97	0.80	•		•		•	•	•	0.60-3.50	0.10-0.50
WNMG 060404-WG	9.52	6.52	4.76	0.40	•	•	•			•		0.40-3.00	0.10-0.35
WNMG 060408-WG	9.52	6.52	4.76	0.80	•		•			•		0.60-3.50	0.10-0.50

WNMG-TF

Двухсторонние тригональные пластины для обработки различных групп материалов на средних режимах резания



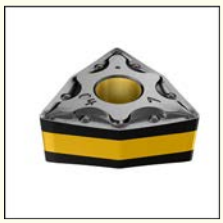


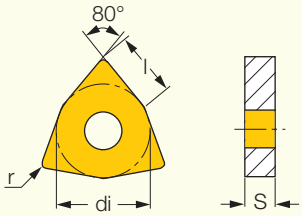


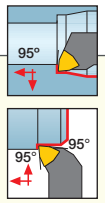
Обозначение	Размеры l	di	S	r	Прочный ↔ Твердый IC8250	IC8150	IC20	IC20N	IC806	IC807	IC907	Рекомендуемые режимы резания a_p (мм)	f (мм/об)
WNMG 06T304-TF	6.52	9.52	3.97	0.40	•		•			•	•	1.00-3.00	0.12-0.35
WNMG 06T308-TF	6.52	9.52	3.97	0.80	•	•	•	•	•	•	•	1.00-3.00	0.12-0.35
WNMG 06T312-TF	6.52	9.52	3.97	1.20						•	•	1.00-4.00	0.15-0.40
WNMG 060404-TF	6.52	9.52	4.76	0.40	•					•	•	1.00-3.00	0.12-0.35
WNMG 060408-TF	6.52	9.52	4.76	0.80	•	•				•	•	1.00-3.00	0.12-0.35
WNMG 060412-TF	6.52	9.52	4.76	1.20						•	•	1.00-4.00	0.15-0.35

WNMG-WF

Двухсторонние тригональные пластины с кромкой Wiper для чистовой обработки с высокой подачей



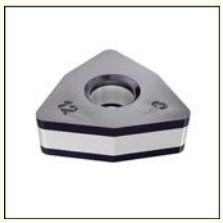


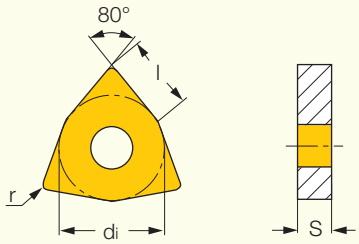


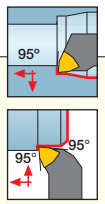
Обозначение	Размеры l	di	S	r	Прочный ↔ Твердый IC807	IC907	Рекомендуемые режимы резания a_p (мм)	f (мм/об)
WNMG 060402-WF	6.52	9.52	4.76	0.20		•	0.20-3.00	0.05-0.25
WNMG 060404-WF	6.52	9.52	4.76	0.40	•	•	0.50-3.00	0.05-0.30
WNMG 060408-WF	6.52	9.52	4.76	0.80		•	0.80-3.50	0.07-0.30

WNMA

Двухсторонние тригональные пластины для материалов, образующих стружку надлома, таких как чугун





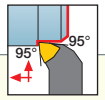


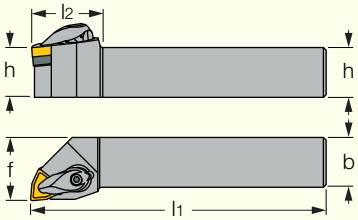
Обозначение	Размеры l	di	S	r	Прочный ↔ Твердый IC5010	IC428	IC5005	Рекомендуемые режимы резания a_p (мм)	f (мм/об)
WNMA 06T304	6.52	9.52	3.97	0.40	•		•	0.50-2.00	0.03-0.29
WNMA 06T304	6.52	9.52	3.97	0.40		•		0.50-2.00	0.03-0.29
WNMA 06T308	6.52	9.52	3.97	0.80	•	•	•	1.00-3.00	0.03-0.38
WNMA 06T312	6.52	9.52	3.97	1.20		•	•	1.50-3.50	0.03-0.43
WNMA 060404	6.52	9.52	4.76	0.40	•		•	1.00-3.00	0.03-0.48
WNMA 060408	6.52	9.52	4.76	0.80	•		•	1.00-3.00	0.03-0.48
WNMA 060408	6.52	9.52	4.76	0.80		•		1.00-3.00	0.03-0.48

ISOTURN • FLASHTURN ECO LINE

DWLNR/L

Державки для наружной обработки, угол в плане 95°,
для негативных тригональных пластин WNMG





Показана правосторонняя

Обозначение	h	b	l_1	l_2	f	G_a°	G_r°	Пластина
DWLNR/L 1616H-06	16.0	16.0	100.00	26.0	16.0	-6	-6	WNMG 0604
DWLNR/L 2020K-06	20.0	20.0	125.00	26.0	25.0	-6	-6	WNMG 0604
DWLNR/L 2525M-06	25.0	25.0	150.00	24.0	32.0	-6	-6	WNMG 0604

Запасные части

Обозначение	Подклад. пластина	Подклад. пластина 1	Винт подкл. пластины	Прихват	Винт	Пружина	Ключ 1
DWLNR/L 1616H-06	RWT 322	RWT 3-2(b)*	SR 40090I	LCGR-3	SR RC3	KSP 3	HW 2.5
DWLNR/L 2020K-06	RWT 322	RWT 3-2(b)*	SR 40090I	LCGR-3	SR RC3	KSP 3	HW 2.5
DWLNR/L 2525M-06	RWT 322	RWT 3-2(b)*	SR 40090I	LCGR-3	SR RC3	KSP 3	HW 2.5

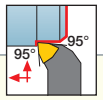
* Дополнительная опция, заказывается отдельно

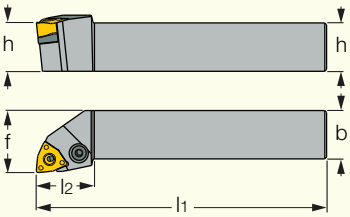
(b) RWT 3-2 seat, for WNMG 06T3 insert

HELITURN LD • FLASHTURN ECO LINE

PWLNR/L-X

Державки для наружной обработки с рычажным прижимом,
для тригональных пластин HELITURNLD WNMX или WNMG

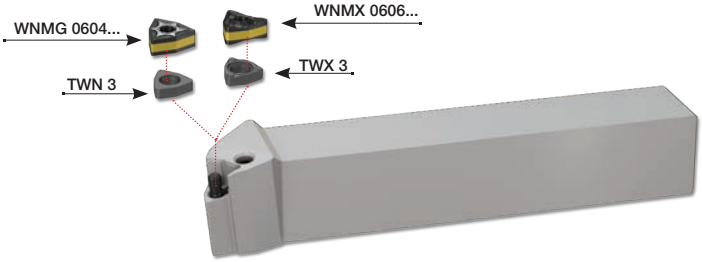




Показана правосторонняя

Обозначение	h	b	l_1	l_2	f	G_a°	G_r°	Пластина
PWLNR/L 2020K-06X (1)	20.0	20.0	125.00	25.0	25.0	-6	-6	WNMX 0606, WNMG 0604
PWLNR/L 2525M-06X (1)	25.0	25.0	150.00	25.0	32.0	-6	-6	WNMX 0606, WNMG 0604

(1) Поставляется с подкалдной пластиной TWX 3 для пластин WNMX 0606.. и TWN 3 для пластин WNMG 0604...

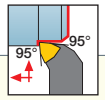


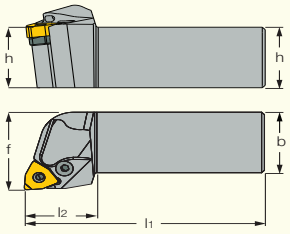
Запасные части

Обозначение	Подкл. пластина	Подкл. пластина 1	Пружина	Рычаг	Винт	Нех ключ	Толкатель
PWLNR/L 2020K-06X	TWX 3	TWN 3	SP 3	LR 3	SR 117-2014	HW 2.5/5	PN 3-4
PWLNR/L 2525M-06X	TWX 3	TWN 3	SP 3	LR 3	SR 117-2014	HW 2.5	PN 3-4

PWLNR/L-X-JHP

Державки для наружной обработки с рычажным прижимом, каналы подвода охлаждающей жидкости под высоким давлением, для тригональных пластин HELITURN LD WNMX и WNMG





Внутреннее охлаждение PWLNR/L... 06X

Обозначение	h	b	l_1	l_2	f	γ_a°	γ_r°	Пластина
PWLNR/L 2020K-06X-JHP [1]	20.0	20.0	125.00	25.0	25.0	-6	-6	WNMX 0606, WNMG 0604
PWLNR/L 2525M-06X-JHP [1]	25.0	25.0	150.00	25.0	32.0	-6	-6	WNMX 0606, WNMG 0604

[1] Поставляется с подкалдной пластиной TWX 3 для пластин WNMX 0606.. и TWN 3 для пластин WNMG 0604..

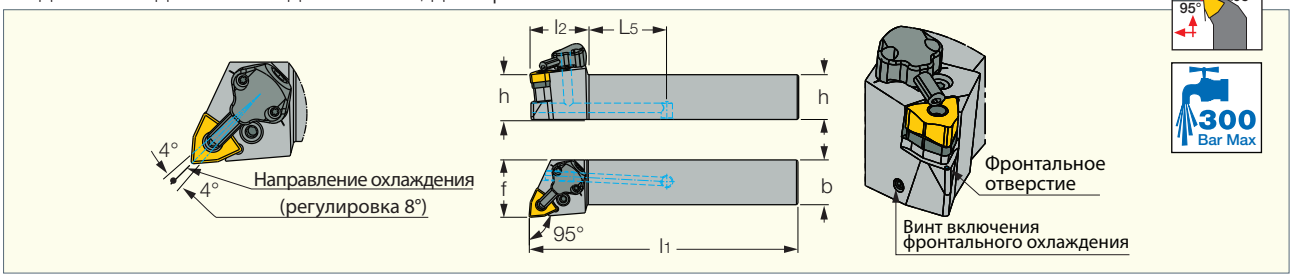
Запасные части

Обозначение	Подкл. пластина	Подкл. пластина 1	Пружина	Рычаг	Винт	Толкатель	Нех ключ
PWLNR/L 2020K-06X-JHP	TWX 3	TWN 3	SP 3	LR 3	SR 117-2014	PN 3-4	HW 2.5/5
PWLNR/L 2525M-06X-JHP	TWX 3	TWN 3	SP 3	LR 3	SR 117-2014	PN 3-4	HW 2.5/5

HELITURN LD • JETCUT • FLASHTURN ECO LINE

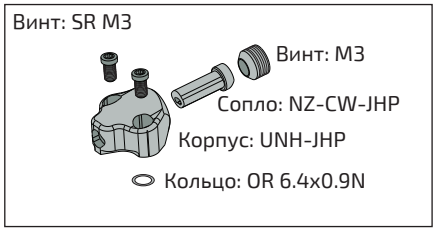
PWLNR/L-X-JHP-MC

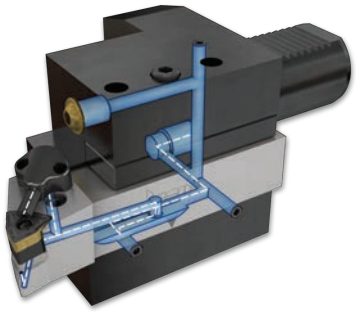
Державки для наружной обработки с рычажным прижимом, каналы подвода охлаждающей жидкости под высоким давлением, для тригональных пластин HELITURN LD WNMX и WNMG



Обозначение	h	b	l_1	l_2	L_5	f	Пластина
PWLNR/L 2020X-06X-JHP-MC	20.0	20.0	97.00	27.0	29.00	25.0	WNMX 0606, WNMG 0604
PWLNR/L 2525X-06X-JHP-MC	25.0	25.0	118.00	33.0	35.00	32.0	WNMX 0606, WNMG 0604

CU-CW-JHP





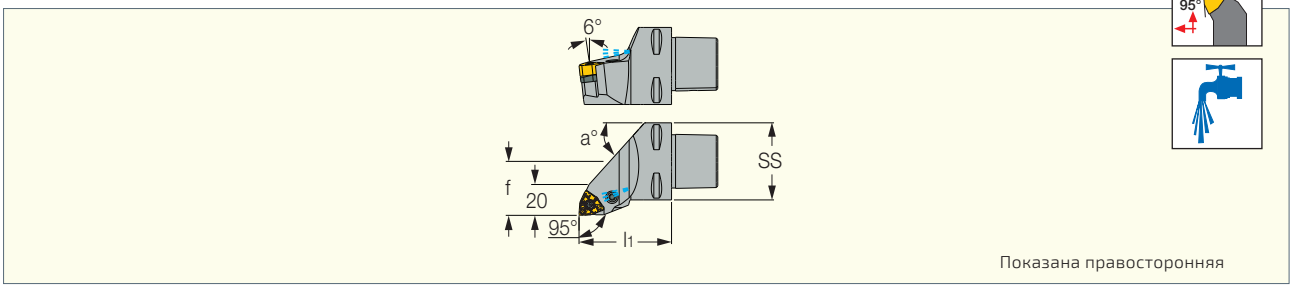
Запасные части

Обозначение	Подкл. пластина	Подкл. пластина 1	Пружина	Рычаг	Винт	Толкатель	Ключ	Блок охлажд.	Ключ 1	Заглушка
PWLNR/L 2020X-06X-JHP-MC	TWX 3	TWN 3	SP 3	LR 3	SR 117-2014	PN 3-4	HW 2.5	CU-CW-JHP	T-8/5	SR M5X5 DIN913 TL360
PWLNR/L 2525X-06X-JHP-MC	TWX 3	TWN 3	SP 3	LR 3	SR 117-2014	PN 3-4	HW 2.5	CU-CW-JHP	T-8/5	SR M5X5 DIN913 TL360

HELITURN LD • CAMFIX • FLASHTURN ECO LINE

C#-PWLNR/L-X

Державки с рычажным прижимом и хвостовиком CAMFIX, для пластин HELITURN LD WNMX или WNMG



Обозначение	SS	f	l_1	a°	Пластина
C4 PWLNR/L-27050-06X (1)	40	27.0	50.00	45	WNMX 0606, WNMG 0604
C5 PWLNL-25060-06X (1)	50	25.0	60.00	48	WNMX 0606, WNMG 0604

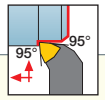
(1) Поставляется с подкалдной пластиной TWX 3 для пластин WNMX 0606.. и TWN 3 для пластин WNMG 0604..

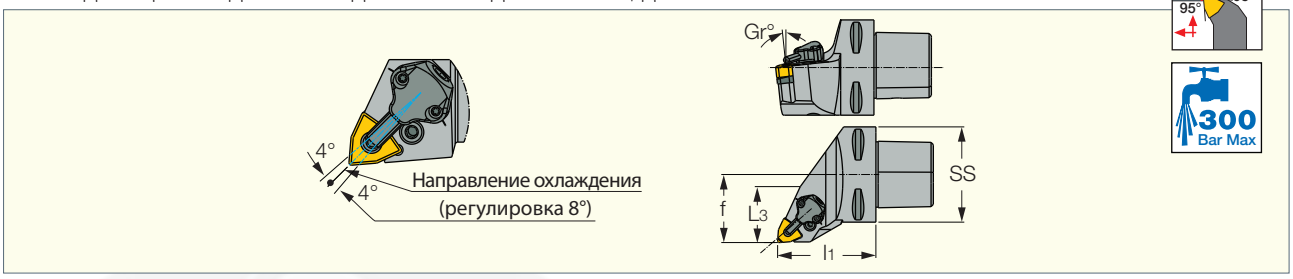
Запасные части

Обозначение	Подклад. пластина	Подклад. пластина 1	Пружина	Рычаг	Винт	Толкатель	Сопло	Нех ключ
C4 PWLNR/L-27050-06X	TWX 3	TWN 3	SP 3	LR 3	SR 117-2014	PN 3-4	EZ 62	HW 2.5/5
C5 PWLNL-25060-06X	TWX 3	TWN 3	SP 3	LR 3	SR 117-2014	PN 3-4	EZ 83	HW 2.5/5

C#-PWLNR/L-X-JHP

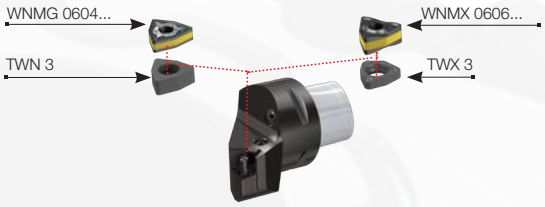
Державки с рычажным прижимом и хвостовиком CAMFIX, каналы подвода охлаждающей жидкости под высоким давлением, для пластин WNMX или WNMG





Обозначение	SS	l_1	f	L_3	G_a°	G_r°	Пластина
C3 PWLNR-22045-06X-JHP (1)	32	40.00	27.0	22.00	-6	-6	WNMX 0606, WNMG 0604

(1) Поставляется с подкалдной пластиной TWX 3 для пластин WNMX 0606.. и TWN 3 для пластин WNMG 0604..

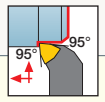


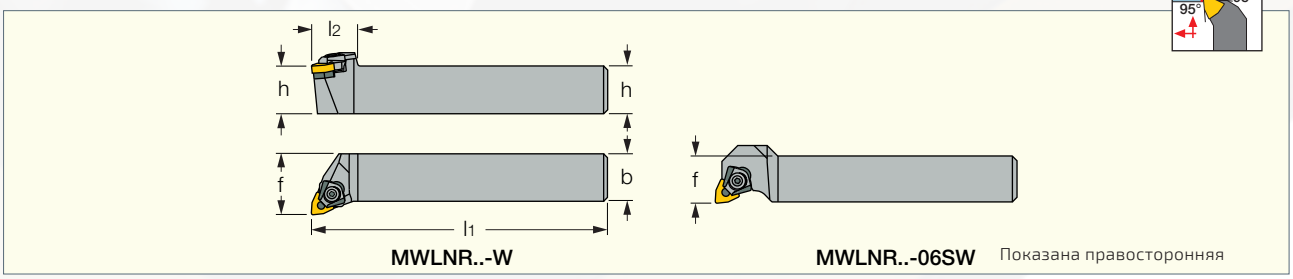
Запасные части

Обозначение	Подклад. пластина	Подклад. пластина 1	Пружина	Толкатель	Рычаг	Винт	Блок охлаждения	Ключ	Ключ 1
C3 PWLNR-22045-06X-JHP	TWX 3	TWN 3	SP 3	PN 3-4	LR 3	SR 117-2014	CU-CW-JHP	T-8/5	HW 2.5

MWLNR/L-W

Державки для наружной обработки с клиновым прихватом, для тригональных пластин





Обозначение	h	b	l_1	l_2	f	G_a°	G_r°	Пластина
MWLNR/L 1616H-06SW	16.0	16.0	100.00	23.0	16.0	-6	-6	WNMG 06T3
MWLNR/L 2020K-06W	20.0	20.0	125.00	25.0	25.0	-6	-6	WNMG 06T3
MWLNR/L 2525M-06W	25.0	25.0	150.00	25.0	32.0	-6	-6	WNMG 06T3

Запасные части

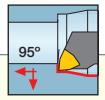
Обозначение	Подкл. пластина	Подкл. пластина 1	Штифт	Винт	Клин	Ключ
MWLNL 1616H-06SW	IWSN 322W		ZNW 3W	SR 14-564	LC 250 SET 1	HW 2.5
MWLNR 1616H-06SW	IWSN 322W	IWSN 3-2W(b)*	ZNW 3W	SR 14-564	LC 250 SET 1	HW 2.5
MWLNR/L 2020K-06W	IWSN 322W	IWSN 3-2W(b)*	ZNW 3W	SR 14-564	LC 250 SET 1	HW 2.5
MWLNR/L 2525M-06W	IWSN 322W	IWSN 3-2W(b)*	ZNW 3W	SR 14-564	LC 250 SET 1	HW 2.5

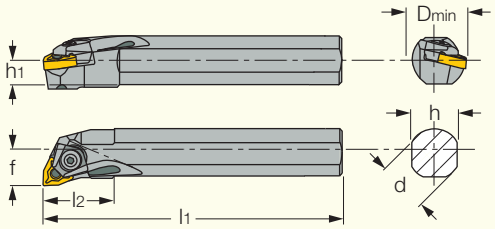
* Дополнительная опция, заказывается отдельно

(b) Используйте подкладную пластину IWSN 3-2W (заказывается отдельно) для пластин WNMG 0604..

A/S-MWLNR/L-W

Расточные державки с клиновым прихватом для двухсторонних тригональных пластин





Показана правосторонняя

Обозначение	d	l1	l2	h	h1	f	D min	Ga°	Gr°		Пластина
A20Q MWLNR/L-06W	20.00	180.00	28.0	18.0	9.2	13.0	25.00	-6	10	Да	WNMG 06T3
A20 MWLNR/L-06W-AD (1)	20.00	100.00	28.0	18.0	9.0	13.0	25.00	-6	14	Да	WNMG 06T3
A25R MWLNR/L-06W	25.00	300.00	34.0	23.0	11.7	17.0	32.00	-6	14	Да	WNMG 06T3
A32S MWLNR/L-06W	32.00	250.00	28.0	29.0	14.7	19.0	36.00	-6	10	Да	WNMG 06T3
S20S MWLNR/L-06W	20.00	250.00	28.0	18.0	9.2	13.0	25.00	-6	10	Нет	WNMG 06T3
S25T MWLNR/L-06W	25.00	300.00	28.0	23.0	11.7	17.0	32.00	-6	14	Нет	WNMG 06T3
S32U MWLNR/L-06W	32.00	350.00	40.0	29.0	14.7	19.0	36.00	-6	10	Нет	WNMG 06T3

Запасные части

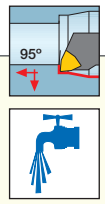
Обозначение	Подкладная пластина	Подкладная пластина 1	Штифт	Клин	Ключ	Уплотнитель
A20Q MWLNR/L-06W			ZNW 3WI	LC 250 SET 1	HW 2.5	PL 20
A20 MWLNR/L-06W-AD			ZNW 3WI	LC 250 SET 1	HW 2.5	PL 20
A25R MWLNR/L-06W	IWSN 322W	IWSN 3-2W(b)*	ZNW 3W	LC 250 SET 1	HW 2.5	PL 25
A32S MWLNR/L-06W	IWSN 322W	IWSN 3-2W(b)*	ZNW 3W	LC 250 SET 1	HW 2.5	PL 32
S20S MWLNR/L-06W			ZNW 3WI	LC 250 SET 1	HW 2.5	
S25T MWLNR/L-06W	IWSN 322W	IWSN 3-2W(b)*	ZNW 3W	LC 250 SET 1	HW 2.5	
S32U MWLNR/L-06W	IWSN 322W	IWSN 3-2W(b)*	ZNW 3W	LC 250 SET 1	HW 2.5	

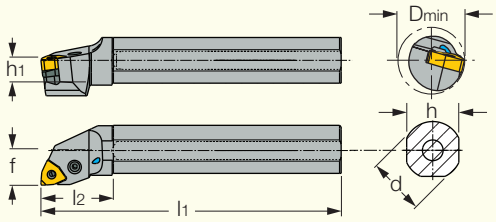
* Дополнительная опция, заказывается отдельно

(b) Используйте подкладную пластину IWSN 3-2W (заказывается отдельно) для пластин WNMG 0604..

A-PWLNR/L-X/G

Расточные державки с рычажным прижимом и каналами подвода охлаждающей жидкости, для тригональных пластин HELITURN LD WNMX или WNMG





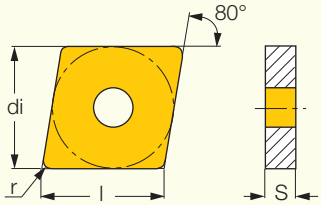
Обозначение	d	h	h1	l1	l2	f	D min	Ga°	Gr°	Пластина
A16M PWLNR/L-06G	16.00	15.0	8.0	150.00	30.0	11.00	25.00	-6	-14	WNMG 0604
A20Q PWLNR/L-06G	20.00	18.0	9.2	180.00	35.0	13.00	25.00	-6	-14	WNMG 0604
A25R PWLNR/L-06G	25.00	23.0	11.5	200.00	35.0	17.00	32.00	-6	-14	WNMG 0604
A32S PWLNR/L-06G	32.00	29.0	14.5	250.00	48.0	22.00	40.00	-6	-12	WNMG 0604

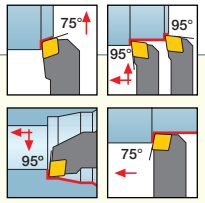
Запасные части

Обозначение	Подкл. пластина 1	Пружина	Толкатель	Рычаг	Винт	Уплотнитель	Нех ключ
A16M PWLNL-06G				LR 3W	SR 117-2014	PL 16	HW 2.5/5
A16M PWLNR-06G				LR 3S	SR 117-2009	PL 16	HW 2.0
A20Q PWLNL-06G				LR 3S	SR 117-2009	PL 20	HW 2.0
A20Q PWLNR-06G				LR 3W	SR 117-2014	PL 20	HW 2.5/5
A25R PWLNL-06G	TWN 3	SP 3	PN 3-4	LR 3W	SR 117-2014	PL 25	HW 2.5
A25R PWLNR-06G	TWN 3	SP 3	PN 3-4	LR 3W	SR 117-2014	PL 25	HW 2.5/5
A32S PWLNL-06G	TWN 3	SP 3	PN 3-4	LR 3W	SR 117-2014	PL 25	HW 2.5/5
A32S PWLNR-06G	TWN 3	SP 3	PN 3-4	LR 3W	SR 117-2014	PL 25	HW 2.5/5

CNMG-F3P

Двухсторонние ромбические пластины 80° для получистовой и чистовой обработки

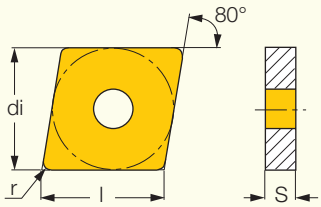


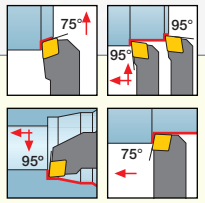


Обозначение	Размеры l	di	S	r	Прочный ↔ Твердый IC830	IC8250	IC8150	IC20N	IC520N	IC807	Рекомендуемые режимы резания ap (мм)	f (мм/об)
CNMG 090404-F3P	9.67	9.52	4.76	0.40	•	•	•	•	•	•	0.50-3.50	0.07-0.25
CNMG 090408-F3P	9.67	9.52	4.76	0.80	•	•	•	•	•	•	0.90-3.50	0.08-0.25

CNMG-M3P

Двухсторонние ромбические пластины 80° для обработки стали на средних режимах резания

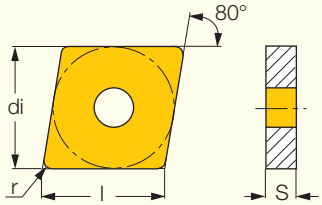


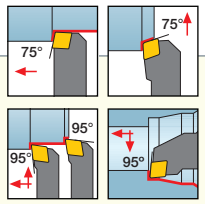


Обозначение	Размеры l	di	S	r	Прочный ↔ Твердый IC830	IC8250	IC8150	IC807	Рекомендуемые режимы резания ap (мм)	f (мм/об)
CNMG 090404-M3P	9.67	9.52	4.76	0.40	•	•	•	•	0.40-4.00	0.10-0.30
CNMG 090408-M3P	9.67	9.52	4.76	0.80	•	•	•	•	0.50-4.50	0.15-0.50

CNMG-F3M

Двухсторонние ромбические пластины 80° для чистовой обработки нержавеющей стали

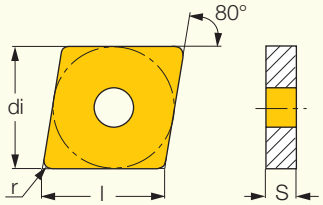


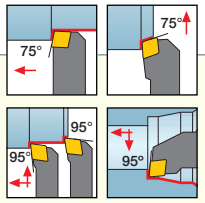


Обозначение	Размеры l	di	S	r	Прочный ↔ Твердый IC830	IC6025	IC6015	IC806	IC807	Рекомендуемые режимы резания ap (мм)	f (мм/об)
CNMG 090404-F3M	9.67	9.52	4.76	0.40	•	•	•	•	•	0.10-1.50	0.05-0.30
CNMG 090408-F3M	9.67	9.52	4.76	0.80	•	•	•	•	•	0.10-1.50	0.10-0.40

CNMG-M3M

Двухсторонние ромбические пластины 80° для обработки нержавеющей и низкоуглеродистой стали

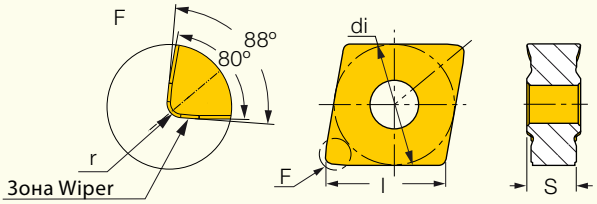


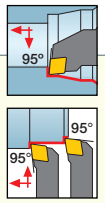


Обозначение	Размеры l	di	S	r	Прочный ↔ Твердый IC830	IC6025	IC6015	IC806	IC807	Рекомендуемые режимы резания a_p (мм)	f (мм/об)
CNMG 090404-M3M	9.67	9.52	4.76	0.40	•	•	•	•	•	0.40-4.00	0.12-0.40
CNMG 090408-M3M	9.67	9.52	4.76	0.80	•	•	•	•	•	0.50-4.50	0.15-0.50

CNMX-M3PW

Двухсторонние ромбические пластины 80° со спиральной режущей кромкой, для съема большого объема металла



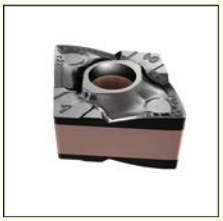


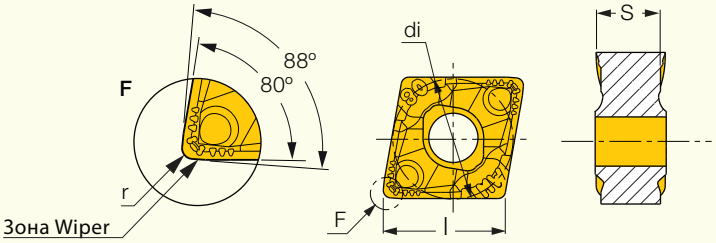
Обозначение	Размеры l	di	S	r	Прочный ↔ Твердый IC830	IC8250	IC8150	IC20N	IC520N	Рекомендуемые режимы резания a_p (мм)	f (мм/об)
CNMX 090604-M3PW	9.67	9.52	4.40	0.40	•	•	•			1.00-4.50	0.20-0.50
CNMX 090608-M3PW	9.67	9.52	4.40	0.80	•	•	•	•	•	1.50-5.00	0.25-0.60

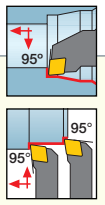
• Рекомендуется использовать державки PCLNR/L...X и A..-PCLNR/L-X для этих пластин

CNMX-M3MW

Двухсторонние ромбические пластины 80° со спиральной режущей кромкой, для съема большого объема металла, для нержавеющей стали







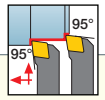
Обозначение	Размеры l	di	S	r	Прочный ↔ Твердый IC830	IC6025	IC6015	Рекомендуемые режимы резания a_p (мм)	f (мм/об)
CNMX 090604-M3MW	9.67	9.52	4.40	0.40	•	•	•	0.80-4.00	0.15-0.45
CNMX 090608-M3MW	9.67	9.52	4.40	0.80	•	•	•	1.00-5.00	0.20-0.60

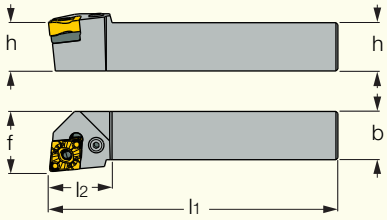
• Рекомендуется использовать державки PCLNR/L...X и A..-PCLNR/L-X для этих пластин

HELITURN LD • FLASHTURN ECO LINE

PCLNR/L-X

Державки с рычажным прижимом для ромбических пластин CNMX/CNMG 80°

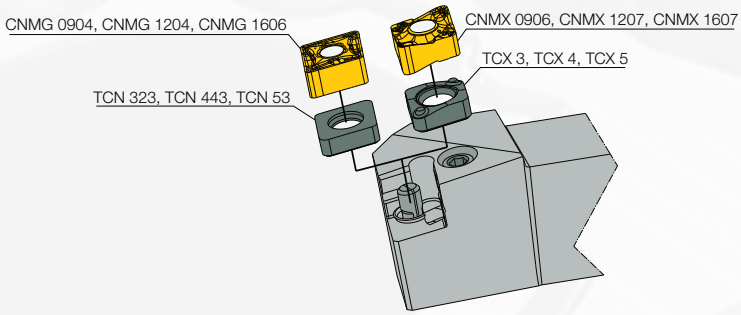




Показана правосторонняя

Обозначение	b	h	l_1	l_2	f	G_a°	G_r°	Пластина
PCLNR/L 2020K-09X	20.0	20.0	125.00	25.0	25.0	-6	-6	CNMX 0906 CNMG 0904
PCLNR/L 2525M-09X	25.0	25.0	150.00	25.0	32.0	-6	-6	CNMX 0906 CNMG 0904

• Поставляется с подкладной пластиной TCX 3 для пластин CNMX 0906.. и TCN 323 для пластин CNMG 0904..



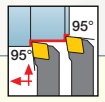
Запасные части

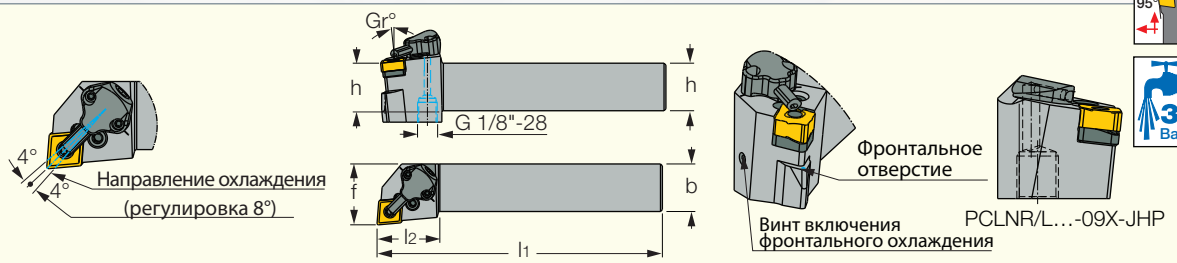
Обозначение	Подкл. пластина	Подкл. пластина 1	Пружина	Рычаг	Винт	Ключ	Толкатель
PCLNR/L 2020K-09X	TCX 3	TCN 323	SP 3	LR 3	SR 117-2014	HW 2.5	PN 3-4
PCLNR/L 2525M-09X	TCX 3	TCN 323	SP 3	LR 3	SR 117-2014	HW 2.5	PN 3-4

HELITURN LD • JETCUT • FLASHTURN ECO LINE

PCLNR/L-X-JHP

Державки с рычажным прижимом и подводом охлаждающей жидкости под высоким давлением, для ромбических пластин CNMX/CNMG 80°





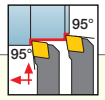
Обозначение	b	h	l_1	l_2	f	G_a°	G_r°	Пластина
PCLNR/L 1616H-09X-JHP	16.0	16.0	150.00	33.0	32.0	-6	-6	CNMX 0906, CNMG 0904
PCLNR/L 2020K-09X-JHP	20.0	20.0	125.00	33.0	32.0	-6	-6	CNMX 0906, CNMG 0904
PCLNR/L 2525M-09X-JHP	25.0	25.0	150.00	33.0	32.0	-6	-6	CNMX 0906, CNMG 0904

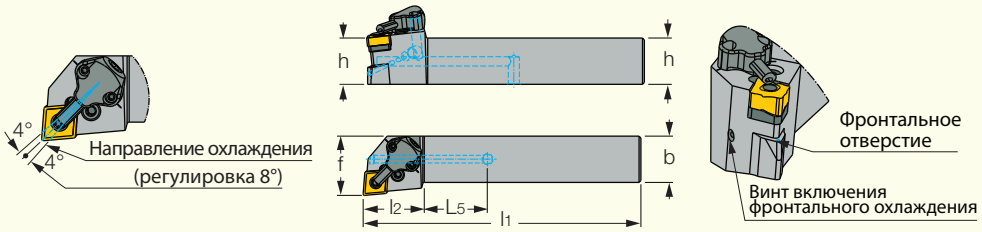
Запасные части

Обозначение	Подкладная пластина	Подкладная пластина 1	Пружина	Рычаг	Винт	Толкатель	Нех ключ
PCLNR/L 1616H-09X-JHP	TCX 3	TCN 323	SP 3	LR 3	SR 117-2014	PN 3-4	HW 2.5/5
PCLNR/L 2020K-09X-JHP	TCX 3	TCN 323	SP 3	LR 3	SR 117-2014	PN 3-4	HW 2.5
PCLNR/L 2525M-09X-JHP	TCX 3	TCN 323	SP 3	LR 3	SR 117-2014	PN 3-4	HW 2.5/5

PCLNR/L-X-JHP-MC

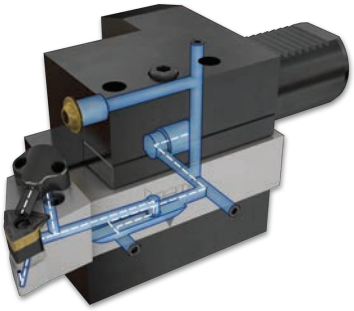
Державки с рычажным прижимом, канал подвода охлаждающей жидкости под высоким давлением через нижнюю плоскость, для ромбических пластин CNMX/CNMG 80°





Обозначение	b	h	l_1	l_2	L_5	f	Пластина
PCLNR/L 2020X-09X-JHP-MC	20.0	20.0	97.00	27.0	29.00	25.0	CNMX 0906, CNMG 0904
PCLNR/L 2525X-09X-JHP-MC	25.0	25.0	118.00	33.0	35.00	32.0	CNMX 0906, CNMG 0904

• Поставляется с подкладной пластиной TCX 3 для пластин CNMX 0906.. и TCN 323 для пластин CNMG 0904..

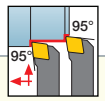


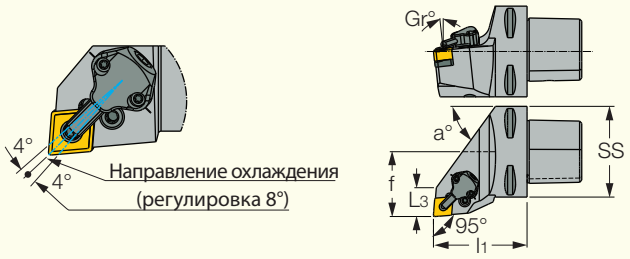
Запасные части

Обозначение	Подклад. пластина	Подклад. пластина 1	Пружина	Рычаг	Винт	Толкатель	Ключ	Блок охлажд.	Заглушка	Ключ 2
PCLNR/L 2020X-09X-JHP-MC	TCX 3	TCN 323	SP 3	LR 3	SR 117-2014	PN 3-4	HW 2.5	CU-CW-JHP	SR M5X5 DIN913 TL360	T-8/5
PCLNR/L 2525X-09X-JHP-MC	TCX 3	TCN 323	SP 3	LR 3	SR 117-2014	PN 3-4	HW 2.5	CU-CW-JHP	SR M5X5 DIN913 TL360	T-8/5

C#-PCLNR/L-X-JHP

Державки с рычажным прижимом и подводом охлаждающей жидкости под высоким давлением, хвостовик CAMFIX, для пластин CNMX или CNMG





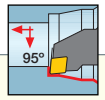
Обозначение	SS	f	l_1	L_3	a°	G_a°	G_r°	Пластина
C3 PCLNR-22045-09X-JHP (1)	32	22.0	40.00	24.00	45	-6	-6	CNMX 0906, CNMG 0904
C4 PCLNR/L-27050-09X-JHP (1)	40	27.0	50.00	24.00	45	-6	-6	CNMX 0906, CNMG 0904
C5 PCLNR/L-35060-09X-JHP (1)	50	35.0	60.00	26.00	45	-6	-6	CNMX 0906, CNMG 0904

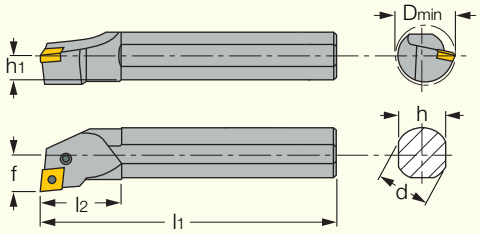
(1) Поставляется с подкладной пластиной TCX 3 для пластин CNMX 0906.. и TCN 323 для пластин CNMG 0904...

Запасные части

Обозначение	Подклад. пластина	Подклад. пластина 1	Пружина	Рычаг	Винт	Толкатель	Блок охлаждения	Ключ	Ключ 1
C3 PCLNR-22045-09X-JHP	TCX 3	TCN 323	SP 3	LR 3	SR 117-2014	PN 3-4	CU-CW-JHP	T-8/5	HW 2.5
C4 PCLNR/L-27050-09X-JHP	TCX 3	TCN 323	SP 3	LR 3	SR 117-2014	PN 3-4	CU-CW-JHP	T-8/5	HW 2.5
C5 PCLNR/L-35060-09X-JHP	TCX 3	TCN 323	SP 3	LR 3	SR 117-2014	PN 3-4	CU-CW-JHP	T-8/5	HW 2.5

Расточные державки с рычажным прижимом для пластин CNMX/CNMG



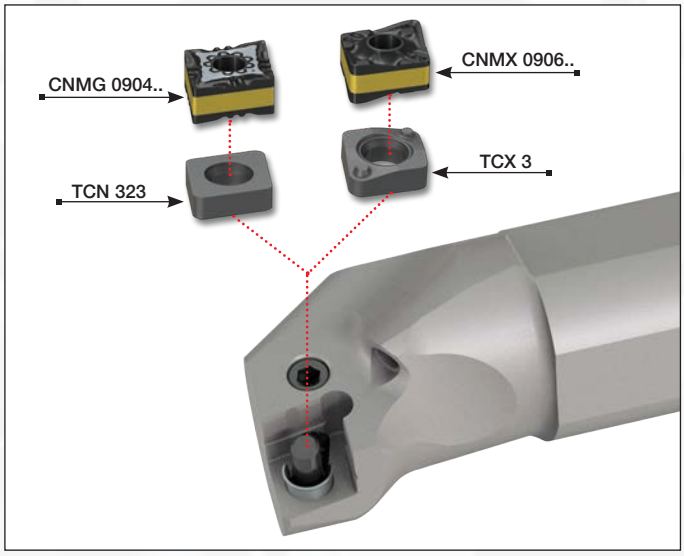


Показана правосторонняя

Обозначение	d	l_1	l_2	h	h_1	f	G_a°	G_r°	D min		Пластина
A16M PCLNR/L-09G (1)	16.00	150.00	30.0	15.0	7.5	11.0	-12	-16	21.00	Да	CNMG 0904..
A20Q PCLNR/L-09G (1)	20.00	180.00	30.0	18.0	9.0	13.0	-6	-15	25.00	Да	CNMG 0904..
A25R PCLNR/L-09X (2)	25.00	200.00	35.0	23.0	11.5	17.0	-6	-15	32.00	Да	CNMX 0906, CNMG 0904
A32S PCLNR/L-09X (2)	32.00	250.00	40.0	29.0	14.5	22.0	-6	-13	40.00	Да	CNMX 0906, CNMG 0904

(1) Только для пластин CNMG 0904..

(2) Поставляется с подкладной пластиной TCX 3 для пластин CNMX 0906.. и TCN 323 для пластин CNMG 0904...



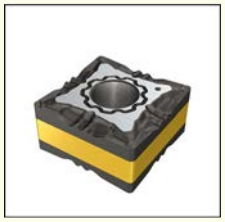
Запасные части

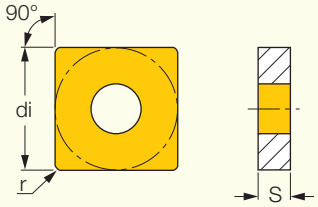
Обозначение	Подклад. пластина	Подклад. пластина 1	Пружина	Толкатель	Рычаг	Винт	Ключ	Уплотнитель
A16M PCLNR/L-09G					LR 3S	SR 117-2009	HW 2.0	PL 16
A20Q PCLNR/L-09G					LR 3S	SR 117-2009	HW 2.0	PL 20
A25R PCLNR/L-09X	TCX 3	TCN 323	SP 3	PN 3-4	LR 3	SR 117-2014	HW 2.5	PL 25
A32S PCLNR/L-09X	TCX 3	TCN 323	SP 3	PN 3-4	LR 3	SR 117-2014	HW 2.5	PL 32

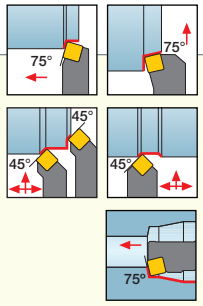
* Дополнительная опция, заказывается отдельно

SNMG-F3P

Двухсторонние квадратные пластины для получистовой и чистовой обработки стали



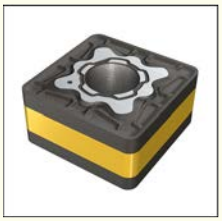


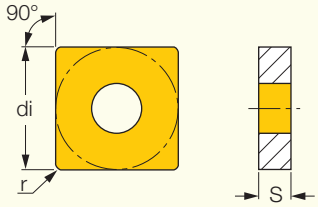


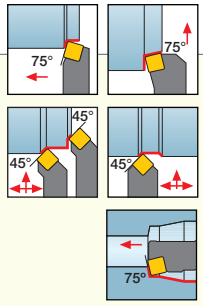
Обозначение	Размеры di	Размеры S	Размеры r	Прочный ↔ Твердый IC830	IC8250	IC8150	IC20N	IC520N	IC807	Рекомендуемые режимы резания ap (мм)	f (мм/об)
SNMG 090404-F3P	9.52	4.76	0.40	•	•	•	•	•	•	0.50-3.50	0.07-0.25
SNMG 090408-F3P	9.52	4.76	0.80	•			•	•	•	0.90-3.50	0.08-0.25

SNMG-M3P

Двухсторонние квадратные пластины для обработки стали на средних режимах резания



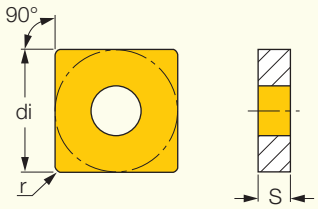


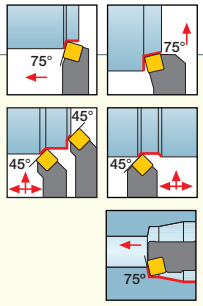


Обозначение	Размеры di	Размеры S	Размеры r	Прочный ↔ Твердый IC830	IC8250	IC8150	IC807	Рекомендуемые режимы резания ap (мм)	f (мм/об)
SNMG 090404-M3P	9.52	4.76	0.40	•	•	•	•	0.50-3.50	0.15-0.50
SNMG 090408-M3P	9.52	4.76	0.80	•	•	•	•	0.50-3.50	0.15-0.55

SNMG-F3M

Двухсторонние квадратные пластины для чистовой обработки нержавеющей стали

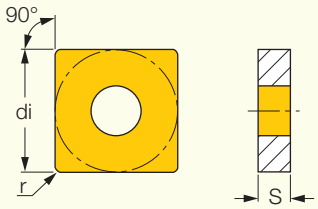


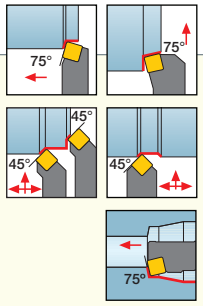


Обозначение	Размеры di	Размеры S	Размеры r	Прочный ↔ Твердый IC830	IC6025	IC6015	IC806	IC807	Рекомендуемые режимы резания ap (мм)	f (мм/об)
SNMG 090404-F3M	9.52	4.76	0.40		•	•	•	•	0.50-3.50	0.05-0.30
SNMG 090408-F3M	9.52	4.76	0.80	•			•	•	0.50-3.50	0.05-0.30

SNMG-M3M

Двухсторонние квадратные пластины со специальным стружколомом для тяжелой обработки



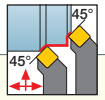


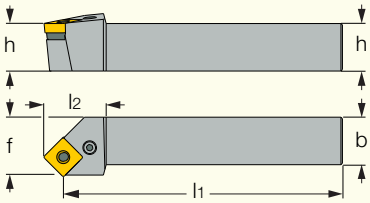
Обозначение	Размеры di	S	r	Прочный↔Твердый IC830	IC6025	IC6015	IC807	Рекомендуемые режимы резания a_p (мм)	f (мм/об)
SNMG 090404-M3M	9.52	4.76	0.40	•			•	0.50-4.50	0.15-0.50
SNMG 090408-M3M	9.52	4.76	0.80	•	•	•	•	0.50-4.50	0.15-0.50

ISOTURN • FLASHTURN ECO LINE

PSSNR/L

Державки с рычажным прижимом, угол в плане 45°, для негативных квадратных пластин





Показана правосторонняя

Обозначение	h	b	l_1	l_2	f	G_a°	G_r°	Пластина
PSSNR/L 2020K-09	20.0	20.0	125.00	25.0	25.0	-5.5	-5.5	SNMG 0904
PSSNR/L 2525M-09	25.0	25.0	150.00	25.0	25.0	-5.5	-5.5	SNMG 0904

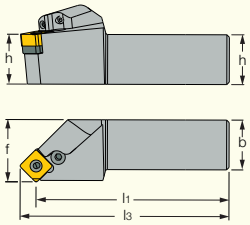
Запасные части

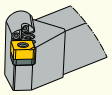
Обозначение	Подкл. пластина	Подкл. пластина 1	Пружина	Рычаг	Винт	Ключ	Толкатель
PSSNR/L 2020K-09	TSN 323	TSN 333	SP 3	LR 3	SR 117-2014	HW 2.5	PN 3-3L
PSSNR/L 2525M-09	TSN 323	TSN 333	SP 3	LR 3	SR 117-2014	HW 2.5	PN 3-3L

ISOTURN • JETCUT • FLASHTURN ECO LINE

PSSNR/L-JHP

Державки с рычажным прижимом, угол в плане 45°, каналы подвода охлаждающей жидкости под высоким давлением, для негативных квадратных пластин





Внутреннее охлаждение PSSNR/L... 09

Показана правосторонняя

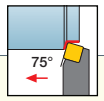
Обозначение	h	b	l_1	l_2	f	G_a°	G_r°	L_3	Пластина
PSSNR/L 2020K-09-JHP	20.0	20.0	125.00	35.0	25.0	-5.5	-5.5	131.40	SNMG 09..

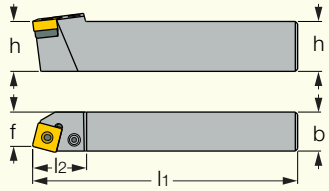
Запасные части

Обозначение	Подкладная пластина	Подкладная пластина 1	Пружина	Толкатель	Рычаг	Винт	Ключ
PSSNR/L 2020K-09-JHP	TSN 323	TSN 333	SP 3	PN 3-3L	LR 3	SR 117-2014	HW 2.5

PSBNR/L

Державки с рычажным прижимом, угол в плане 75°, для негативных пласти SNMG





Показана правосторонняя

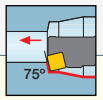
Обозначение	h	b	l_1	l_2	f	G_a°	G_r°	Пластина
PSBNR/L 2020K-09	20.0	20.0	125.00	20.0	17.0	-6	-6	SNMG 0904
PSBNR/L 2525M-09	25.0	25.0	150.00	20.0	22.0	-6	-6	SNMG 0904

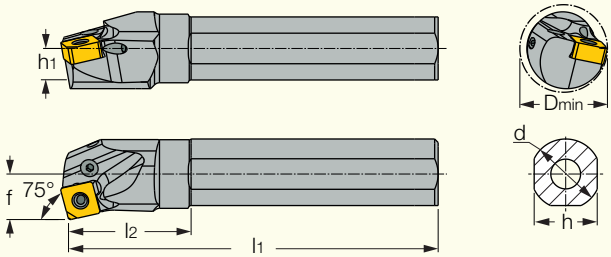
Запасные части

Обозначение	Подкл. пластина	Подкл. пластина 1	Пружина	Толкатель	Рычаг	Винт	Ключ
PSBNR/L 2020K-09	TSN 323	TSN 333	SP 3	PN 3-3L	LR 3	SR 117-2014	HW 2.5
PSBNR/L 2525M-09	TSN 323	TSN 333	SP 3	PN 3-3L	LR 3	SR 117-2014	HW 2.5

A-PSKNR/L-09

Расточные державки для негативных квадратных пластин 90°





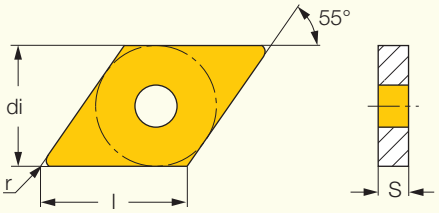
Обозначение	d	l_1	l_2	h	h_1	f	G_a°	G_r°	D min	Пластина
A25R PSKNR/L-09	25.00	200.00	35.0	23.0	11.5	17.0	-6	-15	32.00	SNMG 0903 SNMG 0904
A32S PSKNR/L-09	32.00	250.00	43.0	30.0	15.0	22.0	-6	-13	40.00	SNMG 0903 SNMG 0904

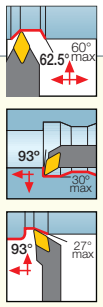
Запасные части

Обозначение	Подкл. пластина	Подкл. пластина 1	Пружина	Толкатель	Рычаг	Винт	Ключ	Уплотнитель
A25R PSKNR/L-09	TSN 323	TSN 333	SP 3	PN 3-3L	LR 3	SR 117-2014	HW 2.5	PL 25
A32S PSKNR/L-09	TSN 323	TSN 333	SP 3	PN 3-3L	LR 3	SR 117-2014	HW 2.5	PL 32

DNMG-F3P

Двухсторонние ромбические пластины 55° для получистовой и чистовой обработки стали

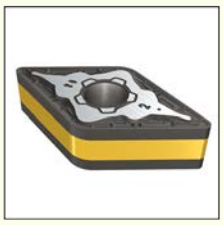


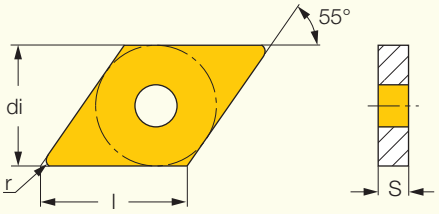


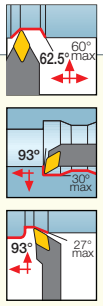
Обозначение	Размеры l	di	S	r	Прочный ↔ Твердый IC830	IC8250	IC8150	IC807	Рекомендуемые режимы резания a_p (мм)	f (мм/об)
DNMG 110404-F3P	11.63	9.52	4.76	0.40	•	•	•	•	0.80-3.00	0.07-0.25
DNMG 110408-F3P	11.63	9.52	4.76	0.80	•	•	•	•	1.00-3.50	0.08-0.25
DNMG 110412-F3P	11.63	9.52	4.76	1.20	•	•	•	•	1.40-4.00	0.10-0.25

DNMG-M3P

Двухсторонние ромбические пластины 55° для обработки стали на средних режимах резания



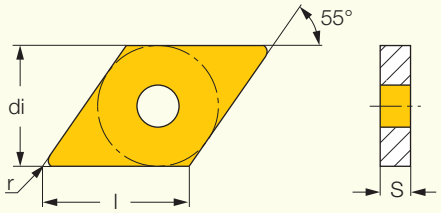


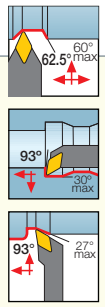


Обозначение	Размеры l	di	S	r	Прочный ↔ Твердый IC830	IC8250	IC8150	IC807	Рекомендуемые режимы резания a_p (мм)	f (мм/об)
DNMG 110408-M3P	11.63	9.52	4.76	0.80	•	•	•	•	0.50-5.00	0.15-0.50
DNMG 110412-M3P	11.63	9.52	4.76	1.20	•		•	•	0.80-5.00	0.18-0.60

DNMG-F3M

Двухсторонние ромбические пластины 55° для чистовой обработки нержавеющей и низкоуглеродистой стали

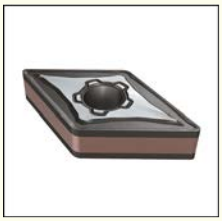


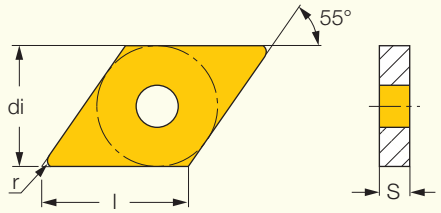


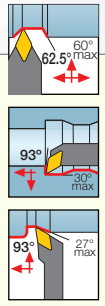
Обозначение	Размеры l	di	S	r	Прочный ↔ Твердый IC830	IC6025	IC6015	IC806	IC807	Рекомендуемые режимы резания a_p (мм)	f (мм/об)
DNMG 110404-F3M	11.63	9.52	4.76	0.40	•	•	•	•	•	0.10-1.50	0.05-0.32
DNMG 110408-F3M	11.63	9.52	4.76	0.80	•	•	•	•	•	0.10-1.50	0.10-0.42
DNMG 110412-F3M	11.63	9.52	4.76	1.20		•	•	•	•	0.15-2.00	0.15-0.52

DNMG-M3M

Двухсторонние ромбические пластины 55° для обработки нержавеющей и низкоуглеродистой стали



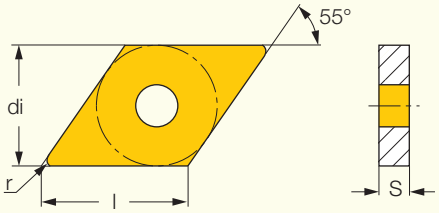


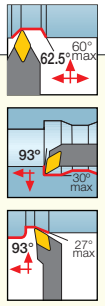


Обозначение	Размеры l	di	S	r	Прочный ↔ Твердый IC830	IC6025	IC6015	IC806	IC807	Рекомендуемые режимы резания a_p (мм)	f (мм/об)
DNMG 110404-M3M	11.63	9.52	4.76	0.40	•	•	•	•	•	0.50-3.50	0.12-0.40
DNMG 110408-M3M	11.63	9.52	4.76	0.80	•	•	•	•		0.50-4.00	0.15-0.50
DNMG 110412-M3M	11.63	9.52	4.76	1.20	•	•	•	•	•	0.50-4.00	0.20-0.60

DNMG-GN

Двухсторонние ромбические пластины 55°, для общего применения

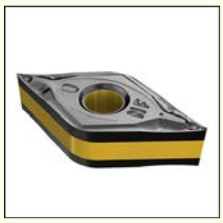


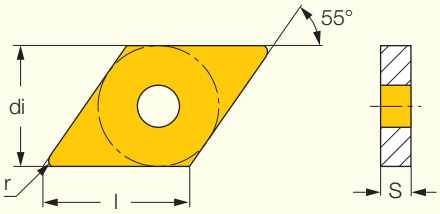


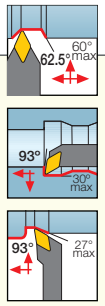
Обозначение	Размеры l	di	S	r	Прочный ↔ Твердый IC8250	IC8150	IC5010	Рекомендуемые режимы резания ap (мм)	f (мм/об)
DNMG 110408-GN	11.63	9.52	4.76	0.80	•	•	•	1.00-4.00	0.18-0.38
DNMG 110412-GN	11.63	9.52	4.76	1.20	•	•		1.50-4.50	0.18-0.38

DNMG-NF

Двухсторонние ромбические пластины 55° для получистовой и чистовой обработки



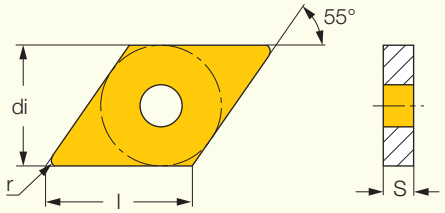


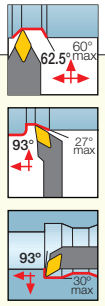


Обозначение	Размеры l	di	S	r	Прочный ↔ Твердый IC830	IC8350	IC8250	IC530N	IC8150	IC20N	IC520N	IC5010	IC807	IC907	Рекомендуемые режимы резания ap (мм)	f (мм/об)
DNMG 110402-NF	11.63	9.52	4.76	0.20		•	•		•	•			•	•	0.40-2.50	0.07-0.18
DNMG 110404-NF	11.63	9.52	4.76	0.40	•		•		•	•	•	•	•	•	0.80-3.00	0.07-0.25
DNMG 110408-NF	11.63	9.52	4.76	0.80	•		•	•	•	•			•	•	1.00-3.50	0.08-0.25

DNMG-TF

Двухсторонние ромбические пластины 55° для обработки различных групп материалов на средних режимах резания

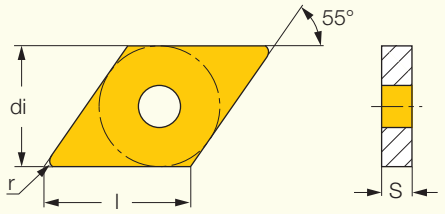


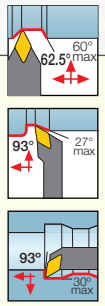


Обозначение	Размеры l	di	S	r	Прочный ↔ Твердый IC8250	IC530N	IC20	Рекомендуемые режимы резания a_p (мм)	f (мм/об)
DNMG 110404-TF	11.63	9.52	4.76	0.40	•	•	•	1.00-3.00	0.12-0.30
DNMG 110412-TF	11.63	9.52	4.76	1.20	•			1.50-4.00	0.15-0.35

DNMG-PP

Двухсторонние ромбические пластины 55° для обработки очень вязких материалов на средних режимах резания

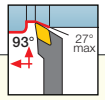


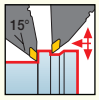


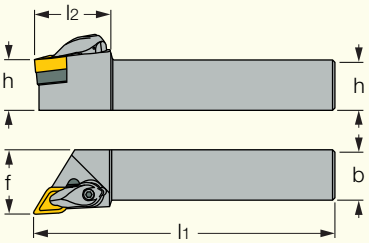
Обозначение	Размеры l	di	S	r	Прочный ↔ Твердый IC8350	IC8250	IC10	IC8150	IC20	Рекомендуемые режимы резания a_p (мм)	f (мм/об)
DNMG 110404-PP	11.63	9.52	4.76	0.40	•	•			•	0.40-3.00	0.12-0.30
DNMG 110408-PP	11.63	9.52	4.76	0.80		•	•	•		1.00-3.50	0.12-0.30

DDJNR/L

Державки с верхним прихватом, угол в плане 93°,
для негативных ромбических пластин 55°







Показана правосторонняя

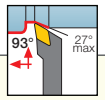
Обозначение	h	b	l_1	l_2	f	G_a°	G_r°	Пластина
DDJNR/L 1616H-11	16.0	16.0	100.00	30.0	20.0	-7	-6	DNMG 1104
DDJNR/L 2020K-11	20.0	20.0	125.00	30.0	25.0	-6	-6	DNMG 1104
DDJNR/L 2525M-11	25.0	25.0	150.00	30.0	32.0	-6	-6	DNMG 1104

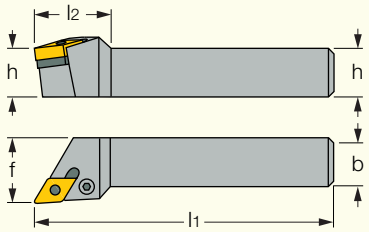
Запасные части

Обозначение	Подкл. пластина	Винт подкл. пластины	Прихват	Винт	Ключ	Пружина
DDJNR/L 1616H-11	RDT 3-2	SR 40085I	LCGR-3	SR RC3	HW 2.5	KSP 3
DDJNR/L 2020K-11	RDT 3-2	SR 40085I	LCGR-3	SR RC3	HW 2.5	KSP 3
DDJNR/L 2525M-11	RDT 3-2	SR 40085I	LCGR-3	SR RC3	HW 2.5	KSP 3

PDJNR/L

Державки с рычажным прижимом для негативных ромбических пластин 55°





Показана правосторонняя

Обозначение	h	b	l_1	l_2	f	G_a°	G_r°	Пластина
PDJNR/L 1616H-11	16.0	16.0	100.00	30.0	20.0	-6	-7	DNMG 1104
PDJNR/L 2020K-11	20.0	20.0	125.00	30.0	25.0	-6	-7	DNMG 1104
PDJNR/L 2525M-11	25.0	25.0	150.00	30.0	32.0	-6	-7	DNMG 1104

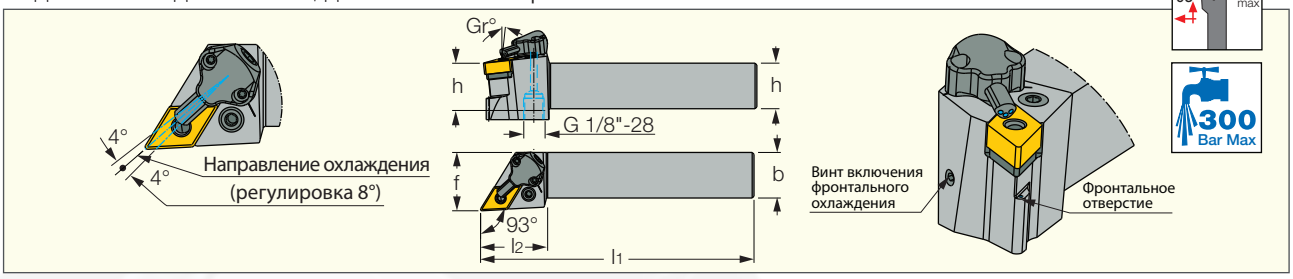
Запасные части

Обозначение	Подкл. пластина	Пружина	Толкатель	Рычаг	Винт	Нех ключ
PDJNR/L 1616H-11	TDN 322	SP 3	PN 3-4	LR 3D	SR 117-2014	HW 2.5/5
PDJNR/L 2020K-11	TDN 322	SP 3	PN 3-4	LR 3D	SR 117-2014	HW 2.5/5
PDJNR/L 2525M-11	TDN 322	SP 3	PN 3-4	LR 3D	SR 117-2014	HW 2.5/5

ISOTURN • JETCUT

PDJNR/L-JHP

Державки с рычажным прижимом, с подводом охлаждающей жидкости под высоким давлением, для негативных ромбических пластин 55°



Обозначение	b	h	l_1	l_2	f	G_a°	G_r°	Пластина
PDJNR/L 2525M-11-JHP	25.0	25.0	150.00	36.0	32.0	-6	-7	DNMG 1104

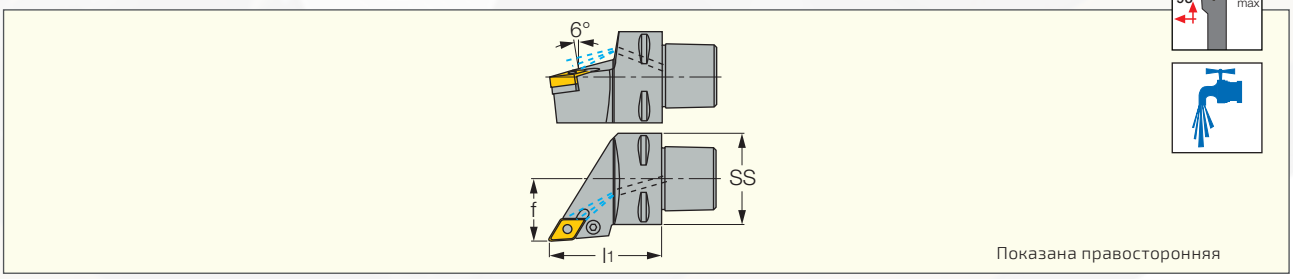
Запасные части

Обозначение	Подклад. пластина	Толкатель	Рычаг	Винт	Пружина	Блок охлаждения	Заглушка	Ключ	Нех ключ
PDJNR/L 2525M-11-JHP	TDN 322	PN 3-4	LR 3D	SR 117-2014	SP 3	CU-D-JHP	SR M4X4 DIN913 TL360	HW 2.0	HW 2.5

ISOTURN • CAMFIX

C#-PDJNR

Державки с хвостовиком CAMFIX, угол в плане 93°, для негативных ромбических пластин 55°



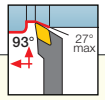
Обозначение	SS	f	l_1	Пластина
C5 PDJNR-35060-11	50	35.0	60.00	DNMG 1104

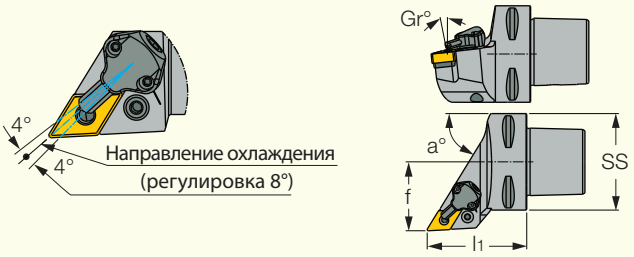
Запасные части

Обозначение	Подклад. пластина	Пружина	Толкатель	Рычаг	Винт	Сопло	Нех ключ
C#-PDJNR	TDN 322	SP 3	PN 3-4	LR 3D	SR 117-2014	EZ 104	HW 2.5/5

C#-PDJNR/L-JHP

Державки с рычажным прижимом и подводом охлаждающей жидкости под высоким давлением, хвостовик CAMFIX, для ромбических пластин 55°





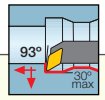
Обозначение	SS	f	l_1	G_a°	G_r°	a°	Пластина
C3 PDJNR-22045-11-JHP	32	22.0	45.00	-6	-6	58	DN.. 11..
C4 PDJNR/L 27050-11-JHP	40	27.0	55.00	-6	-6	58	DN.. 11..
C5 PDJNR/L 35060-11-JHP	50	35.0	60.00	-6	-6	58	DN.. 11..

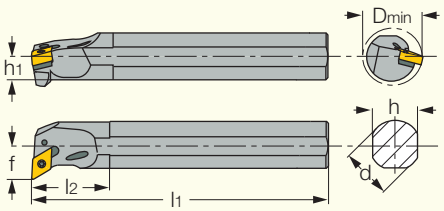
Запасные части

Обозначение	Подклад. пластина	Рычаг	Винт	Пружина	Толкатель	Блок охлажд.	Ключ	Нех ключ
C3 PDJNR-22045-11-JHP	TDN 322	LR 3D	SR 117-2014	SP 3	PN 3-4	CU-D-JHP	T-8/5	HW 2.5/5
C4 PDJNR/L 27050-11-JHP	TDN 322	LR 3D	SR 117-2014	SP 3	PN 3-4	CU-D-JHP	T-8/5	HW 2.5/5
C5 PDJNR/L 35060-11-JHP	TDN 322	LR 3D	SR 117-2014	SP 3	PN 3-4	CU-D-JHP	T-8/5	HW 2.5/5

A/S-PDUNR/L

Расточные державки с рычажным прижимом, для негативных ромбических пластин 55°





Показана правосторонняя

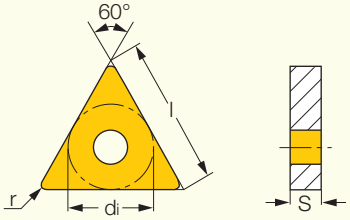
Обозначение	d	l_1	l_2	h	h_1	f	G_a°	G_r°	D min		Пластина
A20Q PDUNR/L-11	20.00	180.00	35.0	18.0	9.2	16.0	-6	-14	27.00	Да	DNMG 1104
A25R PDUNR/L-11	25.00	200.00	40.0	23.0	11.5	17.0	-6	-13	32.00	Да	DNMG 1104
A32S PDUNR/L-11	32.00	250.00	45.0	29.0	14.5	22.0	-6	-11	40.00	Да	DNMG 1104

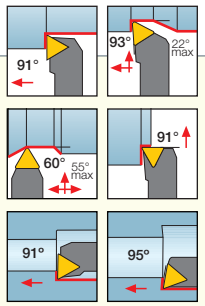
Запасные части

Обозначение	Подклад. пластина	Пружина	Рычаг	Винт	Нех ключ	Уплотнитель	Толкатель
A20Q PDUNR/L-11			LR 3DS	SR 117-2011	HW 2.5/5	PL 20	
A25R PDUNR/L-11	TDN 3P2	SP 3	LR 3D	SR 117-2014	HW 2.5/5	PL 25	PN 3-4
A32S PDUNR/L-11	TDN 322	SP 3	LR 3D	SR 117-2014	HW 2.5/5	PL 32	PN 3-4

TNMG-F3P

Двухсторонние трехгранные пластины для получистовой и чистовой обработки

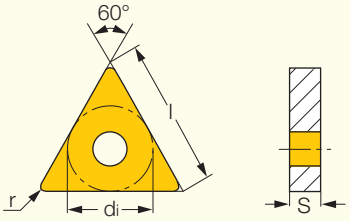


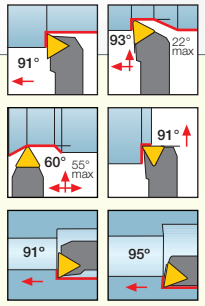


Обозначение	Размеры l	di	S	r	Прочный ↔ Твердый IC830	IC8250	IC8150	IC807	Рекомендуемые режимы резания ap (мм)	f (мм/об)
TNMG 160404-F3P	16.50	9.52	4.76	0.40	•	•	•	•	0.50-2.00	0.07-0.25
TNMG 160408-F3P	16.50	9.52	4.76	0.80	•	•	•	•	0.90-3.00	0.08-0.25
TNMG 160412-F3P	16.50	9.52	4.76	1.20	•	•	•	•	1.30-4.00	0.10-0.25

TNMG-M3P

Двухсторонние трехгранные пластины для обработки стали на средних режимах резания

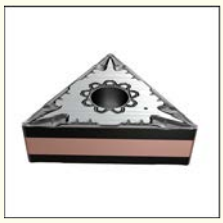


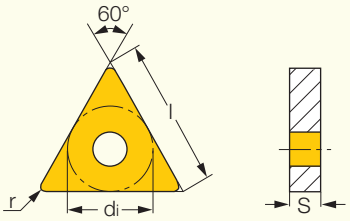


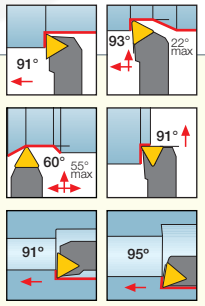
Обозначение	Размеры l	di	S	r	Прочный ↔ Твердый IC830	IC8250	IC8150	IC807	Рекомендуемые режимы резания ap (мм)	f (мм/об)
TNMG 160404-M3P	16.50	9.52	4.76	0.40	•	•	•	•	0.40-5.00	0.10-0.30
TNMG 160408-M3P	16.50	9.52	4.76	0.80	•	•	•	•	0.50-5.00	0.15-0.50
TNMG 160412-M3P	16.50	9.52	4.76	1.20	•	•	•	•	0.80-5.00	0.18-0.60

TNMG-F3M

Двухсторонние трехгранные пластины, для чистовой обработки нержавеющей и низкоуглеродистой стали





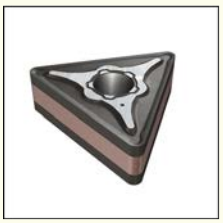


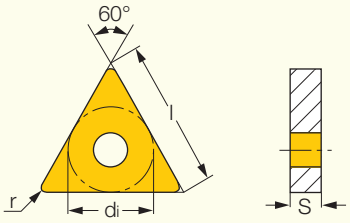
Обозначение	Размеры l	di	S	r	Прочный ↔ Твердый IC830	IC6025	IC6015	IC20N	IC520N	IC806	IC807	IC804	Рекомендуемые режимы резания ap (мм)	f (мм/об)
TNMG 160404-F3M	16.50	9.52	4.76	0.40	•	•	•	•	•	•	•		0.10-1.50	0.05-0.32
TNMG 160408-F3M	16.50	9.52	4.76	0.80	•	•	•	•	•	•	•	•	0.10-1.50	0.10-0.42
TNMG 160412-F3M	16.50	9.52	4.76	1.20	•	•	•			•	•		0.15-2.00	0.15-0.52

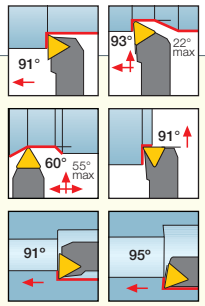
ISOTURN • FLASHTURN ECO LINE

TNMG-M3M

Двухсторонние трехгранные пластины для обработки нержавеющей и низкоуглеродистой стали





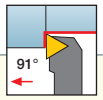


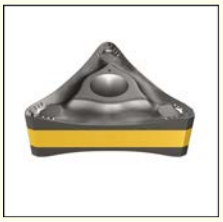
Обозначение	Размеры l	di	S	r	Прочный ↔ Твердый IC830	IC5500	IC6025	IC6015	IC807	IC804	Рекомендуемые режимы резания a_p (мм)	f (мм/об)
TNMG 160404-M3M	16.50	9.52	4.76	0.40	•				•		0.50-4.00	0.15-0.50
TNMG 160408-M3M	16.50	9.52	4.76	0.80	•	•	•	•	•	•	0.50-4.00	0.15-0.50
TNMG 160412-M3M	16.50	9.52	4.76	1.20	•		•	•	•		0.50-4.00	0.20-0.60

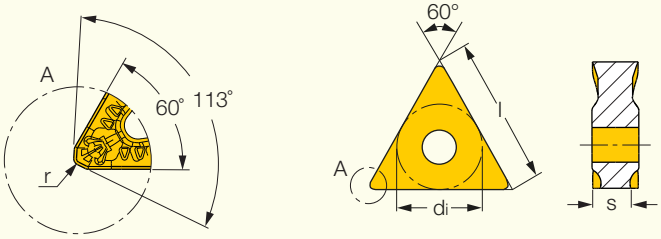
HELITURN LD • FLASHTURN ECO LINE

TNMX-M3PW

Двухсторонние трехгранные пластины с высокой спиральной режущей кромкой для снятия большого объема металла, для обработки стали



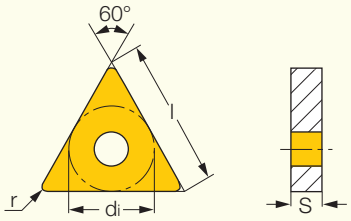


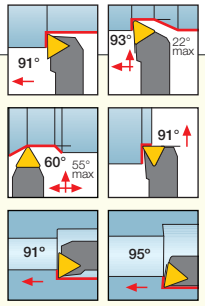


Обозначение	Размеры l	di	S	r	Прочный ↔ Твердый IC830	IC8250	IC8150	Рекомендуемые режимы резания a_p (мм)	f (мм/об)
TNMX 160604-M3PW	16.50	9.52	4.40	0.40	•	•	•	2.00-5.00	0.25-0.40
TNMX 160608-M3PW	16.50	9.52	4.40	0.80	•	•	•	2.50-5.50	0.30-0.50

TNMG-GN

Двухсторонние трехгранные пластины для общего применения

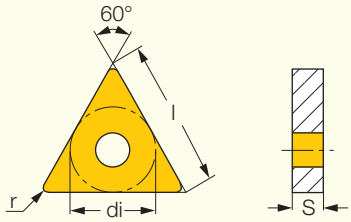


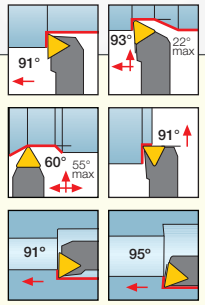


Обозначение	Размеры l	di	S	r	Прочный ↔ Твердый IC830	IC8350	IC8250	IC8150	IC20	IC5010	IC428	IC5005	IC807	IC907	Рекомендуемые режимы резания a_p (мм)	f (мм/об)
TNMG 160404-GN	16.50	9.52	4.76	0.40							•	•			1.00-3.00	0.12-0.30
TNMG 160408-GN	16.50	9.52	4.76	0.80	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	1.00-3.50	0.18-0.39
TNMG 160412-GN	16.50	9.52	4.76	1.20			•	•							1.50-4.00	0.18-0.43

TNMG-NF

Двухсторонние трехгранные пластины для получистовой и чистовой обработки

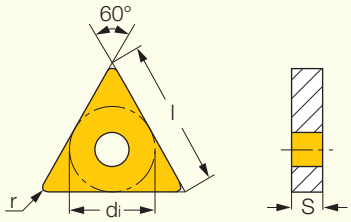


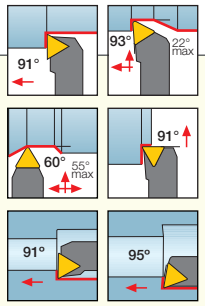


Обозначение	Размеры l	di	S	r	Прочный ↔ Твердый IC8250	IC8150	Рекомендуемые режимы резания a_p (мм)	f (мм/об)
TNMG 160408-NF	16.50	9.52	4.76	0.80	•	•	1.00-3.00	0.08-0.25

TNMG-PF

Двухсторонние трехгранные пластины для чистовой обработки легированной и нержавеющей стали

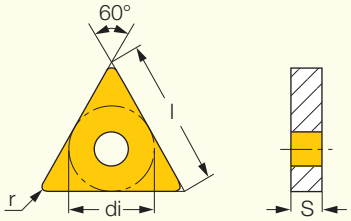


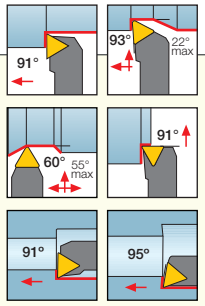


Обозначение	Размеры l	di	S	r	IC8150	Рекомендуемые режимы резания a_p (мм)	f (мм/об)
TNMG 160408-PF	16.50	9.52	4.76	0.80	•	0.80-3.00	0.08-0.30

TNMG-SF

Двухсторонние трехгранные пластины для тонкой чистовой обработки с малой подачей и глубиной резания

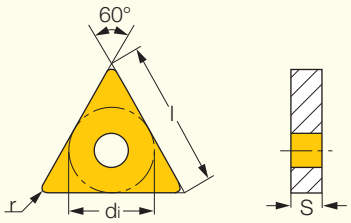


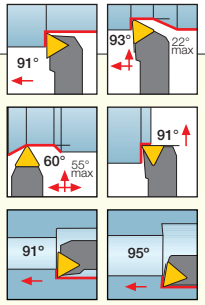


Обозначение	Размеры l	di	S	r	Прочный ↔ Твердый IC8250	IC530N	IC520N	Рекомендуемые режимы резания ap (мм)	f (мм/об)
TNMG 160404-SF	16.50	9.52	4.76	0.40		•	•	0.40-2.00	0.04-0.25
TNMG 160408-SF	16.50	9.52	4.76	0.80	•	•		1.00-3.00	0.06-0.30

TNMG-TF

Двухсторонние трехгранные пластины для обрбаотки различных групп материалов на средних режимах резания

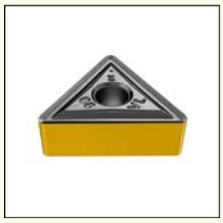


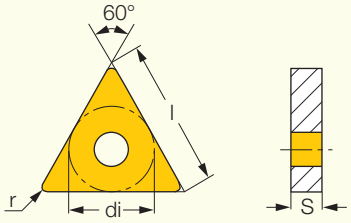


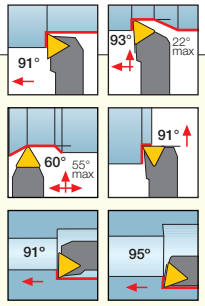
Обозначение	Размеры l	di	S	r	Прочный ↔ Твердый IC830	IC8250	IC908	IC6015	IC8150	IC20	IC20N	IC806	IC807	IC907	Рекомендуемые режимы резания ap (мм)	f (мм/об)
TNMG 160304-TF	16.50	9.52	3.18	0.40		•									1.00-3.00	0.12-0.30
TNMG 160308-TF	16.50	9.52	3.18	0.80										•	1.00-3.00	0.12-0.30
TNMG 160404-TF	16.50	9.52	4.76	0.40	•	•		•	•	•		•	•	•	1.00-3.00	0.12-0.30
TNMG 160408-TF	16.50	9.52	4.76	0.80		•	•	•	•		•	•	•	•	1.00-3.00	0.12-0.30
TNMG 160412-TF	16.50	9.52	4.76	1.20		•			•				•	•	1.00-5.00	0.12-0.40

TNMG-VL

Двухсторонние трехгранные пластины со стружколомом для обработки жаропрочных сплавов и нержавеющей стали



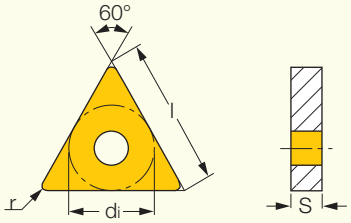


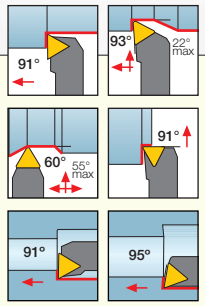


Обозначение	Размеры l	di	S	r	Прочный ↔ Твердый IC908	IC806	IC807	IC907	Рекомендуемые режимы резания a_p (мм)	f (мм/об)
TNMG 160404-VL	16.50	9.52	4.76	0.40		•			0.80-3.50	0.10-0.25
TNMG 160408-VL	16.50	9.52	4.76	0.80	•	•	•	•	0.80-3.50	0.10-0.25

TNMG/TNGG-PP

Двухсторонние трехгранные пластины для обработки очень вязких материалов на средних режимах резания

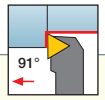


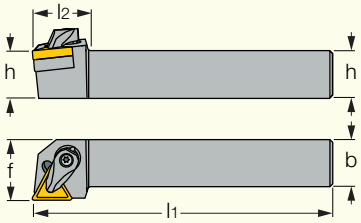


Обозначение	Размеры l	di	S	r	Прочный ↔ Твердый IC830	IC8350	IC8250	IC8150	IC20	IC907	Рекомендуемые режимы резания a_p (мм)	f (мм/об)
TNGG 160402-PP	16.50	9.52	4.76	0.20						•	0.50-1.50	0.05-0.25
TNMG 160404-PP	16.50	9.52	4.76	0.40		•	•		•		0.50-3.00	0.13-0.30
TNMG 160408-PP	16.50	9.52	4.76	0.80	•		•	•	•		1.00-3.00	0.12-0.30

DTGNR/L

Державки с верхним прихватом, угол в плане 91°, для негативных трехгранных пластин





Показана правосторонняя

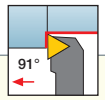
Обозначение	h	b	l_1	l_2	f	G_a°	G_r°	Пластина
DTGNR/L 2020K-16	20.0	20.0	125.00	25.0	25.0	-6	-6	TNMG 1604
DTGNR/L 2525M-16	25.0	25.0	150.00	25.0	32.0	-6	-6	TNMG 1604

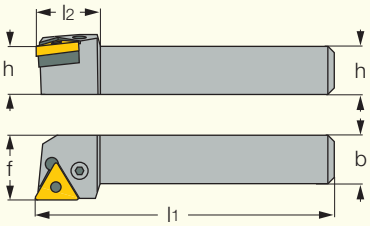
Запасные части

Обозначение	Подкл. пластина	Винт подкл. пластины	Прихват	Винт 1	Ключ
DTGNR/L 2020K-16	RTT 322	SR 35080I	LCGR-3	SR RC3	HW 2.5
DTGNR/L 2525M-16	RTT 322	SR 35080I	LCGR-3	SR RC3	HW 2.5

PTGNR/L

Державки с рычажным прижимом, угол в плане 91°, для негативных трехгранных пластин





Показана правосторонняя

Обозначение	h	b	l_1	l_2	f	G_a°	G_r°	Пластина
PTGNR/L 2020K-16	20.0	20.0	125.00	22.0	25.0	-6	-6	TNMG 16..
PTGNR/L 2525M-16	25.0	25.0	150.00	22.0	32.0	-6	-6	TNMG 16..

Запасные части

Обозначение	Подкладная пластина	Подкладная пластина 1	Пружина	Рычаг	Винт	Нех ключ	Толкатель
PTGNR/L 2020K-16	TTN 322	TTN 332[(a)*]	SP 3	LR 3	SR 117-2014	HW 2.5/5	PN 3-4
PTGNR/L 2525M-16	TTN 322	TTN 332[(a)*]	SP 3	LR 3	SR 117-2014	HW 2.5/5	PN 3-4

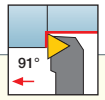
* Дополнительная опция, заказывается отдельно

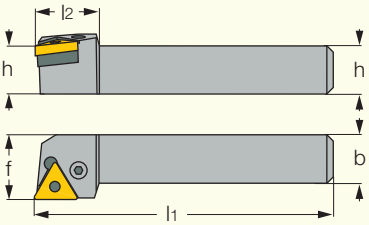
(a) TTN 332 для пластин толщиной 3.18 мм

HELITURN LD • FLASHTURN ECO LINE

PTGNR/L-X

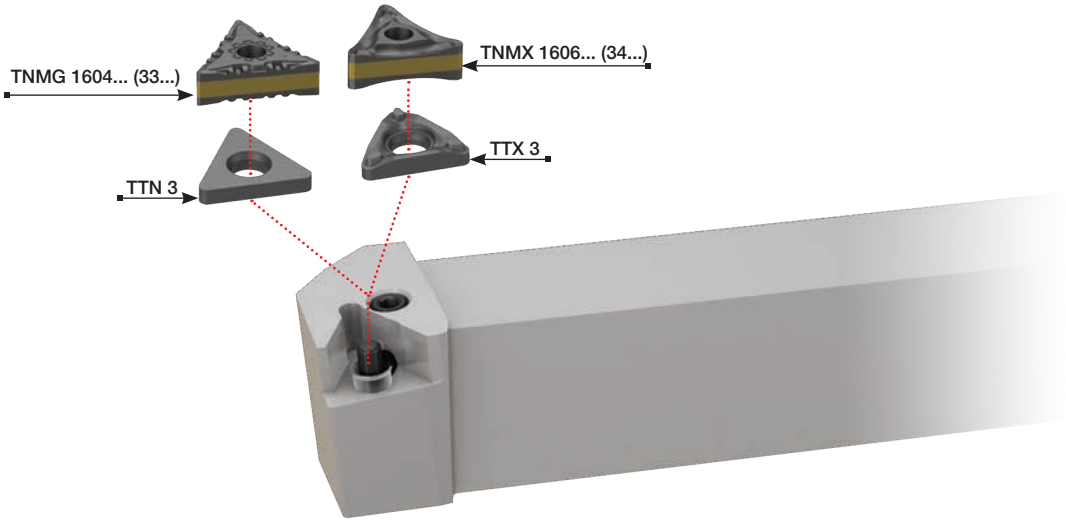
Державки с рычажным прижимом, угол в плане 91°, для негативных трехгранных пластин





Показана правосторонняя

Обозначение	h	b	l1	l2	f	Ga°	Gr°	Пластина
PTGNR/L 2020K-16X	20.0	20.0	125.00	20.0	25.0	-6	-6	TNMX 1606, TNMG 1604
PTGNR/L 2525M-16X	25.0	25.0	150.00	20.0	32.0	-6	-6	TNMX 1606, TNMG 1604



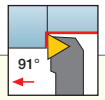
Запасные части

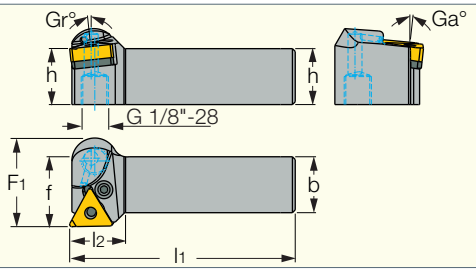
Обозначение	Подкладная пластина	Подкладная пластина 1	Пружина	Рычаг	Винт	Ключ	Толкатель
PTGNR/L 2020K-16X	TTX 3	TTN 3	SP 3	LR 3	SR 117-2014	HW 2.5	PN 3-4
PTGNR/L 2525M-16X	TTX 3	TTN 3	SP 3	LR 3	SR 117-2014	HW 2.5	PN 3-4

HELITURN LD • JETCUT • FLASHTURN ECO LINE

PTGNR/L-X-JHP

Державки с рычажным прижимом, угол в плане 91°, подвод охлаждающей жидкости под высоким давлением, для негативных трехгранных пластин





Показана правосторонняя

Обозначение	h	b	l1	l2	f	F1	Ga°	Gr°	Пластина
PTGNR/L 2020K-16X-JHP	20.0	20.0	125.00	20.0	25.0	31.7	-6	6	TNMX 1606, TNMG 1604
PTGNR/L 2525M-16X-JHP	25.0	25.0	150.00	20.0	32.0	-	-6	6	TNMX 1606, TNMG 1604

• Поставляется с подкладной пластиной TTX 3 для пластин TNMX 1606.. и TTN 3 для пластин TNMG 1604..

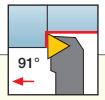
Запасные части

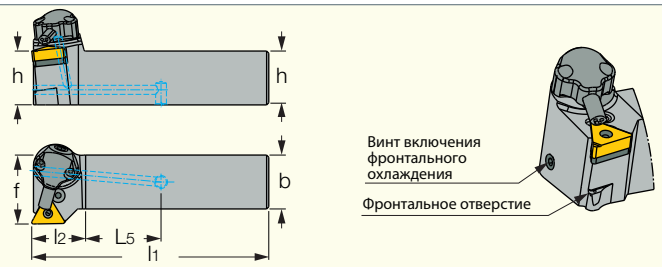
Обозначение	Подкладная пластина	Подкладная пластина 1	Пружина	Рычаг	Винт	Ключ	Толкатель
PTGNR/L-X-JHP	TTX 3	TTN 3	SP 3	LR 3	SR 117-2014	HW 2.5	PN 3-4

HELITURN LD • JETCUT • FLASHTURN ECO LINE

PTGNR/L-X-JHP-MC

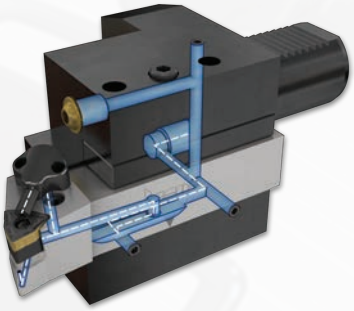
Державки с рычажным прижимом, подвод охлаждающей жидкости
под высоким давлением, для трехгранных пластин HELITURN LD TNMX и TNMG





Показана правосторонняя

Обозначение	h	b	l_1	l_2	L_5	f	Пластина
PTGNR/L 2020X-16X-JHP-MC	20.0	20.0	95.00	25.0	29.00	25.0	TNMX 1606, TNMG 1604
PTGNR/L 2525X-16X-JHP-MC	25.0	25.0	110.00	25.0	35.00	32.0	TNMX 1606, TNMG 1604



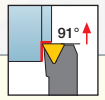
Запасные части

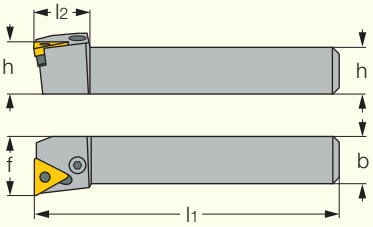
Обозначение	Подклад. пластина	Подклад. пластина 1	Пружина	Рычаг	Винт	Ключ	Заглушка	Толкатель	Ключ 1	Блок охлажд.
PTGNR/L-X-JHP-MC	TTX 3	TTN 3	SP 3	LR 3	SR 117-2014	T-8/5	SR M5X5 DIN913 TL360	PN 3-4	HW 2.5	CU-S-JHP

ISOTURN • FLASHTURN ECO LINE

PTFNR/L

Державки с рычажным прижимом для подрезки торца, угол в плане 91°,
для негативных трехгранных пластин





Показана правосторонняя

Обозначение	h	b	l_1	l_2	f	G_a°	G_r°	Пластина
PTFNR/L 2020K-16	20.0	20.0	125.00	20.0	25.0	-6	-6	TNMG 16..
PTFNR/L 2525M-16	25.0	25.0	150.00	20.0	32.0	-6	-6	TNMG 16..

Запасные части

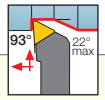
Обозначение	Подкл. пластина	Подкл. пластина 1	Рычаг	Винт	Нех ключ	Пружина	Толкатель
PTFNR/L 2020K-16	TTN 322	TTN 332[(a)*]	LR 3	SR 117-2014	HW 2.5/5	SP 3	PN 3-4
PTFNR/L 2525M-16	TTN 322	TTN 332[(a)*]	LR 3	SR 117-2014	HW 2.5/5	SP 3	PN 3-4

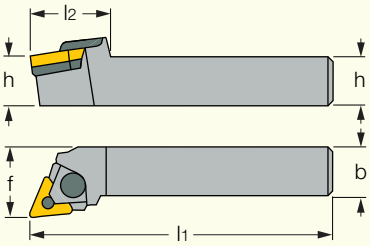
* Дополнительная опция, заказывается отдельно

(a) TTN 332 для пластин толщиной 3.18 мм

MTJNR/L-W

Державки с клиновым прихватом, угол в плане 93°, для негативных трехгранных пластин





Показана правосторонняя

Обозначение	h	b	l1	l2	f	Ga°	Gr°	Пластина
MTJNR/L 1616H-16W-M	16.0	16.0	100.00	32.0	20.0	-6	-6	TNMG 1604
MTJNR/L 2020K-16W-M	20.0	20.0	125.00	32.0	25.0	-6	-6	TNMG 1604
MTJNR/L 2525M-16W-M	25.0	25.0	150.00	32.0	32.0	-6	-6	TNMG 1604

Запасные части

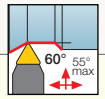
Обозначение	Подклад. пластина	Подклад. пластина 1	Штифт	Клиновой прихват	Кольцо	Винт клина	Ключ 1
MTJNR/L 1616H-16W-M	TTT 322N	TTT 332N(a)*	ZNW 3WNS	LC 291N CLAMP	E RING N	SR 17-317NS	HW 3.0
MTJNR/L 2020K-16W-M	TTT 322N	TTT 332N(a)*	ZNW 3WN	LC 291N CLAMP	E RING N	SR 17-317N	HW 3.0
MTJNR/L 2525M-16W-M	TTT 322N	TTT 332N(a)*	ZNW 3WN	LC 291N CLAMP	E RING N	SR 17-317N	HW 3.0

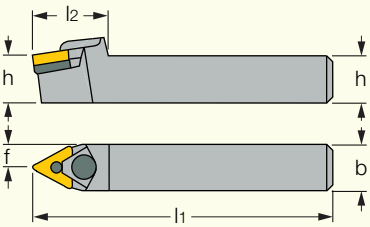
* Дополнительная опция, заказывается отдельно

(a) Для пластин TNMG 1603.. толщиной 3.18 мм

MTENN-W

Нейтральные державки с клиновым прихватом, для негативных трехгранных пластин





Обозначение	h	b	l1	l2	f	Ga°	Gr°	Пластина
MTENN 1618H-16W-M	16.0	18.0	100.00	32.0	9.0	0	-8	TNMG 1604
MTENN 2020K-16W-M	20.0	20.0	125.00	35.0	10.0	0	-8	TNMG 1604
MTENN 2525M-16W-M	25.0	25.0	150.00	32.0	12.5	0	-8	TNMG 1604

Запасные части

Обозначение	Подклад. пластина	Подкл. пластина 1	Штифт	Клиновой прихват	Кольцо	Винт клина	Ключ 1
MTENN 1618H-16W-M	TTT 322N	TTT 332N(a)*	ZNW 3WNS	LC 291N CLAMP	E RING N	SR 17-317NS	H-W 3
MTENN 2020K-16W-M	TTT 322N	TTT 332N(a)*	ZNW 3WN	LC 291N CLAMP	E RING N	SR 17-317N	H-W 3
MTENN 2525M-16W-M	TTT 322N	TTT 332N(a)*	ZNW 3WN	LC 291N CLAMP	E RING N	SR 17-317N	H-W 3

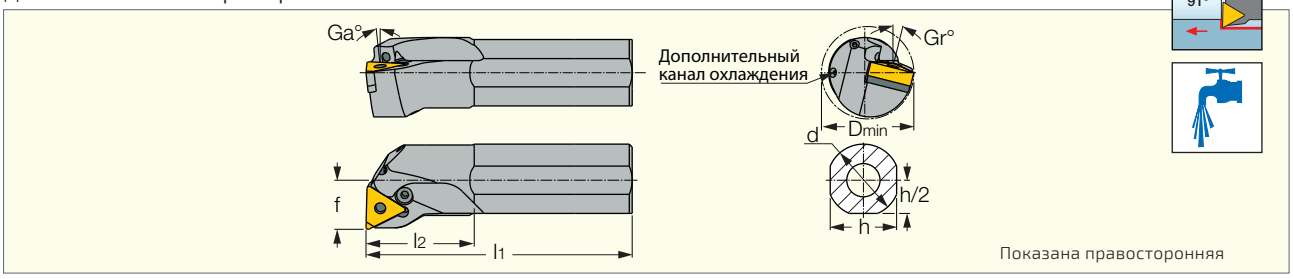
* Дополнительная опция, заказывается отдельно

(a) Для пластин TNMG 1603.. толщиной 3.18 мм

HELITURN LD • FLASHTURN ECO LINE

A-PTFNR/L-X/G

Расточные державки с рычажным прижимом, угол в плане 91°,
для негативных трехгранных пластин



Обозначение	d	l1	l2	h	f	Ga°	Gr°	D min	Пластина
A16M PTFNR/L-16G	16.00	150.00	31.0	15.0	11.0	-12	-16	20.00	TNMG 1604
A20Q PTFNR/L-16G	20.00	180.00	31.0	18.0	13.0	-6	-14	25.00	TNMG 1604
A25S PTFNR/L-16X	25.00	250.00	37.5	23.0	17.0	-6	-14	32.00	TNMX 1606, TNMG 1604
A32T PTFNR/L-16X	32.00	300.00	48.0	29.0	22.0	-6	-12	40.00	TNMX 1606, TNMG 1604
A40U PTFNR/L-16X	40.00	350.00	50.0	36.0	27.0	-6	-12	50.00	TNMX 1606, TNMG 1604

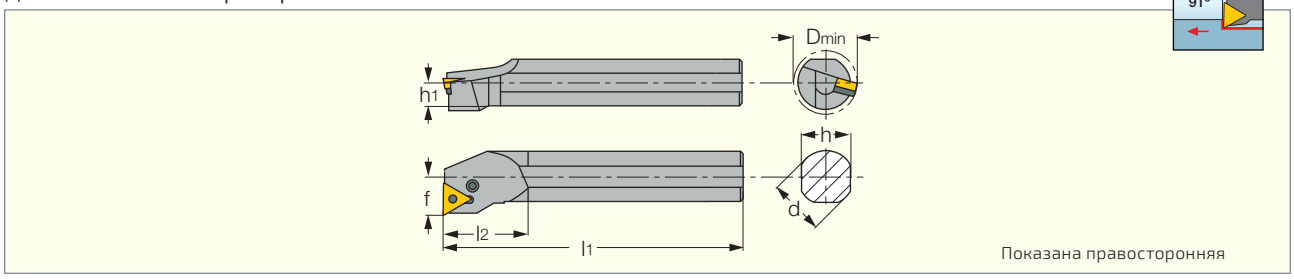
Запасные части

Обозначение	Подкл. пласт.	Подкл. пласт. 1	Пружина	Толкатель	Рычаг	Винт	Заглушка	Ключ	Уплотн.
A16M PTFNR/L-16G					LR 3S	SR 117-2009		HW 2.0	PL 16
A20Q PTFNR/L-16G					LR 3S	SR 117-2009	SR M4X4 DIN913 TL360	HW 2.0	PL 20
A25S PTFNR/L-16X	TTX 3	TTN 3	SP 3	PN 3-4	LR 3	SR 117-2014	SR M4X4 DIN913 TL360	HW 2.5	PL 25
A32T PTFNR/L-16X	TTX 3	TTN 3	SP 3	PN 3-4	LR 3	SR 117-2014	SR M4X4 DIN913 TL360	HW 2.5	PL 32
A40U PTFNR/L-16X	TTX 3	TTN 3	SP 3	PN 3-4	LR 3	SR 117-2014	SR M4X4 DIN913 TL360	HW 2.5	PL 40

ISOTURN • FLASHTURN ECO LINE

S-PTFNR/L

Расточные державки с рычажным прижимом, угол в плане 91°,
для негативных трехгранных пластин



Обозначение	d	l1	l2	h	h1	f	Ga°	Gr°	D min	Пластина
S25S PTFNR/L-16	25.00	250.00	48.0	23.0	11.5	17.0	-6	-13	32.50	TNMG 1604
S32T PTFNR/L-16	32.00	300.00	63.0	30.0	15.0	22.0	-6	-13	40.00	TNMG 1604
S40U PTFNR-16	40.00	350.00	30.0	36.0	18.0	27.0	-6	-10	49.00	TNMG 1604

Запасные части

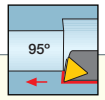
Обозначение	Подкладная пластина	Подкладная пластина 1	Пружина	Рычаг	Винт	Нех ключ	Толкатель
S25S PTFNL-16	TTN 322		SP 3	LR 3	SR 117-2014	HW 2.5/5	PN 3-4
S25S PTFNR-16	TTN 322	TTN 332[(a)*]	SP 3	LR 3	SR 117-2014	HW 2.5/5	PN 3-4
S32T PTFNL-16	TTN 322		SP 3	LR 3	SR 117-2014	HW 2.5/5	PN 3-4
S32T PTFNR-16	TTN 322	TTN 332[(a)*]	SP 3	LR 3	SR 117-2014	HW 2.5/5	PN 3-4
S40U PTFNR-16	TTN 322		SP 3	LR 3	SR 117-2014	HW 2.5/5	PN 3-4

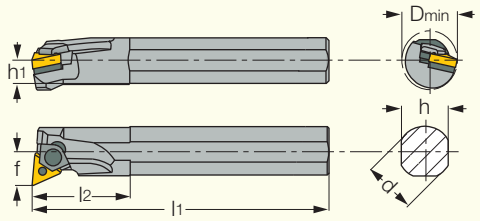
* Дополнительная опция, заказывается отдельно

(a) Для пластин TNMG 1603..

S-MTLNR/L-W

Расточные державки с клиновым прихватом для негативных трехгранных пластин





Показана правосторонняя

Обозначение	d	l_1	l_2	h	h_1	f	G_a°	G_r°	D min	Пластина
S25S MTLNR/L-16W-M	25.00	250.00	40.0	23.0	11.5	17.0	-6	-12	32.00	TNMG 1604
S32T MTLNR/L-16W-M	32.00	300.00	50.0	30.0	15.0	22.0	-6	-12	40.00	TNMG 1604

Запасные части

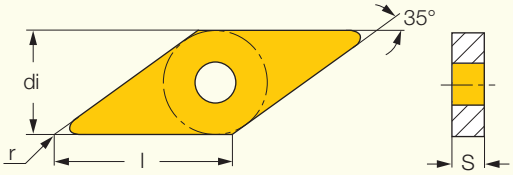
Обозначение	Подклад. пластина	Подклад. пластина 1	Штифт	Винт	Клин	Ключ 1	Кольцо
S25S MTLNR/L-16W-M			ZNW 3WNS	SR 17-317NS	LC 291N CLAMP	H-W 3	E RING N
S32T MTLNR/L-16W-M	TTT 322N	TTT 332N[(a)]*	ZNW 3WN	SR 17-317N	LC 291N CLAMP	H-W 3	E RING N

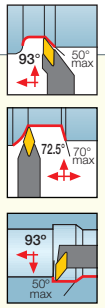
* Дополнительная опция, заказывается отдельно

(a) Для пластин TNMG 1603..

VNMG-F3P

Двухсторонние ромбические пластины 35° для получистовой и чистовой обработки

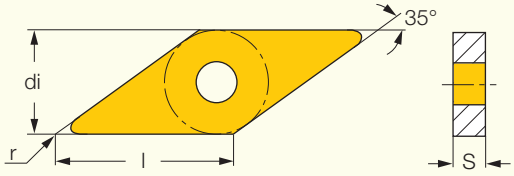


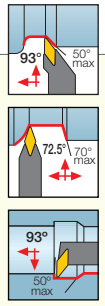


Обозначение	Размеры l	di	S	r	Прочный ↔ Твердый IC830	IC8250	IC8150	IC807	Рекомендуемые режимы резания ap (мм)	f (мм/об)
VNMG 160404-F3P	16.60	9.52	4.76	0.40	•	•	•	•	1.00-3.00	0.08-0.24
VNMG 160408-F3P	16.60	9.52	4.76	0.80	•	•	•	•	1.00-3.00	0.08-0.24

VNMG-F3M

Двухсторонние ромбические пластины 35° для чистовой обработки нержавеющей стали

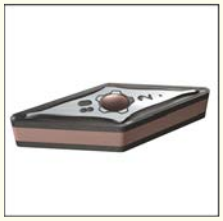


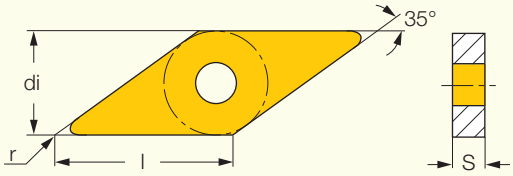


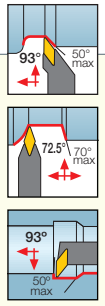
Обозначение	Размеры l	di	S	r	Прочный ↔ Твердый IC830	IC6025	IC6015	IC807	Рекомендуемые режимы резания ap (мм)	f (мм/об)
VNMG 160404-F3M	16.60	9.52	4.76	0.40		•	•	•	0.10-1.50	0.05-0.30
VNMG 160408-F3M	16.60	9.52	4.76	0.80	•			•	0.10-1.50	0.05-0.30

VNMG-M3M

Двухсторонние ромбические пластины 35° для обработки нержавеющей и низкоуглеродистой стали



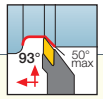


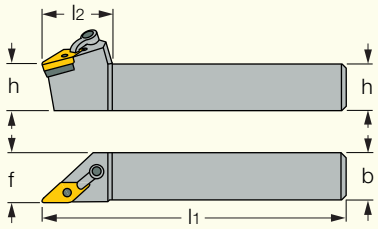


Обозначение	Размеры l	di	S	r	Прочный ↔ Твердый IC830	IC6025	IC6015	IC806	IC4	IC804	Рекомендуемые режимы резания ap (мм)	f (мм/об)
VNMG 160404-M3M	16.60	9.52	4.76	0.40	•	•	•	•			0.70-3.00	0.07-0.20
VNMG 160408-M3M	16.60	9.52	4.76	0.80	•	•	•	•	•	•	0.10-1.50	0.05-0.30

MVJNR/L

Державки для негативных ромбических пластин 35°





Показана правосторонняя

Обозначение	h	b	l_1	l_2	f	G_a°	G_r°	Пластина
MVJNR/L 2020K-16	20.0	20.0	125.00	41.0	25.0	-6	-10	VNMG 1604
MVJNR/L 2525M-16	25.0	25.0	150.00	41.0	32.0	-6	-10	VNMG 1604

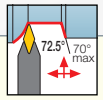
Запасные части

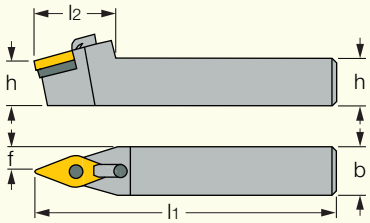
Обозначение	Подкладная пластина	Подкладная пластина 1	Подкладная пластина 3	Штифт	Ключ	Винт	Ключ 1
MVJNR/L	IVSN 322	IVSN 323[(a)*]	IYSN 322[(b)*]	NL 34-L	HW 2.0	XNS 510	HW 4.0

* Дополнительная опция, заказывается отдельно

MVVNN

Державки для негативных ромбических пластин 35°





Обозначение	h	b	l_1	l_2	f	G_a°	G_r°	Пластина
MVVNN 2020K-16	20.0	20.0	125.00	48.0	10.0	-4.5	-14	VNMG 1604..
MVVNN 2525M-16	25.0	25.0	150.00	48.0	12.5	-4.5	-14	VNMG 1604..

Запасные части

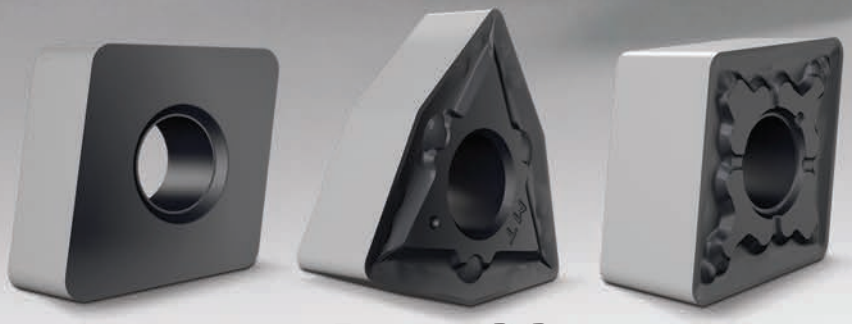
Обозначение	Подкладная пластина	Подкладная пластина 1	Подкладная пластина 3	Штифт	Ключ	Прихват	Винт	Ключ 1
MVVNN	IVSN 322	IVSN 323[(a)*]	IYSN 322[(b)*]	NL 34-L	HW 2.0	CL 30	XNS 510	HW 4.0

* Дополнительная опция, заказывается отдельно

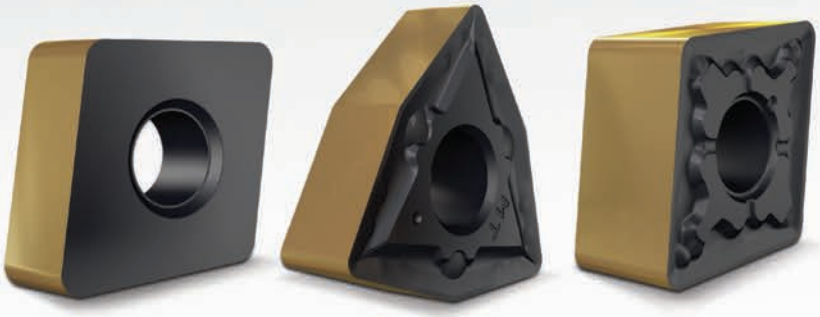
(a) Для пластин VNMG 160412

FLASHBLACK
ISO TURNING ECO GRADES

Гарантированное плавное резание и производительность с новейшей технологией нанесения покрытий ISCAR



Покрытие PVD



Покрытие CVD

Обозначение пластины	SUMO TEC CVD 4005 P M K N S H	SUMO TEC CVD 4010 P M K N S H	SUMO TEC CVD 7250 P M K N S H	SUMO TEC PVD 707 P M K N S H
CNMG 120408-TF				●
CNMG 120408-M3P			●	
WNMG 080408-TF				●
WNMG 080408-M3P			●	
WNMG 080408-GN			●	
CNMA 120408	●			
CNMA 120412		●		

FLASHSOLID

ECO SOLID LINE

FLASHSOLID
ECO SOLID LINE

Identification Code

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
138	100	22	40	W	10	92	3	R1	A

A:
130 – чистовая, угол подъема спирали 30°
138 – чистовая, угол подъема спирали 38°
145 – чистовая, угол подъема спирали 45°
230 – сферическая
338 – функция разделения стружки, 38°
438 – черновая, угол подъема спирали 38°
445 – черновая, угол подъема спирали 45°
500 – с обнижением, для глубоких пазов
510 – сферическая, для глубоких пазов

B:
Диаметр режущей части (мм)

C:
Глубина резания

D:
Обнижение шейки

E:
Тип хвостовика
-: цилиндрический
W: Weldon

F:
Диаметр хвостовика

G:
Общая длина

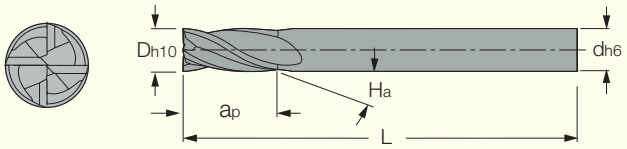
H:
Количество зубьев

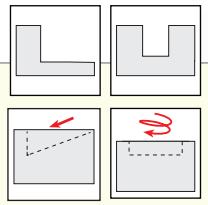
I :
Радиус (мм)

J:
Геометрия
A – алюминий
P – сталь
G – общего применения
M – нержавеющая сталь

145-4G

4-х зубые концевые фрезы, угол подъема спирали 45°
(общего применения, для различных групп материалов)

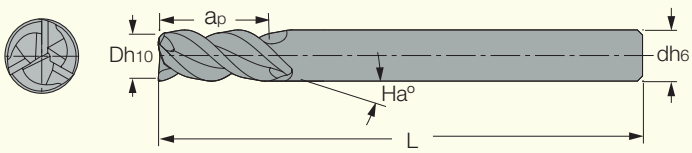


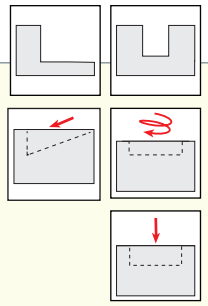


Обозначение	D	d	a_p	L	Z	H_a°	R_d	Хвостовик C-цилиндрический	f_z (min)	f_z (max)	Сплав
145-020-07-06-57-4-G	2	6	7	57	4	45	3	C	0.01	0.03	IC900
145-030-10-03-57-4-G	3	3	10	38	4	45	3	C	0.01	0.04	IC900
145-030-10-06-57-4-G	3	6	10	57	4	45	3	C	0.01	0.04	IC900
145-040-12-04-50-4-G	4	4	12	50	4	45	3	C	0.02	0.05	IC900
145-040-12-06-57-4-G	4	6	12	57	4	45	3	C	0.02	0.05	IC900
145-050-14-05-50-4-G	5	5	14	50	4	45	3	C	0.02	0.06	IC900
145-050-14-06-57-4-G	5	6	14	57	4	45	3	C	0.02	0.06	IC900
145-060-16-06-57-4-G	6	6	16	57	4	45	4	C	0.03	0.08	IC900
145-080-20-08-63-4-G	8	8	20	63	4	45	4	C	0.03	0.08	IC900
145-100-22-10-72-4-G	10	10	22	72	4	45	5	C	0.03	0.09	IC900
145-120-25-12-83-4-G	12	12	25	83	4	45	5	C	0.03	0.1	IC900
145-160-32-16-92-4-G	16	16	32	92	4	45	5	C	0.03	0.12	IC900

145-3A

3-х зубые концевые фрезы, угол подъема спирали 45°, средняя длина,
для обработки алюминия

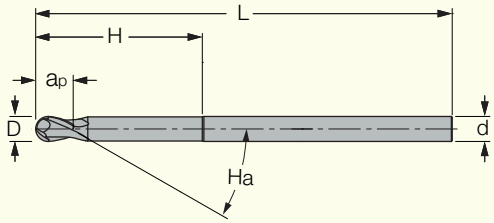




Обозначение	D	d	a_p	L	Z	H_a°	R_d°	r	Хвостовик c-цилиндрический	f_z (min)	f_z (max)	Сплав
145-040-12-06-57-3-R01-A	4	6	12	57	3	45	3	0.1	C	0.02	0.05	IC08
145-050-14-06-57-3-R02-A	5	6	14	57	3	45	3	0.2	C	0.02	0.06	IC08
145-060-16-06-57-3-R02-A	6	6	16	57	3	45	4	0.2	C	0.03	0.07	IC08
145-080-20-08-63-3-R02-A	8	8	20	63	3	45	4	0.2	C	0.03	0.09	IC08
145-100-22-10-72-3-R02-A	10	10	22	72	3	45	5	0.2	C	0.03	0.1	IC08
145-120-25-12-83-3-R02-A	12	12	25	83	3	45	5	0.2	C	0.04	0.11	IC08
145-140-30-14-83-3-R02-A	14	14	30	83	3	45	5	0.2	C	0.04	0.12	IC08
145-160-32-16-92-3-R02-A	16	16	32	92	3	45	5	0.2	C	0.05	0.13	IC08
145-200-38-20-104-3-R02-A	20	20	38	104	3	45	5	0.2	C	0.05	0.13	IC08

510

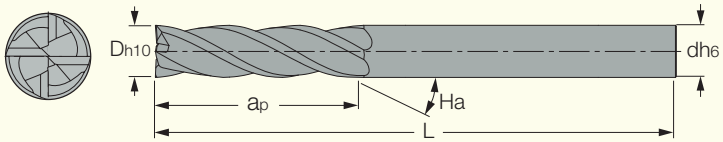
2-х зубые концевые сферические фрезы с обнижением шейки, угол подъема спирали 30°, для обработки материалов твердостью до 65 HRc



Обозначение	D	d	Ap	H	L	Z	Ha	Rd	Хвостовик	Сплав
510-006-004/2-04-2-50-RIB	0.6	4.0	0.5	2.00	50.0	2	30	1.0	C	IC602
510-008-006/10-04-2-50-RIB	0.8	4.0	0.6	10.0	50.0	2	30	1.0	C	IC602
510-008-006/4-04-2-50-RIB	0.8	4.0	0.6	4.00	50.0	2	30	1.0	C	IC602
510-010-008/2-04-2-50-RIB	1.0	4.0	0.8	2.00	50.0	2	30	1.0	C	IC602
510-010-008/4-04-2-50-RIB	1.0	4.0	0.8	4.00	50.0	2	30	1.0	C	IC602
510-010-008/6-04-2-50-RIB	1.0	4.0	0.8	6.00	50.0	2	30	1.0	C	IC602
510-012-010/2-04-2-50-RIB	1.2	4.0	1.0	2.00	50.0	2	30	1.0	C	IC602
510-015-012/6-04-2-50-RIB	1.5	4.0	1.2	6.00	50.0	2	30	1.0	C	IC602
510-020-016/10-04-2-50-RIB	2.0	4.0	1.6	10.0	50.0	2	30	1.0	C	IC602
510-020-016/4-04-2-50-RIB	2.0	4.0	1.6	4.00	50.0	2	30	1.0	C	IC602

145-4G

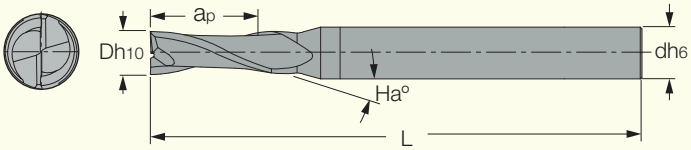
4-х зубые **удлиненные** концевые фрезы, угол подъема спирали 45°, (общего применения, для различных групп материалов)



Обозначение	D	d	ap	L	Z	Ha°	Хвостовик C-цилиндрический	fz (min)	fz (max)	Сплав
145-060-24-06-65-4-G	6	6	24	65	4	45	C	0.03	0.07	IC900
145-080-32-08-79-4-G	8	8	32	79	4	45	C	0.03	0.09	IC900
145-100-40-10-100-4-G	10	10	40	100	4	45	C	0.03	0.1	IC900
145-120-48-12-100-4-G	12	12	48	100	4	45	C	0.04	0.11	IC900
145-140-50-14-100-4-G	14	14	50	100	4	45	C	0.04	0.11	IC900

145-2A

2-х зубые концевые фрезы средней длины, угол подъема спирали 45°, для обработки алюминия

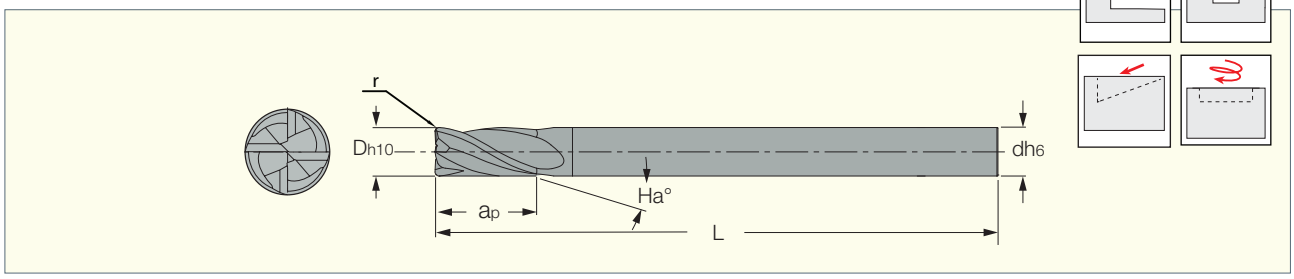


Обозначение	D	d	ap	L	Z	Ha°	Rd°	Хвостовик C-цилиндрич.	fz (min)	fz (max)	Сплав
145-040-12-06-57-2-A	4	6	12	57	2	45	3	C	0.02	0.05	IC08
145-050-14-06-57-2-A	5	6	14	57	2	45	3	C	0.02	0.06	IC08
145-060-16-06-57-2-A	6	6	16	57	2	45	4	C	0.03	0.07	IC08
145-080-20-08-63-2-A	8	8	20	63	2	45	4	C	0.03	0.09	IC08
145-100-22-10-72-2-A	10	10	22	72	2	45	5	C	0.03	0.1	IC08
145-120-25-12-83-2-A	12	12	25	83	2	45	5	C	0.04	0.11	IC08
145-160-32-16-92-2-A	16	16	32	92	2	45	5	C	0.05	0.13	IC08

FLASHSOLID
ECO SOLID LINE

145-4-R

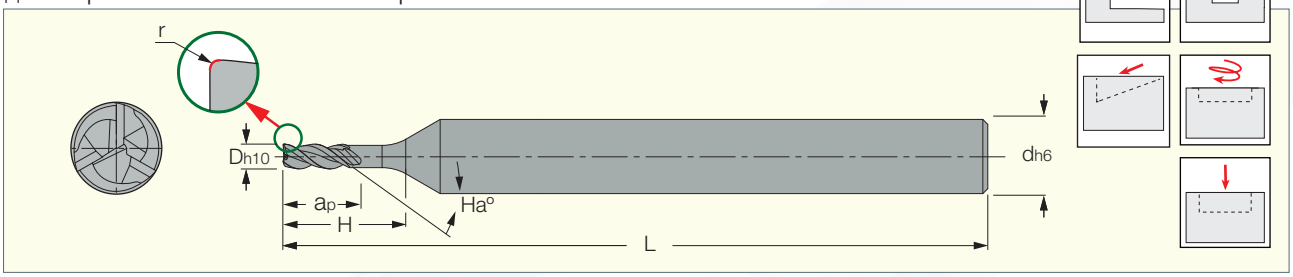
4-х зубые концевые фрезы с возможностью сверления, угол подъема спирали 45°, различные радиусы скругления (для общего применения)



Обозначение	D	d	ap	L	Z	Ha°	Rd°	Хвостовик C-цилиндрический	r	fz (min)	fz (max)	Сплав
145-060-16-06-57-4R05-G	6	6	16	57	4	45	4	C	0.5	0.03	0.07	IC900
145-060-16-06-57-4R1-G	6	6	16	57	4	45	4	C	1	0.03	0.07	IC900
145-080-20-08-63-4R05-G	8	8	20	63	4	45	4	C	0.5	0.03	0.09	IC900
145-080-20-08-63-4R1-G	8	8	20	63	4	45	4	C	1	0.03	0.09	IC900
145-080-20-08-63-4R1.5-G	8	8	20	63	4	45	4	C	1.5	0.03	0.09	IC900
145-080-20-08-63-4R2-G	8	8	20	63	4	45	4	C	2	0.03	0.09	IC900
145-100-22-10-72-4R05-G	10	10	22	72	4	45	5	C	0.5	0.03	0.1	IC900
145-100-22-10-72-4R1-G	10	10	22	72	4	45	5	C	1	0.03	0.1	IC900
145-100-22-10-72-4R1.5-G	10	10	22	72	4	45	5	C	1.5	0.03	0.1	IC900
145-100-22-10-72-4R2-G	10	10	22	72	4	45	5	C	2	0.03	0.1	IC900
145-100-22-10-72-4R3-G	10	10	22	72	4	45	5	C	3	0.03	0.1	IC900

138-A

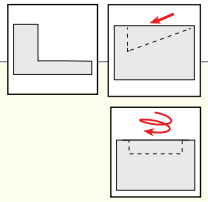
Концевые фрезы с заниженной шейкой 3, 4 и 5xD, для обработки алюминия с виброгашением

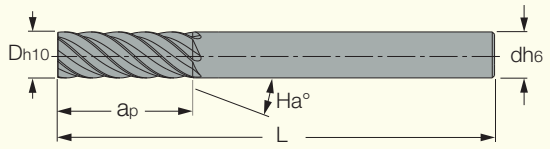


Обозначение	D	d	ap	L	Z	Ha°	H	Rd°	r	Хвостовик C-цилиндрич.	fz (min)	fz (max)	Сплав
138-020-05/08-06-57-3R-A	2	6	5	57	3	38	8	2	0.1	C	0.01	0.02	IC08
138-030-07/12-06-57-3R-A	3	6	7	57	3	38	12	2	0.1	C	0.03	0.05	IC08
138-040-10/16-06-57-3R-A	4	6	10	57	3	38	16	3	0.2	C	0.03	0.05	IC08
138-050-12/20-06-57-3R-A	5	6	12	57	3	38	20	3	0.2	C	0.03	0.06	IC08
138-060-09/18-06-57-3R-A	6	6	9	57	3	38	18	3	0.2	C	0.03	0.07	IC08
138-060-09/30-06-65-3R-A	6	6	9	65	3	38	30	3	0.2	C	0.03	0.07	IC08
138-060-14/24-06-60-3R-A	6	6	14	60	3	38	24	3	0.2	C	0.03	0.07	IC08
138-080-12/24-08-63-3R-A	8	8	12	63	3	38	24	3	0.2	C	0.03	0.09	IC08
138-080-12/40-08-79-3R-A	8	8	12	79	3	38	40	3	0.2	C	0.03	0.09	IC08
138-080-18/32-08-68-3R-A	8	8	18	68	3	38	32	3	0.2	C	0.03	0.09	IC08
138-100-15/30-10-72-3R-A	10	10	15	72	3	38	30	4	0.2	C	0.03	0.1	IC08
138-100-15/50-10-92-3R-A	10	10	15	92	3	38	50	4	0.2	C	0.03	0.1	IC08
138-100-22/40-10-80-3R-A	10	10	22	80	3	38	40	4	0.2	C	0.03	0.1	IC08
138-120-18/36-12-83-3R-A	12	12	18	83	3	38	36	5	0.2	C	0.04	0.11	IC08
138-120-18/60-12-100-3R-A	12	12	18	100	3	38	60	5	0.2	C	0.04	0.11	IC08
138-120-26/48-12-93-3R-A	12	12	26	93	3	38	48	5	0.2	C	0.04	0.11	IC08
138-160-24/48-16-92-3R-A	16	16	24	92	3	38	48	5	0.2	C	0.05	0.13	IC08
138-160-24/80-16-128-3R-A	16	16	24	128	3	38	80	5	0.2	C	0.05	0.13	IC08
138-160-34/64-16-115-3R-A	16	16	34	115	3	38	64	5	0.2	C	0.05	0.13	IC08

145-6G

6-и зубые концевые фрезы средней длины, угол подъема спирали 45°, для чистовой обработки различных групп материалов

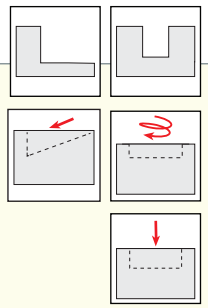


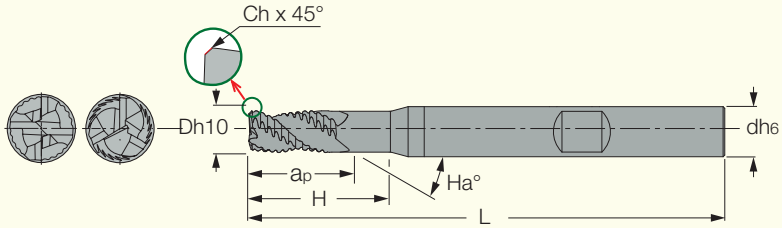


Обозначение	D	d	ap	L	Z	Ha°	Хвостовик С-цилиндрич.	fz (min)	fz (max)	Сплав
145-060-16-06-57-6-G	6	6	16	57	6	45	C	0.03	0.07	IC900
145-080-20-08-63-6-G	8	8	20	63	6	45	C	0.03	0.09	IC900
145-100-22-10-72-6-G	10	10	22	72	6	45	C	0.03	0.1	IC900
145-120-25-12-83-6-G	12	12	25	83	6	45	C	0.04	0.11	IC900
145-160-32-16-92-6-G	16	16	32	92	6	45	C	0.05	0.13	IC900
145-200-38-20-104-6-G	20	20	38	104	6	45	C	0.05	0.13	IC900

438-G

3, 4-х зубые концевые фрезы с обнижением шейки, угол подъема спирали 30° и 38°, для черновой обработки различных групп материалов

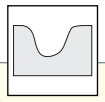


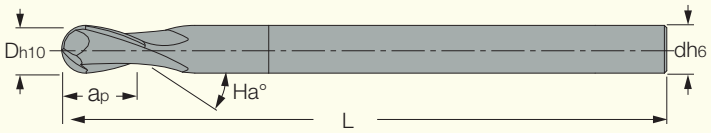


Обозначение	D	d	ap	L	Z	Ha°	H	Rd°	Ch	Хвостовик С-цилиндрич., W-Weldon	fz (min)	fz (max)	Сплав
438-040-08/13-06-57-3-G	4	6	8	57	3	38	13	3	0.25	C	0.02	0.05	IC900
438-050-10/17-06-57-3-G	5	6	10	57	3	38	17	3	0.3	C	0.02	0.05	IC900
438-060-13/21W06-57-3-G	6	6	13	57	3	38	21	4	0.3	W	0.03	0.06	IC900
438-080-20/28W08-63-3-G	8	8	20	63	3	38	28	4	0.3	W	0.03	0.08	IC900
438-100-22/30W10-72-4-G	10	10	22	72	4	30	30	5	0.3	W	0.03	0.09	IC900
438-120-25/37W12-83-4-G	12	12	25	83	4	30	37	5	0.4	W	0.04	0.1	IC900
438-160-32/44W16-92-4-G	16	16	32	92	4	30	44	5	0.5	W	0.05	0.11	IC900

230

2/4-х зубые сферические концевые фрезы малой длины

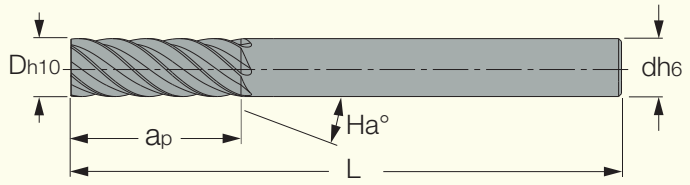


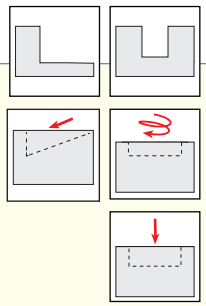


Обозначение	D	d	ap	L	Z	Ha°	Хвостовик С-цилиндрич.	Сплав
230-030-05-06-57-2-G	3	6	5	57	2	30	C	IC900
230-040-07-06-50-4-G	4	6	7	50	4	30	C	IC900
230-040-12-04-50-4-G	4	4	12	50	4	30	C	IC900
230-050-08-06-57-4-G	5	6	8	57	4	30	C	IC900
230-060-08-06-57-2-G	6	6	8	57	2	30	C	IC900
230-060-08-06-57-4-G	6	6	8	57	4	30	C	IC900
230-060-16-06-57-4-G	6	6	16	57	4	30	C	IC900
230-080-20-08-63-4-G	8	8	20	63	4	30	C	IC900
230-100-22-10-72-4-G	10	10	22	72	4	30	C	IC900

130-4G

4-х зубые концевые фрезы, угол подъема спирали 30°,
(общего применения, для различных групп материалов)

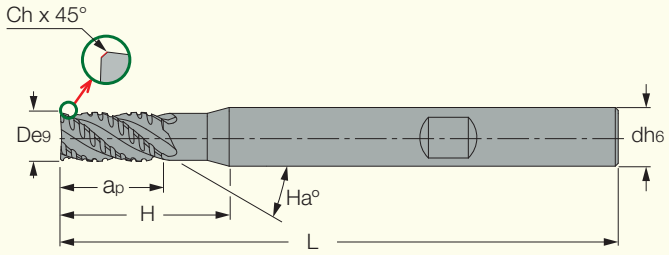


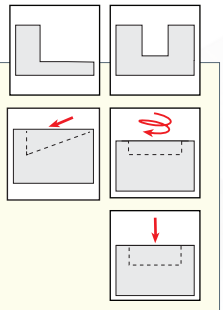


Обозначение	D	d	a_p	L	Z	H_a°	R_d°	Хвостовик C-цилиндрич.	f_z (min)	f_z (max)	Сплав
130-020-07-03-38-4-G	2	3	7	38	4	30	3	C	0.01	0.03	IC900
130-025-07-03-38-4-G	2.5	3	7	38	4	30	3	C	0.01	0.03	IC900
130-030-10-03-38-4-G	3	3	10	38	4	30	4	C	0.01	0.04	IC900
130-030-10-06-57-4-G	3	6	10	57	4	30	4	C	0.01	0.04	IC900
130-040-12-06-57-4-G	4	6	12	57	4	30	5	C	0.02	0.05	IC900
130-050-14-05-50-4-G	5	5	14	50	4	30	5	C	0.02	0.06	IC900
130-050-14-06-57-4-G	5	6	14	57	4	30	5	C	0.02	0.06	IC900
130-060-16-06-57-4-G	6	6	16	57	4	30	5	C	0.03	0.07	IC900
130-080-20-08-63-4-G	8	8	20	63	4	30	5	C	0.03	0.09	IC900
130-100-22-10-72-4-G	10	10	22	72	4	30	5	C	0.03	0.1	IC900
130-120-25-12-83-4-G	12	12	25	83	4	30	5	C	0.04	0.11	IC900

445-4G

4-х зубые концевые фрезы для черновой обработки различных
групп материалов (общего применения)

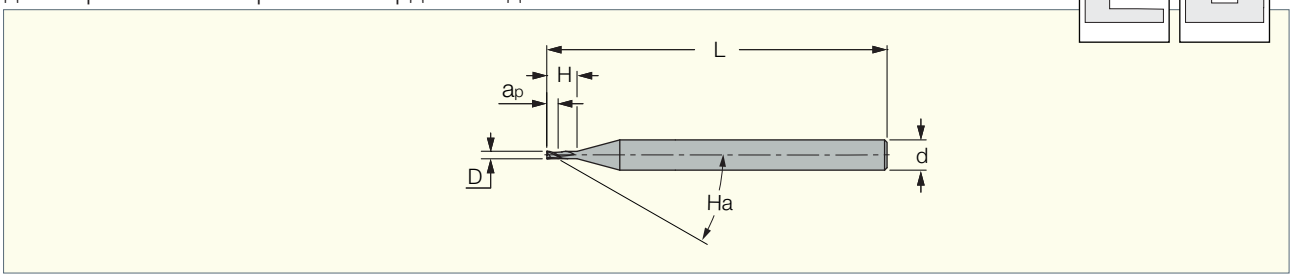




Обозначение	D	d	a_p	L	Z	H_a°	H	R_d°	Ch	Хвостовик W-Weldon	Сплав
445-050-10/15W06-57-4-G	5	6	10	57	4	45	15	3	0.2	W	IC900
445-060-12-06W57-4-G	6	6	12	57	4	45	-	3	0.25	W	IC900
445-060-12/18W06-57-4-G	6	6	12	57	4	45	18	3	0.25	W	IC900
445-080-16-08W63-4-G	8	8	16	63	4	45	-	4	0.25	W	IC900
445-080-16/24W08-63-4-G	8	8	16	63	4	45	24	4	0.25	W	IC900
445-100-20-10W72-4-G	10	10	20	72	4	45	-	5	0.3	W	IC900
445-100-20/30W10-72-4-G	10	10	20	72	4	45	30	5	0.3	W	IC900
445-120-24-12W83-4-G	12	12	24	83	4	45	-	5	0.35	W	IC900
445-120-24/36W12-83-4-G	12	12	24	83	4	45	36	5	0.35	W	IC900

500

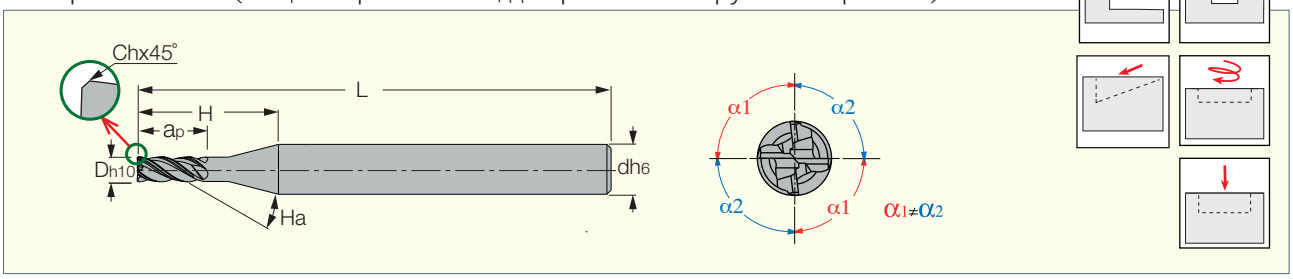
2-х зубые концевые фрезы, угол подъема спирали 30°,
для обработки материалов твердостью до 65 HRC



Обозначение	D	d	A_p	H	L	Z	H_a	R_d	Хвостовик	Сплав
500-008-005/4-04-2-50-RIB	0.8	4.0	0.5	4.00	50.0	2	30	1.0	C	IC602
500-008-005/6-04-2-50-RIB	0.8	4.0	0.5	6.00	50.0	2	30	1.0	C	IC602
500-010-006/8-04-2-50-RIB	1.0	4.0	0.6	8.00	50.0	2	30	1.0	C	IC602
500-012-007/6-04-2-50-RIB	1.2	4.0	0.7	6.00	50.0	2	30	1.0	C	IC602
500-015-009/12-04-2-50-RIB	1.5	4.0	0.9	12.0	50.0	2	30	1.0	C	IC602
500-015-009/6-04-2-50-RIB	1.5	4.0	0.9	6.00	50.0	2	30	1.0	C	IC602
500-020-012/10-04-2-50-RIB	2.0	4.0	1.2	10.0	50.0	2	30	1.0	C	IC602
500-020-012/12-04-2-50-RIB	2.0	4.0	1.2	12.0	50.0	2	30	1.0	C	IC602
500-020-012/20-04-2-50-RIB	2.0	4.0	1.2	20.0	50.0	2	30	1.0	C	IC602
500-020-012/6-04-2-50-RIB	2.0	4.0	1.2	6.00	50.0	2	30	1.0	C	IC602

138-4P

4-х зубые концевые фрезы с обнижением шейки, угол подъема спирали 38°,
с виброгашением (общего применения, для различных групп материалов)

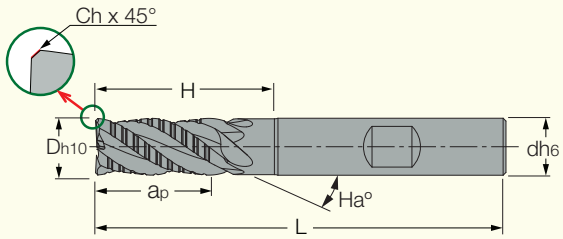


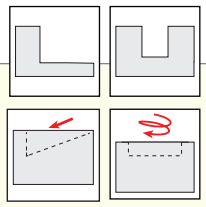
Обозначение	D	d	a_p	L	Z	H_a°	H	R_d°	Ch	Хвостовик C-цилиндрич.	Сплав
138-030-08/11-06-57-4-P	3	6	8	57	4	38	11	3	0.1	C	IC900
138-040-10/14-06-57-4-P	4	6	10	57	4	38	14	3	0.15	C	IC900
138-050-12/17-06-57-4-P	5	6	12	57	4	38	17	3	0.18	C	IC900
138-060-14/20-06-57-4-P	6	6	14	57	4	38	20	4	0.25	C	IC900
138-060-14/20W06-57-4-P	6	6	14	57	4	38	20	4	0.25	W	IC900
138-080-18/26-08-63-4-P	8	8	18	63	4	38	26	4	0.3	C	IC900
138-080-18/26W08-63-4-P	8	8	18	63	4	38	26	4	0.3	W	IC900
138-100-22/32-10-72-4-P	10	10	22	72	4	38	32	5	0.4	C	IC900
138-100-22/32W10-72-4-P	10	10	22	72	4	38	32	5	0.4	W	IC900
138-120-26/38-12-83-4-P	12	12	26	83	4	38	38	5	0.5	C	IC900
138-120-26/38W12-83-4-P	12	12	26	83	4	38	38	5	0.5	W	IC900
138-160-34/50-16-100-4-P	16	16	34	100	4	38	50	5	0.6	C	IC900
138-160-34/50W16-100-4-P	16	16	34	100	4	38	50	5	0.6	W	IC900
138-200-42/60-20-110-4-P	20	20	42	110	4	38	60	5	0.6	C	IC900
138-200-42/60W20-110-4-P	20	20	42	110	4	38	60	5	0.6	W	IC900

FLASHSOLID
ECO SOLID LINE

338-4M

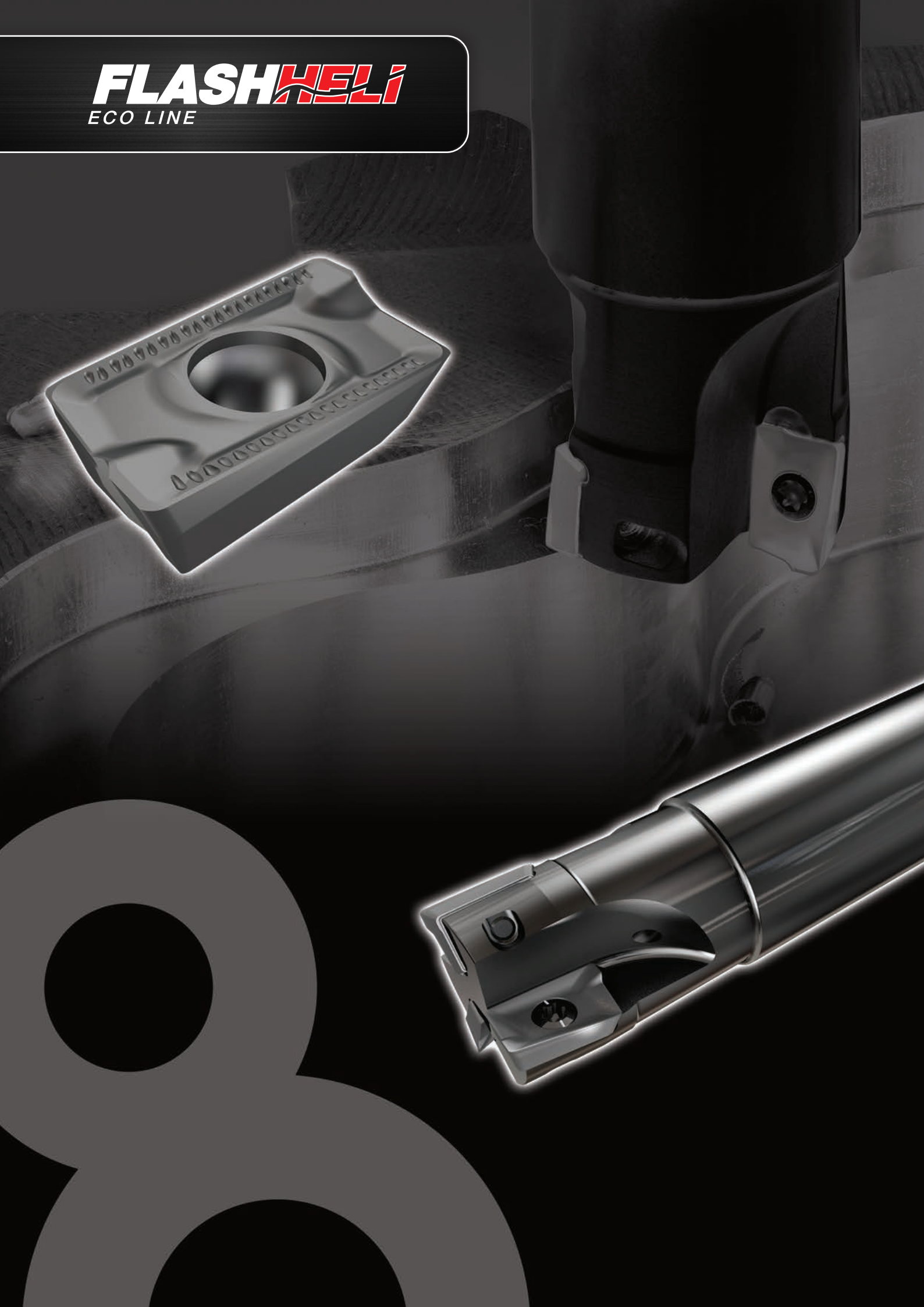
4-х зубые концевые фрезы с обнижением шейки, угол подъема спирали 38°, канавки на кромках для разделения стружки, для черновой обработки нержавеющей стали





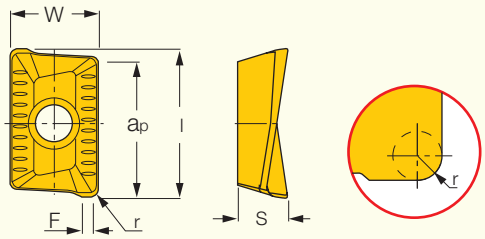
Обозначение	D	d	a_p	L	Z	H	H_a°	Ch	Хвостовик W-Weldon	f_z (min)	f_z (max)	Сплав
338-060-14/20W06-57-4-M	6	6	14	57	4	20	38	0.3	W	0.03	0.06	IC900
338-080-18/26W08-63-4-M	8	8	18	63	4	26	38	0.4	W	0.03	0.08	IC900
338-100-22/32W10-72-4-M	10	10	22	72	4	32	38	0.4	W	0.03	0.09	IC900
338-120-26/38W12-83-4-M	12	12	26	83	4	38	38	0.4	W	0.04	0.1	IC900
338-160-34/50W16-100-4-M	16	16	34	100	4	50	38	0.5	W	0.05	0.12	IC900

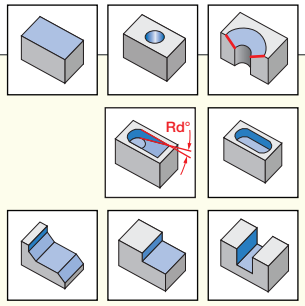
FLASHHELI
ECO LINE



FPKT 1003

Пластины с двумя спиральными режущими кромками длиной 10 мм



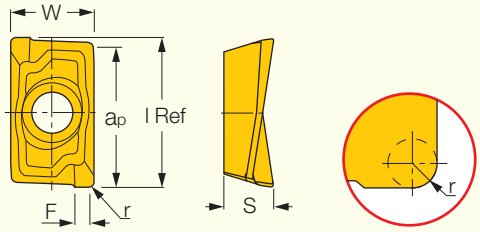


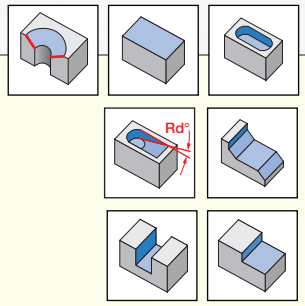
Обозначение	Размеры						Рекомендуемые режимы резания	
	W	l	a_p	S	r	F	a_p (мм)	f_z (мм/зуб)
FPKT 1003PDTR-RM IC328	6.70	11.00	9.80	3.47	0.50	1.20	4.00-8.00	0.10-0.20
FPKT 1003PDTR-RM IC910	6.70	11.00	9.80	3.47	0.50	1.20	4.00-8.00	0.10-0.20
FPKT 1003PDTR-76 IC328	6.70	11.00	9.80	3.47	0.50	1.20	4.00-8.00	0.08-0.15
FPKT 1003PDTR-76 IC928	6.70	11.00	9.80	3.47	0.50	1.20	4.00-8.00	0.10-0.20
FPKT 100308PDTR-RM IC928	6.70	11.00	9.90	3.47	0.80	0.90	4.00-8.00	0.08-0.15

• RM - усиленные спиральные режущие кромки, для тяжелой прерывистой обработки.
• 76 - спиральные режущие кромки с дополнительными ребрами для улучшения теплоотвода, для прерывистой обработки.

FPKT 1604

Пластины с режущими кромками длиной 16 мм, положительный передний угол, для общего применения



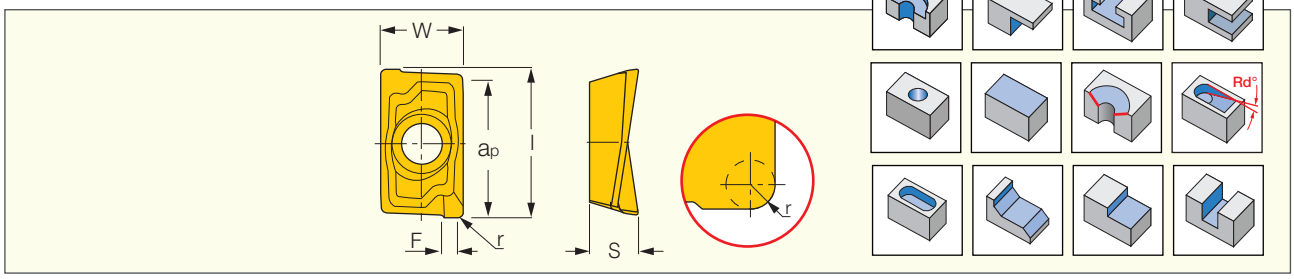


Обозначение	Размеры						Рекомендуемые режимы резания	
	r	W	l	S	F	a_p	a_p (мм)	f_z (мм/зуб)
FPKT 1604PDR-76 IC328	0.80	9.45	17.30	5.70	1.80	15.30	6.00-14.00	0.10-0.20
FPKT 1604PDR-76 IC928	0.80	9.45	17.30	5.70	1.80	15.30	6.00-14.00	0.10-0.20

FLASHHELI
ECO LINE

FDKT 1505

Пластины с 2 спиральными режущими кромками длиной 15 мм

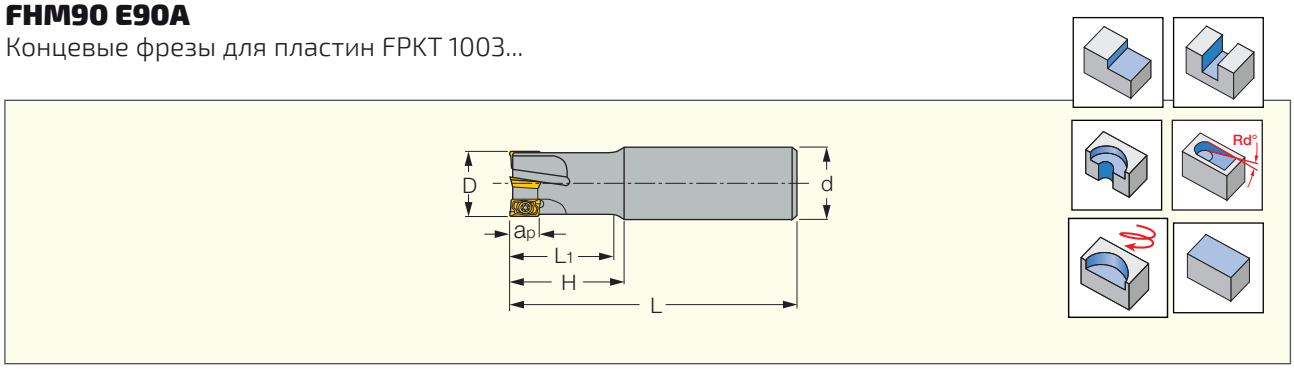


Обозначение	Размеры						Рекомендуемые режимы резания	
	W	l	S	F	r	ap	ap (мм)	fz (мм/зуб)
FDKT 1505PDTR-RM IC328	9.54	15.75	5.63	1.60	1.00	13.90	5.00-12.00	0.10-0.20
FDKT 1505PDTR-RM IC910	9.54	15.75	5.63	1.60	1.00	13.90	5.00-12.00	0.10-0.20
FDKT 1505PDTR-RM IC928	9.54	15.75	5.63	1.60	1.00	13.90	5.00-12.00	0.10-0.20
FDKT 1505PDTR-76 IC328	9.54	15.75	5.63	1.60	1.00	13.90	5.00-12.00	0.08-0.15
FDKT 1505PDTR-76 IC910	9.54	15.75	5.63	1.60	1.00	13.90	5.00-12.00	0.08-0.15
FDKT 1505PDTR-76 IC928	9.54	15.75	5.63	1.60	1.00	13.90	5.00-12.00	0.08-0.15

• RM - усиленные спиральные режущие кромки, для тяжелой прерывистой обработки.
• 76 - спиральные режущие кромки с дополнительными ребрами для улучшения теплоотвода, для прерывистой обработки..

FHM90 E90A

Концевые фрезы для пластин FPKT 1003...



Обозначение	D	Z	ap	L	H	L1	Rd°	d	Хвостовик[1]		kg	RPM max
FHM90 E90A-D10-1-C10	10.00	1	10.00	80.00	20.0	13.8	5.0	10.00	C	Нет	0.04	131850
FHM90 E90A-D12-1-C16	12.00	1	10.00	80.00	20.0	14.0	32.0	16.00	C	Нет	0.11	91850
FHM90 E90A-D16-2-C16	16.00	2	10.00	90.00	26.0	25.2	15.0	16.00	C	Нет	0.12	66200
FHM90 E90A-D20-3-C20	20.00	3	10.00	110.00	26.1	25.0	7.5	20.00	C	Нет	0.24	55150
FHM90 E90A-D25-4-C25	25.00	4	10.00	120.00	26.0	25.0	5.0	25.00	C	Нет	0.42	47150

[1] C-цилиндрический, W-Weldon

Запасные части

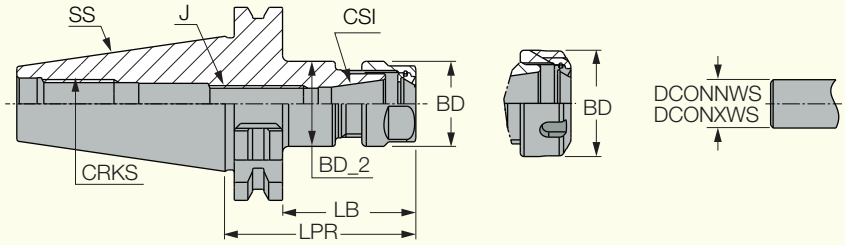
Обозначение	Ключ	Винт
FHM90 E90A	T-8/53	SR 34-505/HG

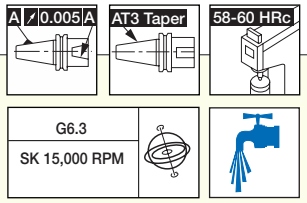
FLASHTOOLING
ECO LINE

FLASHTOOLING . DIN69871
ECO LINE

DIN69871-ER-FL (form AD)

Цанговые патроны DIN 6499





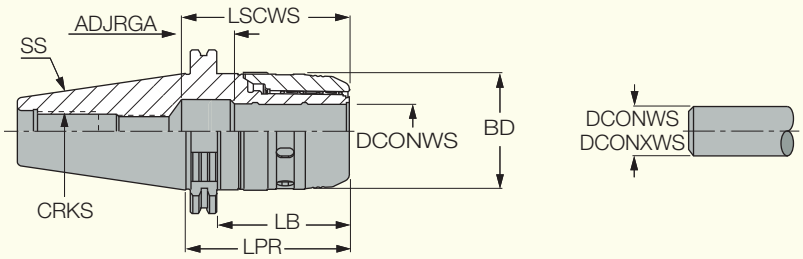
Обозначение	SS	CSI	DCONNWS(1)	DCONXWS(2)	LPR	LB	BD	BD_2	CRKS	J	WT(3)
DIN69871 40 ER16X63 FL	40	ER16	1.00	10.00	63.0	43.90	28.00	28.00	M16	M10X1.5	0.95
DIN69871 40 ER16X100 FL	40	ER16	1.00	10.00	100.0	80.90	28.00	28.00	M16	M10X1.5	1.15
DIN69871 40 ER16X160 FL	40	ER16	1.00	10.00	160.0	140.90	28.00	28.00	M16	M10X1.5	1.32
DIN69871 40 ER20X70 FL	40	ER20	1.00	13.00	70.0	50.90	34.00	36.00	M16	M14X1.5	1.10
DIN69871 40 ER20X100 FL	40	ER20	1.00	13.00	100.0	80.90	34.00	36.00	M16	M14X1.5	1.32
DIN69871 40 ER25X60 FL	40	ER25	1.00	16.00	60.0	40.90	42.00	42.00	M16	M18X1.5	1.05
DIN69871 40 ER25X100 FL	40	ER25	1.00	16.00	100.0	80.90	42.00	42.00	M16	M18X1.5	1.41
DIN69871 40 ER32X70 FL	40	ER32	2.00	20.00	70.0	50.90	50.00	-	M16	M22X1.5	1.10
DIN69871 40 ER32X100 FL	40	ER32	2.00	20.00	100.0	80.90	50.00	50.00	M16	M22X1.5	1.65
DIN69871 40 ER32X160 FL	40	ER32	2.00	20.00	160.0	140.90	50.00	50.00	M16	M22X1.5	2.50
DIN69871 40 ER40X80 FL	40	ER40	3.00	26.00	80.0	60.90	63.00	-	M16	M28X1.5	1.47
DIN69871 40 ER40X100 FL	40	ER40	3.00	26.00	100.0	80.90	63.00	-	M16	M28X1.5	1.28
DIN69871 50 ER16X100 FL	50	ER16	1.00	10.00	100.0	80.90	28.00	28.00	M24	M10X1.5	2.85
DIN69871 50 ER16X160 FL	50	ER16	1.00	10.00	160.0	140.90	28.00	28.00	M24	M10X1.5	3.28
DIN69871 50 ER16X200 FL	50	ER16	1.00	10.00	200.0	180.90	28.00	28.00	M24	M10X1.5	3.52
DIN69871 50 ER20X100 FL	50	ER20	1.00	13.00	100.0	80.90	34.00	36.00	M24	M14X1.5	3.18
DIN69871 50 ER25X100 FL	50	ER25	1.00	16.00	100.0	80.90	42.00	42.00	M24	M18X1.5	3.30
DIN69871 50 ER25X160 FL	50	ER25	1.00	16.00	160.0	140.90	42.00	42.00	M24	M18X1.5	3.52
DIN69871 50 ER32X100 FL	50	ER32	2.00	20.00	100.0	80.90	50.00	50.00	M24	M22X1.5	3.50
DIN69871 50 ER32X160 FL	50	ER32	2.00	20.00	160.0	140.90	50.00	50.00	M24	M22X1.5	4.42
DIN69871 50 ER32X200 FL	50	ER32	2.00	20.00	200.0	180.90	50.00	50.00	M24	M22X1.5	4.51
DIN69871 50 ER40X100 FL	50	ER40	3.00	26.00	100.0	80.90	63.00	63.00	M24	M28X1.5	3.85
DIN69871 50 ER40X160 FL	50	ER40	3.00	26.00	160.0	140.90	63.00	63.00	M24	M28X1.5	5.25

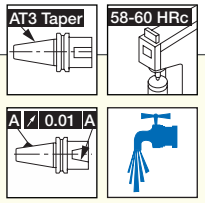
(1) Минимальный диаметр (2) Максимальный диаметр (3) Вес

FLASHTOOLING . DIN69871 . MAXIN
ECO LINE

DIN69871-MAXIN-FL (form AD)

Силовые патроны с коническим хвостовиком DIN 69871





Обозначение	SS	DCONWS(1)	DCONNWS(2)	BD	LPR	LB	LSCWS	ADJRGA	CRKS	WT(3)
DIN69871 40 MAXIN 20X85FL	40	20.00	6.00	50.00	90.0	63.00	73.0	21.00	M16	1.10
DIN69871 40 MAXIN32X105FL	40	32.00	6.00	70.00	105.0	78.00	78.0	15.00	M16	2.35
DIN69871 50 MAXIN20X105FL	50	20.00	6.00	50.00	105.0	78.00	73.0	21.00	M24	3.20
DIN69871 50 MAXIN32X110FL	50	32.00	6.00	70.00	110.0	83.00	78.0	15.00	M24	3.50

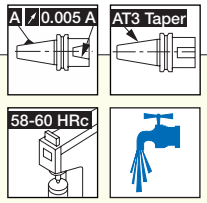
• Использование инструмента диаметром DCONWS обеспечивает наилучшую производительность, так как цанги уменьшают силу закрепления.

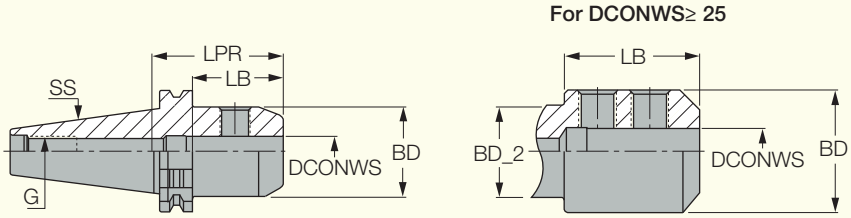
(1) Без цанги (2) Минимальный диаметр (3) Вес

FLASHTOOLING . DIN69871
ECO LINE

DIN69871-EM-FL (DIN 1835-B)

Патроны для концевых фрез DIN6359 / DIN1835 Form B
Weldon с коническим хвостовиком DIN69871 Form AD





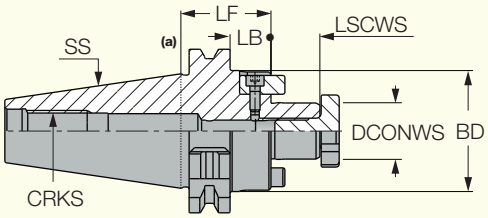
Обозначение	SS	DCONWS	BD	LPR	LB	CRKS	WT(1)
DIN69871 40 EM10X50 FL	40	10.00	35.00	50.0	30.90	M16	1.00
DIN69871 40 EM12X50 FL	40	12.00	42.00	50.0	30.90	M16	1.15
DIN69871 40 EM16X63 FL	40	16.00	48.00	63.0	43.90	M16	1.30
DIN69871 40 EM20X63 FL	40	20.00	52.00	63.0	43.90	M16	1.35
DIN69871 40 EM25X100 FL	40	25.00	65.00	100.0	80.90	M16	2.35
DIN69871 40 EM32X100 FL	40	32.00	72.00	100.0	80.90	M16	2.60
DIN69871 50 EM12X63 FL	50	12.00	42.00	63.0	43.90	M24	3.10
DIN69871 50 EM16X63 FL	50	16.00	48.00	63.0	43.90	M24	3.20
DIN69871 50 EM20X63 FL	50	20.00	52.00	63.0	43.90	M24	3.25
DIN69871 50 EM25X80 FL	50	25.00	65.00	80.0	60.90	M24	3.97
DIN69871 50 EM32X100 FL	50	32.00	72.00	100.0	80.90	M24	4.66
DIN69871 50 EM40X100 FL	50	40.00	80.00	100.0	80.90	M24	4.90
DIN69871 50 EM50X120 FL	50	50.00	100.00	120.0	100.90	M24	8.90

(1) Вес

FLASHTOOLING . DIN69871
ECO LINE

DIN69871-SEM-FL

Патроны для насадных фрез ISO 3937 с коническим
хвостовиком DIN 69871 Form AD



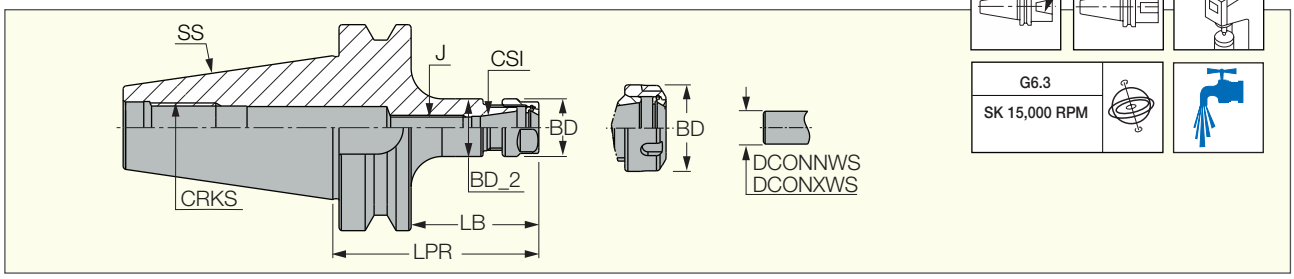
Обозначение	SS	DCONWS	BD	LF	LSCWS	LB	CRKS	WT(1)
DIN69871 40 SEM22X35 FL	40	22.00	48.00	35.00	19.0	15.90	M16	1.10
DIN69871 40 SEM27X40 FL	40	27.00	58.00	40.00	21.0	20.90	M16	1.30
DIN69871 40 SEM32X50 FL	40	32.00	78.00	50.00	24.0	30.90	M16	1.85
DIN69871 50 SEM16X35 FL	50	16.00	38.00	35.00	17.0	15.90	M24	2.80
DIN69871 50 SEM22X35 FL	50	22.00	48.00	35.00	19.0	15.90	M24	2.90
DIN69871 50 SEM27X40 FL	50	27.00	58.00	40.00	21.0	20.90	M24	3.15
DIN69871 50 SEM32X50 FL	50	32.00	78.00	50.00	24.0	30.90	M24	3.90
DIN69871 50 SEM40X50 FL	50	40.00	88.00	50.00	27.0	30.90	M24	4.60

(1) Вес

FLASHTOOLING . BT MAS
ECO LINE

BT-ER-FL (form AD)

Цанговые патроны DIN6499



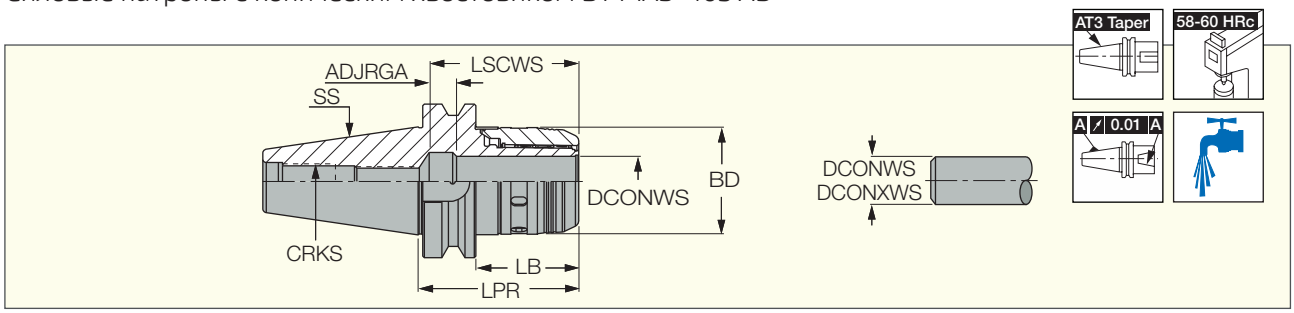
Обозначение	SS	CSI	DCONNWS(1)	DCONXWS(2)	LPR	LB	BD	BD_2	J	CRKS	WT(3)
BT30 ER16X70 FL	30	ER16	1.00	10.00	70.0	48.00	28.00	28.00	M10X1.5	M12	0.60
BT30 ER16X100 FL	30	ER16	1.00	10.00	100.0	78.00	28.00	28.00	M10X1.5	M12	0.70
BT30 ER20X70 FL	30	ER20	1.00	13.00	70.0	48.00	34.00	36.00	M14X1.5	M12	0.65
BT30 ER25X70 FL	30	ER25	1.00	16.00	70.0	48.00	42.00	42.00	M18X1.5	M12	0.65
BT30 ER32X70 FL	30	ER32	2.00	20.00	70.0	48.00	50.00	-	M22X1.5	M12	0.70
BT40 ER16X63 FL	40	ER16	1.00	10.00	63.0	27.00	28.00	28.00	M10X1.5	M16	1.10
BT40 ER16X100 FL	40	ER16	1.00	10.00	100.0	73.00	28.00	28.00	M10X1.5	M16	1.30
BT40 ER16X160 FL	40	ER16	1.00	10.00	160.0	133.00	28.00	28.00	M10X1.5	M16	1.55
BT40 ER20X100 FL	40	ER20	1.00	13.00	100.0	73.00	34.00	36.00	M14X1.5	M16	1.40
BT40 ER25X60 FL	40	ER25	1.00	16.00	60.0	33.00	42.00	42.00	M18X1.5	M16	1.15
BT40 ER25X100 FL	40	ER25	1.00	16.00	100.0	73.00	42.00	42.00	M18X1.5	M16	1.55
BT40 ER32X70 FL	40	ER32	2.00	20.00	70.0	43.00	50.00	50.00	M22X1.5	M16	1.25
BT40 ER32X100 FL	40	ER32	2.00	20.00	100.0	73.00	50.00	50.00	M22X1.5	M16	1.70
BT40 ER32X160 FL	40	ER32	2.00	20.00	160.0	133.00	50.00	50.00	M22X1.5	M16	2.31
BT40 ER40X80 FL	40	ER40	3.00	26.00	80.0	53.00	63.00	-	M28X1.5	M16	1.35
BT50 ER16X100 FL	50	ER16	1.00	10.00	100.0	62.00	28.00	28.00	M10X1.5	M24	3.85
BT50 ER16X160 FL	50	ER16	1.00	10.00	160.0	122.00	28.00	28.00	M10X1.5	M24	4.30
BT50 ER20X100 FL	50	ER20	1.00	13.00	100.0	62.00	34.00	36.00	M14X1.5	M24	3.95
BT50 ER20X160 FL	50	ER20	1.00	13.00	160.0	122.00	34.00	36.00	M14X1.5	M24	4.10
BT50 ER25X100 FL	50	ER25	1.00	16.00	100.0	62.00	42.00	42.00	M18X1.5	M24	4.13
BT50 ER25X160 FL	50	ER25	1.00	16.00	160.0	122.00	42.00	42.00	M18X1.5	M24	4.50
BT50 ER32X100 FL	50	ER32	2.00	20.00	100.0	62.00	50.00	50.00	M22X1.5	M24	4.26
BT50 ER32X160 FL	50	ER32	2.00	20.00	160.0	122.00	50.00	50.00	M22X1.5	M24	4.70
BT50 ER32X200 FL	50	ER32	2.00	20.00	200.0	162.00	50.00	50.00	M22X1.5	M24	5.67
BT50 ER40X100 FL	50	ER40	3.00	26.00	100.0	62.00	63.00	63.00	M28X1.5	M24	4.40
BT50 ER40X160 FL	50	ER40	3.00	26.00	160.0	122.00	63.00	63.00	M28X1.5	M24	5.70

(1) Минимальный диаметр (2) Максимальный диаметр (3) Вес

FLASHTOOLING . BT MAS . MAXIN
ECO LINE

BT-MAXIN-FL

Силовые патроны с коническим хвостовиком BT MAS-403 AD



Обозначение	SS	DCONWS(1)	DCONNWS(2)	BD	LPR	LB	LSCWS	ADJRGA	CRKS	WT(3)
BT40 MAXIN 20X90 FL	BT40	20.00	6.00	50.00	90.0	63.00	73.0	21.00	M16	1.12
BT40 MAXIN 32X105 FL	BT40	32.00	6.00	70.00	105.0	78.00	78.0	15.00	M16	2.45
BT50 MAXIN 20X105 FL	BT50	20.00	6.00	50.00	105.0	78.00	73.0	21.00	M24	3.90
BT50 MAXIN 32X110 FL	BT50	32.00	6.00	70.00	110.0	83.00	78.0	15.00	M24	4.50

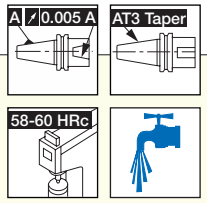
• Использование инструмента диаметром DCONWS обеспечивает наилучшую производительность, так как цанги уменьшают силу закрепления.

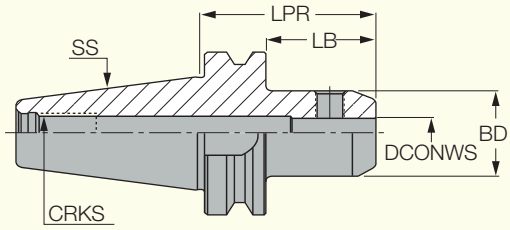
(1) Без цанги (2) Минимальный диаметр (3) Вес

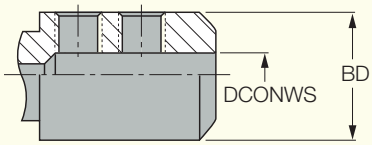
FLASHTOOLING . BT MAS
ECO LINE

BT-EM-FL (DIN 1835 Form B)

Патроны для концевых фрез DIN6359 / DIN 1835 Form B
Weldon с коническим хвостовиком BT MAS-403 AD







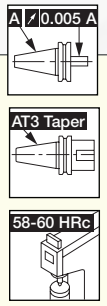
Для DCONWS ≥ 25

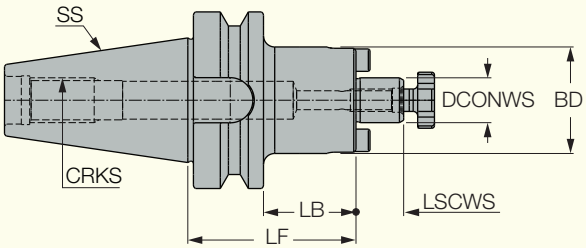
Обозначение	SS	DCONWS	BD	LPR	LB	CRKS	WT(1)
BT40 EM 6X50 FL	40	6.00	25.00	50.0	23.00	M16	1.05
BT40 EM 8X50 FL	40	8.00	28.00	50.0	23.00	M16	1.10
BT40 EM 10X63 FL	40	10.00	35.00	63.0	36.00	M16	1.25
BT40 EM 12X63 FL	40	12.00	42.00	63.0	36.00	M16	1.35
BT40 EM 16X63 FL	40	16.00	48.00	63.0	36.00	M16	1.40
BT40 EM 20X63 FL	40	20.00	52.00	63.0	36.00	M16	1.40
BT40 EM 25X45 FL	40	25.00	63.00	45.0	-	M16	1.12
BT40 EM 25X90 FL	40	25.00	65.00	90.0	63.00	M16	2.25
BT40 EM 32X100 FL	40	32.00	72.00	100.0	73.00	M16	2.75
BT50 EM 12X80 FL	50	12.00	42.00	80.0	42.00	M24	4.00
BT50 EM 16X80 FL	50	16.00	48.00	80.0	42.00	M24	4.10
BT50 EM 20X80 FL	50	20.00	52.00	80.0	42.00	M24	4.17
BT50 EM 25X100 FL	50	25.00	65.00	100.0	62.00	M24	4.85
BT50 EM 32X105 FL	50	32.00	72.00	105.0	67.00	M24	5.24
BT50 EM 40X110 FL	50	40.00	80.00	110.0	72.00	M24	5.90

FLASHTOOLING . BT MAS
ECO LINE

BT-SEM-FL

Патроны для насадных фрез ISO 3937 с коническим хвостовиком BT MAS-403 AD





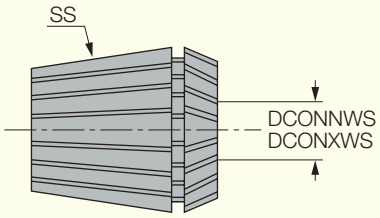
Обозначение	SS	DCONWS	BD	LF	LSCWS	LB	CRKS	WT(1)
BT30 SEM 22X40 FL	30	22.00	48.00	40.00	19.0	8.00	M12	1.13
BT40 SEM 16X40 FL	40	16.00	38.00	40.00	17.0	13.00	M16	1.15
BT40 SEM 22X40 FL	40	22.00	48.00	40.00	19.0	13.00	M16	1.13
BT40 SEM 22X100 FL	40	22.00	48.00	100.00	19.0	73.00	M16	2.10
BT40 SEM 27X40 FL	40	27.00	58.00	40.00	21.0	13.00	M16	1.15
BT40 SEM 32X50 FL	40	32.00	78.00	50.00	24.0	23.00	M16	2.15
BT40 SEM 40X50 FL	40	40.00	88.00	50.00	27.0	23.00	M16	2.45
BT50 SEM 16X40 FL	50	16.00	38.00	40.00	17.0	2.00	M24	3.72
BT50 SEM 16X100 FL	50	16.00	38.00	100.00	17.0	62.00	M24	4.24
BT50 SEM 22X40 FL	50	22.00	48.00	40.00	19.0	2.00	M24	3.75
BT50 SEM 22X100 FL	50	22.00	48.00	100.00	19.0	62.00	M24	4.50
BT50 SEM 27X40 FL	50	27.00	58.00	40.00	21.0	2.00	M24	3.85
BT50 SEM 27X100 FL	50	27.00	58.00	100.00	21.0	62.00	M24	4.60
BT50 SEM 32X50 FL	50	32.00	78.00	50.00	24.0	12.00	M24	4.50
BT50 SEM 32X100 FL	50	32.00	78.00	100.00	24.0	62.00	M24	6.10
BT50 SEM 40X50 FL	50	40.00	88.00	50.00	27.0	12.00	M24	5.00
BT50 SEM 40X100 FL	50	40.00	88.00	100.00	27.0	62.00	M24	7.10

(1) Вес

ER-SPR-FL

Цанги ER DIN 6499

0.015



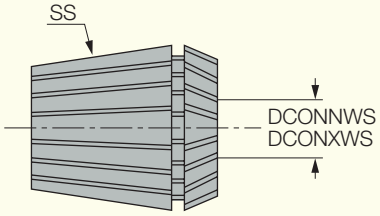
Обозначение	SS	DCONNWS(1)	DCONXWS(2)
ER11 SPR 0.5-1 FL	ER11	0.50	1.00
ER11 SPR 1.5-2 FL	ER11	1.50	2.00
ER11 SPR 2.5-3 FL	ER11	2.50	3.00
ER11 SPR 3.5-4 FL	ER11	3.50	4.00
ER11 SPR 4.5-5 FL	ER11	4.50	5.00
ER11 SPR 5.5-6 FL	ER11	5.50	6.00
ER11 SPR 6.5-7 FL	ER11	6.50	7.00
ER16 SPR 0.5-1 FL	ER16	0.50	1.00
ER16 SPR 1-2 FL	ER16	1.00	2.00
ER16 SPR 2-3 FL	ER16	2.00	3.00
ER16 SPR 3-4 FL	ER16	3.00	4.00
ER16 SPR 4-5 FL	ER16	4.00	5.00
ER16 SPR 5-6 FL	ER16	5.00	6.00
ER16 SPR 6-7 FL	ER16	6.00	7.00
ER16 SPR 7-8 FL	ER16	7.00	8.00
ER16 SPR 8-9 FL	ER16	8.00	9.00
ER16 SPR 9-10 FL	ER16	9.00	10.00
ER20 SPR 1-2 FL	ER20	1.00	2.00
ER20 SPR 2-3 FL	ER20	2.00	3.00
ER20 SPR 3-4 FL	ER20	3.00	4.00
ER20 SPR 4-5 FL	ER20	4.00	5.00
ER20 SPR 5-6 FL	ER20	5.00	6.00
ER20 SPR 6-7 FL	ER20	6.00	7.00
ER20 SPR 7-8 FL	ER20	7.00	8.00
ER20 SPR 8-9 FL	ER20	8.00	9.00
ER20 SPR 9-10 FL	ER20	9.00	10.00
ER20 SPR 10-11 FL	ER20	10.00	11.00
ER20 SPR 11-12 FL	ER20	11.00	12.00
ER20 SPR 12-13 FL	ER20	12.00	13.00
ER25 SPR 1-2 FL	ER25	1.00	2.00
ER25 SPR 2-3 FL	ER25	2.00	3.00
ER25 SPR 3-4 FL	ER25	3.00	4.00
ER25 SPR 4-5 FL	ER25	4.00	5.00
ER25 SPR 5-6 FL	ER25	5.00	6.00
ER25 SPR 6-7 FL	ER25	6.00	7.00
ER25 SPR 7-8 FL	ER25	7.00	8.00
ER25 SPR 8-9 FL	ER25	8.00	9.00
ER25 SPR 9-10 FL	ER25	9.00	10.00
ER25 SPR 10-11 FL	ER25	10.00	11.00
ER25 SPR 11-12 FL	ER25	11.00	12.00
ER25 SPR 12-13 FL	ER25	12.00	13.00
ER25 SPR 13-14 FL	ER25	13.00	14.00
ER25 SPR 14-15 FL	ER25	14.00	15.00
ER25 SPR 15-16 FL	ER25	15.00	16.00
ER32 SPR 2-3 FL	ER32	2.00	3.00
ER32 SPR 3-4 FL	ER32	3.00	4.00
ER32 SPR 4-5 FL	ER32	4.00	5.00
ER32 SPR 5-6 FL	ER32	5.00	6.00
ER32 SPR 6-7 FL	ER32	6.00	7.00
ER32 SPR 7-8 FL	ER32	7.00	8.00
ER32 SPR 8-9 FL	ER32	8.00	9.00
ER32 SPR 9-10 FL	ER32	9.00	10.00
ER32 SPR 10-11 FL	ER32	10.00	11.00
ER32 SPR 11-12 FL	ER32	11.00	12.00
ER32 SPR 12-13 FL	ER32	12.00	13.00
ER32 SPR 13-14 FL	ER32	13.00	14.00

(1) Минимальный диаметр (2) Максимальный диаметр

ER-SPR-FL (продолжение)

Цанги ER DIN 6499

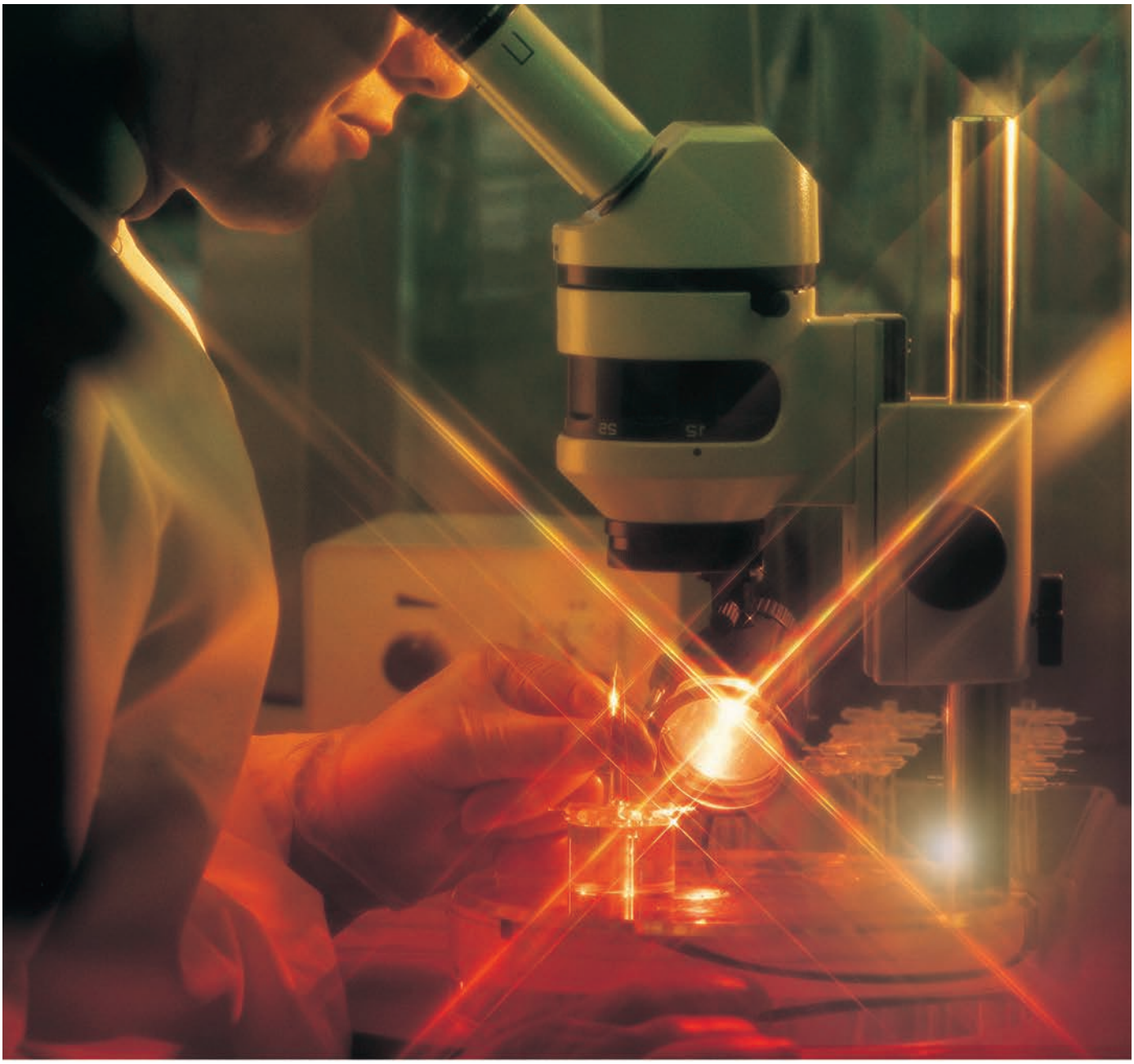
0.015



Обозначение	SS	DCONNWS(1)	DCONXWS(2)
ER32 SPR 14-15 FL	ER32	14.00	15.00
ER32 SPR 15-16 FL	ER32	15.00	16.00
ER32 SPR 16-17 FL	ER32	16.00	17.00
ER32 SPR 17-18 FL	ER32	17.00	18.00
ER32 SPR 18-19 FL	ER32	18.00	19.00
ER32 SPR 19-20 FL	ER32	19.00	20.00
ER40 SPR 3-4 FL	ER40	3.00	4.00
ER40 SPR 4-5 FL	ER40	4.00	5.00
ER40 SPR 5-6 FL	ER40	5.00	6.00
ER40 SPR 6-7 FL	ER40	6.00	7.00
ER40 SPR 7-8 FL	ER40	7.00	8.00
ER40 SPR 8-9 FL	ER40	8.00	9.00
ER40 SPR 9-10 FL	ER40	9.00	10.00
ER40 SPR 10-11 FL	ER40	10.00	11.00
ER40 SPR 11-12 FL	ER40	11.00	12.00
ER40 SPR 12-13 FL	ER40	12.00	13.00
ER40 SPR 13-14 FL	ER40	13.00	14.00
ER40 SPR 14-15 FL	ER40	14.00	15.00
ER40 SPR 15-16 FL	ER40	15.00	16.00
ER40 SPR 16-17 FL	ER40	16.00	17.00
ER40 SPR 17-18 FL	ER40	17.00	18.00
ER40 SPR 18-19 FL	ER40	18.00	19.00
ER40 SPR 19-20 FL	ER40	19.00	20.00
ER40 SPR 20-21 FL	ER40	20.00	21.00
ER40 SPR 21-22 FL	ER40	21.00	22.00
ER40 SPR 22-23 FL	ER40	22.00	23.00
ER40 SPR 23-24 FL	ER40	23.00	24.00
ER40 SPR 24-25 FL	ER40	24.00	25.00
ER40 SPR 25-26 FL	ER40	25.00	26.00

(1) Минимальный диаметр (2) Максимальный диаметр

FLASHLINE
ECO LINE



Стандарт качества

Компания ISCAR сертифицирована Институтом стандартов на полное соответствие стандартам управления качеством, охраны окружающей среды, труда и безопасности –
AS 9100 Rev C
ISO 9001:2008
ISO 14001:2004
OHSAS 18001:2007

Выпущенный инструмент всегда проходит проверку перед отправкой заказчику, чтобы обеспечить гарантию высокого качества поставляемых товаров. Контроль качества проводится на всех этапах: металлургическая лаборатория, проверка сырья, испытания в режиме реального времени, проверка эксплуатационных параметров инструмента в центре механической обработки и окончательное тестирование.

THE STANDARDS INSTITUTION OF ISRAEL THE STANDARDS INSTITUTION OF ISRAEL THE STANDARDS INSTITUTION OF ISRAEL THE STANDARDS INSTITUTION OF ISRAEL

NEW

Экономичная серия производительного инструмента

FLASHLINE

ECO LINE

8

FLASHCHAM
ECO CHAMELEON LINE

FLASHPENTA
ECO PARTING AND GROOVING LINE

FLASHCUT
ECO PARTING LINE

FLASHTURN
ECO LINE

FLASHSOLID
ECO SOLID LINE

FLASHHELI
ECO LINE

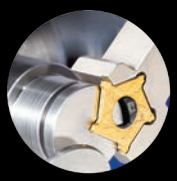
FLASHTOOLING
ECO LINE

FLASHBLACK
ISO TURNING ECO GRADES

Member IMC Group
ISCAR
www.iscar.ru

3339760 G 05/2017 © ISCAR LTD All rights reserved

FLASH CHAM


FLASH PENTA

FLASH CUT

FLASH TURN

FLASH SOLID

FLASH HELI

FLASH TOOLING

FLASH BLACK

ООО «Искар»
+7 495 660-91-25 (Москва)
+7 351 277-74-32 (Челябинск)
iscar@iscar.ru