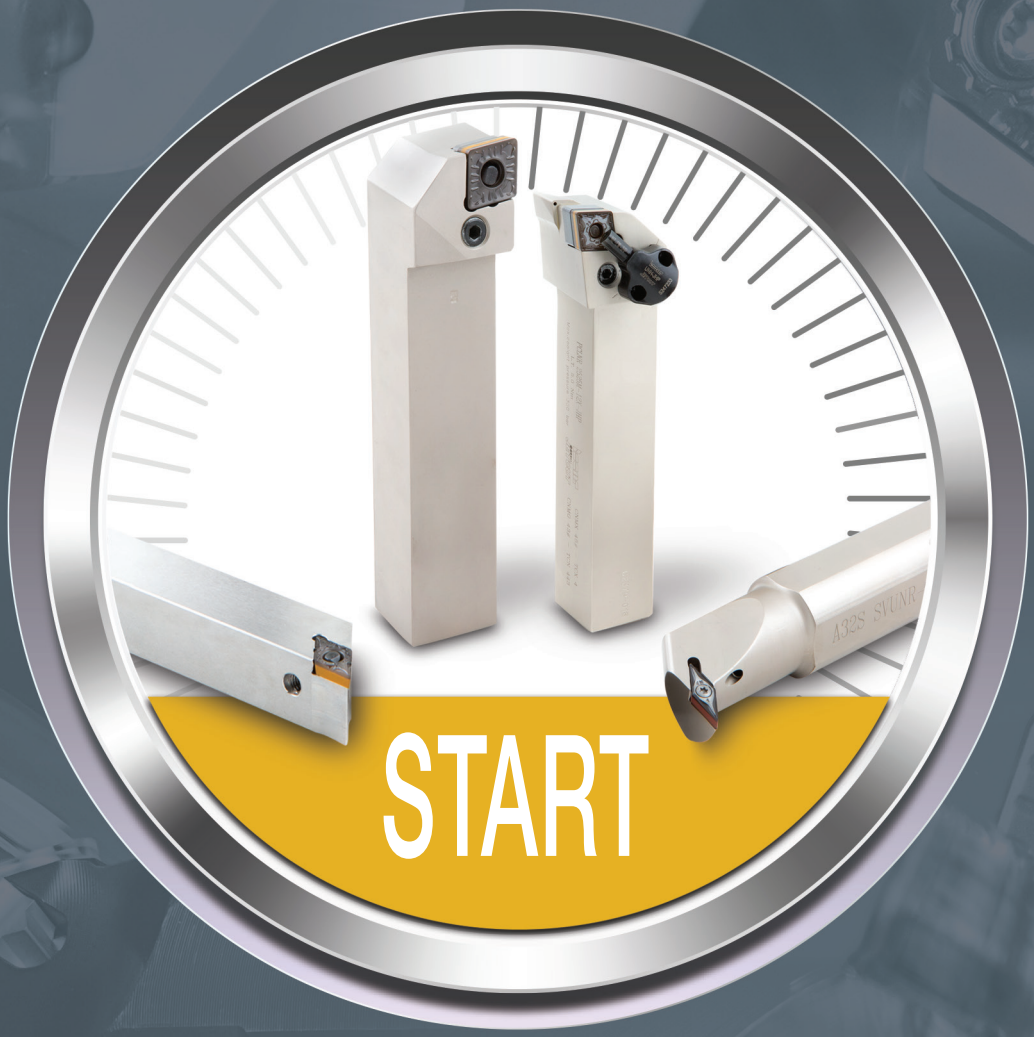
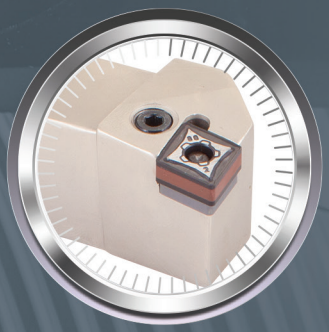
ISO旋削工具





Member IMC Group

目次

チップ呼称システム A8

チップブレーカー/材質　選定ガイド A10

ネガチップ A16

ポジチップ A68

アルミ加工用チップ A94

スカイビング加工用チップ A100

セラミックチップ A101

PCDチップ A107

CBNチップ A109

ユーザーガイド A121

ホルダー呼称システム A142

外径加工用ホルダー A144

高圧クーラント工具＜JET CUT(JHP)シリーズ＞ A206

セラミックチップ用ホルダー A215

内径加工用ボーリングバー A219

カートリッジ A246

在庫表記について　※在庫・取扱い状況は都度ご確認下さい。

- ● 標準品
- ○ 標準品（納期をお問い合わせ下さい）
- ❗ お問い合わせ下さい

LOGIQ4TURN
POSITIVE DOUBLE SIDED

ロジック4ターン（A66-A67, A186, A220頁）

両面4コーナー使い、ポジ切刃旋削加工用工具

- 両面4コーナー使い、汎用加工対応、
  経済性に優れるポジティブ切刃チップ採用。
- ダブテイル形状のクランプ構造。
  優れた安定性、長い工具寿命を実現。
- 高圧クーラント対応のホルダーもレパートリー。

WHISPERLINE
ANTI-VIBRATION

ウィスパーライン　＜ISO旋削工具＞（A220-A222頁）

防振機構搭載、内径ボーリングバー

- 油圧ダンパー機構により、長い突き出しでの
  加工時や、負荷の高い加工時にビビリを抑制。
  加工面精度・工具寿命・切削条件を向上。
- 複数のヘッドタイプをモジュラー式ホルダーに装着して使用。
- シルバーコーティングにより、工具性能向上。
- 加工に合わせてシャンクを切断する場合の上限ライン入り。
- 加工深さ：7×D / 10×D

ALUPTURN
POSITIVE DOUBLE SIDED

アルPターン（A94-A95頁）

アルミ加工用、ポジ切刃旋削加工用工具

- 両面4コーナー使い、アルミ加工対応、
  経済性に優れるポジティブ切刃チップ採用。
- ハイポジすくい角により、低切削抵抗。
  シャープ切刃が滑らかな切れ味を実現。
- チップ鏡面仕上げにより、良好な切屑排出性能を発揮。

JETRTURN
RIGID CLAMP

ジェットRターン（A146, A160, A165頁）

高剛性クランプ採用、高圧クーラント対応ホルダー

- 高剛性のRクランプ採用。
- クランプ部から刃先への適切な
  クーラント供給により工具寿命を向上。
- 2ヶ所からのクーラント供給により、
  良好な切屑排出が可能。
- DWLNR/L, DCLNR/L, DDJNR/Lホルダーをレパートリー。

HELITURN
TANGENTIAL LINE

ヘリターン（A180-A183頁）

ヘリカル切刃、チップ縦置き旋削工具

- 縦置きタイプ旋削チップ
- 高切込、高送りが可能で高生産性
- 4コーナー使いチップを採用
- 外径加工・端面加工が可能
- 内径加工用ホルダーもレパートリー
- ヘリカル切刃の採用により、抵抗を最小とします
- 11mmチップ：最大切込5mm(外径)、2.2mm(端面)　最大高送り0.6mm/rev
  15mmチップ：最大切込8mm(外径)、3.2mm(端面)　最大高送り1.2mm/rev
  22mmチップ：最大切込15mm(外径)、4.5mm(端面)　最大高送り1.1mm/rev

HEAVY SUPER TURN

ヘビースーパーターン（A179頁）

チップ縦置き、重切削加工用旋削工具

- 重切削旋削加工用PLBOR/LホルダーとLOMX 402224-H6Pチップをレパートリー。
- 最大切込みは35mmで、最大送りは2mm/revまで可能。
- 高剛性レバーロッククランプにより、安定した加工性能。保護シートを装着して使用。
- 重電産業、造船産業、航空機産業等の大型部品加工において、優れた性能を発揮。

HELITURN LD

ヘリターンLD (レイダウン)（A146, A157, A171頁）

ヘリカル切刃高能率旋削工具

CNMX...、DNMX...、WNMX...、TNMX...チップをレパートリー。
新チップはポジティブ・ラジアル・ヘリカル切刃及びポジすくい角によって、
切削抵抗を大幅に低減。
CNMX、WNMX、TNMXチップコーナーには、ワイパー形状を採用。
高送り加工時も優れた仕上げ面 を実現し、仕上加工の手間を大幅に削減。
重切削用の独創的なチップデザインによって、安定した金属除去が可能。

DOVE IQ TURN
HEAVY DUTY LINE

ダブIQターン（A154, A161, A178頁）

ダブテイル形状、重切削加工用旋削工具

- チップ両側面を強固に固定する、ダブテイルチップ形状とレバーロック式ホルダー
- 粗旋削加工時、切込み(4-10 mm)、送り(0.4-1.0 mm/rev)が可能
- 断続切削、高負荷加工においても、非常に優れた耐久性
- 切屑の流れを妨げないレバーロックにより、良好な切屑処理を実現

T-LOCK

セーフTロック（A191, A193, A195頁）

高剛性V溝クランプ、高精度倣い加工用工具

- 最新スクリューロックホルダー SDNCN 13-SLは、7°逃げ角、55°菱形チップ対応。
- チップ裏面の凸部が、チップポケットの溝部に固定され、高い位置精度、
  優れた仕上面を実現。
- 倣い加工中の切削抵抗方向の変化にも対応可能。バックラッシュのない、高精度加工を実現。
- 最新ポジタイプのF3P、M3Mチップブレーカーを採用。
  鋼、ステンレス鋼の中-仕上加工に対応。

COMBIDLOCK DUAL CLAMP

コンビDロック

高剛性トップレバークランプシステム

- チップは、縦横2方向から固定され、安定性と剛性を向上。
- 標準レバークランプと比べ、長い工具寿命、高生産性を実現。
- 最新トップレバークランプは、標準レバークランプと互換性があり、工具の取替が不要。
- 高剛性トップクランプと従来のレバークランプの利点を組合せた最新クランプシステム。

従来の問題点
- レバークランプ方式：
  チップを押しつけるだけのクランプ。断続切削や重切削加工中にチップが押上げられる。
- トップクランプ方式：
  チップ交換に手間を要し、トップクランプ部品が切屑排出を妨げる。

最新LR 4TL トップレバークランプ
- 従来の両クランプタイプの利点を取り入れた最新システム。
- チップを強固に固定し、チップが押上げられる問題も解決。
- トップクランプ部品を使用しない為、良好な切屑排出を実現。また、簡単迅速なチップ交換が可能。

＊最新LR 4TL トップレバークランプは、標準LR 4レバークランプと互換性があります。
(※ヘリターンレイダウンにはご使用頂けません。)

JETCUT

高圧クーラント(JETCUT)シリーズ（A206-A214頁）

JETCUT＜JHP＞高圧クーラントシリーズは、加工中に高熱を帯びやすい耐熱合金加工においても、非常に優れた冷却効果を発揮、延性の高い切屑を細分化します。

イスカルのJETCUT＜JHP＞高圧クーラント工具は、加工時間削減、生産性の向上、長い工具寿命が必要とされる金属加工において、非常に優れた性能を発揮する最新シリーズです。

- 加工時間削減：チタンや耐熱合金の加工時、切削速度を大幅向上、加工時間短縮
- 工具寿命延長：耐熱合金、ステンレス鋼や合金鋼加工でも工具寿命を大幅に延長
- 良好な切屑処理：延性のある切屑も細分化し、切屑処理の問題を解決
- 優れた冷却効果：非常に優れた切刃冷却効果により、加工性能を向上
- より安全で、安定した加工を実現
- 高速加工が可能(高生産性)

SUMOTURN

スモウターン

重切削加工用、大型ISO旋削チップ

16/19/25mm切刃タイプの80°菱形チップ、15/19/25mm切刃タイプの正方形チップをレパートリー。新チップは片面及び両面使いタイプを採用。
材質は、最新のスモウテックPVD、CVD材質を選択可能です。

最新スモウテック材質は、独創的なコーティング処理により、長い工具寿命と優れた性能を実現。従来のコーティング材質と比較し、チップ寿命が約5～12%向上。
さらにコーティングを それぞれ色分けすることにより、加工用途に適した材質を簡単迅速に識別可能。

ISOTURN

ISO旋削加工用 YNMG小型チップ（A49頁）

イスカルは小型エコチップに、最新YNMG 1604チップをレパートリー。
チップは頂角25°で、標準VNMG 1604用ホルダーに取付可能。(要専用シート)
標準35°チップでは難しかった、狭いV形状の溝加工にも対応。

FLASHTURN
ECO LINE

フラッシュターン 小型ISO旋削チップ

多くの旋削加工では、実際の加工に必要とされる以上のチップサイズが使用されています。
イスカルは、チップを小型化しコスト削減を実現する、ISO旋削用小型チップシリーズ、
フラッシュターンを新しくレパートリーに追加しました。

- そのままのチップ厚みで、サイズを小型化したISO旋削チップシリーズ。
- 通常のISO旋削チップと同等の生産性と工具寿命を実現、優れた経済性。
- WNMG / CNMG / SNMG / DNMG / TNMGのチップ形状をレパートリー。
- ヘリターンレイダウン(CNMX /TNMX)の小型チップタイプもラインナップ。
- ヘリカル切刃、ハイポジすくい角が切削抵抗を低減、安定した加工性能を実現。
- 多様な被削材や加工用途に対応可能なブレーカー形状。

ISOTURN

耐熱鋼用 SNMGチップ（A60頁）

- 切削速度を向上させます。(放熱効果により)
- ノッチ摩耗を減少させます。(45°アプローチ角度により)
- 送り速度を向上させます。(45°アプローチ角度により)
- 生産性を向上させます。
- 同一ホルダーで外径旋削・端面旋削が可能です。
- 最大切込：6mm

ISOTURN

ASブレーカー/AFブレーカー（A95-A98頁）

- ハイレーキで、素晴らしい切味と低抵抗を実現。
- 研削刃先で、構成刃先が付着しにくい。
- シャープエッジの為、キレイな仕上面が得られます。
- チップ上面は、鏡面ポリッシュ仕上され構成刃先が付着しにくく、 美しい仕上面が得られます。
- レパートリー
  CCGT、DCGT、RCGT、SCGT、TCGT、VCGT
- アルミホイル、小型モーター他に推奨

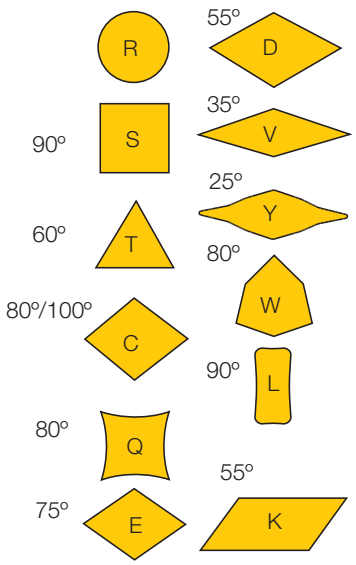
ISOTURN

仕上刃付WGブレーカー（A21, A33, A42, A64, A72頁）

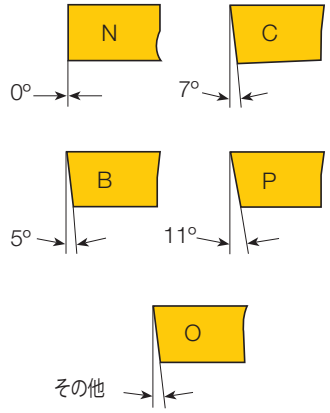
WGブレーカー
- 特に高送り時も良好な仕上面
- 仕上加工での切削時間削減
- 大コーナーRチップの必要なし
- コーナー強度が高く、長寿命
- 仕上げ刃チップのメリットを引き出す為、
  ホルダーは正確に90°になる様タレットに取付けて下さい。

ISO旋削チップ

1. 形状記号

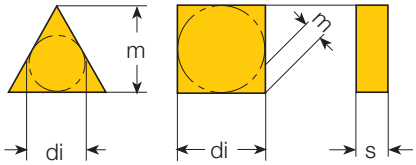


2. 逃げ角記号



W	N	M	G
1	2	3	4

3. 精度記号



	m		s	di	
E		±0.025	±0.025		±0.025
G		±0.025	±0.13		±0.025
M	fr.	±0.08	±0.13	fr.	±0.05
	to	±0.18 (1)		to	±0.13 (1)
U	fr.	±0.13	±0.13	fr.	±0.08
	to	±0.38 (1)		to	±0.25 (1)

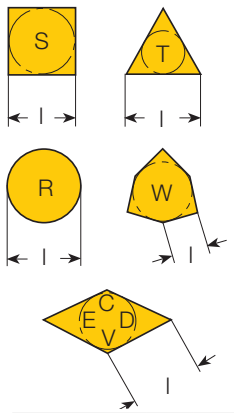
(1) 公差はチップサイズによります

di	精度 (mm)			
	m		di	
	M	U	M	U
6.35	±0.08	±0.13	±0.05	±0.08
9.52	±0.08	±0.13	±0.05	±0.08
12.70	±0.13	±0.20	±0.08	±0.13
15.87	±0.15	±0.27	±0.10	±0.18
19.05	±0.15	±0.27	±0.10	±0.18
25.40	±0.18	±0.38	±0.13	±0.25

4. 溝・穴記号

A	円筒穴、ブレーカーなし
G	円筒穴、両面ブレーカー
M,S	円筒穴、片面ブレーカー
R	穴なし、片面ブレーカー
B,W	カウンターシンク穴
T,H	カウンターシンク穴、ブレーカー付き
P	円筒穴 ネガ・ポジブレーカー
Z, X	特殊

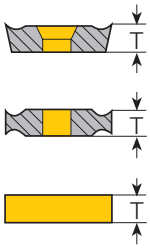
5. 切刃の長さ記号



di		l							
インチ	mm	C	D	R	S	T	V	W	Q
5/32	3.97		04		03	06	06	02[1]	
7/32	5.56	05				09			
1/4	6.35	06	07			11	11		
9/32	7.15						12		
	8.00			08					
3/8	9.52	09	11		09	16	16	06	09
	10.00			10					
	12.00			12					
1/2	12.70	12	15		12	22	22	08	12
5/8	15.88	16			15	27			
	16.00			16					
3/4	19.05	19			19	33		13	
	20.00			20					
	25.00			25					
1	25.40				25				

[1] WBMT 06...

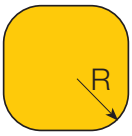
6. 厚さの記号



01 = 1.59 mm
T1 = 1.98 mm
02 = 2.38 mm
03 = 3.18 mm
T3 = 3.97 mm
04 = 4.76 mm
06 = 6.35 mm
07 = 7.94 mm

08	04	08	E	GN
5	6	7	8	9

7. コーナー記号



02 = 0.2 mm
04 = 0.4 mm
08 = 0.8 mm
12 = 1.2 mm
16 = 1.6 mm
20 = 2.0 mm
24 = 2.4 mm

8. 主切刃記号 (オプション)

形状

シャープエッジ F

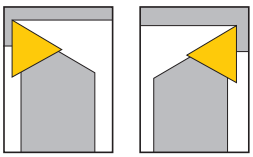
丸ホーニング E

チャンファー(ネガランド) T

コンビネーションホーニング S

9. ブレーカー記号

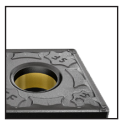
SF	AS/AF	TF	NM
PF	../Z-RF/LF	PP	TNM
NF	WF	GN	NR
SM	WG	.NMS	RP
14	VL		



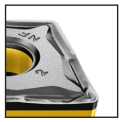
R 右勝手　L 左勝手

チップブレーカー・材質選定ガイド

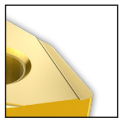
ISO P - 鋼 仕上加工

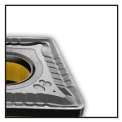

SF

PF


NF/SM

F3P

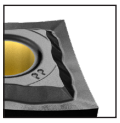

RF/LF

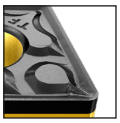

WF/WG
- ワイパー

低送り ↑ 耐摩耗性
IC520N
IC530N
IC570
IC8150
IC8250
高送り ↓ 靭性

ISO P - 鋼 中切削加工

M3P


PP


TF

GN

低送り ↑ 耐摩耗性
IC8150
IC8250
高送り ↓ 靭性

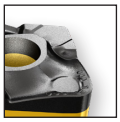
ISO P - 鋼 粗加工

GN

R3P

NR

HT/
WG


HTW

NM/
TNM

T3P

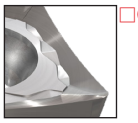
H6P

低送り ↑ 耐摩耗性
IC8150
IC8250
IC8350
IC3028
高送り ↓ 靭性

■第一推奨

ISO N - アルミニウム 仕上加工

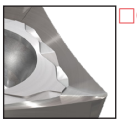
NF


□CGT-AS

低送り ↑ 耐摩耗性
ID5
IC520
IC20
高送り ↓ 靭性

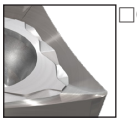
ISO N - アルミニウム 中切削加工

PP


□CGT-AS

低送り ↑ 耐摩耗性
ID5
IC520
IC20
高送り ↓ 靭性

ISO N - アルミニウム 粗加工


□CGT-AS

□NMS-12

低送り ↑ 耐摩耗性
IC20
高送り ↓ 靭性

■第一推奨

ISO K - 鋳鉄 仕上加工

GN

IN11
IS6
IS80
IS8

IC9007

IC5005

...A

低送り ↑ 耐摩耗性
高送り ↓ 靭性

ISO K - 鋳鉄 中切削加工

GN

IS6
IS80
IS8

NR

IN23
IC9007
IC5005
IC428
IC5010

...A

IC8150

低送り ↑ 耐摩耗性
高送り ↓ 靭性

ISO K - 鋳鉄 粗加工

GN

IS6
IS80
IS8

NR

IN23
IC5005
IC428
IC5010

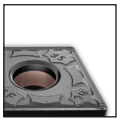
...A

IC8150

低送り ↑ 耐摩耗性
高送り ↓ 靭性

■ 第一推奨

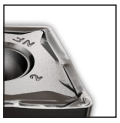
ISO M - ステンレス鋼 仕上加工



SF

IC6015
IC807
IC907

PF



NF/SM

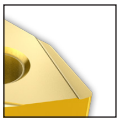
IC6025

F3M

IC570

VL

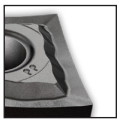
IC808
IC908



RF/LF

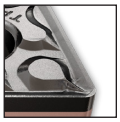
低送り ↑ 耐摩耗性
高送り ↓ 靭性

ISO M - ステンレス鋼 中切削加工



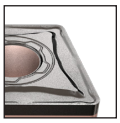
PP

IC6015
IC807
IC907



TF

IC6025
IC808
IC908

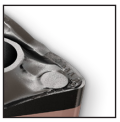


M3M

IC3028

低送り ↑ 耐摩耗性
高送り ↓ 靭性

ISO M - ステンレス鋼 粗加工



M4MW

IC807
IC907

MR

IC6025
IC808
IC908

R3M

IC3028

HM

低送り ↑ 耐摩耗性
高送り ↓ 靭性

■ 第一推奨

ISO S - 耐熱合金 仕上加工

低送り ↑ ↓ 高送り

耐摩耗性 ↑ ↓ 靭性

SF/PF	IW7
PF	IC804
	IC806
TF	IC07
PP	IC807 IC907
	IC20

ISO S - 耐熱合金 中切削加工

低送り ↑ ↓ 高送り

耐摩耗性 ↑ ↓ 靭性

PP	IW7
TF	IC804
	IC806
EM-M	IC07
	IC807 IC907
	IC908

ISO S - 耐熱合金 粗加工

低送り ↑ ↓ 高送り

耐摩耗性 ↑ ↓ 靭性

HM	IW7
	IC804
M4MW	IC806 IC807 IC907
EM-R	IC808 IC908
MR	IC3028

■第一推奨

ISO H - 高硬度鋼 仕上加工

低送り ↑ ↓ 高送り

耐摩耗性 ↑ ↓ 靭性

GN	IB10HC IB50 IB10H
□NMA	IB55
	IB20H
□NGA	IN22
	IC807 IC907

ISO H - 高硬度鋼 中切削加工

低送り ↑ ↓ 高送り

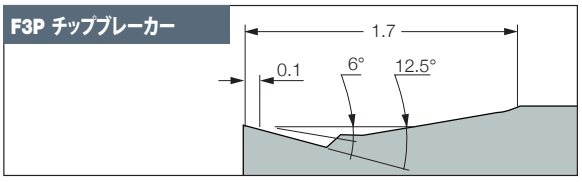
耐摩耗性 ↑ ↓ 靭性

□NMA	IB55
□NGA	IB20H
	IN22
GN	IC807 IC907
	IC808 IC908

■第一推奨

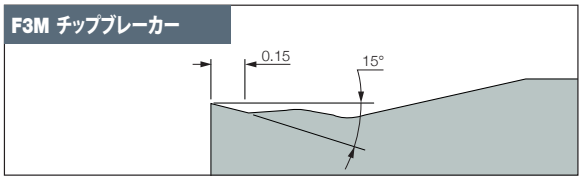
仕上加工用チップブレーカー

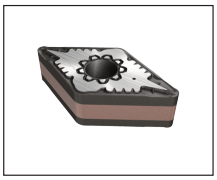
F3P チップブレーカー



両面使い、鋼の仕上加工に適す。
切削抵抗を低減する
ポジすくい角。

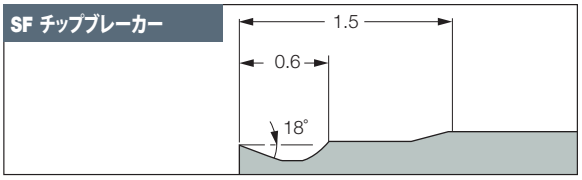
F3M チップブレーカー

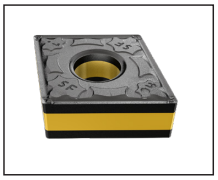




両面使い、ポジすくい角、
ステンレス鋼の仕上加工に適す。
波型の独創的なブレーカー形状
によりチップハンマリングを抑制。

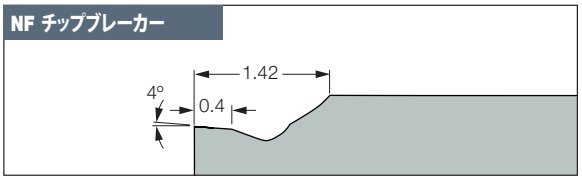
SF チップブレーカー

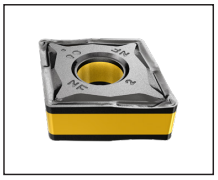




超仕上加工用ブレーカー。
低い送りと小切込時も優れた
切屑処理を実現。
クレータ摩耗を抑制するデザイン。

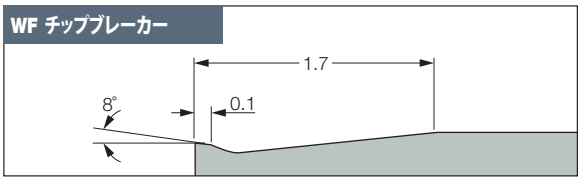
NF チップブレーカー

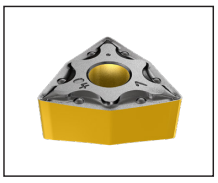




両面使い、ポジすくい、
シャープ切刃で低切削抵抗。
中仕上～仕上加工用。

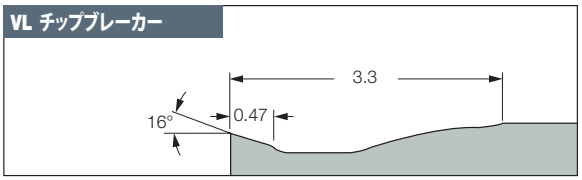
WF チップブレーカー

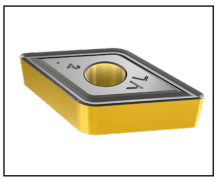




ワイパー形状、高送り仕上加工対応。
軟鋼加工に適す。
小切込加工可能。

VL チップブレーカー

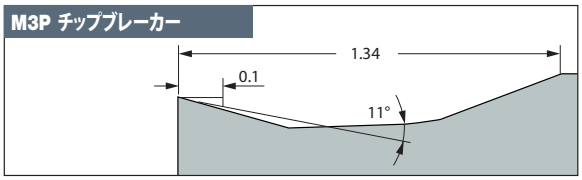


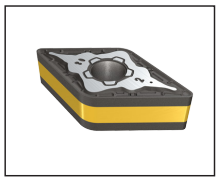


ハイポジすくい角採用、
耐熱合金の粗～仕上加工において
優れた加工性能を発揮。
自動車部品(バルブ等)の加工に適す。

中切削用チップブレーカー

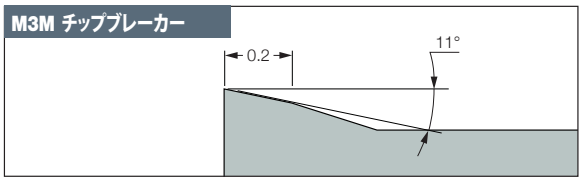
M3P チップブレーカー





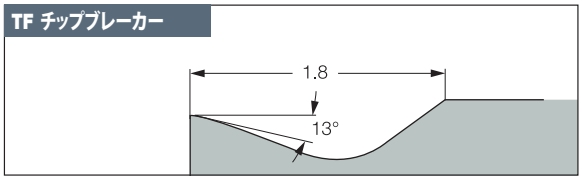
両面使い、鋼の中切削用、
強化刃先により工具
寿命を向上。

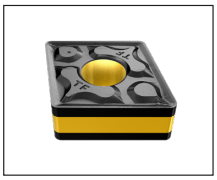
M3M チップブレーカー



両面使い、ステンレス鋼の
中切削に対応。
強化刃先、ノッチ摩耗抑制、
工具寿命を向上。

TF チップブレーカー

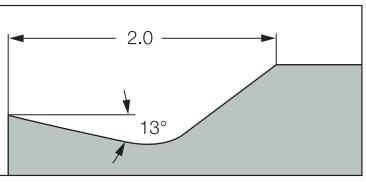


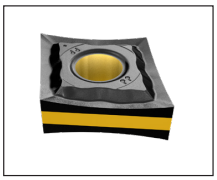


両面使い、ポジティブすくいで加工硬化
を抑制。すくい角度が連続して変化し、
耐チッピング性アップ。特殊ブレーカー
形状でクレーター摩耗減少。
幅広い被削材に対応。

中切削用チップブレーカー

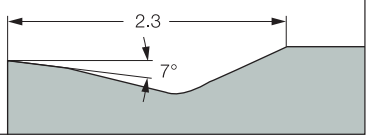
PP チップブレーカー

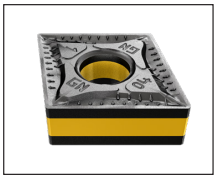




両面使い、ハイポジすくい角・
シャープ切刃により低切削抵抗。
耐熱合金・ステンレス鋼・アルミ
合金・軟鋼・低炭素鋼等の
加工に対応。

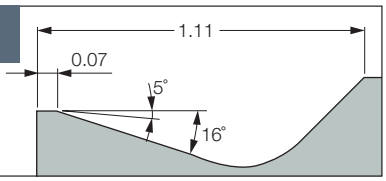
GN チップブレーカー

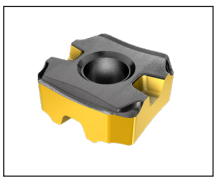




両面使い、汎用ブレーカー。
刃先強度が大で、切屑処理範囲が
広く、中～粗加工に対応。
鋼・鋳鉄加工用。

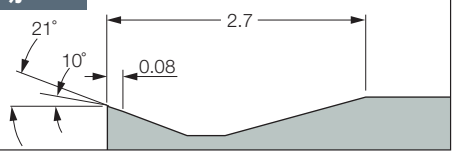
EM-M チップブレーカー

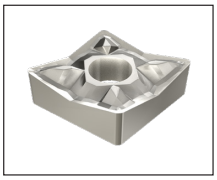




両面使い、シャープ切刃、
ポジ16°すくい角、
耐熱合金用、
ap≦3mm

12 チップブレーカー

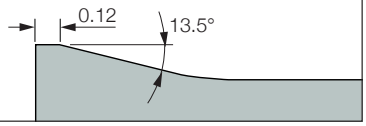




片面使い、アルミ・軟鋼の
中～粗加工用。

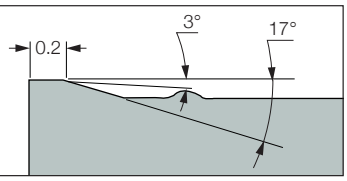
粗加工用チップブレーカー

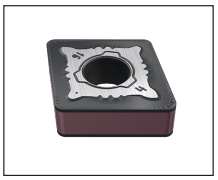
R3P チップブレーカー



鋼の粗加工用、ポジすくい角・
強化刃先により加工性能・
工具寿命を大幅に向上。

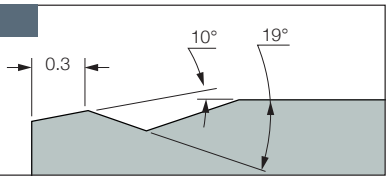
R3M チップブレーカー

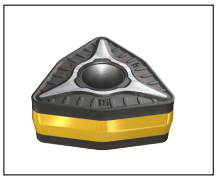




両面使い、ステンレス鋼の粗加工用。
独創的なブレーカー形状により、
良好な切屑処理を実現。
チップハンマリングを抑制。

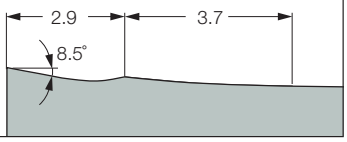
T3P チップブレーカー

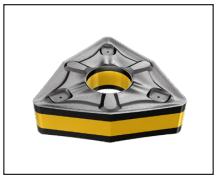




両面使いトリゴン形状、
6°ネガ、鋼の高送り加工用。

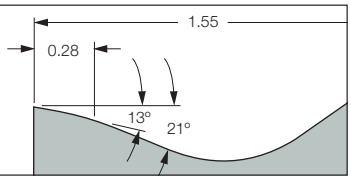
TNM チップブレーカー

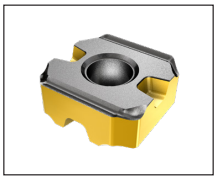




両面使いトリゴン形状、粗加工用。
送り範囲：0.25 - 0.65 mm/rev
切込範囲：2.0 - 7.0 mm

EM-R チップブレーカー

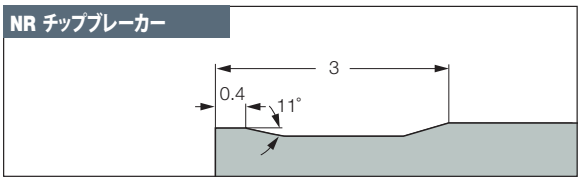




両面使い、ポジ13°すくい角、
シャープ切刃、
耐熱合金用、
ap≦6mm

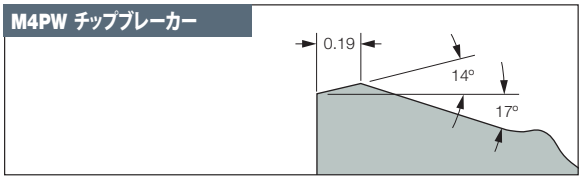
粗加工用チップブレーカー

NR チップブレーカー



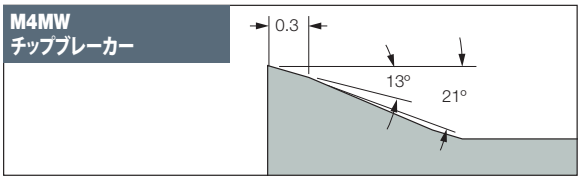
両面使い、粗加工用。
送り範囲：0.25 - 0.8 mm/rev
切込範囲：2.0 - 10.0 mm

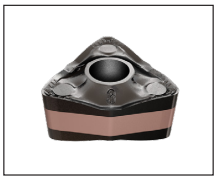
M4PW チップブレーカー



両面使い、粗加工用。
送り範囲：0.25 - 0.8 mm/rev
切込範囲：2.0 - 10.0 mm

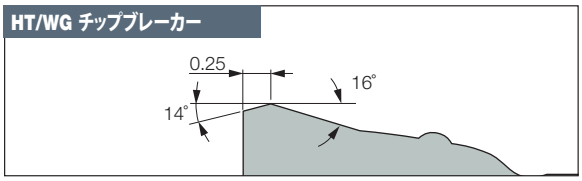
M4MW チップブレーカー





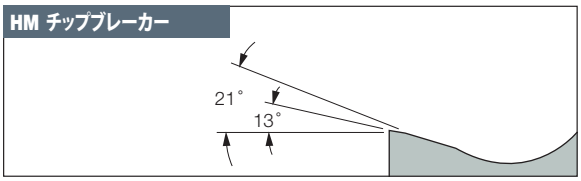
ステンレス鋼の重切削用、
ハイポジすくい角、
ヘリカル切刃採用。

HT/WG チップブレーカー



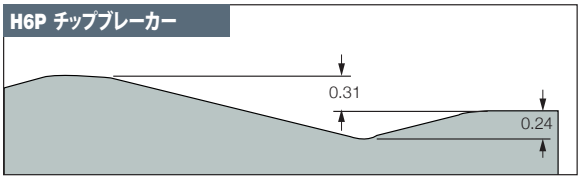
両面使い、粗加工用。
送り範囲：0.25 - 0.8 mm/rev
切込範囲：2.0 - 10.0 mm

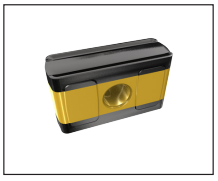
HM チップブレーカー



送り範囲：0.08 - 0.75 mm/rev
切込範囲：1.5 - 8.0 mm

H6P チップブレーカー

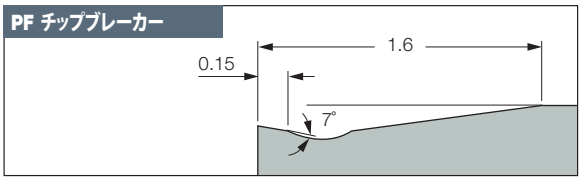


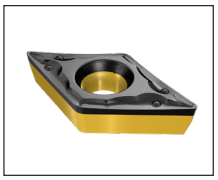


チップ縦置き4コーナー使いチップ、
鋼の高能率加工対応用、
最大切込35mm

ポジチップ用主要チップブレーカー

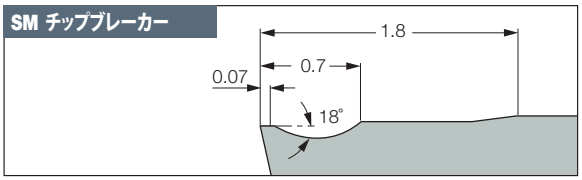
PF チップブレーカー

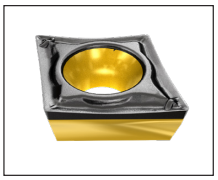




仕上～超仕上加工用
ポジチップの主要ブレーカー
送り範囲：0.03-0.20 mm/rev
切込範囲：0.25-3.0 mm

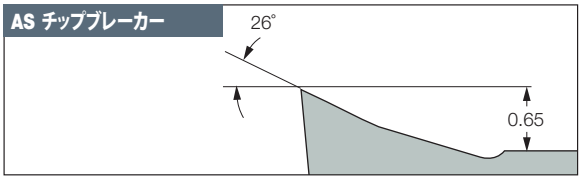
SM チップブレーカー

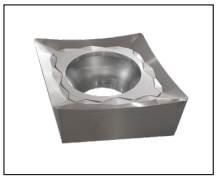




仕上、ボーリング加工用
送り範囲：0.06-0.25 mm/rev
切込範囲：0.5-2.5 mm

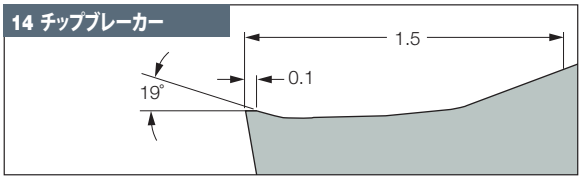
AS チップブレーカー

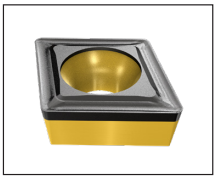




アルミ、軟鋼の汎用加工用

14 チップブレーカー





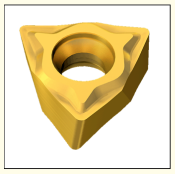
中送りでの中仕上～仕上加工用。

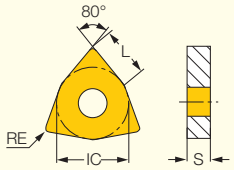
ネガチップ

ISOTURN

WNGP-F2P

両面使い、トリゴンチップ、
合金鋼の超仕上加工用





販売単位:10個

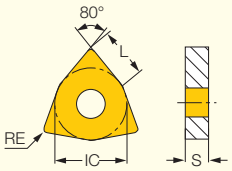
型番	寸法 L	IC	S	RE	PVD サーメット IC530N R	L	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
WNGP 040302R/L-F2P	4.35	6.35	3.18	0.20	●	●	0.30-2.00	0.08-0.30
WNGP 040304R/L-F2P	4.35	6.35	3.18	0.40	●	●	0.30-2.00	0.08-0.30
WNGP 040308R/L-F2P	4.35	6.35	3.18	0.80	◐	●	0.30-2.00	0.08-0.30

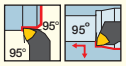
適合工具: A/E-SWLNR/L-04 (A228頁) • PWLNR/L-S (A144頁)

ISOTURN

WNMG-F3P

両面使い、トリゴンチップ、
中仕上〜仕上加工用





販売単位:10個

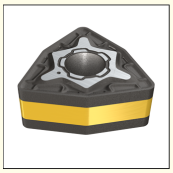
型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8250	IC8150	PVDコーティング IC830	IC807	PVD サーメット IC520N	サーメット IC20N	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
WNMG 060404-F3P	6.52	9.52	4.76	0.40	●	●	●	●	●	◐	0.50-2.50	0.07-0.25
WNMG 060408-F3P	6.52	9.52	4.76	0.80	●	●	◐	●	●	◐	0.90-3.00	0.08-0.25
WNMG 060412-F3P	6.52	9.52	4.76	1.20	●	●	◐	◐			1.30-3.00	0.10-0.25
WNMG 080404-F3P	8.70	12.70	4.76	0.40	●	●	●	●			0.50-3.50	0.07-0.25
WNMG 080408-F3P	8.70	12.70	4.76	0.80	●	●	●	●			0.90-3.50	0.08-0.25
WNMG 080412-F3P	8.70	12.70	4.76	1.20	●	◐	◐	◐			1.30-3.50	0.10-0.25

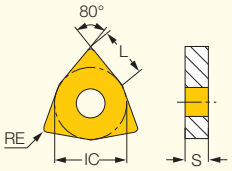
適合工具: A-PWLNR/L-X/G (A229頁) • A/S-MWLNR/L-W (A228頁) • A/S-PWLNR/L (A229頁) • C#-MULNR/L-MW (A151頁) • C#-PWLNR/L-08-JHP (A145頁)
• C#-PWLNR/L-X (A148頁) • C#-PWLNR/L-X-JHP (A149頁) • DWLNR/L (A145頁) • HSK A63WH-MULNR-J12MWX2 (A152頁) • HSK A63WH-MULNR/L-MW (A151頁)
• HSK A63WH-MUMNN-MW (A152頁) • MULNR/L-12MW (A150頁) • MWLNR/L-CA-W (A246頁) • MWLNR/L-06/08W (A153頁) • PWLNR/L (A144頁)
• PWLNR/L-08-JHP (A144頁) • PWLNR/L-X (A146頁) • PWLNR/L-X-JHP (A147頁) • PWLNR/L-X-JHP-MC (A148頁) • S-DWLNR/L (A224頁) • S-MULNR-MW (A230頁)
• DWLNR/L-JHP-MC (A146頁)

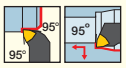
ISOTURN

WNMG-M3P

両面使い、トリゴンチップ、
鋼の中切削加工対応







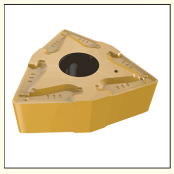
販売単位:10個

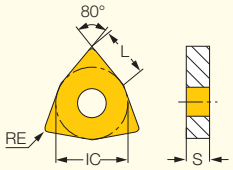
型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8250	IC8150	IC5010	PVDコーティング IC830	IC807	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
WNMG 06T304-M3P	6.52	9.52	3.97	0.40	●			●		0.45-2.50	0.10-0.45
WNMG 06T308-M3P	6.52	9.52	3.97	0.80	●	●		●		0.50-3.00	0.15-0.50
WNMG 06T312-M3P	6.52	9.52	3.97	1.20	●			◐		0.80-3.00	0.18-0.60
WNMG 060404-M3P	6.52	9.52	4.76	0.40	●	●		●	●	0.45-2.50	0.10-0.45
WNMG 060408-M3P	6.52	9.52	4.76	0.80	●	●		●	●	0.50-3.00	0.15-0.50
WNMG 060412-M3P	6.52	9.52	4.76	1.20		●		◐	◐	0.80-3.00	0.18-0.60
WNMG 080404-M3P	8.70	12.70	4.76	0.40	●	●		◐	●	0.40-3.50	0.10-0.45
WNMG 080408-M3P	8.70	12.70	4.76	0.80	●	●	●	●	●	0.50-4.00	0.15-0.50
WNMG 080412-M3P	8.70	12.70	4.76	1.20	●	●	●	●	●	0.80-4.00	0.18-0.60
WNMG 080416-M3P	8.70	12.70	4.76	1.60	●			◐	◐	1.00-4.00	0.23-0.65

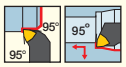
適合工具: A-PWLNR/L-X/G (A229頁) • A/S-MWLNR/L-W (A228頁) • A/S-PWLNR/L (A229頁) • C#-MULNR/L-MW (A151頁) • C#-PWLNR/L-08-JHP (A145頁)
• C#-PWLNR/L-X (A148頁) • C#-PWLNR/L-X-JHP (A149頁) • DWLNR/L (A145頁) • E-PWLNR-HEAD (A230頁) • HSK A63WH-MULNR-J12MWX2 (A152頁)
• HSK A63WH-MULNR/L-MW (A151頁) • HSK A63WH-MUMNN-MW (A152頁) • MULNR/L-12MW (A150頁) • MWLNR/L-CA-W (A246頁) • MWLNR/L-06/08W (A153頁)
• PWLNR/L (A144頁) • PWLNR/L-08-JHP (A144頁) • PWLNR/L-X (A146頁) • PWLNR/L-X-JHP (A147頁) • PWLNR/L-X-JHP-MC (A148頁) • S-DWLNR/L (A224頁)
• S-MULNR-MW (A230頁) • DWLNR/L-JHP-MC (A146頁)

ISOTURN

WNMG-FF□
WNMG-FW□
WNMX-FWA
両面使い、トリゴンチップ、
中仕上～仕上加工用



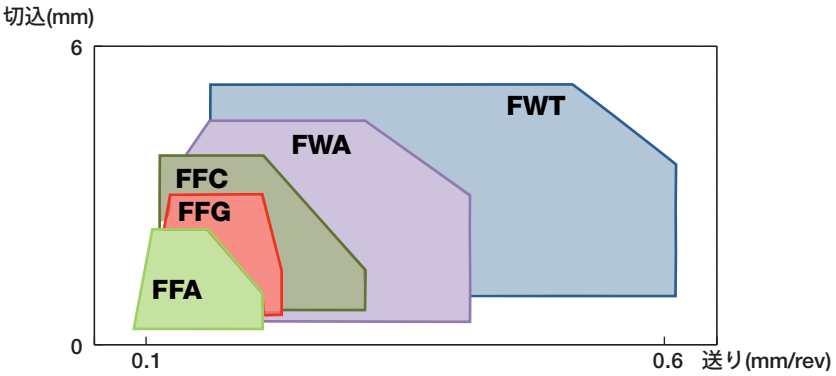




販売単位：10個

型番	寸法 L	IC	S	RE	PVD サーメット IC520N	サーメット IC20N	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
WNMG 06T302-FFC	6.52	9.52	3.97	0.20	●	●	1.00-2.50	0.05-0.25
WNMG 06T304-FFC	6.52	9.52	3.97	0.40	●	●	1.00-2.50	0.05-0.25
WNMG 06T304-FFG	6.52	9.52	3.97	0.40	●		1.00-2.50	0.05-0.25
WNMG 06T304-FWA	6.52	9.52	3.97	0.40	●		0.50-3.00	0.12-0.50
WNMG 06T308-FFC	6.52	9.52	3.97	0.80		●	1.00-2.50	0.05-0.25
WNMX 060404-FWA	6.52	9.52	4.76	0.40	●		0.50-3.00	0.12-0.50
WNMG 06T302-FFA	6.52	9.92	3.97	0.20	●		0.30-1.50	0.05-0.16
WNMG 080404-FFC	8.70	12.70	4.76	0.40	●	●	1.00-2.50	0.05-0.25
WNMG 080408-FFC	8.70	12.70	4.76	0.80	●		1.00-2.50	0.05-0.25
WNMG 080408-FWT	8.70	12.70	4.76	0.80	●		1.40-5.00	0.15-0.60

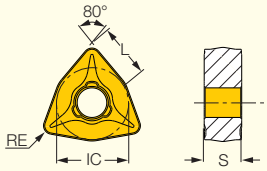
適合工具： A/S-MWLNR/L-W (A228頁) • A/S-PWLNR/L (A229頁) • C#-MULNR/L-MW (A151頁) • C#-PWLNR/L-08-JHP (A145頁) • DWLNR/L (A145頁) • E-PWLNR-HEAD (A230頁) • HSK A63WH-MULNR-J12MWX2 (A152頁) • HSK A63WH-MULNR/L-MW (A151頁) • HSK A63WH-MUMNN-MW (A152頁) • MULNR/L-12MW (A150頁) • MWLNR/L-CA-W (A246頁) • MWLNR/L-06/08W (A153頁) • PWLNR/L (A144頁) • PWLNR/L-08-JHP (A144頁) • PWLNR/L-X (A146頁) • PWLNR/L-X-JHP (A147頁) • S-DWLNR/L (A224頁) • S-MULNR-MW (A230頁) • DWLNR/L-JHP-MC (A146頁)

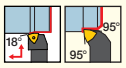


DOVEIQTURN HEAVY DUTY LINE
FEEDTURN

WOMG-10-T3P-IQ

両面使い、側面角6°ネガチップ、
鋼の高送り加工対応



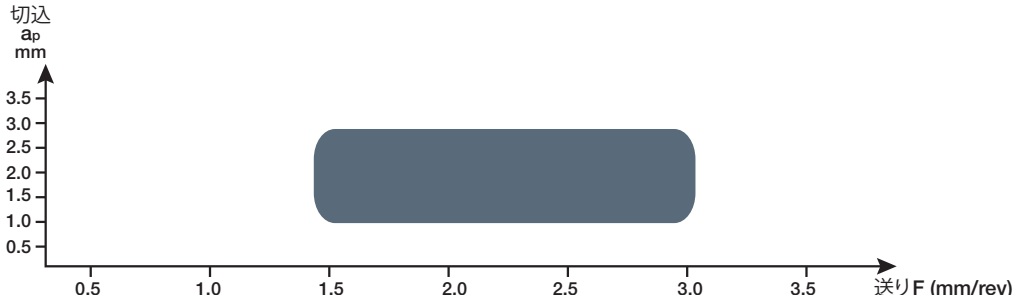


販売単位:10個

型番	寸法 L	寸法 IC	寸法 S	寸法 RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8350	IC8250	IC8150	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
WOMG 100716-T3P-IQ	10.86	15.88	7.94	1.60	●	●	●	1.00-2.80	1.50-3.00

• 上記の推奨加工条件はPWXOR/L-TF-IQを使用した場合です。 PWLOR/L-IQ使用時は、ap= 3-7 mm、 ft= 0.3-0.8 mm/rev となります。
適合工具: PWLOR/L-IQ (A154頁) • PWXOR/L-TF-IQ (A155頁)

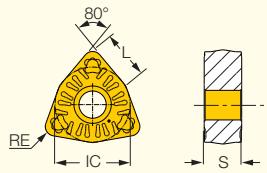
PWXOR/L-TF-IQ ホルダー使用時の加工範囲



DOVEIQTURN HEAVY DUTY LINE

WOMG-13-R3P-IQ

両面使い、側面角7°ネガチップ、
鋼の重切削用



販売単位:10個

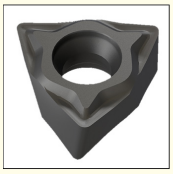
型番	寸法 L	寸法 IC	寸法 S	寸法 RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8250	IC8150	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
WOMG 130612-R3P-IQ	13.03	19.05	6.35	1.20	●	❶	3.50-8.00	0.30-0.80
WOMG 130616-R3P-IQ	13.03	19.05	6.35	1.60	●	●	4.00-8.00	0.40-0.85
WOMG 130624-R3P-IQ	13.03	19.05	6.35	2.40	❶	❶	4.00-8.00	0.40-1.00

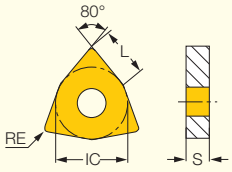
適合工具: C#-PWLOR/L-IQ (A154頁) • PWLOR/L-IQ (A154頁)

ISOTURN

WNGP-F2M

両面使い、トリゴンチップ、
ステンレス鋼の超仕上加工用





販売単位:10個

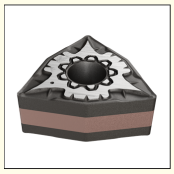
型番	寸法 L	寸法 IC	寸法 S	寸法 RE	PVD コーティング IC908 R	L	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
WNGP 040302R/L-F2M	4.35	6.35	3.18	0.20	●	●	0.30-2.00	0.08-0.30
WNGP 040304R/L-F2M	4.35	6.35	3.18	0.40	●	●	0.30-2.00	0.08-0.30
WNGP 040308R/L-F2M	4.35	6.35	3.18	0.80	●	●	0.30-2.00	0.08-0.30

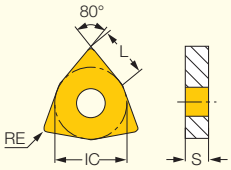
適合工具: A/E-SWLNR/L-04 (A228頁) • PWLNR/L-S (A144頁)

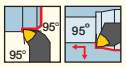
ISOTURN

WNMG-F3M

両面使い、トリゴンチップ、
ステンレス鋼の仕上加工用







販売単位：10個

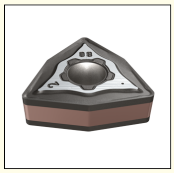
型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC6025	IC6015	PVDコーティング IC830	IC806	IC807	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
WNMG 060404-F3M	6.52	9.52	4.76	0.40	●	●	●	●	●	0.10-1.50	0.05-0.30
WNMG 060408-F3M	6.52	9.52	4.76	0.80	●	●	●	●	●	0.10-1.50	0.10-0.40
WNMG 060412-F3M	6.52	9.52	4.76	1.20	◐	◐		◐	◐	0.20-2.50	0.15-0.50
WNMG 080404-F3M	8.70	12.70	4.76	0.40	●	●	◐	●	●	0.10-1.50	0.05-0.30
WNMG 080408-F3M	8.70	12.70	4.76	0.80	●	●	●	●	●	0.10-1.50	0.10-0.40
WNMG 080412-F3M	8.70	12.70	4.76	1.20	◐	◐	◐	●	◐	0.20-2.50	0.15-0.50

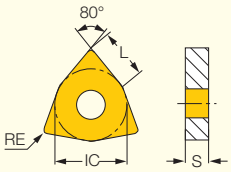
適合工具： A-PWLNR/L-X/G (A229頁) • A/S-MWLNR/L-W (A228頁) • A/S-PWLNR/L (A229頁) • C#-MULNR/L-MW (A151頁) • C#-PWLNR/L-08-JHP (A145頁) • C#-PWLNR/L-X (A148頁) • C#-PWLNR/L-X-JHP (A149頁) • DWLNR/L (A145頁) • HSK A63WH-MULNR-J12MWX2 (A152頁) • HSK A63WH-MULNR/L-MW (A151頁) • HSK A63WH-MUMNN-MW (A152頁) • MULNR/L-12MW (A150頁) • MWLNR/L-CA-W (A246頁) • MWLNR/L-06/08W (A153頁) • PWLNR/L (A144頁) • PWLNR/L-08-JHP (A144頁) • PWLNR/L-X (A146頁) • PWLNR/L-X-JHP (A147頁) • PWLNR/L-X-JHP-MC (A148頁) • S-DWLNR/L (A224頁) • S-MULNR-MW (A230頁) • DWLNR/L-JHP-MC (A146頁)

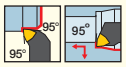
ISOTURN

WNMG-M3M

両面使い、トリゴンチップ、
ステンレス鋼、低炭素鋼用







販売単位：10個

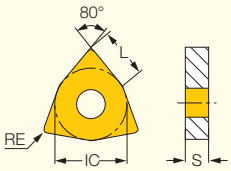
型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC6025	IC6015	PVDコーティング IC830	IC806	IC807	IC804	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
WNMG 060404-M3M	6.52	9.52	4.76	0.40	●	●	◐	●	◐		0.50-3.50	0.12-0.40
WNMG 060408-M3M	6.52	9.52	4.76	0.80	●	●	●	●	●		0.50-3.50	0.15-0.50
WNMG 060412-M3M	6.52	9.52	4.76	1.20	●	◐	◐	◐	●		0.50-3.50	0.20-0.60
WNMG 080404-M3M	8.70	12.70	4.76	0.40			●		●		0.50-5.00	0.12-0.40
WNMG 080408-M3M	8.70	12.70	4.76	0.80	●	●	●	●	●	●	0.50-5.00	0.15-0.50
WNMG 080412-M3M	8.70	12.70	4.76	1.20	●	●	●	●	●		0.50-5.00	0.20-0.60
WNMG 080416-M3M	8.70	12.70	4.76	1.60					●		0.50-5.00	0.25-0.70

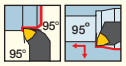
適合工具： A-PWLNR/L-X/G (A229頁) • A/S-MWLNR/L-W (A228頁) • A/S-PWLNR/L (A229頁) • C#-MULNR/L-MW (A151頁) • C#-PWLNR/L-08-JHP (A145頁) • C#-PWLNR/L-X (A148頁) • C#-PWLNR/L-X-JHP (A149頁) • DWLNR/L (A145頁) • HSK A63WH-MULNR-J12MWX2 (A152頁) • HSK A63WH-MULNR/L-MW (A151頁) • HSK A63WH-MUMNN-MW (A152頁) • MULNR/L-12MW (A150頁) • MWLNR/L-CA-W (A246頁) • MWLNR/L-06/08W (A153頁) • PWLNR/L (A144頁) • PWLNR/L-08-JHP (A144頁) • PWLNR/L-X (A146頁) • PWLNR/L-X-JHP (A147頁) • PWLNR/L-X-JHP-MC (A148頁) • S-DWLNR/L (A224頁) • S-MULNR-MW (A230頁) • DWLNR/L-JHP-MC (A146頁)

ISOTURN

WNMG-F3S

両面使い、トリゴンチップ、
チタン・耐熱鋼の仕上加工用





販売単位：10個

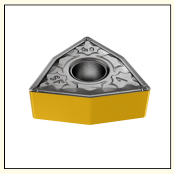
型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 PVDコーティング IC806	IC804	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
WNMG 060404-F3S	6.52	9.52	4.76	0.40	●	◐	0.10-1.50	0.05-0.30
WNMG 060408-F3S	6.52	9.52	4.76	0.80	●	◐	0.10-1.50	0.10-0.35
WNMG 080404-F3S	8.70	12.70	4.76	0.40	●	●	0.10-1.50	0.05-0.30
WNMG 080408-F3S	8.70	12.70	4.76	0.80	●	●	0.10-1.50	0.10-0.35

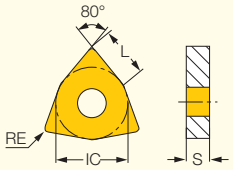
適合工具： A-PWLNR/L-X/G (A229頁) • A/S-MWLNR/L-W (A228頁) • A/S-PWLNR/L (A229頁) • C#-MULNR/L-MW (A151頁) • C#-PWLNR/L-08-JHP (A145頁) • C#-PWLNR/L-X (A148頁) • C#-PWLNR/L-X-JHP (A149頁) • DWLNR/L (A145頁) • HSK A63WH-MULNR-J12MWX2 (A152頁) • HSK A63WH-MULNR/L-MW (A151頁) • HSK A63WH-MUMNN-MW (A152頁) • MULNR/L-12MW (A150頁) • MWLNR/L-CA-W (A246頁) • MWLNR/L-06/08W (A153頁) • PWLNR/L (A144頁) • PWLNR/L-08-JHP (A144頁) • PWLNR/L-X (A146頁) • PWLNR/L-X-JHP (A147頁) • PWLNR/L-X-JHP-MC (A148頁) • S-DWLNR/L (A224頁) • S-MULNR-MW (A230頁) • DWLNR/L-JHP-MC (A146頁)

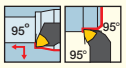
ISOTURN

WNMG-SF

両面使い、トリゴンチップ、
超仕上加工用







販売単位：10個

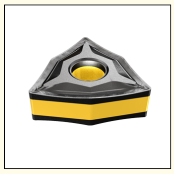
型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 PVDコーティング IC570	IC807	IC907	PVDサーメット IC530N	IC520N	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
WNMG 06T302-SF	6.52	9.52	3.97	0.20	●			●		0.30-1.50	0.02-0.15
WNMG 06T304-SF	6.52	9.52	3.97	0.40		●	●	●	●	0.30-1.50	0.05-0.15

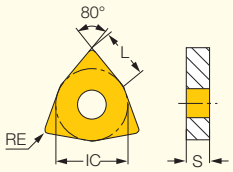
適合工具： A/S-MWLNR/L-W (A228頁) • A/S-PWLNR/L (A229頁) • DWLNR/L (A145頁) • E-PWLNR-HEAD (A230頁) • MWLNR/L-CA-W (A246頁) • MWLNR/L-06/08W (A153頁) • PWLNR/L (A144頁)

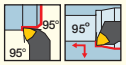
ISOTURN

WNMG-NF

両面使い、トリゴンチップ、
中仕上～仕上加工用







販売単位：10個

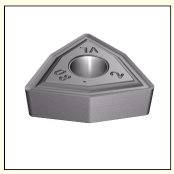
型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8350	IC9350	IC8250	IC9250	IC8150	IC9150	PVDコーティング IC908	IC807	IC907	PVDサーメット IC530N	サーメット IC30N	IC20N	超硬 IC20	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
WNMG 06T301-NF	6.52	9.52	3.97	0.10							●							0.20-1.00	0.05-0.15
WNMG 06T302-NF	6.52	9.52	3.97	0.20	●	●	●		●			●	●	●	◐	●		0.30-1.50	0.08-0.17
WNMG 06T304-NF	6.52	9.52	3.97	0.40	●	●	●	●	●	●		●	●	●	◐	●	●	0.40-2.50	0.07-0.25
WNMG 06T308-NF	6.52	9.52	3.97	0.80	◐	◐	●	●	●							●	●	0.60-3.00	0.08-0.25
WNMG 060402-NF	6.52	9.52	4.76	0.20								●	●					0.30-3.00	0.05-0.20
WNMG 060404-NF	6.52	9.52	4.76	0.40			●					●	●					0.60-3.00	0.08-0.25
WNMG 060408-NF	6.52	9.52	4.76	0.80					●	◐								0.80-3.00	0.08-0.25
WNMG 080404-NF	8.70	12.70	4.76	0.40			●	●						●		●		0.40-3.50	0.07-0.25
WNMG 080408-NF	8.70	12.70	4.76	0.80			●	●	●	●				●				0.80-3.50	0.08-0.25
WNMG 080412-NF	8.70	12.70	4.76	1.20					◐									1.20-3.50	0.08-0.25

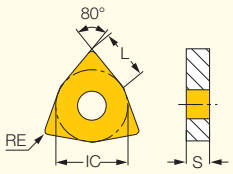
適合工具： A-PWLNR/L-X/G (A229頁) • A/S-MWLNR/L-W (A228頁) • A/S-PWLNR/L (A229頁) • C#-MULNR/L-MW (A151頁) • C#-PWLNR/L-08-JHP (A145頁) • C#-PWLNR/L-X (A148頁) • C#-PWLNR/L-X-JHP (A149頁) • DWLNR/L (A145頁) • E-PWLNR-HEAD (A230頁) • HSK A63WH-MULNR-J12MWX2 (A152頁) • HSK A63WH-MULNR/L-MW (A151頁) • HSK A63WH-MUMNN-MW (A152頁) • MULNR/L-12MW (A150頁) • MWLNR/L-CA-W (A246頁) • MWLNR/L-06/08W (A153頁) • PWLNR/L (A144頁) • PWLNR/L-08-JHP (A144頁) • PWLNR/L-X (A146頁) • PWLNR/L-X-JHP (A147頁) • PWLNR/L-X-JHP-MC (A148頁) • S-DWLNR/L (A224頁) • S-MULNR-MW (A230頁) • DWLNR/L-JHP-MC (A146頁)

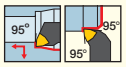
ISOTURN

WNMG-VL

両面使い、トリゴンチップ、
耐熱合金・ステンレス鋼用、
バルブ等の加工に適す







販売単位：10個

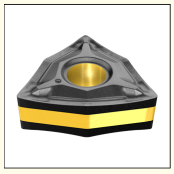
型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 PVDコーティング IC908	IC806	IC907	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
WNMG 06T308-VL	6.52	9.52	3.97	0.80	●			0.50-3.00	0.07-0.25
WNMG 080404-VL	8.70	12.70	4.76	0.40		●	●	0.30-3.00	0.05-0.15
WNMG 080408-VL	8.70	12.70	4.76	0.80	●	●		0.50-4.00	0.10-0.25
WNMG 080412-VL	8.70	12.70	4.76	1.20	●			1.00-4.50	0.12-0.25

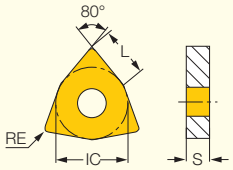
適合工具： A/S-MWLNR/L-W (A228頁) • A/S-PWLNR/L (A229頁) • C#-MULNR/L-MW (A151頁) • C#-PWLNR/L-08-JHP (A145頁) • DWLNR/L (A145頁) • E-PWLNR-HEAD (A230頁) • HSK A63WH-MULNR-J12MWX2 (A152頁) • HSK A63WH-MULNR/L-MW (A151頁) • HSK A63WH-MUMNN-MW (A152頁) • MULNR/L-12MW (A150頁) • MWLNR/L-CA-W (A246頁) • MWLNR/L-06/08W (A153頁) • PWLNR/L (A144頁) • PWLNR/L-08-JHP (A144頁) • PWLNR/L-X (A146頁) • PWLNR/L-X-JHP (A147頁) • S-DWLNR/L (A224頁) • S-MULNR-MW (A230頁) • DWLNR/L-JHP-MC (A146頁) • C#-PWLNR/L-X-JHP (A149頁)

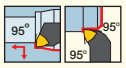
ISOTURN

WNMG-WG

両面使い、トリゴンチップ、
仕上刃付、高送り・仕上加工用







販売単位：10個

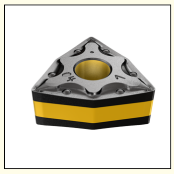
型番	L	IC	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8250	IC9250	IC8150	IC9150	IC5005	PVDコーティング IC807	IC907	PVDサーメット IC530N	IC520N	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
WNMG 06T304-WG	6.52	9.52	3.97	0.40	●	●	●	●				●	●	0.40-3.00	0.10-0.35
WNMG 06T308-WG	6.52	9.52	3.97	0.80	●	●	●	◐		●	●		●	0.60-3.50	0.10-0.50
WNMG 060404-WG	6.52	9.52	4.76	0.40	●		●			◐		●		0.40-3.00	0.10-0.35
WNMG 060408-WG	6.52	9.52	4.76	0.80	●		●	●		●				0.60-3.50	0.10-0.50
WNMG 080408-WG	8.70	12.70	4.76	0.80	●	●	●	●	●	◐	●	●	●	1.00-3.50	0.10-0.50
WNMG 080412-WG	8.70	12.70	4.76	1.20	●		●	●	●					1.20-4.00	0.30-0.80

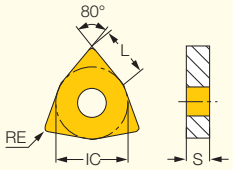
適合工具： A-PWLNR/L-X/G (A229頁) • A/S-MWLNR/L-W (A228頁) • A/S-PWLNR/L (A229頁) • C#-MULNR/L-MW (A151頁) • C#-PWLNR/L-08-JHP (A145頁) • C#-PWLNR/L-X (A148頁) • C#-PWLNR/L-X-JHP (A149頁) • DWLNR/L (A145頁) • E-PWLNR-HEAD (A230頁) • HSK A63WH-MULNR-J12MWX2 (A152頁) • HSK A63WH-MULNR/L-MW (A151頁) • HSK A63WH-MUMNN-MW (A152頁) • MULNR/L-12MW (A150頁) • MWLNR/L-CA-W (A246頁) • MWLNR/L-06/08W (A153頁) • PWLNR/L (A144頁) • PWLNR/L-08-JHP (A144頁) • PWLNR/L-X (A146頁) • PWLNR/L-X-JHP (A147頁) • PWLNR/L-X-JHP-MC (A148頁) • S-DWLNR/L (A224頁) • S-MULNR-MW (A230頁) • DWLNR/L-JHP-MC (A146頁)

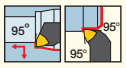
ISOTURN

WNMG-WF

両面使い、トリゴンチップ、
仕上刃付、高送り・仕上加工用







販売単位：10個

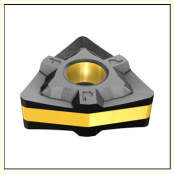
型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8150	IC9150	PVDコーティング IC807	IC907	PVDサーメット IC530N	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
WNMG 060402-WF	6.52	9.52	4.76	0.20				●		0.20-3.00	0.05-0.25
WNMG 060404-WF	6.52	9.52	4.76	0.40			●	●		0.50-3.00	0.05-0.30
WNMG 060408-WF	6.52	9.52	4.76	0.80				●		0.80-3.50	0.07-0.30
WNMG 080408-WF	8.70	12.70	4.76	0.80	●	●			●	0.80-3.50	0.07-0.35
WNMG 080412-WF	8.70	12.70	4.76	1.20		◐				0.80-3.50	0.07-0.35

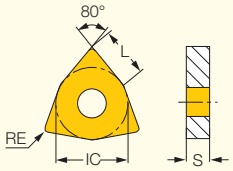
適合工具： A-PWLNR/L-X/G (A229頁) • A/S-MWLNR/L-W (A228頁) • A/S-PWLNR/L (A229頁) • C#-MULNR/L-MW (A151頁) • C#-PWLNR/L-08-JHP (A145頁) • C#-PWLNR/L-X (A148頁) • C#-PWLNR/L-X-JHP (A149頁) • DWLNR/L (A145頁) • HSK A63WH-MULNR-J12MWX2 (A152頁) • HSK A63WH-MULNR/L-MW (A151頁) • HSK A63WH-MUMNN-MW (A152頁) • MULNR/L-12MW (A150頁) • MWLNR/L-CA-W (A246頁) • MWLNR/L-06/08W (A153頁) • PWLNR/L (A144頁) • PWLNR/L-08-JHP (A144頁) • PWLNR/L-X (A146頁) • PWLNR/L-X-JHP (A147頁) • PWLNR/L-X-JHP-MC (A148頁) • S-DWLNR/L (A224頁) • S-MULNR-MW (A230頁) • DWLNR/L-JHP-MC (A146頁)

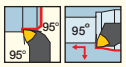
ISOTURN

WNMG-PP

両面使い、トリゴンチップ、
延性材料の中切削に対応







販売単位：10個

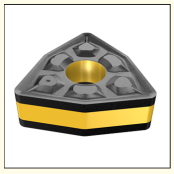
型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8350	IC9350	IC6025	IC8250	IC9250	IC6015	IC8150	IC9150	PVDコーティング IC830	IC806	IC807	IC907	サーメット IC20N	超硬 IC28	IC10	IC20	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
WNMG 06T304-PP	6.52	9.52	3.97	0.40	●	●		●	●			◐			●	●			◐		1.00-3.00	0.14-0.30
WNMG 06T308-PP	6.52	9.52	3.97	0.80	●	◐		●			●		●		●	●					1.00-3.00	0.14-0.30
WNMG 060404-PP	6.52	9.52	4.76	0.40	◐	◐		●							●	●					1.00-3.00	0.14-0.30
WNMG 060408-PP	6.52	9.52	4.76	0.80	●	◐									●	●					1.00-3.00	0.14-0.30
WNMG 080404-PP	8.70	12.70	4.76	0.40	●	◐	●	●	●	●	●	●	●		●	●			●		1.00-3.50	0.14-0.30
WNMG 080408-PP	8.70	12.70	4.76	0.80	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		1.00-4.00	0.14-0.30
WNMG 080412-PP	8.70	12.70	4.76	1.20				●												●	1.50-5.00	0.18-0.40

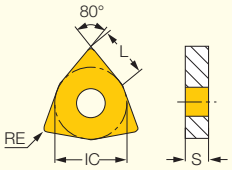
適合工具： A-PWLNR/L-X/G (A229頁) • A/S-MWLNR/L-W (A228頁) • A/S-PWLNR/L (A229頁) • C#-MULNR/L-MW (A151頁) • C#-PWLNR/L-08-JHP (A145頁) • C#-PWLNR/L-X (A148頁) • C#-PWLNR/L-X-JHP (A149頁) • DWLNR/L (A145頁) • E-PWLNR-HEAD (A230頁) • HSK A63WH-MULNR-J12MWX2 (A152頁) • HSK A63WH-MULNR/L-MW (A151頁) • HSK A63WH-MUMNN-MW (A152頁) • MULNR/L-12MW (A150頁) • MWLNR/L-CA-W (A246頁) • MWLNR/L-06/08W (A153頁) • PWLNR/L (A144頁) • PWLNR/L-08-JHP (A144頁) • PWLNR/L-X (A146頁) • PWLNR/L-X-JHP (A147頁) • PWLNR/L-X-JHP-MC (A148頁) • S-DWLNR/L (A224頁) • S-MULNR-MW (A230頁) • DWLNR/L-JHP-MC (A146頁)

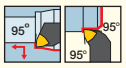
ISOTURN

WNMG-TF

両面使い、トリゴンチップ、
幅広い被削材の中切削に対応







販売単位:10個

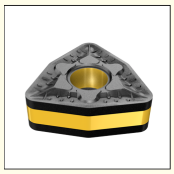
型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8350	IC6025	IC8250	IC9250	IC6015	IC8150	IC9150	IC5010	PVDコーティング IC830	IC908	IC806	IC807	IC907	超硬 IC20	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
WNMG 06T304-TF	6.52	9.52	3.97	0.40			●	●					●			●	●	●	1.00-3.00	0.12-0.35
WNMG 06T308-TF	6.52	9.52	3.97	0.80			●	●		●	●		●		●	●	●	◐	1.00-3.00	0.12-0.35
WNMG 06T312-TF	6.52	9.52	3.97	1.20												●	●		1.00-4.00	0.15-0.40
WNMG 060404-TF	6.52	9.52	4.76	0.40			●	●								●	●		1.00-3.00	0.12-0.35
WNMG 060408-TF	6.52	9.52	4.76	0.80			●	●		●	◐		●			●	●		1.00-3.00	0.12-0.35
WNMG 060412-TF	6.52	9.52	4.76	1.20												●	●		1.00-4.00	0.15-0.35
WNMG 080404-TF	8.70	12.70	4.76	0.40		●	●	●	●	●	◐		●		●	●	●	●	1.00-4.00	0.12-0.35
WNMG 080408-TF	8.70	12.70	4.76	0.80	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	1.00-4.00	0.12-0.35
WNMG 080412-TF	8.70	12.70	4.76	1.20		●	●		◐	◐			●	●		●	●	◐	1.50-4.50	0.15-0.40

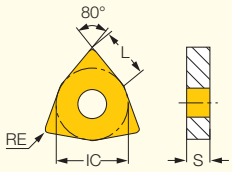
適合工具: A-PWLNR/L-X/G (A229頁) • A/S-MWLNR/L-W (A228頁) • A/S-PWLNR/L (A229頁) • C#-MULNR/L-MW (A151頁) • C#-PWLNR/L-08-JHP (A145頁) • C#-PWLNR/L-X (A148頁) • C#-PWLNR/L-X-JHP (A149頁) • DWLNR/L (A145頁) • E-PWLNR-HEAD (A230頁) • HSK A63WH-MULNR-J12MWX2 (A152頁) • HSK A63WH-MULNR/L-MW (A151頁) • HSK A63WH-MUMNN-MW (A152頁) • MULNR/L-12MW (A150頁) • MWLNR/L-CA-W (A246頁) • MWLNR/L-06/08W (A153頁) • PWLNR/L (A144頁) • PWLNR/L-08-JHP (A144頁) • PWLNR/L-X (A146頁) • PWLNR/L-X-JHP (A147頁) • PWLNR/L-X-JHP-MC (A148頁) • S-DWLNR/L (A224頁) • S-MULNR-MW (A230頁) • DWLNR/L-JHP-MC (A146頁)

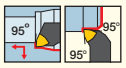
ISOTURN

WNMG-GN

両面使い、トリゴンチップ、汎用加工用







販売単位:10個

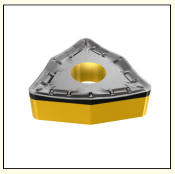
型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8350	IC9350	IC6025	IC8250	IC9250	IC6015	IC8150	IC9150	IC5010	IC5005	PVDコーティング IC830	IC928	IC807	IC907	超硬 IC20	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
WNMG 06T304-GN	6.52	9.52	3.97	0.40				●	●			●			●				◐	1.00-3.50	0.14-0.40
WNMG 06T308-GN	6.52	9.52	3.97	0.80	●			●	●		●	●			●					1.00-3.50	0.16-0.45
WNMG 06T312-GN	6.52	9.52	3.97	1.20				●				◐								1.50-4.00	0.18-0.45
WNMG 060404-GN	6.52	9.52	4.76	0.40				●												1.00-3.50	0.14-0.40
WNMG 060408-GN	6.52	9.52	4.76	0.80				●	●											1.00-3.50	0.16-0.45
WNMG 060412-GN	6.52	9.52	4.76	1.20							●									1.50-4.00	0.18-0.45
WNMG 080404-GN	8.70	12.70	4.76	0.40				●	●		●	●	●	●	●					1.00-4.50	0.14-0.40
WNMG 080408-GN	8.70	12.70	4.76	0.80	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	1.00-4.50	0.16-0.45
WNMG 080412-GN	8.70	12.70	4.76	1.20	●	◐		●	●		●	●	●	●	●					1.50-4.50	0.22-0.50
WNMG 080416-GN	8.70	12.70	4.76	1.60		◐		◐				●								2.00-6.00	0.25-0.60
WNMG 130612-GN	13.03	19.05	6.35	1.20	●	●			●											2.50-5.50	0.30-0.50
WNMG 130616-GN	13.03	19.05	6.35	1.60					◐											2.50-6.00	0.30-0.50

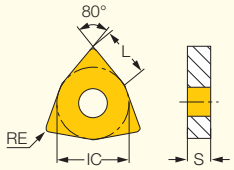
適合工具: A-PWLNR/L-X/G (A229頁) • A/S-MWLNR/L-W (A228頁) • A/S-PWLNR/L (A229頁) • C#-MULNR/L-MW (A151頁) • C#-PWLNR/L-08-JHP (A145頁) • C#-PWLNR/L-X (A148頁) • C#-PWLNR/L-X-JHP (A149頁) • DWLNR/L (A145頁) • E-PWLNR-HEAD (A230頁) • HSK A63WH-MULNR-J12MWX2 (A152頁) • HSK A63WH-MULNR/L-MW (A151頁) • HSK A63WH-MUMNN-MW (A152頁) • MULNR/L-12MW (A150頁) • MWLNR/L-CA-W (A246頁) • MWLNR/L-06/08W (A153頁) • MWLNR/L-13W (A153頁) • PWLNR/L (A144頁) • PWLNR/L-08-JHP (A144頁) • PWLNR/L-X (A146頁) • PWLNR/L-X-JHP (A147頁) • PWLNR/L-X-JHP-MC (A148頁) • S-DWLNR/L (A224頁) • S-MULNR-MW (A230頁) • DWLNR/L-JHP-MC (A146頁)

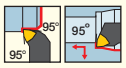
ISOTURN

WNMM-NM

片面使い、トリゴンチップ、粗加工用







販売単位：10個

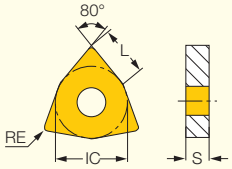
型番	寸法 L	寸法 IC	寸法 S	寸法 RE	CVDコーティング IC8250	推奨加工条件 ap (mm)	推奨加工条件 f (mm/rev)
WNMM 080408-NM	8.70	12.70	4.76	0.80	●	1.50-5.00	0.20-0.50

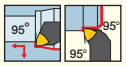
適合工具： A/S-MWLNR/L-W (A228頁) • A/S-PWLNR/L (A229頁) • C#-MULNR/L-MW (A151頁) • C#-PWLNR/L-08-JHP (A145頁) • DWLNR/L (A145頁)
• HSK A63WH-MULNR-J12MWX2 (A152頁) • HSK A63WH-MULNR/L-MW (A151頁) • HSK A63WH-MUMNN-MW (A152頁) • MULNR/L-12MW (A150頁)
• MWLNR/L-06/08W (A153頁) • PWLNR/L (A144頁) • PWLNR/L-08-JHP (A144頁) • PWLNR/L-X (A146頁) • PWLNR/L-X-JHP (A147頁) • PWLNR/L-X-JHP-MC (A148頁)
• S-DWLNR/L (A224頁) • S-MULNR-MW (A230頁) • DWLNR/L-JHP-MC (A146頁)

ISOTURN

WNMG-NR

両面使い、トリゴンチップ、重切削用





販売単位：10個

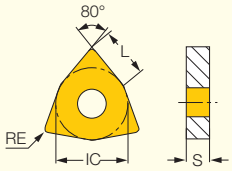
型番	寸法 L	寸法 IC	寸法 S	寸法 RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8250	IC8150	IC9150	IC5010	PVDコーティング IC807	IC907	推奨加工条件 ap (mm)	推奨加工条件 f (mm/rev)
WNMG 080408-NR	8.70	12.70	4.76	0.80	●			●	●	●	1.00-5.00	0.18-0.50
WNMG 080412-NR	8.70	12.70	4.76	1.20	●	●	●	●	●	●	2.00-5.00	0.23-0.55
WNMG 080416-NR	8.70	12.70	4.76	1.60	●	●					2.00-5.00	0.30-0.60

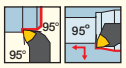
適合工具： A/S-MWLNR/L-W (A228頁) • A/S-PWLNR/L (A229頁) • C#-MULNR/L-MW (A151頁) • C#-PWLNR/L-08-JHP (A145頁) • DWLNR/L (A145頁)
• HSK A63WH-MULNR-J12MWX2 (A152頁) • HSK A63WH-MULNR/L-MW (A151頁) • HSK A63WH-MUMNN-MW (A152頁) • MULNR/L-12MW (A150頁)
• MWLNR/L-06/08W (A153頁) • PWLNR/L (A144頁) • PWLNR/L-08-JHP (A144頁) • PWLNR/L-X (A146頁) • PWLNR/L-X-JHP (A147頁) • PWLNR/L-X-JHP-MC (A148頁)
• S-DWLNR/L (A224頁) • S-MULNR-MW (A230頁) • DWLNR/L-JHP-MC (A146頁)

ISOTURN

WNMG-TNM

両面使い、トリゴンチップ、
中粗～粗加工用





販売単位：10個

型番	寸法 L	寸法 IC	寸法 S	寸法 RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8350	IC9350	IC8250	IC9250	IC9150	PVDコーティング IC830	IC807	IC907	推奨加工条件 ap (mm)	推奨加工条件 f (mm/rev)
WNMG 080408-TNM	8.70	12.70	4.76	0.80				●					2.00-4.50	0.25-0.45
WNMG 080412-TNM	8.70	12.70	4.76	1.20			●						2.00-4.50	0.25-0.45
WNMG 130612-TNM	13.03	19.05	6.35	1.20	●	●	●		●		●	●	2.50-7.00	0.25-0.65
WNMG 130616-TNM	13.03	19.05	6.35	1.60	❶	●	●	❶	●				2.50-7.00	0.25-0.65
WNMG 130624-TNM	13.03	19.05	6.35	2.40		●	❶		❶	●			3.00-7.00	0.30-0.65

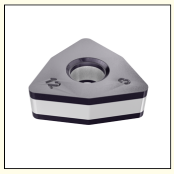
• -TNMブレーカーチップ用のシートはチップの凹凸に合わせた形状をしており、重切削加工時もチップのズレを抑えます。
一方でシート下面にもホルダーとのズレを抑える処理をしており、安定加工が可能です。(別途ご注文下さい。)
WNMG 08-TNMチップ用シート：IWSN 433M 、WNMG 13-TNMチップ用シート：IWSN 635M3

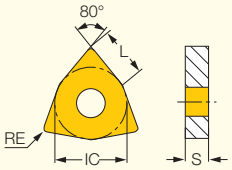
適合工具： A/S-MWLNR/L-W (A228頁) • A/S-PWLNR/L (A229頁) • C#-MULNR/L-MW (A151頁) • C#-PWLNR/L-08-JHP (A145頁) • DWLNR/L (A145頁)
• HSK A63WH-MULNR-J12MWX2 (A152頁) • HSK A63WH-MULNR/L-MW (A151頁) • HSK A63WH-MUMNN-MW (A152頁) • MULNR/L-12MW (A150頁)
• MWLNR/L-13W (A153頁) • MWLNR/L-06/08W (A153頁) • PWLNR/L (A144頁) • PWLNR/L-08-JHP (A144頁) • PWLNR/L-X (A146頁) • PWLNR/L-X-JHP (A147頁)
• PWLNR/L-X-JHP-MC (A148頁) • S-DWLNR/L (A224頁) • S-MULNR-MW (A230頁) • DWLNR/L-JHP-MC (A146頁)

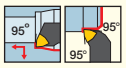
ISOTURN

WNMA
WNMA-WG

両面使い、トリゴンチップ、
鋳鉄用







販売単位:10個

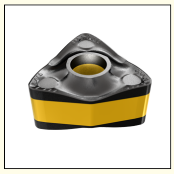
型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC5010	IC428	IC5005	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
WNMA 06T304	6.52	9.52	3.97	0.40	◐	◐	●	0.50-2.00	0.03-0.30
WNMA 06T308	6.52	9.52	3.97	0.80	●	●	●	1.00-3.00	0.03-0.40
WNMA 06T312	6.52	9.52	3.97	1.20		●		1.50-3.50	0.03-0.45
WNMA 060404	6.52	9.52	4.76	0.40	●		◐	1.00-3.00	0.03-0.50
WNMA 060408	6.52	9.52	4.76	0.80	◐	◐	●	1.00-3.00	0.03-0.50
WNMA 060412	6.52	9.52	4.76	1.20	●		◐	1.00-3.00	0.03-0.50
WNMA 080408	8.70	12.70	4.76	0.80	●	●	●	1.00-4.00	0.03-0.48
WNMA 080408-WG	8.70	12.70	4.76	0.80		◐		1.00-3.50	0.10-0.60
WNMA 080412	8.70	12.70	4.76	1.20	●	●	●	1.50-4.00	0.03-0.55
WNMA 080416	8.70	12.70	4.76	1.60	●		◐	2.00-5.00	0.03-0.55
WNMA 130616	13.03	19.05	6.35	1.60		◐	●	3.00-8.00	0.03-0.80

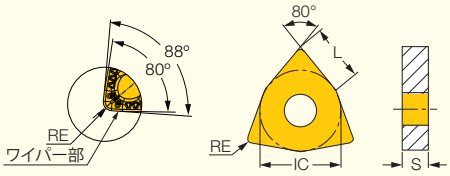
適合工具: A-PWLNR/L-X/G (A229頁) • A/S-MWLNR/L-W (A228頁) • A/S-PWLNR/L (A229頁) • C#-MULNR/L-MW (A151頁) • C#-PWLNR/L-08-JHP (A145頁) • C#-PWLNR/L-X (A148頁) • C#-PWLNR/L-X-JHP (A149頁) • DWLNR/L (A145頁) • E-PWLNR-HEAD (A230頁) • HSK A63WH-MULNR-J12MWX2 (A152頁) • HSK A63WH-MULNR/L-MW (A151頁) • HSK A63WH-MUMNN-MW (A152頁) • MULNR/L-12MW (A150頁) • MWLNR/L-13W (A153頁) • MWLNR/L-CA-W (A246頁) • MWLNR/L-W (A153頁) • PWLNR/L (A144頁) • PWLNR/L-08-JHP (A144頁) • PWLNR/L-X (A146頁) • PWLNR/L-X-JHP (A147頁) • PWLNR/L-X-JHP-MC (A148頁) • S-DWLNR/L (A224頁) • S-MULNR-MW (A230頁) • DWLNR/L-JHP-MC (A146頁)

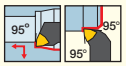
HELITURN LD

WNMX-M3PW/M4PW

両面使い、トリゴンチップ、
ヘリカル切刃、高能率加工用







販売単位:10個

型番	寸法 IC	RE	S	L	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8250	IC8150	PVDコーティング IC830	IC807	PVDサーメット IC520N	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
WNMX 060604-M3PW	9.52	0.40	4.41	6.50	●	●	◐			1.00-4.00	0.20-0.50
WNMX 060608-M3PW	9.52	0.80	4.41	6.50	●	●	◐	●	◐	1.50-4.00	0.25-0.60
WNMX 080708-M4PW	12.70	0.80	6.78	8.70	●	●		●		1.50-5.00	0.25-0.60
WNMX 080712-M4PW	12.70	1.20	6.78	8.70	●	●				2.00-5.00	0.30-0.80
WNMX 080716-M4PW	12.70	1.60	6.78	8.70	●	●				2.00-5.00	0.30-1.00

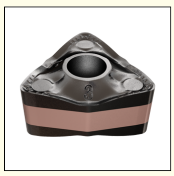
• 専用シート(別売)の使用で、DWLNR/Lホルダー(A145頁)にも取付可能です。
シート：TWH 3T (06サイズ用)、TWH 4 (08サイズ用)

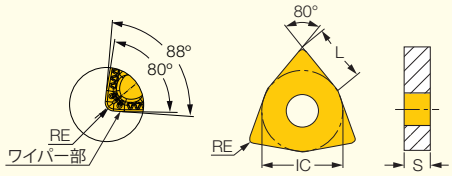
適合工具: A-PWLNR/L-X/G (A229頁) • C#-PWLNR/L-X (A148頁) • C#-PWLNR/L-X-JHP (A149頁) • DWLNR/L (A145頁) • DWLNR/L-JHP-MC (A146頁) • PWLNR/L-X (A146頁) • PWLNR/L-X-JHP (A147頁) • PWLNR/L-X-JHP-MC (A148頁)

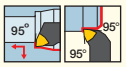
HELITURN LD

WNMX-M3MW/M4MW

両面使い、トリゴンチップ、
ステンレス鋼、耐熱合金、
低炭素鋼用







販売単位:10個

型番	寸法 IC	RE	S	L	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC6025	IC8250	IC6015	IC8150	PVDコーティング IC830	IC806	IC807	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
WNMX 060604-M3MW	9.52	0.40	4.41	6.50	◐		◐		◐			0.80-4.00	0.15-0.50
WNMX 060608-M3MW	9.52	0.80	4.41	6.50	●		●		◐			1.00-5.00	0.20-0.60
WNMX 080704-M4MW	12.70	0.40	6.78	8.70	◐	●	◐	◐		◐	●	0.80-5.00	0.15-0.50
WNMX 080708-M4MW	12.70	0.80	6.78	8.70	●	●	●	●		●	●	1.00-5.00	0.20-0.60
WNMX 080712-M4MW	12.70	1.20	6.78	8.70	●		●			●	●	1.20-5.00	0.25-0.70

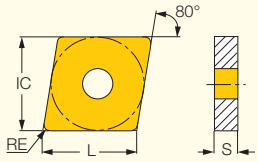
• 専用シート(別売)の使用で、DWLNR/Lホルダー(A145頁)にも取付可能です。
シート：TWH 3T (06サイズ用)、TWH 4 (08サイズ用)

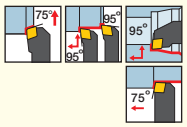
適合工具: A-PWLNR/L-X/G (A229頁) • C#-PWLNR/L-X (A148頁) • C#-PWLNR/L-X-JHP (A149頁) • DWLNR/L (A145頁) • DWLNR/L-JHP-MC (A146頁) • PWLNR/L-X (A146頁) • PWLNR/L-X-JHP (A147頁) • PWLNR/L-X-JHP-MC (A148頁)

ISOTURN

CNMG-F3P

両面使い、80°菱形チップ、
中仕上～仕上加工用





販売単位：10個

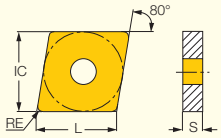
型番	寸法 L	寸法 IC	寸法 S	寸法 RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC6025	IC8250	IC8150	PVDコーティング IC830	IC807	PVDサーメット IC520N	サーメット IC20N	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
CNMG 090404-F3P	9.67	9.52	4.76	0.40		●	●	●	◐	◐	◐	0.50-3.50	0.07-0.25
CNMG 090408-F3P	9.67	9.52	4.76	0.80		●	●	◐	●	●	◐	0.90-3.50	0.08-0.25
CNMG 120404-F3P	12.90	12.70	4.76	0.40	●	●	●	●	●			0.50-3.50	0.07-0.25
CNMG 120408-F3P	12.90	12.70	4.76	0.80		●	●	●	●	●		0.90-3.50	0.08-0.25
CNMG 120412-F3P	12.90	12.70	4.76	1.20		●	●	◐	◐			1.30-3.50	0.10-0.25

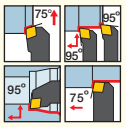
適合工具： A/S-PCLNR/L (A226頁) • A/S-PCLNR/L-X/G (A227頁) • C#-MULNR/L-MW (A151頁) • C#-PCLNR/L-12-JHP (A156頁) • C#-PCLNR/L-X (A159頁) • C#-PCLNR/L-X-JHP (A159頁) • DCBNR/L (A161頁) • DCLNR/L (A160頁) • HSK A63WH-MULNR-J12MWX2 (A152頁) • HSK A63WH-MULNR/L-MW (A151頁) • HSK A63WH-MUMNN-MW (A152頁) • MULNR/L-12MW (A150頁) • PCBNR/L (A157頁) • PCLNR/L (A155頁) • PCLNR/L-12-JHP (A156頁) • PCLNR/L-CA (A246頁) • PCLNR/L-X (A157頁) • PCLNR/L-X-JHP (A158頁) • PCLNR/L-X-JHP-MC (A158頁) • S-DCLNR/L (A224頁) • S-MULNR-MW (A230頁) • AVC-PCLNR/L (A221頁) • DCLNR/L-JHP-MC (A160頁)

ISOTURN

CNMG-F-P3

両面使い、80°菱形チップ、
中仕上～仕上加工用





販売単位：10個

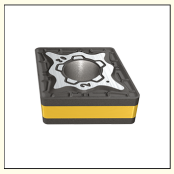
型番	寸法 L	寸法 IC	寸法 S	寸法 RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8125T	IC8115T	サーメット IC300T
CNMG 090404 F-P3	9.67	9.52	4.76	0.40	●	●	●
CNMG 090408 F-P3	9.67	9.52	4.76	0.80		●	●

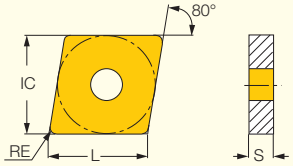
適合工具： A/S-PCLNR/L (A226頁) • A/S-PCLNR/L-X/G (A227頁) • C#-PCLNR/L-X-JHP (A159頁) • PCBNR/L (A157頁) • PCLNR/L (A155頁) • AVC-PCLNR/L (A221頁) • PCLNR/L-X (A157頁) • PCLNR/L-X-JHP (A158頁) • PCLNR/L-X-JHP-MC (A158頁)

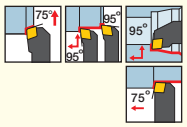
ISOTURN

CNMG-M3P

両面使い、80°菱形チップ、
鋼の中切削用







販売単位:10個

型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8250	IC8150	IC5010	IC5005	PVDコーティング IC830	IC807	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
CNMG 090404-M3P	9.67	9.52	4.76	0.40	●	●			◐	●	0.40-4.00	0.10-0.30
CNMG 090408-M3P	9.67	9.52	4.76	0.80	●	●			●	●	0.50-4.50	0.15-0.50
CNMG 120404-M3P	12.90	12.70	4.76	0.40	●	●			●	●	0.40-5.50	0.10-0.30
CNMG 120408-M3P	12.90	12.70	4.76	0.80	●	●	●	●	●	●	0.50-5.50	0.15-0.50
CNMG 120412-M3P	12.90	12.70	4.76	1.20	●	●			●	●	0.80-5.50	0.18-0.60
CNMG 160612-M3P	16.12	15.88	6.35	1.20	●	●			●	●	0.80-7.20	0.18-0.60
CNMG 160616-M3P	16.12	15.88	6.35	1.60	●	●			◐	●	0.80-7.20	0.18-0.60
CNMG 190608-M3P	19.30	19.05	6.35	0.80	●				●	●	0.50-8.60	0.15-0.50
CNMG 190612-M3P	19.30	19.05	6.35	1.20	●				●	●	0.80-8.60	0.18-0.60

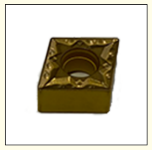
適合工具: A/S-PCLNR/L (A226頁) • A/S-PCLNR/L-X/G (A227頁) • C#-MULNR/L-MW (A151頁) • C#-PCLNR/L-12-JHP (A156頁) • C#-PCLNR/L-X (A159頁) • C#-PCLNR/L-X-JHP (A159頁) • DCBNR/L (A161頁) • DCLNR/L (A160頁) • HSK A63WH-MULNR-J12MWX2 (A152頁) • HSK A63WH-MULNR/L-MW (A151頁) • HSK A63WH-MUMNN-MW (A152頁) • MCLNR/L (A156頁) • MULNR/L-12MW (A150頁) • PCBNR/L (A157頁) • PCLNR/L (A155頁) • PCLNR/L-12-JHP (A156頁) • PCLNR/L-CA (A246頁) • PCLNR/L-X (A157頁) • PCLNR/L-X-JHP (A158頁) • PCLNR/L-X-JHP-MC (A158頁) • S-DCLNR/L (A224頁) • S-MULNR-MW (A230頁) • AVC-PCLNR/L (A221頁) • DCLNR/L-JHP-MC (A160頁)

ISOTURN

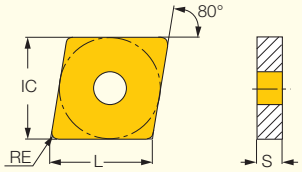
CNMG-M-P□

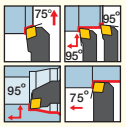
両面使い、80°菱形チップ、
鋼の中切削用

CNMG M-P3



CNMG M-P5





販売単位:10個

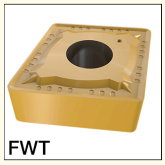
型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8135T	IC8125T	IC8115T
CNMG 090404-M-P3	9.67	9.52	4.76	0.40		●	●
CNMG 090408-M-P3	9.67	9.52	4.76	0.80	◐	●	●
CNMG 090412-M-P3	9.67	9.52	4.76	1.20	◐	●	●
CNMG 090404-M-P5	9.67	9.52	4.76	0.40		●	◐
CNMG 090408-M-P5	9.67	9.52	4.76	0.80	◐	●	●
CNMG 090412-M-P5	9.67	9.52	4.76	1.20	◐	●	●

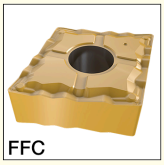
適合工具: A/S-PCLNR/L (A226頁) • A/S-PCLNR/L-X/G (A227頁) • C#-PCLNR/L-X-JHP (A159頁) • PCBNR/L (A157頁) • PCLNR/L (A155頁) • AVC-PCLNR/L (A221頁) • PCLNR/L-X (A157頁) • PCLNR/L-X-JHP (A158頁) • PCLNR/L-X-JHP-MC (A158頁)

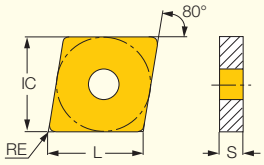
ISOTURN

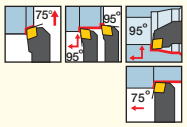
CNMG-F□□

両面使い、80°菱形チップ、
中仕上～仕上加工用





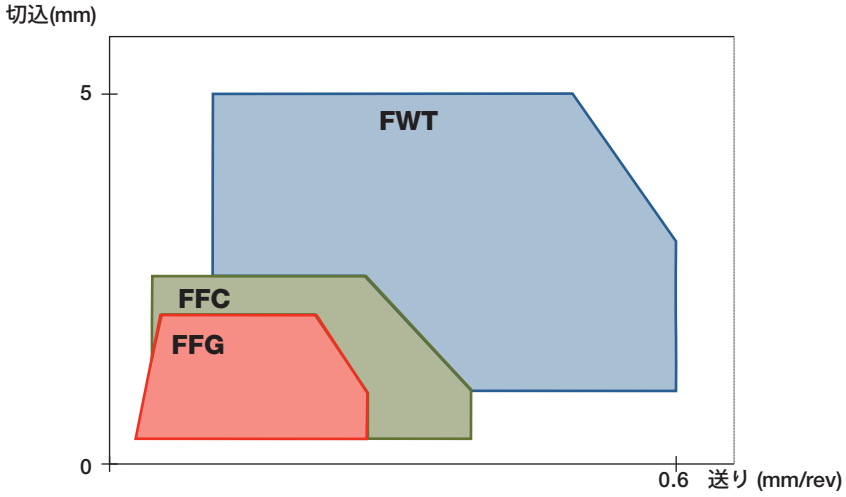




販売単位：10個

型番	寸法 L	IC	S	RE	PVD サーメット IC520N	サーメット IC20N	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
CNMG 120402-FFG	12.90	12.70	4.76	0.20	●		0.40-3.50	0.07-0.25
CNMG 120404-FFC	12.90	12.70	4.76	0.40	●	◐	0.50-3.50	0.07-0.25
CNMG 120408-FFC	12.90	12.70	4.76	0.80		◐	1.00-2.50	0.05-0.25
CNMG 120408-FWT	12.90	12.70	4.76	0.80	●		0.00-5.00	0.15-0.00

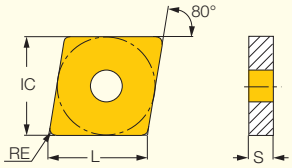
適合工具： A/S-PCLNR/L (A226頁) • A/S-PCLNR/L-X/G (A227頁) • C#-MULNR/L-MW (A151頁) • C#-PCLNR/L-12-JHP (A156頁) • C#-PCLNR/L-X (A159頁)
• C#-PCLNR/L-X-JHP (A159頁) • DCBNR/L (A161頁) • DCLNR/L (A160頁) • HSK A63WH-MULNR-J12MWX2 (A152頁) • HSK A63WH-MULNR/L-MW (A151頁)
• HSK A63WH-MUMNN-MW (A152頁) • MULNR/L-12MW (A150頁) • PCBNR/L (A157頁) • PCLNR/L (A155頁) • PCLNR/L-12-JHP (A156頁) • PCLNR/L-CA (A246頁)
• PCLNR/L-X (A157頁) • PCLNR/L-X-JHP (A158頁) • PCLNR/L-X-JHP-MC (A158頁) • S-DCLNR/L (A224頁) • S-MULNR-MW (A230頁) • DCLNR/L-JHP-MC (A160頁)

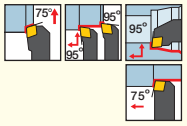


ISOTURN

CNMM-R3P

片面使い、80°菱形チップ、
鋼の粗加工用





販売単位：10個
*25サイズは5個

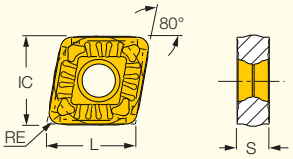
型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8250	IC8150	PVD コーティング IC830	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
CNMM 120408-R3P	12.90	12.70	4.76	0.80	●	●	◐	0.70-7.50	0.20-0.55
CNMM 120412-R3P	12.90	12.70	4.76	1.20	●	●	◐	1.00-7.50	0.25-0.70
CNMM 120416-R3P	12.90	12.70	4.76	1.60	●	●	◐	1.50-7.50	0.30-0.90
CNMM 160608-R3P	16.12	15.88	6.35	0.80	◐	●	◐	2.00-9.50	0.20-0.55
CNMM 160612-R3P	16.12	15.88	6.35	1.20	●	◐	◐	2.00-9.50	0.30-0.70
CNMM 160616-R3P	16.12	15.88	6.35	1.60	●	●	●	2.00-9.50	0.30-0.90
CNMM 190612-R3P	19.34	19.05	6.35	1.20	●	●	◐	3.00-12.00	0.25-0.80
CNMM 190616-R3P	19.34	19.05	6.35	1.60	●	●	●	3.50-12.00	0.30-0.90
CNMM 190624-R3P	19.34	19.05	6.35	2.40	●	●	●	3.50-12.00	0.30-1.20
CNMM 250924-R3P	25.79	25.40	9.52	2.40	◐	◐	◐	4.00-15.00	0.40-1.20

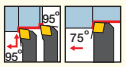
適合工具： A/S-PCLNR/L (A226頁) • A/S-PCLNR/L-X/G (A227頁) • C#-MULNR/L-MW (A151頁) • C#-PCLNR/L-12-JHP (A156頁) • C#-PCLNR/L-X (A159頁)
• C#-PCLNR/L-X-JHP (A159頁) • DCBNR/L (A161頁) • DCLNR/L (A160頁) • HSK A63WH-MULNR-J12MWX2 (A152頁) • HSK A63WH-MULNR/L-MW (A151頁)
• HSK A63WH-MUMNN-MW (A152頁) • MCLNR/L (A156頁) • MULNR/L-12MW (A150頁) • PCBNR/L (A157頁) • PCLNR/L (A155頁) • PCLNR/L-12-JHP (A156頁)
• PCLNR/L-CA (A246頁) • PCLNR/L-X (A157頁) • PCLNR/L-X-JHP (A158頁) • PCLNR/L-X-JHP-MC (A158頁) • S-DCLNR/L (A224頁) • S-MULNR-MW (A230頁)
• DCLNR/L-JHP-MC (A160頁)

DOVE IQ TURN HEAVY DUTY LINE

COMG-R3P-IQ

両面使い、側面角7°ネガ、
80°菱形チップ、鋼の重切削用

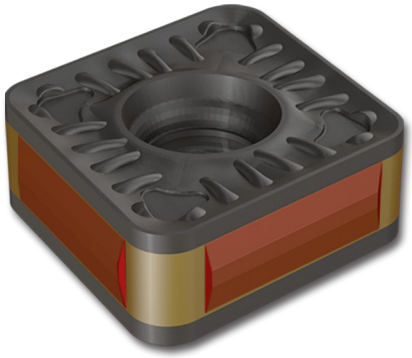


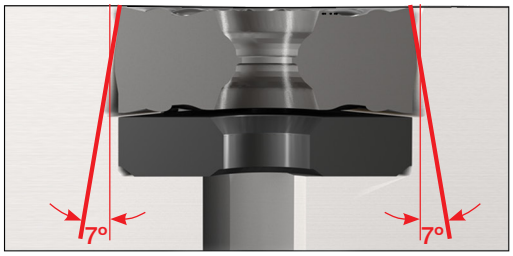


販売単位：10個
*25サイズは5個

型番	寸法 L	寸法 IC	寸法 S	寸法 RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8250	IC8150	IC5010	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
COMG 160608-R3P-IQ	16.12	15.88	6.35	0.80	❶	❶		2.00-9.00	0.25-0.50
COMG 160612-R3P-IQ	16.12	15.88	6.35	1.20	●	●		2.00-9.00	0.30-0.60
COMG 160616-R3P-IQ	16.12	15.88	6.35	1.60	●	●		2.00-9.00	0.30-0.70
COMG 190612-R3P-IQ	19.34	19.05	6.35	1.20	●	●		3.00-12.00	0.30-0.80
COMG 190616-R3P-IQ	19.34	19.05	6.35	1.60	●	●		3.50-12.00	0.35-0.90
COMG 190624-R3P-IQ	19.34	19.05	6.35	2.40	●	❶	❶	3.50-12.00	0.35-0.90
COMG 250924-R3P-IQ	25.79	25.40	9.52	2.40	❶	❶		4.00-15.00	0.40-1.00

適合工具： C#-PCLOR/L-IQ (A162頁) • PCBOR/L-IQ (A162頁) • PCLOR/L-IQ (A161頁)



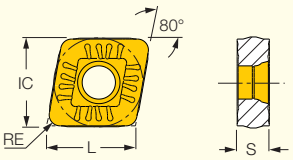


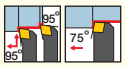
ダブテイル形状

DOVE IQ TURN HEAVY DUTY LINE

COMM-R3P-IQ

片面使い、側面角7°ネガ、
80°菱形チップ、鋼の重切削用





販売単位：10個

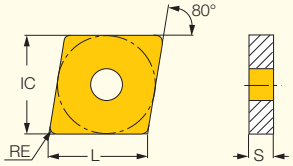
型番	寸法 L	寸法 IC	寸法 S	寸法 RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8250	IC8150	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
COMM 190624-R3P-IQ	19.34	19.05	6.35	2.40	❶	❶	3.50-12.00	0.35-1.20

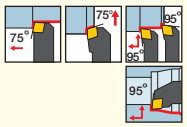
適合工具： C#-PCLOR/L-IQ (A162頁) • PCBOR/L-IQ (A162頁) • PCLOR/L-IQ (A161頁)

ISOTURN

CNMG-F3M

両面使い、80°菱形チップ、
ステンレス鋼の仕上加工用





販売単位：10個

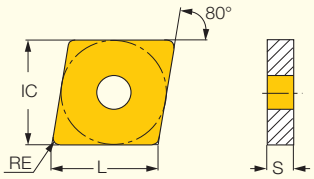
型番	寸法 L	寸法 IC	寸法 S	寸法 RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC6025	CVDコーティング IC6015	PVDコーティング IC830	PVDコーティング IC806	PVDコーティング IC807	PVDコーティング IC804	超硬 IC4	推奨加工条件 a_p (mm)	推奨加工条件 f (mm/rev)
CNMG 090404-F3M	9.67	9.52	4.76	0.40	●	●	●	●	●			0.10-1.50	0.05-0.30
CNMG 090408-F3M	9.67	9.52	4.76	0.80	●	●	◐	◐	●			0.10-1.50	0.10-0.40
CNMG 120404-F3M	12.90	12.70	4.76	0.40	●	●	●	●	●			0.10-1.50	0.05-0.30
CNMG 120408-F3M	12.90	12.70	4.76	0.80	●	●	●	●	●	●		0.10-1.50	0.10-0.40
CNMG 120412-F3M	12.90	12.70	4.76	1.20	●	◐	◐	◐	◐	●	◐	0.20-2.00	0.15-0.50

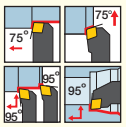
適合工具： A/S-PCLNR/L (A226頁) • A/S-PCLNR/L-X/G (A227頁) • C#-MULNR/L-MW (A151頁) • C#-PCLNR/L-12-JHP (A156頁) • C#-PCLNR/L-X (A159頁) • C#-PCLNR/L-X-JHP (A159頁) • DCBNR/L (A161頁) • DCLNR/L (A160頁) • HSK A63WH-MULNR-J12MWX2 (A152頁) • HSK A63WH-MULNR/L-MW (A151頁) • HSK A63WH-MUMNN-MW (A152頁) • MULNR/L-12MW (A150頁) • PCBNR/L (A157頁) • PCLNR/L (A155頁) • PCLNR/L-12-JHP (A156頁) • PCLNR/L-CA (A246頁) • PCLNR/L-X (A157頁) • PCLNR/L-X-JHP (A158頁) • PCLNR/L-X-JHP-MC (A158頁) • S-DCLNR/L (A224頁) • S-MULNR-MW (A230頁) • AVC-PCLNR/L (A221頁) • DCLNR/L-JHP-MC (A160頁)

ISOTURN

CNMG-F-M2

両面使い、80°菱形チップ、
ステンレス鋼の仕上加工用





販売単位：10個

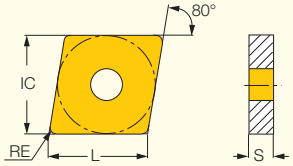
型番	寸法 L	寸法 IC	寸法 S	寸法 RE	PVDコーティング IC9080T
CNMG 090408-F-M2	9.67	9.52	4.76	0.80	◐

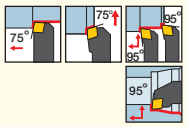
適合工具： A/S-PCLNR/L (A226頁) • A/S-PCLNR/L-X/G (A227頁) • C#-PCLNR/L-X-JHP (A159頁) • PCBNR/L (A157頁) • PCLNR/L (A155頁) • AVC-PCLNR/L (A221頁) • PCLNR/L-X (A157頁) • PCLNR/L-X-JHP (A158頁) • PCLNR/L-X-JHP-MC (A158頁)

ISOTURN

CNMG-M3M

両面使い、80°菱形チップ、
ステンレス鋼、低炭素鋼用





販売単位：10個

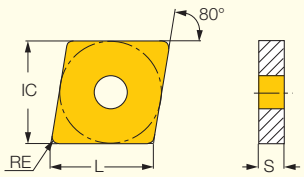
型番	寸法 L	寸法 IC	寸法 S	寸法 RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC6025	CVDコーティング IC6015	PVDコーティング IC830	PVDコーティング IC806	PVDコーティング IC807	PVDコーティング IC804	推奨加工条件 a_p (mm)	推奨加工条件 f (mm/rev)
CNMG 090404-M3M	9.67	9.52	4.76	0.40	●	●	●	●	●		0.40-4.00	0.12-0.40
CNMG 090408-M3M	9.67	9.52	4.76	0.80	●	●	●	●	●		0.50-4.50	0.15-0.50
CNMG 120404-M3M	12.90	12.70	4.76	0.40			●		●		0.50-5.00	0.15-0.50
CNMG 120408-M3M	12.90	12.70	4.76	0.80	●	●	●	●	●	●	0.50-5.00	0.15-0.50
CNMG 120412-M3M	12.90	12.70	4.76	1.20	●	●	●	●	●	●	0.50-5.00	0.20-0.60
CNMG 120416-M3M	12.90	12.70	4.76	1.60	●	●	●	●			0.50-5.00	0.25-0.70
CNMG 160608-M3M	16.12	15.88	6.35	0.80	●	●	●	●			0.50-7.00	0.15-0.50
CNMG 160612-M3M	16.12	15.88	6.35	1.20	●	●	●	●	●		0.50-7.00	0.20-0.60
CNMG 160616-M3M	16.12	15.88	6.35	1.60	●	◐	●	●	◐		0.50-7.00	0.25-0.70
CNMG 190608-M3M	19.34	19.05	6.35	0.80	●	◐	◐		●		3.00-10.00	0.30-0.70
CNMG 190612-M3M	19.34	19.05	6.35	1.20	◐	◐	◐		●		3.00-10.00	0.35-0.80

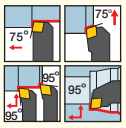
適合工具： A/S-PCLNR/L (A226頁) • A/S-PCLNR/L-X/G (A227頁) • C#-MULNR/L-MW (A151頁) • C#-PCLNR/L-12-JHP (A156頁) • C#-PCLNR/L-X (A159頁) • C#-PCLNR/L-X-JHP (A159頁) • DCBNR/L (A161頁) • DCLNR/L (A160頁) • HSK A63WH-MULNR-J12MWX2 (A152頁) • HSK A63WH-MULNR/L-MW (A151頁) • HSK A63WH-MUMNN-MW (A152頁) • MCLNR/L (A156頁) • MULNR/L-12MW (A150頁) • PCBNR/L (A157頁) • PCLNR/L (A155頁) • PCLNR/L-12-JHP (A156頁) • PCLNR/L-CA (A246頁) • PCLNR/L-X (A157頁) • PCLNR/L-X-JHP (A158頁) • PCLNR/L-X-JHP-MC (A158頁) • S-DCLNR/L (A224頁) • S-MULNR-MW (A230頁) • AVC-PCLNR/L (A221頁) • DCLNR/L-JHP-MC (A160頁)

ISOTURN

CNMG-M-M2

両面使い、80°菱形チップ、
ステンレス鋼、低炭素鋼用





販売単位：10個

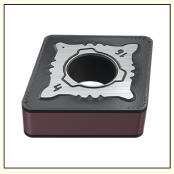
型番	寸法 L	寸法 IC	寸法 S	寸法 RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC9225T	PVDコーティング IC9080T	PVDコーティング IC5080T
CNMG 090408-M-M2	9.67	9.52	4.76	0.80	●	●	●

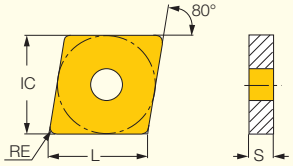
適合工具： A/S-PCLNR/L (A226頁) • A/S-PCLNR/L-X/G (A227頁) • C#-PCLNR/L-X-JHP (A159頁) • PCBNR/L (A157頁) • PCLNR/L (A155頁) • AVC-PCLNR/L (A221頁) • PCLNR/L-X (A157頁) • PCLNR/L-X-JHP (A158頁) • PCLNR/L-X-JHP-MC (A158頁)

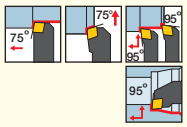
ISOTURN

CNMG-R3M

両面使い、80°菱形チップ、
ステンレス鋼、低炭素鋼の
粗加工用







販売単位：10個

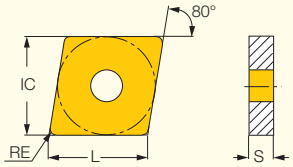
型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC6025	PVDコーティング IC830	IC806	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
CNMG 160612-R3M	16.12	15.88	6.35	1.20	●	◐		2.00-9.00	0.30-0.90
CNMG 160616-R3M	16.12	15.88	6.35	1.60	●	◐		2.00-10.00	0.40-1.00
CNMG 160624-R3M	16.12	15.88	6.35	2.40	●			2.00-11.00	0.50-1.20
CNMG 190612-R3M	19.34	19.05	6.35	1.20	●	●	●	2.00-9.00	0.30-0.90
CNMG 190616-R3M	19.34	19.05	6.35	1.60	●	●	●	2.00-10.00	0.40-1.00
CNMG 190624-R3M	19.34	19.05	6.35	2.40	◐	◐		2.00-11.00	0.50-1.20

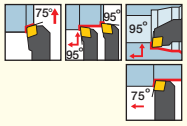
適合工具： A/S-PCLNR/L (A226頁) • C#-PCLNR/L-X (A159頁) • DCBNR/L (A161頁) • DCLNR/L (A160頁) • MCLNR/L (A156頁) • PCBNR/L (A157頁) • PCLNR/L (A155頁) • PCLNR/L-X (A157頁) • A/S-PCLNR/L-X/G (A227頁)

ISOTURN

CNMG-F3S

両面使い、80°菱形チップ、
チタン・耐熱鋼の仕上加工用





販売単位：10個

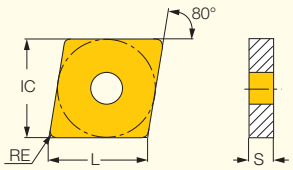
型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 PVDコーティング IC806	IC804	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
CNMG 090404-F3S	9.67	9.52	4.76	0.40	●	●	0.10-1.50	0.05-0.30
CNMG 090408-F3S	9.67	9.52	4.76	0.80	●	●	0.10-1.50	0.05-0.30
CNMG 120404-F3S	12.90	12.70	4.76	0.40	●	●	0.10-1.50	0.05-0.30
CNMG 120408-F3S	12.90	12.70	4.76	0.80	●	●	0.10-1.50	0.05-0.30

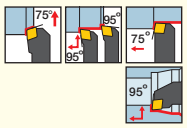
適合工具： A/S-PCLNR/L (A226頁) • A/S-PCLNR/L-X/G (A227頁) • C#-MULNR/L-MW (A151頁) • C#-PCLNR/L-12-JHP (A156頁) • C#-PCLNR/L-X (A159頁) • C#-PCLNR/L-X-JHP (A159頁) • DCBNR/L (A161頁) • DCLNR/L (A160頁) • HSK A63WH-MULNR-J12MWX2 (A152頁) • HSK A63WH-MULNR/L-MW (A151頁) • HSK A63WH-MUMNN-MW (A152頁) • MULNR/L-12MW (A150頁) • PCBNR/L (A157頁) • PCLNR/L (A155頁) • PCLNR/L-12-JHP (A156頁) • PCLNR/L-CA (A246頁) • PCLNR/L-X (A157頁) • PCLNR/L-X-JHP (A158頁) • PCLNR/L-X-JHP-MC (A158頁) • S-DCLNR/L (A224頁) • S-MULNR-MW (A230頁) • AVC-PCLNR/L (A221頁) • DCLNR/L-JHP-MC (A160頁)

ISOTURN

CNMG-VL

両面使い、80°菱形チップ、
耐熱合金・ステンレス鋼加工用、
バルブ等の加工に適す





販売単位：10個

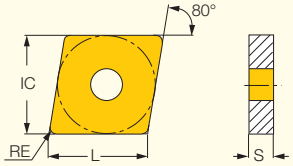
型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 PVDコーティング IC806	IC804	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
CNMG 120404-VL	12.90	12.70	4.76	0.40	●		0.30-3.00	0.05-0.15
CNMG 120408-VL	12.90	12.70	4.76	0.80	●	●	0.50-4.00	0.10-0.25

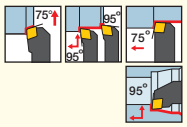
適合工具： A/S-PCLNR/L (A226頁) • A/S-PCLNR/L-X/G (A227頁) • C#-MULNR/L-MW (A151頁) • C#-PCLNR/L-12-JHP (A156頁) • C#-PCLNR/L-X (A159頁) • C#-PCLNR/L-X-JHP (A159頁) • DCBNR/L (A161頁) • DCLNR/L (A160頁) • HSK A63WH-MULNR-J12MWX2 (A152頁) • HSK A63WH-MULNR/L-MW (A151頁) • HSK A63WH-MUMNN-MW (A152頁) • MULNR/L-12MW (A150頁) • PCBNR/L (A157頁) • PCLNR/L (A155頁) • PCLNR/L-12-JHP (A156頁) • PCLNR/L-CA (A246頁) • PCLNR/L-X (A157頁) • PCLNR/L-X-JHP (A158頁) • PCLNR/L-X-JHP-MC (A158頁) • S-DCLNR/L (A224頁) • S-MULNR-MW (A230頁) • DCLNR/L-JHP-MC (A160頁)

ISOTURN

CNMG/CNGG-SF

両面使い、80°菱形チップ、
超仕上加工用、低送り・
低切込加工対応





販売単位:10個

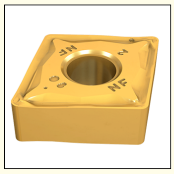
型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ⟷ 耐摩耗性 CVDコーティング IC6015	IC428	PVDコーティング IC507	IC907	PVDサーメット IC520N	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
CNMG 120402-SF	12.90	12.70	4.76	0.20		●			●	0.30-2.00	0.03-0.25
CNMG 120404-SF	12.90	12.70	4.76	0.40	●					0.30-2.00	0.05-0.25
CNGG 120401-SF	12.90	12.70	4.76	0.10			❶	●		0.20-1.50	0.03-0.15
CNGG 120402-SF	12.90	12.70	4.76	0.20			●	●		0.30-2.00	0.03-0.20
CNGG 120404-SF	12.90	12.70	4.76	0.40			❶	●		0.30-2.00	0.03-0.20

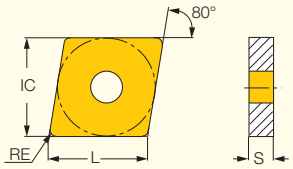
適合工具: A/S-PCLNR/L (A226頁) • A/S-PCLNR/L-X/G (A227頁) • C#-MULNR/L-MW (A151頁) • C#-PCLNR/L-12-JHP (A156頁) • C#-PCLNR/L-X (A159頁) • C#-PCLNR/L-X-JHP (A159頁) • DCBNR/L (A161頁) • DCLNR/L (A160頁) • HSK A63WH-MULNR-J12MWX2 (A152頁) • HSK A63WH-MULNR/L-MW (A151頁) • HSK A63WH-MUMNN-MW (A152頁) • MULNR/L-12MW (A150頁) • PCBNR/L (A157頁) • PCLNR/L (A155頁) • PCLNR/L-12-JHP (A156頁) • PCLNR/L-CA (A246頁) • PCLNR/L-X (A157頁) • PCLNR/L-X-JHP (A158頁) • PCLNR/L-X-JHP-MC (A158頁) • S-DCLNR/L (A224頁) • S-MULNR-MW (A230頁) • DCLNR/L-JHP-MC (A160頁)

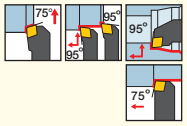
ISOTURN

CNMG-NF

両面使い、80°菱形チップ、
中仕上～仕上加工用







販売単位:10個

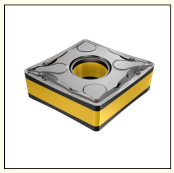
型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ⟷ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8250	IC9250	IC9150	IC6015	IC8150	PVDコーティング IC807	IC907	PVDサーメット IC530N	サーメット IC20N	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
CNMG 120404-NF	12.90	12.70	4.76	0.40	●	●		●	●	●	●	●	●	0.40-3.50	0.08-0.25
CNMG 120408-NF	12.90	12.70	4.76	0.80	●	●	❶		●	●	●		●	0.80-3.50	0.08-0.25

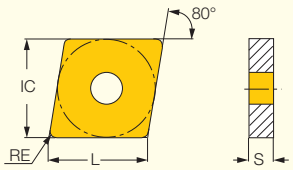
適合工具: A/S-PCLNR/L (A226頁) • A/S-PCLNR/L-X/G (A227頁) • C#-MULNR/L-MW (A151頁) • C#-PCLNR/L-12-JHP (A156頁) • C#-PCLNR/L-X (A159頁) • C#-PCLNR/L-X-JHP (A159頁) • DCBNR/L (A161頁) • DCLNR/L (A160頁) • HSK A63WH-MULNR-J12MWX2 (A152頁) • HSK A63WH-MULNR/L-MW (A151頁) • HSK A63WH-MUMNN-MW (A152頁) • MULNR/L-12MW (A150頁) • PCBNR/L (A157頁) • PCLNR/L (A155頁) • PCLNR/L-12-JHP (A156頁) • PCLNR/L-CA (A246頁) • PCLNR/L-X (A157頁) • PCLNR/L-X-JHP (A158頁) • PCLNR/L-X-JHP-MC (A158頁) • S-DCLNR/L (A224頁) • S-MULNR-MW (A230頁) • DCLNR/L-JHP-MC (A160頁)

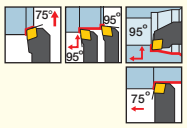
ISOTURN

CNMG-WF

両面使い、80°菱形チップ、
仕上刃付、高送り・仕上加工用







販売単位:10個

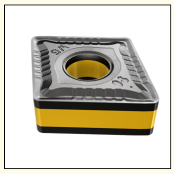
型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ⟷ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8250	IC8150	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
CNMG 120408-WF	12.90	12.70	4.76	0.80	●	●	0.80-3.50	0.10-0.35

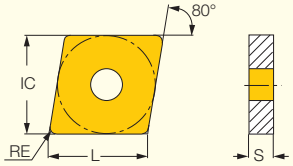
適合工具: A/S-PCLNR/L (A226頁) • A/S-PCLNR/L-X/G (A227頁) • C#-MULNR/L-MW (A151頁) • C#-PCLNR/L-12-JHP (A156頁) • C#-PCLNR/L-X (A159頁) • C#-PCLNR/L-X-JHP (A159頁) • DCBNR/L (A161頁) • DCLNR/L (A160頁) • HSK A63WH-MULNR-J12MWX2 (A152頁) • HSK A63WH-MULNR/L-MW (A151頁) • HSK A63WH-MUMNN-MW (A152頁) • MULNR/L-12MW (A150頁) • PCBNR/L (A157頁) • PCLNR/L (A155頁) • PCLNR/L-12-JHP (A156頁) • PCLNR/L-CA (A246頁) • PCLNR/L-X (A157頁) • PCLNR/L-X-JHP (A158頁) • PCLNR/L-X-JHP-MC (A158頁) • S-DCLNR/L (A224頁) • S-MULNR-MW (A230頁) • DCLNR/L-JHP-MC (A160頁)

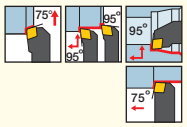
ISOTURN

CNMG-WG
CNMG-NRW

両面使い、80°菱形チップ、
仕上刃付、高送り・仕上加工用







販売単位：10個

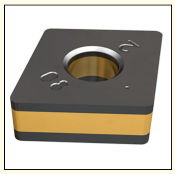
型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ⟷ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8250	IC8150	IC9150	IC5005	PVDコーティング IC807	IC907	PVDサーメット IC520N	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
CNMG 120408-WG	12.90	12.70	4.76	0.80	●	◐	●	●	●	●	●	0.80-3.50	0.10-0.50
CNMG 120412-WG	12.90	12.70	4.76	1.20	●		●					1.50-4.00	0.30-0.80
CNMG 120416-NRW	12.90	12.70	4.76	1.60	●	●						2.00-4.50	0.30-0.80

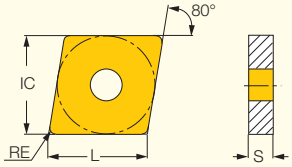
適合工具： A/S-PCLNR/L (A226頁) • A/S-PCLNR/L-X/G (A227頁) • C#-MULNR/L-MW (A151頁) • C#-PCLNR/L-12-JHP (A156頁) • C#-PCLNR/L-X (A159頁) • C#-PCLNR/L-X-JHP (A159頁) • DCBNR/L (A161頁) • DCLNR/L (A160頁) • HSK A63WH-MULNR-J12MWX2 (A152頁) • HSK A63WH-MULNR/L-MW (A151頁) • HSK A63WH-MUMNN-MW (A152頁) • MULNR/L-12MW (A150頁) • PCBNR/L (A157頁) • PCLNR/L (A155頁) • PCLNR/L-12-JHP (A156頁) • PCLNR/L-CA (A246頁) • PCLNR/L-X (A157頁) • PCLNR/L-X-JHP (A158頁) • PCLNR/L-X-JHP-MC (A158頁) • S-DCLNR/L (A224頁) • S-MULNR-MW (A230頁) • DCLNR/L-JHP-MC (A160頁)

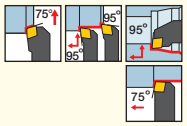
ISOTURN

CNMA/CNMG

両面使い、80°菱形チップ、
鋳鉄加工用







販売単位：10個

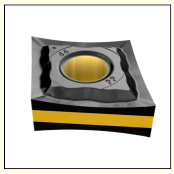
型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ⟷ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8150	IC5010	IC428	IC5005	PVDコーティング IC807	IC907	超硬 IC20	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
CNMA 120404	12.90	12.70	4.76	0.40		●	●	●				1.00-4.00	0.03-0.34
CNMA 120408	12.90	12.70	4.76	0.80	●	●	●	●			●	1.00-4.00	0.05-0.43
CNMA 120408F	12.90	12.70	4.76	0.80					◐	◐		1.00-4.00	0.05-0.50
CNMA 120412	12.90	12.70	4.76	1.20	◐	●	●	●			◐	1.50-4.50	0.08-0.60
CNMA 120416	12.90	12.70	4.76	1.60		●	◐	●				2.00-6.00	0.30-0.60
CNMA 160612	16.12	15.88	6.35	1.20		●		●				2.00-10.00	0.10-0.80
CNMA 160616	16.12	15.88	6.35	1.60		●		●				2.00-10.00	0.30-0.60
CNMA 190612	19.30	19.05	6.35	1.20			◐	◐			◐	2.00-10.00	0.10-0.80
CNMA 190616	19.30	19.05	6.35	1.60				◐				2.50-10.00	0.30-1.00
CNMG 120408	12.90	12.70	4.76	0.80		●		●			●	1.00-4.00	0.05-0.43

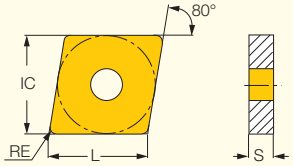
適合工具： A/S-PCLNR/L (A226頁) • A/S-PCLNR/L-X/G (A227頁) • C#-MULNR/L-MW (A151頁) • C#-PCLNR/L-12-JHP (A156頁) • C#-PCLNR/L-X (A159頁) • C#-PCLNR/L-X-JHP (A159頁) • DCBNR/L (A161頁) • DCLNR/L (A160頁) • HSK A63WH-MULNR-J12MWX2 (A152頁) • HSK A63WH-MULNR/L-MW (A151頁) • HSK A63WH-MUMNN-MW (A152頁) • MCLNR/L (A156頁) • MULNR/L-12MW (A150頁) • PCBNR/L (A157頁) • PCLNR/L (A155頁) • PCLNR/L-12-JHP (A156頁) • PCLNR/L-CA (A246頁) • PCLNR/L-X (A157頁) • PCLNR/L-X-JHP (A158頁) • PCLNR/L-X-JHP-MC (A158頁) • S-DCLNR/L (A224頁) • S-MULNR-MW (A230頁) • DCLNR/L-JHP-MC (A160頁)

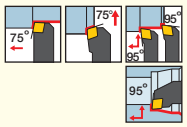
ISOTURN

CNMG/CNGG-PP

両面使い、80°菱形チップ、
延性材料の中切削に対応







販売単位：10個

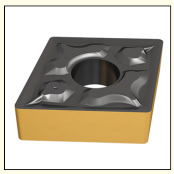
型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ⟷ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8350	IC6025	IC9250	IC8250	IC6015	IC8150	IC9150	IC428	PVDコーティング IC830	IC806	IC807	IC507	IC907	超硬 IC28	IC10	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
CNMG 120404-PP	12.90	12.70	4.76	0.40	●	●	●	●	●		◐		●		●		●		●	1.00-4.00	0.14-0.30
CNMG 120408-PP	12.90	12.70	4.76	0.80	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	1.00-4.00	0.14-0.30
CNMG 120412-PP	12.90	12.70	4.76	1.20				◐							●	●	●			1.50-4.00	0.18-0.40
CNMG 190612-PP	19.30	19.05	6.35	1.20											●		●			2.00-8.00	0.30-0.60
CNGG 120401-PP	12.90	12.70	4.76	0.10													●			0.40-2.00	0.05-0.20
CNGG 120402-PP	12.90	12.70	4.76	0.20													●			0.40-2.50	0.08-0.25
CNGG 120404-PP	12.90	12.70	4.76	0.40													●			0.80-3.00	0.10-0.30
CNGG 120408-PP	12.90	12.70	4.76	0.80										●			●			1.00-4.00	0.10-0.30
CNGG 120412-PP	12.90	12.70	4.76	1.20										◐						1.00-4.00	0.10-0.30
CNGG 190612-PP	19.30	19.05	6.35	1.20													●			2.00-9.00	0.30-0.60

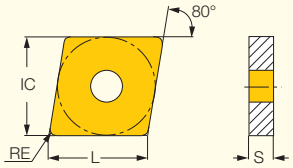
適合工具： A/S-PCLNR/L (A226頁) • A/S-PCLNR/L-X/G (A227頁) • C#-MULNR/L-MW (A151頁) • C#-PCLNR/L-12-JHP (A156頁) • C#-PCLNR/L-X (A159頁) • C#-PCLNR/L-X-JHP (A159頁) • DCBNR/L (A161頁) • DCLNR/L (A160頁) • HSK A63WH-MULNR-J12MWX2 (A152頁) • HSK A63WH-MULNR/L-MW (A151頁) • HSK A63WH-MUMNN-MW (A152頁) • MCLNR/L (A156頁) • MULNR/L-12MW (A150頁) • PCBNR/L (A157頁) • PCLNR/L (A155頁) • PCLNR/L-12-JHP (A156頁) • PCLNR/L-CA (A246頁) • PCLNR/L-X (A157頁) • PCLNR/L-X-JHP (A158頁) • PCLNR/L-X-JHP-MC (A158頁) • S-DCLNR/L (A224頁) • S-MULNR-MW (A230頁) • DCLNR/L-JHP-MC (A160頁)

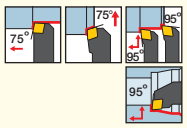
ISOTURN

CNMG/CNGG-TF

両面使い、80°菱形チップ、
幅広い被削材の中切削に対応







販売単位：10個

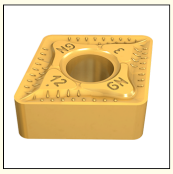
型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ⟷ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8350	IC6025	IC8250	IC9250	IC6015	IC8150	IC9150	PVDコーティング IC830	IC908	IC806	IC807	IC507	IC907	超硬 IC20	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
CNMG 090304-TF	9.70	9.52	3.18	0.40			●			●									1.00-3.00	0.12-0.35
CNMG 090308-TF	9.70	9.52	3.18	0.80			●			◐		●							1.00-4.00	0.12-0.35
CNMG 120404-TF	12.90	12.70	4.76	0.40		●	●	●	●		●	●		●	●	●	●	●	1.00-4.00	0.12-0.35
CNMG 120408-TF	12.90	12.70	4.76	0.80	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	1.00-4.00	0.12-0.35
CNMG 120412-TF	12.90	12.70	4.76	1.20		●	●	●	●	●	◐	●	●	●	●		●	●	1.50-4.50	0.15-0.40
CNMG 160608-TF	16.12	15.88	6.35	0.80											●		●		1.00-6.00	0.12-0.35
CNMG 160612-TF	16.12	15.88	6.35	1.20			●												1.50-6.00	0.15-0.45
CNMG 190612-TF	19.30	19.05	6.35	1.20			●												1.50-6.50	0.20-0.55
CNGG 120408-TF	12.96	12.70	4.76	0.80													●		1.00-4.00	0.12-0.35
CNGG 190612-TF	19.30	19.05	6.35	1.20													◐		2.00-9.00	0.30-0.70

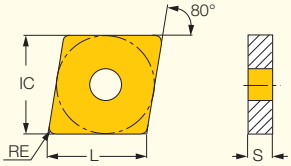
適合工具： A/S-PCLNR/L (A226頁) • A/S-PCLNR/L-X/G (A227頁) • C#-MULNR/L-MW (A151頁) • C#-PCLNR/L-12-JHP (A156頁) • C#-PCLNR/L-X (A159頁) • C#-PCLNR/L-X-JHP (A159頁) • DCBNR/L (A161頁) • DCLNR/L (A160頁) • HSK A63WH-MULNR-J12MWX2 (A152頁) • HSK A63WH-MULNR/L-MW (A151頁) • HSK A63WH-MUMNN-MW (A152頁) • MCLNR/L (A156頁) • MULNR/L-12MW (A150頁) • PCBNR/L (A157頁) • PCLNR/L (A155頁) • PCLNR/L-12-JHP (A156頁) • PCLNR/L-CA (A246頁) • PCLNR/L-X (A157頁) • PCLNR/L-X-JHP (A158頁) • PCLNR/L-X-JHP-MC (A158頁) • S-DCLNR/L (A224頁) • S-MULNR-MW (A230頁) • DCLNR/L-JHP-MC (A160頁)

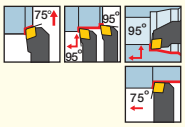
ISOTURN

CNMG-GN

両面使い、80°菱形チップ、
汎用加工用







販売単位：10個

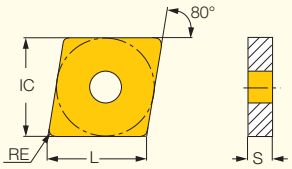
型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8350	IC9350	IC6025	IC8250	IC9250	IC6015	IC8150	IC9150	IC5010	IC428	IC5005	PVDコーティング IC830	IC807	IC907	超硬 IC20	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
CNMG 120404-GN	12.90	12.70	4.76	0.40	●			●	●		●	●		●		●			●	1.00-4.00	0.14-0.40
CNMG 120408-GN	12.90	12.70	4.76	0.80	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	1.00-4.50	0.16-0.45
CNMG 120412-GN	12.90	12.70	4.76	1.20	●	●		●	●		●	●		●	●	●	●	●		1.50-5.00	0.22-0.50
CNMG 160612-GN	16.12	15.88	6.35	1.20		◐		●	●		●	◐	●			●				2.00-7.00	0.22-0.60
CNMG 160616-GN	16.12	15.88	6.35	1.60				●												2.00-7.00	0.22-0.75
CNMG 190608-GN	19.30	19.05	6.35	0.80				●	●											1.50-8.00	0.20-0.70
CNMG 190612-GN	19.30	19.05	6.35	1.20	●	●		●	◐		●	●				●				2.00-7.98	0.25-0.70

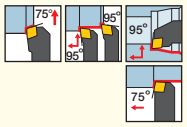
適合工具： A/S-PCLNR/L (A226頁) • A/S-PCLNR/L-X/G (A227頁) • C#-MULNR/L-MW (A151頁) • C#-PCLNR/L-12-JHP (A156頁) • C#-PCLNR/L-X (A159頁)
• C#-PCLNR/L-X-JHP (A159頁) • DCBNR/L (A161頁) • DCLNR/L (A160頁) • HSK A63WH-MULNR-J12MWX2 (A152頁) • HSK A63WH-MULNR/L-MW (A151頁)
• HSK A63WH-MUMNN-MW (A152頁) • MCLNR/L (A156頁) • MULNR/L-12MW (A150頁) • PCBNR/L (A157頁) • PCLNR/L (A155頁) • PCLNR/L-12-JHP (A156頁)
• PCLNR/L-CA (A246頁) • PCLNR/L-X (A157頁) • PCLNR/L-X-JHP (A158頁) • PCLNR/L-X-JHP-MC (A158頁) • S-DCLNR/L (A224頁) • S-MULNR-MW (A230頁)
• DCLNR/L-JHP-MC (A160頁)

ISOTURN

CNMG-NR

両面使い、80°菱形チップ、
重切削用





販売単位：10個

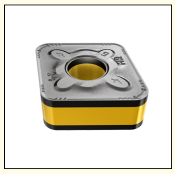
型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8350	IC9350	IC6025	IC8250	IC9250	IC6015	IC8150	IC9150	IC5010	IC5005	PVDコーティング IC830	IC807	IC907	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
CNMG 120408-NR	12.90	12.70	4.76	0.80	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	1.00-5.00	0.15-0.50
CNMG 120412-NR	12.90	12.70	4.76	1.20	●	◐		●			●	●	●	●	●			1.00-5.00	0.23-0.55
CNMG 120416-NR	12.90	12.70	4.76	1.60							●	●						1.00-5.00	0.30-0.60
CNMG 160608-NR	16.12	15.88	6.35	0.80	●			●										1.50-6.00	0.25-0.50
CNMG 160612-NR	16.12	15.88	6.35	1.20	●	●		●								●	●	2.00-7.00	0.30-0.60
CNMG 160616-NR	16.12	15.88	6.35	1.60	●	◐		●			●			●	●	●	●	2.50-7.00	0.30-0.70
CNMG 190608-NR	19.30	19.05	6.35	0.80	●			●										3.50-8.00	0.30-0.72
CNMG 190612-NR	19.30	19.05	6.35	1.20	●			●								●	●	3.50-8.00	0.30-0.80
CNMG 190616-NR	19.30	19.05	6.35	1.60	●	◐		●	●		●	◐			●	●	●	4.00-10.00	0.40-0.85
CNMG 190624-NR	19.30	19.05	6.35	2.40				●										4.00-10.00	0.40-1.20
CNMG 250924-NR	25.79	25.40	9.52	2.40				●										6.00-12.00	0.40-1.20

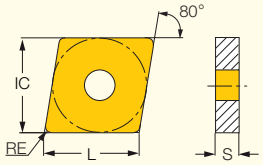
適合工具： A/S-PCLNR/L (A226頁) • A/S-PCLNR/L-X/G (A227頁) • C#-MULNR/L-MW (A151頁) • C#-PCLNR/L-12-JHP (A156頁) • C#-PCLNR/L-X (A159頁)
• C#-PCLNR/L-X-JHP (A159頁) • DCBNR/L (A161頁) • DCLNR/L (A160頁) • HSK A63WH-MULNR-J12MWX2 (A152頁) • HSK A63WH-MULNR/L-MW (A151頁)
• HSK A63WH-MUMNN-MW (A152頁) • MCLNR/L (A156頁) • MULNR/L-12MW (A150頁) • PCBNR/L (A157頁) • PCLNR/L (A155頁) • PCLNR/L-12-JHP (A156頁)
• PCLNR/L-CA (A246頁) • PCLNR/L-X (A157頁) • PCLNR/L-X-JHP (A158頁) • PCLNR/L-X-JHP-MC (A158頁) • S-DCLNR/L (A224頁) • S-MULNR-MW (A230頁)
• DCLNR/L-JHP-MC (A160頁)

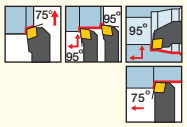
ISOTURN

CNMG-MR

両面使い、80°菱形チップ、
ステンレス鋼・軟鋼の粗加工対応







販売単位：10個

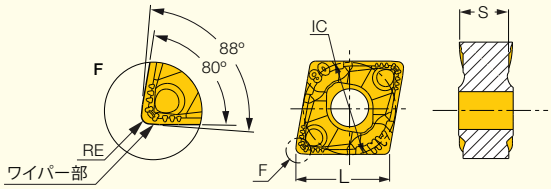
型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ⟷ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8350	IC8250	IC8150	PVDコーティング IC807	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
CNMG 160612-MR	16.12	15.88	6.35	1.20	◐		◐	●	2.00-10.00	0.30-0.90
CNMG 190612-MR	19.03	19.05	6.35	1.20	◐	◐	●	●	2.00-10.00	0.30-0.90

適合工具： C#-PCLNR/L-X (A159頁) • DCBNR/L (A161頁) • DCLNR/L (A160頁) • MCLNR/L (A156頁) • PCBNR/L (A157頁) • PCLNR/L (A155頁) • PCLNR/L-X (A157頁) • A/S-PCLNR/L-X/G (A227頁)

HELITURN LD

CNMX-M3PW/M4PW

両面使い、80°菱形チップ、
ヘリカル切刃、高能率加工用



販売単位：10個

型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ⟷ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8350	IC8250	IC9250	IC8150	IC9150	PVDコーティング IC830	IC807	IC907	PVDサーメット IC520N	サーメット IC20N	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
CNMX 090604-M3PW	9.67	9.52	4.40	0.40		●		●		●					1.00-4.50	0.20-0.50
CNMX 090608-M3PW	9.67	9.52	4.40	0.80		●		●		●			◐	◐	1.50-5.00	0.25-0.60
CNMX 120708-M4PW	12.90	12.70	6.78	0.80	●	●	●	●	●		●	●			1.50-6.00	0.25-0.60
CNMX 120712-M4PW	12.90	12.70	6.78	1.20	●	●	●	●	◐		●	◐			2.00-6.00	0.30-0.80
CNMX 120716-M4PW	12.90	12.70	6.78	1.60	●	●	◐	●	◐		●	●			2.00-6.00	0.30-1.00
CNMX 160712-M4PW	16.12	15.88	6.40	1.20		●		●			●				2.00-8.00	0.30-0.80
CNMX 160716-M4PW	16.12	15.88	6.40	1.60		●		●			◐				2.00-8.00	0.30-1.00

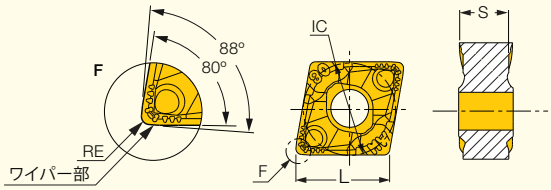
• PCLNR/L...X、 A..-PCLNR/L-Xホルダーのご使用を推奨します。
• DCLNR/L...12用取付シート：TCH 4 (CNMX...チップ用)

適合工具： A/S-PCLNR/L-X/G (A227頁) • C#-PCLNR/L-X (A159頁) • C#-PCLNR/L-X-JHP (A159頁) • DCLNR/L (A160頁) • PCLNR/L-X (A157頁) • PCLNR/L-X-JHP (A158頁) • PCLNR/L-X-JHP-MC (A158頁) • AVC-PCLNR/L (A221頁)

HELITURN LD

CNMX-M3MW/M4MW

両面使い、80°菱形チップ、
ヘリカル切刃、ステンレス鋼の
高能率加工用



販売単位：10個

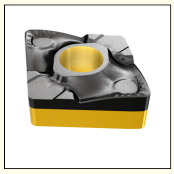
型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ⟷ 耐摩耗性 CVDコーティング IC6025	IC6015	IC8150	PVDコーティング IC830	IC806	IC807	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
CNMX 090604-M3MW	9.67	9.52	4.40	0.40	◐	●		◐			0.80-4.00	0.15-0.45
CNMX 090608-M3MW	9.67	9.52	4.40	0.80	●	●		●			1.00-5.00	0.20-0.60
CNMX 120704-M4MW	12.90	12.70	6.78	0.40		◐			●	●	0.80-5.00	0.15-0.45
CNMX 120708-M4MW	12.90	12.70	6.78	0.80	●	●	●	●	●	●	1.00-6.00	0.20-0.60
CNMX 120712-M4MW	12.90	12.70	6.78	1.20	●	●	●		●	●	2.00-6.00	0.30-0.80

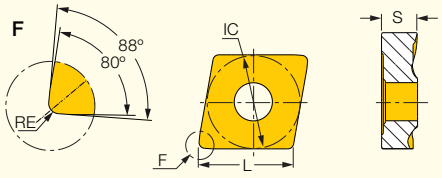
• PCLNR/L...X、 A..-PCLNR/L-Xホルダーの使用を推奨します。
• DCLNR/L...12用取付シート：TCH 4 (CNMX...チップ用)

適合工具： A/S-PCLNR/L-X/G (A227頁) • C#-PCLNR/L-X (A159頁) • C#-PCLNR/L-X-JHP (A159頁) • DCLNR/L (A160頁) • PCLNR/L-X (A157頁) • PCLNR/L-X-JHP (A158頁) • PCLNR/L-X-JHP-MC (A158頁) • AVC-PCLNR/L (A221頁)

HELITURN LD

CNMM-M4PW
片面使い、80°菱形チップ、
ハイポジ、ヘリカル切刃採用、
重切削用





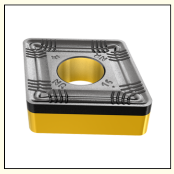
販売単位：10個

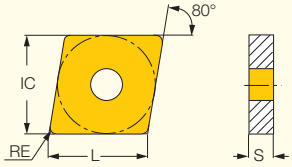
型番	寸法 L	寸法 IC	寸法 S	寸法 RE	靭性 ⟷ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8250	靭性 ⟷ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8150	推奨加工条件 ap (mm)	推奨加工条件 f (mm/rev)
CNMM 120408-M4PW	12.90	12.70	4.76	0.80	●	●	1.50-5.00	0.24-0.59

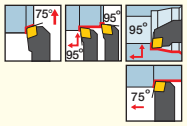
適合工具： A/S-PCLNR/L (A226頁) • A/S-PCLNR/L-X/G (A227頁) • C#-MULNR/L-MW (A151頁) • C#-PCLNR/L-12-JHP (A156頁) • C#-PCLNR/L-X (A159頁) • C#-PCLNR/L-X-JHP (A159頁) • DCBNR/L (A161頁) • DCLNR/L (A160頁) • HSK A63WH-MULNR-J12MWX2 (A152頁) • HSK A63WH-MULNR/L-MW (A151頁) • HSK A63WH-MUMNN-MW (A152頁) • MULNR/L-12MW (A150頁) • PCBNR/L (A157頁) • PCLNR/L (A155頁) • PCLNR/L-12-JHP (A156頁) • PCLNR/L-CA (A246頁) • PCLNR/L-X (A157頁) • PCLNR/L-X-JHP (A158頁) • PCLNR/L-X-JHP-MC (A158頁) • S-DCLNR/L (A224頁) • S-MULNR-MW (A230頁) • DCLNR/L-JHP-MC (A160頁)

ISOTURN

CNMM-NR
片面使い、80°菱形チップ、
粗加工用







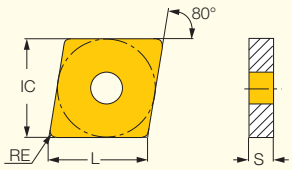
販売単位：10個

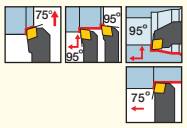
型番	寸法 L	寸法 IC	寸法 S	寸法 RE	CVD コーティング IC8150	PVD コーティング IC907	推奨加工条件 ap (mm)	推奨加工条件 f (mm/rev)
CNMM 190616-NR	19.03	19.05	6.35	1.60	❶	●	2.00-10.00	0.40-1.00

適合工具： DCBNR/L (A161頁) • DCLNR/L (A160頁) • MCLNR/L (A156頁) • PCBNR/L (A157頁) • PCLNR/L (A155頁)

ISOTURN

CNMM-NM
片面使い、80°菱形チップ、
粗加工用





販売単位：10個

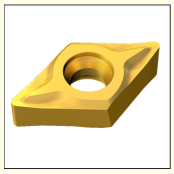
型番	寸法 L	寸法 IC	寸法 S	寸法 RE	靭性 ⟷ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8350	CVDコーティング IC9350	CVDコーティング IC8250	CVDコーティング IC8150	PVD コーティング IC830	推奨加工条件 ap (mm)	推奨加工条件 f (mm/rev)
CNMM 120408-NM	12.90	12.70	4.76	0.80		❶	●	●	●	1.50-6.00	0.25-0.50
CNMM 120412-NM	12.90	12.70	4.76	1.20		❶	●	●		2.00-6.00	0.30-0.60
CNMM 160612-NM	16.12	15.88	6.35	1.20		❶	●	●		2.00-8.00	0.30-0.60
CNMM 160616-NM	16.12	15.88	6.35	1.60		❶				2.00-8.00	0.30-0.60
CNMM 190612-NM	19.30	19.05	6.35	1.20		❶	●		●	2.00-10.00	0.30-0.60
CNMM 190616-NM	19.30	19.05	6.35	1.60	●	❶		●	●	3.00-10.00	0.30-0.70

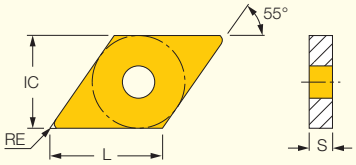
適合工具： A/S-PCLNR/L (A226頁) • A/S-PCLNR/L-X/G (A227頁) • C#-MULNR/L-MW (A151頁) • C#-PCLNR/L-12-JHP (A156頁) • C#-PCLNR/L-X (A159頁) • C#-PCLNR/L-X-JHP (A159頁) • DCBNR/L (A161頁) • DCLNR/L (A160頁) • HSK A63WH-MULNR-J12MWX2 (A152頁) • HSK A63WH-MULNR/L-MW (A151頁) • HSK A63WH-MUMNN-MW (A152頁) • MCLNR/L (A156頁) • MULNR/L-12MW (A150頁) • PCBNR/L (A157頁) • PCLNR/L (A155頁) • PCLNR/L-12-JHP (A156頁) • PCLNR/L-CA (A246頁) • PCLNR/L-X (A157頁) • PCLNR/L-X-JHP (A158頁) • PCLNR/L-X-JHP-MC (A158頁) • S-DCLNR/L (A224頁) • S-MULNR-MW (A230頁) • DCLNR/L-JHP-MC (A160頁)

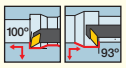
ISOTURN

DNGP-F2P

両面使い、55°菱形チップ、
合金鋼の中仕上～仕上加工対応







販売単位：10個

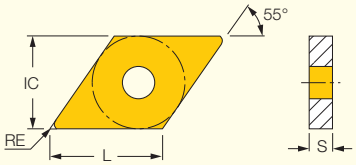
型番	寸法 L	IC	S	RE	PVD サーメット IC530N R	L	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
DNGP 070302R/L-F2P	7.70	6.35	3.18	0.20	●	●	0.30-2.00	0.08-0.30
DNGP 070304R/L-F2P	7.70	6.35	3.18	0.40	●	●	0.30-2.00	0.08-0.30
DNGP 070308R/L-F2P	7.70	6.35	3.18	0.80	◐	●	0.30-2.00	0.08-0.30

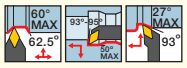
適合工具： A/E-SDXNR/L-07 (A231頁) • A/E-SDZNR/L-07 (A232頁) • PDJNR/L-S (A162頁)

ISOTURN

DNMG-F3P

両面使い、55°菱形チップ、
鋼の中仕上～仕上加工対応





販売単位：10個

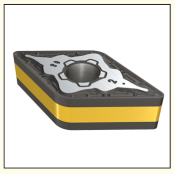
型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8250	IC8150	PVDコーティング IC830	IC807	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
DNMG 110404-F3P	11.63	9.52	4.76	0.40	●	●	●	●	0.80-3.00	0.07-0.25
DNMG 110408-F3P	11.63	9.52	4.76	0.80	●	●	●	●	1.00-3.50	0.08-0.25
DNMG 110412-F3P	11.63	9.52	4.76	1.20	●	◐	◐	◐	1.40-4.00	0.10-0.25
DNMG 150404-F3P	15.50	12.70	4.76	0.40	●	●	◐	●	0.80-3.00	0.07-0.25
DNMG 150408-F3P	15.50	12.70	4.76	0.80	●	●	●	●	1.00-3.50	0.08-0.25
DNMG 150412-F3P	15.50	12.70	4.76	1.20	◐	●	◐	◐	1.40-4.00	0.10-0.25
DNMG 150604-F3P	15.50	12.70	6.35	0.40	●	●	●	●	0.80-3.00	0.07-0.25
DNMG 150608-F3P	15.50	12.70	6.35	0.80	●	●	●	●	1.00-3.50	0.08-0.25
DNMG 150612-F3P	15.50	12.70	6.35	1.20	●	●	◐	◐	1.40-4.00	0.10-0.25

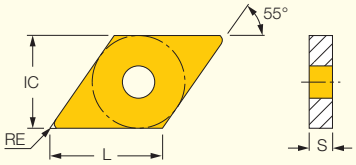
適合工具： A/S-PDUNR/L (A231頁) • C#-DDJNR/L (A165頁) • C#-PDJNR/L-JHP (A164頁) • DDJNR/L (A164頁) • HSK A63WH-DDJNR/L (A165頁)
• HSK A63WH-DDNNN (A166頁) • PDJNR/L (A163頁) • PDJNR/L-JHP (A163頁) • S-DDUNR/L (A231頁) • AVC-DDUNR/L (A222頁) • DDJNR/L-JHP-MC (A165頁)

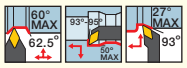
ISOTURN

DNMG-M3P

両面使い、55°菱形チップ、
鋼の中切削用







販売単位：10個

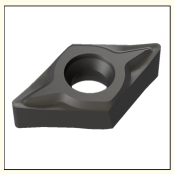
型番	寸法 L	寸法 IC	寸法 S	寸法 RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8250	CVDコーティング IC8150	PVDコーティング IC830	PVDコーティング IC807	推奨加工条件 ap (mm)	推奨加工条件 f (mm/rev)
DNMG 110408-M3P	11.63	9.52	4.76	0.80	●	●	●	●	0.50-5.00	0.15-0.50
DNMG 110412-M3P	11.63	9.52	4.76	1.20		●	●	●	0.80-5.00	0.18-0.60
DNMG 150408-M3P	15.50	12.70	4.76	0.80	●	●	●	●	0.50-6.00	0.15-0.50
DNMG 150412-M3P	15.50	12.70	4.76	1.20			●	●	0.80-6.00	0.18-0.60
DNMG 150608-M3P	15.50	12.70	6.35	0.80	●	●	●	●	0.50-6.00	0.15-0.50
DNMG 150612-M3P	15.50	12.70	6.35	1.20	●	●	●	●	0.80-6.00	0.18-0.60

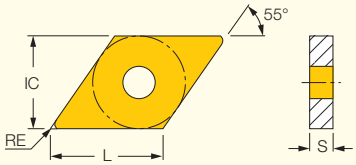
適合工具： A/S-PDUNR/L (A231頁) • C#-DDJNR/L (A165頁) • C#-PDJNR/L-JHP (A164頁) • DDJNR/L (A164頁) • HSK A63WH-DDJNR/L (A165頁) • HSK A63WH-DDNNN (A166頁) • PDJNR/L (A163頁) • PDJNR/L-JHP (A163頁) • S-DDUNR/L (A231頁) • AVC-DDUNR/L (A222頁) • DDJNR/L-JHP-MC (A165頁)

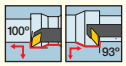
ISOTURN

DNGP-F2M

両面使い、55°菱形チップ、
ステンレス鋼の中仕上～仕上加工対応







販売単位：10個

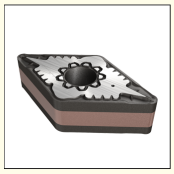
型番	寸法 L	寸法 IC	寸法 S	寸法 RE	PVDコーティング IC908 R	PVDコーティング IC908 L	推奨加工条件 ap (mm)	推奨加工条件 f (mm/rev)
DNGP 070302R/L-F2M	7.70	6.35	3.18	0.20	●	●	0.30-2.00	0.08-0.30
DNGP 070304R/L-F2M	7.70	6.35	3.18	0.40	●	●	0.30-2.00	0.08-0.30
DNGP 070308R/L-F2M	7.70	6.35	3.18	0.80	●	●	0.30-2.00	0.08-0.30

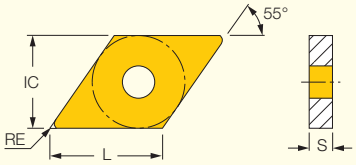
適合工具： A/E-SDXNR/L-07 (A231頁) • A/E-SDZNR/L-07 (A232頁) • PDJNR/L-S (A162頁)

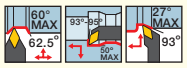
ISOTURN

DNMG-F3M

両面使い、55°菱形チップ、
ステンレス鋼・低炭素鋼の
仕上加工対応







販売単位:10個

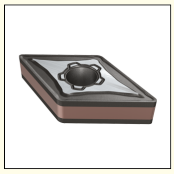
型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC6025	IC6015	PVDコーティング IC830	IC806	IC807	IC804	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
DNMG 110404-F3M	11.63	9.52	4.76	0.40	●	●	●	●	●		0.10-1.50	0.05-0.32
DNMG 110408-F3M	11.63	9.52	4.76	0.80	●	●	●	●	●		0.10-1.50	0.10-0.42
DNMG 110412-F3M	11.63	9.52	4.76	1.20	◐	●		◐	◐		0.15-2.00	0.15-0.52
DNMG 150404-F3M	15.50	12.70	4.76	0.40	●	●	●	●	●	●	0.10-1.50	0.05-0.30
DNMG 150408-F3M	15.50	12.70	4.76	0.80	●	●	◐	●	●		0.10-1.50	0.10-0.40
DNMG 150412-F3M	15.50	12.70	4.76	1.20	◐	◐		◐	◐		0.20-2.50	0.15-0.50
DNMG 150604-F3M	15.50	12.70	6.35	0.40	●	●	●	●	●		0.10-1.50	0.05-0.30
DNMG 150608-F3M	15.50	12.70	6.35	0.80	●	●	●	●	●		0.10-1.50	0.10-0.40
DNMG 150612-F3M	15.50	12.70	6.35	1.20	◐	●	◐	●	◐		0.20-2.50	0.15-0.50

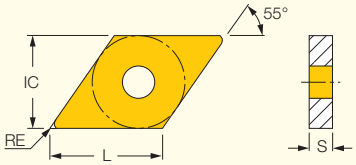
適合工具: A/S-PDUNR/L (A231頁) • C#-DDJNR/L (A165頁) • C#-PDJNR/L-JHP (A164頁) • DDJNR/L (A164頁) • HSK A63WH-DDJNR/L (A165頁) • HSK A63WH-DDNNN (A166頁) • PDJNR/L (A163頁) • PDJNR/L-JHP (A163頁) • S-DDUNR/L (A231頁) • AVC-DDUNR/L (A222頁) • DDJNR/L-JHP-MC (A165頁)

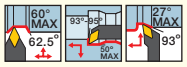
ISOTURN

DNMG-M3M

両面使い、55°菱形チップ、
ステンレス鋼、低炭素鋼用







販売単位:10個

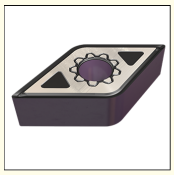
型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC6025	IC6015	PVDコーティング IC830	IC806	IC807	IC804	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
DNMG 110404-M3M	11.63	9.52	4.76	0.40	●	●	●	●	●		0.50-3.50	0.12-0.40
DNMG 110408-M3M	11.63	9.52	4.76	0.80	●	●	●	●	●		0.50-4.00	0.15-0.50
DNMG 110412-M3M	11.63	9.52	4.76	1.20	●	◐	●	◐	◐		0.50-4.00	0.20-0.60
DNMG 150408-M3M	15.50	12.70	4.76	0.80	●	●	●	●	●	◐	0.50-5.00	0.15-0.50
DNMG 150412-M3M	15.50	12.70	4.76	1.20	●	◐	●	◐	◐		0.50-5.00	0.20-0.60
DNMG 150608-M3M	15.50	12.70	6.35	0.80	●	●	●	●	●		0.50-5.00	0.15-0.50
DNMG 150612-M3M	15.50	12.70	6.35	1.20	●	●	●	●	●		0.50-5.00	0.20-0.60

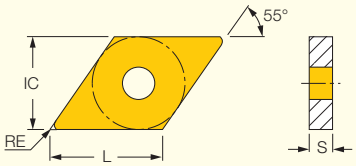
適合工具: A/S-PDUNR/L (A231頁) • C#-DDJNR/L (A165頁) • C#-PDJNR/L-JHP (A164頁) • DDJNR/L (A164頁) • HSK A63WH-DDJNR/L (A165頁) • HSK A63WH-DDNNN (A166頁) • PDJNR/L (A163頁) • PDJNR/L-JHP (A163頁) • S-DDUNR/L (A231頁) • AVC-DDUNR/L (A222頁) • DDJNR/L-JHP-MC (A165頁)

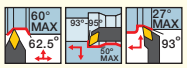
ISOTURN

DNMG-F3S

両面使い、55°菱形チップ、
チタン・耐熱鋼の仕上加工用







販売単位:10個

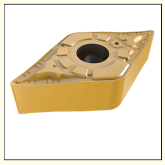
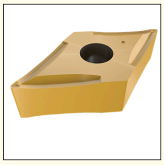
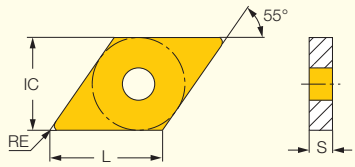
型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 PVDコーティング IC806	IC804	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
DNMG 110408-F3S	11.63	9.52	4.76	0.80	●	◐	0.10-1.50	0.10-0.40
DNMG 150604-F3S	15.50	12.70	6.35	0.40	●	●	0.10-1.50	0.05-0.32

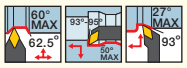
適合工具: A/S-PDUNR/L (A231頁) • C#-DDJNR/L (A165頁) • C#-PDJNR/L-JHP (A164頁) • DDJNR/L (A164頁) • HSK A63WH-DDJNR/L (A165頁) • HSK A63WH-DDNNN (A166頁) • PDJNR/L (A163頁) • PDJNR/L-JHP (A163頁) • S-DDUNR/L (A231頁) • AVC-DDUNR/L (A222頁) • DDJNR/L-JHP-MC (A165頁)

ISOTURN

DNMG-F□□

両面使い、55°菱形チップ、
中仕上～仕上加工用

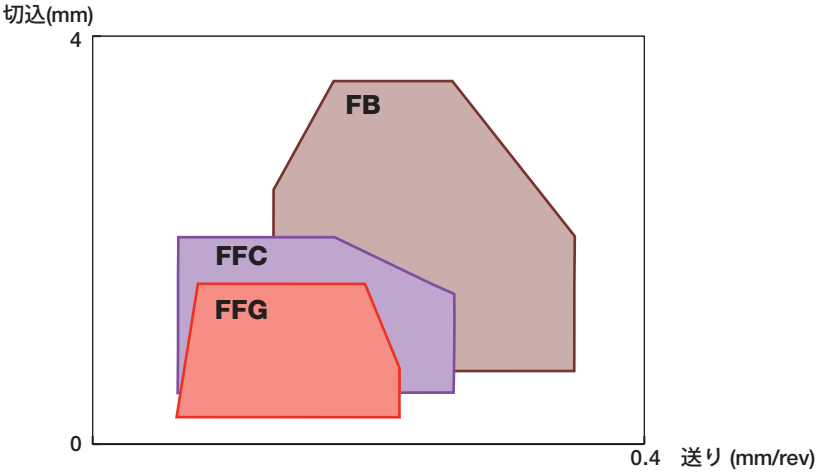






販売単位：10個

型番	寸法 L	IC	S	RE	PVDサーメット IC520N	サーメット IC20N	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
DNMG 110404-FFG	11.63	9.52	4.76	0.40	●		0.70-2.00	0.07-0.22
DNMG 110402-FFC	11.63	9.52	4.76	0.20		❶	0.40-2.50	0.05-0.20
DNMG 110404-FFC	11.63	9.52	4.76	0.40	●	●	0.80-3.00	0.07-0.25
DNMG 110408-FFC	11.63	9.52	4.76	0.80	●	❶	1.00-3.50	0.08-0.25
DNMG 150404-FFC	15.50	12.70	4.76	0.40	●		0.80-3.00	0.07-0.25
DNMG 150604-FB	15.50	12.70	6.35	0.40		❶	0.50-3.00	0.07-0.23
DNMG 150604-FFC	15.50	12.70	6.35	0.40	●		0.80-3.00	0.08-0.25

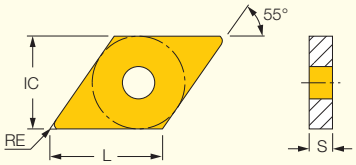
適合工具： A/S-PDUNR/L (A231頁) • C#-DDJNR/L (A165頁) • C#-PDJNR/L-JHP (A164頁) • DDJNR/L (A164頁) • HSK A63WH-DDJNR/L (A165頁) • HSK A63WH-DDNNN (A166頁) • PDJNR/L (A163頁) • PDJNR/L-JHP (A163頁) • S-DDUNR/L (A231頁) • DDJNR/L-JHP-MC (A165頁) • AVC-DDUNR/L (A222頁)

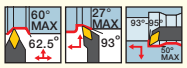


ISOTURN

DNMG/DNGG-SF

両面使い、55°菱形チップ、
超仕上加工用、低送り・低切込用





販売単位：10個

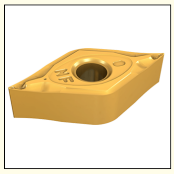
型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 PVDコーティング IC570	IC907	PVDサーメット IC530N	IC520N	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
DNMG 110404-SF	11.63	9.52	4.76	0.40	●		●	●	0.50-3.00	0.05-0.25
DNGG 150401-SF	15.50	12.70	4.76	0.10		●			0.25-2.00	0.03-0.15
DNGG 150402-SF	15.50	12.70	4.76	0.20		●			0.40-2.50	0.05-0.20

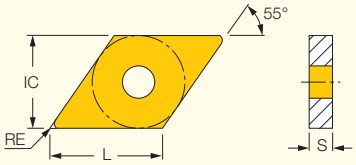
適合工具： A/S-PDUNR/L (A231頁) • C#-DDJNR/L (A165頁) • C#-PDJNR/L-JHP (A164頁) • DDJNR/L (A164頁) • HSK A63WH-DDJNR/L (A165頁) • HSK A63WH-DDNNN (A166頁) • PDJNR/L (A163頁) • PDJNR/L-JHP (A163頁) • AVC-DDUNR/L (A222頁) • DDJNR/L-JHP-MC (A165頁)

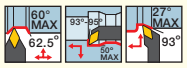
ISOTURN

DNMG-NF

両面使い、55°菱形チップ、
中仕上～仕上加工用







販売単位：10個

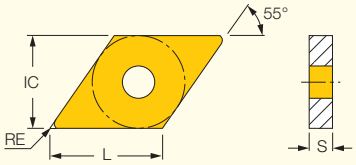
型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8350	IC8250	IC9250	IC8150	IC9150	IC5010	PVDコーティング IC830	IC807	IC907	PVDサーメット IC530N	IC520N	サーメット IC20N	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
DNMG 110402-NF	11.63	9.52	4.76	0.20	●	●		●				●	●			●	0.40-2.50	0.07-0.18
DNMG 110404-NF	11.63	9.52	4.76	0.40		●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	0.80-3.00	0.07-0.25
DNMG 110408-NF	11.63	9.52	4.76	0.80		●	●	●	●		●	●	●	●		●	1.00-3.50	0.08-0.25
DNMG 150404-NF	15.50	12.70	4.76	0.40		●						❶	●	●			0.80-3.50	0.07-0.25
DNMG 150408-NF	15.50	12.70	4.76	0.80		●	●	●	❶								1.00-3.51	0.08-0.25
DNMG 150604-NF	15.50	12.70	6.35	0.40		●			●			●	●	●			0.80-3.50	0.07-0.25
DNMG 150608-NF	15.50	12.70	6.35	0.80			●		●								1.00-3.50	0.08-0.25

適合工具： A/S-PDUNR/L (A231頁) • C#-DDJNR/L (A165頁) • C#-PDJNR/L-JHP (A164頁) • DDJNR/L (A164頁) • HSK A63WH-DDJNR/L (A165頁)
• HSK A63WH-DDNNN (A166頁) • PDJNR/L (A163頁) • PDJNR/L-JHP (A163頁) • S-DDUNR/L (A231頁) • AVC-DDUNR/L (A222頁) • DDJNR/L-JHP-MC (A165頁)

ISOTURN

DNMG-WG

両面使い、55°菱形チップ、
仕上刃付、高送り・仕上加工用



販売単位：10個

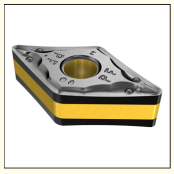
型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8250	IC9150	IC5010	PVDコーティング IC807	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
DNMG 150408-WG	15.50	12.70	4.76	0.80	❶	●			1.00-2.50	0.18-0.40
DNMG 150608-WG	15.50	12.70	6.35	0.80	●			●	1.00-2.50	0.18-0.40
DNMG 150612-WG	15.50	12.70	6.35	1.20	●		●		1.00-3.00	0.20-0.80

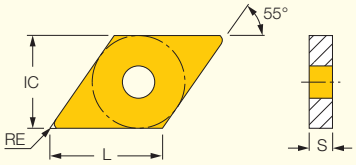
適合工具： A/S-PDUNR/L (A231頁) • C#-DDJNR/L (A165頁) • C#-PDJNR/L-JHP (A164頁) • DDJNR/L (A164頁) • HSK A63WH-DDNNN (A166頁) • PDJNR/L (A163頁)
• PDJNR/L-JHP (A163頁) • AVC-DDUNR/L (A222頁) • DDJNR/L-JHP-MC (A165頁)

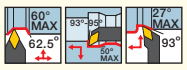
ISOTURN

DNMG-PF

両面使い、55°菱形チップ、
仕上加工用、
合金鋼、ステンレス鋼対応







販売単位：10個

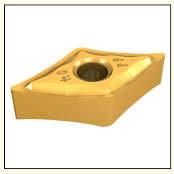
型番	寸法 L	IC	S	RE	CVDコーティング IC8150	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
DNMG 110408-PF	11.63	9.52	4.76	0.80	●	0.30-3.00	0.07-0.30
DNMG 150612-PF	15.50	12.70	6.35	1.20	❶	1.00-4.00	0.10-0.30

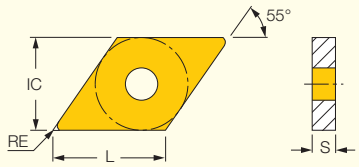
適合工具： A/S-PDUNR/L (A231頁) • C#-DDJNR/L (A165頁) • C#-PDJNR/L-JHP (A164頁) • DDJNR/L (A164頁) • HSK A63WH-DDJNR/L (A165頁)
• HSK A63WH-DDNNN (A166頁) • PDJNR/L (A163頁) • PDJNR/L-JHP (A163頁) • S-DDUNR/L (A231頁) • AVC-DDUNR/L (A222頁) • DDJNR/L-JHP-MC (A165頁)

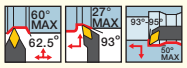
ISOTURN

DNMG/DNGG-PP

両面使い、55°菱形チップ、
延性材料の中切削に対応







販売単位:10個

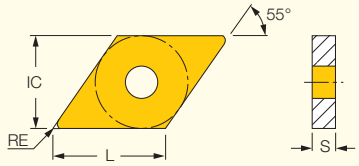
型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8350	IC6025	IC8250	IC6015	IC8150	IC9150	PVDコーティング IC830	IC806	IC807	IC907	IC804	超硬 IC20	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
DNMG 110404-PP	11.63	9.52	4.76	0.40			●			●						●	0.40-3.00	0.12-0.30
DNMG 110408-PP	11.63	9.52	4.76	0.80			●		●		●						1.00-3.50	0.12-0.30
DNMG 150408-PP	15.50	12.70	4.76	0.80			●			●	●					●	1.00-4.00	0.12-0.30
DNMG 150604-PP	15.50	12.70	6.35	0.40									●	●			0.50-4.00	0.12-0.30
DNMG 150608-PP	15.50	12.70	6.35	0.80	●	●	●	◐		●	●		●	●		●	1.00-3.50	0.12-0.30
DNGG 150604-PP	15.50	12.70	6.35	0.40										●			0.50-4.00	0.12-0.30
DNGG 150608-PP	15.50	12.70	6.35	0.80								●		●	●		1.00-4.00	0.12-0.30

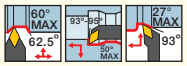
適合工具: A/S-PDUNR/L (A231頁) • C#-DDJNR/L (A165頁) • C#-PDJNR/L-JHP (A164頁) • DDJNR/L (A164頁) • HSK A63WH-DDJNR/L (A165頁)
• HSK A63WH-DDNNN (A166頁) • PDJNR/L (A163頁) • PDJNR/L-JHP (A163頁) • S-DDUNR/L (A231頁) • AVC-DDUNR/L (A222頁) • DDJNR/L-JHP-MC (A165頁)

ISOTURN

DNMG-VL

両面使い、55°菱形チップ、
耐熱合金・ステンレス鋼用、
バルブ等の加工に適す





販売単位:10個

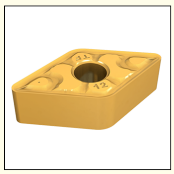
型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 PVDコーティング IC908	IC806	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
DNMG 110404-VL	11.63	9.52	4.76	0.40		●	0.50-3.50	0.10-0.25
DNMG 110408-VL	11.63	9.52	4.76	0.80	●	●	0.50-3.50	0.10-0.25
DNMG 150404-VL	15.50	12.70	4.76	0.40		●	0.50-3.50	0.10-0.25
DNMG 150408-VL	15.50	12.70	4.76	0.80	●	●	0.50-3.50	0.10-0.25

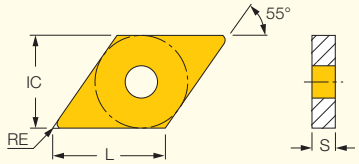
適合工具: A/S-PDUNR/L (A231頁) • C#-DDJNR/L (A165頁) • C#-PDJNR/L-JHP (A164頁) • DDJNR/L (A164頁) • HSK A63WH-DDJNR/L (A165頁)
• HSK A63WH-DDNNN (A166頁) • PDJNR/L (A163頁) • PDJNR/L-JHP (A163頁) • S-DDUNR/L (A231頁) • AVC-DDUNR/L (A222頁) • DDJNR/L-JHP-MC (A165頁)

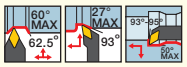
ISOTURN

DNMG/DNGG-TF

両面使い、55°菱形チップ、
中切削用、
幅広い被削材に対応







販売単位:10個

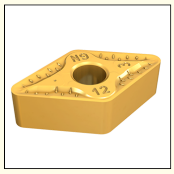
型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC6025	IC8250	IC9250	IC6015	IC8150	IC9150	PVDコーティング IC830	IC806	IC807	IC907	PVDサーメット IC530N	サーメット IC20N	超硬 IC20	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
DNMG 110404-TF	11.63	9.52	4.76	0.40		●	●								●		●	1.00-3.00	0.12-0.30
DNMG 110412-TF	11.63	9.52	4.76	1.20		●												1.50-4.00	0.15-0.35
DNMG 150404-TF	15.50	12.70	4.76	0.40		●	●				●		●	●			●	1.00-3.00	0.15-0.30
DNMG 150408-TF	15.50	12.70	4.76	0.80	◐	●	●	●	●	◐	●	◐	●	●			●	1.00-3.50	0.15-0.30
DNMG 150412-TF	15.50	12.70	4.76	1.20		●												1.50-4.00	0.12-0.40
DNMG 150604-TF	15.50	12.70	6.35	0.40	●	●	●	●	●	●			●	●		●	●	1.00-3.00	0.14-0.30
DNMG 150608-TF	15.50	12.70	6.35	0.80	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	1.00-3.50	0.15-0.30
DNMG 150612-TF	15.50	12.70	6.35	1.20	●	●	◐	◐	●	◐	●	●	●	●			◐	1.50-4.00	0.11-0.35
DNGG 150404-TF	15.50	12.70	4.76	0.40										●				1.00-3.00	0.15-0.30
DNGG 150408-TF	15.50	12.70	4.76	0.80										◐				1.00-3.50	0.15-0.30

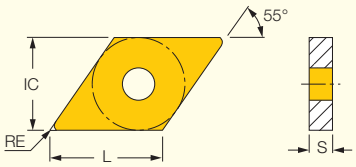
適合工具: A/S-PDUNR/L (A231頁) • C#-DDJNR/L (A165頁) • C#-PDJNR/L-JHP (A164頁) • DDJNR/L (A164頁) • HSK A63WH-DDJNR/L (A165頁)
• HSK A63WH-DDNNN (A166頁) • PDJNR/L (A163頁) • PDJNR/L-JHP (A163頁) • S-DDUNR/L (A231頁) • AVC-DDUNR/L (A222頁) • DDJNR/L-JHP-MC (A165頁)

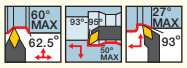
ISOTURN

DNMG-GN

両面使い、55°菱形チップ、
汎用加工用







販売単位:10個

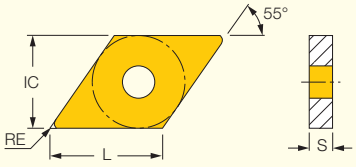
型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8350	IC8250	IC9250	IC8150	IC9150	IC5010	IC428	IC5005	PVDコーティング IC830	サーメット IC20N	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
DNMG 110408-GN	11.63	9.52	4.76	0.80		●	●	●	●	●					1.00-4.00	0.18-0.38
DNMG 110412-GN	11.63	9.52	4.76	1.20		●		●	●						1.50-4.50	0.18-0.38
DNMG 150408-GN	15.50	12.70	4.76	0.80		●	●	●	❶				●		1.00-4.00	0.18-0.18
DNMG 150412-GN	15.50	12.70	4.76	1.20	●	●		●	❶	●			●		1.50-5.00	0.18-0.43
DNMG 150608-GN	15.50	12.70	6.35	0.80	●	●	●	●	●		●	●	●	❶	1.00-4.00	0.18-0.38
DNMG 150612-GN	15.50	12.70	6.35	1.20		●	●	●	❶		●	●	●		1.50-5.00	0.18-0.43

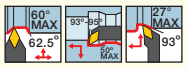
適合工具: A/S-PDUNR/L (A231頁) • C#-DDJNR/L (A165頁) • C#-PDJNR/L-JHP (A164頁) • DDJNR/L (A164頁) • HSK A63WH-DDJNR/L (A165頁)
• HSK A63WH-DDNNN (A166頁) • PDJNR/L (A163頁) • PDJNR/L-JHP (A163頁) • S-DDUNR/L (A231頁) • AVC-DDUNR/L (A222頁) • DDJNR/L-JHP-MC (A165頁)

ISOTURN

DNMG-NR

両面使い、55°菱形チップ、
重切削用





販売単位:10個

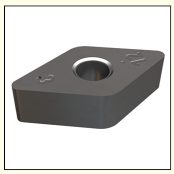
型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8250	IC8150	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
DNMG 150612-NR	15.50	12.70	6.35	1.20	●	●	2.00-6.00	0.23-0.50
DNMG 150616-NR	15.50	12.70	6.35	1.60	●	●	2.00-6.00	0.25-0.50

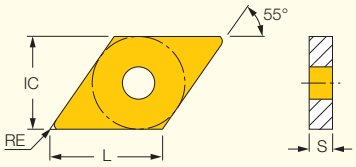
適合工具: A/S-PDUNR/L (A231頁) • C#-DDJNR/L (A165頁) • C#-PDJNR/L-JHP (A164頁) • DDJNR/L (A164頁) • HSK A63WH-DDJNR/L (A165頁)
• HSK A63WH-DDNNN (A166頁) • PDJNR/L (A163頁) • PDJNR/L-JHP (A163頁) • S-DDUNR/L (A231頁) • AVC-DDUNR/L (A222頁) • DDJNR/L-JHP-MC (A165頁)

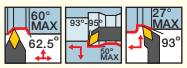
ISOTURN

DNMA

両面使い、55°菱形チップ、
鋳鉄用







販売単位:10個

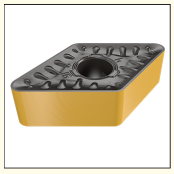
型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC5010	IC428	IC5005	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
DNMA 150412	15.50	12.70	4.76	1.20		●	●	1.50-4.00	0.05-0.40
DNMA 150608	15.50	12.70	6.35	0.80	●	●	●	1.50-4.00	0.03-0.40
DNMA 150612	15.50	12.70	6.35	1.20	●	❶	●	1.50-4.00	0.05-0.40

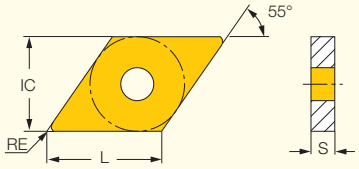
適合工具: A/S-PDUNR/L (A231頁) • C#-DDJNR/L (A165頁) • C#-PDJNR/L-JHP (A164頁) • DDJNR/L (A164頁) • HSK A63WH-DDJNR/L (A165頁)
• HSK A63WH-DDNNN (A166頁) • PDJNR/L (A163頁) • PDJNR/L-JHP (A163頁) • S-DDUNR/L (A231頁) • AVC-DDUNR/L (A222頁) • DDJNR/L-JHP-MC (A165頁)

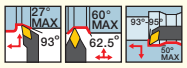
ISOTURN

DNMM-R3P

片面使い、55°菱形チップ、
鋼の粗加工用







販売単位：10個

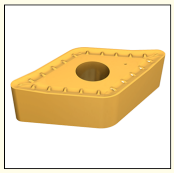
型番	寸法 L	寸法 IC	寸法 S	寸法 RE	CVDコーティング IC8250	推奨加工条件 ap (mm)	推奨加工条件 f (mm/rev)
DNMM 150608-R3P	15.50	12.70	6.35	0.80	◐	0.70-6.00	0.20-0.55
DNMM 150612-R3P	15.50	12.70	6.35	1.20	◐	1.00-6.00	0.25-0.70
DNMM 150616-R3P	15.50	12.70	6.35	1.60	●	1.50-6.00	0.32-0.90

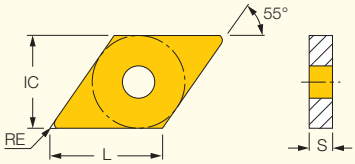
適合工具： A/S-PDUNR/L (A231頁) • C#-DDJNR/L (A165頁) • C#-PDJNR/L-JHP (A164頁) • DDJNR/L (A164頁) • HSK A63WH-DDJNR/L (A165頁)
• HSK A63WH-DDNNN (A166頁) • PDJNR/L (A163頁) • PDJNR/L-JHP (A163頁) • S-DDUNR/L (A231頁) • AVC-DDUNR/L (A222頁) • DDJNR/L-JHP-MC (A165頁)

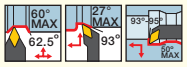
ISOTURN

DNMM-NM

片面使い、55°菱形チップ、
粗加工用







販売単位：10個

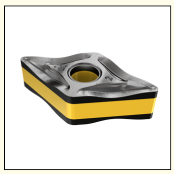
型番	寸法 L	寸法 IC	寸法 S	寸法 RE	CVDコーティング IC8250	推奨加工条件 ap (mm)	推奨加工条件 f (mm/rev)
DNMM 150612-NM	15.50	12.70	6.35	1.20	●	1.50-4.50	0.25-0.40

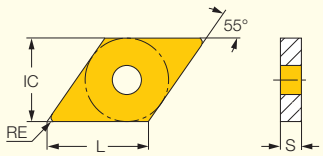
適合工具： A/S-PDUNR/L (A231頁) • C#-DDJNR/L (A165頁) • C#-PDJNR/L-JHP (A164頁) • DDJNR/L (A164頁) • HSK A63WH-DDJNR/L (A165頁)
• HSK A63WH-DDNNN (A166頁) • PDJNR/L (A163頁) • PDJNR/L-JHP (A163頁) • S-DDUNR/L (A231頁) • AVC-DDUNR/L (A222頁) • DDJNR/L-JHP-MC (A165頁)

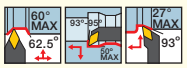
HELITURN LD

DNMX-M3P

両面使い、55°菱形チップ、
ヘリカル切刃、高能率加工用







販売単位：10個

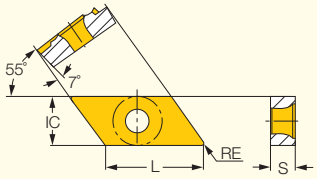
型番	寸法 L	寸法 IC	寸法 S	寸法 RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8350	IC6025	IC8250	IC6015	IC8150	PVDコーティング IC830	IC806	IC807	推奨加工条件 ap (mm)	推奨加工条件 f (mm/rev)
DNMX 150608-M3P	15.50	12.70	6.35	0.80		●	●	●	●	●	●	●	2.00-7.00	0.25-0.50
DNMX 150612-M3P	15.50	12.70	6.35	1.20	●	●	●	◐	●	◐	◐	●	2.50-7.00	0.30-0.60
DNMX 150616-M3P	15.50	12.70	6.35	1.60			●		●	●			2.50-5.50	0.30-0.60

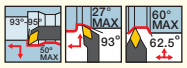
適合工具： A/S-PDUNR/L (A231頁) • C#-DDJNR/L (A165頁) • C#-PDJNR/L-JHP (A164頁) • DDJNR/L (A164頁) • HSK A63WH-DDJNR/L (A165頁)
• HSK A63WH-DDNNN (A166頁) • PDJNR/L (A163頁) • PDJNR/L-JHP (A163頁) • S-DDUNR/L (A231頁) • DDJNR/L-JHP-MC (A165頁) • AVC-DDUNR/L (A222頁)

ISOTURN

KNMX

片面使い、55°平行四辺形チップ、
倣い加工対応





販売単位:10個

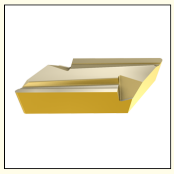
型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8250	IC8150	IC5010	PVDコーティング IC807	IC907	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
KNMX 160405-RP	19.72	9.52	4.76	0.50	●	●		●	◐	1.00-4.00	0.10-0.40
KNMX 160405-LP	19.72	9.52	4.76	0.50	●	●		●		1.00-4.00	0.10-0.40
KNMX 160410-RP	19.72	9.52	4.76	1.00	●	●			◐	1.50-4.00	0.15-0.45
KNMX 160410-LP	19.72	9.52	4.76	1.00	●	◐	◐			1.50-4.00	0.15-0.45

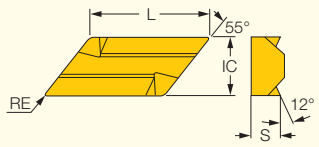
適合工具: CKJNR/L (A166頁) • CKNNR/L (A167頁) • SKJNR/L (A166頁)

ISOTURN

KNUX

片面使い、55°平行四辺形チップ、
倣い加工対応





販売単位:10個

型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8250	IC9025	IC8150	超硬 IC20	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
KNUX 160405 R11	19.72	9.52	4.76	0.50		●	●	◐	1.00-4.00	0.10-0.40
KNUX 160405 L11	19.72	9.52	4.76	0.50		●	●	◐	1.00-4.00	0.10-0.40
KNUX 160405 R12	19.72	9.52	4.76	0.50	●				1.50-4.00	0.10-0.40
KNUX 160405 L12	19.72	9.52	4.76	0.50			◐		1.50-4.00	0.10-0.40
KNUX 160410 R11	19.72	9.52	4.76	1.00	●		◐		1.50-4.00	0.15-0.45
KNUX 160410 L11	19.72	9.52	4.76	1.00	◐		●		1.50-4.00	0.15-0.45
KNUX 160410 R12	19.72	9.52	4.76	1.00	◐		◐		1.50-4.00	0.15-0.45
KNUX 160410 L12	19.72	9.52	4.76	1.00	◐		◐		1.50-4.00	0.15-0.45

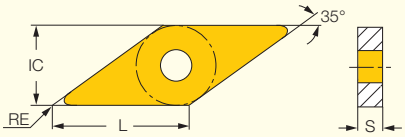
適合工具: CKJNR/L (A166頁) • CKNNR/L (A167頁)

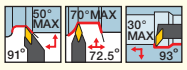
IC9025は、IC8250に移行予定です

ISOTURN

VNMG-F3P

両面使い、35°菱形チップ、
鋼の中仕上～仕上加工用





販売単位:10個

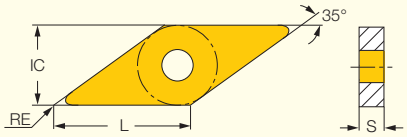
型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8250	IC8150	PVDコーティング IC830	IC807	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
VNMG 12T302-F3P	12.40	7.15	3.89	0.20	●	●	●		0.40-2.00	0.08-0.20
VNMG 160404-F3P	16.60	9.52	4.76	0.40	●	●	●	●	0.70-2.00	0.07-0.24
VNMG 160408-F3P	16.60	9.52	4.76	0.80	●	●	●	●	1.00-3.00	0.08-0.24

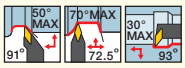
適合工具: A-SVUNR/L (A232頁) • AVC-DVUNR/L (A222頁) • C#-SVJNR/L-F (A167頁) • HSK A63WH-SVVNN-F (A169頁) • MVJNR/L (A168頁) • MVVNN (A169頁) • SVANR/L-FS (A167頁) • SVJNR/L-F (A167頁) • SVVNN-F (A168頁)

ISOTURN

VNMG-F3M

両面使い、35°菱形チップ、
ステンレス鋼の仕上加工用





販売単位:10個

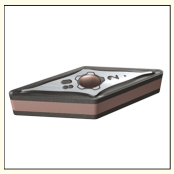
型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC6025	IC6015	PVDコーティング IC830	IC806	IC807	IC804	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
VNMG 12T302-F3M	12.40	7.15	3.97	0.20				●		●	0.10-1.50	0.03-0.20
VNMG 12T304-F3M	12.40	7.15	3.97	0.40				●		●	0.10-1.50	0.05-0.30
VNMG 12T308-F3M	12.40	7.15	3.97	0.80				●		●	0.10-1.50	0.05-0.30
VNMG 160404-F3M	16.60	9.52	4.76	0.40	●	●	●		●		0.10-1.50	0.05-0.30
VNMG 160408-F3M	16.60	9.52	4.76	0.80	●		●		●		0.10-1.50	0.05-0.30

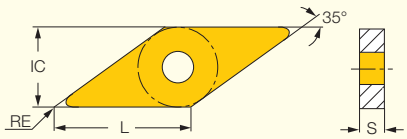
適合工具: A-SVUNR/L (A232頁) • AVC-DVUNR/L (A222頁) • C#-SVJNR/L-F (A167頁) • HSK A63WH-SVVNN-F (A169頁) • MVJNR/L (A168頁) • MVVNN (A169頁) • SVANR/L-FS (A167頁) • SVJNR/L-F (A167頁) • SVVNN-F (A168頁)

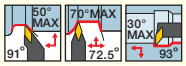
ISOTURN

VNMG-M3M

両面使い、35°菱形チップ、
ステンレス鋼、低炭素鋼用







販売単位:10個

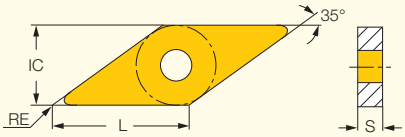
型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC6025	IC6015	PVDコーティング IC830	IC806	IC807	IC804	超硬 IC4	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
VNMG 12T308-M3M	12.40	7.15	3.89	0.80	●	●	●	●	●			0.70-2.00	0.08-0.20
VNMG 160404-M3M	16.60	9.52	4.76	0.40	●	●	●	●				0.70-3.00	0.07-0.20
VNMG 160408-M3M	16.60	9.52	4.76	0.80	●	●	●	●		●	❶	0.10-1.50	0.05-0.30

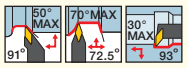
適合工具: A-SVUNR/L (A232頁) • AVC-DVUNR/L (A222頁) • C#-SVJNR/L-F (A167頁) • HSK A63WH-SVVNN-F (A169頁) • MVJNR/L (A168頁) • MVVNN (A169頁) • SVANR/L-FS (A167頁) • SVJNR/L-F (A167頁) • SVVNN-F (A168頁)

ISOTURN

VNMG-SF

両面使い、35°菱形チップ、
超仕上加工用





販売単位:10個

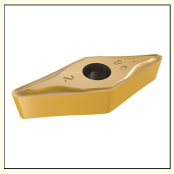
型番	寸法 L	寸法 IC	寸法 S	寸法 RE	靭性 ⟷ 耐摩耗性 PVDコーティング IC908	IC570	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
VNMG 12T302-SF	12.40	7.15	3.97	0.20	●	●	0.30-2.00	0.03-0.20
VNMG 12T304-SF	12.40	7.15	3.97	0.40	●	●	0.50-3.00	0.05-0.25

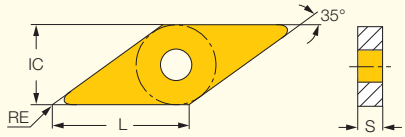
適合工具: A-SVUNR/L (A232頁) • C#-SVJNR/L-F (A167頁) • HSK A63WH-SVVNN-F (A169頁) • SVANR/L-FS (A167頁) • SVJNR/L-F (A167頁) • SVVNN-F (A168頁)

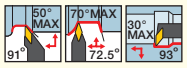
ISOTURN

VNMG-FNF

両面使い、35°菱形チップ、
中仕上〜仕上加工用







販売単位:10個

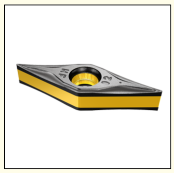
型番	寸法 L	寸法 IC	寸法 S	寸法 RE	PVD サーメット IC520N	サーメット IC20N	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
VNMG 12T302-FNF	12.40	7.15	3.97	0.20		◐	0.50-3.00	0.07-0.23
VNMG 12T304-FNF	12.40	7.15	3.97	0.40	●	◐	0.50-3.00	0.07-0.23
VNMG 12T308-FNF	12.40	7.15	3.97	0.80		◐	0.50-3.00	0.07-0.23

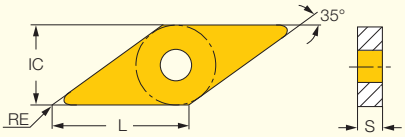
適合工具: A-SVUNR/L (A232頁) • C#-SVJNR/L-F (A167頁) • HSK A63WH-SVVNN-F (A169頁) • SVANR/L-FS (A167頁) • SVJNR/L-F (A167頁) • SVVNN-F (A168頁)

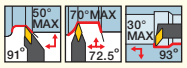
ISOTURN

VNMG/VNGG-NF

両面使い、35°菱形チップ、
中仕上〜仕上加工用







販売単位:10個

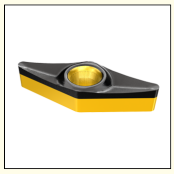
型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ⟷ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8350	IC9350	IC6025	IC8250	IC9250	IC6015	IC8150	IC9150	IC5005	PVDコーティング IC830	IC807	IC907	サーメット IC20N	超硬 IC10	IC20	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
VNMG 12T302-NF	12.40	7.15	3.97	0.20		●	●	●	●	●		●		●	●	●	●	◐		0.40-2.50	0.07-0.18
VNMG 12T304-NF	12.40	7.15	3.97	0.40	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●		0.70-2.00	0.07-0.24
VNMG 12T308-NF	12.40	7.15	3.97	0.80	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	◐		1.00-3.00	0.08-0.24
VNMG 160404-NF	16.60	9.52	4.76	0.40			●	●	●	◐	●	●		●	●	●				0.70-2.50	0.07-0.24
VNMG 160408-NF	16.60	9.52	4.76	0.80				●	●										●	1.00-3.00	0.08-0.25
VNGG 12T302-NF	12.40	7.15	3.90	0.20												●				0.40-2.50	0.05-0.17
VNGG 12T304-NF	12.40	7.15	3.90	0.40												●				0.50-3.00	0.05-0.25

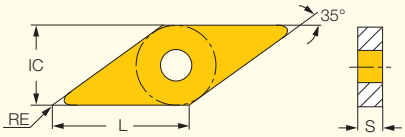
適合工具: A-SVUNR/L (A232頁) • AVC-DVUNR/L (A222頁) • C#-SVJNR/L-F (A167頁) • HSK A63WH-SVVNN-F (A169頁) • MVJNR/L (A168頁) • MVVNN (A169頁) • SVANR/L-FS (A167頁) • SVJNR/L-F (A167頁) • SVVNN-F (A168頁)

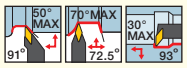
ISOTURN

VNMM-PP

片面使い、35°菱形チップ、
延性材料の中切削に対応







販売単位:10個

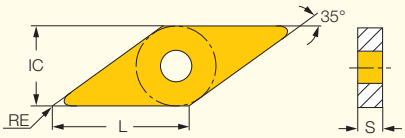
型番	寸法 L	寸法 IC	寸法 S	寸法 RE	CVDコーティング IC8250	超硬 IC20	推奨加工条件 ap (mm)	推奨加工条件 f (mm/rev)
VNMM 12T304-PP	12.40	7.15	3.97	0.40	●	●	0.80-2.50	0.12-0.20
VNMM 12T308-PP	12.40	7.15	3.97	0.80	●	●	1.00-2.50	0.12-0.25

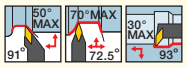
適合工具: A-SVUNR/L (A232頁) • C#-SVJNR/L-F (A167頁) • HSK A63WH-SVVNN-F (A169頁) • SVANR/L-FS (A167頁) • SVJNR/L-F (A167頁) • SVVNN-F (A168頁)

ISOTURN

VNMG-TF

両面使い、35°菱形チップ、
中切削用、
幅広い被削材に対応





販売単位:10個

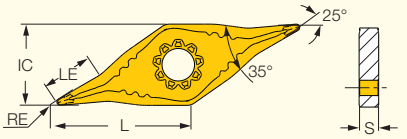
型番	寸法 L	寸法 IC	寸法 S	寸法 RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC6025	IC8250	IC9250	IC6015	IC8150	IC9150	PVDコーティング IC830	IC806	IC807	IC907	推奨加工条件 ap (mm)	推奨加工条件 f (mm/rev)
VNMG 160408-TF	16.60	9.52	4.76	0.80	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	1.00-3.50	0.10-0.30
VNMG 160412-TF	16.60	9.52	4.76	1.20									●	●	1.00-4.00	0.12-0.38

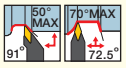
適合工具: AVC-DVUNR/L (A222頁) • MVJNR/L (A168頁) • MVVNN (A169頁)

ISOTURN

YNMG-F3P

両面使い、25°チップ、
内径/外径の倣い加工、
ぬすみ加工用





販売単位:10個

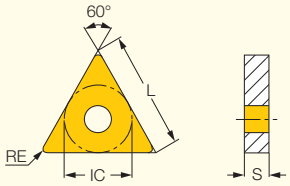
型番	寸法 L	寸法 IC	寸法 LE	寸法 S	寸法 RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8250	IC8150	推奨加工条件 ap (mm)	推奨加工条件 f (mm/rev)
YNMG 160404-F3P	16.60	9.52	5.7	4.76	0.40	●	●	0.40-3.00	0.03-0.12
YNMG 160408-F3P	16.60	9.52	5.3	4.76	0.80	●	●	0.90-4.00	0.05-0.15

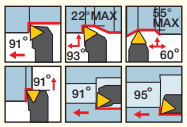
• 本チップ使用時は、IYSN 322シート(別売り)をご使用下さい。
適合工具: MVJNR/L (A168頁) • MVVNN (A169頁)

ISOTURN

TNMG-F3P

両面使い、三角形チップ、
中仕上～仕上加工用





販売単位：10個

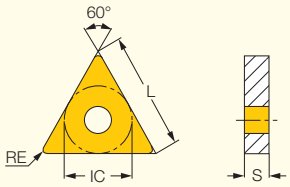
型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8250	IC8150	PVDコーティング IC830	IC807	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
TNMG 160404-F3P	16.50	9.52	4.76	0.40	●	●	●	●	0.50-2.00	0.07-0.25
TNMG 160408-F3P	16.50	9.52	4.76	0.80	●	●	●	●	0.90-3.00	0.08-0.25
TNMG 160412-F3P	16.50	9.52	4.76	1.20	●	◐	◐	◐	1.30-4.00	0.10-0.25
TNMG 220408-F3P	22.00	12.70	4.76	0.80	●	●	◐	◐	0.90-3.00	0.08-0.25
TNMG 220412-F3P	22.00	12.70	4.76	1.20	◐	◐	◐	◐	1.30-4.00	0.10-0.25

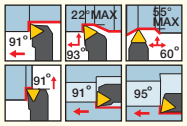
適合工具： A-PTFNR/L-X/G (A233頁) • C#-DTGNR/L (A172頁) • DTGNR/L (A172頁) • MTENN-W (A173頁) • MTJNR/L-W (A173頁) • PTFNR-CA (A247頁) • PTFNR/L (A172頁) • PTGNR/L (A170頁) • PTGNR/L-X (A170頁) • PTGNR/L-X-JHP (A171頁) • PTGNR/L-X-JHP-MC (A171頁) • S-MTLNR/L-W (A234頁) • S-PTFNR/L (A233頁)

ISOTURN

TNMG-M3P

両面使い、三角形チップ、
鋼の中切削用





販売単位：10個

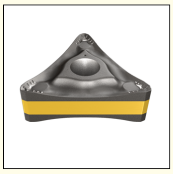
型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8250	IC8150	PVDコーティング IC830	IC807	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
TNMG 160404-M3P	16.50	9.52	4.76	0.40	●	●	●	●	0.40-5.00	0.10-0.30
TNMG 160408-M3P	16.50	9.52	4.76	0.80	●	●	●	●	0.50-5.00	0.15-0.50
TNMG 160412-M3P	16.50	9.52	4.76	1.20	●	●	◐	◐	0.80-5.00	0.18-0.60
TNMG 220408-M3P	22.00	12.70	4.76	0.80	●	●	●	●	0.50-6.60	0.15-0.50
TNMG 220412-M3P	22.00	12.70	4.76	1.20		●	●	◐	0.80-6.60	0.18-0.60
TNMG 220416-M3P	22.00	12.70	4.76	1.60	●	◐	◐	◐	1.00-6.60	0.23-0.65

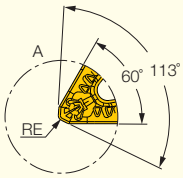
適合工具： A-PTFNR/L-X/G (A233頁) • C#-DTGNR/L (A172頁) • DTGNR/L (A172頁) • MTENN-W (A173頁) • MTJNR/L-W (A173頁) • PTFNR-CA (A247頁) • PTFNR/L (A172頁) • PTGNR/L (A170頁) • PTGNR/L-X (A170頁) • PTGNR/L-X-JHP (A171頁) • PTGNR/L-X-JHP-MC (A171頁) • S-MTLNR/L-W (A234頁) • S-PTFNR/L (A233頁)

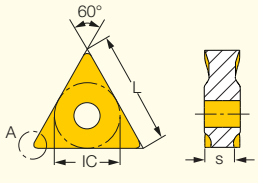
HELITURN LD

TNMX-M3PW/M4PW

両面使い、三角形チップ、
ヘリカル切刃、鋼の高能率加工用







販売単位：10個

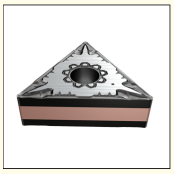
型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8250	IC8150	PVDコーティング IC830	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
TNMX 160604-M3PW	16.50	9.52	4.40	0.40	◐	◐	◐	2.00-5.00	0.25-0.40
TNMX 160608-M3PW	16.50	9.52	4.40	0.80	●	●	◐	2.50-5.50	0.30-0.50
TNMX 220712-M4PW	22.00	12.70	7.40	1.20	◐	◐		3.00-6.00	0.35-0.60
TNMX 220716-M4PW	22.00	12.70	7.40	1.60	◐	◐		3.50-6.50	0.40-0.70

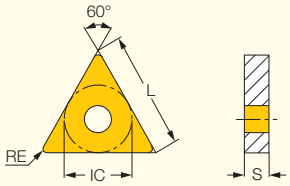
適合工具： A-PTFNR/L-X/G (A233頁) • PTGNR/L-X (A170頁) • PTGNR/L-X-JHP (A171頁) • PTGNR/L-X-JHP-MC (A171頁)

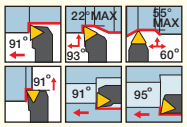
ISOTURN

TNMG-F3M

両面使い、三角形チップ、
ステンレス鋼・低炭素鋼の仕上加工用







販売単位：10個

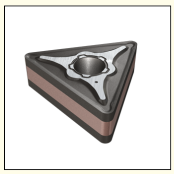
型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ⟷ 耐摩耗性 CVDコーティング IC6025	IC6015	PVDコーティング IC830	IC806	IC807	IC804	PVDサーメット IC520N	サーメット IC20N	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
TNMG 160404-F3M	16.50	9.52	4.76	0.40	●	●	●	●	●		●	●	0.10-1.50	0.05-0.32
TNMG 160408-F3M	16.50	9.52	4.76	0.80	●	●	◐	●	●	◐	●	◐	0.10-1.50	0.10-0.42
TNMG 160412-F3M	16.50	9.52	4.76	1.20	●	◐	◐	●	◐				0.15-2.00	0.15-0.52
TNMG 220404-F3M	22.00	12.70	4.76	0.40	●	◐	◐	●	●				0.10-1.50	0.05-0.32
TNMG 220408-F3M	22.00	12.70	4.76	0.80	◐	◐	◐	●	●				0.10-1.50	0.10-0.42
TNMG 220412-F3M	22.00	12.70	4.76	1.20	◐	◐		◐	◐				0.15-2.00	0.15-0.52

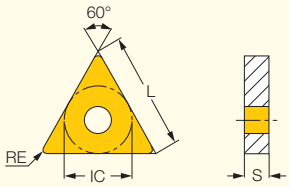
適合工具： A-PTFNR/L-X/G (A233頁) • C#-DTGNR/L (A172頁) • DTGNR/L (A172頁) • MTENN-W (A173頁) • MTJNR/L-W (A173頁) • PTFNR-CA (A247頁) • PTFNR/L (A172頁) • PTGNR/L (A170頁) • PTGNR/L-X (A170頁) • PTGNR/L-X-JHP (A171頁) • PTGNR/L-X-JHP-MC (A171頁) • S-MTLNR/L-W (A234頁) • S-PTFNR/L (A233頁)

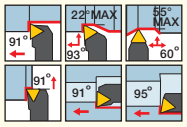
ISOTURN

TNMG-M3M

両面使い、三角形チップ、
ステンレス鋼・低炭素鋼加工用







販売単位：10個

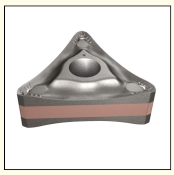
型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ⟷ 耐摩耗性 CVDコーティング IC6025	IC6015	PVDコーティング IC830	IC807	IC804	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
TNMG 160404-M3M	16.50	9.52	4.76	0.40			●	●		0.50-4.00	0.15-0.50
TNMG 160408-M3M	16.50	9.52	4.76	0.80	●	●	●	●	◐	0.50-4.00	0.15-0.50
TNMG 160412-M3M	16.50	9.52	4.76	1.20	●	●	◐	●		0.50-4.00	0.20-0.60
TNMG 220408-M3M	22.00	12.70	4.76	0.80	●	●	●	●		0.50-5.00	0.15-0.50
TNMG 220412-M3M	22.00	12.70	4.76	1.20	●	●	◐	◐		0.50-5.00	0.20-0.60
TNMG 220416-M3M	22.00	12.70	4.76	1.60	●	◐	◐	◐		0.50-5.00	0.30-0.65

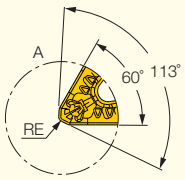
適合工具： A-PTFNR/L-X/G (A233頁) • C#-DTGNR/L (A172頁) • DTGNR/L (A172頁) • MTENN-W (A173頁) • MTJNR/L-W (A173頁) • PTFNR-CA (A247頁) • PTFNR/L (A172頁) • PTGNR/L (A170頁) • PTGNR/L-X (A170頁) • PTGNR/L-X-JHP (A171頁) • PTGNR/L-X-JHP-MC (A171頁) • S-MTLNR/L-W (A234頁) • S-PTFNR/L (A233頁)

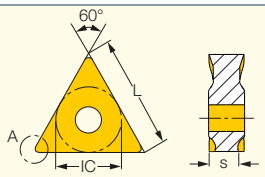
HELITURN LD

TNMX-M4MW

両面使い、三角形チップ、
ヘリカル切刃、
ステンレス鋼の高能率加工用







販売単位：10個

型番	寸法 L	IC	S*	RE	靭性 ⟷ 耐摩耗性 CVDコーティング IC6025	IC6015	PVDコーティング IC806	IC807	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
TNMX 220704-M4MW	22.00	12.70	7.94	0.40	◐	◐	◐	◐	2.00-5.00	0.12-0.40
TNMX 220708-M4MW	22.00	12.70	7.94	0.80	◐		◐	◐	2.50-5.50	0.15-0.50
TNMX 220712-M4MW	22.00	12.70	7.94	1.20	◐	◐	◐	◐	3.00-6.00	0.18-0.50

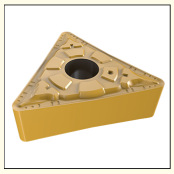
* S寸法=チップ受面から刃先部高さ

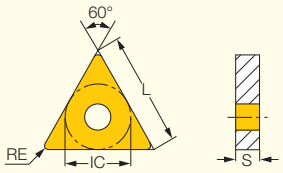
適合工具： PTGNR/L-X (A170頁)

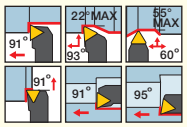
ISOTURN

TNMG-FFG

両面使い、三角形チップ、
中仕上～仕上加工用







販売単位：10個

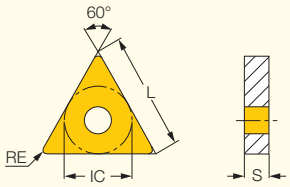
型番	寸法 L	寸法 IC	寸法 S	寸法 RE	PVD サーメット IC520N	推奨加工条件 ap (mm)	推奨加工条件 f (mm/rev)
TNMG 160404-FFG	16.50	9.52	4.76	0.40	●	0.50-2.00	0.07-0.25
TNMG 160408-FFG	16.50	9.52	4.76	0.80	●	0.90-2.50	0.08-0.25

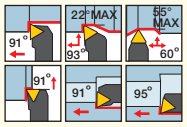
適合工具： A-PTFNR/L-X/G (A233頁) • DTGNR/L (A172頁) • MTENN-W (A173頁) • MTJNR/L-W (A173頁) • PTFNR-CA (A247頁)
• PTFNR/L (A172頁) • PTGNR/L (A170頁) • PTGNR/L-X (A170頁) • PTGNR/L-X-JHP (A171頁) • PTGNR/L-X-JHP-MC (A171頁) • S-MTLNR/L-W (A234頁)
• S-PTFNR/L (A233頁)

ISOTURN

TNMG-SF

両面使い、三角形チップ、
超仕上加工用、
低送り・低切込加工対応





販売単位：10個

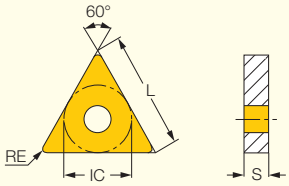
型番	寸法 L	寸法 IC	寸法 S	寸法 RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVD コーティング IC8250	PVD コーティング IC570	PVDサーメット IC530N	PVDサーメット IC520N	推奨加工条件 ap (mm)	推奨加工条件 f (mm/rev)
TNMG 160404-SF	16.50	9.52	4.76	0.40		●	●	●	0.40-2.00	0.04-0.25
TNMG 160408-SF	16.50	9.52	4.76	0.80	●	●	●		1.00-3.00	0.06-0.30

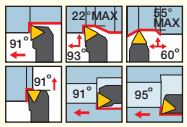
適合工具： A-PTFNR/L-X/G (A233頁) • DTGNR/L (A172頁) • MTENN-W (A173頁) • MTJNR/L-W (A173頁) • PTFNR-CA (A247頁)
• PTFNR/L (A172頁) • PTGNR/L (A170頁) • PTGNR/L-X (A170頁) • PTGNR/L-X-JHP (A171頁) • PTGNR/L-X-JHP-MC (A171頁) • S-MTLNR/L-W (A234頁)
• S-PTFNR/L (A233頁)

ISOTURN

TNMG-PF

両面使い、三角形チップ、
合金鋼、ステンレス鋼の仕上加工用





販売単位：10個

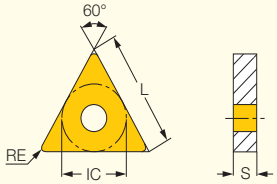
型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ⟷ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8150	IC9150	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
TNMG 160408-PF	16.50	9.52	4.76	0.80	◐	●	0.80-3.00	0.08-0.30

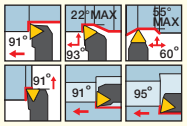
適合工具：A-PTFNR/L-X/G (A233頁) • DTGNR/L (A172頁) • MTENN-W (A173頁) • MTJNR/L-W (A173頁) • PTFNR-CA (A247頁)
• PTFNR/L (A172頁) • PTGNR/L (A170頁) • PTGNR/L-X (A170頁) • PTGNR/L-X-JHP (A171頁) • PTGNR/L-X-JHP-MC (A171頁) • S-MTLNR/L-W (A234頁)
• S-PTFNR/L (A233頁)

ISOTURN

TNMZ-R/L

両面使い、三角形チップ、
中仕上～仕上加工用





販売単位：10個

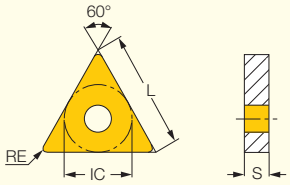
型番	寸法 L	IC	S	RE	PVD コーティング IC570	PVD サーメット IC530N	サーメット IC30N	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
TNMZ 160404L	16.50	9.52	4.76	0.40	●	◐		1.00-4.00	0.20-0.40
TNMZ 160404R	16.50	9.52	4.76	0.40	●	●	◐	1.00-4.00	0.20-0.40
TNMZ 220404L	22.00	12.70	4.76	0.40	●			1.00-4.00	0.20-0.40
TNMZ 220404R	22.00	12.70	4.76	0.40	●			1.00-4.00	0.20-0.40

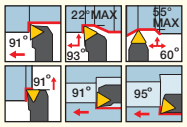
適合工具：A-PTFNR/L-X/G (A233頁) • C#-DTGNR/L (A172頁) • DTGNR/L (A172頁) • MTENN-W (A173頁) • MTJNR/L-W (A173頁) • PTFNR-CA (A247頁)
• PTFNR/L (A172頁) • PTGNR/L (A170頁) • PTGNR/L-X (A170頁) • PTGNR/L-X-JHP (A171頁) • PTGNR/L-X-JHP-MC (A171頁) • S-MTLNR/L-W (A234頁)
• S-PTFNR/L (A233頁)

ISOTURN

TNMG-TF

両面使い、三角形チップ、
中切削用、
幅広い被削材に対応





販売単位：10個

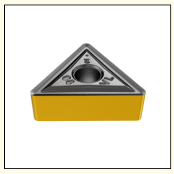
型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ⟷ 耐摩耗性 CVDコーティング IC9250	IC8250	IC6015	IC8150	IC9150	PVDコーティング IC830	IC808	IC908	IC806	IC807	IC907	超硬 IC20	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
TNMG 160304-TF	16.50	9.52	3.18	0.40	●												1.00-3.00	0.12-0.30
TNMG 160308-TF	16.50	9.52	3.18	0.80										●	●		1.00-3.00	0.12-0.30
TNMG 160404-TF	16.50	9.52	4.76	0.40	●	●	●	●	●	●			●	●	●	●	1.00-3.00	0.12-0.30
TNMG 160408-TF	16.50	9.52	4.76	0.80	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		1.00-3.00	0.12-0.30
TNMG 160412-TF	16.50	9.52	4.76	1.20		●		◐	◐					●	●		1.00-5.00	0.12-0.40
TNMG 220404-TF	22.00	12.70	4.76	0.40		●		●	●	●				●	●		1.00-3.50	0.14-0.35
TNMG 220408-TF	22.00	12.70	4.76	0.80	●	●		●	◐				●	●	●		1.00-4.00	0.15-0.40
TNMG 220412-TF	22.00	12.70	4.76	1.20		●			●					●	●		1.00-4.50	0.18-0.40

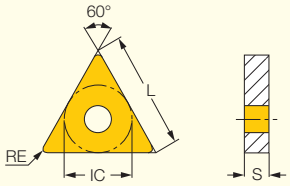
適合工具：A-PTFNR/L-X/G (A233頁) • C#-DTGNR/L (A172頁) • DTGNR/L (A172頁) • MTENN-W (A173頁) • MTJNR/L-W (A173頁) • PTFNR-CA (A247頁)
• PTFNR/L (A172頁) • PTGNR/L (A170頁) • PTGNR/L-X (A170頁) • PTGNR/L-X-JHP (A171頁) • PTGNR/L-X-JHP-MC (A171頁) • S-MTLNR/L-W (A234頁)
• S-PTFNR/L (A233頁)

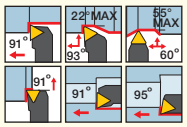
ISOTURN

TNMG-VL

両面使い、三角形チップ、
耐熱合金・ステンレス鋼用、
バルブ等の加工に適す







販売単位：10個

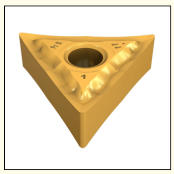
型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 PVDコーティング IC908	IC806	IC807	IC907	推奨加工条件 a_p (mm)	f (mm/rev)
TNMG 160404-VL	16.50	9.52	4.76	0.40		●			0.80-3.50	0.10-0.25
TNMG 160408-VL	16.50	9.52	4.76	0.80	●	●	●	●	0.80-3.50	0.10-0.25

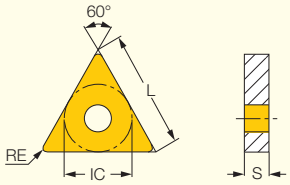
適合工具： A-PTFNR/L-X/G (A233頁) • DTGNR/L (A172頁) • MTENN-W (A173頁) • MTJNR/L-W (A173頁) • PTFNR-CA (A247頁)
• PTFNR/L (A172頁) • PTGNR/L (A170頁) • PTGNR/L-X (A170頁) • PTGNR/L-X-JHP (A171頁) • PTGNR/L-X-JHP-MC (A171頁) • S-MTLNR/L-W (A234頁)
• S-PTFNR/L (A233頁)

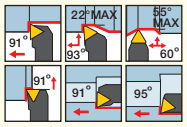
ISOTURN

TNMG/TNGG-PP

両面使い、三角形チップ、
延性材料の中切削に対応







販売単位：10個

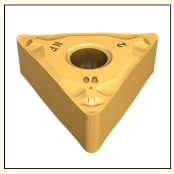
型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8350	IC9350	IC8250	IC9250	IC8150	IC9150	PVDコーティング IC830	IC907	超硬 IC20	推奨加工条件 a_p (mm)	f (mm/rev)
TNGG 160402-PP	16.50	9.52	4.76	0.20								●		0.50-1.50	0.05-0.25
TNMG 160404-PP	16.50	9.52	4.76	0.40	●	●	●	●		●			●	0.50-3.00	0.13-0.30
TNMG 160408-PP	16.50	9.52	4.76	0.80		❶	●	●		❶	●		●	1.00-3.00	0.12-0.30
TNMG 220404-PP	22.00	12.70	4.76	0.40			●				●			0.50-3.50	0.14-0.32
TNMG 220408-PP	22.00	12.70	4.76	0.80			●		●				●	1.00-3.50	0.14-0.32

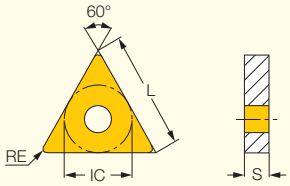
適合工具： A-PTFNR/L-X/G (A233頁) • C#-DTGNR/L (A172頁) • DTGNR/L (A172頁) • MTENN-W (A173頁) • MTJNR/L-W (A173頁) • PTFNR-CA (A247頁)
• PTFNR/L (A172頁) • PTGNR/L (A170頁) • PTGNR/L-X (A170頁) • PTGNR/L-X-JHP (A171頁) • PTGNR/L-X-JHP-MC (A171頁) • S-MTLNR/L-W (A234頁)
• S-PTFNR/L (A233頁)

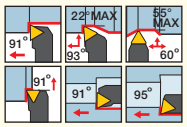
ISOTURN

TNMG-NF

両面使い、三角形チップ、
中仕上～仕上加工用







販売単位：10個

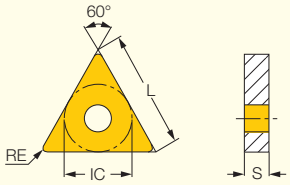
型番	寸法 L	寸法 IC	寸法 S	寸法 RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8250	IC9250	IC8150	IC9150	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
TNMG 110304-NF	11.00	6.35	3.18	0.40		●			0.40-2.00	0.07-0.25
TNMG 160408-NF	16.50	9.52	4.76	0.80	●	●	●	●	1.00-3.00	0.08-0.25

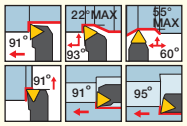
適合工具： A-PTFNR/L-X/G (A233頁) • DTGNR/L (A172頁) • MTENN-W (A173頁) • MTJNR/L-W (A173頁) • PTFNR-CA (A247頁)
• PTFNR/L (A172頁) • PTGNR/L (A170頁) • PTGNR/L-X (A170頁) • PTGNR/L-X-JHP (A171頁) • PTGNR/L-X-JHP-MC (A171頁) • S-MTLNR/L-W (A234頁)
• S-PTFNR/L (A233頁)

ISOTURN

TNMG-GN

両面使い、三角形チップ、
汎用加工用





販売単位：10個

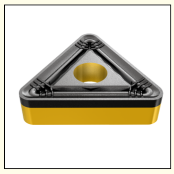
型番	寸法 L	寸法 IC	寸法 S	寸法 RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8350	IC9350	IC8250	IC9250	IC8150	IC9150	IC5010	IC428	IC5005	PVDコーティング IC830	IC807	IC907	超硬 IC20	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
TNMG 160404-GN	16.50	9.52	4.76	0.40								●	●					1.00-3.00	0.12-0.30
TNMG 160408-GN	16.50	9.52	4.76	0.80	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	1.00-3.50	0.18-0.39
TNMG 160412-GN	16.50	9.52	4.76	1.20			●	●	●	●								1.50-4.00	0.18-0.43
TNMG 220408-GN	22.00	12.70	4.76	0.80	●	●	●	●	●	●				●				1.00-4.00	0.18-0.40
TNMG 220412-GN	22.00	12.70	4.76	1.20	●	●	●			●				●				1.50-4.50	0.18-0.45
TNMG 220416-GN	22.00	12.70	4.76	1.60			●			●								2.00-5.00	0.25-0.45
TNMG 270612-GN	27.50	15.88	6.35	1.20			●							●				2.00-6.00	0.25-0.45

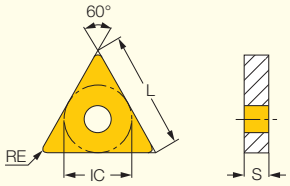
適合工具： A-PTFNR/L-X/G (A233頁) • C#-DTGNR/L (A172頁) • DTGNR/L (A172頁) • MTENN-W (A173頁) • MTJNR/L-W (A173頁) • PTFNR-CA (A247頁)
• PTFNR/L (A172頁) • PTGNR/L (A170頁) • PTGNR/L-X (A170頁) • PTGNR/L-X-JHP (A171頁) • PTGNR/L-X-JHP-MC (A171頁) • S-MTLNR/L-W (A234頁)
• S-PTFNR/L (A233頁)

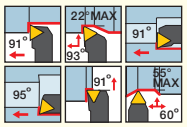
ISOTURN

TNMM-NR

片面使い、三角形チップ、
重切削用







販売単位:10個

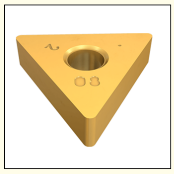
型番	寸法 L	寸法 IC	寸法 S	寸法 RE	CVDコーティング IC8150	推奨加工条件 ap (mm)	推奨加工条件 f (mm/rev)
TNMM 220416-NR	22.00	12.70	4.76	1.60	●	2.50-6.00	0.30-0.50

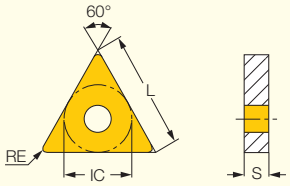
適合工具: C#-DTGNR/L (A172頁) • DTGNR/L (A172頁) • MTENN-W (A173頁) • MTJNR/L-W (A173頁) • PTFNR/L (A172頁) • PTGNR/L (A170頁) • PTGNR/L-X (A170頁) • S-MTLNR/L-W (A234頁) • S-PTFNR/L (A233頁)

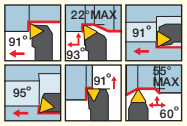
ISOTURN

TNMA

両面使い、三角形チップ、
ブレーカー無し、
鋳鉄等の脆性材料用







販売単位:10個

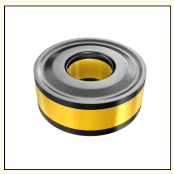
型番	寸法 L	寸法 IC	寸法 S	寸法 RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC5010	CVDコーティング IC428	CVDコーティング IC5005	超硬 IC20	推奨加工条件 ap (mm)	推奨加工条件 f (mm/rev)
TNMA 160404	16.50	9.52	4.76	0.40	●	◐	●		0.50-3.00	0.05-0.21
TNMA 160408	16.50	9.52	4.76	0.80	●	◐	●	◐	1.00-4.00	0.05-0.25
TNMA 160412	16.50	9.52	4.76	1.20	●	◐	●		1.50-4.50	0.10-0.29
TNMA 160416	16.50	9.52	4.76	1.60	◐	◐			1.50-4.50	0.10-0.40
TNMA 220408	22.00	12.70	4.76	0.80		◐	●	●	1.50-5.00	0.05-0.33
TNMA 220412	22.00	12.70	4.76	1.20	◐	◐	◐		1.50-5.00	0.10-0.33
TNMA 220416	22.00	12.70	4.76	1.60			◐		1.50-5.00	0.10-0.37

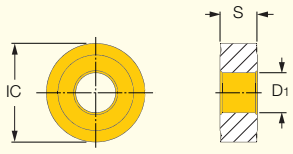
適合工具: A-PTFNR/L-X/G (A233頁) • C#-DTGNR/L (A172頁) • DTGNR/L (A172頁) • MTENN-W (A173頁) • MTJNR/L-W (A173頁) • PTFNR-CA (A247頁) • PTFNR/L (A172頁) • PTGNR/L (A170頁) • PTGNR/L-X (A170頁) • PTGNR/L-X-JHP (A171頁) • PTGNR/L-X-JHP-MC (A171頁) • S-MTLNR/L-W (A234頁) • S-PTFNR/L (A233頁)

ISOTURN

RNMG

両面使い、ネガ、丸駒チップ、
中～粗倣い加工対応





販売単位:10個

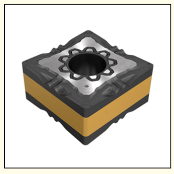
型番	寸法 IC	寸法 S	寸法 D1	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8250	CVDコーティング IC8150	推奨加工条件 ap (mm)	推奨加工条件 f (mm/rev)
RNMG 120400	12.70	4.76	5.15	●	◐	2.00-5.00	0.30-0.60

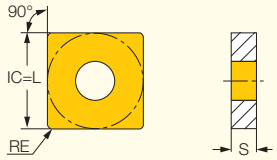
適合工具: PRGNR/L

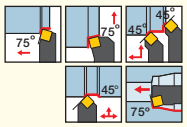
ISOTURN

SNMG-F3P

両面使い、正方形チップ、
鋼の中～仕上げ加工対応







販売単位：10個

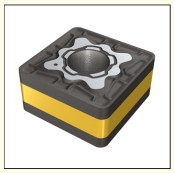
型番	寸法 IC	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8250	IC8150	PVDコーティング IC830	IC807	PVDサーメット IC520N	サーメット IC20N	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
SNMG 090404-F3P	9.52	4.76	0.40	❶	❶	❶	❶		❶	0.50-3.50	0.07-0.25
SNMG 090408-F3P	9.52	4.76	0.80			❶	❶	❶	❶	0.90-3.50	0.08-0.25
SNMG 120408-F3P	12.70	4.76	0.80	●	❶	❶	❶			0.90-3.50	0.08-0.25
SNMG 120412-F3P	12.70	4.76	1.20	❶	❶	❶	❶			0.90-3.50	0.10-0.25

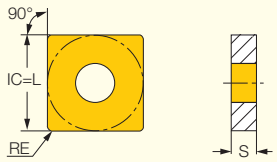
適合工具： A-PSKNR/L-09 (A240頁) • C#-MULNR/L-MW (A151頁) • DSBNR/L (A175頁) • DSDNN (A174頁) • DSKNR/L (A174頁) • DSSNR/L (A174頁)
• HSK A63WH-MULNR-J12MWX2 (A152頁) • HSK A63WH-MULNR/L-MW (A151頁) • HSK A63WH-MUMNN-MW (A152頁) • MULNR/L-12MW (A150頁) • PSBNR/L (A179頁)
• PSDNN (A176頁) • PSDNN-JHP (A176頁) • PSKNR/L (A176頁) • PSKNR/L-CA (A246頁) • PSSNR-CA (A247頁) • PSSNR/L (A177頁) • PSSNR/L-JHP (A177頁)

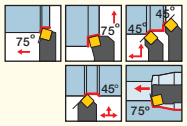
ISOTURN

SNMG-M3P

両面使い、正方形チップ、
鋼の中切削用







販売単位：10個

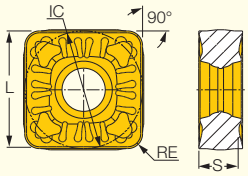
型番	寸法 IC	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8250	IC8150	PVDコーティング IC830	IC807	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
SNMG 090404-M3P	9.52	4.76	0.40	❶	❶	❶	❶	0.50-3.50	0.15-0.50
SNMG 090408-M3P	9.52	4.76	0.80	●	●	❶	●	0.50-3.50	0.15-0.55
SNMG 120408-M3P	12.70	4.76	0.80	●	●	●	●	0.50-6.00	0.15-0.50
SNMG 120412-M3P	12.70	4.76	1.20		●	●	●	0.80-6.00	0.18-0.60
SNMG 150612-M3P	15.88	6.35	1.20	❶		❶	●	0.80-7.50	0.18-0.60
SNMG 150616-M3P	15.88	6.35	1.60		❶	❶	❶	1.20-7.50	0.20-0.70

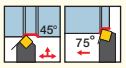
適合工具： A-PSKNR/L-09 (A240頁) • C#-MULNR/L-MW (A151頁) • DSBNR/L (A175頁) • DSDNN (A174頁) • DSKNR/L (A174頁) • DSSNR/L (A174頁)
• HSK A63WH-MULNR-J12MWX2 (A152頁) • HSK A63WH-MULNR/L-MW (A151頁) • HSK A63WH-MUMNN-MW (A152頁) • MULNR/L-12MW (A150頁) • PSBNR/L (A179頁)
• PSDNN (A176頁) • PSDNN-JHP (A176頁) • PSKNR/L (A176頁) • PSKNR/L-CA (A246頁) • PSSNR-CA (A247頁) • PSSNR/L (A177頁) • PSSNR/L-JHP (A177頁)

DOVE IQ TURN HEAVY DUTY LINE

SOMG-R3P-IQ

両面使い、側面角7°ネガ、
正方形チップ、鋼の重切削用





販売単位：10個
*25サイズは5個

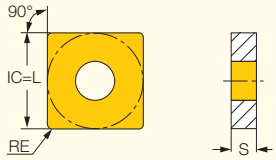
型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8250	IC8150	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
SOMG 150612-R3P-IQ	15.88	15.88	6.35	1.20	●	❶	2.00-9.00	0.30-0.60
SOMG 150616-R3P-IQ	15.88	15.88	6.35	1.60	❶	●	2.00-9.00	0.30-0.70
SOMG 190612-R3P-IQ	19.05	19.05	6.35	1.20	❶	❶	3.00-12.00	0.30-0.80
SOMG 190616-R3P-IQ	19.05	19.05	6.35	1.60	❶	●	3.50-12.00	0.35-0.85
SOMG 190624-R3P-IQ	19.05	19.05	6.35	2.40	❶	❶	3.50-12.00	0.40-1.00
SOMG 250924-R3P-IQ	25.40	25.40	9.52	2.40	❶	●	4.00-15.00	0.40-1.00

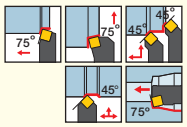
適合工具： C#-PSROR/L-IQ (A178頁) • PSBOR/L-IQ (A178頁) • PSDON-IQ (A175頁)

ISOTURN

SNMG-F3M

両面使い、正方形チップ、
ステンレス鋼の仕上加工用





販売単位：10個

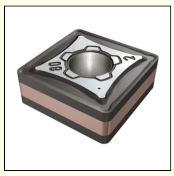
型番	寸法 IC	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC6025	IC6015	PVDコーティング IC830	IC806	IC807	IC804	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
SNMG 090404-F3M	9.52	4.76	0.40	❶	❶		❶	❶		0.50-3.50	0.05-0.30
SNMG 090408-F3M	9.52	4.76	0.80			❶	❶	❶		0.50-3.50	0.05-0.30
SNMG 120404-F3M	12.70	4.76	0.40			●	●	●		0.90-3.50	0.10-0.40
SNMG 120408-F3M	12.70	4.76	0.80	❶	●	❶	●	●	●	0.90-3.50	0.10-0.40
SNMG 120412-F3M	12.70	4.76	1.20	❶	❶	❶	●	❶		0.90-3.50	0.10-0.40

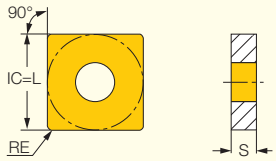
適合工具： A-PSKNR/L-09 (A240頁) • C#-MULNR/L-MW (A151頁) • DSBNR/L (A175頁) • DSDNN (A174頁) • DSKNR/L (A174頁) • DSSNR/L (A174頁) • HSK A63WH-MULNR-J12MWX2 (A152頁) • HSK A63WH-MULNR/L-MW (A151頁) • HSK A63WH-MUMNN-MW (A152頁) • MULNR/L-12MW (A150頁) • PSBNR/L (A179頁) • PSDNN (A176頁) • PSDNN-JHP (A176頁) • PSKNR/L (A176頁) • PSKNR/L-CA (A246頁) • PSSNR-CA (A247頁) • PSSNR/L (A177頁) • PSSNR/L-JHP (A177頁)

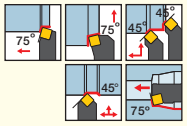
ISOTURN

SNMG-M3M

両面使い、正方形チップ、
ステンレス鋼・低炭素鋼加工用







販売単位：10個

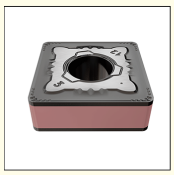
型番	寸法 IC	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC6025	IC6015	PVDコーティング IC830	IC806	IC807	IC804	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
SNMG 090404-M3M	9.52	4.76	0.40			❶		❶		0.50-4.50	0.15-0.50
SNMG 090408-M3M	9.52	4.76	0.80	❶	❶	❶		❶		0.50-4.50	0.15-0.50
SNMG 120408-M3M	12.70	4.76	0.80	●	●	●		●	●	0.50-5.00	0.15-0.50
SNMG 120412-M3M	12.70	4.76	1.20	●	●	❶	●	❶		0.50-5.00	0.20-0.60
SNMG 120416-M3M	12.70	4.76	1.60	●	❶	●				0.50-5.00	0.25-0.70
SNMG 150612-M3M	15.88	6.35	1.20	●	❶	❶		●		0.50-8.00	0.10-0.60
SNMG 150616-M3M	15.88	6.35	1.60	❶	❶	❶		❶		0.50-8.00	0.10-0.65

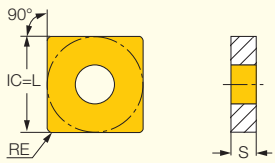
適合工具： A-PSKNR/L-09 (A240頁) • C#-MULNR/L-MW (A151頁) • DSBNR/L (A175頁) • DSDNN (A174頁) • DSKNR/L (A174頁) • DSSNR/L (A174頁) • HSK A63WH-MULNR-J12MWX2 (A152頁) • HSK A63WH-MULNR/L-MW (A151頁) • HSK A63WH-MUMNN-MW (A152頁) • MULNR/L-12MW (A150頁) • PSBNR/L (A179頁) • PSDNN (A176頁) • PSDNN-JHP (A176頁) • PSKNR/L (A176頁) • PSKNR/L-CA (A246頁) • PSSNR-CA (A247頁) • PSSNR/L (A177頁) • PSSNR/L-JHP (A177頁)

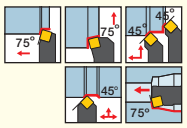
ISOTURN

SNMG-R3M

両面使い、正方形チップ、
ステンレス鋼・低炭素鋼の
粗加工用







販売単位：10個

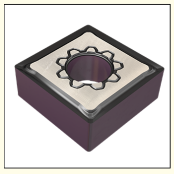
型番	IC	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 PVDコーティング IC830	IC806	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
SNMG 190612 R3M	19.05	6.35	1.20	●	●	2.00-11.00	0.30-0.90
SNMG 190616 R3M	19.05	6.35	1.60	●	●	2.00-11.00	0.30-0.90

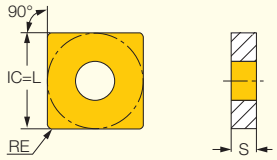
適合工具： DSBNR/L (A175頁) • DSDNN (A174頁) • DSSNR/L (A174頁) • PSBNR/L (A179頁) • PSDNN (A176頁) • PSSNR/L (A177頁)

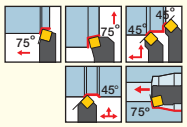
ISOTURN

SNMG-F3S

両面使い、正方形チップ、
チタン・耐熱鋼の仕上加工用







販売単位：10個

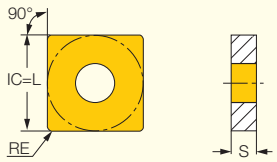
型番	寸法 IC	寸法 S	寸法 RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 PVDコーティング IC806	IC804	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
SNMG 090404-F3S	9.52	4.76	0.40	●	●	0.10-1.50	0.05-0.35
SNMG 090408-F3S	9.52	4.76	0.80	●	●	0.10-1.50	0.05-0.35
SNMG 120404-F3S	12.70	4.76	0.40	●	●	0.10-1.50	0.05-0.35
SNMG 120408-F3S	12.70	4.76	0.80	●	●	0.10-1.50	0.05-0.35

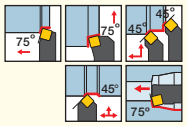
適合工具： A-PSKNR/L-09 (A240頁) • C#-MULNR/L-MW (A151頁) • DSBNR/L (A175頁) • DSDNN (A174頁) • DSKNR/L (A174頁) • DSSNR/L (A174頁) • HSK A63WH-MULNR-J12MWX2 (A152頁) • HSK A63WH-MULNR/L-MW (A151頁) • HSK A63WH-MUMNN-MW (A152頁) • MULNR/L-12MW (A150頁) • PSBNR/L (A179頁) • PSDNN (A176頁) • PSDNN-JHP (A176頁) • PSKNR/L (A176頁) • PSKNR/L-CA (A246頁) • PSSNR-CA (A247頁) • PSSNR/L (A177頁) • PSSNR/L-JHP (A177頁)

ISOTURN

SNMG-VL

両面使い、正方形チップ、
耐熱合金・ステンレス鋼用、
バルブ等の加工に適す





販売単位：10個

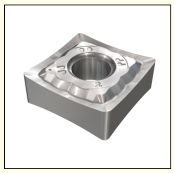
型番	寸法 IC	寸法 S	寸法 RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 PVDコーティング IC806	IC907	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
SNMG 120404-VL	12.70	4.76	0.40	●		1.00-5.00	0.10-0.25
SNMG 120408-VL	12.70	4.76	0.80	●	●	1.00-5.00	0.10-0.25

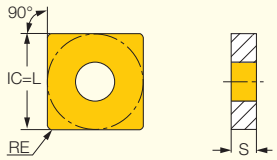
適合工具： C#-MULNR/L-MW (A151頁) • DSBNR/L (A175頁) • DSDNN (A174頁) • DSKNR/L (A174頁) • DSSNR/L (A174頁) • HSK A63WH-MULNR-J12MWX2 (A152頁) • HSK A63WH-MULNR/L-MW (A151頁) • HSK A63WH-MUMNN-MW (A152頁) • MULNR/L-12MW (A150頁) • PSBNR/L (A179頁) • PSDNN (A176頁) • PSDNN-JHP (A176頁) • PSKNR/L (A176頁) • PSKNR/L-CA (A246頁) • PSSNR-CA (A247頁) • PSSNR/L (A177頁) • PSSNR/L-JHP (A177頁)

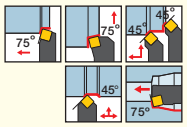
ISOTURN

SNMG-PP

両面使い、正方形チップ、
延性材料の中切削に対応







販売単位：10個

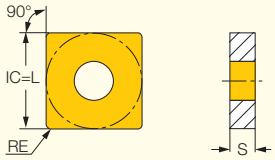
型番	寸法 IC	寸法 S	寸法 RE	PVD コーティング IC830	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
SNMG 120408-PP	12.70	4.76	0.80	●	1.00-4.00	0.14-0.30

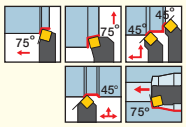
適合工具： C#-MULNR/L-MW (A151頁) • DSBNR/L (A175頁) • DSDNN (A174頁) • DSKNR/L (A174頁) • DSSNR/L (A174頁) • HSK A63WH-MULNR-J12MWX2 (A152頁) • HSK A63WH-MULNR/L-MW (A151頁) • HSK A63WH-MUMNN-MW (A152頁) • MULNR/L-12MW (A150頁) • PSBNR/L (A179頁) • PSDNN (A176頁) • PSDNN-JHP (A176頁) • PSKNR/L (A176頁) • PSKNR/L-CA (A246頁) • PSSNR-CA (A247頁) • PSSNR/L (A177頁) • PSSNR/L-JHP (A177頁)

ISOTURN

SNMG-TF

両面使い、正方形チップ、中切削用、
幅広い被削材の加工に対応





販売単位:10個

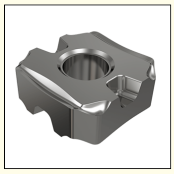
型番	寸法 IC	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8250	IC9250	IC6015	IC8150	IC9150	PVDコーティング IC830	IC806	IC807	IC907	超硬 IC20	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
SNMG 090308-TF	9.52	3.17	0.80		●									1.00-3.00	0.12-0.35
SNMG 120404-TF	12.70	4.76	0.40	●	●							●		1.00-4.00	0.12-0.35
SNMG 120408-TF	12.70	4.76	0.80	●	●	●		◐	●	●	●	●		1.00-4.00	0.13-0.35
SNMG 120412-TF	12.70	4.76	1.20	●	●		◐		●		●	●	●	1.50-4.00	0.15-0.40

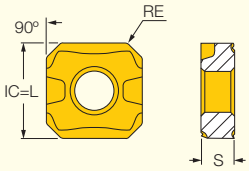
適合工具: C#-MULNR/L-MW (A151頁) • DSBNR/L (A175頁) • DSDNN (A174頁) • DSKNR/L (A174頁) • DSSNR/L (A174頁) • HSK A63WH-MULNR-J12MWX2 (A152頁) • HSK A63WH-MULNR/L-MW (A151頁) • HSK A63WH-MUMNN-MW (A152頁) • MULNR/L-12MW (A150頁) • PSBNR/L (A179頁) • PSDNN (A176頁) • PSDNN-JHP (A176頁) • PSKNR/L (A176頁) • PSKNR/L-CA (A246頁) • PSSNR-CA (A247頁) • PSSNR/L (A177頁) • PSSNR/L-JHP (A177頁)

ISOTURN

SNMG-EM-M/R

両面使い、正方形チップ、
耐熱合金加工用





販売単位:10個

型番	寸法 IC	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 PVDコーティング IC806	IC907	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
SNMG 120408-EM-M	12.70	4.76	0.80	●		1.00-3.00	0.20-0.40
SNMG 120408-EM-R	12.70	4.76	0.80	●	●	3.00-6.00	0.25-0.50

• R-CLAMP 45°ホルダーDSSNR/L-12をご使用下さい。又、RST 443 R/L SETシートを別途ご購入下さい。
PSSNR/L-JHP、 PSDNN-JHPホルダー使用時、TSN 423-PIN SETシートを別途ご購入下さい。

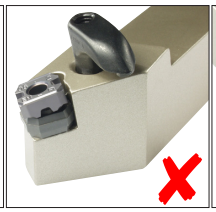
適合工具: DSDNN (A174頁) • DSSNR/L (174頁) • PSDNN (A176頁) • PSDNN-JHP (A176頁) • PSSNR/L (A177頁) • PSSNR/L-JHP (A177頁)

チップは両面4コーナー(片面2コーナー)使いで、
効率良く切削熱を逃がす、四隅切落しデザイン。
ブレーカー無しの2切刃は使用しません。

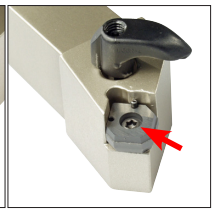
ホルダー

DSSNR/Lホルダーで使用時は、RST 443R/L SET特殊シートをご利用下さい。PSSNR/L-JHPやPSDNN–JHPホルダーで使用時は、TSN 423-PIN SETシートをご利用下さい。
ブレーカー無しの2切刃を使用しない様にする為、標準シートを位置決めピン付きの特殊シートに置き換えて下さい。

適切なチップ取付



不適切なチップ取付



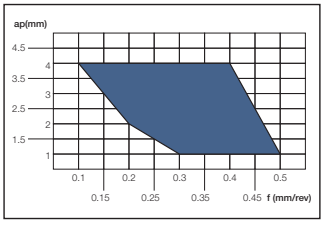
位置決めピン

利点

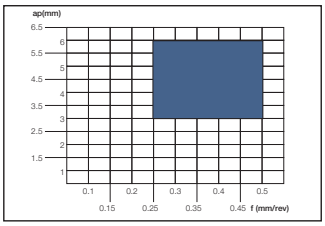
- 切削速度を向上(放熱効果により)
- ノッチ摩耗を減少(45°アプローチ角により)
- 送り速度を向上(45°アプローチ角により)
- 生産性を向上
- 同一ホルダーで外径旋削・端面旋削が可能
- 最大切込3mm

切屑処理範囲

SNMG 120408-EM-M



SNMG 120408-EM-R

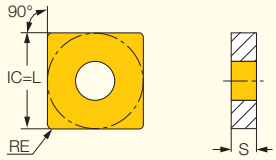


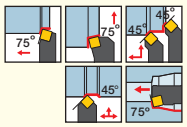
インコネル718 Vc: 50 m/min, クーラント使用

ISOTURN

SNMG-GN

両面使い、正方形チップ、
汎用加工用





販売単位：10個

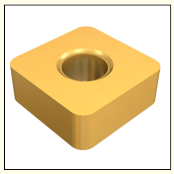
型番	寸法 IC	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8350	IC9350	IC8250	IC9250	IC8150	IC9150	IC5010	IC428	IC5005	PVDコーティング IC830	超硬 IC20	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
SNMG 120408-GN	12.70	4.76	0.80	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	1.00-5.00	0.20-0.45
SNMG 120412-GN	12.70	4.76	1.20					●							1.40-5.00	0.25-0.50
SNMG 150612-GN	15.88	6.35	1.20		◐	●							●	●	2.00-7.00	0.30-0.60
SNMG 190612-GN	19.05	6.35	1.20	◐	●		●						●		2.00-7.00	0.30-0.60
SNMG 190616-GN	19.05	6.35	1.60										●		2.00-9.00	0.30-0.65

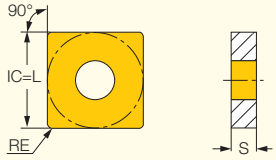
適合工具： C#-MULNR/L-MW (A151頁) • DSBNR/L (A175頁) • DSDNN (A174頁) • DSKNR/L (A174頁) • DSSNR/L (A174頁) • HSK A63WH-MULNR-J12MWX2 (A152頁) • HSK A63WH-MULNR/L-MW (A151頁) • HSK A63WH-MUMNN-MW (A152頁) • MULNR/L-12MW (A150頁) • PSBNR/L (A179頁) • PSDNN (A176頁) • PSDNN-JHP (A176頁) • PSKNR/L (A176頁) • PSKNR/L-CA (A246頁) • PSSNR-CA (A247頁) • PSSNR/L (A177頁) • PSSNR/L-JHP (A177頁)

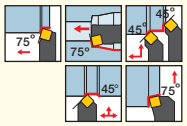
ISOTURN

SNMA

両面使い、正方形チップ、
ブレーカー無し、
脆性材料用







販売単位：10個

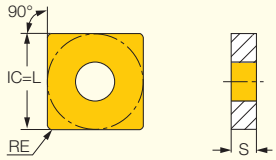
型番	寸法 IC	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC5010	IC428	IC5005	超硬 IC20	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
SNMA 120408	12.70	4.76	0.80	●	●	●	●	1.50-5.00	0.05-0.50
SNMA 120412	12.70	4.76	1.20	●	◐	●	◐	1.50-5.00	0.10-0.50
SNMA 120416	12.70	4.76	1.60	◐	◐	◐		2.00-6.00	0.10-0.60
SNMA 190612	19.05	6.35	1.20	●	◐	◐	◐	2.00-7.00	0.10-0.60
SNMA 190616	19.05	6.35	1.60	●	●			2.50-10.00	0.10-0.60

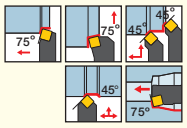
適合工具： C#-MULNR/L-MW (A151頁) • DSBNR/L (A175頁) • DSDNN (A174頁) • DSKNR/L (A174頁) • DSSNR/L (A174頁) • HSK A63WH-MULNR-J12MWX2 (A152頁) • HSK A63WH-MULNR/L-MW (A151頁) • HSK A63WH-MUMNN-MW (A152頁) • MULNR/L-12MW (A150頁) • PSBNR/L (A179頁) • PSDNN (A176頁) • PSDNN-JHP (A176頁) • PSKNR/L (A176頁) • PSKNR/L-CA (A246頁) • PSSNR-CA (A247頁) • PSSNR/L (A177頁) • PSSNR/L-JHP (A177頁)

ISOTURN

SNMG-NR

両面使い、正方形チップ、
重切削加工用





販売単位：10個
*25サイズは5個

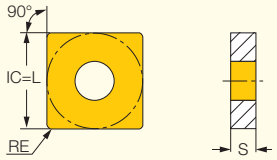
型番	寸法 IC	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8350	IC9350	IC8250	IC8150	IC5010	IC428	IC5005	PVDコーティング IC830	IC807	IC907	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
SNMG 120412-NR	12.70	4.76	1.20			●			●	●				2.00-5.00	0.30-0.70
SNMG 120416-NR	12.70	4.76	1.60	●	◐	●	●							2.50-6.00	0.30-0.70
SNMG 150608-NR	15.88	6.35	0.80			●								2.50-8.00	0.30-0.70
SNMG 150612-NR	15.88	6.35	1.20	●		●								2.50-8.00	0.30-0.70
SNMG 150616-NR	15.88	6.35	1.60		◐	●	●	●		●				2.50-8.00	0.30-0.70
SNMG 190612-NR	19.05	6.35	1.20			●						●	●	3.00-8.00	0.40-0.70
SNMG 190616-NR	19.05	6.35	1.60	●	◐	●	●				●			3.50-10.00	0.40-0.70
SNMG 250724-NR	25.40	7.94	2.40	●										5.00-15.00	0.40-1.00
SNMG 250924-NR	25.40	9.52	2.40	◐	◐	●					●			5.00-15.00	0.40-1.00

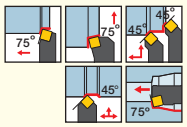
適合工具： C#-MULNR/L-MW (A151頁) • DSBNR/L (A175頁) • DSDNN (A174頁) • DSKNR/L (A174頁) • DSSNR/L (A174頁) • HSK A63WH-MULNR-J12MWX2 (A152頁) • HSK A63WH-MULNR/L-MW (A151頁) • HSK A63WH-MUMNN-MW (A152頁) • MULNR/L-12MW (A150頁) • PSBNR/L (A179頁) • PSDNN (A176頁) • PSDNN-JHP (A176頁) • PSKNR/L (A176頁) • PSKNR/L-CA (A246頁) • PSSNR-CA (A247頁) • PSSNR/L (A177頁) • PSSNR/L-JHP (A177頁)

ISOTURN

SNMM-R3P

片面使い、正方形チップ、鋼の粗加工用





販売単位：10個
*25サイズは5個

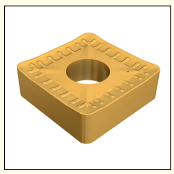
型番	寸法 IC	S	RE	靭性 ⟷ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8250	IC8150	PVDコーティング IC830	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
SNMM 120408-R3P	12.70	4.76	0.80	◐	◐	◐	0.70-7.50	0.20-0.55
SNMM 120412-R3P	12.70	4.76	1.20	●	◐	◐	1.00-7.50	0.25-0.70
SNMM 120416-R3P	12.70	4.76	1.60	◐		◐	2.00-7.50	0.30-0.90
SNMM 150612-R3P	15.88	6.35	1.20	◐	◐	◐	2.00-9.50	0.30-0.70
SNMM 150616-R3P	15.88	6.35	1.60	◐	◐	◐	2.50-9.50	0.30-0.90
SNMM 190612-R3P	19.05	6.35	1.20	●	◐	●	3.00-12.00	0.25-0.80
SNMM 190616-R3P	19.05	6.35	1.60	●	●	●	3.50-12.00	0.30-0.90
SNMM 190624-R3P	19.05	6.35	2.40	◐	◐	◐	3.50-12.00	0.30-1.20
SNMM 250924-R3P	25.40	9.52	2.40	◐	●	◐	4.00-15.00	0.40-1.20

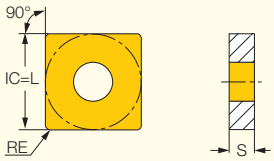
適合工具： C#-MULNR/L-MW (A151頁) • DSBNR/L (A175頁) • DSDNN (A174頁) • DSKNR/L (A174頁) • DSSNR/L (A174頁) • HSK A63WH-MULNR-J12MWX2 (A152頁) • HSK A63WH-MULNR/L-MW (A151頁) • HSK A63WH-MUMNN-MW (A152頁) • MULNR/L-12MW (A150頁) • PSBNR/L (A179頁) • PSDNN (A176頁) • PSDNN-JHP (A176頁) • PSKNR/L (A176頁) • PSKNR/L-CA (A246頁) • PSSNR-CA (A247頁) • PSSNR/L (A177頁) • PSSNR/L-JHP (A177頁)

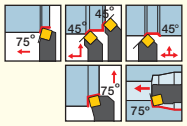
ISOTURN

SNMM-NM

片面使い、正方形チップ、
粗加工用







販売単位：10個

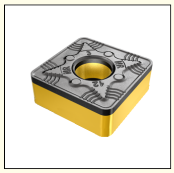
型番	寸法 IC	S	RE	靭性 ⟷ 耐摩耗性 CVDコーティング IC9350	IC8250	PVDコーティング IC830	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
SNMM 190616-NM	19.05	6.35	1.60	◐	●	●	2.50-10.00	0.30-0.70

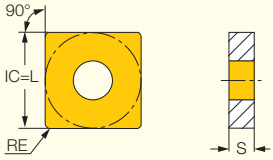
適合工具： DSBNR/L (A175頁) • DSDNN (A174頁) • DSSNR/L (A174頁) • PSBNR/L (A179頁) • PSDNN (A176頁) • PSSNR/L (A177頁)

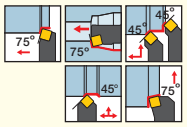
ISOTURN

SNMM-NR

片面使い、正方形チップ、重切削用







販売単位：10個
*25サイズは5個

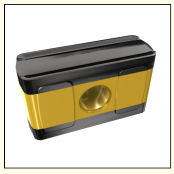
型番	寸法 IC	S	RE	靭性 ⟷ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8350	IC8250	IC9250	IC8150	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
SNMM 190616-NR	19.05	6.35	1.60		●			2.50-8.00	0.35-1.00
SNMM 250724-NR	25.40	7.94	2.40	●		●	●	5.00-15.00	0.35-1.00

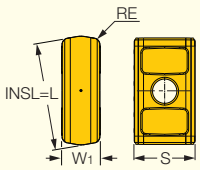
適合工具： DSBNR/L (A175頁) • DSDNN (A174頁) • DSSNR/L (A174頁) • PSBNR/L (A179頁) • PSDNN (A176頁) • PSSNR/L (A177頁)

HEAVY SUPER TURN

LOMX-H6P

4コーナー使い縦置チップ、
最大切込み35mm、
鋼の高能率加工用



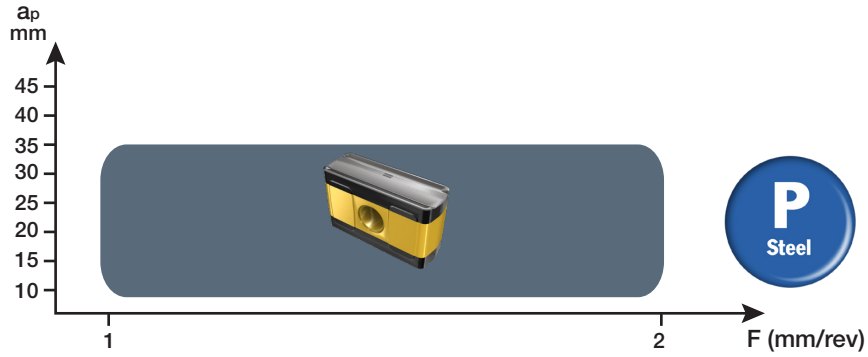


販売単位:5個

型番	寸法 INSL	W1	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8250	IC8150	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
LOMX 402224-H6P	40.30	14.40	22.60	2.40	●	◐	7.00-35.00	1.00-2.00

適合工具: PLBOR/L (A179頁)

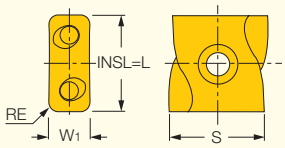
H6P ブレーカー 切屑処理範囲

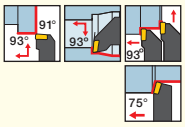


HELITURN TANGENTIAL LINE

LNMX-HT

4コーナー使い縦置チップ、
ポジすくい角、高能率加工用





販売単位:10個

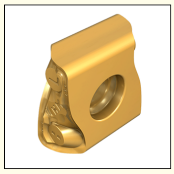
型番	寸法 INSL	W1	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8350	IC9350	IC8250	IC9250	IC8150	IC9150	IC428	IC5005	PVDコーティング IC830	IC908	IC807	IC907	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
LNMX 110408R-HT	11.00	4.75	11.40	0.80	●		●	●	●		◐		●	●	●	●	0.50-5.00	0.15-0.60
LNMX 110408L-HT	11.00	4.75	11.40	0.80	◐	◐	●	◐	●	◐	●		◐	◐		◐	0.50-5.00	0.15-0.60
LNMX 110412R-HT	11.00	4.75	11.40	1.20			●	◐	◐		◐		●	◐			0.80-5.00	0.20-0.80
LNMX 110412L-HT	11.00	4.75	11.40	1.20			●		◐	●	◐			◐			0.80-5.00	0.20-0.80
LNMX 150608R-HT	15.00	6.40	13.40	0.80	●		●	●	●	◐	◐	◐	●	●	◐	●	1.00-6.00	0.25-0.60
LNMX 150608L-HT	15.00	6.40	13.40	0.80		●	●	◐	●	◐	●	●	●	●		●	1.00-6.00	0.25-0.60
LNMX 150612R-HT	15.00	6.40	13.40	1.20	●		●	●	●	◐	●	●	●	●		●	1.50-7.00	0.30-0.80
LNMX 150612L-HT	15.00	6.40	13.40	1.20	●	◐	●	●	●	●	●			●		●	1.50-7.00	0.30-0.80
LNMX 150616R-HT	15.00	6.40	13.40	1.60	●	●	●	●	●	●	●			●		●	2.00-8.00	0.30-1.00
LNMX 150616L-HT	15.00	6.40	13.40	1.60		●	●	●	●	◐	●	◐	●	●			2.00-8.00	0.30-1.00
LNMX 221016R-HT	22.00	9.40	20.00	1.60	◐		●	●	●	◐							4.00-15.00	0.30-1.00
LNMX 221016L-HT	22.00	9.40	20.00	1.60	●		●	●	●	●							4.00-15.00	0.30-1.00
LNMX 221024R-HT	22.00	9.40	20.00	2.40	●		●		●	◐							5.00-15.00	0.30-1.10
LNMX 221024L-HT	22.00	9.40	20.00	2.40	◐		●	◐	●								5.00-15.00	0.30-1.10

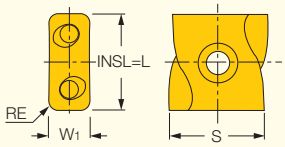
適合工具: C#-SLANR/L-TANG (A182頁) • PLANR/L-TANG (A180頁) • S-PLANR-TANG (A225頁) • S-SLANR/L-TANG (A224頁) • SLANR/L-15-TANG-JHP (A182頁) • SLANR/L-TANG (A181頁) • SLBNR/L-TANG (A183頁) • SLFNR/L-TANG (A183頁)

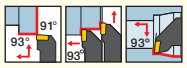
HELITURN TANGENTIAL LINE

LNMX-HM

縦置チップ、ポジすくい角、
軟鋼・延性材料の高能率加工用







販売単位:10個

型番	寸法 INSL	W1	S	RE	靭性 ⟷ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8250	IC6015	PVDコーティング IC806	IC807	IC907	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
LNMX 110408R-HM	11.00	4.75	11.40	0.80	●	●		●		1.00-5.00	0.10-0.40
LNMX 110408L-HM	11.00	4.75	11.40	0.80		●		●		1.00-5.00	0.10-0.40
LNMX 110412R-HM	11.00	4.75	11.40	1.20		◐				1.00-5.00	0.10-0.40
LNMX 110412L-HM	11.00	4.75	11.40	1.20	◐					1.00-5.00	0.10-0.40
LNMX 150608R-HM	15.00	6.40	13.40	0.80	●		●	●	●	1.00-6.00	0.10-0.50
LNMX 150608L-HM	15.00	6.40	13.40	0.80	◐		◐		●	1.00-6.00	0.10-0.50
LNMX 150612R-HM	15.00	6.40	13.40	1.20	◐		●		●	1.50-7.00	0.15-0.70
LNMX 150612L-HM	15.00	6.40	13.40	1.20	●		◐		●	1.50-7.00	0.15-0.70

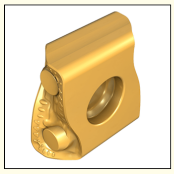
• ステンレス鋼・耐熱鋼・合金鋼・低炭素鋼の加工に推奨

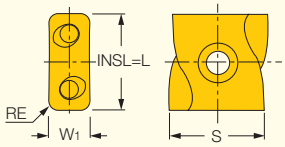
適合工具: C#-SLANR/L-TANG (A182頁) • PLANR/L-TANG (A180頁) • S-PLANR-TANG (A225頁) • S-SLANR/L-TANG (A224頁) • SLANR/L-15-TANG-JHP (A182頁) • SLANR/L-TANG (A181頁) • SLFNR/L-TANG (A183頁)

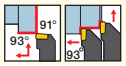
HELITURN TANGENTIAL LINE

LNMX-WG

縦置チップ、仕上刃付、
優れた仕上面・高生産性を実現







販売単位:10個

型番	寸法 INSL	W1	S	RE	CVDコーティング IC8250	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
LNMX 150612R-WG	15.00	6.40	13.40	1.20	◐	1.50-7.00	0.30-0.80
LNMX 150612L-WG	15.00	6.40	13.40	1.20	●	1.50-7.00	0.30-0.80

適合工具: C#-SLANR/L-TANG (A182頁) • PLANR/L-TANG (A180頁) • S-PLANR-TANG (A225頁) • S-SLANR/L-TANG (A224頁) • SLANR/L-15-TANG-JHP (A182頁) • SLANR/L-TANG (A181頁) • SLFNR/L-TANG (A183頁)

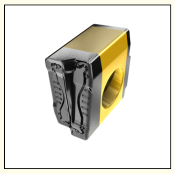
LNMX チップ 最大切込

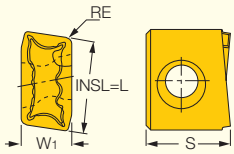
	旋削加工	端面加工
LNMX 11..	5.0mm	2.2mm
LNMX 15..	8.0mm	3.2mm
LNMX 22..	15.0mm	4.5mm

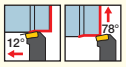
FEEDTURN

LNMX-HF

縦置きチップ、粗加工用、
高送り対応(2.4 mm/rev迄)







販売単位:10個

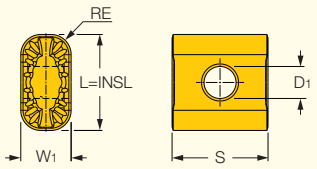
型番	寸法 INSL	W1	S	RE	靭性 ⟷ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8250	IC8150	IC9150	PVDコーティング IC830	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
LNMX 1608R-HF	16.00	8.50	14.00	1.20	◐	●	◐	●	0.50-2.40	1.50-2.40
LNMX 1608L-HF	16.00	8.50	14.00	1.20	◐	◐	◐		0.50-2.40	1.50-2.40

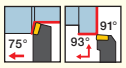
適合工具: SLLNR/L-HF

ISOTURN

LNMX 19/30

縦置きチップ、鉄道車輪の再旋削用





販売単位
19サイズ:10個
30サイズ: 5個

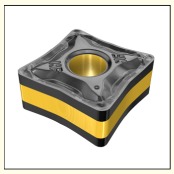
型番	寸法 INSL	W1	S	RE	D1	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8250	IC8150	IC9150	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
LNMX 191940-WF	19.05	10.00	19.05	4.00	6.35	❶	❶	❶	0.30-5.00	0.25-1.30
LNMX 191940-WM	19.05	10.00	19.05	4.00	6.35	❶	●	●	0.30-5.00	0.40-1.50
LNMX 301940-WM	30.00	12.00	30.00	4.00	6.35	❶	❶	❶	0.50-12.00	0.70-1.90
LNMX 301940-WR	30.00	12.00	30.00	4.00	6.35	❶	❶	❶	0.50-12.00	0.80-1.90

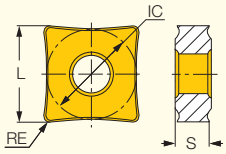
適合工具: PRWR/L 175-CA (A184頁) • PRWR/L 177-CA (A184頁)

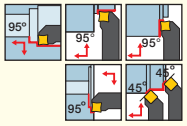
ISOTURN

QNMG-NF

コーナー角80°、両面使いチップ、仕上加工用







販売単位:10個

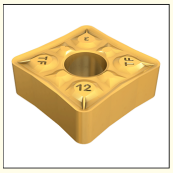
型番	寸法 L	IC	S	RE	CVD コーティング IC8150	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
QNMG 120408-NF	13.33	12.70	4.76	0.80	❶	0.80-3.00	0.08-0.25

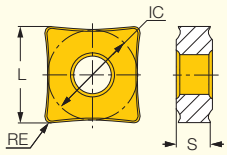
適合工具: PQFNR/L (A185頁) • PQLNR/L (A184頁) • PQSNR/L (A185頁) • S-PQFNR/L (A225頁) • S-PQLNR/L (A225頁)

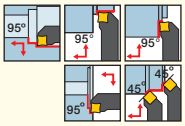
ISOTURN

QNMG-TF

コーナー角80°、両面使いチップ、汎用加工用







販売単位:10個

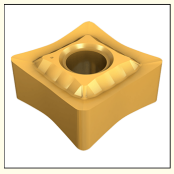
型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8250	IC9250	IC8150	PVDコーティング IC830	IC907	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
QNMG 090404-TF	10.32	9.52	4.76	0.40	●		❶	●		1.00-4.00	0.12-0.35
QNMG 090408-TF	10.32	9.52	4.76	0.80	●		●	●	●	1.00-4.00	0.12-0.35
QNMG 120404-TF	13.41	12.70	4.76	0.40	●			❶		1.00-4.00	0.12-0.35
QNMG 120408-TF	13.33	12.70	4.76	0.80	●	●	●	●	❶	1.00-4.00	0.12-0.35
QNMG 120412-TF	13.25	12.70	4.76	1.20			●			1.50-4.50	0.15-0.40

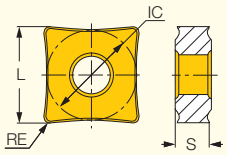
適合工具: PQFNR/L (A185頁) • PQLNR/L (A184頁) • PQSNR/L (A185頁) • S-PQFNR/L (A225頁) • S-PQLNR/L (A225頁)

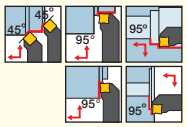
ISOTURN

QNMG-PP

コーナー角80°、両面使いチップ、
汎用加工用







販売単位：10個

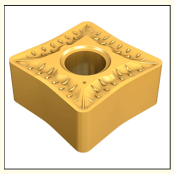
型番	寸法 L	IC	S	RE	CVD コーティング IC8250	PVD コーティング IC830	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
QNMG 090408-PP	10.32	9.52	4.76	0.80		●	1.00-4.00	0.14-0.30
QNMG 120408-PP	13.33	12.70	4.76	0.80	●	●	1.00-4.00	0.14-0.30

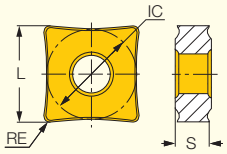
適合工具：PQFNR/L (A185頁) • PQLNR/L (A184頁) • PQSNR/L (A185頁) • S-PQFNR/L (A225頁) • S-PQLNR/L (A225頁)

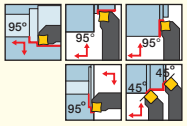
ISOTURN

QNMG-GN

コーナー角80°、両面使いチップ、
汎用加工用







販売単位：10個

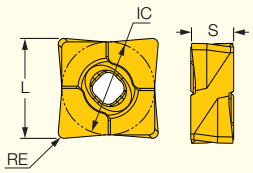
型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8250	IC8150	IC5005	PVD コーティング IC830	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
QNMG 090408-GN	10.32	9.52	4.76	0.80		●		●	1.00-4.50	0.16-0.45
QNMG 120408-GN	13.33	12.70	4.76	0.80	●	●	◐	●	1.00-4.50	0.16-0.45
QNMG 120412-GN	13.25	12.70	4.76	1.20	●	◐	●	◐	1.50-5.00	0.22-0.50

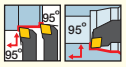
適合工具：PQFNR/L (A185頁) • PQLNR/L (A184頁) • PQSNR/L (A185頁) • S-PQFNR/L (A225頁) • S-PQLNR/L (A225頁)

LOGIQ4TURN POSITIVE DOUBLE SIDED

CXMG-F3P

コーナー角80°、両面使い、
ポジすくいチップ、
合金鋼の仕上加工用





販売単位：10個

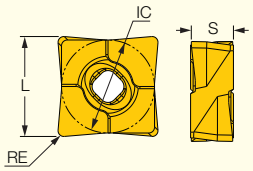
型番	寸法 L	IC	S	RE	CVD コーティング IC8150	PVD コーティング IC807	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
CXMG 090402-F3P	10.40	9.35	4.66	0.20	●	●	0.30-2.00	0.03-0.15
CXMG 090404-F3P	10.40	9.35	4.65	0.40	●		0.40-2.00	0.05-0.25
CXMG 12T504-F3P	13.83	12.50	5.80	0.40	●		0.40-2.00	0.05-0.25
CXMG 12T508-F3P	13.75	12.50	5.80	0.80	●		0.80-2.00	0.05-0.25

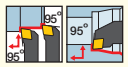
適合工具：A-PCLXR/L (A220頁) • AVC-PCLXR/L (A221頁) • PCLXR/L (A186頁) • PCLXR/L-JHP (A186頁)

LOGIQ4TURN POSITIVE DOUBLE SIDED

CXMG-M3P

コーナー角80°、両面使い、
ポジすくいチップ、
合金鋼の中切削加工用





販売単位：10個

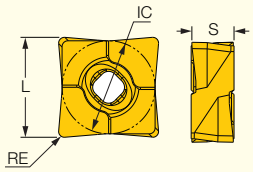
型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ⟷ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8250	IC8150	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
CXMG 090408-M3P	10.32	9.35	4.65	0.80	●	●	0.80-3.00	0.10-0.50
CXMG 12T508-M3P	13.75	12.50	5.80	0.80	●	●	0.80-5.00	0.10-0.50
CXMG 12T512-M3P	13.68	12.50	5.80	1.20	●	●	1.20-5.00	0.10-0.50

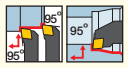
適合工具： A-PCLXR/L (A220頁) • AVC-PCLXR/L (A221頁) • PCLXR/L (A186頁) • PCLXR/L-JHP (A186頁)

LOGIQ4TURN POSITIVE DOUBLE SIDED

CXMG-F3M

コーナー角80°、両面使い、
ポジすくいチップ、
ステンレス鋼・耐熱合金の仕上加工用





販売単位：10個

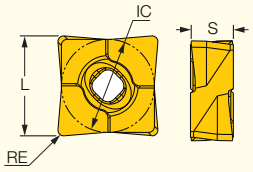
型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ⟷ 耐摩耗性 CVDコーティング IC6025	IC6015	PVDコーティング IC806	IC807	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
CXMG 090402-F3M	10.40	9.35	4.66	0.20		●	●	●	0.30-2.00	0.03-0.15
CXMG 090404-F3M	10.40	9.35	4.65	0.40			●	●	0.40-2.00	0.05-0.25
CXMG 12T504-F3M	13.83	12.50	5.80	0.40	●		●	●	0.40-2.00	0.05-0.25
CXMG 12T508-F3M	13.75	12.50	5.80	0.80	●		●	●	0.80-2.00	0.05-0.25

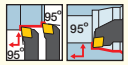
適合工具： A-PCLXR/L (A220頁) • AVC-PCLXR/L (A221頁) • PCLXR/L (A186頁) • PCLXR/L-JHP (A186頁)

LOGIQ4TURN POSITIVE DOUBLE SIDED

CXMG-M3M

コーナー角80°、両面使い、
ポジすくいチップ、
ステンレス鋼・耐熱合金の中切削加工用





販売単位：10個

型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ⟷ 耐摩耗性 CVD コーティング IC6025	PVDコーティング IC806	IC807	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
CXMG 090408-M3M	10.32	9.35	4.65	0.80	●			0.80-3.00	0.15-0.50
CXMG 12T508-M3M	13.75	12.50	5.80	0.80	●	●	●	0.80-5.00	0.15-0.50
CXMG 12T512-M3M	13.68	12.50	5.80	1.20	●	●	●	1.20-5.00	0.15-0.50

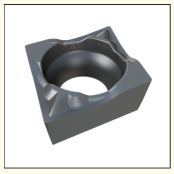
適合工具： A-PCLXR/L (A220頁) • AVC-PCLXR/L (A221頁) • PCLXR/L (A186頁) • PCLXR/L-JHP (A186頁)

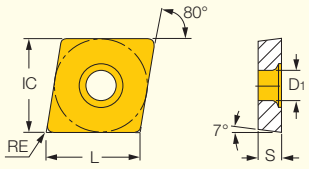
ポジチップ

ISOTURN

CCGT-F1P

7°ポジ、80°菱形チップ
鋼の低負荷仕上加工用



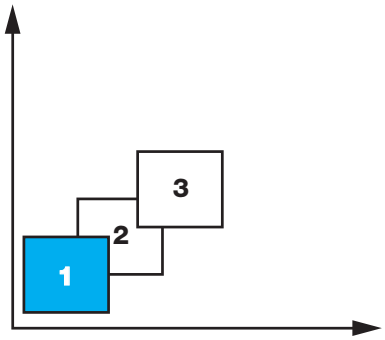


販売単位:10個

型番	寸法 L	IC	S	RE	D1	PVD コーティング IC908	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
CCGT 03X101-F1P	3.60	3.57	1.39	0.10	1.90	●	0.10-0.50	0.01-0.05
CCGT 03X102-F1P	3.60	3.57	1.39	0.20	1.90	●	0.10-0.50	0.02-0.10
CCGT 03X104-F1P	3.60	3.57	1.39	0.40	1.90	●	0.10-0.50	0.05-0.15
CCGT 04T101-F1P	4.40	4.37	1.79	0.10	2.30	●	0.10-0.50	0.01-0.05
CCGT 04T102-F1P	4.40	4.37	1.79	0.20	2.30	●	0.10-0.50	0.02-0.10
CCGT 04T104-F1P	4.40	4.37	1.79	0.40	2.30	●	0.10-0.50	0.05-0.15

適合工具: A/E/S-SCLCR/L (A236頁)

ISO 規格型番				-	1	2	3
CCGT	04	T1	04		F	1	P



1. 加工内容

F	仕上加工

2. 加工負荷

1	超低負荷
2	低負荷
3	汎用加工

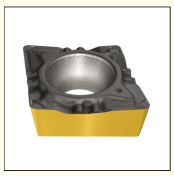
3. 被削材質

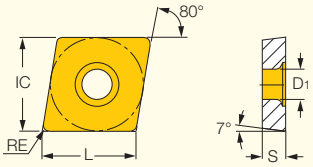
P	鋼
M	ステンレス鋼
K	鋳鉄
N	非鉄金属
S	耐熱合金

ISOTURN

CCMT-F3P

7°ポジ、80°菱形チップ
鋼の中仕上〜仕上加工対応





販売単位:10個

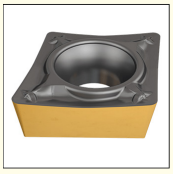
型番	寸法 L	IC	S	RE	D1	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8250	IC8150	PVD コーティング IC807	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
CCMT 060202-F3P	6.30	6.35	2.38	0.20	2.80	●	●	●	0.06-1.70	0.03-0.12
CCMT 060204-F3P	6.30	6.35	2.38	0.40	2.80	●	●	●	0.10-1.70	0.05-0.18
CCMT 09T302-F3P	9.70	9.52	3.97	0.20	4.40	●	●	●	0.08-2.00	0.04-0.16
CCMT 09T304-F3P	9.70	9.52	3.97	0.40	4.40	●	●	●	0.11-2.00	0.06-0.25
CCMT 09T308-F3P	9.70	9.52	3.97	0.80	4.40	●	●	●	0.15-2.00	0.08-0.32
CCMT 120404-F3P	12.90	12.70	4.76	0.40	5.50	●	●	●	0.11-2.00	0.06-0.25

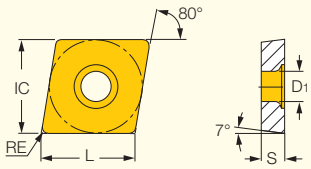
適合工具: A/E/S-SCLCR/L (A236頁) • C#-SCLCR/L-JHP (A188頁) • E-SCLCR/L-HEAD (A235頁) • PCLCR/L-JHP-MC (A190頁) • PCLCR/L-S (A189頁) • PCLCR/L-S-JHP (A189頁) • SCACR/L-S (A188頁) • SCLCR-PAD (A188頁) • SCLCR/L (A187頁)

ISOTURN

CCMT-M3P

7°ポジ、80°菱形チップ
鋼の中切削加工対応





販売単位:10個

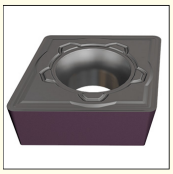
型番	寸法 L	IC	S	RE	D_1	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8250	IC8150	PVDコーティング IC807	推奨加工条件 a_p (mm)	f (mm/rev)
CCMT 060204-M3P	6.30	6.35	2.38	0.40	2.80	●	●	●	0.50-2.00	0.10-0.25
CCMT 060208-M3P	6.30	6.35	2.38	0.80	2.80	●	●	●	1.00-4.00	0.10-0.30
CCMT 09T304-M3P	9.70	9.52	3.97	0.40	4.40	●	●	●	0.50-3.00	0.10-0.20
CCMT 09T308-M3P	9.70	9.52	3.97	0.80	4.40	●	●	●	1.00-4.00	0.10-0.30
CCMT 120404-M3P	12.90	12.70	4.76	0.40	5.50	●	●	●	0.50-3.00	0.10-0.20
CCMT 120408-M3P	12.90	12.70	4.76	0.80	5.50	●	●	●	1.00-4.00	0.10-0.30
CCMT 120412-M3P	12.90	12.70	4.76	1.20	5.50	●	●	●	1.30-5.00	0.15-0.40

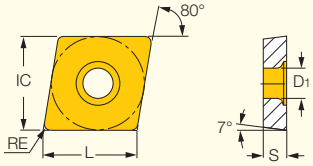
適合工具: A/E/S-SCLCR/L (A236頁) • C#-SCLCR/L-JHP (A188頁) • E-SCLCR/L-HEAD (A235頁) • PCLCR/L-JHP-MC (A190頁) • PCLCR/L-S (A189頁) • PCLCR/L-S-JHP (A189頁) • SCACR/L-S (A188頁) • SCLCR-PAD (A188頁) • SCLCR/L (A187頁) • AVC-SCLCR/L (A220頁)

ISOTURN

CCMT-M3M

7°ポジ、80°菱形チップ
ステンレス鋼・低炭素鋼の
中切削加工対応





販売単位:10個

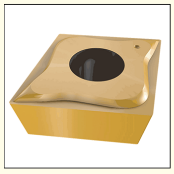
型番	寸法 L	IC	S	RE	D_1	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC6025	IC6015	PVDコーティング IC807	推奨加工条件 a_p (mm)	f (mm/rev)
CCMT 060204-M3M	6.30	6.35	2.38	0.40	2.80	●	●	●	0.40-2.50	0.07-0.23
CCMT 060208-M3M	6.30	6.35	2.38	0.80	2.80	●	◐	●	0.80-2.50	0.10-0.25
CCMT 09T304-M3M	9.70	9.52	3.97	0.40	4.40	●	●	●	0.40-3.00	0.07-0.25
CCMT 09T308-M3M	9.70	9.52	3.97	0.80	4.40	●	●	●	0.80-3.00	0.10-0.30
CCMT 120404-M3M	12.90	12.70	4.76	0.40	5.50	●	●	●	0.40-3.50	0.10-0.30
CCMT 120408-M3M	12.90	12.70	4.76	0.80	5.50	●	●	●	0.80-3.50	0.12-0.34

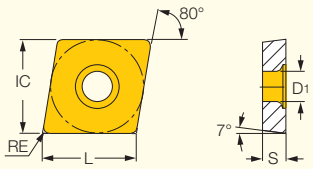
適合工具: A/E/S-SCLCR/L (A236頁) • C#-SCLCR/L-JHP (A188頁) • E-SCLCR/L-HEAD (A235頁) • PCLCR/L-JHP-MC (A190頁) • PCLCR/L-S (A189頁) • PCLCR/L-S-JHP (A189頁) • SCACR/L-S (A188頁) • SCLCR-PAD (A188頁) • SCLCR/L (A187頁) • AVC-SCLCR/L (A220頁)

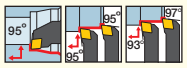
ISOTURN

CCMT-F□□

7°ポジ、80°菱形チップ
中仕上～仕上加工対応



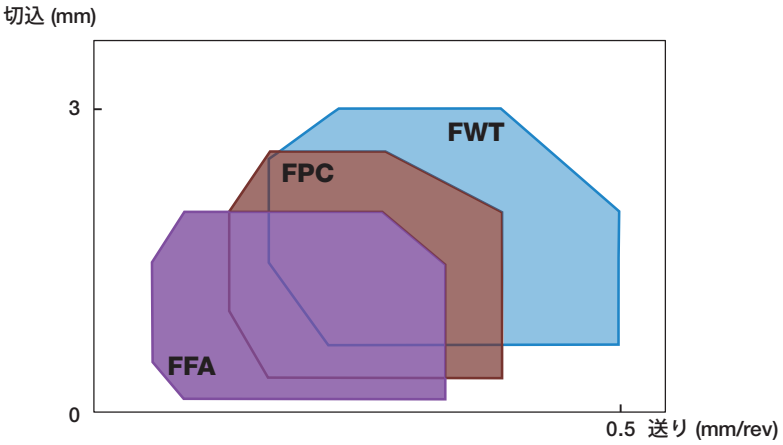




販売単位：10個

型番	寸法 L	IC	S	RE	PVDサーメット IC520N	サーメット IC20N	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
CCMT 09T302-FFA	9.70	9.52	3.97	0.20	❶	❶	0.03-2.00	0.04-0.15
CCMT 09T302-FWT	9.70	9.52	3.97	0.20		❶	1.50-3.00	0.00-0.50
CCMT 09T304-FPC	9.70	9.52	3.97	0.40	●	❶	0.50-2.50	0.03-0.20
CCMT 09T308-FPC	9.70	9.52	3.97	0.80	❶		0.50-2.80	0.03-0.22

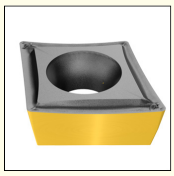
適合工具： A/E/S-SCLCR/L (A236頁) • C#-SCLCR/L-JHP (A188頁) • E-SCLCR/L-HEAD (A235頁) • PCLCR/L-JHP-MC (A190頁) • PCLCR/L-S (A189頁) • PCLCR/L-S-JHP (A189頁) • SCACR/L-S (A188頁) • SCLCR-PAD (A188頁) • SCLCR/L (A187頁)

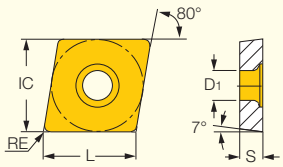


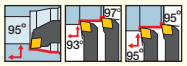
ISOTURN

CCMT/CCGT-SM

7°ポジ、80°菱形チップ
軟鋼・難削材の
中仕上～仕上加工対応







販売単位：10個

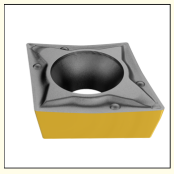
型番	寸法 L	IC	S	RE	D1	靭性↔耐摩耗性 CVDコーティング IC6025	IC8250	IC9250	IC6015	IC8150	IC9150	IC5010	IC428	IC5005	PVDコーティング IC830	IC806	IC807	IC907	超硬 IC20	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
CCGT 060201-SM	6.45	6.35	2.38	0.10	2.80													●		0.25-2.00	0.05-0.20
CCGT 060202-SM	6.45	6.35	2.38	0.20	2.80													●		0.25-2.00	0.05-0.25
CCMT 060202-SM	6.45	6.35	2.38	0.20	2.80		●	●		●	●					●				0.25-2.00	0.05-0.25
CCMT 060204-SM	6.45	6.35	2.38	0.40	2.80	●	●	●	●	●	●					●	●	●		0.50-2.50	0.07-0.25
CCMT 060208-SM	6.45	6.35	2.38	0.80	2.80	●			●								●	●		0.50-2.50	0.07-0.25
CCMT 09T302-SM	9.70	9.52	3.97	0.20	4.40	●		●	●							●	●	●		0.50-2.50	0.06-0.25
CCMT 09T304-SM	9.70	9.52	3.97	0.40	4.40	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	0.50-2.50	0.06-0.25
CCMT 09T308-SM	9.70	9.52	3.97	0.80	4.40	●	●	●	●	●	●	●		●		●	●	●		0.50-3.00	0.07-0.25
CCMT 120404-SM	12.90	12.70	4.76	0.40	5.50		●	●		●	●					●	●	●		0.70-3.50	0.07-0.25
CCMT 120408-SM	12.90	12.70	4.76	0.80	5.50	●	●	●	●	●	●						●	●		0.70-3.50	0.07-0.30

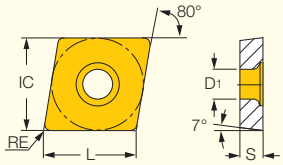
適合工具： A/E/S-SCLCR/L (A236頁) • C#-SCLCR/L-JHP (A188頁) • E-SCLCR/L-HEAD (A235頁) • PCLCR/L-JHP-MC (A190頁) • PCLCR/L-S (A189頁) • PCLCR/L-S-JHP (A189頁) • SCACR/L-S (A188頁) • SCLCR-PAD (A188頁) • SCLCR/L (A187頁) • AVC-SCLCR/L (A220頁)

ISOTURN

CCMT-PF

7°ポジ、80°菱形チップ
軟鋼・難削材の
中仕上～仕上加工対応





販売単位：10個

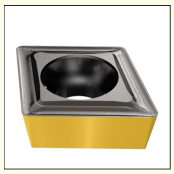
型番	寸法 L	IC	S	RE	D_1	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC6025	IC6015	PVDコーティング IC830	IC806	IC807	IC907	IC804	推奨加工条件 a_p (mm)	f (mm/rev)
CCMT 060202-PF	6.30	6.35	2.38	0.20	2.80	●	●	●		●	●	●	0.20-2.50	0.04-0.25
CCMT 060204-PF	6.30	6.35	2.38	0.40	2.80	●	●	●	●	●	●		0.40-2.50	0.04-0.30
CCMT 09T302-PF	9.70	9.52	3.97	0.20	4.40			●	●	●	●	●	0.50-3.00	0.05-0.30
CCMT 09T304-PF	9.70	9.52	3.97	0.40	4.40	●	●	●	●	●	●	●	0.50-3.50	0.05-0.35

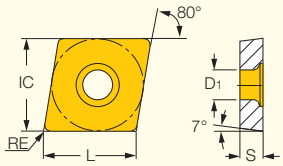
適合工具： A/E/S-SCLCR/L (A236頁) • C#-SCLCR/L-JHP (A188頁) • E-SCLCR/L-HEAD (A235頁) • PCLCR/L-JHP-MC (A190頁) • PCLCR/L-S (A189頁) • PCLCR/L-S-JHP (A189頁) • SCACR/L-S (A188頁) • SCLCR-PAD (A188頁) • SCLCR/L (A187頁) • AVC-SCLCR/L (A220頁)

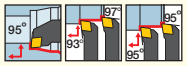
ISOTURN

CCMT-14

7°ポジ、80°菱形チップ
中仕上～仕上加工用







販売単位：10個

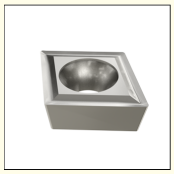
型番	寸法 L	IC	S	RE	D_1	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8250	IC9250	IC428	IC5005	PVDコーティング IC830	IC806	IC807	IC907	超硬 IC20	推奨加工条件 a_p (mm)	f (mm/rev)
CCMT 060204-14	6.30	6.35	2.38	0.40	2.80			●	●	●		●	●	●	0.50-2.50	0.14-0.25
CCMT 09T304-14	9.70	9.52	3.97	0.40	4.40	●					●	●	●	●	0.50-3.00	0.14-0.25
CCMT 09T308-14	9.70	9.52	3.97	0.80	4.40	●	●	●	●	●				●	0.80-3.00	0.14-0.30
CCMT 120408-14	12.90	12.70	4.76	0.80	5.50					●				●	0.80-3.00	0.14-0.30

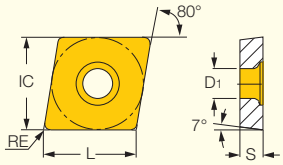
適合工具： A/E/S-SCLCR/L (A236頁) • C#-SCLCR/L-JHP (A188頁) • E-SCLCR/L-HEAD (A235頁) • PCLCR/L-JHP-MC (A190頁) • PCLCR/L-S (A189頁) • PCLCR/L-S-JHP (A189頁) • SCACR/L-S (A188頁) • SCLCR-PAD (A188頁) • SCLCR/L (A187頁) • AVC-SCLCR/L (A220頁)

ISOTURN

CCMT/CCGT

7°ポジ、80°菱形チップ、
中仕上～仕上加工用





販売単位：10個

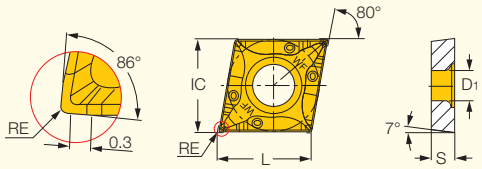
型番	寸法 L	IC	S	RE	D_1	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVD コーティング IC8250	PVD サーメット IC520N	サーメット IC30N	IC20N	超硬 IC20	推奨加工条件 a_p (mm)	f (mm/rev)
CCGT 060202	6.45	6.35	2.38	0.20	2.80			●			0.50-2.00	0.10-0.20
CCGT 060202L [1]	6.45	6.35	2.38	0.20	2.80			●		●	0.50-2.00	0.10-0.20
CCGT 060204	6.45	6.35	2.38	0.40	2.80			●			0.50-2.00	0.10-0.20
CCGT 060204L [1]	6.45	6.35	2.38	0.40	2.80			●			0.50-2.00	0.10-0.20
CCMT 060202	6.45	6.35	2.38	0.20	2.80	●			●		0.50-2.00	0.10-0.20
CCMT 060204	6.45	6.35	2.38	0.40	2.80		●	●	●		0.50-2.00	0.12-0.22
CCMT 09T302	9.70	9.52	3.97	0.20	4.40		●		●		0.50-2.50	0.12-0.25
CCMT 09T304	9.70	9.52	3.97	0.40	4.40		●		●		0.50-2.50	0.12-0.25
CCMT 09T308	9.70	9.52	3.97	0.80	4.40		●		●		0.80-3.00	0.14-0.25

[1] 左勝手チップ
• 左勝手チップは、外径用左勝手ホルダー又は、内径用右勝手ホルダーにてご使用下さい。
適合工具： A/E/S-SCLCR/L (A236頁) • C#-SCLCR/L-JHP (A188頁) • E-SCLCR/L-HEAD (A235頁) • PCLCR/L-JHP-MC (A190頁) • PCLCR/L-S (A189頁) • PCLCR/L-S-JHP (A189頁) • SCACR/L-S (A188頁) • SCLCR-PAD (A188頁) • SCLCR/L (A187頁) • AVC-SCLCR/L (A220頁)

ISOTURN

CCET-WF

7°ポジ、80°菱形チップ、
仕上刃付、高送り・仕上加工用



販売単位:10個

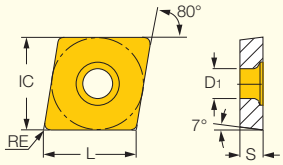
型番	寸法 L	IC	S	RE	D1	PVDコーティング IC907	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
CCET 0602005-WF	6.30	6.35	2.38	0.05	2.80	●	0.05-2.00	0.01-0.20
CCET 09T3005-WF	9.50	9.52	3.97	0.05	4.40	●	0.05-2.00	0.01-0.20

適合工具: A/E/S-SCLCR/L (A236頁) • C#-SCLCR/L-JHP (A188頁) • E-SCLCR/L-HEAD (A235頁) • PCLCR/L-JHP-MC (A190頁) • PCLCR/L-S (A189頁) • PCLCR/L-S-JHP (A189頁) • SCACR/L-S (A188頁) • SCLCR-PAD (A188頁) • SCLCR/L (A187頁) • AVC-SCLCR/L (A220頁)

ISOTURN

CCMT-WG

7°ポジ、80°菱形チップ、
仕上刃付、高送り・仕上加工用



販売単位:10個

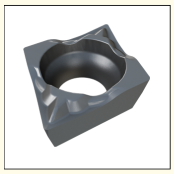
型番	寸法 L	IC	S	RE	D1	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8250	PVDコーティング IC807	IC907	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
CCMT 060204-WG	6.30	6.35	2.38	0.40	2.80		◐	●	0.40-2.00	0.10-0.35
CCMT 09T304-WG	9.70	9.52	3.97	0.40	4.40	●			0.40-2.00	0.14-0.30
CCMT 09T308-WG	9.70	9.52	3.97	0.80	4.40	●			0.50-2.50	0.20-0.38
CCMT 120408-WG	12.90	12.70	4.76	0.80	5.50	●			0.50-3.00	0.20-0.36

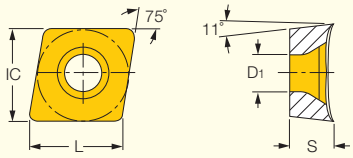
適合工具: A/E/S-SCLCR/L (A236頁) • C#-SCLCR/L-JHP (A188頁) • E-SCLCR/L-HEAD (A235頁) • PCLCR/L-JHP-MC (A190頁) • PCLCR/L-S (A189頁) • PCLCR/L-S-JHP (A189頁) • SCACR/L-S (A188頁) • SCLCR-PAD (A188頁) • SCLCR/L (A187頁) • AVC-SCLCR/L (A220頁)

ISOTURN

EPGT-F1P

11°ポジ、75°菱形チップ、
鋼の低負荷仕上加工用





販売単位:10個

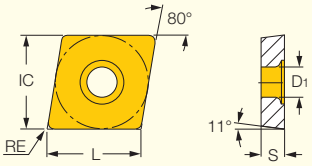
型番	寸法 L	IC	S	RE	D1	PVDコーティング IC908	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
EPGT 03X101-F1P	3.70	3.57	1.39	0.10	1.90	●	0.10-0.50	0.01-0.05
EPGT 03X102-F1P	3.70	3.57	1.39	0.20	1.90	●	0.10-0.50	0.02-0.10
EPGT 03X104-F1P	3.70	3.57	1.39	0.40	1.90	●	0.10-0.50	0.05-0.15

適合工具: A/E-SEXPR/L-03 (A237頁)

ISOTURN

CPGT-SM

11°ポジ、80°菱形チップ、
軟鋼・難削材の
中仕上～仕上加工対応



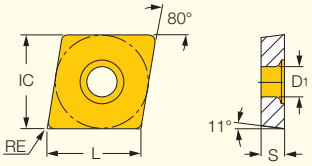
販売単位：10個

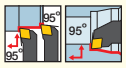
型番	寸法 L	IC	S	RE	D_1	PVDコーティング IC907	推奨加工条件 a_p (mm)	f (mm/rev)
CPGT 060201-SM	6.45	6.35	2.38	0.10	2.80	●	0.25-2.00	0.05-0.20
CPGT 060202-SM	6.45	6.35	2.38	0.20	2.80	●	0.25-2.00	0.05-0.30
CPGT 060204-SM	6.45	6.35	2.38	0.40	2.80	●	0.50-3.00	0.10-0.35
CPGT 09T301-SM	9.67	9.52	3.97	0.10	4.40	●	0.25-2.00	0.05-0.25
CPGT 09T302-SM	9.67	9.52	3.97	0.20	4.40	●	0.50-2.50	0.10-0.30
CPGT 09T304-SM	9.67	9.52	3.97	0.40	4.40	●	0.60-3.50	0.10-0.35

ISOTURN

CPMT-PF

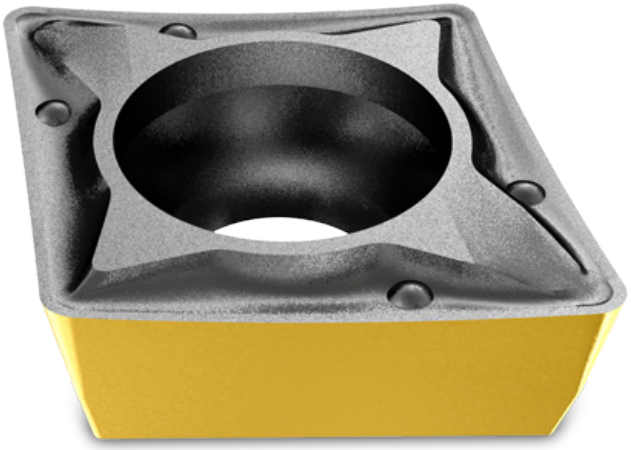
7°ポジ、80°菱形チップ、
軟鋼・難削材の
中仕上～仕上加工対応





販売単位：10個

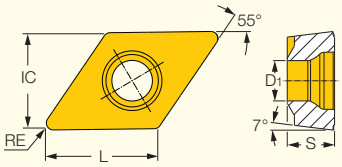
型番	寸法 L	IC	S	RE	D_1	靭性 ⟷ 耐摩耗性 PVDコーティング IC830	IC807	IC907	推奨加工条件 a_p (mm)	f (mm/rev)
CPMT 060204-PF	6.30	6.35	2.38	0.40	2.80	●	●		0.50-2.50	0.04-0.30
CPMT 060208-PF	6.30	6.35	2.38	0.80	2.80	●	●	●	0.50-2.50	0.08-0.30
CPMT 09T304-PF	9.50	9.52	3.97	0.40	4.40	●	●	●	0.50-3.00	0.05-0.35
CPMT 09T308-PF	9.50	9.52	3.97	0.80	4.40	◐	●	●	0.50-3.50	0.10-0.35

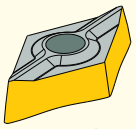


T-LOCK

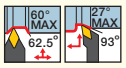
DCMT-F3P-SL

7°ポジ、55°菱形チップ、
裏面固定用凸部付、
鋼の中仕上～仕上加工用





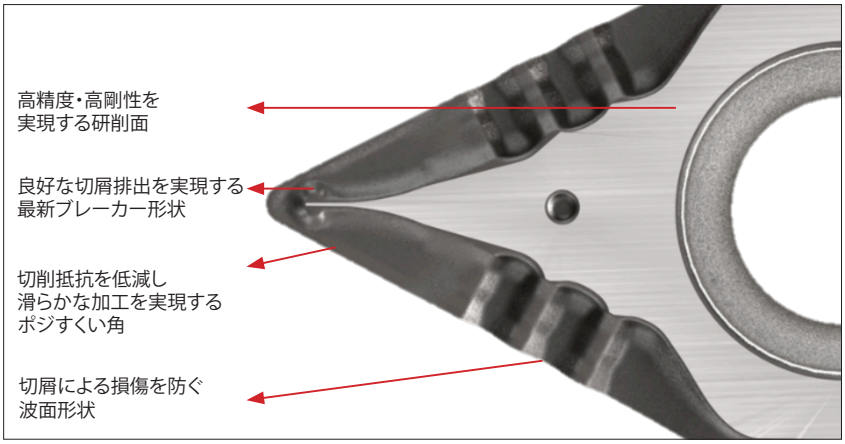
チップ裏面

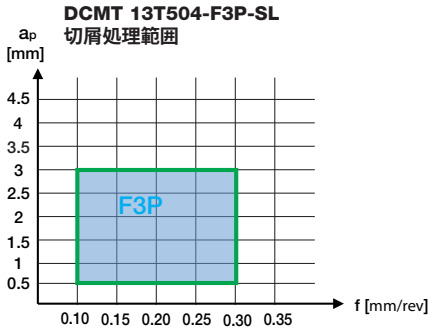


販売単位:10個

型番	寸法 L	IC	S	RE	D_1	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8250	IC8150	推奨加工条件 a_p (mm)	f (mm/rev)
DCMT 13T504-F3P-SL	13.40	11.00	5.11	0.40	4.50	●	●	0.50-3.00	0.05-0.25
DCMT 13T508-F3P-SL	13.40	11.00	5.11	0.80	4.50	●	●	0.90-3.50	0.10-0.25

適合工具: A-SDUCR/L-13-SL (A237頁) • C#-SDJCR/L-13-SL-JHP (A191頁) • C#-SDNCN-13-SL-JHP (A195頁) • SDACR/L-13S-SL-JHP (A193頁) • SDJCR/L-13-SL (A191頁) • SDNCN-13-SL (A195頁)

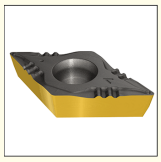


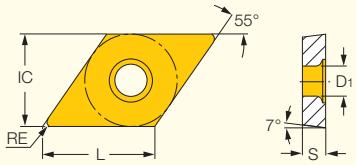


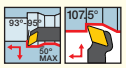
ISOTURN

DCMT-F3P

7°ポジ、55°菱形チップ、
鋼の中仕上～仕上加工用







販売単位:10個

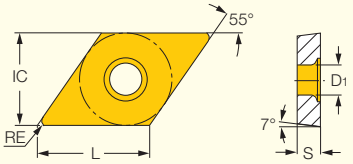
型番	寸法 L	IC	S	RE	D_1	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8250	IC8150	PVDコーティング IC830	IC807	推奨加工条件 a_p (mm)	f (mm/rev)
DCMT 070202-F3P	7.70	6.35	2.38	0.20	2.80	●	●	●	●	0.06-1.50	0.03-0.12
DCMT 070204-F3P	7.70	6.35	2.38	0.40	2.80	●	●	●	●	0.08-1.50	0.05-0.18
DCMT 11T302-F3P	11.60	9.52	3.97	0.20	4.40	●	●	●	●	0.08-2.00	0.04-0.16
DCMT 11T304-F3P	11.60	9.52	3.97	0.40	4.40	●	●	●	●	0.11-2.00	0.06-0.25
DCMT 11T308-F3P	11.60	9.52	3.97	0.80	4.40	●	●	●	●	0.15-2.00	0.08-0.32

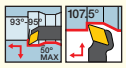
適合工具: A/E/S-SDUCR/L (A237頁) • AVC-SDUCR/L (A220頁) • C#-SDJCR-JHP (A192頁) • C#-SDJCR/L (A192頁) • C#-SDNCN (A196頁) • E-SDUCR/L-HEAD (A238頁) • IM-SDNCN (A196頁) • PDACR/L-JHP (A194頁) • PDACR/L-JHP-MC (A194頁) • PDACR/L-S (A190頁) • SDACR/L (A193頁) • SDHCR/L (A192頁) • SDJCR-PAD (A192頁) • SDJCR/L (A191頁) • SDNCN (A195頁)

ISOTURN

DCMT-M3M

7°ポジ、55°菱形チップ、
ステンレス鋼・低炭素鋼の
中切削加工対応





販売単位：10個

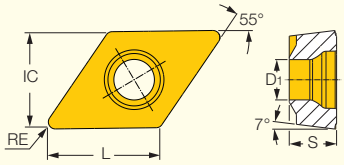
型番	寸法 L	IC	S	RE	D1	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC6025	IC6015	PVDコーティング IC807	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
DCMT 070204-M3M	7.70	6.35	2.38	0.40	2.80	●	●	●	0.40-2.50	0.07-0.23
DCMT 070208-M3M	7.70	6.35	2.38	0.80	2.80	●	●	●	0.80-2.50	0.10-0.25
DCMT 11T304-M3M	11.60	9.52	3.97	0.40	4.40	●	●	●	0.40-3.00	0.07-0.25
DCMT 11T308-M3M	11.60	9.52	3.97	0.40	4.40	●	●	●	0.80-3.00	0.10-0.30

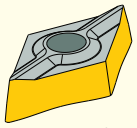
適合工具： A/E/S-SDUCR/L (A237頁) • AVC-SDUCR/L (A220頁) • C#-SDJCR-JHP (A192頁) • C#-SDJCR/L (A192頁) • C#-SDNCN (A196頁) • E-SDUCR/L-HEAD (A238頁) • IM-SDNCN (A196頁) • PDACR/L-JHP (A194頁) • PDACR/L-JHP-MC (A194頁) • PDACR/L-S (A190頁) • SDACR/L (A193頁) • SDHCR/L (A192頁) • SDJCR-PAD (A192頁) • SDJCR/L (A191頁) • SDNCN (A195頁)

T-LOCK

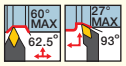
DCMT-M3M-SL

7°ポジ、55°菱形チップ、
裏面固定用凸部付、
ステンレス鋼・低炭素鋼用





チップ裏面

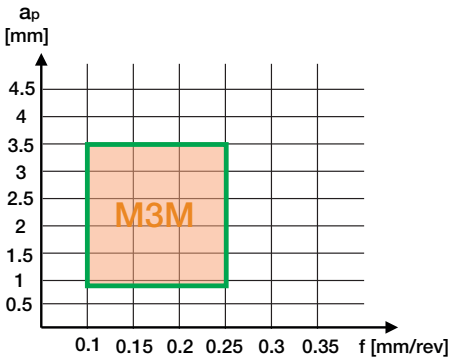


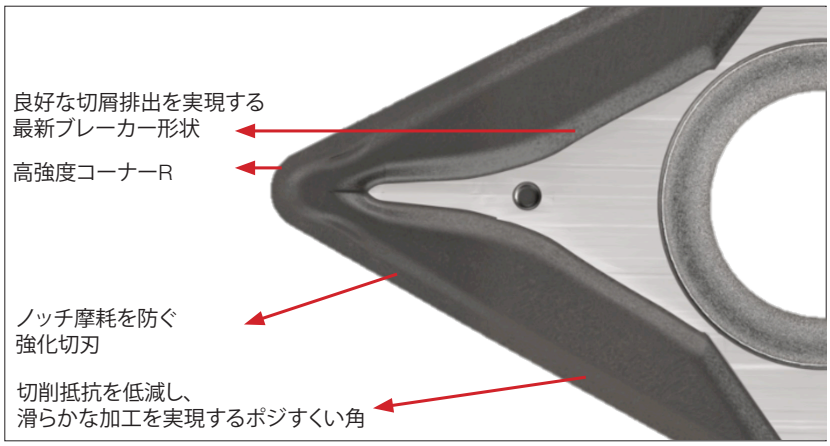
販売単位：10個

型番	寸法 L	IC	S	RE	D1	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC6025	IC6015	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
DCMT 13T508-M3M-SL	13.40	11.00	5.11	0.80	4.50	●	●	0.90-3.50	0.10-0.25
DCMT 13T512-M3M-SL	13.40	11.00	5.11	1.20	4.50	◐	◐	0.90-3.50	0.15-0.30

適合工具： A-SDUCR/L-13-SL (A237頁) • C#-SDJCR/L-13-SL-JHP (A191頁) • C#-SDNCN-13-SL-JHP (A195頁) • SDACR/L-13S-SL-JHP (A193頁) • SDJCR/L-13-SL (A191頁) • SDNCN-13-SL (A195頁)

DCMT 13T508-M3M-SL 切屑処理範囲

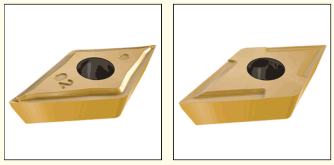


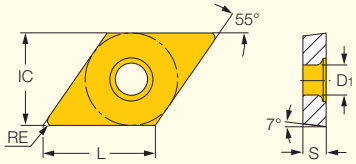


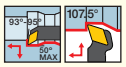
ISOTURN

DCMT-F□□

7°ポジ、55°菱形チップ、
中仕上～仕上加工対応



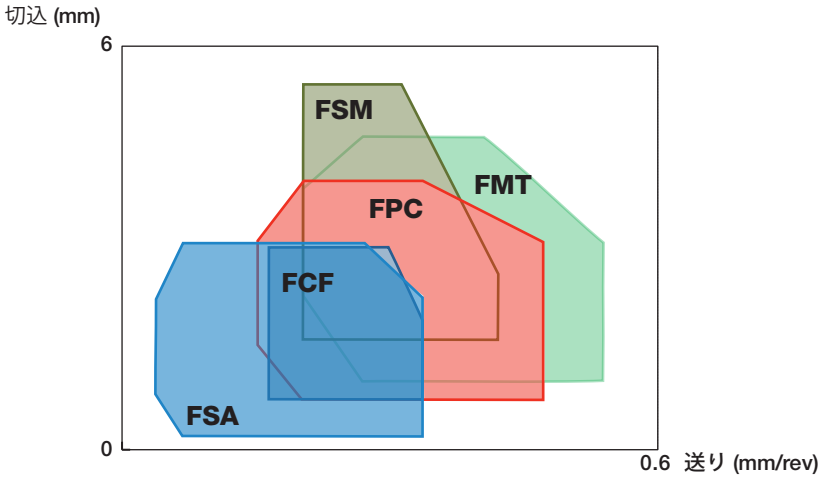




販売単位：10個

型番	寸法 L	IC	S	RE	PVD サーメット IC520N	サーメット IC20N	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
DCGT 11T302-FSA	11.60	9.52	3.97	0.20		●	0.30-2.00	0.02-0.15
DCGT 11T304-FSA	11.60	9.52	3.97	0.40		●	0.40-2.00	0.03-0.15
DCMT 11T302-FCF	11.60	9.52	3.97	0.20	●	◐	0.50-2.50	0.07-0.22
DCMT 11T302-FSM	11.60	9.52	3.97	0.20	●		0.50-3.00	0.05-0.22
DCMT 11T304-FPC	11.60	9.52	3.97	0.40	●	●	0.50-2.70	0.04-0.25
DCMT 11T304-FSM	11.60	9.52	3.97	0.40	●		0.50-3.00	0.07-0.25
DCMT 11T308-FPC	11.60	9.52	3.97	0.80	●	◐	0.50-2.70	0.04-0.25
DCMT 11T312-FMT	11.60	9.52	3.97	1.20	●		1.50-5.00	0.15-0.50

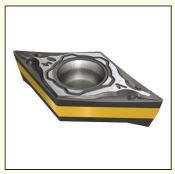
適合工具： A/E/S-SDUCR/L (A237頁) • AVC-SDUCR/L (A220頁) • C#-SDJCR-JHP (A192頁) • C#-SDJCR/L (A192頁) • C#-SDNCN (A196頁) • IM-SDNCN (A196頁) • PDACR/L-JHP (A194頁) • PDACR/L-JHP-MC (A194頁) • PDACR/L-S (A190頁) • SDACR/L (A193頁) • SDHCR/L (A192頁) • SDJCR/L (A191頁) • SDNCN (A195頁)

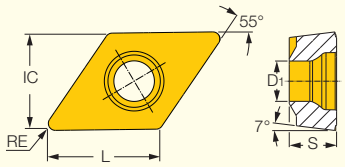


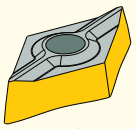
T-LOCK

DCMT-PF-SL

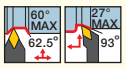
7°ポジ、55°菱形チップ、
裏面固定用凸部付、
軟鋼・難削材の仕上加工用







チップ裏面



販売単位：10個

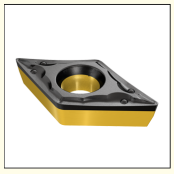
型番	寸法 L	IC	S	RE	D_1	CVD コーティング IC8150	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
DCMT 13T504-PF-SL	13.40	11.00	5.11	0.40	4.50	●	0.50-3.00	0.05-0.25
DCMT 13T508-PF-SL	13.40	11.00	5.11	0.80	4.50	◐	0.70-3.00	0.05-0.25

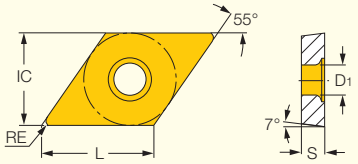
適合工具： A-SDUCR/L-13-SL (A237頁) • C#-SDJCR/L-13-SL-JHP (A191頁) • C#-SDNCN-13-SL-JHP (A195頁) • SDACR/L-13S-SL-JHP (A193頁) • SDJCR/L-13-SL (A191頁) • SDNCN-13-SL (A195頁)

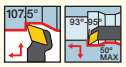
ISOTURN

DCMT-PF

7°ポジ、55°菱形チップ、
軟鋼・難削材の
中仕上～仕上加工用







販売単位：10個

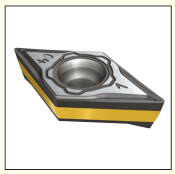
型番	寸法 L	IC	S	RE	D1	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC6025	IC8250	IC9250	IC6015	PVDコーティング IC830	IC806	IC807	IC907	IC804	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
DCMT 070201-PF	7.70	6.35	2.38	0.10	2.80							●	●		0.30-3.00	0.02-0.25
DCMT 070202-PF	7.70	6.35	2.38	0.20	2.80					●					0.40-3.00	0.03-0.25
DCMT 070204-PF	7.70	6.35	2.38	0.40	2.80					●					0.50-3.50	0.05-0.30
DCMT 070208-PF	7.70	6.35	2.38	0.80	2.80							●	●		0.70-3.00	0.08-0.30
DCMT 11T302-PF	11.60	9.52	3.97	0.20	4.40					●	●	●	●	●	0.30-2.50	0.04-0.25
DCMT 11T304-PF	11.60	9.52	3.97	0.40	4.40	●	●		●	●	●	●	●	●	0.50-3.00	0.05-0.25
DCMT 11T308-PF	11.60	9.52	3.97	0.80	4.40	●	●	●	●	●	●	●	●	●	0.70-3.00	0.10-0.25

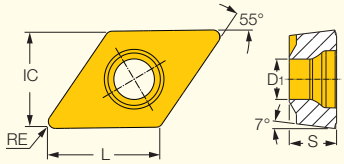
適合工具： A/E/S-SDUCR/L (A237頁) • AVC-SDUCR/L (A220頁) • C#-SDJCR-JHP (A192頁) • C#-SDJCR/L (A192頁) • C#-SDNCN (A196頁) • E-SDUCR/L-HEAD (A238頁) • IM-SDNCN (A196頁) • PDACR/L-JHP (A194頁) • PDACR/L-JHP-MC (A194頁) • PDACR/L-S (A190頁) • SDACR/L (A193頁) • SDHCR/L (A192頁) • SDJCR-PAD (A192頁) • SDJCR/L (A191頁) • SDNCN (A195頁)

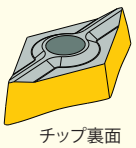
T-LOCK

DCMT-SM-SL

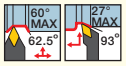
7°ポジ、55°菱形チップ、
裏面固定用凸部付、
軟鋼・難削材の仕上加工用







チップ裏面



販売単位：10個

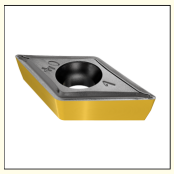
型番	寸法 L	IC	S	RE	D1	CVDコーティング IC8150	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
DCMT 13T504-SM-SL	13.40	11.00	5.11	0.40	4.50	●	0.50-2.50	0.07-0.27
DCMT 13T508-SM-SL	13.40	11.00	5.11	0.80	4.50	●	1.00-3.00	0.07-0.27

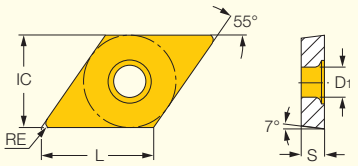
適合工具： A-SDUCR/L-13-SL (A237頁) • C#-SDJCR/L-13-SL-JHP (A191頁) • C#-SDNCN-13-SL-JHP (A195頁) • SDACR/L-13S-SL-JHP (A193頁) • SDJCR/L-13-SL (A191頁) • SDNCN-13-SL (A195頁)

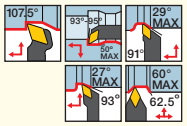
ISOTURN

DCMT/DCGT-SM

7°ポジ、55°菱形チップ、
軟鋼・難削材の
中仕上～仕上加工用







販売単位：10個

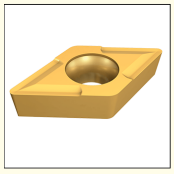
型番	寸法 L	IC	S	RE	D1	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8350	IC6025	IC8250	IC9250	IC6015	IC8150	IC9150	PVDコーティング IC806	IC807	IC907	PVDサーメット IC530N	IC520N	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
DCGT 11T302-SM	11.60	9.52	3.97	0.20	4.40										●			0.50-2.50	0.05-0.25
DCGT 11T304-SM	11.60	9.52	3.97	0.40	4.40										●			0.50-2.50	0.05-0.25
DCMT 070202-SM	7.70	6.35	2.38	0.20	2.80		●			●				●	●			0.50-2.00	0.04-0.20
DCMT 070204-SM	7.70	6.35	2.38	0.40	2.80		●	●	●		●	●	●	●	●			0.50-2.50	0.05-0.25
DCMT 070208-SM	7.70	6.35	2.38	0.80	2.80			●	●									0.50-3.00	0.07-0.25
DCMT 11T302-SM	11.60	9.52	3.97	0.20	4.40		●	●	●	●				●	●	●		0.50-2.50	0.05-0.25
DCMT 11T304-SM	11.60	9.52	3.97	0.40	4.40	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●		0.50-2.50	0.07-0.25
DCMT 11T308-SM	11.60	9.52	3.97	0.80	4.40	●	●	●	●	●	●	●		●	●			1.00-3.00	0.07-0.25
DCMT 11T312-SM	11.60	9.52	3.97	1.20	4.40												●	1.00-3.50	0.10-0.28

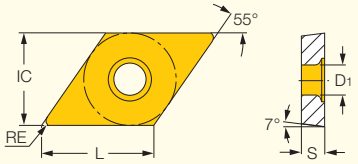
適合工具： A/E/S-SDUCR/L (A237頁) • AVC-SDUCR/L (A220頁) • C#-SDJCR-JHP (A192頁) • C#-SDJCR/L (A192頁) • C#-SDNCN (A196頁) • E-SDUCR/L-HEAD (A238頁) • IM-SDNCN (A196頁) • PDACR/L-JHP (A194頁) • PDACR/L-JHP-MC (A194頁) • PDACR/L-S (A190頁) • SDACR/L (A193頁) • SDHCR/L (A192頁) • SDJCR-PAD (A192頁) • SDJCR/L (A191頁) • SDNCN (A195頁)

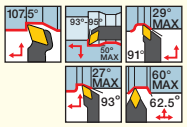
ISOTURN

DCMT/DCGT

7°ポジ、55°菱形チップ、
仕上加工用







販売単位:10個

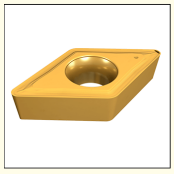
型番	寸法 L	IC	S	RE	D1	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8250	IC9250	IC8150	IC9150	PVDコーティング IC830	IC908	PVDサーメット IC530N	IC520N	サーメット IC30N	IC20N	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
DCGT 070201R [1]	7.70	6.35	2.38	0.10	2.80						●					0.25-1.50	0.05-0.15
DCGT 070202	7.70	6.35	2.38	0.20	2.80									●		0.50-2.00	0.08-0.20
DCGT 070204	7.70	6.35	2.38	0.40	2.80									●		0.80-2.50	0.10-0.25
DCGT 11T302	11.60	9.52	3.97	0.20	4.40									●		0.50-2.00	0.08-0.20
DCGT 11T304	11.60	9.52	3.97	0.40	4.40									●	●	1.00-2.50	0.12-0.25
DCMT 070202	7.70	6.35	2.38	0.20	2.80	●		●		●			●		●	0.50-2.00	0.08-0.20
DCMT 070204	7.70	6.35	2.38	0.40	2.80		●	●	●	●			●	●	●	0.50-2.00	0.08-0.22
DCMT 11T302	11.60	9.52	3.97	0.20	4.40							●	●	●	●	0.50-2.00	0.08-0.20
DCMT 11T304	11.60	9.52	3.97	0.40	4.40								●	●	●	0.50-2.00	0.12-0.25
DCMT 11T308	11.60	9.52	3.97	0.80	4.40					●			●		●	1.50-3.00	0.14-0.29

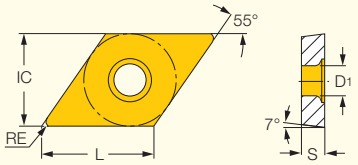
[1] 右勝手チップ
• 右勝手チップは、外径用右勝手ホルダー又は、内径用左勝手ホルダーにてご使用下さい。
適合工具: A/E/S-SDUCR/L (A237頁) • AVC-SDUCR/L (A220頁) • C#-SDJCR-JHP (A192頁) • C#-SDJCR/L (A192頁) • C#-SDNCN (A196頁) • E-SDUCR/L-HEAD (A238頁) • IM-SDNCN (A196頁) • PDACR/L-JHP (A194頁) • PDACR/L-JHP-MC (A194頁) • PDACR/L-S (A190頁) • SDACR/L (A193頁) • SDHCR/L (A192頁) • SDJCR-PAD (A192頁) • SDJCR/L (A191頁) • SDNCN (A195頁)

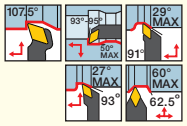
ISOTURN

DCMT-14

7°ポジ、55°菱形チップ、
軟鋼・難削材の
中仕上〜仕上加工用







販売単位:10個

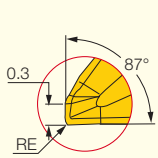
型番	寸法 L	IC	S	RE	D1	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8150	IC9150	IC428	IC5005	PVDコーティング IC830	超硬 IC20	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
DCMT 11T304-14	11.60	9.52	3.97	0.40	4.40	●	●			●	●	1.00-2.50	0.14-0.25
DCMT 11T308-14	11.60	9.52	3.97	0.80	4.40	●	●	●	●		●	1.50-3.00	0.14-0.29

適合工具: A/E/S-SDUCR/L (A237頁) • AVC-SDUCR/L (A220頁) • C#-SDJCR-JHP (A192頁) • C#-SDJCR/L (A192頁) • C#-SDNCN (A196頁) • IM-SDNCN (A196頁) • PDACR/L-JHP (A194頁) • PDACR/L-JHP-MC (A194頁) • PDACR/L-S (A190頁) • SDACR/L (A193頁) • SDHCR/L (A192頁) • SDJCR/L (A191頁) • SDNCN (A195頁)

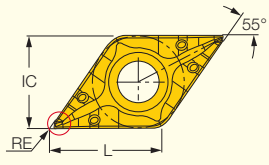
ISOTURN

DCET-WF

7°ポジ、55°菱形チップ、
仕上刃付、高送り仕上加工対応



写真は左勝手を示す



本図は右勝手を示す

販売単位:10個

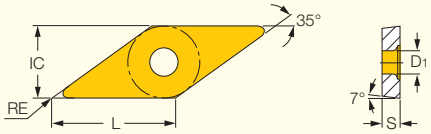
型番	寸法 L	IC	S	RE	D1	PVDコーティング IC907	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
DCET 0702005R-WF	7.70	6.35	2.38	0.05	2.80	●	0.05-3.00	0.01-0.20
DCET 0702005L-WF	7.70	6.35	2.38	0.05	2.80	●	0.05-3.00	0.01-0.20
DCET 11T3005R-WF	11.60	9.52	3.97	0.05	4.40	●	0.05-3.00	0.01-0.20
DCET 11T3005L-WF	11.60	9.52	3.97	0.05	4.40	●	0.05-3.00	0.01-0.20

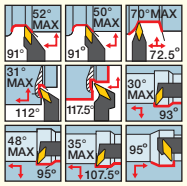
適合工具: A/E/S-SDUCR/L (A237頁) • AVC-SDUCR/L (A220頁) • C#-SDJCR-JHP (A192頁) • C#-SDJCR/L (A192頁) • E-SDUCR/L-HEAD (A238頁) • PDACR/L-JHP (A194頁) • PDACR/L-S (A190頁) • SDACR/L (A193頁) • SDHCR/L (A192頁) • SDJCR-PAD (A192頁) • SDJCR/L (A191頁) • PDACR/L-JHP-MC (A194頁)

ISOTURN

VCMT-F3P

7°ポジ、35°菱形チップ、
鋼の中仕上～仕上加工対応





販売単位：10個

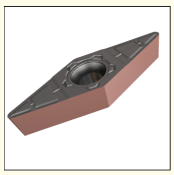
型番	寸法 L	IC	S	RE	D1	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8250	IC8150	PVDコーティング IC807	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
VCMT 110302-F3P	11.10	6.35	3.18	0.20	2.80	●	●	●	0.06-1.70	0.03-0.14
VCMT 110304-F3P	11.10	6.35	3.18	0.40	2.80	●	●	●	0.10-1.70	0.05-0.20
VCMT 110308-F3P	11.10	6.35	3.18	0.80	2.80	●	●	●	0.13-1.70	0.07-0.28
VCMT 110312-F3P	11.10	6.35	3.18	1.20	2.80	◐	◐	◐	0.13-1.70	0.08-0.33
VCMT 160402-F3P	16.60	9.52	4.76	0.20	4.40	●	●	●	0.07-1.80	0.04-0.15
VCMT 160404-F3P	16.60	9.52	4.76	0.40	4.40	●	●	●	0.10-1.80	0.05-0.20
VCMT 160408-F3P	16.60	9.52	4.76	0.80	4.40	●	●	●	0.14-1.80	0.07-0.29
VCMT 160412-F3P	16.60	9.52	4.76	1.20	4.40	●	◐	●	0.14-1.80	0.09-0.34

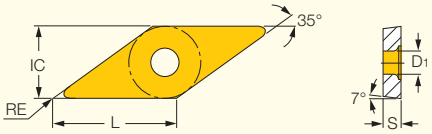
適合工具： A/S-SVLBCR/L (A239頁) • A/S-SVLFCR/L (A238頁) • A-SVUCR/L (A238頁) • A/S-SVQCR/L (A238頁) • C#-SVJCR/L (A197頁) • C#-SVJCR/L-JHP (A197頁) • C#-SVVCN (A199頁) • HSK A63WH-SVJCR/L (A198頁) • PVACR/L-JHP (A198頁) • PVACR/L-JHP-MC (A199頁) • PVACR/L-S (A196頁) • A/S-SVJCR/L (A239頁) • SVACR/L (A198頁) • SVJCR-PAD (A198頁) • SVJCR/L (A196頁) • SVJCR/L-16-JHP (A197頁) • SVPCR/L (A200頁) • SVVCN (A199頁) • SVXCR/L (A200頁) • AVC-SVLCR/L (A221頁) • AVC-SVUCR/L (A221頁)

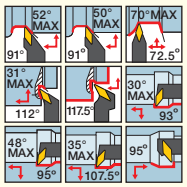
ISOTURN

VCMT-F3M

7°ポジ、35°菱形チップ、
ステンレス鋼の仕上加工対応







販売単位：10個

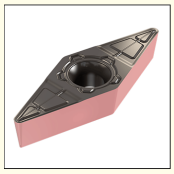
型番	寸法 L	IC	S	RE	D1	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC6025	IC6015	PVDコーティング IC806	IC807	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
VCMT 110302-F3M	11.10	6.35	3.18	0.20	2.85	●	●	●	●	0.06-1.70	0.03-0.14
VCMT 110304-F3M	11.10	6.35	3.18	0.40	2.85	●	●	●	●	0.10-1.70	0.05-0.20
VCMT 110308-F3M	11.10	6.35	3.18	0.80	2.85	●	●	●	●	0.13-1.70	0.07-0.28
VCMT 160402-F3M	16.60	9.52	4.76	0.20	4.50	◐	◐	●	●	0.06-1.80	0.03-0.14
VCMT 160404-F3M	16.60	9.52	4.76	0.40	4.50	●	●	●	●	0.10-1.80	0.05-0.20
VCMT 160408-F3M	16.60	9.52	4.76	0.80	4.50	●	●	●	●	0.13-1.80	0.07-0.28

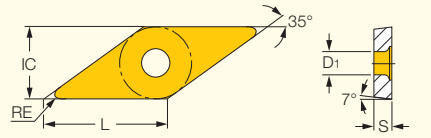
適合工具： A/S-SVLBCR/L (A239頁) • A/S-SVLFCR/L (A238頁) • A-SVUCR/L (A238頁) • A/S-SVQCR/L (A238頁) • AVC-SVUCR/L (A221頁) • C#-SVJCR/L (A197頁) • C#-SVJCR/L-JHP (A197頁) • C#-SVVCN (A199頁) • HSK A63WH-SVJCR/L (A198頁) • PVACR/L-JHP (A198頁) • PVACR/L-JHP-MC (A199頁) • PVACR/L-S (A196頁) • A/S-SVJCR/L (A239頁) • SVACR/L (A198頁) • SVJCR-PAD (A198頁) • SVJCR/L (A196頁) • SVJCR/L-16-JHP (A197頁) • SVPCR/L (A200頁) • SVVCN (A199頁) • SVXCR/L (A200頁) • AVC-SVLCR/L (A221頁) • AVC-SVUCR/L (A221頁)

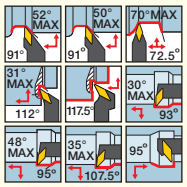
ISOTURN

VCMT-M3M

7°ポジ、35°菱形チップ、
ステンレス鋼・低炭素鋼加工対応







販売単位：10個

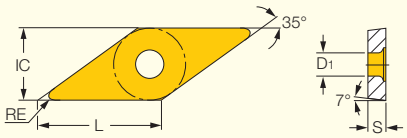
型番	寸法 L	IC	S	RE	D1	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC6025	IC6015	PVDコーティング IC807	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
VCMT 160404-M3M	16.60	9.52	4.76	0.40	4.40	●	●	●	1.00-5.00	0.07-0.25
VCMT 160408-M3M	16.60	9.52	4.76	0.80	4.40	●	●	●	1.00-5.00	0.10-0.30
VCMT 160412-M3M	16.60	9.52	4.76	1.20	4.40	◐	◐	●	1.00-5.00	0.13-0.35

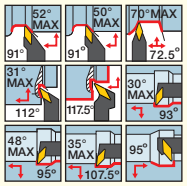
適合工具： A/S-SVLBCR/L (A239頁) • A/S-SVLFCR/L (A238頁) • A-SVUCR/L (A238頁) • A/S-SVQCR/L (A238頁) • C#-SVJCR/L (A197頁) • C#-SVJCR/L-JHP (A197頁) • C#-SVVCN (A199頁) • HSK A63WH-SVJCR/L (A198頁) • SVJCR/L (A196頁) • SVJCR/L-16-JHP (A197頁) • SVVCN (A199頁) • SVXCR/L (A200頁) • AVC-SVLCR/L (A221頁)

ISOTURN

VCMT-FPC

7°ポジ、35°菱形チップ、
鋼・自動車部品の中仕上加工対応





販売単位:10個

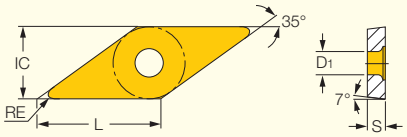
型番	寸法 L	IC	S	RE	PVD サーメット IC520N	サーメット IC20N	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
VCMT 160404-FPC	16.60	9.52	4.76	0.40	●	◐	0.70-2.00	0.04-0.22
VCMT 160408-FPC	16.60	9.52	4.76	0.80	●		0.70-2.00	0.04-0.22

適合工具: A/S-SVLBCR/L (A239頁) • A/S-SVLFCR/L (A238頁) • A-SVUCR/L (A238頁) • A/S-SVQCR/L (A238頁) • C#-SVJCR/L (A197頁) • C#-SVJCR/L-JHP (A197頁) • C#-SVVCN (A199頁) • HSK A63WH-SVJCR/L (A198頁) • SVJCR/L (A196頁) • SVJCR/L-16-JHP (A197頁) • SVVCN (A199頁) • SVXCR/L (A200頁) • AVC-SVLCR/L (A221頁)

ISOTURN

VCGT-PF

7°ポジ、35°菱形チップ、
軟鋼・難削材の中仕上～仕上加工用



販売単位:10個

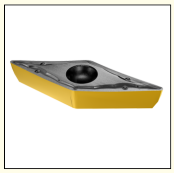
型番	寸法 L	IC	S	RE	D1	PVD コーティング IC830	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
VCGT 110302-PF	11.40	6.35	3.18	0.20	2.90	●	0.30-2.50	0.03-0.25
VCGT 110304-PF	11.40	6.35	3.18	0.40	2.90	●	0.50-3.00	0.05-0.25
VCGT 130302-PF	13.00	7.94	3.18	0.20	3.40	●	0.30-2.50	0.03-0.25
VCGT 130304-PF	13.00	7.94	3.18	0.40	3.40	●	0.50-3.00	0.05-0.25

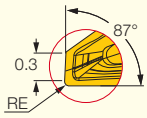
適合工具: SVACR/L (A198頁)

ISOTURN

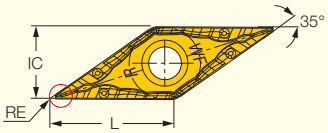
VCET-WF

7°ポジ、35°菱形チップ、仕上刃付、
高送り仕上加工対応

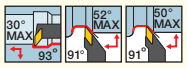




写真は左勝手を示す



本図は右勝手を示す



販売単位:10個

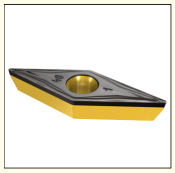
型番	寸法 L	IC	S	RE	D1	PVD コーティング IC907	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
VCET 1103005R-WF	11.10	6.35	3.18	0.05	2.90	●	0.05-4.00	0.01-0.20
VCET 1103005L-WF	11.10	6.35	3.18	0.05	2.90	●	0.05-4.00	0.01-0.20

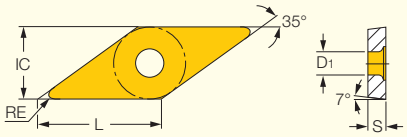
適合工具: C#-SVJCR/L (A197頁) • C#-SVJCR/L-JHP (A197頁) • PVACR/L-JHP (A198頁) • PVACR/L-S (A196頁) • A/S-SVJCR/L (A239頁) • SVACR/L (A198頁) • SVJCR-PAD (A198頁) • SVJCR/L (A196頁) • PVACR/L-JHP-MC (A199頁)

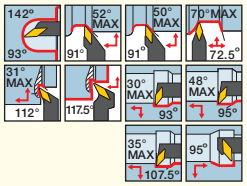
ISOTURN

VCMT-SM

7°ポジ、35°菱形チップ、
軟鋼・難削材の中仕上～仕上加工用







販売単位：10個

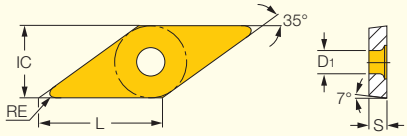
型番	寸法 L	IC	S	RE	D1	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC6025	IC8250	IC9250	IC6015	IC8150	IC9150	PVDコーティング IC830	IC908	IC806	IC807	IC907	IC804	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
VCMT 110302-SM	11.10	6.35	3.18	0.20	2.90			●					●		●	●		0.20-2.50	0.04-0.20
VCMT 110304-SM	11.10	6.35	3.18	0.40	2.90	●			●				●	●	●	●		0.50-3.00	0.07-0.24
VCMT 110308-SM	11.10	6.35	3.18	0.80	2.90								●					0.50-2.00	0.07-0.25
VCMT 160402-SM	16.60	9.52	4.76	0.20	4.40	●			●						●	●		0.50-2.50	0.05-0.20
VCMT 160404-SM	16.60	9.52	4.76	0.40	4.40	●	●	●		●	●			●	●	●		0.50-2.50	0.05-0.25
VCMT 160408-SM	16.60	9.52	4.76	0.80	4.40	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	0.13-1.80	0.07-0.25
VCMT 160412-SM	16.60	9.52	4.76	1.20	4.40										●	●		0.50-3.00	0.10-0.25

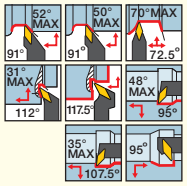
適合工具： A/S-SVLBCR/L (A239頁) • A/S-SVLFCR/L (A238頁) • A-SVUCR/L (A238頁) • A/S-SVQCR/L (A238頁) • AVC-SVUCR/L (A221頁) • C#-SVJCR/L (A197頁) • C#-SVJCR/L-JHP (A197頁) • C#-SVVCN (A199頁) • HSK A63WH-SVJCR/L (A198頁) • PVACR/L-JHP (A198頁) • PVACR/L-JHP-MC (A199頁) • PVACR/L-S (A196頁) • A/S-SVJCR/L (A239頁) • SVACR/L (A198頁) • SVJCR-PAD (A198頁) • SVJCR/L (A196頁) • SVJCR/L-16-JHP (A197頁) • SVPCR/L (A200頁) • SVVCN (A199頁) • SVXCR/L (A200頁) • AVC-SVLCR/L (A221頁)

ISOTURN

VCMT-14

7°ポジ、35°菱形チップ、
軟鋼・難削材の中仕上～仕上加工用





販売単位：10個

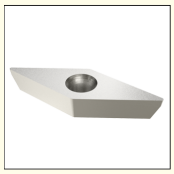
型番	寸法 L	IC	S	RE	D1	PVDコーティング IC830	PVDサーメット IC520N	サーメット IC20N	超硬 IC20	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
VCMT 160404-14	16.60	9.52	4.76	0.40	4.40	●	●	●	●	1.00-5.00	0.12-0.25
VCMT 160408-14	16.60	9.52	4.76	0.80	4.40	●	●		●	1.00-5.00	0.12-0.30

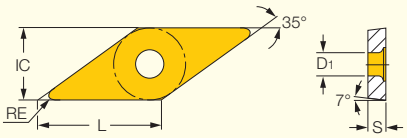
適合工具： A/S-SVLBCR/L (A239頁) • A/S-SVLFCR/L (A238頁) • A-SVUCR/L (A238頁) • A/S-SVQCR/L (A238頁) • C#-SVJCR/L (A197頁) • C#-SVJCR/L-JHP (A197頁) • C#-SVVCN (A199頁) • HSK A63WH-SVJCR/L (A198頁) • SVJCR/L (A196頁) • SVJCR/L-16-JHP (A197頁) • SVVCN (A199頁) • SVXCR/L (A200頁) • AVC-SVLCR/L (A221頁)

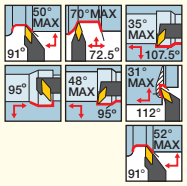
ISOTURN

VCMW

7°ポジ、35°菱形チップ、
鋳鉄等の脆性材料用







販売単位：10個

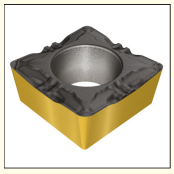
型番	寸法 L	IC	S	RE	D1	超硬 IC20	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
VCMW 160404	16.60	9.52	4.76	0.40	4.40	●	0.70-4.00	0.05-0.25
VCMW 160408	16.60	9.52	4.76	0.80	4.40	●	1.00-5.00	0.05-0.25

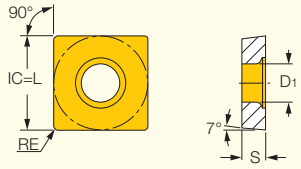
適合工具： A/S-SVLBCR/L (A239頁) • A/S-SVLFCR/L (A238頁) • A-SVUCR/L (A238頁) • A/S-SVQCR/L (A238頁) • C#-SVJCR/L (A197頁) • C#-SVJCR/L-JHP (A197頁) • C#-SVVCN (A199頁) • HSK A63WH-SVJCR/L (A198頁) • SVJCR/L (A196頁) • SVJCR/L-16-JHP (A197頁) • SVVCN (A199頁) • SVXCR/L (A200頁) • AVC-SVLCR/L (A221頁)

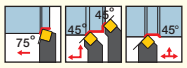
ISOTURN

SCMT-F3P

7°ポジ、正方形チップ、
鋼の中仕上～仕上加工対応







販売単位：10個

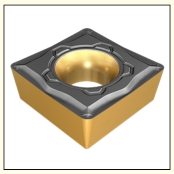
型番	寸法 IC	S	RE	D1	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8250	IC8150	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
SCMT 09T304-F3P	9.52	3.97	0.40	4.40	●	◐	0.11-2.00	0.06-0.25
SCMT 09T308-F3P	9.52	3.97	0.80	4.40	◐	●	0.15-2.00	0.08-0.32

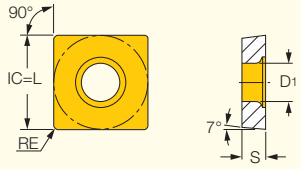
適合工具：SSBCR/L (A200頁) • SSSCR/L (A200頁)

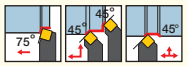
ISOTURN

SCMT-M3P

7°ポジ、正方形チップ、
鋼の中切削加工対応







販売単位：10個

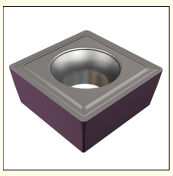
型番	寸法 IC	S	RE	D1	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8250	IC8150	PVDコーティング IC807	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
SCMT 09T304-M3P	9.52	3.97	0.40	4.40	●	◐		0.50-3.00	0.07-0.25
SCMT 09T308-M3P	9.52	3.97	0.80	4.40	●	●		0.50-3.00	0.10-0.30
SCMT 120404-M3P	12.70	4.76	0.40	5.50	●	●	●	0.50-3.50	0.10-0.25
SCMT 120408-M3P	12.70	4.76	0.80	5.50	●	●	●	1.00-4.00	0.10-0.30

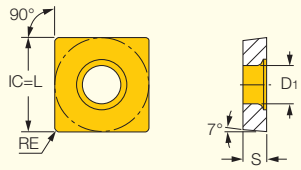
適合工具：SSBCR/L (A200頁) • SSSCR/L (A200頁)

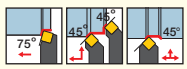
ISOTURN

SCMT-M3M

7°ポジ、正方形チップ、
ステンレス鋼・低炭素鋼加工対応







販売単位：10個

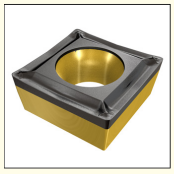
型番	寸法 IC	S	RE	D1	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC6025	IC6015	PVDコーティング IC807	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
SCMT 09T304-M3M	9.52	3.97	0.40	4.40	●	◐		0.40-3.80	0.07-0.25
SCMT 09T308-M3M	9.52	3.97	0.80	4.40	●	◐		0.80-3.80	0.10-0.30
SCMT 120404-M3M	12.70	4.76	0.40	5.50	●	◐	●	0.40-4.00	0.10-0.25
SCMT 120408-M3M	12.70	4.76	0.80	5.50	●	◐	●	0.80-4.00	0.12-0.34

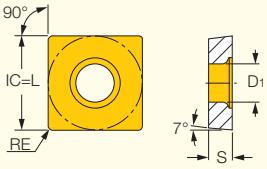
適合工具：SSBCR/L (A200頁) • SSSCR/L (A200頁)

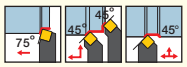
ISOTURN

SCMT-SM

7°ポジ、正方形チップ、
軟鋼・難削材の中仕上～仕上加工用







販売単位：10個

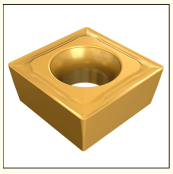
型番	寸法 IC	S	RE	D1	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC6025	IC8250	IC9250	IC8150	IC9150	IC5005	PVDコーティング IC830	IC807	IC907	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
SCMT 09T304-SM	9.52	3.97	0.40	4.40		●	●	●	●			●	●	0.50-3.00	0.07-0.25
SCMT 09T308-SM	9.52	3.97	0.80	4.40	❶	●	●	●	●	❶	●	●	●	0.50-3.00	0.10-0.30
SCMT 120404-SM	12.70	4.76	0.40	5.50					●					0.50-3.50	0.10-0.25
SCMT 120408-SM	12.70	4.76	0.80	5.50		●	●	●	●			●	●	1.00-4.00	0.10-0.30

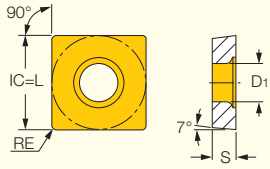
適合工具：SSBCR/L (A200頁) • SSSCR/L (A200頁)

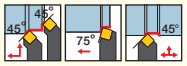
ISOTURN

SCMT-14

7°ポジ、正方形チップ、
軟鋼・難削材の中仕上～仕上加工用







販売単位：10個

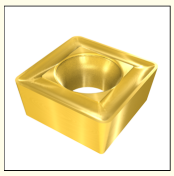
型番	寸法 IC	S	RE	D1	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8250	IC9150	PVDコーティング IC807	IC907	超硬 IC20	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
SCMT 09T304-14	9.52	3.97	0.40	4.40		●	●	●	●	1.00-3.50	0.12-0.30
SCMT 120404-14	12.70	4.76	0.40	5.50	●				●	1.00-4.00	0.12-0.30

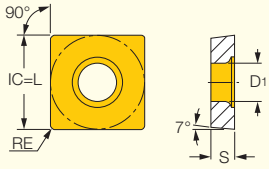
適合工具：SSBCR/L (A200頁) • SSSCR/L (A200頁)

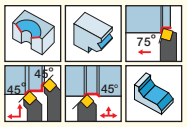
ISOTURN

SCMT-19

7°ポジ、正方形チップ、
中～高送り、中～粗加工用







販売単位：10個

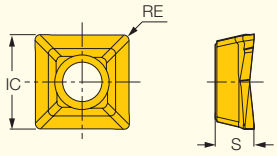
型番	寸法 IC	S	RE	D1	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC520M	IC5005	PVDコーティング IC830	IC807	IC907	超硬 IC20	推奨加工条件 ap (mm)	fz (mm/rev)
SCMT 09T308-19	9.52	3.97	0.80	4.40	●					●	1.00-5.00	0.08-0.15
SCMT 120408-19	12.70	4.76	0.80	5.50	●	❶	●	●	●	●	3.00-8.00	0.08-0.15
SCMT 120412-19	12.70	4.76	1.20	5.50	●					❶	3.00-8.00	0.08-0.15

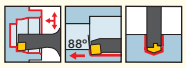
適合工具：SSBCR/L (A200頁) • SSSCR/L (A200頁)

DRDRILLS

XOMT-DT

DRドリルシリーズ、
ボーリングバー用チップ





販売単位:10個

型番	寸法 IC	寸法 S	寸法 RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC520M	PVDコーティング IC328	PVDコーティング IC250	PVDコーティング IC350	PVDコーティング IC908	超硬 IC28
XOMT 060204-DT	6.16	2.56	0.40	●	●	●	●	●	●

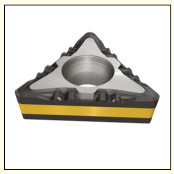
- 2コーナー使い
- 高硬度材、断続切削用

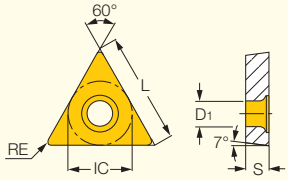
適合工具: A-SXFOR-DR (A245頁) • A-SXFOR/L (A244頁)

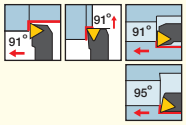
ISOTURN

TCMT-F3P

7°ポジ、三角形チップ、
鋼の中仕上～仕上加工用







販売単位:10個

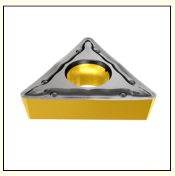
型番	寸法 L	寸法 S	寸法 RE	寸法 D1	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8250	CVDコーティング IC8150	PVDコーティング IC830	PVDコーティング IC807	推奨加工条件 ap (mm)	推奨加工条件 f (mm/rev)
TCMT 090202-F3P	9.60	2.38	0.20	2.50	●	●	●		0.06-1.70	0.03-0.14
TCMT 090204-F3P	9.60	2.38	0.40	2.50	●	●	●		0.10-1.70	0.05-0.20
TCMT 110202-F3P	11.00	2.38	0.20	2.80	●	●	●	●	0.06-1.70	0.03-0.14
TCMT 110204-F3P	11.00	2.38	0.40	2.80	●	●	●	●	0.10-1.70	0.05-0.20
TCMT 110208-F3P	11.00	2.38	0.80	2.80	●	●	●	●	0.13-1.70	0.07-0.28
TCMT 16T304-F3P	16.50	3.97	0.40	4.40	●	●	●	●	0.10-1.70	0.05-0.20

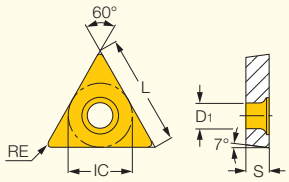
適合工具: E-STFCR-HEAD (A240頁) • S-MTLCR/L-W (A239頁) • S-STFCR/L (A240頁) • S-STLCR/L (A240頁) • STFCR/L (A200頁) • STGCR/L (A201頁)

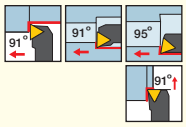
ISOTURN

TCMT-PF

7°ポジ、三角形チップ、
軟鋼・難削材の中仕上～仕上加工用







販売単位:10個

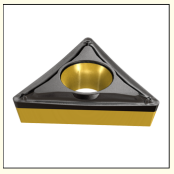
型番	寸法 L	寸法 IC	寸法 S	寸法 RE	寸法 D1	靭性 ↔ 耐摩耗性 PVDコーティング IC807	PVDコーティング IC907	推奨加工条件 ap (mm)	推奨加工条件 f (mm/rev)
TCMT 110202-PF	11.00	6.35	2.38	0.20	2.85	●	●	0.20-3.00	0.05-0.25

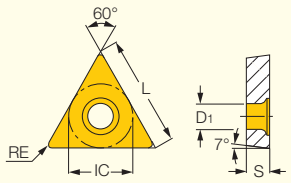
適合工具: E-STFCR-HEAD (A240頁) • S-STFCR/L (A240頁) • S-STLCR/L (A240頁) • STFCR/L (A200頁) • STGCR/L (A201頁)

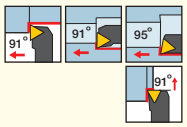
ISOTURN

TCMT-SM

7°ポジ、三角形チップ、
軟鋼・難削材の中仕上～仕上加工用







販売単位：10個

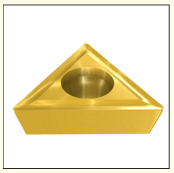
型番	寸法 L	IC	S	RE	D1	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8350	IC9350	IC8250	IC9250	IC8150	IC9150	IC5010	IC5005	PVDコーティング IC830	IC908	IC807	IC907	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
TCMT 110204-SM	11.00	6.35	2.38	0.40	2.80	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	0.20-3.00	0.05-0.25
TCMT 110208-SM	11.00	6.35	2.38	0.80	2.80				●							●	●	0.50-2.50	0.07-0.25
TCMT 16T304-SM	16.50	9.52	3.97	0.40	4.40			●	●	●	●		●	●		●	●	0.50-3.00	0.06-0.25
TCMT 16T308-SM	16.50	9.52	3.97	0.80	4.40		●	●	●	●	●		●	●		●	●	0.50-3.00	0.08-0.28
TCMT 22T308-SM	22.00	12.70	3.97	0.80	5.50						●							0.50-4.00	0.20-0.35

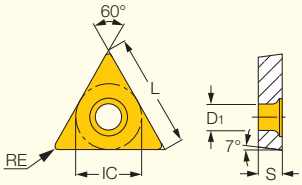
適合工具： E-STFCR-HEAD (A240頁) • S-MTLCR/L-W (A239頁) • S-STFCR/L (A240頁) • S-STLCR/L (A240頁) • STFCR/L (A200頁) • STGCR/L (A201頁)

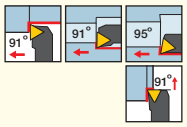
ISOTURN

TCMT-14/19

7°ポジ、三角形チップ、
粗～中仕上げ加工用







販売単位：10個

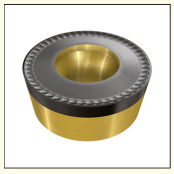
型番	寸法 L	IC	S	RE	D1	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8250	IC9150	IC428	IC5005	PVDコーティング IC830	IC354	超硬 IC50M	IC20	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
TCMT 16T304-14	16.50	9.52	3.97	0.40	4.40			●	●			●	●	1.00-4.00	0.18-0.40
TCMT 110204-19	11.00	6.35	2.38	0.40	2.80		●	●			●	●	●	0.50-3.00	0.10-0.30
TCMT 16T308-19	16.50	9.52	3.97	0.80	4.40			●	●	●		●	●	1.00-4.00	0.20-0.35
TCMT 220508-19	22.00	12.70	5.00	0.80	5.50	●						●		1.00-4.00	0.20-0.35

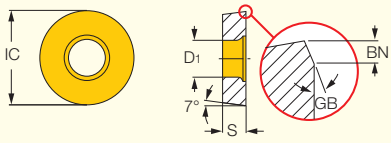
適合工具： E-STFCR-HEAD (A240頁) • S-MTLCR/L-W (A239頁) • S-STFCR/L (A240頁) • S-STLCR/L (A240頁) • STFCR/L (A200頁) • STGCR/L (A201頁)

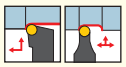
ISOTURN

RCMT-SR

7°ポジ、丸駒チップ、
倣い加工用、
幅広い被削材に対応







販売単位:10個

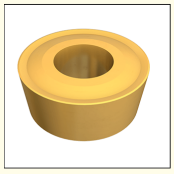
型番	寸法 IC	S	D1	GB	BN	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8150	IC9150	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
RCMT 0803M0-SR	8.00	3.18	3.40	15.0	0.15		●	1.00-4.50	0.30-0.45
RCMT 1606M0-SR	16.00	6.35	5.50	15.0	0.18	●		2.00-8.00	0.40-0.60

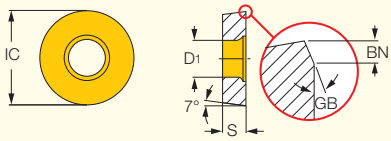
適合工具: SRDCN (A202頁) • SRGCR/L (A201頁)

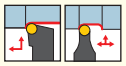
ISOTURN

RCMT-14

7°ポジ、丸駒チップ、
中〜仕上倣い加工用







販売単位:10個

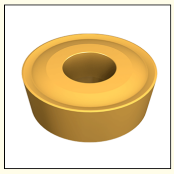
型番	寸法 IC	S	D1	GB	BN	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8250	IC9250	IC8150	IC5010	PVDコーティング IC354	IC806	IC807	IC907	超硬 IC20	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
RCMT 0803M0-14	8.00	3.18	3.40	15.0	0.15		●							●	1.00-4.00	0.30-0.45
RCMT 10T3M0-14	10.00	3.97	4.40	15.0	0.15	●	●	●		●				●	1.50-5.00	0.30-0.50
RCMT 1204M0-14	12.00	4.76	5.50	15.0	0.15		●	●			●	●	●	●	1.50-6.00	0.30-0.50
RCMT 1606M0-14	16.00	6.35	5.50	15.0	0.25		●	●						●	2.00-8.00	0.40-0.60
RCMT 2006M0-14	20.00	6.35	6.50	15.0	0.25			●	●					●	2.50-10.00	0.50-0.70
RCMT 2006M0E-14	20.00	6.35	6.50	15.0	0.25			●							2.50-10.00	0.50-0.70

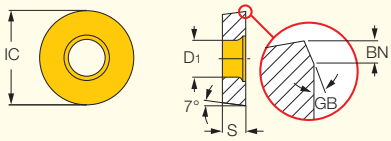
適合工具: C#-SRGCR-12-JHP (A202頁) • C#-SRGCR/L (A202頁) • SRDCN (A202頁) • SRGCR-12-JHP (A201頁) • SRGCR/L (A201頁)

ISOTURN

RCMX

7°ポジ、丸駒チップ、
強化刃先、
中～粗倣い加工用





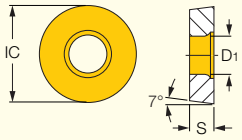
販売単位：10個

型番	寸法 IC	S	D1	GB	BN	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC9250	IC8150	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
RCMX 100300	10.00	3.18	3.60	15.0	0.01	●		1.50-5.00	0.30-0.50
RCMX 120400	12.00	4.76	4.20	15.0	0.15	●	❶	1.50-6.00	0.30-0.50
RCMX 200600	20.00	6.35	6.50	15.0	0.01	●		2.50-10.00	0.50-0.50

ISOTURN

RCMX-NR

7°ポジ、丸駒チップ、
強化刃先、粗加工用



販売単位：10個
*32サイズは4個

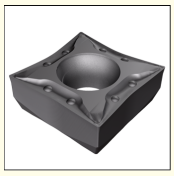
型番	寸法 IC	S	D1	CVD コーティング IC8250	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
RCMX 250700-NR	25.00	7.94	7.20	●	4.00-10.00	0.50-1.50
RCMX 3209M0-NR	32.00	9.52	10.00	●	7.00-13.00	0.70-2.00

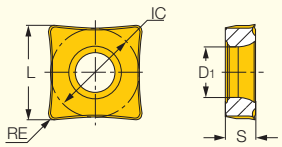
適合工具：PRDCN (A202頁) • PRGCR/L (A203頁)

ISOTURN

QCMT-PF

7°ポジ、コーナー角80°チップ、
仕上加工用





販売単位：10個

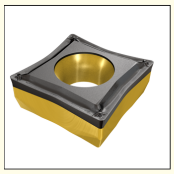
型番	寸法 IC	S	RE	D1	PVD コーティング IC908	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
QCMT 09T302-PF	9.65	3.97	0.20	4.40	●	0.50-2.50	0.05-0.30

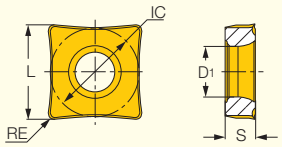
適合工具：PQLCR/L (A203頁) • PQLCR/L-S (A203頁) • A/S-SQLCR/L (A235頁)

ISOTURN

QCMT-SM

7°ポジ、コーナー角80°チップ、
仕上加工用





販売単位：10個

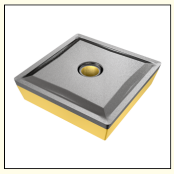
型番	寸法 L	IC	S	RE	D1	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8250	IC8150	PVD コーティング IC830	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
QCMT 09T304-SM	10.40	9.65	3.97	0.40	4.40	●	●	●	0.50-2.50	0.06-0.25

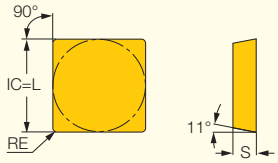
適合工具：PQLCR/L (A203頁) • PQLCR/L-S (A203頁) • A/S-SQLCR/L (A235頁)

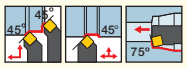
ISOTURN

SPMR

7°ポジ、正方形チップ、
中仕上～仕上加工用







販売単位:10個

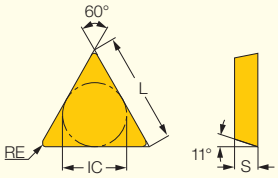
型番	寸法 IC	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC9350	IC8250	IC9250	IC8150	IC9150	PVDコーティング IC830	サーメット IC20N	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
SPMR 090304	9.52	3.18	0.40		●					◐	1.50-5.00	0.15-0.30
SPMR 090308	9.52	3.18	0.80	◐	●				●		1.50-6.00	0.16-0.35
SPMR 120304	12.70	3.18	0.40		●			●	●		1.50-5.00	0.15-0.35
SPMR 120308	12.70	3.18	0.80	●	●	●		●			1.50-6.00	0.16-0.40
SPMR 120312	12.70	3.18	1.20			●	◐				1.50-6.00	0.20-0.40

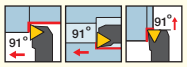
適合工具: CSDPN (A204頁) • CSSPR/L (A204頁) • S-CSKPR (A241頁)

ISOTURN

TPMR

11°ポジ、三角形チップ、
低切削抵抗、内径仕上加工用





販売単位:10個

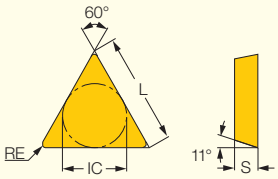
型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC9250	IC9150	PVDコーティング IC830	IC807	IC907	サーメット IC20N	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
TPMR 090202	9.60	5.56	2.38	0.20					●		1.00-3.00	0.10-0.20
TPMR 090204	9.60	5.56	2.38	0.40	●	◐					1.00-3.50	0.15-0.20
TPMR 110304	11.00	6.35	3.18	0.40			●			●	1.00-3.50	0.15-0.25
TPMR 110308	11.00	6.35	3.18	0.80			●				1.00-3.50	0.15-0.30
TPMR 160304	16.50	9.52	3.18	0.40			●	●	●	●	1.00-4.00	0.15-0.33
TPMR 160308	16.50	9.52	3.18	0.80			●	●	●	●	1.00-4.00	0.15-0.35

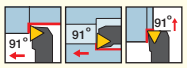
適合工具: CTFPR/L (A205頁) • CTGPR/L (A205頁) • S-CTFPR/L (A241頁)

ISOTURN

TPMR-PF

11°ポジ、三角形チップ、
低切削抵抗、内径仕上加工用





販売単位:10個

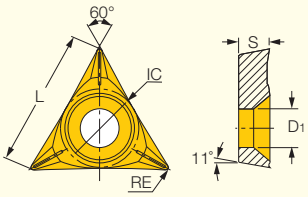
型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8250	IC9250	IC8150	IC9150	PVDコーティング IC807	IC907	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
TPMR 110304-PF	11.00	6.35	3.18	0.40	●	●		●	●	●	0.40-3.00	0.08-0.25
TPMR 110308-PF	11.00	6.35	3.18	0.80	●	●		◐		●	0.50-3.50	0.07-0.28
TPMR 160304-PF	16.50	9.52	3.18	0.40	●	●	●	●	◐	●	0.50-3.50	0.06-0.25
TPMR 160308-PF	16.50	9.52	3.18	0.80	●	●	●	◐		●	0.80-3.00	0.08-0.28
TPMR 160312-PF	16.50	9.52	3.18	1.20		●					1.00-3.50	0.10-0.28

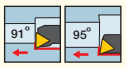
適合工具: CTFPR/L (A205頁) • CTGPR/L (A205頁) • S-CTFPR/L (A241頁)

ISOTURN

TPGT-SP

11°ポジ、三角形チップ、
高精度ボーリング・仕上加工用





販売単位：10個

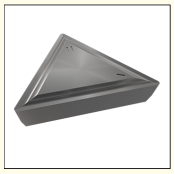
型番	寸法 L	寸法 IC	寸法 S	寸法 RE	寸法 D1	靭性 ↔ 耐摩耗性 PVDコーティング IC908	靭性 ↔ 耐摩耗性 PVDコーティング IC907	推奨加工条件 ap (mm)	推奨加工条件 f (mm/rev)
TPGT 110202-SP	11.00	6.35	2.38	0.20	3.00	●	●	0.40-1.00	0.05-0.15

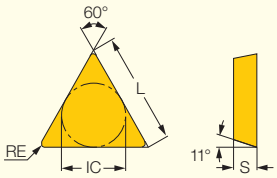
適合工具： E-STFPR-HEAD (A241頁)

ISOTURN

TPMR-FTF

11°ポジ、三角形チップ、
低切削抵抗、仕上加工対応





販売単位：10個

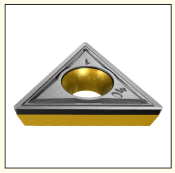
型番	寸法 L	寸法 IC	寸法 S	寸法 RE	サーメット IC20N	推奨加工条件 ap (mm)	推奨加工条件 f (mm/rev)
TPMR 110304-FTF	11.00	6.35	3.18	0.40	●	0.50-3.00	0.07-0.25
TPMR 160304-FTF	16.50	9.52	3.18	0.40	●	0.50-3.00	0.07-0.25

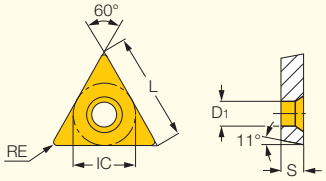
適合工具： CTFPR/L (A205頁) • CTGPR/L (A205頁) • S-CTFPR/L (A241頁)

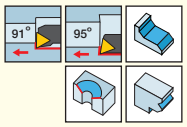
ISOTURN

TPMT

11°ポジ、三角形チップ、
低切削抵抗、内径仕上加工用







販売単位：10個

型番	寸法 L	寸法 IC	寸法 S	寸法 RE	寸法 D1	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC635	IC8350	IC9350	IC8250	IC9250	IC8150	IC9150	IC520M	PVDコーティング IC830	IC807	IC907	超硬 IC50M	IC20	推奨加工条件 ap (mm) (1)	推奨加工条件 f (mm/rev) (1)
TPMT 110202	11.00	6.35	2.38	0.20	3.00									●	●	●			0.20-2.00	0.05-0.25
TPMT 110204	11.00	6.35	2.38	0.40	3.00					●	●			●	●	●		●	1.00-3.00	0.12-0.30
TPMT 110208	11.00	6.35	2.38	0.80	3.00					●	●			●				●	1.00-4.00	0.15-0.30
TPMT 160304	16.50	9.52	3.18	0.40	4.30		●	●	●	●		●		●	●	●		●	1.00-4.00	0.12-0.30
TPMT 160308	16.50	9.52	3.18	0.80	4.30	●				●		●	●	●	●	●	●	●	5.00-12.00	0.15-0.35

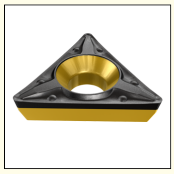
(1) 旋削加工時

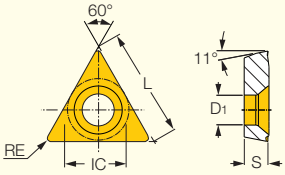
適合工具： A/E/S-STFPR/L (A242頁) • A/S-STLPR/L (A243頁) • E-STFPR-HEAD (A241頁)

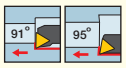
ISOTURN

TPMT-PF

11°ポジ、三角形チップ、
中仕上～仕上加工用







販売単位：10個

型番	寸法 L	寸法 IC [1]	寸法 S	寸法 RE	寸法 D1	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC9350	IC9250	IC9150	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
TPMT 110204-PF	11.00	6.35	2.38	0.40	3.00	●	●	●	0.50-3.00	0.10-0.30

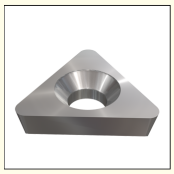
[1] 実寸IC=6.28mm、IC=6.35mm用ホルダーに取付きます。

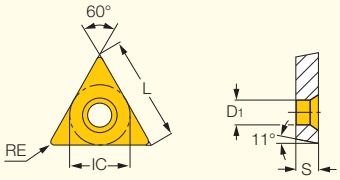
適合工具： A/E/S-STFPR/L (A242頁) • A/S-STLPR/L (A243頁) • E-STFPR-HEAD (A241頁)

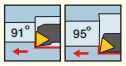
ISOTURN

TPGB

11°ポジ、三角形チップ、
脆性材料用







販売単位：10個

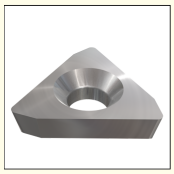
型番	寸法 L	寸法 IC	寸法 S	寸法 RE	寸法 D1	PVD コーティング IC570	超硬 IC20	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
TPGB 110204	11.00	6.35	2.38	0.40	3.00	●	●	1.00-3.00	0.05-0.25

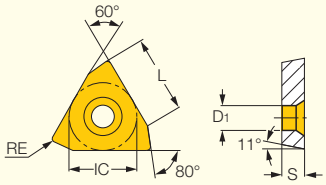
適合工具： A/E/S-STFPR/L (A242頁) • A/S-STLPR/L (A243頁) • E-STFPR-HEAD (A241頁)

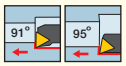
ISOTURN

TPGB-XL

11°ポジ、三角形チップ、
脆性材料用







販売単位：10個

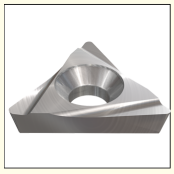
型番	寸法 L	寸法 IC	寸法 S	寸法 RE	寸法 D1	PVD コーティング IC570	超硬 IC20	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
TPGB 110204-XL	11.00	6.35	2.38	0.40	3.00	●	●	1.00-3.00	0.05-0.25

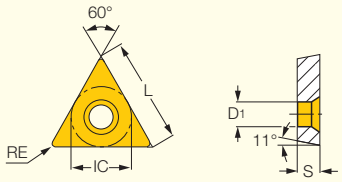
適合工具： A/E/S-STFPR/L (A242頁) • A/S-STLPR/L (A243頁) • E-STFPR-HEAD (A241頁)

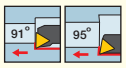
ISOTURN

TPGH-L

11°ポジ、三角形チップ、
仕上加工用、
研削ブレーカー







販売単位：10個

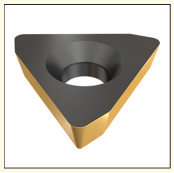
型番	寸法 L	寸法 IC	寸法 S	寸法 RE	寸法 D1	PVDコーティング IC570	超硬 IC20	推奨加工条件 ap (mm)	推奨加工条件 f (mm/rev)
TPGH 110204-L	11.00	6.35	2.38	0.40	3.00	●	●	1.00-3.00	0.05-0.25
TPGH 110208-L	11.00	6.35	2.38	0.80	3.00	◐		1.00-3.00	0.05-0.25
TPGH 160304-L	16.50	9.52	3.18	0.40	4.30	●	●	1.00-4.00	0.05-0.30
TPGH 160308-L	16.50	9.52	3.18	0.80	4.30	●	◐	1.00-4.00	0.05-0.30

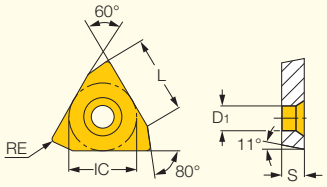
適合工具： A/E/S-STFPR/L (A242頁) • A/S-STLPR/L (A243頁)

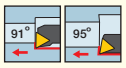
ISOTURN

TPGH-XL

11°ポジ、三角形チップ、
仕上加工用、
研削ブレーカー







販売単位：10個

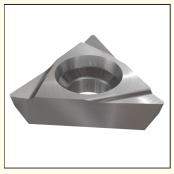
型番	寸法 L	寸法 IC	寸法 S	寸法 RE	寸法 D1	PVDコーティング IC570	超硬 IC20	推奨加工条件 ap (mm)	推奨加工条件 f (mm/rev)
TPGH 110204-XL	11.00	6.35	2.38	0.40	3.00	●	●	1.00-3.00	0.05-0.25

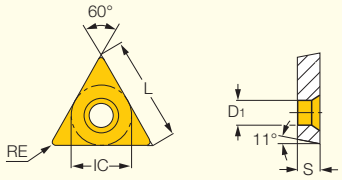
適合工具： A/E/S-STFPR/L (A242頁) • A/S-STLPR/L (A243頁) • E-STFPR-HEAD (A241頁)

ISOTURN

TPGX

11°ポジ、三角形チップ、
仕上加工用、
研削ブレーカー





販売単位：10個

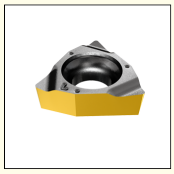
型番	寸法 L	寸法 IC	寸法 S	寸法 RE	寸法 D1	PVDコーティング IC908	PVDサーメット IC520N	サーメット IC20N	超硬 IC20	推奨加工条件 ap (mm)	推奨加工条件 f (mm/rev)
TPGX 090202-L	9.52	5.56	2.38	0.20	3.00	●	●	●	●	1.00-2.00	0.10-0.20
TPGX 090204-L	9.52	5.56	2.38	0.40	3.00	●	◐	●	●	1.00-2.50	0.15-0.20
TPGX 110302-L	11.00	6.35	3.18	0.20	3.50	●	◐	●	●	1.00-2.50	0.10-0.20
TPGX 110304-L	11.00	6.35	3.18	0.40	3.50	●	◐	●	●	1.00-3.00	0.15-0.20
TPGX 110308-L	11.00	6.35	3.18	0.80	3.50				●	1.00-3.50	0.15-0.25

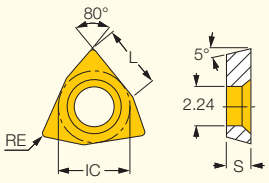
適合工具： A/E-STFPR-X (A242頁) • MG STFPR-X (A242頁)

ISOTURN

WBGT

5°ポジ、トリゴンチップ、
仕上加工用、
研削ブレーカー





販売単位:10個

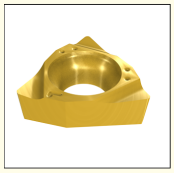
型番	寸法 L	寸法 IC	寸法 S	寸法 RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 PVDコーティング IC830	IC908	IC807	IC907	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
WBGT 060102L	2.18	3.97	1.59	0.20	●	●	●	●	0.10-1.00	0.05-0.10

適合工具: E/S-SWUBR/L (A243頁) • MG-SWUBR/L (A244頁)

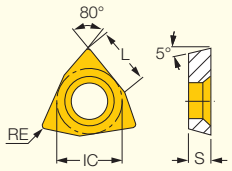
ISOTURN

WBMT

5°ポジ、トリゴンチップ、
仕上加工用、
研削ブレーカー



写真は左勝手を示す



販売単位:10個

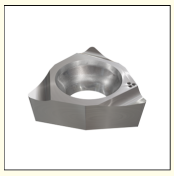
型番	寸法 L	寸法 IC	寸法 S	寸法 RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 PVDコーティング IC830	IC354	IC350	IC908	PVDサーメット IC530N	IC520N	サーメット IC30N	IC20N	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
WBMT 060101R	2.18	3.97	1.59	0.10				●					0.40-2.00	0.10-0.15
WBMT 060101L	2.18	3.97	1.59	0.10				●					0.40-2.00	0.10-0.15
WBMT 060102R	2.18	3.97	1.59	0.20		●	●		●	●			0.40-2.00	0.10-0.15
WBMT 060102L	2.18	3.97	1.59	0.20	●	●	●		●	●	●	●	0.40-2.00	0.10-0.15

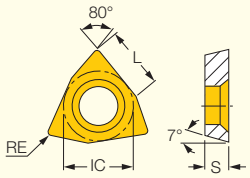
• 右勝手チップWBMT 06...Rは左勝手ホルダー、左勝手チップWBMT 06...Lは右勝手ホルダーにご使用下さい。
適合工具: E/S-SWUBR/L (A243頁) • MG-SWUBR/L (A244頁)

ISOTURN

WCGT

7°ポジ、トリゴンチップ、
仕上加工用





販売単位:10個

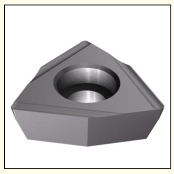
型番	寸法 L	寸法 IC	寸法 S	寸法 RE	PVDコーティング IC908	サーメット IC30N	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
WCGT 020102L	2.18	3.97	1.59	0.20	●	●	0.40-2.00	0.05-0.10
WCGT 020104L	2.18	3.97	1.59	0.40	●	●	0.40-2.00	0.10-0.15

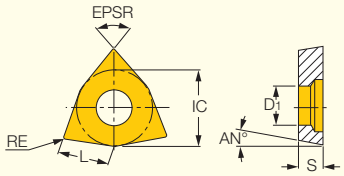
適合工具: A/E-SWUCR (A244頁) • MG-SWUCR (A244頁)

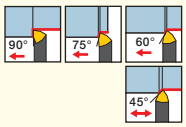
ISOTURN

WPEX

8°/12°ポジ、80°/84°トリゴンチップ、
仕上加工用







販売単位：10個

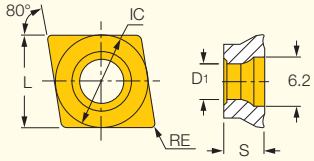
型番	寸法 L	IC	S	RE	D1	EPSR	AN	PVD コーティング IC908	超微粒子超硬 IC08	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
WPEX 040200R08	4.00	6.60	2.50	0.00	3.20	84.0	8.0		●	0.20-2.00	0.05-0.20
WPEX 040200L08	4.00	6.60	2.50	0.00	3.20	84.0	8.0		◐	0.20-2.00	0.05-0.20
WPEX 040202R08	4.00	6.60	2.50	0.20	3.20	84.0	8.0		●	0.20-2.00	0.05-0.20
WPEX 040202L08	4.00	6.60	2.50	0.20	3.20	84.0	8.0		◐	0.20-2.00	0.05-0.20
WPEX 050300R08	5.00	7.94	3.18	0.00	3.70	80.0	8.0	●	●	0.20-2.50	0.05-0.20
WPEX 050300L08	5.00	7.94	3.18	0.00	3.70	80.0	8.0	◐	◐	0.20-2.50	0.05-0.20
WPEX 050300R12	5.00	7.94	3.18	0.00	3.70	80.0	12.0	●	◐	0.20-2.50	0.05-0.20
WPEX 050302R08	5.00	7.94	3.18	0.20	3.70	80.0	8.0	●	●	0.20-2.50	0.05-0.20
WPEX 050302L08	5.00	7.94	3.18	0.20	3.70	80.0	8.0	●	◐	0.20-2.50	0.05-0.20
WPEX 050302R12	5.00	7.94	3.18	0.20	3.70	80.0	12.0	◐		0.20-2.50	0.05-0.20
WPEX 050304R08	5.00	7.94	3.18	0.40	3.70	80.0	8.0	●	●	0.20-2.50	0.05-0.20
WPEX 050304L08	5.00	7.94	3.18	0.40	3.70	80.0	8.0	◐	◐	0.20-2.50	0.05-0.20
WPEX 050304R12	5.00	7.94	3.18	0.40	3.70	80.0	12.0	◐		0.20-2.50	0.05-0.20
WPEX 060400R08	6.00	9.52	4.00	0.00	3.70	80.0	8.0	●	●	0.20-3.00	0.05-0.20
WPEX 060400L08	6.00	9.52	4.00	0.00	3.70	80.0	8.0	●	◐	0.20-3.00	0.05-0.20
WPEX 060400R12	6.00	9.52	4.00	0.00	3.70	80.0	12.0	●	◐	0.20-3.00	0.05-0.20
WPEX 060400L12	6.00	9.52	4.00	0.00	3.70	80.0	12.0	◐	◐	0.20-3.00	0.05-0.20
WPEX 060402R08	6.00	9.52	4.00	0.20	3.70	80.0	8.0	●	◐	0.20-3.00	0.05-0.20
WPEX 060402L08	6.00	9.52	4.00	0.20	3.70	80.0	8.0	●	◐	0.20-3.00	0.05-0.20
WPEX 060402R12	6.00	9.52	4.00	0.20	3.70	80.0	12.0	◐	◐	0.20-3.00	0.05-0.20
WPEX 060402L12	6.00	9.52	4.00	0.20	3.70	80.0	12.0	◐	◐	0.20-3.00	0.05-0.20
WPEX 060404R08	6.00	9.52	4.00	0.40	3.70	80.0	8.0	●	◐	0.20-3.00	0.05-0.20
WPEX 060404L08	6.00	9.52	4.00	0.40	3.70	80.0	8.0	●	◐	0.20-3.00	0.05-0.20
WPEX 060404R12	6.00	9.52	4.00	0.40	3.70	80.0	12.0	◐	◐	0.20-3.00	0.05-0.20

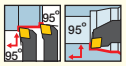
適合工具：SWAPR-PAD (A204頁) • SWAPR/L (A203頁) • SWDPR/L (A204頁)

CHAMTURN

CC95MT-SM

片面使い、80°菱形チップ、
仕上加工用





販売単位：10個

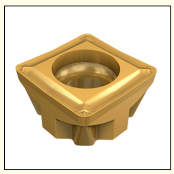
型番	寸法 L	IC	S	RE	D1	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8250	IC8150	PVD コーティング IC830	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
CC95MT 100504-SM	9.50	9.52	5.00	0.40	4.50	●	●	●	0.50-3.00	0.07-0.24

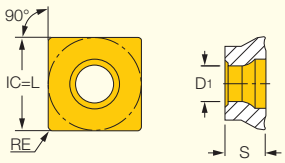
適合工具：S-SUXCR/L-CM (A234頁) • SUXCR/L-CM (A187頁)

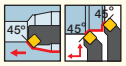
CHAMTURN

SC45MT-SM

片面使い、正方形チップ、
仕上加工用







販売単位：10個

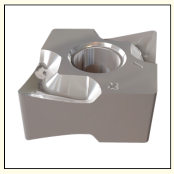
型番	寸法 IC	S	RE	D1	靭性 ↔ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8250	IC8150	PVD コーティング IC830	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
SC45MT 100508-SM	9.53	5.00	0.80	4.50	●	●	●	0.50-3.00	0.10-0.30

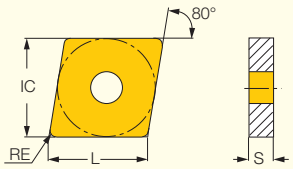
適合工具：S-SUXCR/L-CM (A234頁) • SUXCR/L-CM (A187頁)

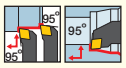
ISOTURN
ALUPTURN POSITIVE DOUBLE SIDED

CNGG-F3N

両面使い、80°菱形チップ、
シャープ切刃、
ポジ・ポリッシュすくい角、
アルミ・非鉄金属の仕上加工対応







販売単位:10個

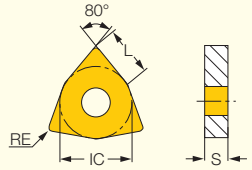
型番	寸法 L	寸法 IC	寸法 S	寸法 RE	超硬 IC20	推奨加工条件 ap (mm)	推奨加工条件 f (mm/rev)
CNGG 090402-F3N-P	9.70	9.52	4.76	0.20	●	0.30-3.00	0.10-0.30
CNGG 090404-F3N-P	9.70	9.52	4.76	0.40	●	0.30-3.00	0.10-0.30
CNGG 090408-F3N-P	9.70	9.52	4.76	0.80	●	0.30-3.00	0.10-0.30

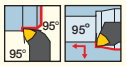
適合工具: A/S-PCLNR/L-X/G (A227頁) • C#-PCLNR/L-X-JHP (A159頁) • PCLNR/L-X (A157頁) • PCLNR/L-X-JHP (A158頁) • PCLNR/L-X-JHP-MC (A158頁)
• AVC-PCLNR/L (A221頁)

ISOTURN
ALUPTURN POSITIVE DOUBLE SIDED

WNGG-F3N

両面使い、トリゴンチップ、
シャープ切刃、
ポジ・ポリッシュすくい角、
アルミ・非鉄金属の仕上加工対応





販売単位:10個

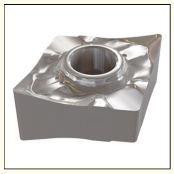
型番	寸法 L	寸法 IC	寸法 S	寸法 RE	超硬 IC20	推奨加工条件 ap (mm)	推奨加工条件 f (mm/rev)
WNGG 060402-F3N-P	6.52	9.52	4.76	0.20	●	0.30-3.00	0.10-0.30
WNGG 060404-F3N-P	6.52	9.52	4.76	0.40	●	0.30-3.00	0.10-0.30
WNGG 060408-F3N-P	6.52	9.52	4.76	0.80	●	0.30-3.00	0.10-0.30

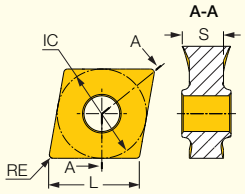
適合工具: A-PWLNR/L-X/G (A229頁) • A/S-MWLNR/L-W (A228頁) • DWLNR/L (A145頁) • MWLNR/L-CA-W (A246頁) • MWLNR/L-06/08W (A153頁)
• PWLNR/L-X (A146頁) • PWLNR/L-X-JHP (A147頁) • PWLNR/L-X-JHP-MC (A148頁)

HELITURN LD

CNGX-M3N-P

両面使い、80°菱形チップ、
ヘリカル・シャープ切刃、
ポジすくい角、
非鉄金属の中切削加工対応





販売単位:10個

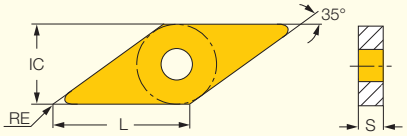
型番	寸法 L	寸法 IC	寸法 S	寸法 RE	超硬 IC20	推奨加工条件 ap (mm)	推奨加工条件 f (mm/rev)
CNGX 090604-M3N-P	9.70	9.52	4.40	0.40	●	0.30-3.00	0.10-0.30
CNGX 090608-M3N-P	9.70	9.52	4.40	0.80	●	0.30-3.00	0.10-0.30

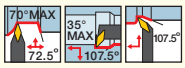
• PCLNR/L...X、A..-PCLNR/L-X ホルダーのご使用を推奨します。
適合工具: A/S-PCLNR/L-X/G (A227頁) • C#-PCLNR/L-X-JHP (A159頁) • PCLNR/L-X (A157頁) • PCLNR/L-X-JHP (A158頁) • PCLNR/L-X-JHP-MC (A158頁)

ISOTURN
ALUPTURN
POSITIVE DOUBLE SIDED

VNGU-R3N

両面使い、35°菱形チップ、
シャープ切刃、ポジすくい角、
アルミ・非鉄金属の粗加工対応





販売単位：10個

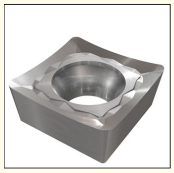
型番	寸法 L	寸法 IC	寸法 S	寸法 RE	超硬 IC20	推奨加工条件 ap (mm)	推奨加工条件 f (mm/rev)
VNGU 220612-R3N	22.00	12.70	6.35	1.20	●	1.00-4.50	0.10-0.30
VNGU 220616-R3N	22.00	12.70	6.35	1.60	●	1.50-4.50	0.10-0.35
VNGU 220630-R3N	22.00	12.70	6.35	3.00	●	1.50-4.50	0.15-0.40

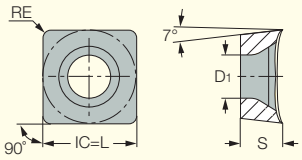
適合工具： A-SVLFNR-JHP (A232頁) • A-SVQNR/L-AL-JHP (A232頁) • SVHNR/L-JHP (A169頁) • SVVNN-AL-JHP (B184頁)

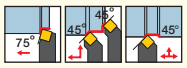
ISOTURN

SCGT-AS

7°ポジ、正方形チップ、
ハイポジすくい角、
シャープ切刃、アルミ加工用







販売単位：10個

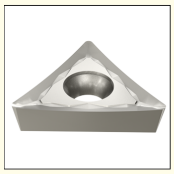
型番	寸法 L	寸法 IC	寸法 S	寸法 RE	寸法 D1	超硬 IC20	推奨加工条件 ap (mm)	推奨加工条件 f (mm/rev)
SCGT 09T308-AS	9.52	9.52	3.97	0.80	4.40	●	0.50-3.00	0.10-0.30
SCGT 120404-AS	12.70	12.70	4.76	0.40	5.50	●	1.00-4.00	0.10-0.30
SCGT 120408-AS	12.70	12.70	4.76	0.80	5.50	●	1.00-4.00	0.10-0.30

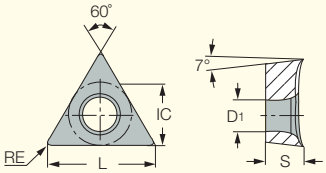
適合工具： SSBCR/L (A200頁) • SSSCR/L (A200頁)

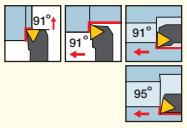
ISOTURN

TCGT-AS

7°ポジ、三角形チップ、
ハイポジすくい角、
シャープ切刃、アルミ加工用







販売単位：10個

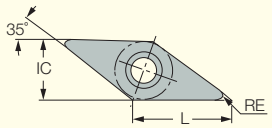
型番	寸法 L	寸法 IC	寸法 S	寸法 RE	寸法 D1	PVD コーティング IC520	超硬 IC20	推奨加工条件 ap (mm)	推奨加工条件 f (mm/rev)
TCGT 090204-AS	9.60	5.56	2.38	0.40	2.50		●	0.20-3.00	0.05-0.30
TCGT 110204-AS	11.00	6.35	2.38	0.40	2.80	●	●	0.20-3.00	0.05-0.30
TCGT 16T304-AS	16.50	9.52	3.97	0.40	4.40		●	0.50-3.00	0.05-0.30
TCGT 16T308-AS	16.50	9.52	3.97	0.80	4.40		●	0.50-3.00	0.10-0.30

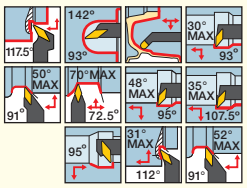
適合工具： E-STFCR-HEAD (A240頁) • S-MTLCR/L-W (A239頁) • S-STFCR/L (A240頁) • S-STLCR/L (A240頁) • STFCR/L (A200頁) • STGCR/L (A201頁)

ISOTURN

VCGT-AS

7°ポジ、35°菱形チップ、
ハイポジすくい角、
シャープ切刃、アルミ加工用





販売単位:10個

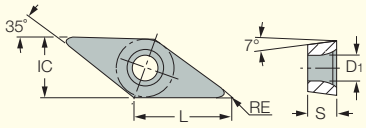
型番	寸法 L	IC	S	RE	D1	靭性 ↔ 耐摩耗性 PVDコーティング IC920	IC520	超硬 IC20	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
VCGT 110302-AS	11.10	6.35	3.18	0.20	2.90	●	●	●	0.20-2.50	0.05-0.20
VCGT 110304-AS	11.10	6.35	3.18	0.40	2.90	◐	●	●	0.50-3.00	0.05-0.25
VCGT 160401-AS	16.60	9.52	4.76	0.10	4.40			●	0.20-2.50	0.05-0.20
VCGT 160402-AS	16.60	9.52	4.76	0.20	4.40			●	0.50-2.50	0.05-0.25
VCGT 160404-AS	16.60	9.52	4.76	0.40	4.40		●	●	0.50-3.00	0.05-0.25
VCGT 160408-AS	16.60	9.52	4.76	0.80	4.40			●	0.50-3.00	0.10-0.25
VCGT 160412-AS	16.60	9.52	4.76	1.20	4.40		●	●	0.50-3.00	0.10-0.25
VCGT 220530-AS	22.10	12.70	5.56	3.00	5.50			●	1.50-4.50	0.15-0.30

適合工具: A/S-SVLBCR/L (A239頁) • A/S-SVLFCR/L (A238頁) • A-SVUCR/L (A238頁) • A/S-SVQCR/L (A238頁) • C#-SVJCR/L (A197頁) • C#-SVJCR/L-JHP (A197頁) • C#-SVVCN (A199頁) • HSK A63WH-SVJCR/L (A198頁) • PVACR/L-JHP (A198頁) • PVACR/L-JHP-MC (A199頁) • PVACR/L-S (A196頁) • A/S-SVJCR/L (A239頁) • SVACR/L (A198頁) • SVJCR-PAD (A198頁) • SVJCR/L (A196頁) • SVJCR/L-16-JHP (A197頁) • SVPCR/L (A200頁) • SVVCN (A199頁) • SVXCR/L (A200頁) • AVC-SVLCR/L (A221頁) • AVC-SVUCR/L (A221頁)

ISOTURN

VCGT-AF

7°ポジ、35°菱形チップ、
ハイポジすくい角、シャープ切刃、
アルミの中仕上〜仕上加工用



販売単位:10個

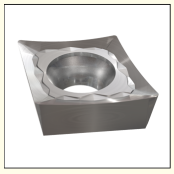
型番	寸法 L	IC	S	RE	D1	超硬 IC20	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
VCGT 220508-AF	22.10	12.70	5.56	0.80	5.50	◐	1.00-4.50	0.10-0.25
VCGT 220512-AF	22.10	12.70	5.56	1.20	5.50	●	1.00-4.50	0.10-0.30
VCGT 220516-AF	22.10	12.70	5.56	1.60	5.50	◐	1.50-4.50	0.10-0.35

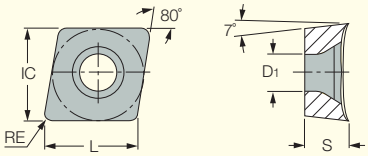
適合工具: A/S-SVLFCR/L (A238頁) • A-SVUCR/L (A238頁) • A/S-SVQCR/L (A238頁)

ISOTURN

CCGT-AS

7°ポジ、80°菱形チップ、
ハイポジすくい角、
シャープ切刃、アルミ加工用





販売単位:10個

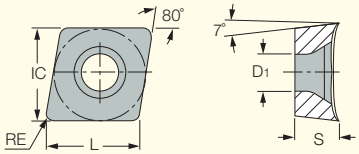
型番	寸法 L	IC	S	RE	D1	PVDコーティング IC520	超硬 IC20	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
CCGT 060201-AS	6.40	6.35	2.38	0.10	2.80		●	0.50-2.00	0.10-0.20
CCGT 060202-AS	6.40	6.35	2.38	0.20	2.80	●	●	0.50-2.00	0.10-0.20
CCGT 060204-AS	6.40	6.35	2.38	0.40	2.80	●	●	0.50-2.00	0.10-0.25
CCGT 09T301-AS	9.70	9.52	3.97	0.10	4.40		●	0.50-2.50	0.10-0.25
CCGT 09T302-AS	9.70	9.52	3.97	0.20	4.40	●	●	0.50-2.50	0.10-0.25
CCGT 09T304-AS	9.70	9.52	3.97	0.40	4.40	●	●	0.50-2.50	0.10-0.25
CCGT 09T308-AS	9.70	9.52	3.97	0.80	4.40		●	0.80-3.00	0.10-0.30
CCGT 120402-AS	12.90	12.70	4.76	0.20	5.50		●	0.50-2.50	0.10-0.25
CCGT 120404-AS	12.90	12.70	4.76	0.40	5.50	●	●	0.50-2.50	0.10-0.25
CCGT 120408-AS	12.90	12.70	4.76	0.80	5.50		●	1.00-3.50	0.10-0.30

適合工具: A/E/S-SCLCR/L (A236頁) • C#-SCLCR/L-JHP (A188頁) • E-SCLCR/L-HEAD (A235頁) • PCLCR/L-JHP-MC (A190頁) • PCLCR/L-S (A189頁) • PCLCR/L-S-JHP (A189頁) • SCACR/L-S (A188頁) • SCLCR-PAD (A188頁) • SCLCR/L (A187頁) • AVC-SCLCR/L (A220頁)

ISOTURN

CCGT-AF

7°ポジ、80°菱形チップ、
ハイポジすくい角、
シャープ切刃、アルミ加工用



販売単位：10個

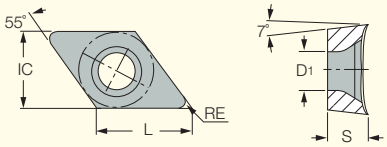
型番	寸法 L	IC	S	RE	D1	超硬 IC20	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
CCGT 09T308-AF	9.70	9.52	3.97	0.80	4.40	●	0.80-3.00	0.15-0.25
CCGT 120408-AF	12.90	12.70	4.76	0.80	5.50	●	1.00-3.50	0.15-0.30

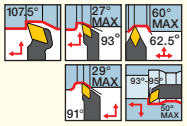
適合工具： A/E/S-SCLCR/L (A236頁) • C#-SCLCR/L-JHP (A188頁) • E-SCLCR/L-HEAD (A235頁) • PCLCR/L-JHP-MC (A190頁) • PCLCR/L-S (A189頁) • PCLCR/L-S-JHP (A189頁) • SCLCR-PAD (A188頁) • SCLCR/L (A187頁) • AVC-SCLCR/L (A220頁) • SCACR/L-S (A188頁)

ISOTURN

DCGT-AS

7°ポジ、55°菱形チップ、
ハイポジすくい角、
シャープ切刃、アルミ加工用





販売単位：10個

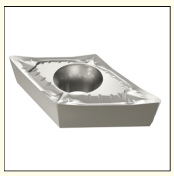
型番	寸法 L	IC	S	RE	D1	靭性 ↔ 耐摩耗性 PVDコーティング IC920	IC320	IC520	IC907	超硬 IC20	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
DCGT 070201-AS	7.75	6.35	2.38	0.10	2.80			●		●	0.50-2.00	0.03-0.20
DCGT 070202-AS	7.75	6.35	2.38	0.20	2.80	●		●		●	0.50-2.00	0.05-0.20
DCGT 070204-AS	7.75	6.35	2.38	0.40	2.80			●		●	0.50-2.50	0.05-0.25
DCGT 11T301-AS	11.60	9.52	3.97	0.10	4.40			●		●	0.50-2.50	0.05-0.25
DCGT 11T302-AS	11.60	9.52	3.97	0.20	4.40	●	●	●	●	●	0.50-2.50	0.05-0.26
DCGT 11T304-AS	11.60	9.52	3.97	0.40	4.40	●	●	●	●	●	0.50-2.50	0.05-0.25
DCGT 11T308-AS	11.60	9.52	3.97	0.80	4.40		●	●		●	0.80-3.00	0.08-0.30

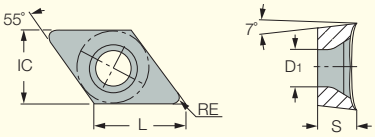
適合工具： A/E/S-SDUCR/L (A237頁) • AVC-SDUCR/L (A220頁) • C#-SDJCR-JHP (A192頁) • C#-SDJCR/L (A192頁) • C#-SDNCN (A196頁) • E-SDUCR/L-HEAD (A238頁) • IM-SDNCN (A196頁) • PDACR/L-JHP (A194頁) • PDACR/L-JHP-MC (A194頁) • PDACR/L-S (A190頁) • SDACR/L (A193頁) • SDHCR/L (A192頁) • SDJCR-PAD (A192頁) • SDJCR/L (A191頁) • SDNCN (A195頁)

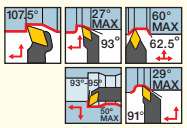
ISOTURN

DCGT-AF

7°ポジ、55°菱形チップ、
ハイポジすくい角、シャープ切刃、
アルミの中仕上～仕上加工用







販売単位：10個

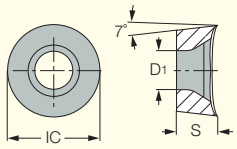
型番	寸法 L	IC	S	RE	D1	超硬 IC20	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
DCGT 11T304-AF	11.60	9.52	3.97	0.40	4.40	●	0.50-2.50	0.05-0.25

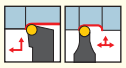
適合工具： A/E/S-SDUCR/L (A237頁) • AVC-SDUCR/L (A220頁) • C#-SDJCR-JHP (A192頁) • C#-SDJCR/L (A192頁) • C#-SDNCN (A196頁) • IM-SDNCN (A196頁) • PDACR/L-JHP (A194頁) • PDACR/L-JHP-MC (A194頁) • PDACR/L-S (A190頁) • SDACR/L (A193頁) • SDHCR/L (A192頁) • SDJCR/L (A191頁) • SDNCN (A195頁)

ISOTURN

RCGT-AS

7°ポジ、丸駒チップ、
ハイポジすくい角、
シャープ切刃、アルミ加工用





販売単位:10個

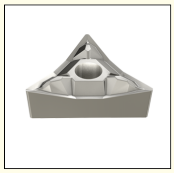
型番	寸法 IC	寸法 S	寸法 D1	超硬 IC20	推奨加工条件 ap (mm)	推奨加工条件 f (mm/rev)
RCGT 0803M0-AS	8.00	3.18	3.40	●	1.00-4.00	0.20-0.40
RCGT 1003M0-AS	10.00	3.18	4.00	●	1.00-5.00	0.20-0.40
RCGT 10T3M0-AS	10.00	3.97	4.40	●	1.00-5.00	0.20-0.40

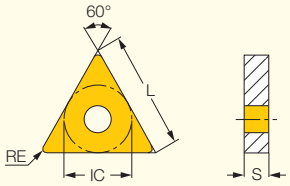
適合工具: SRDCN (A202頁) • SRGCR/L (A201頁)

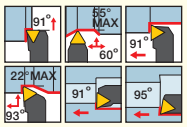
ISOTURN

TNMS-12

片面使い、三角形チップ、
非鉄金属用







販売単位:10個

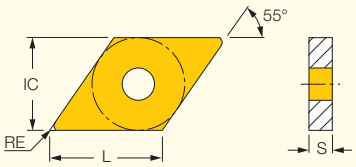
型番	寸法 L	寸法 IC	寸法 S	寸法 RE	超硬 IC20	推奨加工条件 ap (mm)	推奨加工条件 f (mm/rev)
TNMS 160404-12	16.50	9.52	4.76	0.40	●	0.50-3.00	0.07-0.32
TNMS 160408-12	16.50	9.52	4.76	0.80	●	0.50-3.00	0.10-0.35
TNMS 220404-12	22.00	12.70	4.76	0.40	◐	1.00-4.00	0.07-0.32
TNMS 220408-12	22.00	12.70	4.76	0.80	●	1.00-4.00	0.10-0.35

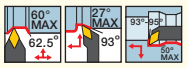
適合工具: A-PTFNR/L-X/G (A233頁) • PTFNR-CA (A247頁) • PTFNR/L (A172頁) • PTGNR/L (A170頁) • PTGNR/L-X (A170頁) • PTGNR/L-X-JHP (A171頁) • PTGNR/L-X-JHP-MC (A171頁) • S-PTFNR/L (A233頁)

ISOTURN

DNMS-12

片面使い、55°菱形チップ、
非鉄金属用





販売単位:10個

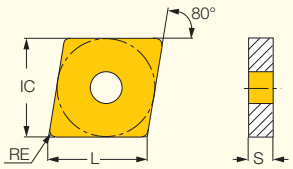
型番	寸法 L	寸法 IC	寸法 S	寸法 RE	超硬 IC20	推奨加工条件 ap (mm)	推奨加工条件 f (mm/rev)
DNMS 150408-12	15.50	12.70	4.76	0.80	●	1.00-4.00	0.07-0.35

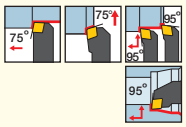
適合工具: A/S-PDUNR/L (A231頁) • C#-PDJNR/L-JHP (A164頁) • PDJNR/L (A163頁) • PDJNR/L-JHP (A163頁) • AVC-DDUNR/L (A222頁)

ISOTURN

CNMS-12

片面使い、80°菱形チップ、
非鉄金属用





販売単位：10個

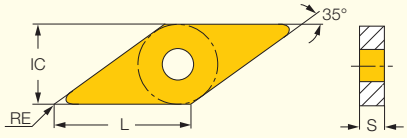
型番	寸法 L	寸法 IC	寸法 S	寸法 RE	超硬 IC20	推奨加工条件 ap (mm)	推奨加工条件 f (mm/rev)
CNMS 120408-12	12.90	12.70	4.76	0.80	●	1.00-4.00	0.10-0.35

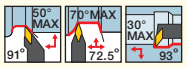
適合工具： A/S-PCLNR/L (A226頁) • A/S-PCLNR/L-X/G (A227頁) • C#-PCLNR/L-12-JHP (A156頁) • C#-PCLNR/L-X (A159頁) • C#-PCLNR/L-X-JHP (A159頁) • PCBNR/L (A157頁) • PCLNR/L (A155頁) • PCLNR/L-12-JHP (A156頁) • PCLNR/L-CA (A246頁) • PCLNR/L-X (A157頁) • PCLNR/L-X-JHP (A158頁) • PCLNR/L-X-JHP-MC (A158頁)

ISOTURN

VNMS-12

片面使い、35°菱形チップ、
非鉄金属用

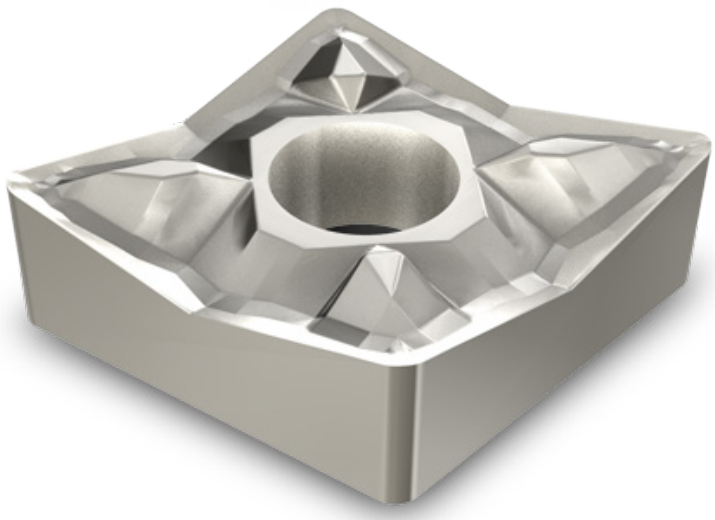




販売単位：10個

型番	寸法 L	寸法 IC	寸法 S	寸法 RE	超硬 IC20	推奨加工条件 ap (mm)	推奨加工条件 f (mm/rev)
VNMS 160404-12	16.60	9.52	4.76	0.40	●	1.00-3.00	0.07-0.30
VNMS 160408-12	16.60	9.52	4.76	0.80	●	1.00-3.50	0.07-0.33

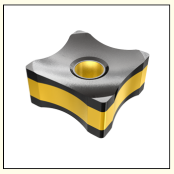
適合工具： MVJNR/L (A168頁) • MVVNN (A169頁)

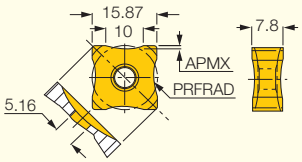


ISOTURN

SNMX 150708R-..

ポジすくい角、
溶接管のバリ取り用、
スカイビング加工対応チップ

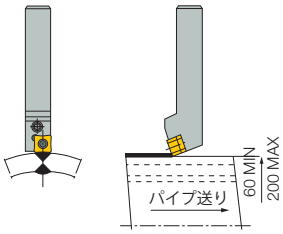




販売単位:10個

型番	寸法 PRFRAD	寸法 APMX	靭性 ⟷ 耐摩耗性 CVDコーティング IC8150	IC418
SNMX 150708R-11	11.00	1.20	●	
SNMX 150708R-13	13.00	1.00	●	
SNMX 150708R-15	15.00	0.86	●	
SNMX 150708R-18	18.00	0.71	●	
SNMX 150708R-20	20.00	0.64	●	
SNMX 150708R-22	22.00	0.58	●	
SNMX 150708R-25	25.00	0.50	●	
SNMX 150708R-27	27.00	0.47	●	
SNMX 150708R-30	30.00	0.42	●	
SNMX 150708R-35	35.00	0.36	●	
SNMX 150708R-40	40.00	0.31	●	
SNMX 150708R-45	45.00	0.28	●	
SNMX 150708R-50	50.00	0.25	●	●
SNMX 150708R-60	60.00	0.21	●	
SNMX 150708R-65	65.00	0.19	●	
SNMX 150708R-70	70.00	0.18	●	
SNMX 150708R-75	75.00	0.17	●	
SNMX 150708R-90	90.00	0.14	●	

適合工具: PSANR/L (A185頁)



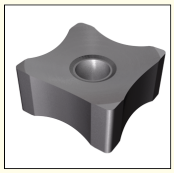
SNMX 15... チップは、パイプの溶接直後にバリ取りを行う際に用います。(被削材温度は通常300-400℃)
パイプ径により、切削速度は40-150 m/minで変動します。

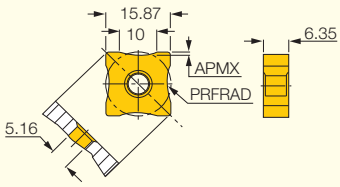
推奨: $R=\frac{D\ (\text{パイプ})}{2}+(1\text{-}2\ \text{mm})$

ISOTURN

SNMX 150608R-..

溶接管のバリ取り用、
スカイビング加工対応チップ

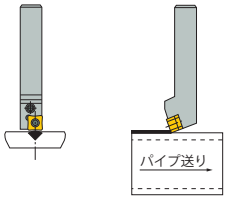




販売単位:10個

型番	寸法 PRFRAD	寸法 APMX	CVD コーティング IC418
SNMX 150608R-15	15.00	0.86	●
SNMX 150608R-90	90.00	0.14	●

適合工具: PSANR/L (A185頁)



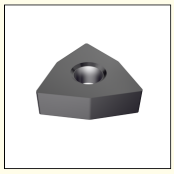
SNMX 15... チップは、パイプの溶接直後にバリ取りを行う際に用います。(被削材温度は通常300-400℃)
パイプ径により、切削速度は40-150 m/minで変動します。

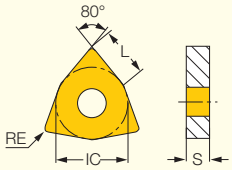
推奨: $R=\frac{D\ (\text{パイプ})}{2}+(1\text{-}2\ \text{mm})$

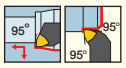
ISOTURN

WNGA-T

両面使い、セラミック
トリゴンチップ、
フラットすくい、鋳鉄加工用







販売単位：10個

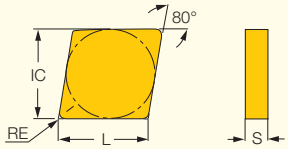
型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 IS8	IS80	IS6	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
WNGA 080408T	8.70	12.70	4.76	0.80	○			2.00-4.00	0.20-0.60
WNGA 080412T	8.70	12.70	4.76	1.20	●	●	●	2.00-5.00	0.03-0.95

適合工具： A/S-MWLNR/L-W (A228頁) • A/S-PWLNR/L (A229頁) • C#-MULNR/L-MW (A151頁) • C#-PWLNR/L-08-JHP (A145頁) • DWLNR/L (A145頁)
• HSK A63WH-MULNR-J12MWX2 (A152頁) • HSK A63WH-MULNR/L-MW (A151頁) • HSK A63WH-MUMNN-MW (A152頁) • MULNR/L-12MW (A150頁)
• MWLNR/L-W (A153頁) • PWLNR/L (A144頁) • PWLNR/L-08-JHP (A144頁) • PWLNR/L-X (A146頁) • PWLNR/L-X-JHP (A147頁) • PWLNR/L-X-JHP-MC (A148頁)
• S-DWLNR/L (A224頁) • S-MULNR-MW (A230頁) • DWLNR/L-JHP-MC (A146頁)

ISOTURN

CNGN-E/T

両面使い、80°菱形セラミックチップ、
Tランド付、
鋳鉄・高硬度鋼・ニッケル基合金加工用



販売単位：10個

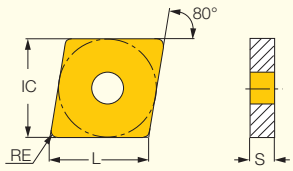
型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 IW7	IS35	IS25	IS8	IS80	IN23	IN22	IN420	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
CNGN 120404T	12.90	12.70	4.76	0.40	●					●			1.00-3.00	0.10-0.43
CNGN 120408E	12.90	12.70	4.76	0.80		●							1.00-3.00	0.10-0.50
CNGN 120408T	12.90	12.70	4.76	0.80	●			●		●	○	●	1.00-3.00	0.10-0.50
CNGN 120412E	12.90	12.70	4.76	1.20		●							1.00-5.00	0.10-0.50
CNGN 120412T	12.90	12.70	4.76	1.20	●		●	●		●			1.00-4.00	0.10-0.50
CNGN 120416T	12.90	12.70	4.76	1.60	●			●					1.00-5.00	0.10-0.50
CNGN 120708E	12.90	12.70	7.94	0.80		●							1.00-4.00	0.10-0.50
CNGN 120708T	12.90	12.70	7.94	0.80	●	●	●			●			1.00-4.00	0.10-0.50
CNGN 120712E	12.90	12.70	7.94	1.20		●							1.00-5.00	0.10-0.50
CNGN 120712T	12.90	12.70	7.94	1.20	●		●	●					1.00-4.00	0.10-0.50
CNGN 120716T	12.90	12.70	7.94	1.60	●	●	●		●				1.00-5.00	0.10-0.50

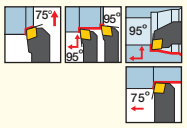
適合工具： CCLNR/L (A216頁)

ISOTURN

CNMG-T

両面使い、80°菱形セラミックチップ、
Tランド付、鋳鉄・高硬度鋼加工用





販売単位：10個

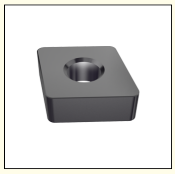
型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 IN23	IN22	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
CNMG 120404T	12.90	12.70	4.76	0.40	○		0.00-0.00	0.00-0.00
CNMG 120408T	12.90	12.70	4.76	0.80	○	○	0.00-0.00	0.00-0.00

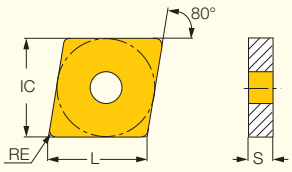
適合工具： A/S-PCLNR/L (A226頁) • A/S-PCLNR/L-X/G (A227頁) • C#-MULNR/L-MW (A151頁) • C#-PCLNR/L-12-JHP (A156頁) • C#-PCLNR/L-X (A159頁)
• C#-PCLNR/L-X-JHP (A159頁) • DCBNR/L (A161頁) • DCLNR/L (A160頁) • HSK A63WH-MULNR-J12MWX2 (A152頁) • HSK A63WH-MULNR/L-MW (A151頁)
• HSK A63WH-MUMNN-MW (A152頁) • MULNR/L-12MW (A150頁) • PCBNR/L (A157頁) • PCLNR/L (A155頁) • PCLNR/L-12-JHP (A156頁) • PCLNR/L-CA (A246頁)
• PCLNR/L-X (A157頁) • PCLNR/L-X-JHP (A158頁) • PCLNR/L-X-JHP-MC (A158頁) • S-DCLNR/L (A224頁) • S-MULNR-MW (A230頁) • DCLNR/L-JHP-MC (A160頁)

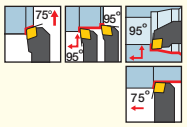
ISOTURN

CNGA-T

両面使い、80°菱形セラミックチップ、
Tランド付、鋳鉄・高硬度鋼加工用







販売単位：10個

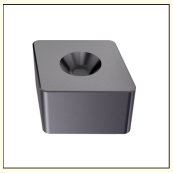
型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 IS35	IS25	IS8	IS80	IS6	IN23	IN22	IN420	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
CNGA 120404T	12.90	12.70	4.76	0.40						●	○	○	1.00-3.00	0.05-0.20
CNGA 120408T	12.90	12.70	4.76	0.80	●	●	●	●	●	○	○	○	1.00-4.00	0.05-0.20
CNGA 120412T	12.90	12.70	4.76	1.20			●		●	○	○	●	1.00-4.00	0.05-0.20
CNGA 120416T	12.90	12.70	4.76	1.60			●	●		●			1.00-5.00	0.05-0.20

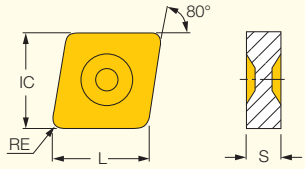
適合工具： A/S-PCLNR/L (A226頁) • A/S-PCLNR/L-X/G (A227頁) • C#-MULNR/L-MW (A151頁) • C#-PCLNR/L-12-JHP (A156頁) • C#-PCLNR/L-X (A159頁) • C#-PCLNR/L-X-JHP (A159頁) • DCBNR/L (A161頁) • DCLNR/L (A160頁) • HSK A63WH-MULNR-J12MWX2 (A152頁) • HSK A63WH-MULNR/L-MW (A151頁) • HSK A63WH-MUMNN-MW (A152頁) • MULNR/L-12MW (A150頁) • PCBNR/L (A157頁) • PCLNR/L (A155頁) • PCLNR/L-12-JHP (A156頁) • PCLNR/L-CA (A246頁) • PCLNR/L-X (A157頁) • PCLNR/L-X-JHP (A158頁) • PCLNR/L-X-JHP-MC (A158頁) • S-DCLNR/L (A224頁) • S-MULNR-MW (A230頁) • DCLNR/L-JHP-MC (A160頁)

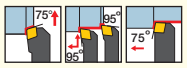
ISOTURN

CNGX-T

両面使い、80°菱形セラミックチップ、
Tランド付、鋳鉄・高硬度鋼加工用







販売単位：10個

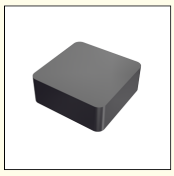
型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 IS8	IS80	IS6	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
CNGX 120712T	12.90	12.70	7.94	1.20	●	●	●	1.00-3.00	0.07-0.43
CNGX 120716T	12.90	12.70	7.94	1.60	●	●	●	1.00-3.00	0.07-0.43

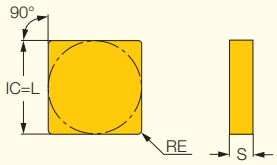
適合工具： TCBNR/L-CH (A216頁) • TCKNR/L-CH (A216頁) • TCLNR/L-CH (A216頁)

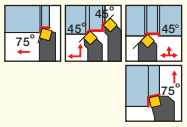
ISOTURN

SNGN-T

両面使い、正方形セラミックチップ、
鋳鉄・高硬度鋼・超合金加工用







販売単位：10個

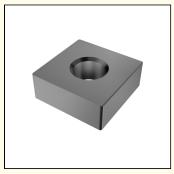
型番	寸法 IC	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 IW7	IS25	IS8	IS80	IS6	IN23	IN22	IN420	IN110	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
SNGN 120404T	12.70	4.76	0.40							●			0.10-3.50	0.10-0.50
SNGN 120408T	12.70	4.76	0.80	●		●			●	○	●		0.10-3.50	0.10-0.50
SNGN 120412T	12.70	4.76	1.20	●		○	●	●	●	○	●	●	0.10-5.00	0.10-0.50
SNGN 120416T	12.70	4.76	1.60	●		●	●			○	●		0.10-5.00	0.10-0.50
SNGN 120708T	12.70	7.94	0.80	●						○	●		0.10-5.00	0.10-0.50
SNGN 120712T	12.70	7.94	1.20	●	●		○		○			●	0.10-5.00	0.10-0.50
SNGN 120716T	12.70	7.94	1.60			●				●		●	0.10-5.00	0.10-0.50
SNGN 150712T	15.88	6.35	1.20	●									0.10-5.00	0.10-0.50

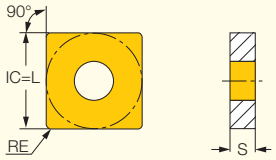
適合工具： CSDNN-CE/CEA (A216頁)

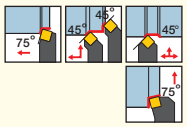
ISOTURN

SNGA-T

両面使い、正方形セラミックチップ、
鋳鉄・高硬度鋼加工用







販売単位：10個

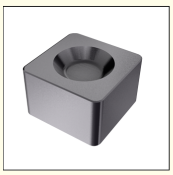
型番	寸法 IC	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 IS8	IN23	IN22	IN420	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
SNGA 120404T	12.70	4.76	0.40			●		0.10-3.00	0.05-0.30
SNGA 120408T	12.70	4.76	0.80		●	○	○	0.10-3.50	0.05-0.30
SNGA 120412T	12.70	4.76	1.20	○	○			0.10-4.00	0.05-0.30
SNGA 120416T	12.70	4.76	1.60	●				0.10-4.50	0.05-0.30

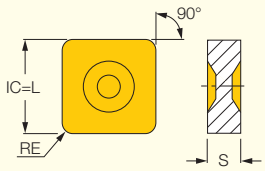
適合工具： C#-MULNR/L-MW (A151頁) • DSBNR/L (A175頁) • DSDNN (A174頁) • DSKNR/L (A174頁) • DSSNR/L (A174頁) • HSK A63WH-MULNR-J12MWX2 (A152頁) • HSK A63WH-MULNR/L-MW (A151頁) • HSK A63WH-MUMNN-MW (A152頁) • MULNR/L-12MW (A150頁) • PSBNR/L (A179頁) • PSDNN (A176頁) • PSDNN-JHP (A176頁) • PSKNR/L (A176頁) • PSKNR/L-CA (A246頁) • PSSNR-CA (A247頁) • PSSNR/L (A177頁) • PSSNR/L-JHP (A177頁)

ISOTURN

SNGX-T

両面使い、正方形セラミックチップ、
鋳鉄加工用





販売単位：10個

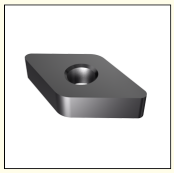
型番	寸法 IC	S	RE	L	靭性 ↔ 耐摩耗性 IS8	IS80	IS6	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
SNGX 120712T	12.70	7.94	1.20	12.70	○	●	●	0.10-5.00	0.10-0.50
SNGX 120716T	12.70	7.94	1.60	12.70	●	●	●	0.10-5.00	0.10-0.50

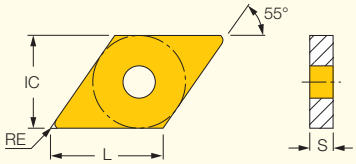
適合工具： TSDNN-CH (A217頁) • TSSNR/L-CH (A217頁)

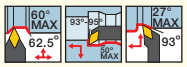
ISOTURN

DNGA-T

両面使い、55°菱形セラミックチップ、
鋳鉄・高硬度鋼加工用







販売単位：10個

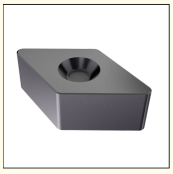
型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 IS8	IN23	IN22	IN420	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
DNGA 150404T	15.50	12.70	4.76	0.40		●	○		0.10-3.00	0.07-0.50
DNGA 150408T	15.50	12.70	4.76	0.80	●	○	○	●	0.10-3.50	0.07-0.50
DNGA 150412T	15.50	12.70	4.76	1.20		●			0.10-4.00	0.07-0.50
DNGA 150604T	15.50	12.70	6.35	0.40		○		●	0.10-3.50	0.07-0.50
DNGA 150608T	15.50	12.70	6.35	0.80		○	○	○	0.10-4.00	0.07-0.50
DNGA 150612T	15.50	12.70	6.35	1.20			○	●	0.10-5.00	0.07-0.50

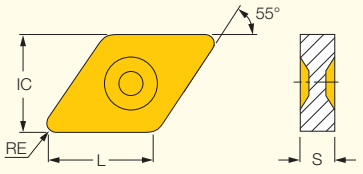
適合工具： A/S-PDUNR/L (A231頁) • C#-DDJNR/L (A165頁) • C#-PDJNR/L-JHP (A164頁) • DDJNR/L (A164頁) • HSK A63WH-DDJNR/L (A165頁) • HSK A63WH-DDNNN (A166頁) • PDJNR/L (A163頁) • PDJNR/L-JHP (A163頁) • S-DDUNR/L (A231頁) • AVC-DDUNR/L (A222頁) • DDJNR/L-JHP-MC (A165頁)

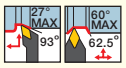
ISOTURN

DNGX-T

両面使い、55°菱形セラミックチップ、
鋳鉄加工用







販売単位:10個

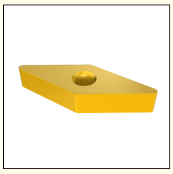
型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 IS8	IS80	IS6	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
DNGX 150712T	15.50	12.70	7.94	1.20	●	●	●	0.10-4.00	0.10-0.50
DNGX 150716T	15.50	12.70	7.94	1.60	●			0.10-5.00	0.10-0.50

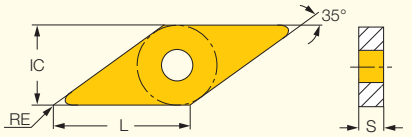
適合工具: TDJNR/L-CH (A217頁) • TDNNN-CH (A217頁)

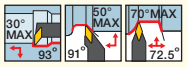
ISOTURN

VNGA-T

両面使い、35°菱形セラミックチップ、
Tランド付、鋳鉄・高硬度鋼加工用







販売単位:10個

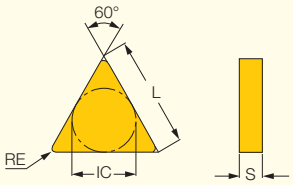
型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 IN22	IN420	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
VNGA 160404T	16.60	9.52	4.76	0.40	○	○	0.70-2.50	0.06-0.30
VNGA 160408T	16.60	9.52	4.76	0.80		○	0.80-3.00	0.08-0.35

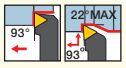
適合工具: MVJNR/L (A168頁) • MVVNN (A169頁)

ISOTURN

TNGN-T

両面使い、三角形セラミックチップ、
鋳鉄・高硬度鋼・ニッケル基合金加工用





販売単位:10個

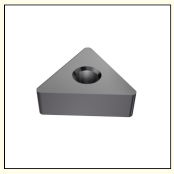
型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ↔ 耐摩耗性 IW7	IS8	IS80	IN23	IN22	IN420	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
TNGN 160408T	16.50	9.52	4.76	0.80	●	●		●	○	●	1.00-3.50	0.10-0.35
TNGN 160412T	16.50	9.52	4.76	1.20	●	●	●				0.10-4.00	0.10-0.40

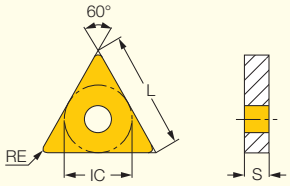
適合工具: CTJNR/L (A217頁)

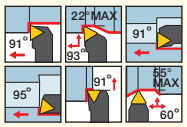
ISOTURN

TNGA-T

両面使い、三角形セラミックチップ、
超合金・高硬度鋼加工用







販売単位：10個

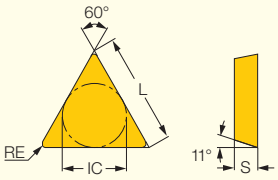
型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ⟷ 耐摩耗性 IN23	IN22	IN420	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
TNGA 160404T	16.50	9.52	4.76	0.40	○	○	○	0.10-3.00	0.07-0.50
TNGA 160408T	16.50	9.52	4.76	0.80	○	○	○	0.10-3.50	0.07-0.50
TNGA 160412T	16.50	9.52	4.76	1.20	○			0.10-4.00	0.07-0.50
TNGA 220408T	22.00	12.70	4.76	0.80	●	○	●	0.10-5.00	0.07-0.50
TNGA 220416T	22.00	12.70	4.76	1.60	○			0.10-5.00	0.07-0.50

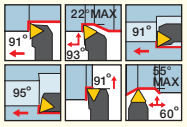
適合工具： A-PTFNR/L-X/G (A233頁) • C#-DTGNR/L (A172頁) • DTGNR/L (A172頁) • MTENN-W (A173頁) • MTJNR/L-W (A173頁) • PTFNR-CA (A247頁) • PTFNR/L (A172頁) • PTGNR/L (A170頁) • PTGNR/L-X (A170頁) • PTGNR/L-X-JHP (A171頁) • PTGNR/L-X-JHP-MC (A171頁) • S-MTLNR/L-W (A234頁) • S-PTFNR/L (A233頁)

ISOTURN

TPGN-T

11°ポジ、三角形セラミックチップ、
高硬度鋼加工用





販売単位：10個

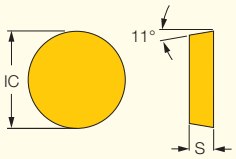
型番	寸法 L	IC	S	RE	靭性 ⟷ 耐摩耗性 IN23	IN22	IN420	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
TPGN 090204T	9.60	5.56	2.38	0.40		○		0.10-1.50	0.07-0.30
TPGN 110304T	11.00	6.35	3.18	0.40	●	○	●	0.10-1.50	0.07-0.30
TPGN 110308T	11.00	6.35	3.18	0.80	●	○	●	0.10-3.00	0.07-0.40
TPGN 160304T	16.50	9.52	3.18	0.40	●	○	○	0.10-4.00	0.07-0.50
TPGN 160308T	16.50	9.52	3.18	0.80	●	○	●	0.10-4.00	0.07-0.50

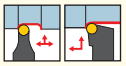
適合工具： CTFPR/L (A205頁) • CTGPR/L (A205頁) • S-CTFPR/L (A241頁)

ISOTURN

RPGN-E/T

11°ポジ、丸駒セラミックチップ、
ニッケル基合金・高硬度鋼加工用





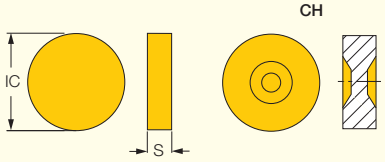
販売単位：10個

型番	寸法 IC	S	IW7	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
RPGN 090300E	9.52	3.17	●	0.10-2.00	0.07-0.20
RPGN 120400T	12.70	4.76	●	0.10-3.00	0.07-0.20

ISOTURN

RNGN-E/T

両面使い、丸駒セラミックチップ、
鋳鉄・ニッケル基合金・高硬度鋼加工用



販売単位：10個

型番	寸法 IC	寸法 S	靭性 ↔ 耐摩耗性 IW7	IS35	IS9	IS25	IN23	IN22	IN420	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
RNGN 090300T	9.52	3.18	●					●		0.10-2.00	0.07-0.20
RNGN 090400T	9.52	4.76	●							0.10-2.00	0.07-0.20
RNGN 120400T	12.70	4.76	○					○	●	0.10-3.50	0.07-0.50
RNGN 120700 S6	12.70	7.94	●							1.00-2.00	-
RNGN 120700E	12.70	7.94	●	●	●	●				0.10-2.00	0.07-0.20
RNGN 120700E-CH (1)	12.70	7.94		●		●				0.10-2.00	0.07-0.20
RNGN 120700T	12.70	7.94	○	○		●	○	○	●	0.10-4.50	0.07-0.50
RNGN 120700T-CH (1)	12.70	7.94		●		●				0.10-4.50	0.07-0.50
RNGN 120700TE	12.70	7.94		●		●				0.10-4.50	0.07-0.50
RNGN 120700T02020	12.70	7.94	●							0.10-2.00	0.07-0.20
RNGN 150700T	15.88	7.94	●							0.10-3.00	0.07-0.20
RNGN 190700T	19.05	7.94	●							0.10-3.00	0.07-0.20
RNGN 190700TE	19.05	7.94		●		●				0.10-3.00	0.07-0.20

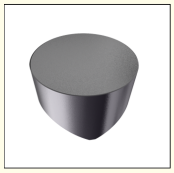
(1) ディンプル付

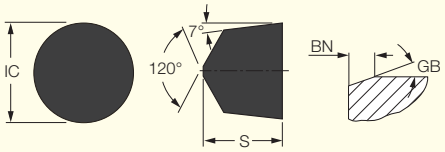
適合工具： CRDNN (A218頁) • CRGNR/L (A218頁)

ISOTURN

RCGX-E/T

丸駒セラミックチップ、
ニッケル基合金・高硬度鋼加工用





販売単位：10個

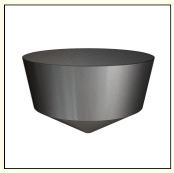
型番	寸法 IC	寸法 S	寸法 GB	寸法 BN	靭性 ↔ 耐摩耗性 IW7	IS35	IS25	IN23	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
RCGX 090700E	9.52	7.94	25.0	0.20	●	●	●		0.10-3.00	0.07-0.50
RCGX 090700T	9.52	7.94	25.0	0.20	●	●	●	○	0.10-3.00	0.07-0.50
RCGX 090700TE	9.52	7.94	25.0	0.20			●		0.10-3.00	0.07-0.50
RCGX 120700E	12.70	7.94	25.0	0.20	●	●	●		0.10-4.00	0.07-0.50
RCGX 120700T	12.70	7.94	25.0	0.20	●	●	●	○	0.10-4.00	0.07-0.50

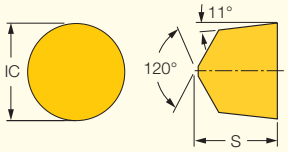
適合工具： CRDCN (A218頁) • CRGCR/L (A218頁)

ISOTURN

RPGX-T

丸駒セラミックチップ、
ニッケル基合金・高硬度鋼加工用





販売単位：10個

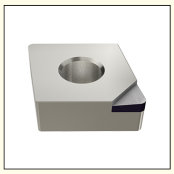
型番	寸法 IC	寸法 S	靭性 ↔ 耐摩耗性 IW7	IS35	IS25	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
RPGX 090700E	9.52	7.94		●	●	0.50-3.00	0.10-0.45
RPGX 090700T	9.52	7.94	●	●	●	0.50-3.00	0.10-0.45
RPGX 120700E	12.70	7.94		●	●	0.50-4.50	0.10-0.45
RPGX 120700T	12.70	7.94		●	●	0.50-4.50	0.10-0.45

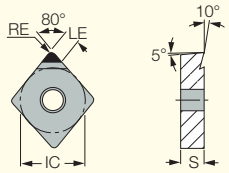
適合工具： CRDCN (A218頁) • CRGCR/L (A218頁)

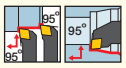
ISOTURN

CNMA-D

PCD、1コーナー使い、
80°菱形チップ、
ポジすくい角、仕上加工用







販売単位：1個

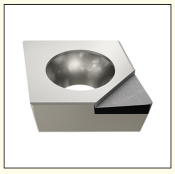
型番	寸法 L	IC	S	RE	LE	ID5	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
CNMA 120404D	12.90	12.70	4.76	0.40	3.9	○	0.10-3.00	0.05-0.26
CNMA 120408D	12.90	12.70	4.76	0.80	3.6	○	0.10-3.00	0.05-0.26

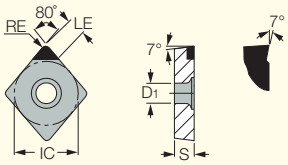
適合工具： A/S-PCLNR/L (A226頁) • A/S-PCLNR/L-X/G (A227頁) • C#-MULNR/L-MW (A151頁) • C#-PCLNR/L-12-JHP (A156頁) • C#-PCLNR/L-X (A159頁) • C#-PCLNR/L-X-JHP (A159頁) • DCLNR/L (A160頁) • HSK A63WH-MULNR-J12MWX2 (A152頁) • HSK A63WH-MULNR/L-MW (A151頁) • HSK A63WH-MUMNN-MW (A152頁) • MULNR/L-12MW (A150頁) • PCLNR/L (A155頁) • PCLNR/L-12-JHP (A156頁) • PCLNR/L-CA (A246頁) • PCLNR/L-X (A157頁) • PCLNR/L-X-JHP (A158頁) • PCLNR/L-X-JHP-MC (A158頁) • S-DCLNR/L (A224頁) • S-MULNR-MW (A230頁) • DCLNR/L-JHP-MC (A160頁)

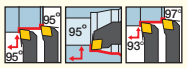
ISOTURN

CCMT-D

PCD、1コーナー使い、
80°菱形チップ、7°逃げ角、
ポジすくい角、アルミの仕上加工用







販売単位：1個

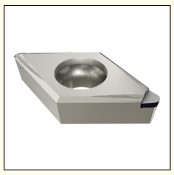
型番	寸法 L	IC	S	RE	LE	D1	ID5	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
CCMT 060202D	6.30	6.35	2.38	0.20	3.1	2.80	○	0.08-3.00	0.05-0.30
CCMT 060204D	6.30	6.35	2.38	0.40	3.0	2.80	○	0.10-3.00	0.05-0.30
CCMT 09T304D	9.70	9.52	3.97	0.40	3.9	4.40	○	0.10-3.00	0.05-0.30

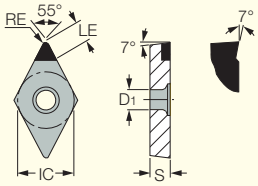
適合工具： A/E/S-SCLCR/L (A236頁) • C#-SCLCR/L-JHP (A188頁) • E-SCLCR/L-HEAD (A235頁) • PCLCR/L-JHP-MC (A190頁) • PCLCR/L-S (A189頁) • PCLCR/L-S-JHP (A189頁) • SCACR/L-S (A188頁) • SCLCR-PAD (A188頁) • SCLCR/L (A187頁) • AVC-SCLCR/L (A220頁)

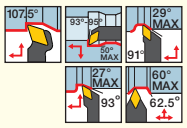
ISOTURN

DCMT-D

PCD、1コーナー使い、
55°菱形チップ、7°逃げ角、
ポジすくい角、仕上加工用







販売単位：1個

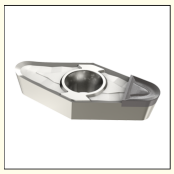
型番	寸法 L	IC	S	RE	LE	D1	ID5	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
DCMT 11T302D	11.60	9.52	3.97	0.20	3.7	4.40	○	0.10-3.00	0.05-0.30
DCMT 11T304D	11.60	9.52	3.97	0.40	3.6	4.40	○	0.10-3.00	0.05-0.30
DCMT 11T308D	11.60	9.52	3.97	0.80	3.3	4.40	○	0.10-3.00	0.05-0.29

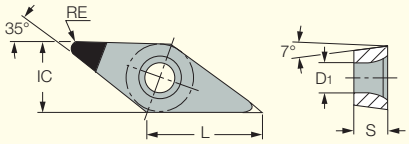
適合工具： A/E/S-SDUCR/L (A237頁) • AVC-SDUCR/L (A220頁) • C#-SDJCR-JHP (A192頁) • C#-SDJCR/L (A192頁) • C#-SDNCN (A196頁) • IM-SDNCN (A196頁) • PDACR/L-JHP (A194頁) • PDACR/L-JHP-MC (A194頁) • PDACR/L-S (A190頁) • SDACR/L (A193頁) • SDHCR/L (A192頁) • SDJCR/L (A191頁) • SDNCN (A195頁)

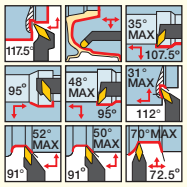
ISOTURN

VCGT-DW

PCD、1コーナー使い、
35°菱形チップ、7°逃げ角、
アルミの仕上加工用







販売単位:1個

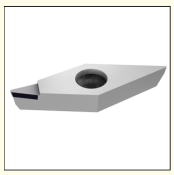
型番	寸法 L	IC	S	RE	D_1	ID5	推奨加工条件 a_p (mm)	f (mm/rev)
VCGT 160404-DW	16.60	9.52	4.76	0.40	4.40	○	0.10-3.00	0.05-0.30
VCGT 160408-DW	16.60	9.52	4.76	0.80	4.40	○	0.10-3.00	0.05-0.30
VCGT 160412-DW	16.60	9.52	4.76	1.20	4.40	○	0.10-3.00	0.05-0.30
VCGT 220516-DW	22.10	12.70	5.56	1.60	5.50	◐	0.10-3.00	0.05-0.30
VCGT 220520-DW	22.10	12.70	5.56	2.00	5.50	○	0.10-3.00	0.05-0.30
VCGT 220530-DW	22.10	12.70	5.56	3.00	5.50	○	0.10-3.00	0.05-0.30

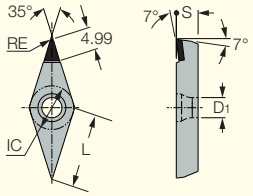
適合工具: A/S-SVLBCR/L (A239頁) • A/S-SVLFCR/L (A238頁) • A-SVUCR/L (A238頁) • A/S-SVQCR/L (A238頁) • C#-SVJCR/L (A197頁) • C#-SVJCR/L-JHP (A197頁) • C#-SVVCN (A199頁) • HSK A63WH-SVJCR/L (A198頁) • SVJCR/L (A196頁) • SVJCR/L-16-JHP (A197頁) • SVVCN (A199頁) • SVXCR/L (A200頁) • AVC-SVLCR/L (A221頁)

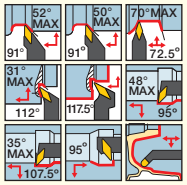
ISOTURN

VCGT-D

PCD、1コーナー使い、
35°菱形チップ、
アルミの仕上加工用







販売単位:1個

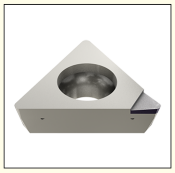
型番	寸法 L	IC	S	RE	D_1	ID5	推奨加工条件 a_p (mm)	f (mm/rev)
VCGT 160404D	16.60	9.52	4.76	0.40	4.40	○	0.10-3.00	0.05-0.30
VCGT 160408D	16.60	9.52	4.76	0.80	4.40	○	0.10-3.00	0.05-0.30

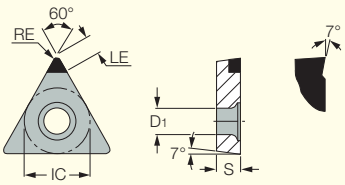
適合工具: A/S-SVLBCR/L (A239頁) • A/S-SVLFCR/L (A238頁) • A-SVUCR/L (A238頁) • A/S-SVQCR/L (A238頁) • C#-SVJCR/L (A197頁) • C#-SVJCR/L-JHP (A197頁) • C#-SVVCN (A199頁) • HSK A63WH-SVJCR/L (A198頁) • SVJCR/L (A196頁) • SVJCR/L-16-JHP (A197頁) • SVVCN (A199頁) • SVXCR/L (A200頁) • AVC-SVLCR/L (A221頁)

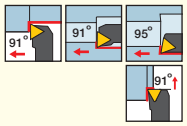
ISOTURN

TCMT-D

PCD、1コーナー使い、
三角形チップ、7°逃げ角、
ポジすくい角、アルミの仕上加工用







販売単位:1個

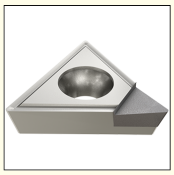
型番	寸法 L	IC	S	RE	LE	D_1	ID5	推奨加工条件 a_p (mm)	f (mm/rev)
TCMT 110204D	11.00	6.35	2.38	0.40	3.8	2.80	○	0.10-3.00	0.05-0.30

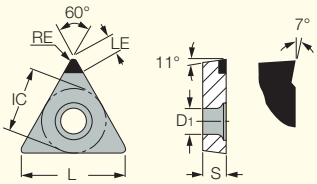
適合工具: E-STFCR-HEAD (A240頁) • S-STFCR/L (A240頁) • S-STLCR/L (A240頁) • STFCR/L (A200頁) • STGCR/L (A201頁)

ISOTURN

TPGX

PCD、1コーナー使い、
三角形チップ、11°逃げ角、
ポジすくい角、アルミの仕上加工用





販売単位:1個

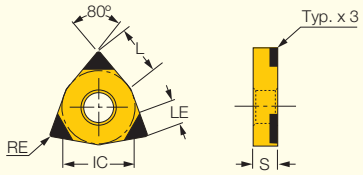
型番	寸法 L	IC	S	RE	LE	D_1	ID5	推奨加工条件 a_p (mm)	f (mm/rev)
TPGX 090202	9.52	5.56	2.38	0.20	3.0	2.50	○	0.10-3.00	0.05-0.30
TPGX 090204	9.52	5.56	2.38	0.40	3.0	2.50	○	0.10-3.00	0.05-0.30
TPGX 110302	11.00	6.35	3.18	0.20	3.4	3.50	◐	0.10-3.00	0.05-0.30
TPGX 110304	11.00	6.35	3.18	0.40	3.8	3.50	○	0.10-3.00	0.05-0.30

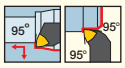
適合工具: A/E-STFPR-X (A242頁) • MG STFPR-X (A242頁)

ISOTURN

WNGA-M3

CBN、トリゴンチップ、
3コーナー使い、
高硬度鋼用





販売単位：1個

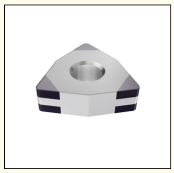
型番	寸法 L	IC	S	RE	LE	IB20H	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
WNGA 080408-M3	8.70	12.70	4.76	0.80	2.2	○	0.05-0.50	0.05-0.20

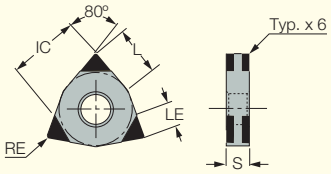
適合工具： A/S-MWLNR/L-W (A228頁) • A/S-PWLNR/L (A229頁) • C#-MULNR/L-MW (A151頁) • C#-PWLNR/L-08-JHP (A145頁) • DWLNR/L (A145頁)
• HSK A63WH-MULNR-J12MWX2 (A152頁) • HSK A63WH-MULNR/L-MW (A151頁) • HSK A63WH-MUMNN-MW (A152頁) • MULNR/L-12MW (A150頁)
• MWLNR/L-W (A153頁) • PWLNR/L (A144頁) • PWLNR/L-08-JHP (A144頁) • PWLNR/L-X (A146頁) • PWLNR/L-X-JHP (A147頁) • PWLNR/L-X-JHP-MC (A148頁)
• S-DWLNR/L (A224頁) • S-MULNR-MW (A230頁) • DWLNR/L-JHP-MC (A146頁)

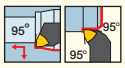
ISOTURN

WNGA-MC/M6

CBN、トリゴンチップ、
両面6コーナー使い、
高硬度鋼用







販売単位：1個

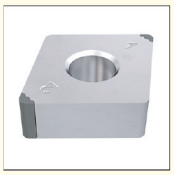
型番	寸法 L	IC	S	RE	LE	靭性 ↔ 耐摩耗性 IB55	IB10HC	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
WNGA 080404T-MC	8.70	12.70	4.76	0.40	3.1	○		0.05-0.50	0.05-0.20
WNGA 080408-M6	8.70	12.70	4.76	0.80	2.2		○	0.05-0.50	0.05-0.20
WNGA 080408T-MC	8.70	12.70	4.76	0.80	3.1	○		0.05-0.50	0.05-0.20
WNGA 080412T-MC	8.70	12.70	4.76	1.20	3.1	❗		0.05-0.50	0.05-0.20

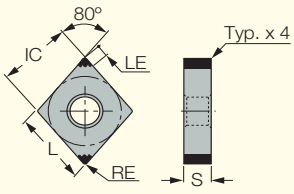
適合工具： A/S-MWLNR/L-W (A228頁) • A/S-PWLNR/L (A229頁) • C#-MULNR/L-MW (A151頁) • C#-PWLNR/L-08-JHP (A145頁) • DWLNR/L (A145頁)
• HSK A63WH-MULNR-J12MWX2 (A152頁) • HSK A63WH-MULNR/L-MW (A151頁) • HSK A63WH-MUMNN-MW (A152頁) • MULNR/L-12MW (A150頁)
• MWLNR/L-W (A153頁) • PWLNR/L (A144頁) • PWLNR/L-08-JHP (A144頁) • PWLNR/L-X (A146頁) • PWLNR/L-X-JHP (A147頁) • PWLNR/L-X-JHP-MC (A148頁)
• S-DWLNR/L (A224頁) • S-MULNR-MW (A230頁) • DWLNR/L-JHP-MC (A146頁)

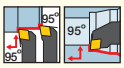
ISOTURN

CNGA-J

CBN、80°菱形チップ、
4コーナー使い、
高硬度鋼用







販売単位：1個

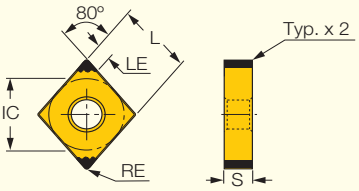
型番	寸法 L	IC	S	RE	LE	IB22HC	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
CNGA 120408-M4-J	12.90	12.70	4.76	0.80	1.50	❗	0.12-0.80	0.10-0.30
CNGA 120408-R4-J	12.90	12.70	4.76	0.80	1.50	●	0.12-0.80	0.10-0.30

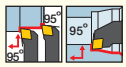
適合工具： A/S-PCLNR/L (A226頁) • A/S-PCLNR/L-X/G (A227頁) • C#-MULNR/L-MW (A151頁) • C#-PCLNR/L-12-JHP (A156頁) • C#-PCLNR/L-X (A159頁)
• C#-PCLNR/L-X-JHP (A159頁) • DCLNR/L (A160頁) • HSK A63WH-MULNR-J12MWX2 (A152頁) • HSK A63WH-MULNR/L-MW (A151頁)
• HSK A63WH-MUMNN-MW (A152頁) • MULNR/L-12MW (A150頁) • PCLNR/L (A155頁) • PCLNR/L-12-JHP (A156頁) • PCLNR/L-CA (A246頁)
• PCLNR/L-X (A157頁) • PCLNR/L-X-JHP (A158頁) • PCLNR/L-X-JHP-MC (A158頁) • S-DCLNR/L (A224頁) • S-MULNR-MW (A230頁) • DCLNR/L-JHP-MC (A160頁)

ISOTURN

CNGG-J

CBN、80°菱形チップ、
4コーナー使い、
高硬度鋼用





販売単位:1個

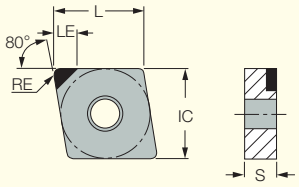
型番	寸法 L	IC	S	RE	LE	IB22HC	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
CNGG 120408-M4HM-J	12.90	12.70	4.76	0.80	1.50	○	0.12-0.80	0.10-0.30

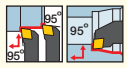
適合工具: A/S-PCLNR/L (A226頁) • A/S-PCLNR/L-X/G (A227頁) • C#-MULNR/L-MW (A151頁) • C#-PCLNR/L-12-JHP (A156頁) • C#-PCLNR/L-X (A159頁)
• C#-PCLNR/L-X-JHP (A159頁) • DCLNR/L (A160頁) • HSK A63WH-MULNR-J12MWX2 (A152頁) • HSK A63WH-MULNR/L-MW (A151頁)
• HSK A63WH-MUMNN-MW (A152頁) • MULNR/L-12MW (A150頁) • PCLNR/L (A155頁) • PCLNR/L-12-JHP (A156頁) • PCLNR/L-CA (A246頁)
• PCLNR/L-X (A157頁) • PCLNR/L-X-JHP (A158頁) • PCLNR/L-X-JHP-MC (A158頁) • S-DCLNR/L (A224頁) • S-MULNR-MW (A230頁) • DCLNR/L-JHP-MC (A160頁)

ISOTURN

CNMA-T/M1

CBN、80°菱形チップ、
1コーナー使い、
鋳鉄、高硬度鋼、超合金用





販売単位:1個

型番	寸法 L	IC	S	RE	LE	靭性 ↔ 耐摩耗性 IB90	IB85	IB20H	IB55	IB50	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
CNMA 120404T	12.90	12.70	4.76	0.40	3.2	●			○	○	0.05-0.50	0.05-0.26
CNMA 120408-M1	12.90	12.70	4.76	0.80	3.5			●			0.05-0.50	0.05-0.30
CNMA 120408T	12.90	12.70	4.76	0.80	3.4	●	○		○		0.05-0.50	0.05-0.30
CNMA 120408T-WG [1]	12.90	12.70	4.76	0.80	3.5	●	○		●	●	0.05-0.50	0.05-0.30
CNMA 120412-M1	12.90	12.70	4.76	1.20	3.5			●			0.05-0.50	0.05-0.30
CNMA 120412T	12.90	12.70	4.76	1.20	4.0				●		0.05-0.50	0.05-0.30

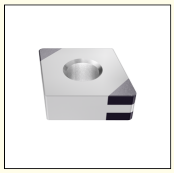
[1] 高送り対応仕上刃付

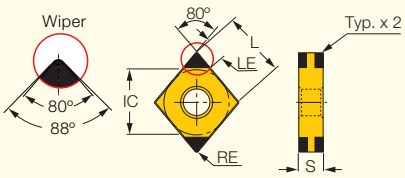
適合工具: A/S-PCLNR/L (A226頁) • A/S-PCLNR/L-X/G (A227頁) • C#-MULNR/L-MW (A151頁) • C#-PCLNR/L-12-JHP (A156頁) • C#-PCLNR/L-X (A159頁)
• C#-PCLNR/L-X-JHP (A159頁) • DCLNR/L (A160頁) • HSK A63WH-MULNR-J12MWX2 (A152頁) • HSK A63WH-MULNR/L-MW (A151頁)
• HSK A63WH-MUMNN-MW (A152頁) • MULNR/L-12MW (A150頁) • PCLNR/L (A155頁) • PCLNR/L-12-JHP (A156頁) • PCLNR/L-CA (A246頁)
• PCLNR/L-X (A157頁) • PCLNR/L-X-JHP (A158頁) • PCLNR/L-X-JHP-MC (A158頁) • S-DCLNR/L (A224頁) • S-MULNR-MW (A230頁) • DCLNR/L-JHP-MC (A160頁)

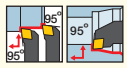
ISOTURN

CNMA-MW4

CBN、80°菱形チップ、
両面4コーナー使い、
ワイパー付切刃、高硬度鋼用







販売単位:1個

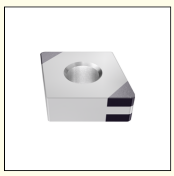
型番	寸法 L	IC	S	RE	LE	IB25HC	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
CNMA 120408-MW4	12.90	12.70	4.76	0.80	2.2	○	0.05-0.50	0.05-0.40
CNMA 120412-MW4	12.90	12.70	4.76	1.20	2.4	●	0.05-0.50	0.05-0.40

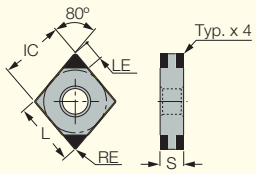
適合工具: A/S-PCLNR/L (A226頁) • A/S-PCLNR/L-X/G (A227頁) • C#-MULNR/L-MW (A151頁) • C#-PCLNR/L-12-JHP (A156頁) • C#-PCLNR/L-X (A159頁)
• C#-PCLNR/L-X-JHP (A159頁) • DCLNR/L (A160頁) • HSK A63WH-MULNR-J12MWX2 (A152頁) • HSK A63WH-MULNR/L-MW (A151頁)
• HSK A63WH-MUMNN-MW (A152頁) • MULNR/L-12MW (A150頁) • PCLNR/L (A155頁) • PCLNR/L-12-JHP (A156頁) • PCLNR/L-CA (A246頁)
• PCLNR/L-X (A157頁) • PCLNR/L-X-JHP (A158頁) • PCLNR/L-X-JHP-MC (A158頁) • S-DCLNR/L (A224頁) • S-MULNR-MW (A230頁) • DCLNR/L-JHP-MC (A160頁)

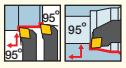
ISOTURN

CNGA-MC/M4

CBN、80°菱形チップ、
両面4コーナー使い、
高硬度鋼用







販売単位:1個

型番	寸法 L	IC	S	RE	LE	靭性 ↔ 耐摩耗性 IB25HC	IB55	IB10HC	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
CNGA 120404T-MC	12.90	12.70	4.76	0.40	3.1		○		0.05-0.50	0.05-0.20
CNGA 120408-M4	12.90	12.70	4.76	0.80	2.2	○		○	0.05-0.50	0.05-0.20
CNGA 120408T-MC	12.90	12.70	4.76	0.80	3.1		○		0.05-0.50	0.05-0.20
CNGA 120408T-WG-MC (1)	12.90	12.70	4.76	0.80	3.1		●		0.05-0.50	0.05-0.20
CNGA 120412-M4	12.90	12.70	4.76	1.20	2.4	○		○	0.05-0.50	0.05-0.20
CNGA 120412T-MC	12.90	12.70	4.76	1.20	3.1		●		0.05-0.50	0.05-0.20

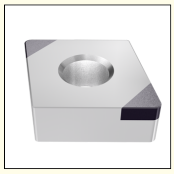
(1) ワイパー付

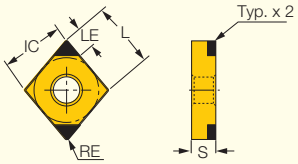
適合工具: A/S-PCLNR/L (A226頁) • A/S-PCLNR/L-X/G (A227頁) • C#-MULNR/L-MW (A151頁) • C#-PCLNR/L-12-JHP (A156頁) • C#-PCLNR/L-X (A159頁) • C#-PCLNR/L-X-JHP (A159頁) • DCLNR/L (A160頁) • HSK A63WH-MULNR-J12MWX2 (A152頁) • HSK A63WH-MULNR/L-MW (A151頁) • HSK A63WH-MUMNN-MW (A152頁) • MULNR/L-12MW (A150頁) • PCLNR/L (A155頁) • PCLNR/L-12-JHP (A156頁) • PCLNR/L-CA (A246頁) • PCLNR/L-X (A157頁) • PCLNR/L-X-JHP (A158頁) • PCLNR/L-X-JHP-MC (A158頁) • S-DCLNR/L (A224頁) • S-MULNR-MW (A230頁) • DCLNR/L-JHP-MC (A160頁)

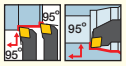
ISOTURN

CNGA-2

CBN、80°菱形チップ、
2コーナー使い、
高硬度鋼・焼結合金・耐熱合金用







販売単位:1個

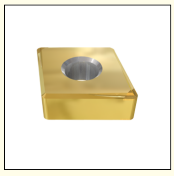
型番	寸法 L	IC	S	RE	LE	靭性 ↔ 耐摩耗性 IB05S	IB10S	IB20H	IB20HC	IB10H	IB10HC	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
CNGA 120404-F2	12.90	12.70	4.76	0.40	2.3				○		●	0.05-0.50	0.05-0.20
CNGA 120404-M2	12.90	12.70	4.76	0.40	2.3	●	●		●		●	0.05-0.30	0.05-0.20
CNGA 120404-R2	12.90	12.70	4.76	0.40	2.2			○				0.05-0.50	0.05-0.20
CNGA 120408-F2	12.90	12.70	4.76	0.80	2.2	●			○	○		0.05-0.30	0.05-0.18
CNGA 120408-MW2	12.90	12.70	4.76	0.80	2.2				●		●	0.05-0.50	0.05-0.20
CNGA 120408-M2	12.90	12.70	4.76	0.80	2.2		○	○	●	○	●	0.05-0.30	0.05-0.18
CNGA 120408-R2	12.90	12.70	4.76	0.80	2.2			○				0.05-0.50	0.05-0.20
CNGA 120408-S2	12.90	12.70	4.76	0.80	2.2	●						0.05-0.50	0.05-0.20
CNGA 120412-F2	12.90	12.70	4.76	1.20	2.4				●		●	0.05-0.50	0.05-0.20
CNGA 120412-M2	12.90	12.70	4.76	1.20	2.4		●	○		●		0.05-0.30	0.05-0.20
CNGA 120412-R2	12.90	12.70	4.76	1.20	2.4				●			0.05-0.50	0.05-0.20

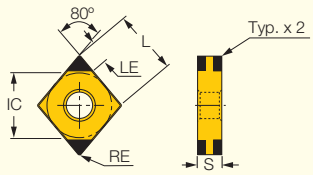
適合工具: A/S-PCLNR/L (A226頁) • A/S-PCLNR/L-X/G (A227頁) • C#-MULNR/L-MW (A151頁) • C#-PCLNR/L-12-JHP (A156頁) • C#-PCLNR/L-X (A159頁) • C#-PCLNR/L-X-JHP (A159頁) • DCLNR/L (A160頁) • HSK A63WH-MULNR-J12MWX2 (A152頁) • HSK A63WH-MULNR/L-MW (A151頁) • HSK A63WH-MUMNN-MW (A152頁) • MULNR/L-12MW (A150頁) • PCLNR/L (A155頁) • PCLNR/L-12-JHP (A156頁) • PCLNR/L-CA (A246頁) • PCLNR/L-X (A157頁) • PCLNR/L-X-JHP (A158頁) • PCLNR/L-X-JHP-MC (A158頁) • S-DCLNR/L (A224頁) • S-MULNR-MW (A230頁) • DCLNR/L-JHP-MC (A160頁)

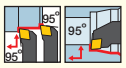
ISOTURN

CNGG-M4HF/M4HM

CBN、80°菱形チップ、
両面4コーナー使い、
高硬度鋼用







販売単位:1個

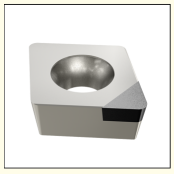
型番	寸法 L	IC	S	RE	LE	IB25HA	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
CNGG 120408-M4HF	12.90	12.70	4.76	0.80	2.2	○	0.20-0.75	0.05-0.20
CNGG 120412-M4HM	12.90	12.70	4.76	1.20	2.4	○	0.50-1.00	0.05-0.20

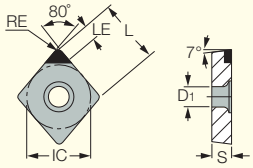
適合工具: A/S-PCLNR/L (A226頁) • A/S-PCLNR/L-X/G (A227頁) • C#-MULNR/L-MW (A151頁) • C#-PCLNR/L-12-JHP (A156頁) • C#-PCLNR/L-X (A159頁) • C#-PCLNR/L-X-JHP (A159頁) • DCLNR/L (A160頁) • HSK A63WH-MULNR-J12MWX2 (A152頁) • HSK A63WH-MULNR/L-MW (A151頁) • HSK A63WH-MUMNN-MW (A152頁) • MULNR/L-12MW (A150頁) • PCLNR/L (A155頁) • PCLNR/L-12-JHP (A156頁) • PCLNR/L-CA (A246頁) • PCLNR/L-X (A157頁) • PCLNR/L-X-JHP (A158頁) • PCLNR/L-X-JHP-MC (A158頁) • S-DCLNR/L (A224頁) • S-MULNR-MW (A230頁) • DCLNR/L-JHP-MC (A160頁)

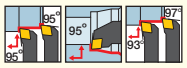
ISOTURN

CCGW-1
CCMT-T

CBN、
7°ポジ、80°菱形チップ、
1コーナー使い、
高硬度鋼用







販売単位:1個

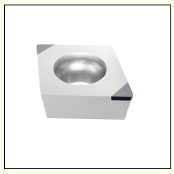
型番	寸法 L	IC	S	RE	LE	D1	靭性 ↔ 耐摩耗性 IB05H	IB55	IB10H	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
CCGW 03X102T01015-1	3.63	3.57	1.39	0.20	2.0	1.90	●		○	0.05-0.50	0.05-0.20
CCGW 03X104T01015-1	3.63	3.57	1.39	0.40	2.3	1.90	●		●	0.05-0.50	0.05-0.20
CCGW 04T102T01015-1	4.44	4.37	1.79	0.20	2.0	2.30	●		○	0.05-0.50	0.05-0.20
CCGW 04T104T01015-1	4.44	4.37	1.79	0.40	2.3	2.30	●		○	0.05-0.50	0.05-0.20
CCMT 060202T	6.30	6.35	2.38	0.20	2.6	2.80		○		0.05-0.50	0.05-0.20
CCMT 060204T	6.30	6.35	2.38	0.40	2.7	2.80		○		0.05-0.50	0.05-0.20
CCMT 09T304T	9.70	9.52	3.97	0.40	2.9	4.40		○		0.05-0.50	0.05-0.20
CCMT 09T308T	9.70	9.52	3.97	0.80	3.6	4.40		○		0.05-0.50	0.05-0.20

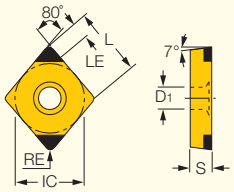
適合工具: A/E/S-SCLCR/L (A236頁) • C#-SCLCR/L-JHP (A188頁) • E-SCLCR/L-HEAD (A235頁) • PCLCR/L-JHP-MC (A190頁) • PCLCR/L-S (A189頁) • PCLCR/L-S-JHP (A189頁) • SCACR/L-S (A188頁) • SCLCR-PAD (A188頁) • SCLCR/L (A187頁) • AVC-SCLCR/L (A220頁)

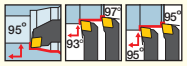
ISOTURN

CCGW-2
CCMW-2

CBN、
7°ポジ、80°菱形チップ、
2コーナー使い、
高硬度鋼・焼結合金・耐熱合金用







販売単位:1個

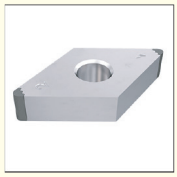
型番	寸法 L	IC	S	RE	LE	D1	靭性 ↔ 耐摩耗性 IB05S	IB20H	IB20HC	IB10H	IB10HC	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
CCGW 060202-F2	6.30	6.35	2.38	0.20	2.3	2.80			○		○	0.05-0.50	0.05-0.20
CCGW 060204-F2	6.30	6.35	2.38	0.40	2.3	2.80			○		○	0.05-0.50	0.05-0.20
CCGW 060204-R2	6.30	6.35	2.38	0.40	2.3	2.80			●			0.05-0.50	0.05-0.20
CCGW 060202-M2	6.30	6.35	2.38	0.20	2.3	2.80					○	0.05-0.50	0.05-0.20
CCGW 060204-M2	6.30	6.35	2.38	0.40	2.3	2.80	○				○	0.05-0.50	0.05-0.20
CCMW 060202-M2	6.30	6.35	2.38	0.20	2.3	2.80		○		○		0.05-0.50	0.05-0.20
CCMW 060204-M2	6.30	6.35	2.38	0.40	2.3	2.80		○		○		0.05-0.50	0.05-0.20
CCGW 09T304-F2	9.70	9.52	3.97	0.40	2.3	4.40			○		●	0.05-0.50	0.05-0.20
CCGW 09T304-R2	9.70	9.52	3.97	0.40	2.3	4.40			●			0.05-0.50	0.05-0.20
CCGW 09T308-F2	9.70	9.52	3.97	0.80	2.2	4.40			●		●	0.05-0.50	0.05-0.20
CCGW 09T308-R2	9.70	9.52	3.97	0.80	2.2	4.40			●			0.05-0.50	0.05-0.20
CCGW 09T304-M2	9.70	9.52	3.97	0.40	2.3	4.40	○				○	0.05-0.50	0.05-0.30
CCGW 09T308-M2	9.70	9.52	3.97	0.80	2.2	4.40	●		○		○	0.05-0.50	0.05-0.30
CCMW 09T304-M2	9.70	9.52	3.97	0.40	2.3	4.40		○		○		0.05-0.50	0.05-0.15
CCMW 09T308-M2	9.70	9.52	3.97	0.80	2.2	4.40		○		○		0.05-0.50	0.05-0.30

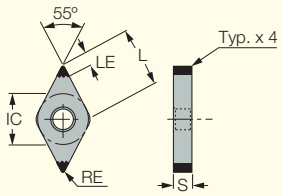
適合工具: A/E/S-SCLCR/L (A236頁) • C#-SCLCR/L-JHP (A188頁) • E-SCLCR/L-HEAD (A235頁) • PCLCR/L-JHP-MC (A190頁) • PCLCR/L-S (A189頁) • PCLCR/L-S-JHP (A189頁) • SCACR/L-S (A188頁) • SCLCR-PAD (A188頁) • SCLCR/L (A187頁) • AVC-SCLCR/L (A220頁)

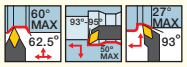
ISOTURN

DNGA-J

CBN、55°菱形チップ、
4コーナー使い、
高硬度鋼用







販売単位:1個

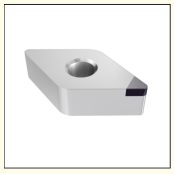
型番	寸法 L	IC	S	RE	LE	IB22HC	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
DNGA 150408-R4-J	15.50	12.70	4.76	0.80	1.60	○	0.12-0.80	0.10-0.30

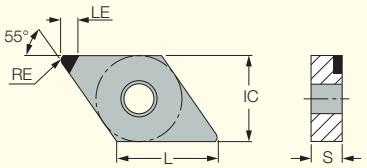
適合工具: C#-DDJNR/L (A165頁) • C#-PDJNR/L-JHP (A164頁) • HSK A63WH-DDJNR/L (A165頁) • HSK A63WH-DDNNN (A166頁) • PDJNR/L (A163頁) • PDJNR/L-JHP (A163頁) • S-DDUNR/L (A231頁) • DDJNR/L-JHP-MC (A165頁)

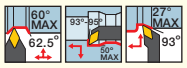
ISOTURN

DNMA-T

CBN、55°菱形チップ、
1コーナー使い、フラットすくい、
高硬度鋼加工用







販売単位:1個

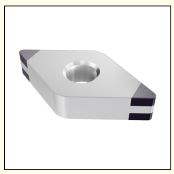
型番	寸法 L	IC	S	RE	LE	靭性 ↔ 耐摩耗性 IB55	IB50	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
DNMA 150404T	15.50	12.70	4.76	0.40	2.8	●		0.05-0.50	0.05-0.20
DNMA 150408T	15.50	12.70	4.76	0.80	3.2	●	●	0.05-0.50	0.05-0.20
DNMA 150412T	15.50	12.70	4.76	1.20	3.0	●		0.05-0.50	0.05-0.20
DNMA 150604T	15.50	12.70	6.35	0.40	2.8	○		0.05-0.50	0.05-0.20
DNMA 150608T	15.50	12.70	6.35	0.80	3.2	○		0.05-0.50	0.05-0.20

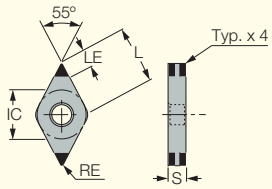
適合工具: A/S-PDUNR/L (A231頁) • C#-DDJNR/L (A165頁) • C#-PDJNR/L-JHP (A164頁) • DDJNR/L (A164頁) • HSK A63WH-DDJNR/L (A165頁)
• HSK A63WH-DDNNN (A166頁) • PDJNR/L (A163頁) • PDJNR/L-JHP (A163頁) • S-DDUNR/L (A231頁) • AVC-DDUNR/L (A222頁) • DDJNR/L-JHP-MC (A165頁)

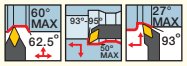
ISOTURN

DNGA-MC/M4

CBN、55°菱形チップ、
両面4コーナー使い、
高硬度鋼加工用







販売単位:1個

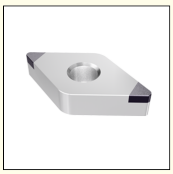
型番	寸法 L	IC	S	RE	LE	靭性 ↔ 耐摩耗性 IB25HC	IB55	IB10HC	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
DNGA 150404T-MC	15.50	12.70	4.76	0.40	2.9		○		0.05-0.50	0.05-0.18
DNGA 150408-M4	15.50	12.70	4.76	0.80	2.1	○		○	0.05-0.50	0.05-0.18
DNGA 150408T-MC	15.50	12.70	4.76	0.80	3.0		●		0.05-0.50	0.05-0.18
DNGA 150412-M4	15.50	12.70	4.76	1.20	2.0	○		●	0.05-0.50	0.05-0.18
DNGA 150412T-MC	15.50	12.70	4.76	1.20	3.0		●		0.05-0.50	0.05-0.18
DNGA 150604T-MC	15.50	12.70	6.35	0.40	2.9		○		0.05-0.50	0.05-0.18
DNGA 150608T-MC	15.50	12.70	6.35	0.80	3.0		○		0.05-0.50	0.05-0.18
DNGA 150612T-MC	15.50	12.70	6.35	1.20	3.0		●		0.05-0.50	0.05-0.18

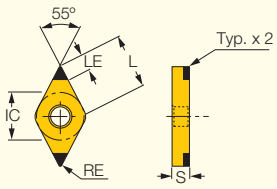
適合工具: A/S-PDUNR/L (A231頁) • C#-DDJNR/L (A165頁) • C#-PDJNR/L-JHP (A164頁) • DDJNR/L (A164頁) • HSK A63WH-DDJNR/L (A165頁)
• HSK A63WH-DDNNN (A166頁) • PDJNR/L (A163頁) • PDJNR/L-JHP (A163頁) • S-DDUNR/L (A231頁) • AVC-DDUNR/L (A222頁) • DDJNR/L-JHP-MC (A165頁)

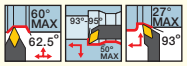
ISOTURN

DNGA-2

CBN、55°菱形チップ、
2コーナー使い、
高硬度鋼・焼結合金・耐熱合金加工用







販売単位:1個

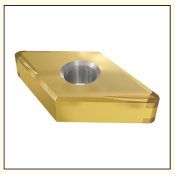
型番	寸法 L	IC	S	RE	LE	靭性 ↔ 耐摩耗性 IB10S	IB20H	IB20HC	IB10H	IB10HC	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
DNGA 150404-F2	15.50	12.70	4.76	0.40	2.5			○		○	0.10-0.50	0.05-0.30
DNGA 150404-M2	15.50	12.70	4.76	0.40	2.5	●		●		●	0.10-0.50	0.05-0.30
DNGA 150408-F2	15.50	12.70	4.76	0.80	2.1			●		●	0.10-0.50	0.05-0.30
DNGA 150408-M2	15.50	12.70	4.76	0.80	2.1	●		●		●	0.10-0.50	0.05-0.30
DNGA 150408-R2	15.50	12.70	4.76	0.80	2.1		○				0.05-0.50	0.05-0.20
DNGA 150412-F2	15.50	12.70	4.76	1.20	2.0			●	●		0.10-0.50	0.05-0.30
DNGA 150412-M2	15.50	12.70	4.76	1.20	2.0	●		●		●	0.10-0.50	0.05-0.30
DNGA 150412-R2	15.50	12.70	4.76	1.20	2.0		●				0.05-0.50	0.05-0.20

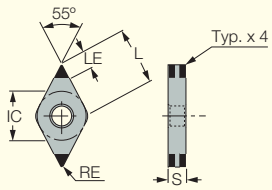
適合工具: C#-DDJNR/L (A165頁) • C#-PDJNR/L-JHP (A164頁) • HSK A63WH-DDJNR/L (A165頁) • HSK A63WH-DDNNN (A166頁) • PDJNR/L (A163頁)
• PDJNR/L-JHP (A163頁) • S-DDUNR/L (A231頁) • DDJNR/L-JHP-MC (A165頁)

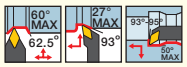
ISOTURN

DNGG-M4HF/M4HM

CBN、55°菱形チップ、
両面4コーナー使い、
高硬度鋼加工用







販売単位:1個

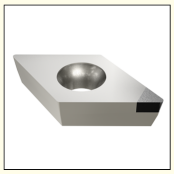
型番	寸法 L	IC	S	RE	LE	IB25HA	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
DNGG 150408-M4HF	15.50	12.70	4.76	0.80	2.1	○	0.20-0.75	0.05-0.20
DNGG 150412-M4HM	15.50	12.70	4.76	1.20	2.0	●	0.50-1.00	0.05-0.20

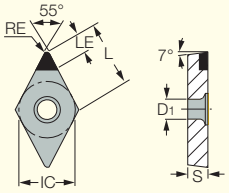
適合工具: C#-DDJNR/L (A165頁) • C#-PDJNR/L-JHP (A164頁) • HSK A63WH-DDJNR/L (A165頁) • HSK A63WH-DDNNN (A166頁) • PDJNR/L (A163頁) • PDJNR/L-JHP (A163頁) • S-DDUNR/L (A231頁) • DDJNR/L-JHP-MC (A165頁)

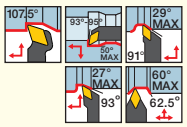
ISOTURN

DCMT-T

CBN、
7°ポジ、55°菱形チップ、
1コーナー使い、
高硬度鋼加工用







販売単位:1個

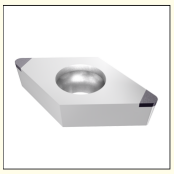
型番	寸法 L	IC	S	RE	LE	D1	IB55	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
DCMT 11T304T	11.60	9.52	3.97	0.40	3.4	4.40	○	0.05-0.50	0.05-0.20
DCMT 11T308T	11.60	9.52	3.97	0.80	3.1	4.40	○	0.05-0.50	0.05-0.20

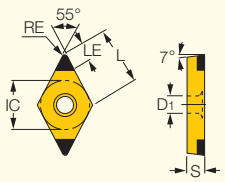
適合工具: A/E/S-SDUCR/L (A237頁) • AVC-SDUCR/L (A220頁) • C#-SDJCR-JHP (A192頁) • C#-SDJCR/L (A192頁) • C#-SDNCN (A196頁) • IM-SDNCN (A196頁) • PDACR/L-JHP (A194頁) • PDACR/L-JHP-MC (A194頁) • PDACR/L-S (A190頁) • SDACR/L (A193頁) • SDHCR/L (A192頁) • SDJCR/L (A191頁) • SDNCN (A195頁)

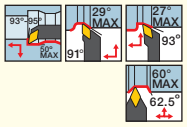
ISOTURN

DCGW-2
DCMW-2

CBN、
7°ポジ、55°菱形チップ、
2コーナー使い、
高硬度鋼・焼結合金・耐熱合金加工用







販売単位:1個

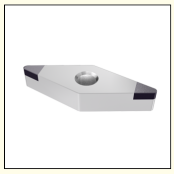
型番	寸法 L	IC	S	RE	LE	D1	靭性 ↔ 耐摩耗性 IB05S	IB20H	IB20HC	IB10H	IB10HC	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
DCGW 070202-F2	7.70	6.35	2.38	0.20	2.5	2.80			○		○	0.05-0.50	0.05-0.30
DCGW 070202-M2	7.70	6.35	2.38	0.20	2.5	2.80			●		●	0.05-0.50	0.05-0.30
DCGW 070204-F2	7.70	6.35	2.38	0.40	2.5	2.80			●		○	0.05-0.50	0.05-0.30
DCGW 070204-M2	7.70	6.35	2.38	0.40	2.5	2.80	○		○		●	0.05-0.50	0.05-0.30
DCGW 070208-M2	7.70	6.35	2.38	0.80	2.5	2.80	●					0.05-0.50	0.05-0.30
DCGW 11T302-F2	11.60	9.52	3.97	0.20	2.5	4.40			○		○	0.05-0.50	0.05-0.30
DCGW 11T302-M2	11.60	9.52	3.97	0.20	2.5	4.40			○		●	0.05-0.50	0.05-0.30
DCGW 11T304-F2	11.60	9.52	3.97	0.40	2.5	4.40			○		○	0.05-0.50	0.05-0.30
DCGW 11T304-S2	11.60	9.52	3.97	0.40	2.5	4.40	○					0.05-0.50	0.05-0.30
DCGW 11T304T01315	11.60	9.52	3.97	0.40	2.5	4.40	●					0.05-0.50	0.05-0.30
DCGW 11T308-F2	11.60	9.52	3.97	0.80	2.1	4.40			○		●	0.05-0.50	0.05-0.30
DCGW 11T308-M2	11.60	9.52	3.97	0.80	2.1	4.40	○					0.05-0.50	0.05-0.30
DCMW 11T304-M2	11.60	9.52	3.97	0.40	2.5	4.40		○		○	○	0.05-0.50	0.05-0.12
DCMW 11T308-M2	11.60	9.52	3.97	0.80	2.1	4.40		○		●	○	0.05-0.50	0.05-0.15

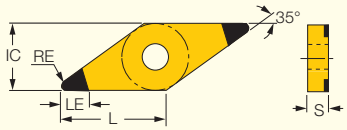
適合工具: A/E/S-SDUCR/L (A237頁) • AVC-SDUCR/L (A220頁) • C#-SDJCR-JHP (A192頁) • C#-SDJCR/L (A192頁) • C#-SDNCN (A196頁) • E-SDUCR/L-HEAD (A238頁) • IM-SDNCN (A196頁) • PDACR/L-JHP (A194頁) • PDACR/L-JHP-MC (A194頁) • PDACR/L-S (A190頁) • SDACR/L (A193頁) • SDHCR/L (A192頁) • SDJCR-PAD (A192頁) • SDJCR/L (A191頁) • SDNCN (A195頁)

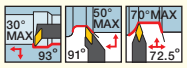
ISOTURN

VNGA-2

CBN、35°菱形チップ、
2コーナー使い、
高硬度鋼・焼結合金・
耐熱合金加工用







販売単位：1個

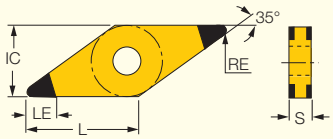
型番	寸法 L	IC	S	RE	LE	靭性 ↔ 耐摩耗性 IB10S	IB20H	IB20HC	IB10H	IB10HC	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
VNGA 160404-F2	16.60	9.52	4.76	0.40	3.1			●		●	0.05-0.50	0.05-0.30
VNGA 160404-M2	16.60	9.52	4.76	0.40	3.1	○		●		●	0.05-0.50	0.05-0.30
VNGA 160408-F2	16.60	9.52	4.76	0.80	2.2			●		●	0.05-0.50	0.05-0.30
VNGA 160408-M2	16.60	9.52	4.76	0.80	2.2	○		●	●		0.05-0.50	0.05-0.30
VNGA 160408-R2	16.60	9.52	4.76	0.80	2.2		●				0.05-0.50	0.05-0.30

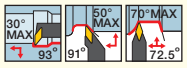
適合工具：MVJNR/L (A168頁) • MVVNN (A169頁)

ISOTURN

VNGA-4

CBN、35°菱形チップ、
両面4コーナー使い、
高硬度鋼加工用





販売単位：1個

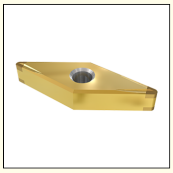
型番	寸法 L	IC	S	RE	LE	靭性 ↔ 耐摩耗性 IB25HC	IB10HC	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
VNGA 160408-M4	16.60	9.52	4.76	0.80	2.2	○	○	0.05-0.30	0.02-0.30

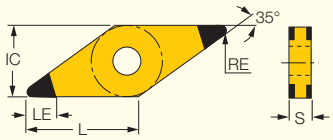
適合工具：MVJNR/L (A168頁) • MVVNN (A169頁)

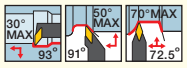
ISOTURN

VNGG-M4HM

CBN、35°菱形チップ、
両面4コーナー使い、
高硬度鋼加工用







販売単位：1個

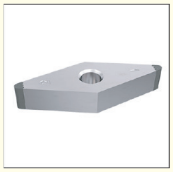
型番	寸法 L	IC	S	RE	LE	IB25HA	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
VNGG 160408-M4HM	16.60	9.52	4.76	0.80	2.2	●	0.50-0.80	0.05-0.20

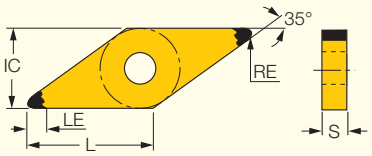
適合工具：MVJNR/L (A168頁) • MVVNN (A169頁)

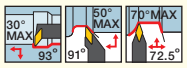
ISOTURN

VNGA-J

CBN、35°菱形チップ、
両面4コーナー使い、
高硬度鋼加工用







販売単位:1個

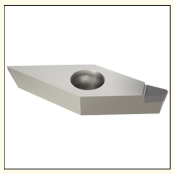
型番	寸法 L	IC	S	RE	LE	IB22HC	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
VNGA 160408-R4-J	16.60	9.52	4.76	0.80	1.70	●	0.12-0.80	0.10-0.30

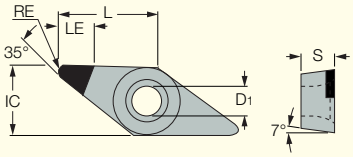
適合工具: MVJNR/L (A168頁) • MVVNN (A169頁)

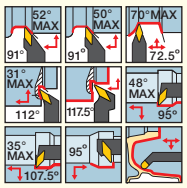
ISOTURN

VCMT-T

CBN、
7°ポジ、35°菱形チップ、
1コーナー使い、
鋳鉄の仕上加工用







販売単位:1個

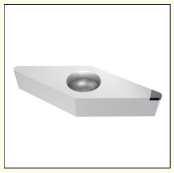
型番	寸法 L	IC	S	RE	D1	IB55	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
VCMT 160404T	16.60	9.52	4.76	0.40	4.40	○	0.10-3.00	0.05-0.30
VCMT 160408T	16.60	9.52	4.76	0.80	4.40	○	0.10-3.00	0.05-0.30

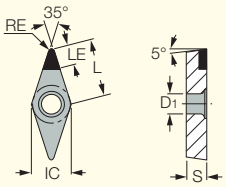
適合工具: A/S-SVLBCR/L (A239頁) • A/S-SVLFCR/L (A238頁) • A-SVUCR/L (A238頁) • A/S-SVQCR/L (A238頁) • C#-SVJCR/L (A197頁) • C#-SVJCR/L-JHP (A197頁) • C#-SVVCN (A199頁) • HSK A63WH-SVJCR/L (A198頁) • SVJCR/L (A196頁) • SVJCR/L-16-JHP (A197頁) • SVVCN (A199頁) • SVXCR/L (A200頁) • AVC-SVLCR/L (A221頁)

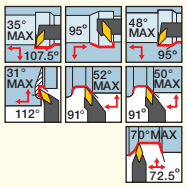
ISOTURN

VBMT-T

CBN、
5°ポジ、35°菱形チップ、
1コーナー使い、
高硬度鋼加工用







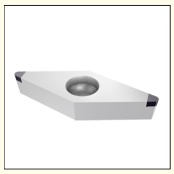
販売単位:1個

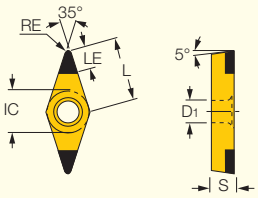
型番	寸法 L	IC	S	RE	LE	D1	靭性 ↔ 耐摩耗性 IB55	IB50	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
VBMT 160404T	16.60	9.52	4.76	0.40	4.5	4.40	○	●	0.05-0.39	0.05-0.11

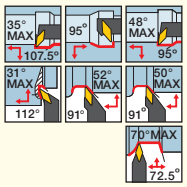
ISOTURN

VBGW-2
VBMW-2

CBN、
5°ポジ、35°菱形チップ、
2コーナー使い、
高硬度鋼加工用







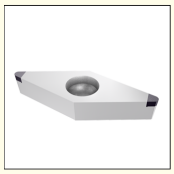
販売単位：1個

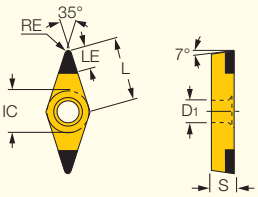
型番	寸法 L	IC	S	RE	LE	D1	靭性 ⟷ 耐摩耗性 IB20H	IB20HC	IB10H	IB10HC	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
VBGW 110304-F2	11.10	6.35	3.18	0.40	3.1	2.80		●		●	0.10-0.50	0.05-0.20
VBMW 110304-M2	11.10	6.35	3.18	0.40	3.1	2.80	●		●	○	0.05-0.50	0.05-0.20
VBGW 160404-F2	16.60	9.52	4.76	0.40	3.1	4.40		●		●	0.10-0.50	0.05-0.20
VBGW 160404-M2	16.60	9.52	4.76	0.40	3.1	4.40				●	0.05-0.50	0.05-0.20
VBGW 160408-F2	16.60	9.52	4.76	0.80	2.2	4.40		●		●	0.10-0.50	0.05-0.20
VBGW 160408-M2	16.60	9.52	4.76	0.80	2.2	4.40				●	0.05-0.50	0.05-0.20
VBMW 160404-M2	16.60	9.52	4.76	0.40	3.1	4.40	●		●		0.05-0.50	0.05-0.20
VBMW 160408-M2	16.60	9.52	4.76	0.80	2.2	4.40	○		○		0.05-0.39	0.05-0.11

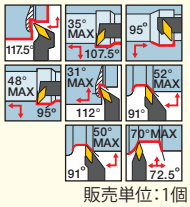
ISOTURN

VCGW-2

CBN、
7°ポジ、35°菱形チップ、
2コーナー使い、
高硬度鋼加工用







販売単位：1個

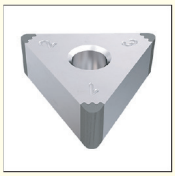
型番	寸法 L	IC	S	RE	LE	D1	靭性 ⟷ 耐摩耗性 IB20HC	IB10HC	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
VCGW 160404-F2	16.60	9.52	4.76	0.40	3.1	4.40	○	●	0.10-0.50	0.05-0.30
VCGW 160404-M2	16.60	9.52	4.76	0.40	3.1	4.40	○	○	0.10-0.50	0.05-0.30
VCGW 160408-F2	16.60	9.52	4.76	0.80	2.2	4.40	●	●	0.10-0.50	0.05-0.30
VCGW 160408-M2	16.60	9.52	4.76	0.80	2.2	4.40	●	●	0.10-0.50	0.05-0.30

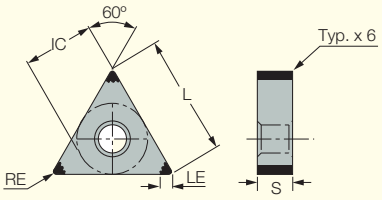
適合工具： A/S-SVLBCR/L (A239頁) • A/S-SVLFCR/L (A238頁) • A-SVUCR/L (A238頁) • A/S-SVQCR/L (A238頁) • C#-SVJCR/L (A197頁) • C#-SVJCR/L-JHP (A197頁) • C#-SVVCN (A199頁) • HSK A63WH-SVJCR/L (A198頁) • SVJCR/L (A196頁) • SVJCR/L-16-JHP (A197頁) • SVVCN (A199頁) • SVXCR/L (A200頁) • AVC-SVLCR/L (A221頁)

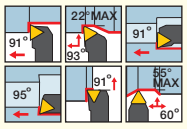
ISOTURN

TNGA-J

CBN、三角形チップ、
両面6コーナー使い、
高硬度鋼加工用







販売単位：1個

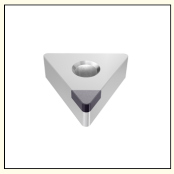
型番	寸法 L	IC	S	RE	LE	IB22HC	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
TNGA 160408-R6-J	16.50	9.53	4.76	0.80	1.60	●	0.12-0.80	0.10-0.30

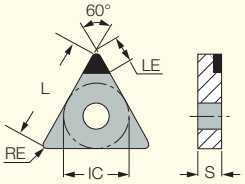
適合工具： A-PTFNR/L-X/G (A233頁) • DTGNR/L (A172頁) • MTENN-W (A173頁) • MTJNR/L-W (A173頁) • PTFNR-CA (A247頁) • PTFNR/L (A172頁) • PTGNR/L (A170頁) • PTGNR/L-X (A170頁) • PTGNR/L-X-JHP (A171頁) • PTGNR/L-X-JHP-MC (A171頁) • S-MTLNR/L-W (A234頁) • S-PTFNR/L (A233頁)

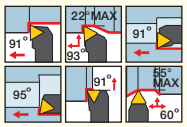
ISOTURN

TNMA-T

CBN、三角形チップ、
1コーナー使い、
鋳鉄・高硬度鋼加工用







販売単位:1個

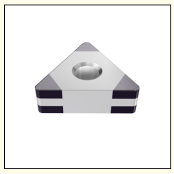
型番	寸法 L	IC	S	RE	LE	靭性 ↔ 耐摩耗性 IB85	IB55	IB50	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
TNMA 160404T	16.50	9.52	4.76	0.40	3.9	●	○	●	0.05-0.50	0.05-0.25
TNMA 160408T	16.50	9.52	4.76	0.80	3.5		○		0.05-0.50	0.05-0.25

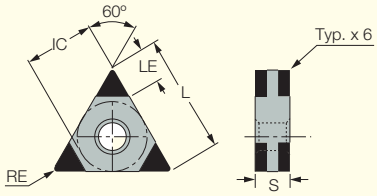
適合工具: A-PTFNR/L-X/G (A233頁) • DTGNR/L (A172頁) • MTENN-W (A173頁) • MTJNR/L-W (A173頁) • PTFNR-CA (A247頁)
• PTFNR/L (A172頁) • PTGNR/L (A170頁) • PTGNR/L-X (A170頁) • PTGNR/L-X-JHP (A171頁) • PTGNR/L-X-JHP-MC (A171頁) • S-MTLNR/L-W (A234頁)
• S-PTFNR/L (A233頁)

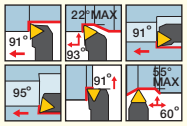
ISOTURN

TNGA-MC/M6

CBN、三角形チップ、
両面6コーナー使い、
高硬度鋼加工用







販売単位:1個

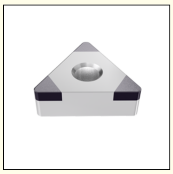
型番	寸法 L	IC	S	RE	LE	靭性 ↔ 耐摩耗性 IB25HC	IB55	IB10HC	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
TNGA 160404T-MC	16.50	9.52	4.76	0.40	3.2		○		0.05-0.50	0.05-0.20
TNGA 160408-M6	16.50	9.52	4.76	0.80	1.9	○		●	0.05-0.50	0.05-0.20
TNGA 160408T-MC	16.50	9.52	4.76	0.80	1.9		○		0.05-0.50	0.05-0.20

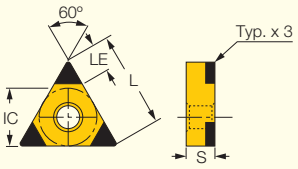
適合工具: A-PTFNR/L-X/G (A233頁) • DTGNR/L (A172頁) • MTENN-W (A173頁) • MTJNR/L-W (A173頁) • PTFNR-CA (A247頁)
• PTFNR/L (A172頁) • PTGNR/L (A170頁) • PTGNR/L-X (A170頁) • PTGNR/L-X-JHP (A171頁) • PTGNR/L-X-JHP-MC (A171頁) • S-MTLNR/L-W (A234頁)
• S-PTFNR/L (A233頁)

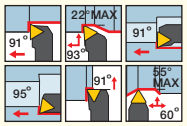
ISOTURN

TNGA-M3

CBN、三角形チップ、
3コーナー使い、
高硬度鋼・焼結合金・耐熱合金加工用







販売単位:1個

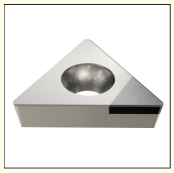
型番	寸法 L	IC	S	RE	LE	靭性 ↔ 耐摩耗性 IB10S	IB20H	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
TNGA 160404-M3	16.50	9.52	4.76	0.40	2.2	○		0.10-0.50	0.05-0.30
TNGA 160408-M3	16.50	9.52	4.76	0.80	1.9	○	○	0.05-0.50	0.05-0.30
TNGA 160412-M3	16.50	9.52	4.76	1.20	2.4	●		0.10-0.50	0.05-0.30

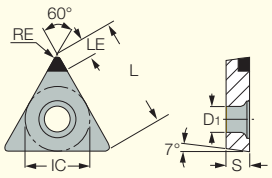
適合工具: A-PTFNR/L-X/G (A233頁) • DTGNR/L (A172頁) • MTENN-W (A173頁) • MTJNR/L-W (A173頁) • PTFNR-CA (A247頁)
• PTFNR/L (A172頁) • PTGNR/L (A170頁) • PTGNR/L-X (A170頁) • PTGNR/L-X-JHP (A171頁) • PTGNR/L-X-JHP-MC (A171頁) • S-MTLNR/L-W (A234頁)
• S-PTFNR/L (A233頁)

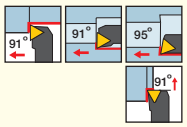
ISOTURN

TCMT-T

CBN、
7°ポジ、三角形チップ、
1コーナー使い、
高硬度鋼加工用







販売単位：1個

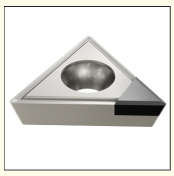
型番	寸法 L	IC	S	RE	LE	D1	靭性 ↔ 耐摩耗性 IB55	IB50	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
TCMT 110204T	11.00	6.35	2.38	0.40	3.5	2.85	○	●	0.05-0.50	0.05-0.13

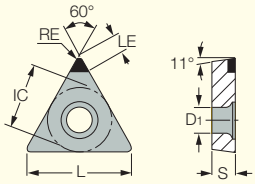
適合工具：E-STFCR-HEAD (A240頁) • S-STFCR/L (A240頁) • S-STLCR/L (A240頁) • STFCR/L (A200頁) • STGCR/L (A201頁)

ISOTURN

TPGX-T

CBN、
11°ポジ、三角形チップ、
1コーナー使い、
鋳鉄・高硬度鋼加工用





販売単位：1個

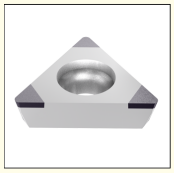
型番	寸法 L	IC	S	RE	LE	D1	靭性 ↔ 耐摩耗性 IB90	IB50	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
TPGX 090202T	9.52	5.56	2.38	0.20	2.5	2.50	●	○	0.05-0.05	0.03-0.20
TPGX 090204T	9.52	5.56	2.38	0.40	2.6	2.50	○	○	0.05-0.05	0.03-0.20
TPGX 110302T	11.00	6.35	3.18	0.20	3.3	3.50	●	○	0.05-0.05	0.03-0.20
TPGX 110304T	11.00	6.35	3.18	0.40	3.0	3.50	○	○	0.05-0.05	0.03-0.20

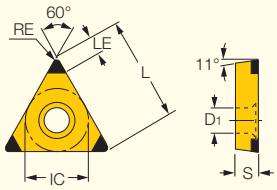
適合工具：A/E-STFPR-X (A242頁) • MG STFPR-X (A242頁)

ISOTURN

TPGW-M3

CBN、
11°ポジ、三角形チップ、
3コーナー使い、
焼結合金・耐熱合金加工用





販売単位：1個

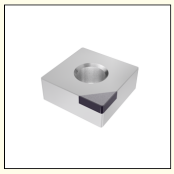
型番	寸法 L	IC	S	RE	LE	D1	IB05S	推奨加工条件 ap (mm)	f (mm/rev)
TPGW 110204-M3	11.00	6.35	2.38	0.40	2.2	2.80	○	0.05-0.50	0.05-0.30
TPGW 110208-M3	11.00	6.35	2.38	0.80	2.2	2.80	●	0.05-0.50	0.05-0.30
TPGW 110304-M3	11.00	6.35	3.18	0.40	2.2	3.40	○	0.05-0.50	0.05-0.30
TPGW 110308-M3	11.00	6.35	3.18	0.80	2.1	3.40	●	0.05-0.50	0.05-0.30

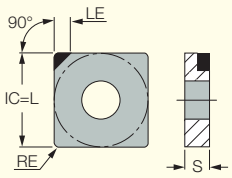
適合工具：A/E-STFPR-X (A242頁)

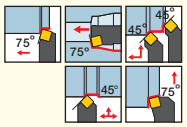
ISOTURN

SNMA-T

CBN、正方形チップ、
1コーナー使い、フラットすくい、
鋳鉄・高硬度鋼加工用







販売単位：1個

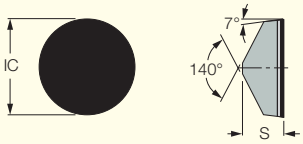
型番	寸法 IC	S	RE	LE	IB55	推奨加工条件 a_p (mm)	f (mm/rev)
SNMA 120408T	12.70	4.76	0.80	4.5	●	0.05-0.50	0.05-0.30

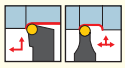
適合工具： C#-MULNR/L-MW (A151頁) • DSBNR/L (A175頁) • DSDNN (A174頁) • DSKNR/L (A174頁) • DSSNR/L (A174頁) • HSK A63WH-MULNR-J12MWX2 (A152頁) • HSK A63WH-MULNR/L-MW (A151頁) • HSK A63WH-MUMNN-MW (A152頁) • MULNR/L-12MW (A150頁) • PSBNR/L (A179頁) • PSDNN (A176頁) • PSDNN-JHP (A176頁) • PSKNR/L (A176頁) • PSKNR/L-CA (A246頁) • PSSNR-CA (A247頁) • PSSNR/L (A177頁) • PSSNR/L-JHP (A177頁)

ISOTURN

RCGX-T

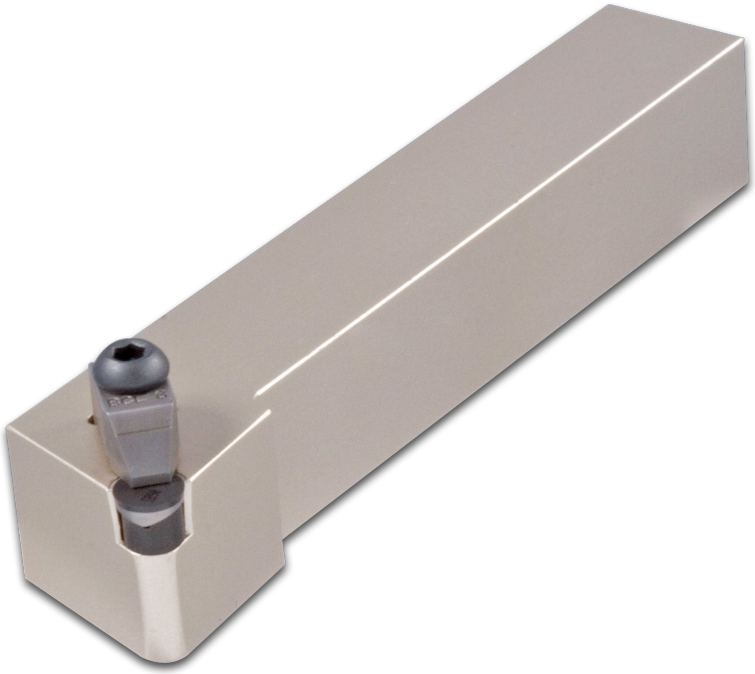
CBN、
7°ポジ、丸駒チップ、
フラットすくい、
鋳鉄・高硬度鋼加工用





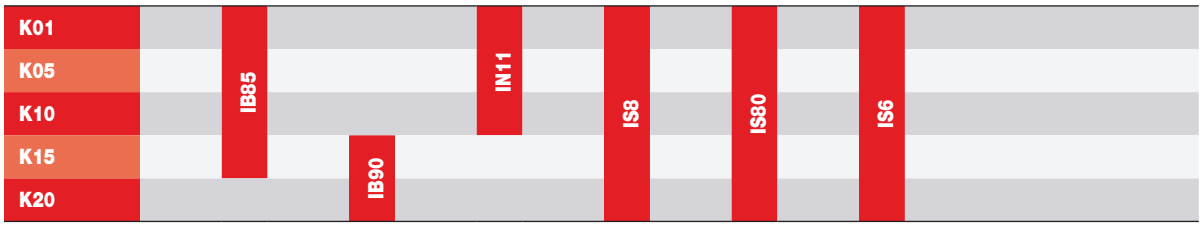
販売単位：1個

型番	寸法 IC	S	IB90	推奨加工条件 a_p (mm)	f (mm/rev)
RCGX 060300T	6.35	3.18	●	0.05-0.50	0.05-0.25
RCGX 090300T	9.52	3.18	●	0.05-0.50	0.05-0.25
RCGX 120400T	12.70	4.76	●	0.05-0.50	0.05-0.25

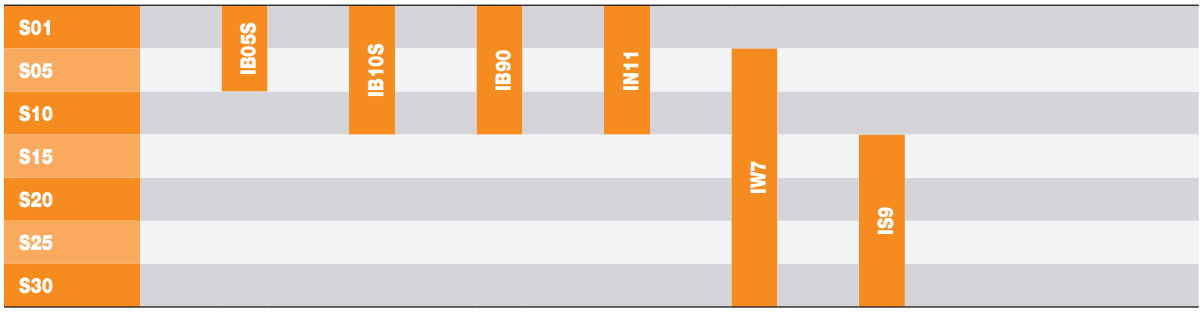


＜ISO規格準拠＞ セラミック/CBNチップ 加工範囲

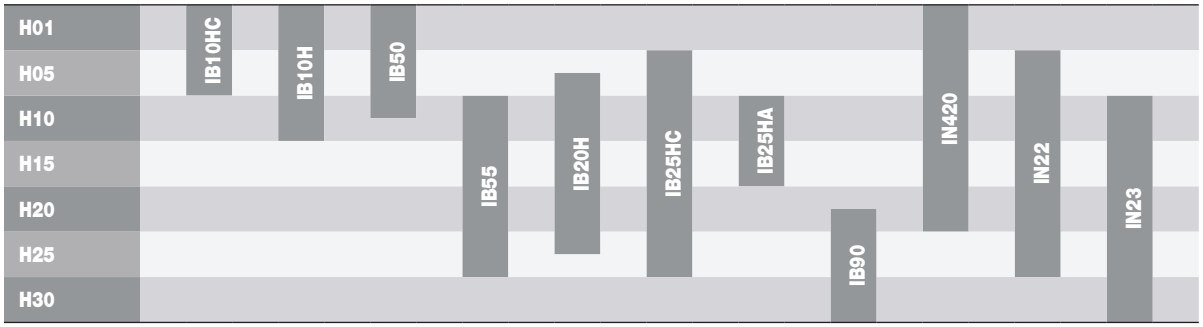
ねずみ鋳鉄・ダクタイル鋳鉄の旋削加工



ニッケル基耐熱合金の旋削加工



高硬度鋼(HRc 45-65)の旋削加工

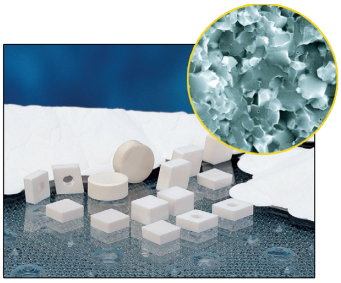


セラミック材質

IN11 Al_2O_3

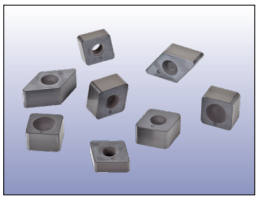
鋳鉄・鋼の高速仕上加工

- 靭性・耐摩耗性の向上
- 高強度・高靭性のジルコニア(ZrO2)鋼・鋳鉄の高速旋削加工に対応



IS6 SiAlON

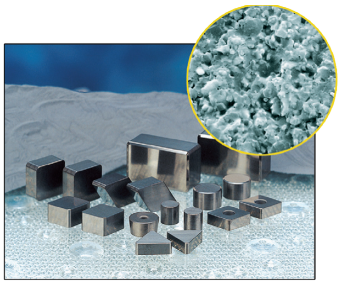
- 鋳鉄の粗～仕上高速加工用
- 窒化ケイ素系セラミック材質と比べ、高い切削速度に対応
- 湿式/乾式加工どちらにも対応
- ブレーキドラム、ブレーキディスク等の自動車部品加工に適す
- 高クロム鋼、HSS(高速度鋼)、アダマイトから成る鋼系圧延ロールの粗旋削加工において高い生産性を実現



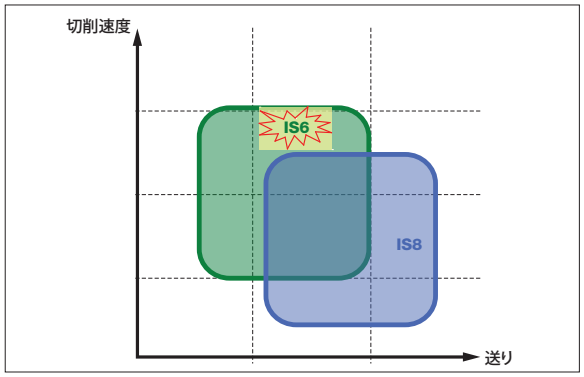
IN22 Al_2O_3-TiCN

高硬度鋼・難削材加工用

- 鋼・工具鋼・高硬度鋼・チルド鋳鉄・高クロム鋼等の高速切削が可能
- 鋳鉄の軽粗～仕上加工に適す



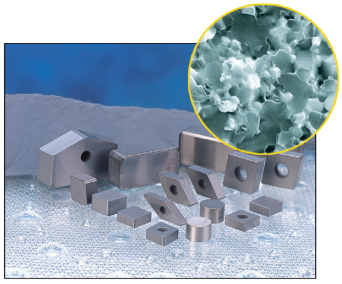
鋳鉄加工範囲



IN23 Al_2O_3-TiC

鋳鉄の中～仕上加工

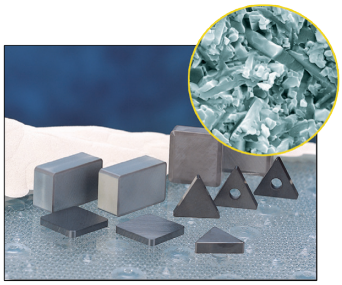
- ねずみ鋳鉄・ダクタイル鋳鉄の軽断続切削向け
- ねずみ鋳鉄のミーリング仕上加工に適す



IS8 Si_3N_4

ねずみ鋳鉄の旋削・ミーリング加工

- 鋳鉄の粗加工・断続切削[1]に適す
- ダクタイル鋳鉄・超合金加工に対応



[1] 断続切削時、クーラントは推奨しません。

IS80 CVDコーティング Si_3N_4

ねずみ鋳鉄の高速旋削粗加工

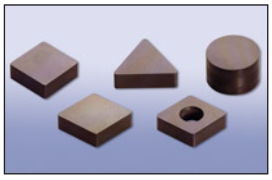
- IS8母材の多層コーティング
- 鋳鉄の粗加工・断続切削[1]に適す

[1] 断続切削時、クーラントは推奨しません。

IS9 Si3N4

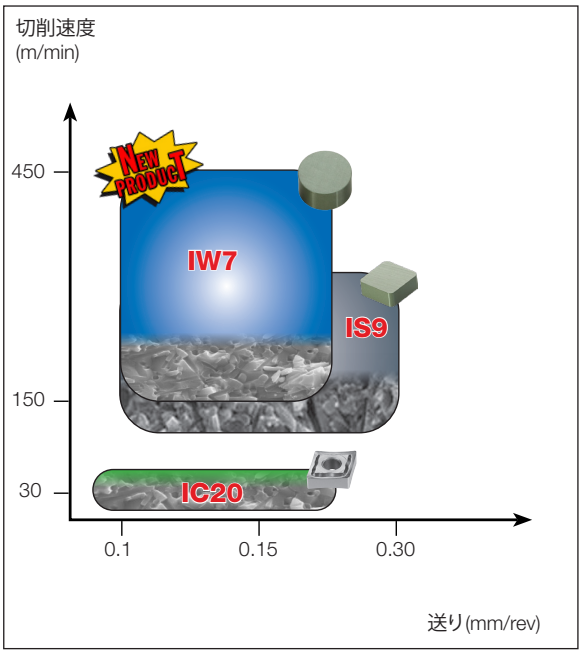
ニッケル基合金の旋削加工用

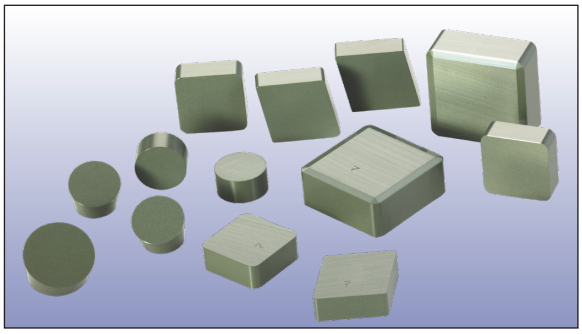
- 高い刃先剛性の高靭性窒化ケイ素系セラミック材質
- ニッケル基耐熱合金の粗～仕上加工まで対応
- ホーニング標準処理



IW7 Al_2O_3+SiCウィスカー

- 高硬度 (Hv 2,100)
- SiC(炭化ケイ素)ウィスカー強化セラミックによる高い破壊靭性値
- 耐熱衝撃性に優れ、湿式加工及び、断続切削が可能
- 超硬材質と比べ、8～10倍の切削速度で粗～中仕上加工に対応
- アルミナ母材による良好な耐酸化性

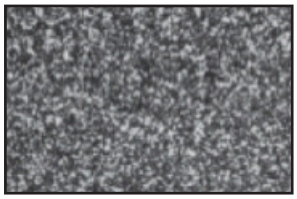




ISO-H　高硬度鋼用材質

IB10H (微粒： 0.5μm)
コーティングなし、微粒子PCBN材質

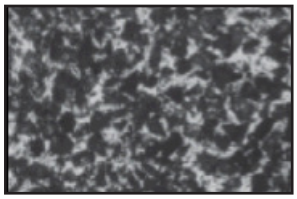
用途
高硬度鋼の中切削速度、連続加工、軽断続加工に対応。高精度仕上面を実現。
被削材硬度範囲：50-65 HRc



CBN含有量	53.5%
結合剤	TiN-Al

IB20H
コーティングなし、汎用加工用PCBN材質。
耐摩耗性と耐衝撃性のバランスに優れる。
微粒・中粒CBN材質。

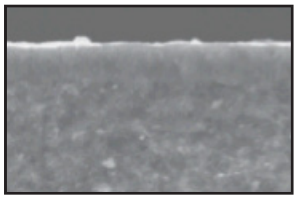
用途
高硬度鋼の連続～中断続加工



CBN含有量	65%
結合剤	TiN-Al

IB10HC
耐摩耗性に優れたTiNコーティングPCBN材質。
超微粒子CBN材質。

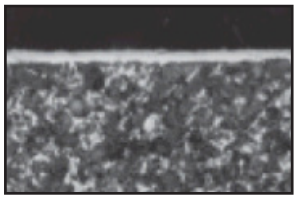
用途
高硬度鋼の連続切削(中～高速)



CBN含有量	53.5%
結合剤	TiN-Al

IB25HC
Ti (C、 N、 O)コーティング、中粒CBN材質

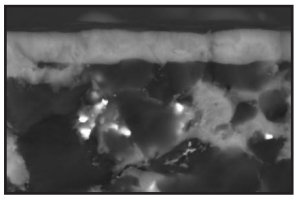
用途
高速切削、連続～軽断続加工に対応



CBN含有量	75%
結合剤	TiN-Al

IB25HA
Ti (C、 N、 O)コーティング、中粒CBN材質

用途
高硬度鋼の汎用加工

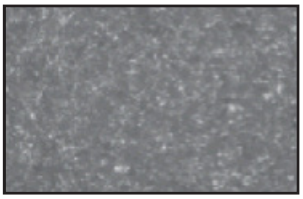


CBN含有量	65%
結合剤	TiN-Al

ISO-S　耐熱合金用材質

IB05S
非常に高いCBN含量量、超微粒CBN材質

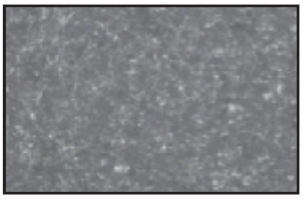
用途
鉄系焼結合金の旋削加工



CBN含有量	95%
結合剤	Co-Al-WC

IB10S
非常に高いCBN含有量の高硬度材質

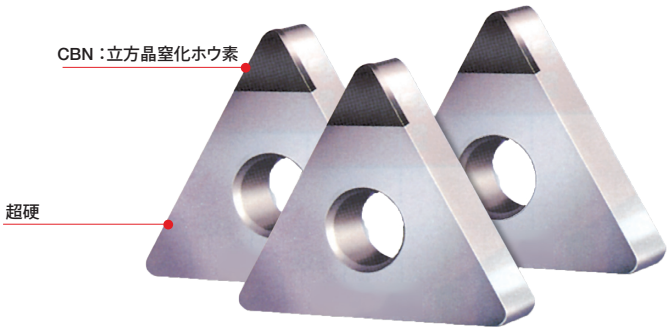
用途
バルブシート等の鉄系焼結合金やチタン合金部品の
旋削加工



CBN含有量	95%
結合剤	Co-Al-WC

CBNチップ

特長
- 焼結合金、高硬度鋼、超合金などの難削材加工に適す
- 高硬度鋼の加工が可能となり、加工コスト・加工サイクルを削減
- 優れた仕上面を実現
- 高硬度鋼の高速加工による生産性の大幅な向上
- 鋳鉄の高速切削が可能



CBNチップの需要は世界的に拡大しており、
イスカルも高性能CBN材質を多数
レパートリーしています。
イスカルは、2つの主要被削材料グループ向けに
7種のCBN材質を展開しています。

高硬度鋼用(ISO-H)
IB10H、IB20H、IB10HC、IB25HC、IB25HA

耐熱合金用(ISO-S)
IB05S、IB10S

CBN材質

＜高硬度鋼＞　材質/加工用途

	被削材		チップ材質	含有量 (% CBN)	特長/用途
ISO-H コーティングなし	高硬度鋼	耐摩耗性 ↕ 靭性	IB10H	53.5	優れた表面仕上、超微粒子、連続加工
			IB20H	65	微粒・中粒CBN、連続～軽断続加工用、汎用材質
			IB50	50	高硬度鋼(45 - 65 HRc)・ダクタイル鋳鉄の仕上加工、連続加工
			IB55	60	高硬度鋼 (45 - 65 HRc)・ダクタイル鋳鉄の中仕上加工用、 断続加工
ISO-H コーティングあり		耐摩耗性 ↕ 靭性	IB10HC	53.5	TiNコーティング、超微粒CBN材質 高速連続加工
			IB25HC	75	Ti(C、N、O)コーティング、高速連続～断続加工
			IB25HA	65	Ti(C、N)コーティング、高靭性汎用材質、HF/HMブレーカー

＜鋳鉄＞　材質/加工用途

	被削材		チップ材質	含有量 (% CBN)	特長/用途
ISO-K	鋳鉄	耐摩耗性 ↕ 靭性	IB85	85	高硬度鋼・鋳鉄 (>45 HRc)・ねずみ鋳鉄・ダクタイル鋳鉄加工用、焼結合金・超合金/耐熱合金・超硬合金(>17% コバルト)・鋳鉄の高速切削
			IB90	90	鋳鉄の高速切削、超硬合金・焼結合金、超合金加工用

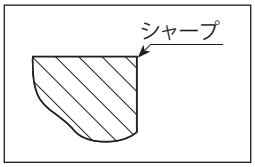
＜耐熱合金＞　材質/加工用途

	被削材		チップ材質	含有量 (% CBN)	特長/用途
ISO-S	難削材	耐摩耗性 ↕ 靭性	IB05S	95	鉄系焼結合金加工用、超微粒子CBN材質
			IB10S	95	バルブシート・焼結合金・チタン合金加工用
			IB90	90	超硬合金、焼結合金、超合金加工対応

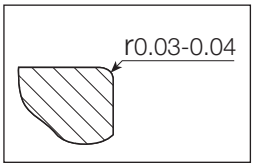
刃先処理・推奨加工条件

標準品のTランドサイズ

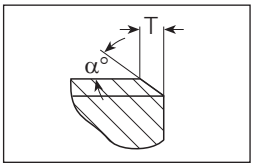
チップ材質	IN22	IN23	IS80	IS8	IS9	IN11	IB50	IB55	IB85	IB90	IS6	IW7	IN420
T (mm)	0.20	0.20	0.20	0.20	0.10	0.20	0.14	0.14	0.14	0.14	0.20	0.10	0.2
a°	25°	25°	25°	25°	25°	20°	20°	20°	20°	20°	25°	25°	25°



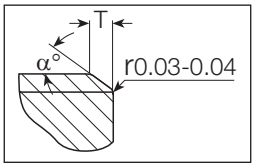
F 仕上～超仕上加工用



E 中仕上～仕上加工
f < 0.2 mm/rev



T 中～粗加工
f > 0.2 mm/rev



S 重粗加工、
断続切削加工

鋳鉄・耐熱合金用
窒化ケイ素系セラミック材質

ISCANITEとは?

ISCANITEは、90%以上の窒化ケイ素を含む切削工具材料です。ISCANITEは、独自のホットプレス法により、高密度化を実現、耐熱衝撃性と靭性に優れます。特長として、超硬コーティング材質に近い耐衝撃性と、アルミナセラミックスの耐熱性、耐摩耗性を備えた理想的な切削工具材料です。

ISCANITEで加工できる被削材は??

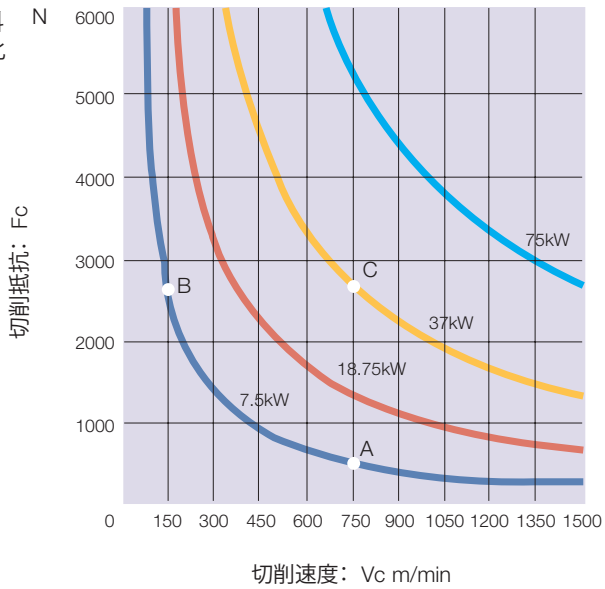
ISCANITEは、主に鋳鉄および耐熱合金、黄銅や複合材で使用されます。鋼加工には、様々な化学的要因により、通常不向きです。

ISCANITEの利点

ISCANITEは生産性を高め、加工コストを削減し、加工負荷を大幅に削減します。ISCANITEにより、切屑排出量が向上し、機械性能が十分に発揮され、生産性が向上します。
工具寿命の延長やダウンタイムの短縮により、加工コストが削減されます。

切削速度と切削抵抗

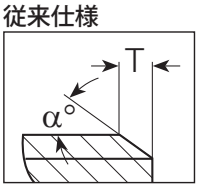
より高い切削速度、より低い切削抵抗での加工が理想です。(点Bより点Aが好ましい)
この場合、ワークへの圧力が低減され、ビビリ、ワークのずれが低減されます。
マシンパワーを上げられる場合、点Bと同様の切削抵抗で切削速度750m/minが可能となります。(点C参照)
窒化ケイ素系セラミック材質は、高速切削加工に対応可能です。



最新刃先仕様

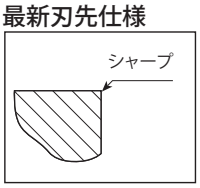
材質： IB10HC, IB10H, IB20H, IB25HC, IB25HA, IB05S, IB10S

従来仕様

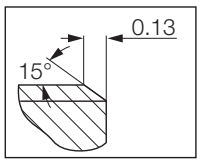


T 連続/断続切削用

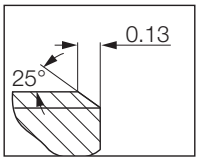
最新刃先仕様



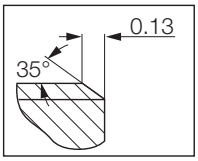
S 高精度仕上加工用



F 連続切削での仕上加工用

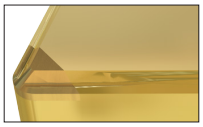


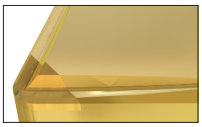
M 中切削、連続切削～軽断続切削用

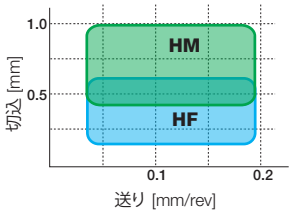


R 軽～重断続切削粗加工用

高硬度鋼加工時の切屑処理範囲





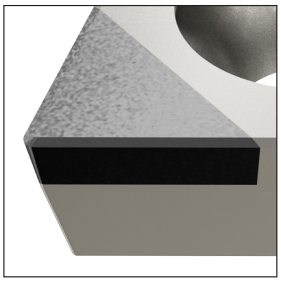


高硬度鋼加工最新ブレーカー

CBNチップ：HF/HMブレーカー搭載

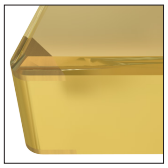
最新ブレーカー

従来方法

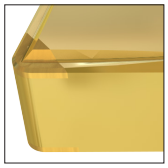


切削距離の長い
加工での切屑処理に
不向き

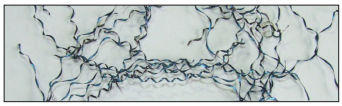
HF ブレーカー →
小切込みで、優れた切屑処理

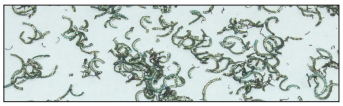


HM ブレーカー →
深切込みに適す



高硬度材加工時は、長くもつれた切屑が
生成されます。
HF/HMブレーカーは多様な切込時も
優れた切屑処理能力を発揮します。

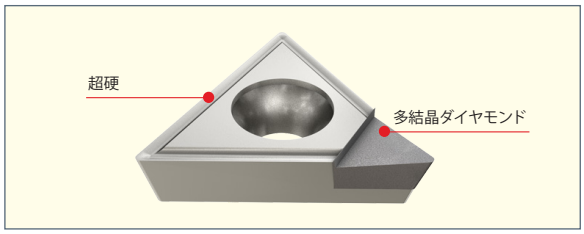




PCDチップ

特長
- アルミ、非鉄金属、非金属材料加工での優れた仕上面を実現
- 高耐摩耗性と、優れた熱伝導率により高速加工での長寿命化を実現

注：鋼、鋳鉄には使用しないで下さい



材質/用途

結合剤	ダイヤサイズ	チップ材質	特長/用途
高コバルト	8-9 µm	ID5	アルミ合金 (Si < 12%)、 銅合金等の非鉄金属の汎用加工に適す

旋削時の推奨加工条件

被削材	切削速度 Vc (m/min)	送り (mm/rev)	切込み (mm)	チップ材質
アルミ合金 (4-9% Si)	800-2500	0.1-0.3		ID5
アルミ合金 (9-14% Si)	600-1280	0.1-0.3	0.05-3.0	ID5
銅合金	600-1000	0.05-0.2	0.05-3.0	ID5

CBN材質での加工ポイント

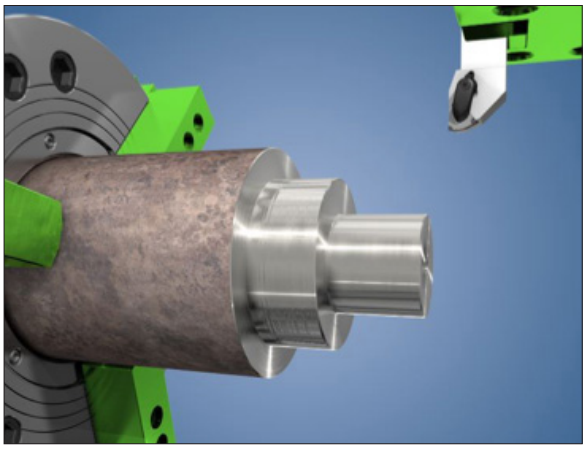
CBNチップ使用の利点

1　研削加工に代わる、経済性に優れた加工法
　＜加工コスト削減＞
2　安定性に非常に優れ、大量生産に対応
　＜生産性の向上＞
3　最小限のクーラント利用、廃油量削減
　＜環境負荷の軽減＞

高生産性且つ高能率な高硬度材旋削加工のポイント

- CBN材質の利用
  硬度4500HV、高硬度材の高速/高送り加工が可能
- 最適な加工条件
  硬質部品の旋削加工では、切削工具の安定性に加え、
  適切な加工条件、環境が重要

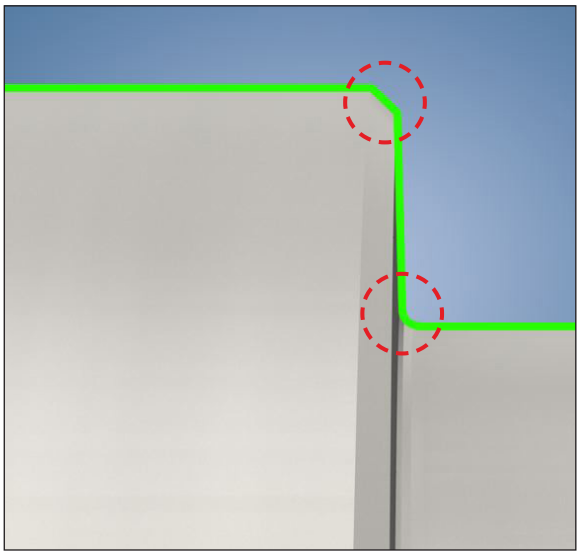
高硬度部品の旋削加工では、焼入前(約20-40HRc)の
状態で加工することにより、加工性能を最大限に発揮。



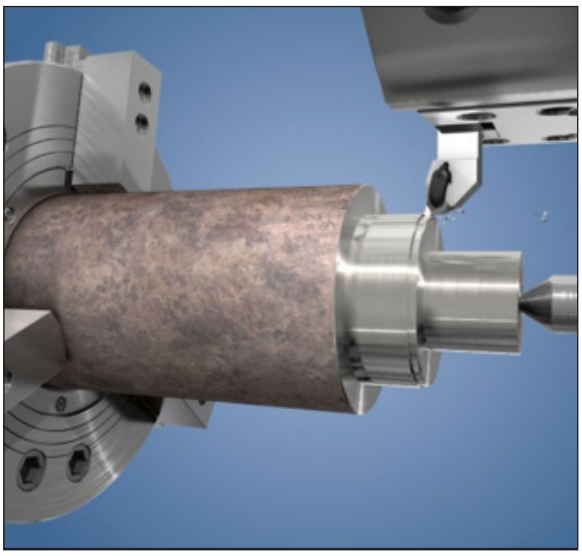
被削材と工具を強固に固定下さい

焼入前加工を行う際の重要なポイント

- バリの除去
- 厳密な寸法公差の維持
- 急な加工開始/停止を控える
- 半径方向からの侵入/抜け
- ワイパー付チップを使用して優れた表面仕上げの実現
- R形状や面取加工の実施
- 機械の安定性、剛性および熱安定性は、高精度部品の
  生産において重要
- 被削材を十分な力で固定することにより、加工中の
  ずれを防止し高精度仕上面を実現
  より強固に固定する為、通常より幅広の生爪の使用を推奨
- 長尺ワーク加工時は、芯押し台を利用することで
  安定性・剛性が向上
- 工具断面積が大きいほど、剛性が向上
- クーラント
  CBNチップは耐熱性に非常に優れる為、高硬度材加工時に
  クーラントは通常使用しない
  その為、より経済的で環境負荷の軽減にも寄与する
  また、切削熱により被削材がわずかに軟化し、加工が
  容易になる利点も得られる
  但し、連続切削で高精度仕上面を必要とする加工等、
  クーラントが必要な場合もある



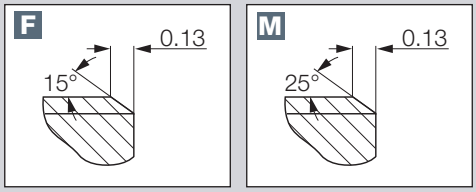
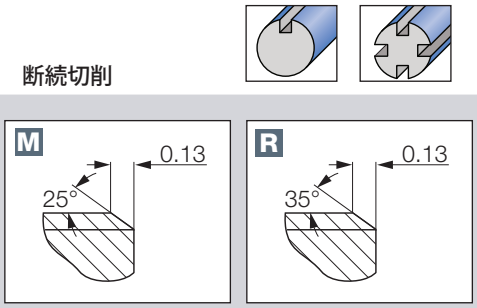
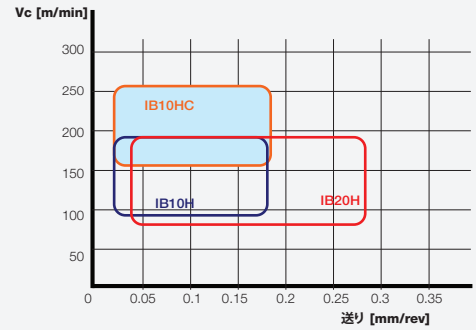
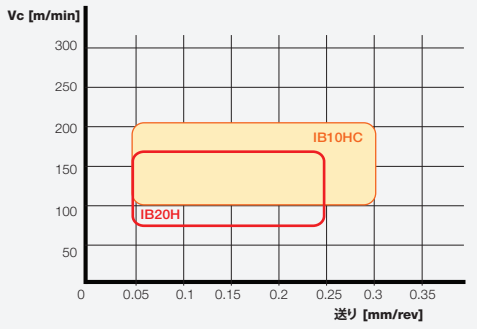
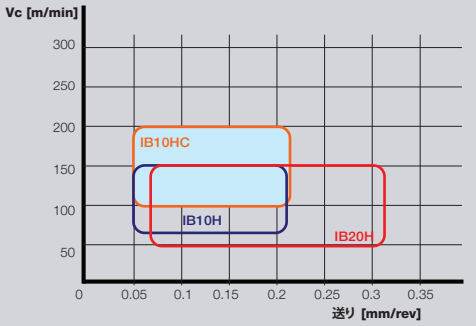
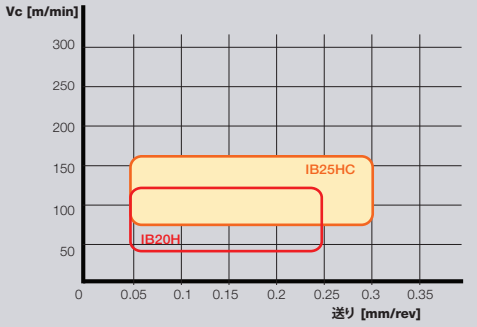
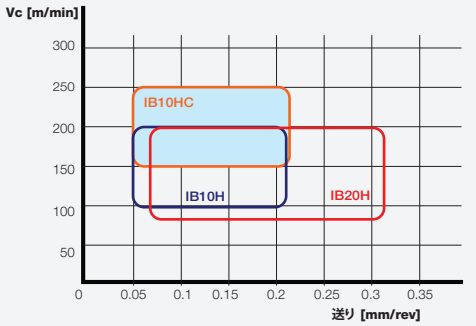
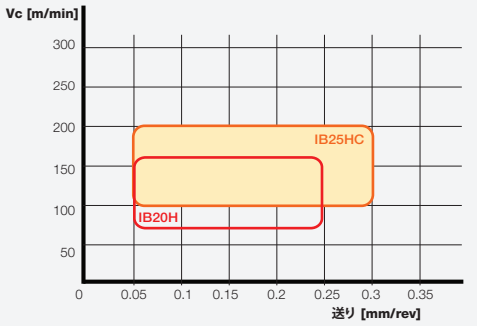
焼入前加工でのR形状・面取加工

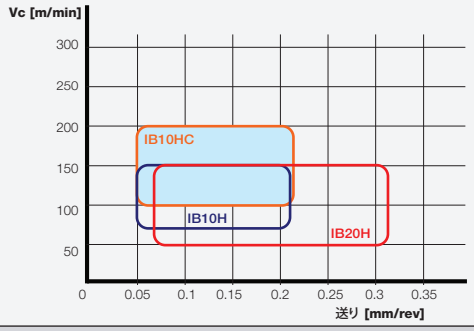
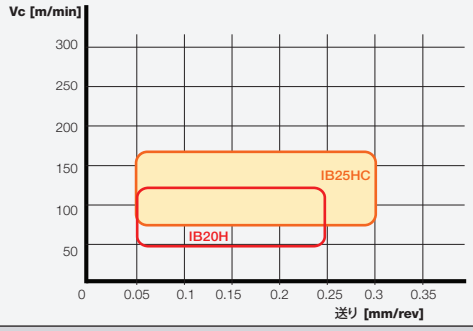
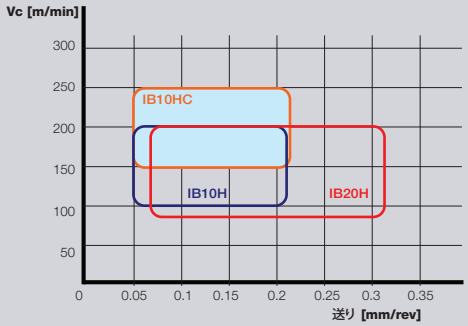
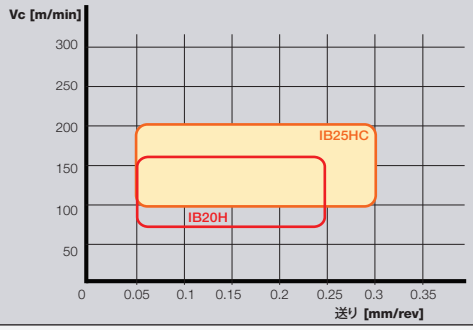
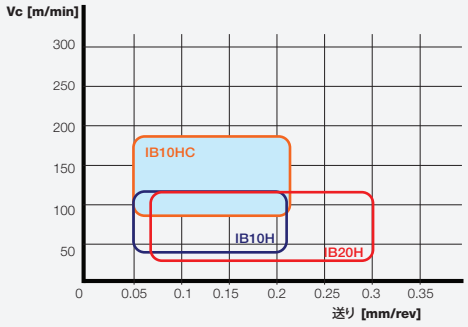
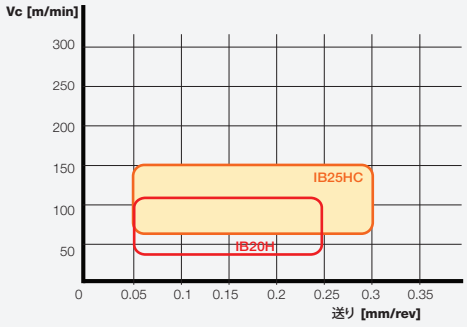


長尺ワーク加工時は芯押し台をご使用下さい

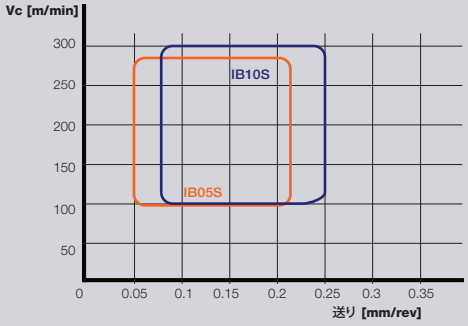
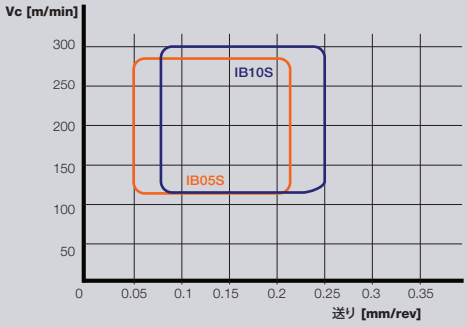
推奨加工条件/加工用途

加工範囲

	連続切削		断続切削	
推奨刃先仕様				
高硬度鋼 (55-62 HRc)				
ベアリング鋼 (58-65 HRc)				
高張力鋼 (45-56 HRc)				

	連続切削	断続切削
推奨刃先仕様	F 15° 0.13 / M 25° 0.13	M 25° 0.13 / R 35° 0.13
冷間工具鋼 (55-64 HRc)		
熱間工具鋼 (45-56 HRc)		
高速度鋼 (58-66 HRc)		

ISO S 加工範囲

焼結合金 (45-68 HRc)		

旋削チップ材質表

チップ材質	ISO	母材/コーティング
IC520N PVDコーティング サーメット	P05-P25 M05-M15	サーメット + PVDコーティング
IC530N PVDコーティング サーメット	P10-P30 M10-M20	サーメット + PVDコーティング
S.T. IC804	S05-S15	高硬度超微粒子超硬母材 + PVDコーティング
S.T. IC806	S10-S20 M05-M15	高靭性超微粒子超硬母材 + PVDコーティング
S.T. IC807	P10-P20 M05-M15 S10-S20 K15-K30 H05-H15	高硬度超微粒子超硬母材 + PVDコーティング
S.T. IC830	P30-P45 M25-M45	高靭性母材 + PVDコーティング
IC907	P10-P20 M05-M15 S10-S20 K15-K30 H05-H15	高硬度超微粒子超硬母材 + PVDコーティング
IC908	P15-P30 M20-M30 K20-K40 S15-S30 H20-H30	高硬度超微粒子超硬母材 + PVDコーティング
IC428	K05-K20	CVDコーティング
S.T. IC5005	K05-K20 P05-P15	高硬度母材 + MTCVDコーティング
S.T. IC5010	K10-K25	高硬度母材 + MTCVDコーティング
S.T. IC6015	M05-M25 S15-S25	高硬度母材に厚いコバルト層 + CVDコーティング
S.T. IC6025	M15-M35 S20-S30	高靭性母材 + MTCVDコーティング
S.T. IC8150	P05-P25 K10-K25 M10-M20	高硬度母材に厚いコバルト層 + MTCVDコーティング
S.T. IC8250	P10-P35 M15-M25	高靭性母材に厚いコバルト層 + MTCVDコーティング
S.T. IC8350	P20-P45 M20-M30	高靭性母材に厚いコバルト層 + MTCVDコーティング

S.T. スモウテック材質　■ PVDコーティング　■ CVDコーティング

被削材・加工用途
旋削・溝入加工に適す。 中～仕上加工にて良好な加工面を実現。耐摩耗性、耐構成刃先に優れる。
高速、中送り加工にて優れた耐摩耗性、耐塑性変形。 旋削加工での中～仕上げ加工に適す。
耐熱合金において、高速での中仕上～仕上加工に適す。
低～中速でのインコネル加工等にも対応。
鋼・合金鋼・オーステナイトステンレス鋼・耐熱合金等の中速での旋削加工に適す。
鋼・ステンレス鋼の低～中速、中～高送りでの旋削加工に適す。 断続加工や不安定な加工条件においても優れた性能を発揮。
耐熱合金・オーステナイトステンレス鋼・高合金鋼の低～中速での旋削加工に適す。
耐熱合金・オーステナイトステンレス鋼・高合金鋼・炭素鋼の低～中速での旋削加工に適す。
ねずみ鋳鉄・ダクタイル鋳鉄の中～高速での旋削・溝入加工に適す。
ノジュラー鋳鉄・ねずみ鋳鉄の中～高切削速度での旋削・溝入加工に適す。
ノジュラー鋳鉄・ねずみ鋳鉄の中～高切削速度での旋削・溝入加工に適す。断続切削・重切削加工に対応。
ステンレス鋼の高速での中～仕上げ加工に適す。長い工具寿命と優れた耐摩耗性が特長。
ステンレス鋼の高送り加工、及び中速での厳しい条件下の加工に適す。
耐熱性・耐チッピング性、及び耐塑性変形に優れる。不安定な加工条件での鋼の高速加工にも適す。
幅広い条件下での鋼の汎用加工に適しており、高靭性、耐摩耗性に優れる。
高い靭性と耐摩耗性により、断続加工や不安定な加工条件においても優れた性能を発揮。

旋削チップ材質表

チップ材質	ISO	母材/コーティング
IC20N	P05-P25 M05-M15	強靭サーメット
IC30N	P10-P30 M10-M20 H10-H25	サーメット
IC08	M10-M30 N10-N25 S10-S30	超微粒子超硬
IC20	N05-N25 S05-S20 K10-K20 H05-H15	超硬
IB05S	S05	超微粒PCBN粒子 + CBN粒子
IB10H	H10	超微粒PCBN粒子
IB10HC	H10	超微粒PCBN粒子 + PVDコーティング
IB10S	S10	高硬度微粒PCBN粒子
IB20H	H20	微粒・中粒PCBN粒子
IB25HA	H25	高靭性PCBN粒子 + PVDコーティング
IB25HC	H25	中粒PCBN粒子 + PVDコーティング
IB50	K01-K10 H01-H10	CBN50%含有ろう付け
IB55	K05-K15 H10-H25	CBN55%含有ろう付け
IB90	K05-K15 S01-S10	CBN 90%含有ろう付け
ID5	N01-N10	PCDろう付け

■サーメット ■ノンコート ■CBN ■PCD

被削材・加工用途
溝入・旋削加工。 中～仕上加工にて良好な加工面を実現。耐摩耗性、耐構成刃先に優れる。
中～仕上加工用、耐摩耗性に優れる。中～高速加工に適す。 高速加工や中送り加工にて優れた摩耗性、耐塑性変形を実現。中～仕上加工の旋削、ミーリング加工に対応。
低～中切削速度にてステンレス鋼・耐熱合金の加工に適す。
アルミ・鋳鉄・ステンレスの中～仕上・粗加工に適す。 低～中送り/速度の加工に用いられる。
鉄系焼結合金加工用。
高硬度鋼の仕上加工対応、高精度仕上面を実現。
高硬度鋼の高速連続加工対応、美しい表面仕上を実現。
バルブシート材質、焼結合金、チタン合金加工用。
高硬度鋼の汎用、断続切削加工対応。
高硬度鋼の汎用加工対応。
高硬度鋼の中～軽断続加工対応。
連続切削での高硬度鋼(45-65HRc)、ノジュラー鋳鉄の仕上加工対応。
連続切削での高硬度鋼(45-65HRc)の仕上加工に対応。
鋳鉄、焼結合金、重金属の高速加工対応。 高硬度鋼の断続加工に優れる。
シリコン含有12%未満のアルミ合金や銅合金、非鉄金属等の汎用加工に適す。

旋削チップ材質表

チップ材質	ISO	母材/コーティング
IN110 ホワイトセラミック	K01-K10 S01-S10	靭性と耐摩耗性に優れたホワイトセラミック。
IN22 ブラックセラミック	H05-H25 K05-K10	ブラックセラミック
IN23 ブラックセラミック	K05-K15 H10-H30	ブラックセラミック
IS6 サイアロン	K01-K10	破壊靭性と耐熱衝撃性に優れたSiAlON材質
IS8 窒化ケイ素	K01-K20	窒化ケイ素材質
IS9 窒化ケイ素	S20-S30	窒化ケイ素材質
IS25 サイアロン	S10-S20	高硬度、強化SiAlON材質
IS35 サイアロン	S15-S25	高硬度、強化SiAlON材質
IS80 窒化ケイ素	K01-K20	Si_3N_4材質 + CVDコーティング
IN420 ブラックセラミック	K05-K10 H05-H25	ブラックセラミック材質 + PVDコーティング
IW7 ウィスカーセラミック	S20-S30 H05-H25	ウィスカー強化セラミック材質

■ セラミック

被削材・加工用途
鋳鉄の高速旋削加工用。 特にシリンダーライナーの高速ドライ加工に適す。
高硬度鋼・チルド鋳鉄の高速での粗～仕上加工用。
鋳鉄の中～仕上加工及び、高硬度鋼の軽断続切削に適す。
超高速(最大1200m/min)での鋳鉄の粗～仕上加工に対応。 自動車部品加工に最適。
耐摩耗性・耐熱衝撃性に優れる。高速での鋳鉄の粗～仕上加工に適す。
高靭性で切刃安定性に優れる。Ni基耐熱合金・ダクタイル鋳鉄の粗～仕上加工に適す。
インコネル・ワスパロイ等の耐熱合金の連続切削に適す。
インコネル・ワスパロイ等の耐熱合金加工において耐摩耗性に優れる。 高切込・高送り加工に適す。
耐摩耗性・耐熱衝撃性に優れる。高速での鋳鉄の粗～仕上加工に適す。
高硬度鋼の高速仕上加工に適す。ノンコート材質に比べ、工具寿命が大幅にアップ。
インコネル・ワスパロイ等のNi基耐熱合金加工において、優れた耐摩耗性。

推奨加工条件 ＜旋削加工＞

ISO	被削材		状態	引張り強さ Rm [N/mm²]	硬度 HB	被削材 No.
P	炭素鋼・鋳鋼・快削鋼	< 0.25 %C	焼きなまし	420	125	1
		>= 0.25 %C	焼きなまし	650	190	2
		< 0.55 %C	焼き入れ、焼き戻し	850	250	3
		>= 0.55 %C	焼きなまし	750	220	4
			焼き入れ、焼き戻し	1000	300	5
	低合金鋼・鋳鋼 (合金成分5%以下)		焼きなまし	600	200	6
			焼き入れ、焼き戻し	930	275	7
				1000	300	8
				1200	350	9
	高合金鋼・鋳鋼・工具鋼		焼きなまし	680	200	10
			焼き入れ、焼き戻し	1100	325	11
			フェライト/マルテンサイト	680	200	12
			マルテンサイト	820	240	13

ISO	被削材	状態	引張り強さ Rm [N/mm²]	硬度 HB	被削材 No.
M	ステンレス鋼	オーステナイト	600	180	14

ISO	被削材	状態	引張り強さ Rm [N/mm²]	硬度 HB	被削材 No.
K	ねずみ鋳鉄(FC)	パーライト/フェライト		180	15
		パーライト/マルテンサイト		260	16
	ダクタイル(ノジュラー)鋳鉄(FCD)	フェライト		160	17
		パーライト		250	18
	可鍛鋳鉄	フェライト		130	19
		パーライト		230	20

ISO	被削材		状態	引張り強さ Rm [N/mm²]	硬度 HB	被削材 No.
N	鍛造アルミニウム合金		非硬化		60	21
			硬化		100	22
	鋳造アルミニウム合金	<=12% Si	非硬化		75	23
			硬化		90	24
		>12% Si	熱処理		130	25
	銅合金	>1% Pb	快削銅		110	26
			真ちゅう		90	27
			純銅		100	28
	非金属		合成樹脂			29
			硬質ゴム			30

ISO	被削材		状態	引張り強さ Rm [N/mm²]	硬度 HB	被削材 No.
S	耐熱合金	Fe基	焼きなまし		200	31
			硬化		280	32
	超合金	Ni 又はCo基	焼きなまし		250	33
			硬化		350	34
			鋳造		320	35
	チタン			Rm 400		36
	チタン合金		α+β合金　硬化	Rm 1050		37

ISO	被削材	状態	引張り強さ Rm [N/mm²]	硬度 HB	被削材 No.
H	高硬度鋼	焼き入れ		55 HRC	38
		焼き入れ		60 HRC	39
	チルド鋳鉄	鋳造		400	40
	鋳鉄	硬化		55 HRC	41

切削速度

サーメット		サーメット +PVD		超硬 +PVD	超硬 +CVD		
IC20N	IC30N	IC520N	IC530N	IC3028/830	IC8250	IC8150	IC5005/428
250-400	230-380	250-420	230-400	120-200	230-380	280-420	300-450
220-350	200-330	220-380	200-350	100-170	200-340	240-380	260-400
180-320	160-300	180-350	160-320	80-150	170-300	200-340	220-360
210-340	190-320	210-370	190-340	90-160	190-320	220-360	240-380
160-300	140-280	160-330	140-300	80-130	160-280	180-320	200-340
180-320	160-300	180-350	160-320	80-150	170-300	200-340	220-360
170-300	150-280	170-330	150-300	70-130	160-280	200-320	220-340
160-250	140-230	160-280	140-250	60-120	140-250	190-300	210-320
150-220	130-200	150-250	130-230	50-100	120-220	180-280	200-300
180-300	160-280	180-330	160-300	80-130	170-280	200-320	220-340
150-220	130-200	150-250	130-230	50-100	120-220	180-280	200-300
210-340	190-320	210-370	190-340	90-160	190-320	220-360	240-380
180-320	160-300	180-350	160-320	80-150	170-300	240-380	260-400

サーメット +PVD		超硬 +PVD			超硬 +CVD	
IC520N	IC530N	IC807/907	IC808/908	IC3028	IC6015	IC6025
150-280	140-250	100-200	90-200	50-120	140-250	120-180

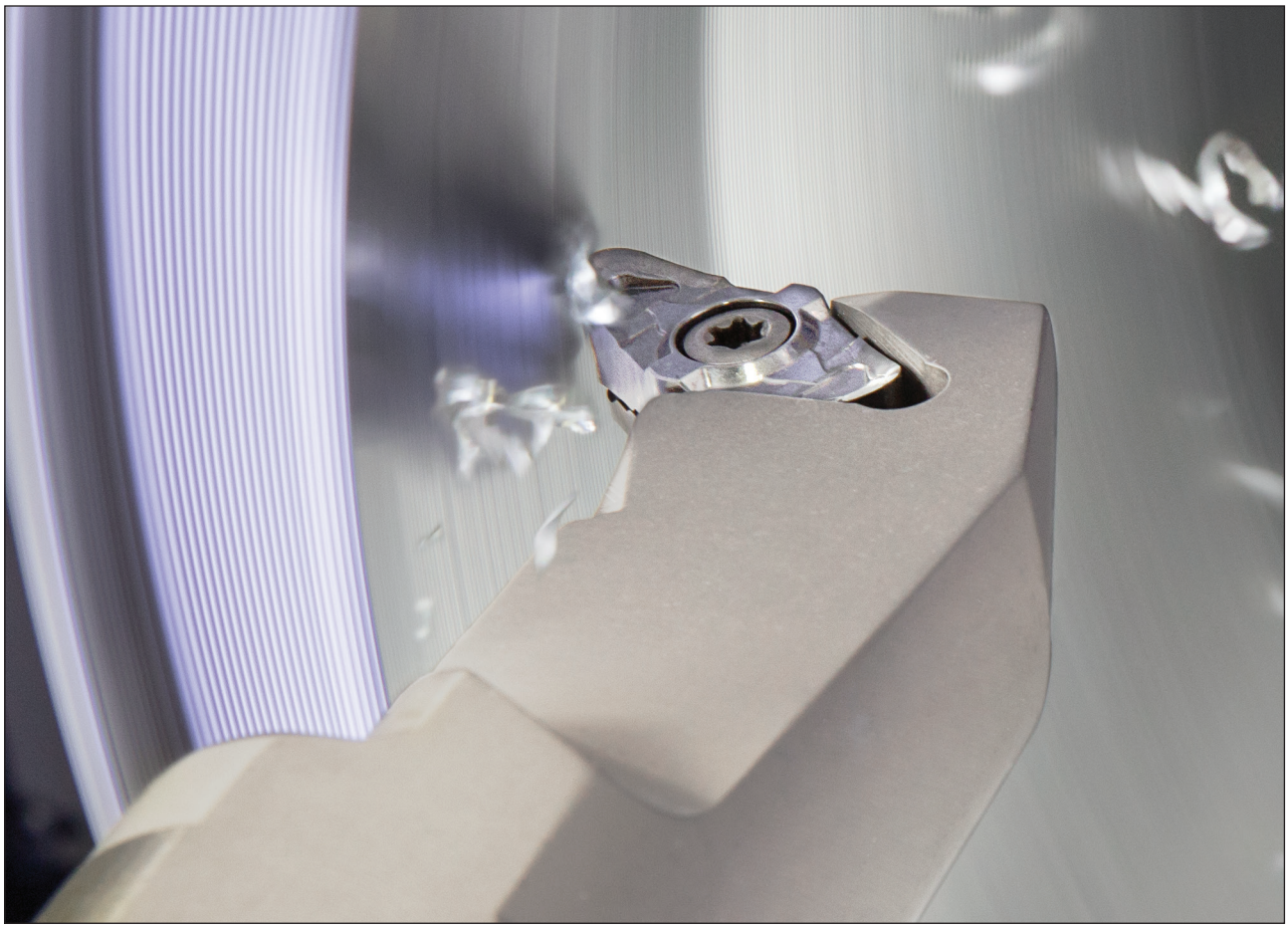
超硬 +CVD			セラミック				セラミック +CVD	CBN	
IC5005/ 428	IC5010/ 4028	IC8150	IN11	IN23	IS6	IS8	IS80	IB90/85	IB50
160-300	160-300	140-280		150-400	500-900	80-300			200-400
140-280	140-280	120-240		100-350	500-900	50-250			150-350
350-700	300-600	250-350	300-800	300-600	500-1200	300-1000	400-1000	500-12000	
300-600	250-500	200-300	200-600	200-500	500-1200	250-800	300-800	400-1000	
200-350	250-400	180-320							350-500
180-280	200-320	150-250							150-400

超硬	PCD
IC20	ID5
1000-2500	600-2500
300-1000	600-2500
300-1000	600-2500
200-600	600-2500
250-600	600-1000
180-400	600-800
150-300	600-800

超硬		超硬 +PVD				ウィスカー	CBN			
IC07	IC20	IC804	IC806	IC907	IC3028	IW7	IB05S	IB10S	IB90	IB85
40-55	35-45			50-80	30-40					
30-45	25-35			40-65	20-30					
30-40	25-30	65 - 105	50-80	45-60	20-25	150-450				
20-30	15-25	50 - 90	40-70	35-45	10-20		100-250	100-250	100-200	120-240
25-35	20-30	40 - 85	30-65	30-50	15-25					
100-160	80-160			150-200	130-160					
50-60	50-60			50-100	30-60					

セラミック				CBN							超硬 +PVD
IN22	IN420	IN23	IS8	IB10HC	IB10H	IB50/55	IB20H	IB25HC	IB25HA	IB85/90	IC907
50-150	60 - 170	40-120		150-350	100-220	100-140	100-220	100-220	90-200	80-140	40-100
50-120	60 - 140	40-100		150-350	100-220	80-120	100-220	100-220	90-200	60-120	30-60
30-200	30 - 230									70-150	
		80-120	60-100							100-140	

ISCAR
IB20H



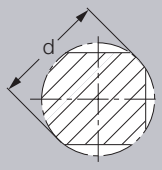
ISO旋削ホルダー

ホルダー呼称システム

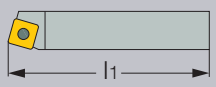
1. シャンク形状材質

- **S** 鋼シャンク
- **A** 切削油穴付 鋼シャンク
- **C** 超硬シャンク
- **E** 切削油穴付 超硬シャンク

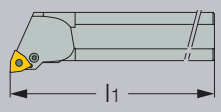
2. シャンク径



3. 工具の長さ

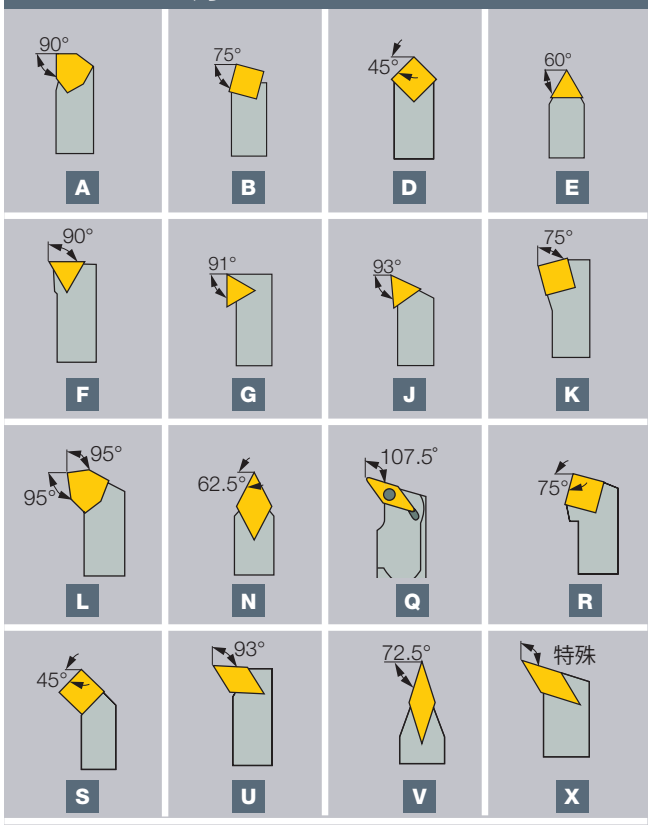


		Q = 180
		R = 200
A = 32	H = 100	S = 250
B = 40	J = 110	T = 300
C = 50	K = 125	U = 350
D = 60	L = 140	V = 400
E = 70	M = 150	W = 450
F = 80	N = 160	Y = 500
G = 90	P = 170	X = 特殊

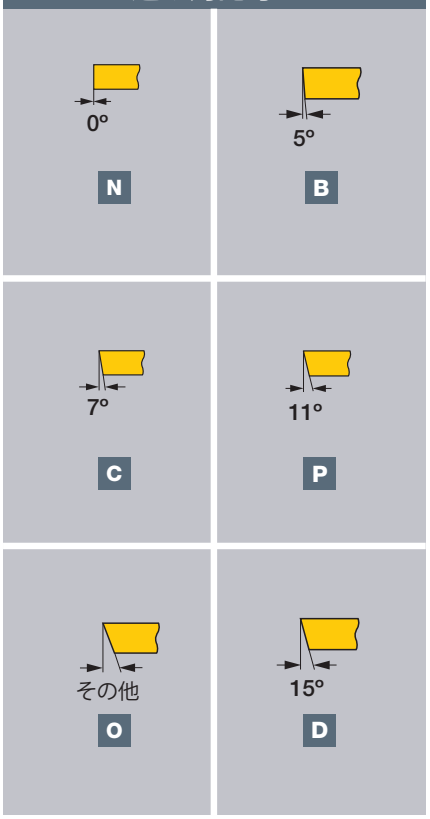


	1	2	3	4	5	6	7	8
(外径)				M	W	L	N	R
(内径)	S	25	S	M	W	L	N	R

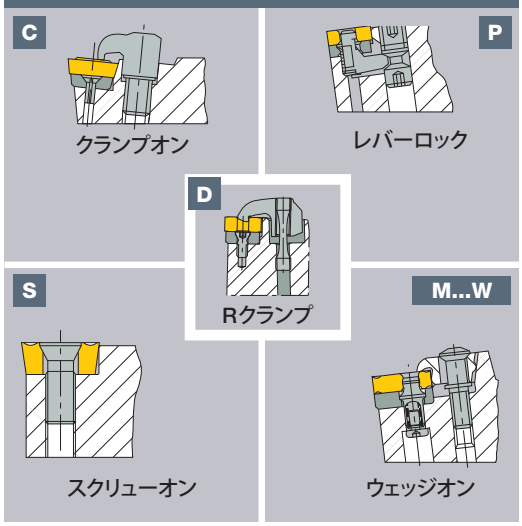
6. アプローチ角



7. チップ逃げ角記号



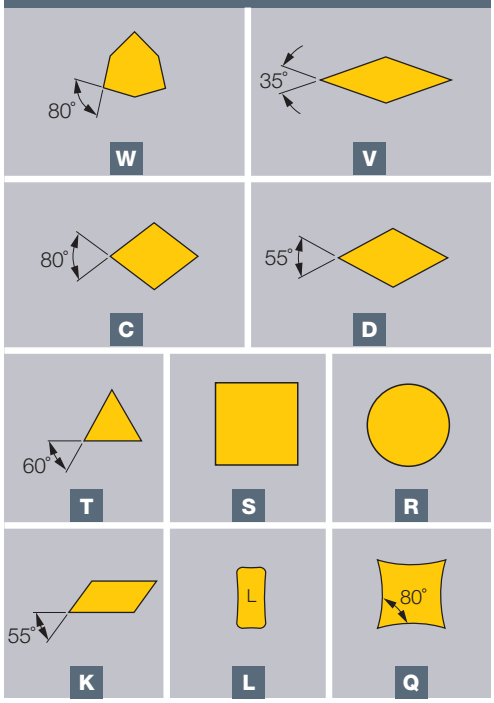
4. クランプ方式



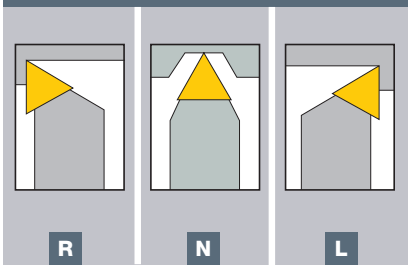
25	25	M	–	08	W
9	10	3		11	12

–	08	W
	11	12

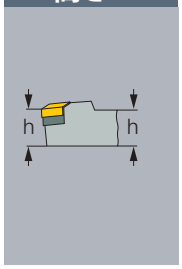
5. チップ形状記号



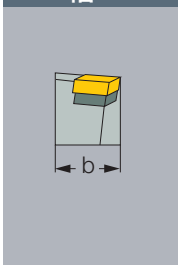
8. 勝手記号



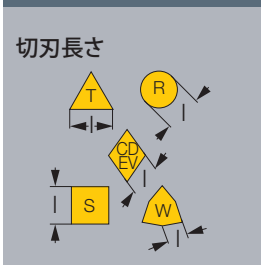
9. シャンク高さ



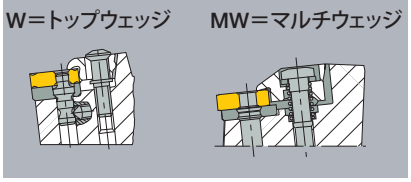
10. シャンク幅



11. チップサイズ記号

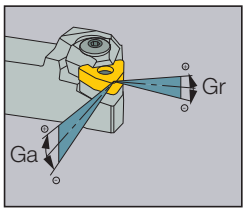


12. ウェッジロック

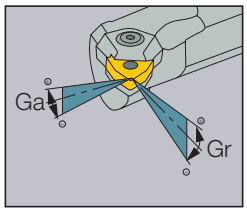


S - スイス自動盤用

アキシャルレーキ角(Ga)＆ラジアルレーキ角(Gr)



(外径用ホルダー)



(内径用ホルダー)

在庫表記について

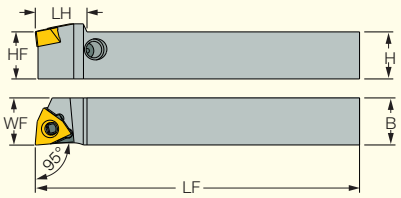
※在庫・取扱い状況は都度ご確認下さい。

- ● 標準品
- ○ 標準品（納期をお問い合わせ下さい）
- お問い合わせ下さい

ISOTURN

PWLNR/L-04S

外径加工用ホルダー
(レバーロッククランプ)、
トリゴンチップ
WNGP 0403用



本図は右勝手を示す

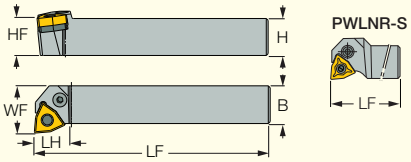
型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	適合チップ	スクリュー	レンチ	レバー	ピン
PWLNR/L 1010X-04S	●	●	10.0	10.0	10.0	120.00	11.0	10.00	WNGP 0403	SR 10400611	HW 2.0/5	SL LV-2	SL PI-2 PIN
PWLNR/L 1212F-04S	●	●	12.0	12.0	12.0	80.00	11.0	12.00	WNGP 0403	SR 10400611	HW 2.0/5	SL LV-2	SL PI-2 PIN
PWLNR/L 1212X-04S	●	●	12.0	12.0	12.0	120.00	11.0	12.00	WNGP 0403	SR 10400611	HW 2.0/5	SL LV-2	SL PI-2 PIN
PWLNR/L 1616X-04S	●	●	16.0	16.0	16.0	120.00	13.0	16.00	WNGP 0403	SR 10400611	HW 2.0/5	SL LV-2	SL PI-2 PIN

• 右勝手ホルダーには左勝手チップ、左勝手ホルダーには右勝手チップをご使用下さい。
適合チップ: 超硬・サーメット　WNGP (A16, A18頁)

ISOTURN

PWLNR/L

外径加工用ホルダー
(レバーロッククランプ)
ネガ、80°、トリゴンチップ用



本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ
PWLNR/L 1616H-06	●	●	16.0	16.0	16.0	100.00	16.0	20.00	-6	-6	WNMG 06T3
PWLNR/L 1616H-06S [1]	●	●	16.0	16.0	16.0	100.00	20.3	16.00	-6	-6	WNMG 06T3
PWLNR/L 2020K-06	●	●	20.0	20.0	20.0	125.00	20.0	25.00	-6	-6	WNMG 06T3
PWLNR/L 2525M-06	●	●	25.0	25.0	25.0	150.00	20.0	32.00	-6	-6	WNMG 06T3
PWLNR/L 2020K-08	●	●	20.0	20.0	20.0	125.00	19.0	25.00	-6	-6	WNMG 0804
PWLNR/L 2525M-08	●	●	25.0	25.0	25.0	150.00	20.5	32.00	-6	-6	WNMG 0804
PWLNR/L 3232P-08	●	●	32.0	32.0	32.0	170.00	19.0	40.00	-6	-6	WNMG 0804

[1] 自動盤用
適合チップ: 超硬・サーメット　WNMG / WNMM / WNMA (A16-A24頁)
セラミック・CBN　WNGA (A101, A109頁)

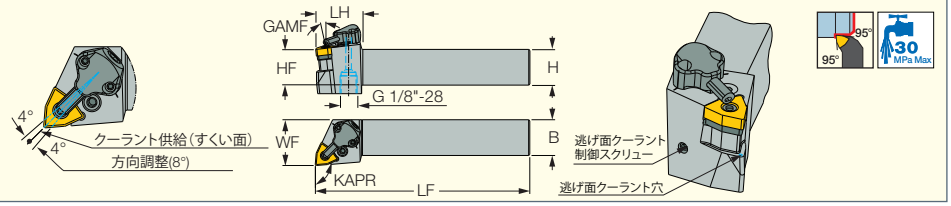
部品

型番	シート	シートピン	ポンチ	レンチ	スクリュー	レバー
PWLNR/L 1616H-06	TWN 322	SP 3	PN 3-4	HW 2.5/5	SR 117-2014	LR 3
PWLNR/L 1616H-06S	TWN 322	SP 3	PN 3-4	HW 2.5/5	SR 117-2014	LR 3
PWLNR/L 2020K-06	TWN 322	SP 3	PN 3-4	HW 2.5/5	SR 117-2014	LR 3
PWLNR/L 2525M-06	TWN 322	SP 3	PN 3-4	HW 2.5/5	SR 117-2014	LR 3
PWLNR/L 2020K-08	TWN 423	SP 4	PN 3-4	HW 3.0	SR 117-2010	LR 4
PWLNR/L 2525M-08	TWN 423	SP 4	PN 3-4	HW 3.0	SR 117-2010	LR 4
PWLNR/L 3232P-08	TWN 423	SP 4	PN 3-4	HW 3.0	SR 117-2010	LR 4

ISOTURN JETCUT

PWLNR/L-08-JHP

外径加工用ホルダー
(レバーロッククランプ)、
トリゴンチップ用
高圧クーラント対応



型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ
PWLNR/L 2525M-08-JHP	●	●	25.0	25.0	25.0	150.00	33.0	32.00	-6	-6	WNMG 0804
PWLNR/L 3232P-08-JHP	●	●	32.0	32.0	32.0	170.00	33.0	40.00	-6	-6	WNMG 0804

• ユーザーガイドは、A206-A214頁をご参照下さい。
適合チップ: 超硬・サーメット　WNMG / WNMM / WNMA (A16-A24頁)
セラミック・CBN　WNGA (A101, A109頁)

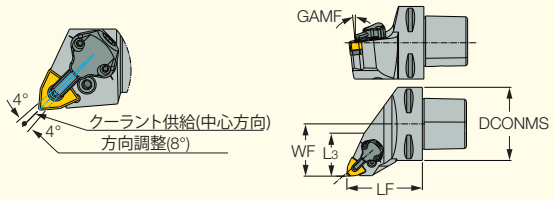
部品

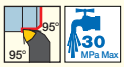
型番	シート	シートピン	ポンチ	レバー	スクリュー	プラグ	Oリング	クーリングユニット	レンチ	レンチ	トルクスキー
PWLNR/L 2525M-08-JHP	TWN 423	SP 4	PN 3-4	LR 4	SR 117-2010	SR M4X4 DIN913 TL360		CU-CW-JHP	HW 2.0	HW 3.0	T-8/5
PWLNR/L 3232P-08-JHP	TWN 423	SP 4	PN 3-4	LR 4	SR 117-2010	SR M4X4 DIN913 TL360	OR 6.4X0.9N	CU-CW-JHP	HW 2.0	HW 3.0	T-8/5

ISOTURN JETCUT
CAMFIX

C#-PWLNR/L-08-JHP

カムフィックス一体型
(レバーロッククランプ)、
トリゴンチップ用
高圧クーラント対応





本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	DCONMS	WF	LF	L_3	GAMP	GAMF	適合チップ
C6 PWLNR/L-45065-08-JHP	●	●	63.00	45.00	65.00	37.00	-6	-6	WNMG 0804

- ユーザーガイドは、A206-A214頁をご参照下さい。
- ISO 26623-1規格

適合チップ: 超硬・サーメット　WNMG / WNMM / WNMA (A16-A24頁)
セラミック・CBN　WNGA (A101, A109頁)

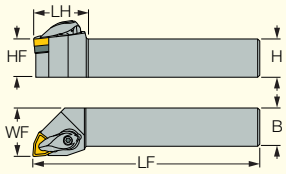
部品

型番	シート	シートピン	レバー	スクリュー	トルクスキー	ポンチ	クーリングユニット	Oリング	レンチ
C6 PWLNR/L-45065-08-JHP	TWN 423	SP 4	LR 4	SR 117-2010	T-8/5	PN 3-4	CU-CW-JHP	OR 6.4X0.9N	HW 3.0

ISOTURN

DWLNR/L

外径加工用ホルダー(95°リード)
トリゴンチップ用



本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ
DWLNR/L 1616H-06	●	◐	16.0	16.0	16.0	100.00	26.0	16.00	-6	-6	WNMG 0604
DWLNR/L 2020K-06	●	◐	20.0	20.0	20.0	125.00	26.0	25.00	-6	-6	WNMG 0604
DWLNR/L 2525M-06	●	●	25.0	25.0	25.0	150.00	24.0	32.00	-6	-6	WNMG 0604
DWLNR/L 2020K-08	●	●	20.0	20.0	20.0	125.00	35.0	25.00	-6	-6	WNMG 0804
DWLNR/L 2525M-08	●	●	25.0	25.0	25.0	150.00	35.0	32.00	-6	-6	WNMG 0804
DWLNR/L 3232P-08	●	●	32.0	32.0	32.0	170.00	35.0	40.00	-6	-6	WNMG 0804

適合チップ: 超硬・サーメット　WNMG / WNMM / WNMA / WNMX / WNGG (A16-A24,A94頁)
セラミック・CBN　WNGA (A101, A109頁)

部品

型番	シート	シート	シート	シートスクリュー	クランプ	スクリュー	スプリング	トルクスキー	レンチ
DWLNR/L 1616H-06	RWT 322	RWT 3-2 [a]*		SR 40090I	LCGR-3	SR RC3	KSP 3		HW 2.5
DWLNR/L 2020K-06	RWT 322	RWT 3-2 [a]*		SR 40090I	LCGR-3	SR RC3	KSP 3		HW 2.5
DWLNR/L 2525M-06	RWT 322	RWT 3-2 [a]*		SR 40090I	LCGR-3	SR RC3	KSP 3		HW 2.5
DWLNR/L 2020K-08	RWT 443	RWT 443-TNM [b]*	TWH 4 [c]*	SR 14-506	LCGR-4	SR 10400270-25.5		T-15/5	
DWLNR/L 2525M-08	RWT 443	RWT 443-TNM [b]*	TWH 4 [c]*	SR 14-506	LCGR-4	SR 10400270-25.5		T-15/5	
DWLNR/L 3232P-08	RWT 443	RWT 443-TNM [b]*	TWH 4 [c]*	SR 14-506	LCGR-4	SR 10400270-25.5		T-15/5	

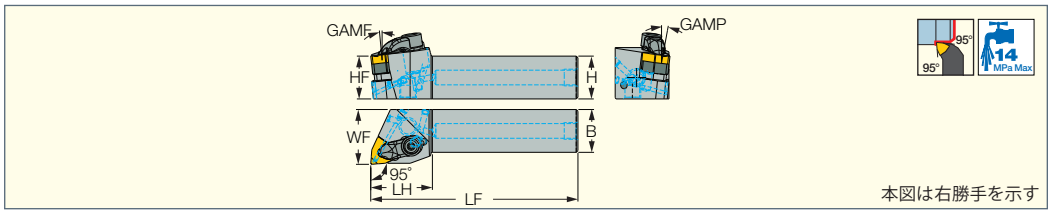
[a] シートをRWT 3-2に交換することで、WNMG 06T3..チップを使用可能です。
[b] WNMG 0804.. TNMチップご使用の際は、シートをRWT 443-TNMに交換する必要があります。
[c] シートをTWH 4に交換することで、WNMX 0807..チップを使用可能です。
* オプションにつき、付属致しません。別途ご注文下さい。

ISOTURN

JETRTURN RIGID CLAMP

DWLNR/L-JHP-MC

高圧クーラント対応、
外径加工用ホルダー
(Rクランプ)、
トリゴンチップ用



型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ
DWLNR/L 2020X-08-JHP-MC	●	●	20.0	20.0	20.0	106.00	36.0	25.00	6.0	6.0	WNMG 0804
DWLNR/L 2525X-08-JHP-MC	●	●	25.0	25.0	25.0	121.00	36.0	32.00	6.0	6.0	WNMG 0804

適合チップ： 超硬・サーメット　WNMG / WNMM / WNMA / WNMX (A16-A24頁)
セラミック・CBN　WNGA (A101, A109頁)

部品

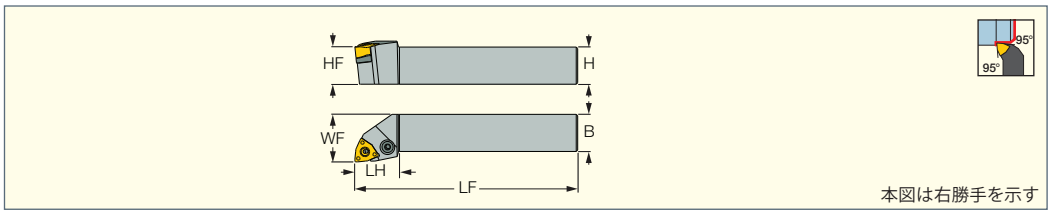
型番	シート	シート	シート	クランプ	トルクスキー	シートスクリュー	Oリング	プラグ
DWLNL 2020X-08-JHP-MC	RWT 443	RWT 443-TNM [a]*	TWH 4 [b]*	LCGL-4JC SET	T-20/3	SR 14-506	OR 4X3 NBR70	PLG G1/8 TL360
DWLNR 2020X-08-JHP-MC	RWT 443	RWT 443-TNM [a]*	TWH 4 [b]*	LCGR-4JC SET	T-20/3	SR 14-506	OR 4X3 NBR70	PLG G1/8 TL360
DWLNL 2525X-08-JHP-MC	RWT 443	RWT 443-TNM [a]*	TWH 4 [b]*	LCGL-4JC SET	T-20/3	SR 14-506	OR 4X3 NBR70	PLG G1/8 TL360
DWLNR 2525X-08-JHP-MC	RWT 443	RWT 443-TNM [a]*	TWH 4 [b]*	LCGR-4JC SET	T-20/3	SR 14-506	OR 4X3 NBR70	PLG G1/8 TL360

[a] WNMG 0804.. TNMチップご使用の際は、シートをRWT 443-TNMに交換する必要があります。
[b] シートをTWH 4に交換することで、WNMX 0807..チップを使用可能です。
* オプションにつき、付属致しません。別途ご注文下さい。

HELITURN LD

PWLNR/L-X

外径加工用ホルダー
(レバーロッククランプ)、
トリゴンチップ用



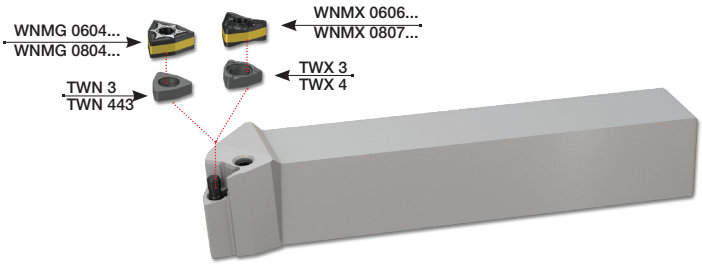
型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ
PWLNR/L 2020K-06X [1]	●	●	20.0	20.0	20.0	125.00	25.0	25.00	-6	-6	WNMX 0606, WNMG 0604
PWLNR/L 2525M-06X [1]	●	●	25.0	25.0	25.0	150.00	25.0	32.00	-6	-6	WNMX 0606, WNMG 0604
PWLNR/L 2020K-08X [2]	●	●	20.0	20.0	20.0	125.00	30.0	25.00	-6	-6	WNMX 0807, WNMG 0804
PWLNR/L 2525M-08X [2]	●	●	25.0	25.0	25.0	150.00	30.0	32.00	-6	-6	WNMX 0807, WNMG 0804
PWLNR 3232P-08X [2]	●		32.0	32.0	32.0	170.00	30.0	40.00	-6	-6	WNMX 0807, WNMG 0804

[1] WNMX 0606..チップ用TWX 3シート、WNMG 0604..チップ用TWN 3シートが付属致します。
[2] WNMX 0807..チップ用TWX 4シート、WNMG 0804..チップ用TWN 443シートが付属致します。

適合チップ： 超硬・サーメット　WNMG / WNMM / WNMA / WNMX / WNGG (A16-A24,A94頁)
セラミック・CBN　WNGA (A101, A109頁)

部品

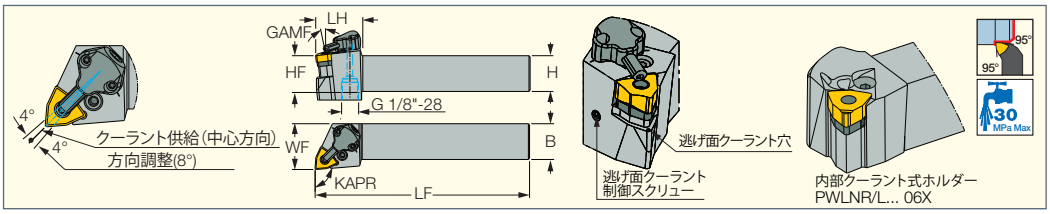
型番	シート	シート	シートピン	レバー	スクリュー	レンチ	ポンチ
PWLNL 2020K-06X	TWX 3	TWN 3	SP 3	LR 3	SR 117-2014	HW 2.5	PN 3-4
PWLNR 2020K-06X	TWX 3	TWN 3	SP 3	LR 3	SR 117-2014	HW 2.5	PN 3-4
PWLNR/L 2525M-06X	TWX 3	TWN 3	SP 3	LR 3	SR 117-2014	HW 2.5	PN 3-4
PWLNR/L 2020K-08X	TWX 4	TWN 443	SP 4	LR 4DH	SR 117-2010	HW 3.0	PN 3-4L
PWLNR/L 2525M-08X	TWX 4	TWN 443	SP 4	LR 4DH	SR 117-2010	HW 3.0	PN 3-4L
PWLNR 3232P-08X	TWX 4	TWN 443	SP 4	LR 4DH	SR 117-2010	HW 3.0	PN 3-4L



HELITURN LD
JETCUT

PWLNR/L-X-JHP

高圧クーラント対応、
外径加工用ホルダー
(レバーロッククランプ)、
トリゴンチップ用



型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	KAPR	適合チップ
PWLNR/L 2020K-06X-JHP (1)	●	◐	20.0	20.0	20.0	125.00	25.0	25.00	-6	-6	95.0	WNMX 0606, WNMG 0604
PWLNR/L 2525M-06X-JHP (1)	●	●	25.0	25.0	25.0	150.00	25.0	32.00	-6	-6	95.0	WNMX 0606, WNMG 0604
PWLNR/L 2525M-08X-JHP (2)	●	●	25.0	25.0	25.0	150.00	33.0	32.00	-6	-6	95.0	WNMX 0807, WNMG 0804
PWLNR/L 3232P-08X-JHP (2)	◐	◐	32.0	32.0	32.0	170.00	33.0	40.00	-6	-6	95.0	WNMX 0807, WNMG 0804

(1) WNMX 0606..チップ用TWX 3シート、WNMG 0604..チップ用TWN 3シートが付属致します。
(2) WNMX 0807..チップ用TWX 4シート、WNMG 0804..チップ用TWN 443シートが付属致します。
• ユーザーガイドは、A206-A214頁をご参照下さい

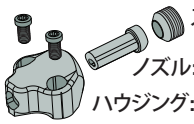
適合チップ: 超硬・サーメット　WNMG / WNMM / WNMA / WNMX / WNGG (A16-A24,A94頁)
セラミック・CBN　WNGA (A101, A109頁)

部品

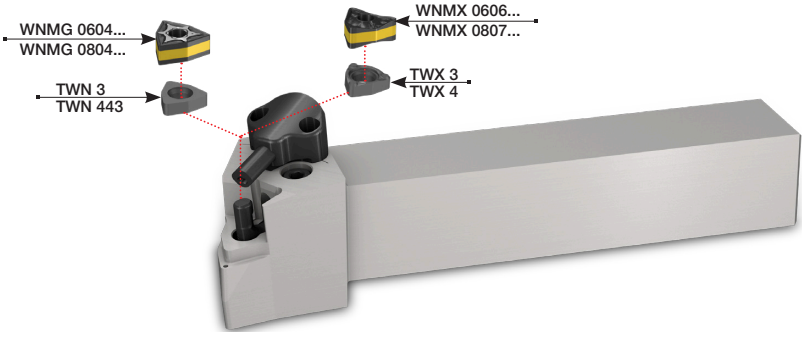
型番	シート	シート	シートピン	レバー	スクリュー	ポンチ	クーリングユニット	トルクスキー	レンチ	レンチ	プラグ
PWLNR/L 2020K-06X-JHP	TWX 3	TWN 3	SP 3	LR 3	SR 117-2014	PN 3-4			HW 2.5/5		
PWLNR/L 2525M-06X-JHP	TWX 3	TWN 3	SP 3	LR 3	SR 117-2014	PN 3-4			HW 2.5/5		
PWLNR/L 2525M-08X-JHP	TWX 4	TWN 443	SP 4	LR 4DH	SR 117-2010	PN 3-4L	CU-CW-JHP	T-8/5	HW 2.0	HW 3.0	SR M4X4 DIN913 TL360
PWLNR/L 3232P-08X-JHP	TWX 4	TWN 443	SP 4	LR 4DH	SR 117-2010	PN 3-4L	CU-CW-JHP	T-8/5	HW 2.0	HW 3.0	SR M4X4 DIN913 TL360

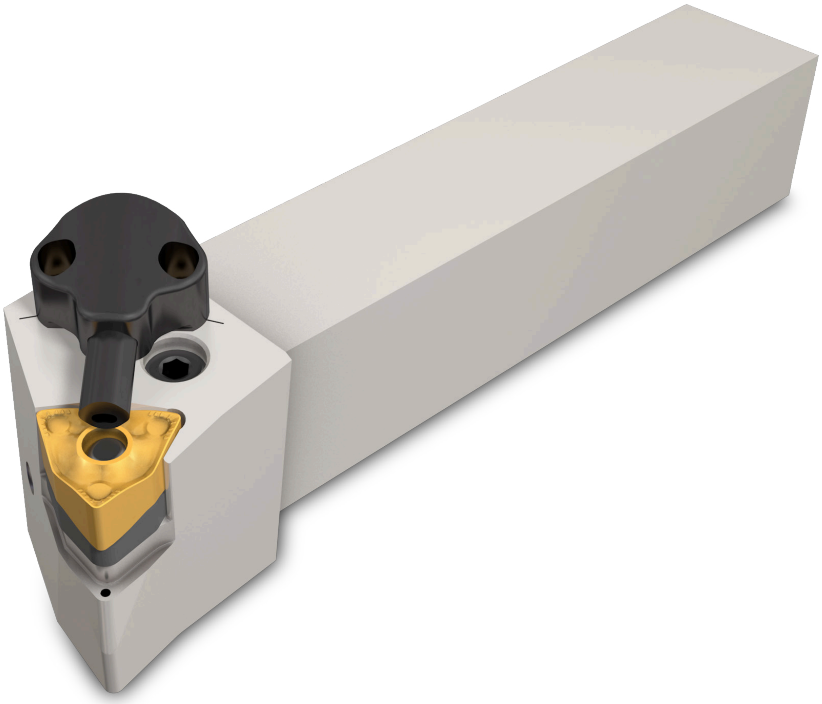
CU-CW-JHP

スクリュー: SR M3



スクリュー: M3
ノズル: NZ-CW-JHP
ハウジング: UNH-JHP
Oリング: OR 6.4x0.9N



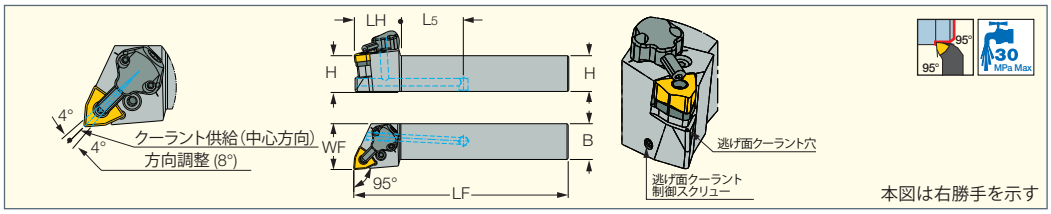


HELITURN LD

JETCUT

PWLNR/L-X-JHP-MC

高圧クーラント対応、
外径加工用ホルダー
(レバーロッククランプ)、
トリゴンチップ用



型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	L_5	WF	適合チップ
PWLNR/L 2020X-06X-JHP-MC	●	◐	20.0	20.0	20.0	97.00	27.0	29.00	25.00	WNMX 0606, WNMG 0604
PWLNR/L 2525X-06X-JHP-MC	◐	◐	25.0	25.0	25.0	118.00	33.0	35.00	32.00	WNMX 0606, WNMG 0604
PWLNR/L 2020X-08X-JHP-MC	●	●	20.0	20.0	20.0	97.00	27.0	29.00	25.00	WNMX 0807, WNMG 0804
PWLNR/L 2525X-08X-JHP-MC	●	●	25.0	25.0	25.0	118.00	33.0	35.00	32.00	WNMX 0807, WNMG 0804

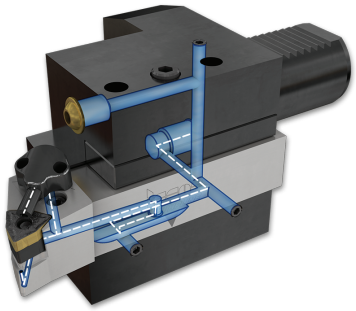
• ユーザーガイドは、A206-A214頁をご参照下さい

適合チップ: 超硬・サーメット　WNMG / WNMM / WNMA / WNMX / WNGG (A16-A24,A94頁)
セラミック・CBN　WNGA (A101, A109頁)

部品

型番	シート	シート	シートピン	レバー	スクリュー	ポンチ	レンチ	クーリングユニット	トルクスキー	プラグ	レンチ
PWLNR/L 2020X-06X-JHP-MC (1)	TWX 3	TWN 3	SP 3	LR 3	SR 117-2014	PN 3-4	HW 2.5	CU-CW-JHP	T-8/5	SR M5X5 DIN913 TL360	
PWLNR/L 2525X-06X-JHP-MC (1)	TWX 3	TWN 3	SP 3	LR 3	SR 117-2014	PN 3-4	HW 2.5	CU-CW-JHP	T-8/5	SR M5X5 DIN913 TL360	
PWLNR/L 2020X-08X-JHP-MC (2)	TWX 4	TWN 443	SP 4	LR 4DH	SR 117-2010	PN 3-4L	HW 2.5	CU-CW-JHP	T-8/5	SR M5X5 DIN913 TL360	HW 3.0
PWLNR/L 2525X-08X-JHP-MC (2)	TWX 4	TWN 443	SP 4	LR 4DH	SR 117-2010	PN 3-4L	HW 2.5	CU-CW-JHP	T-8/5	SR M5X5 DIN913 TL360	HW 3.0

(1) WNMX 0606..チップ用TWX 3シート、WNMG 0604..チップ用TWN 3シートが付属致します。
(2) WNMX 0807..チップ用TWX 4シート、WNMG 0804..チップ用TWN 443シートが付属致します。

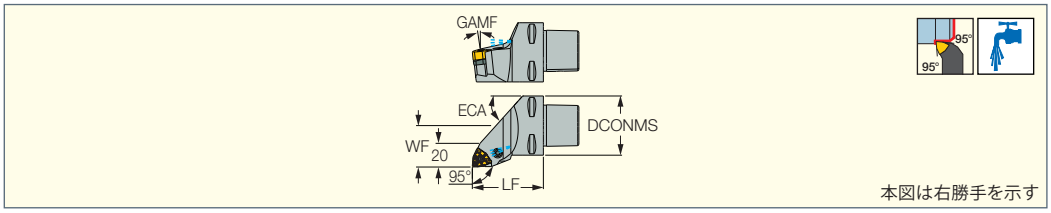


HELITURN LD

CAMFIX

C#-PWLNR/L-X

カムフィックス一体型
(レバーロッククランプ)、
トリゴンチップ用



型番	在庫 R	在庫 L	DCONMS	WF	LF	ECA	GAMF	適合チップ
C4 PWLNR/L-27050-06X	◐	◐	40.00	27.00	50.00	45	6.0	WNMX 0606, WNMG 0604
C5 PWLNL-25060-06X		◐	50.00	25.00	60.00	48	6.0	WNMX 0606, WNMG 0604
C4 PWLNR/L-27050-08X	◐	◐	40.00	27.00	50.00	45	6.0	WNMX 0807, WNMG 0804
C5 PWLNR/L-35060-08X	●	●	50.00	35.00	60.00	48	6.0	WNMX 0807, WNMG 0804

• ISO 26623-1規格

適合チップ: 超硬・サーメット　WNMX / WNMG / WNMA (A16-A24頁)

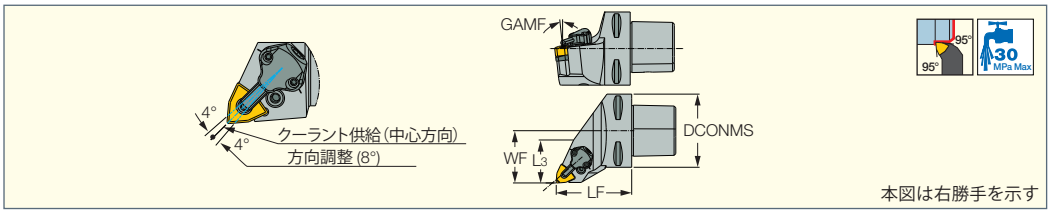
部品

型番	シート	シート	シートピン	レバー	スクリュー	ポンチ	ノズル	レンチ
C4 PWLNR/L-27050-06X (1)	TWX 3	TWN 3	SP 3	LR 3	SR 117-2014	PN 3-4	EZ 62	HW 2.5/5
C5 PWLNL-25060-06X (1)	TWX 3	TWN 3	SP 3	LR 3	SR 117-2014	PN 3-4	EZ 83	HW 2.5/5
C4 PWLNR/L-27050-08X (2)	TWX 4	TWN 443	SP 4	LR 4DH	SR 117-2010	PN 3-4L	EZ 62	HW 3.0
C5 PWLNR/L-35060-08X (2)	TWX 4	TWN 443	SP 4	LR 4DH	SR 117-2010	PN 3-4L	EZ 83	HW 3.0

(1) WNMX 0606..チップ用TWX 3シート、WNMG 0604..チップ用TWN 3シートが付属致します。
(2) WNMX 0807..チップ用TWX 4シート、WNMG 0804..チップ用TWN 443シートが付属致します。

HELITURN LD
JETCUT CAMFIX

C#-PWLNR/L-X-JHP
高圧クーラント対応、
カムフィックス一体型
(レバーロッククランプ)、
トリゴンチップ用



型番	在庫 R	在庫 L	DCONMS	LF	WF	L3	GAMP	GAMF	適合チップ
C3 PWLNR-22045-06X-JHP	●		32.00	45.00	22.00	26.00	-6	-6	WNMX 0606, WNMG 0604
C3 PWLNR-22045-08X-JHP	●		32.00	45.00	22.00	22.00	-6	-6	WNMX 0807, WNMG 0804
C4 PWLNR/L-27050-08X-JHP	●	●	40.00	50.00	27.00	22.00	-6	-6	WNMX 0807, WNMG 0804
C5 PWLNR/L-35060-08X-JHP	●	●	50.00	60.00	35.00	25.00	-6	-6	WNMX 0807, WNMG 0804
C6 PWLNR/L-45065-08X-JHP	●	●	63.00	65.00	45.00	37.00	-6	-6	WNMX 0807, WNMG 0804

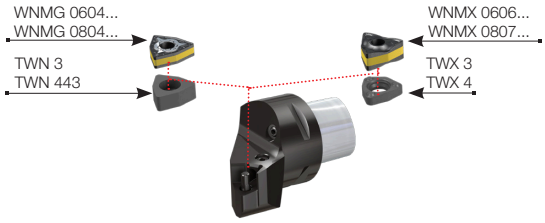
- ユーザーガイドは、A206-A214頁をご参照下さい
- ISO 26623-1規格

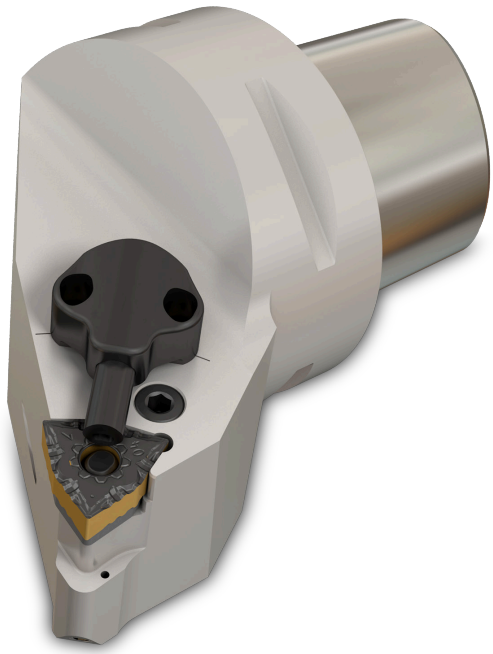
適合チップ: 超硬・サーメット　WNMX / WNMG / WNMA (A16-A24頁)

部品

型番	シート	シート	シートピン	ポンチ	レバー	スクリュー	クーリングユニット	トルクスキー	レンチ
C3 PWLNR-22045-06X-JHP [1]	TWX 3	TWN 3	SP 3	PN 3-4	LR 3	SR 117-2014	CU-CW-JHP	T-8/5	HW 2.5
C3 PWLNR-22045-08X-JHP [2]	TWX 4	TWN 443	SP 4	PN 3-4L	LR 4DH	SR 117-2010	CU-CW-JHP	T-8/5	HW 3.0
C4 PWLNR/L-27050-08X-JHP [2]	TWX 4	TWN 443	SP 4	PN 3-4L	LR 4DH	SR 117-2010	CU-CW-JHP	T-8/5	HW 3.0
C5 PWLNR/L-35060-08X-JHP [2]	TWX 4	TWN 443	SP 4	PN 3-4L	LR 4DH	SR 117-2010	CU-CW-JHP	T-8/5	HW 3.0
C6 PWLNR/L-45065-08X-JHP [2]	TWX 4	TWN 443	SP 4	PN 3-4L	LR 4DH	SR 117-2010	CU-CW-JHP	T-8/5	HW 3.0

[1] WNMX 0606..チップ用TWX 3シート、WNMG 0604..チップ用TWN 3シートが付属致します。
[2] WNMX 0807..チップ用TWX 4シート、WNMG 0804..チップ用TWN 443シートが付属致します。

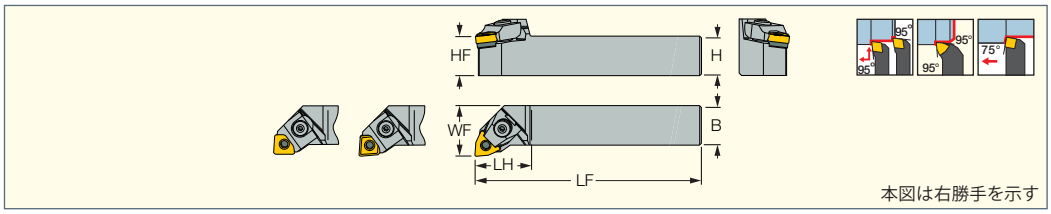




MULTI-WEDGE

MULNR/L-12MW

外径加工用ホルダー
(ウェッジ交換式)、ネガ、
80°菱形/トリゴン/正方形チップ用



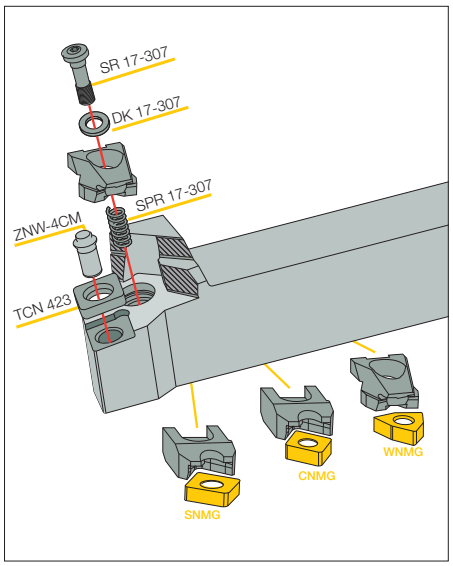
型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ
MULNR/L 2525M-12MW	●	●	25.0	25.0	25.0	150.00	35.0	32.00	6	6	WNMG 0804, CNMG/SNMG 1204

適合チップ： 超硬・サーメット　WNMG / WNMA / WNMM (A16-A24頁)
CNMG / CNMM / CNGG / CNMA (A25-A37頁)
SNMG / SNMA / SNMM (A57-A62頁)
セラミック・CBN・PCD　WNGA (A101, A109頁)
CNGA / CNMG / CNGG / CNMA (A101-A102, A107, A110-A111頁)
SNGA / SNMA (A103, A120頁)

部品

型番	シート	ロックピン	ウェッジ WN用	ウェッジ CN用	ウェッジ SN用	ウェッジスクリュー	スクリュー	レンチ	リング	スプリング
MULNL 2525M-12MW	TCN 423	ZNW 4CM	LC WN08	LCL CN12*	LCL SN12*	SR 17-307	SR M4X8	HW 3.0	DK 17-307	SPR 17-307
MULNR 2525M-12MW	TCN 423	ZNW 4CM	LC WN08	LCR CN12*	LCR SN12*	SR 17-307	SR M4X8	HW 3.0	DK 17-307	SPR 17-307

* クランプウェッジは、WNMGチップ用のみ付属致します。

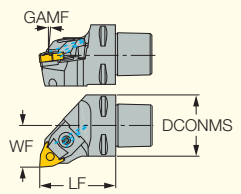


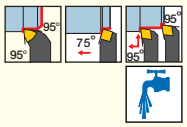
MULTI-WEDGE

CAMFIX

C#-MULNR/L-MW

カムフィックス一体型
(ウェッジ交換式)、ネガ、
80°菱形/トリゴン/正方形チップ用





本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	DCONMS	WF	LF	GAMF	適合チップ
C4 MULNR/L 27050-12MW	●	●	40.00	27.00	50.00	6.0	WNMG 0804, CNMG/SNMG 1204
C5 MULNR/L 35060-12MW	●	●	50.00	35.00	60.00	6.0	WNMG 0804, CNMG/SNMG 1204
C6 MULNR/L-45065-12MW	●	●	63.00	45.00	65.00	6.0	WNMG 0804, CNMG/SNMG 1204

• ISO 26623-1規格

適合チップ： 超硬・サーメット　WNMG / WNMA / WNMM (A16-A24頁)
CNMG / CNMM / CNGG / CNMA (A25-A37頁)
SNMG / SNMA / SNMM (A57-A62頁)
セラミック・CBN・PCD　WNGA (A101, A109頁)
CNGA / CNMG / CNGG / CNMA (A101-A102, A107, A110-A111頁)
SNGA / SNMA (A103, A120頁)

部品

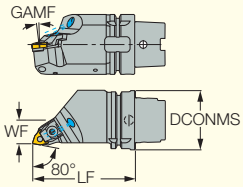
型番	シート	ロックピン	ウェッジ WN用	ウェッジ CN用	ウェッジ SN用	レンチ	ウェッジスクリュー	リング	スプリング	ノズル
C4 MULNL 27050-12MW	TCN 423	ZNW 4CMI	LC WN08	LCL CN12*	LCL SN12*	HW 3.0	SR 17-307	DK 17-307	SPR 17-307	EZ 62
C4 MULNR 27050-12MW	TCN 423	ZNW 4CMI	LC WN08	LCR CN12*	LCR SN12*	HW 3.0	SR 17-307	DK 17-307	SPR 17-307	EZ 62
C5 MULNL 35060-12MW	TCN 423	ZNW 4CMI	LC WN08	LCL CN12*	LCL SN12*	HW 3.0	SR 17-307	DK 17-307	SPR 17-307	EZ 83
C5 MULNR 35060-12MW	TCN 423	ZNW 4CMI	LC WN08	LCR CN12*	LCR SN12*	HW 3.0	SR 17-307	DK 17-307	SPR 17-307	EZ 83
C6 MULNL-45065-12MW	TCN 423	ZNW 4CMI	LC WN08	LCL CN12*	LCL SN12*	HW 3.0	SR 17-307	DK 17-307	SPR 17-307	EZ 104
C6 MULNR-45065-12MW	TCN 423	ZNW 4CMI	LC WN08	LCR CN12*	LCR SN12*	HW 3.0	SR 17-307	DK 17-307	SPR 17-307	EZ 104

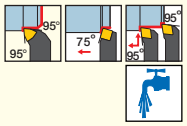
* 同勝手のホルダーとウェッジを取付けて下さい。
* クランプウェッジは、WNMGチップ用のみ付属致します。

HSK MULTI-WEDGE

HSK A63WH-MULNR/L-MW

HSKテーパーシャンク一体型
(ウェッジ交換式)、ネガ、
80°菱形/トリゴン/正方形チップ用





本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	DCONMS	LF	WF	GAMP	GAMF	適合チップ
HSK A63WH MULNR/L J12MW	●	●	63.00	110.00	25.00	-6	-6	WNMG 0804, CNMG/SNMG 1204

• ICTM規格(ISO 12164-3)準拠
• 内部クーラントご使用の際は、専用クーリングチューブを別途ご注文下さい。
• シャンク寸法は、G6頁をご参照下さい。

適合チップ： 超硬・サーメット　WNMG / WNMA / WNMM (A16-A24頁)
CNMG / CNMM / CNGG / CNMA (A25-A37頁)
SNMG / SNMA / SNMM (A57-A62頁)
セラミック・CBN・PCD　WNGA (A101, A109頁)
CNGA / CNMG / CNGG / CNMA (A101-A102, A107, A110-A111頁)
SNGA / SNMA (A103, A120頁)

部品

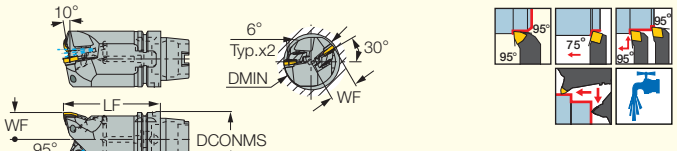
型番	シート	ウェッジ CN用	ウェッジ SN用	ウェッジ WN用	ロックピン	ウェッジスクリュー	レンチ	リング	スプリング	スクリュー	ノズル
HSK A63WH MULNL J12MW	TCN 423	LCL CN12*	LCL SN12*	LC WN08	ZNW 4CM	SR 17-307	HW 3.0	DK 17-307	SPR 17-307	SR M4X8	EZ 104
HSK A63WH MULNR J12MW	TCN 423	LCR CN12*	LCR SN12*	LC WN08	ZNW 4CM	SR 17-307	HW 3.0	DK 17-307	SPR 17-307	SR M4X8	EZ 104

* クランプウェッジは、WNMGチップ用のみ付属致します。

MULTI-WEDGE HSK

HSK A63WH-MULNR-J12MWX2

HSKテーパーシャンク一体型
(ウェッジ交換式)、ネガ、
80°菱形/トリゴン/正方形チップ用



本図は右勝手を示す

型番	在庫	DCONMS	LF	WF	DMIN	適合チップ
HSK A63WH-MULNR-J12MWX2	●	63.00	110.00	35.00	72.00	WNMG 0804, CNMG/SNMG 1204

- ICTM規格(ISO 12164-3)準拠
- 内部クーラントご使用の際は、専用クーリングチューブを別途ご注文下さい。
- シャンク寸法は、G6頁をご参照下さい。

適合チップ： 超硬・サーメット　WNMG / WNMA / WNMM (A16-A24頁)
CNMG / CNMM / CNGG / CNMA (A25-A37頁)
SNMG / SNMA / SNMM (A57-A62頁)
セラミック・CBN・PCD　WNGA (A101, A109頁)
CNGA / CNMG / CNGG / CNMA (A101-A102, A107, A110-A111頁)
SNGA / SNMA (A103,A120頁)

部品

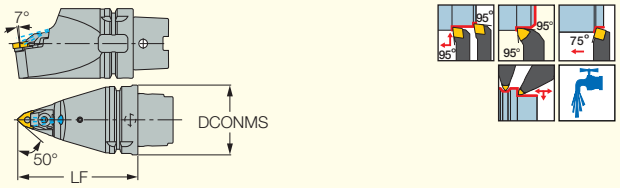
型番	シート	ウェッジ WN用	ウェッジ CN用	ウェッジ SN用	ロック ピン	リング	スプリング	ウェッジ スクリュー	レンチ
HSK A63WH-MULNR-J12MWX2	TCN 423	LC WN08	LCR CN12*	LCR SN12*	ZNW 4CMI	DK 17-307	SPR 17-307	SR 17-307	HW 3.0

* クランプウェッジは、WNMGチップ用のみ付属致します。

HSK MULTI-WEDGE

HSK A63WH-MUMNN-MW

HSKテーパーシャンク一体型
(ウェッジ交換式)、ネガ、
80°菱形/トリゴン/正方形チップ用



型番	在庫	DCONMS	LF	適合チップ
HSK A63WH MUMNN J12MW	●	63.00	110.00	WNMG 0804, CNMG/SNMG 1204

- ICTM規格(ISO 12164-3)準拠
- 内部クーラントご使用の際は、専用クーリングチューブを別途ご注文下さい。
- シャンク寸法は、G6頁をご参照下さい。

適合チップ： 超硬・サーメット　WNMG / WNMA / WNMM (A16-A24頁)
CNMG / CNMM / CNGG / CNMA (A25-A37頁)
SNMG / SNMA / SNMM (A57-A62頁)
セラミック・CBN・PCD　WNGA (A101, A109頁)
CNGA / CNMG / CNGG / CNMA (A101-A102, A107, A110-A111頁)
SNGA / SNMA (A103, A120頁)

部品

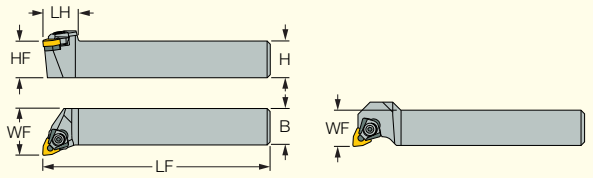
型番	ウェッジ WN用	ウェッジ CN用	ウェッジ SN用	シート	ロック ピン	ウェッジ スクリュー	レンチ	リング	スプリング	ノズル	スクリュー
HSK A63WH MUMNN J12MW	LC WN08	LCR CN12*	LCR SN12*	TCN 423	ZNW 4CM	SR 17-307	HW 3.0	DK 17-307	SPR 17-307	EZ 83	SR M4X8

* クランプウェッジは、WNMGチップ用のみ付属致します。

ISOTURN

MWLNR/L-06/08W

外径加工用ホルダー
(ウェッジクランプ)、
トリゴンチップ用



MWLNR..-W　　MWLNR..-06SW　　本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ
MWLNR/L 1616H-06SW	●	●	16.0	16.0	16.0	100.00	23.0	16.00	-6	-6	WNMG 06T3
MWLNR/L 2020K-06W	●	●	20.0	20.0	20.0	125.00	25.0	25.00	-6	-6	WNMG 06T3
MWLNR/L 2525M-06W	●	●	25.0	25.0	25.0	150.00	25.0	32.00	-6	-6	WNMG 06T3
MWLNR/L 2020K-08W	●	●	20.0	20.0	20.0	125.00	30.0	25.00	-6	-6	WNMG 0804
MWLNR/L 2525M-08W	●	●	25.0	25.0	25.0	150.00	30.0	32.00	-6	-6	WNMG 0804
MWLNR/L 3232P-08W	●	●	32.0	32.0	32.0	170.00	35.0	40.00	-6	-6	WNMG 0804

適合チップ：超硬・サーメット　WNMG / WNMM / WNMA / WNGG (A16-A24,A94頁)
セラミック・CBN　WNGA (A101, A109頁)

部品

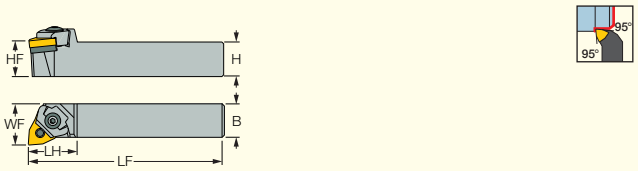
型番	シート	シート	ロックピン	スクリュー	トップウェッジ	レンチ
MWLNR/L 1616H-06SW	IWSN 322W	IWSN 3-2W [a]*	ZNW 3W	SR 14-564	LC 250 SET 1	HW 2.5
MWLNR/L 2020K-06W	IWSN 322W	IWSN 3-2W [a]*	ZNW 3W	SR 14-564	LC 250 SET 1	HW 2.5
MWLNR/L 2525M-06W	IWSN 322W	IWSN 3-2W [a]*	ZNW 3W	SR 14-564	LC 250 SET 1	HW 2.5
MWLNR/L 2020K-08W	IWSN 433	IWSN 433M [b]*	ZNW 4W	SR M4X8	LC 252 SET 1	HW 3.0
MWLNR/L 2525M-08W	IWSN 433	IWSN 433M [b]*	ZNW 4W	SR M4X8	LC 252 SET 1	HW 3.0
MWLNR/L 3232P-08W	IWSN 433	IWSN 433M [b]*	ZNW 4W	SR M4X8	LC 252 SET 1	HW 3.0

[a] シートをIWSN 3-2Wに交換すると、WNMG 0604..チップを使用可能です。
[b] WNMG 0804..-TNMチップ使用時は、シートIWSN 433Mに交換して下さい。
* オプションにつき、付属致しません。別途ご注文下さい。

ISOTURN

MWLNR/L-13W

外径加工用ホルダー
(ウェッジクランプ)、
トリゴンチップ用



本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ
MWLNR/L 3232P-13W	●	●	32.0	32.0	32.0	170.00	45.0	40.00	-6	-6	WNMG 1306
MWLNR/L 4040R-13W	●	●	40.0	40.0	40.0	200.00	45.0	50.00	-6	-6	WNMG 1306

適合チップ：超硬　WNMG / WNMA (A22-A24頁)

部品

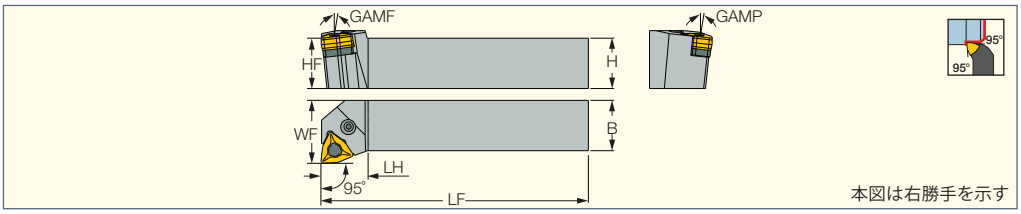
型番	シート	シート	ロックピン	スクリュー	トップウェッジ	レンチ	スプリング	ウェッジスクリュー	リング
MWLNR/L-13W	IWSN 635	IWSN 635M3*	ZNW 6W	SR 14-570	LC 253	HW 4P	SPR 17-362	SR 17-362	WA M8

* WNMG 1306.. TNMチップ使用時は、シートをIWSN 635M3に交換して下さい。(別途ご注文下さい)

DOVE IQ TURN HEAVY DUTY LINE

PWLOR/L-IQ

高剛性ダブテイルクランプホルダー
(レバーロッククランプ)、
WOMGチップ用



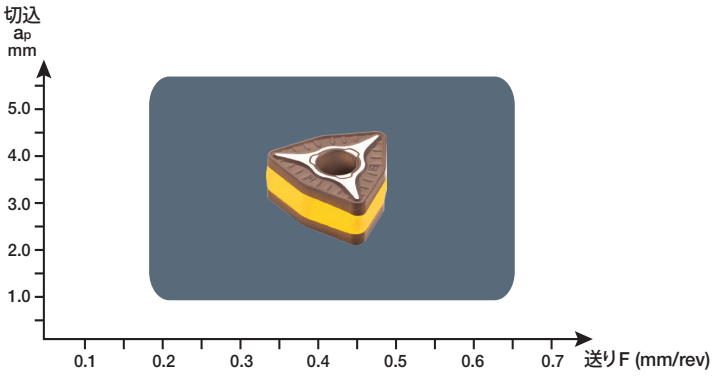
型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ
PWLOR/L 2525M-10-IQ	●	◐	25.0	25.0	25.0	150.00	25.0	32.00	-6	-6	WOMG 1007-IQ
PWLOR/L 3232P-10-IQ	◐	◐	32.0	32.0	32.0	170.00	30.0	40.00	-6	-6	WOMG 1007-IQ
PWLOR/L 3232P-13-IQ	◐	◐	32.0	32.0	32.0	170.00	30.0	40.00	-6.5	-6.5	WOMG 1306-IQ
PWLOR/L 4040S-13-IQ	◐	◐	40.0	40.0	40.0	250.00	30.0	48.00	-6.5	-6.5	WOMG 1306-IQ

適合チップ： 超硬　WOMG-10-T3P-IQ (A18頁) • WOMG-13-R3P-IQ (A18頁)

部品

型番	シート	シート ピン	スクリュー	レバー	レンチ
PWLOR/L 2525M-10-IQ	TWN 5-4-IQ	SP D1.5-L10	SR LCS 5	LR 5	HW 3.0
PWLOR/L 3232P-10-IQ	TWN 5-4-IQ	SP D1.5-L10	SR LCS 5	LR 5	HW 3.0
PWLOR/L 3232P-13-IQ	TWX 6-IQ	SP 5	SR 10402352	LCL 20C-NX	HW 4.0
PWLOR/L 4040S-13-IQ	TWX 6-IQ	SP 5	SR 10402352	LCL 20C-NX	HW 4.0

加工範囲 - PWLOR/L-IQ

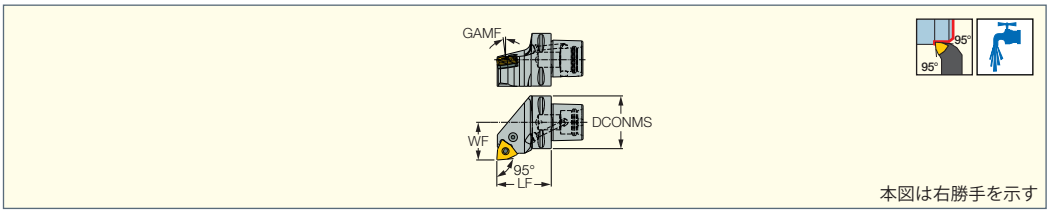


DOVE IQ TURN HEAVY DUTY LINE

CAMFIX

C#-PWLOR/L-IQ

高剛性ダブテイルクランプ
カムフィックス一体型
(レバーロッククランプ)、
WOMGチップ用



型番	在庫 R	在庫 L	DCONMS	WF	LF	GAMP	GAMF	適合チップ
C6 PWLOR/L-45065-13-IQ	◐	◐	63.00	45.00	65.00	-6.5	-6.5	WOMG 1306-IQ

• ISO 26623-1規格

適合チップ： 超硬　WOMG-13-R3P-IQ (A18頁)

部品

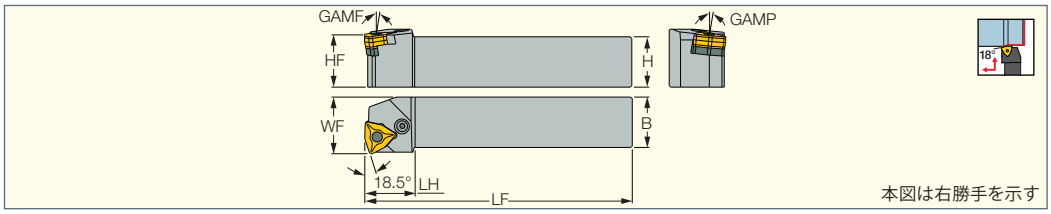
型番	シート	レバー	スクリュー	レンチ	シート ピン	ノズル
C#-PWLOR/L-IQ	TWX 6-IQ	LCL 20C-NX	SR 10402352	HW 4.0	SP 5	SATZ-M10X1-M5

FEEDTURN

DOVE IQ TURN HEAVY DUTY LINE

PWXOR/L-TF-IQ

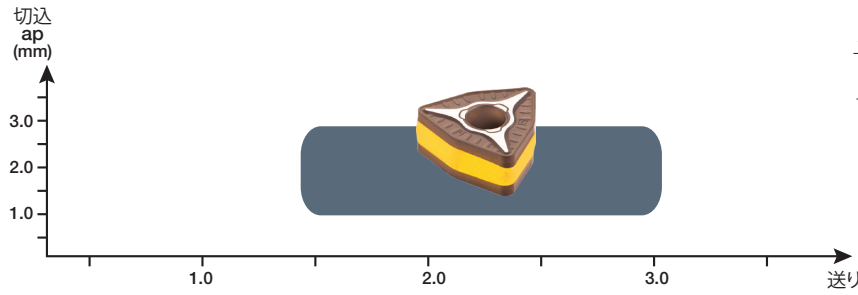
高剛性ダブテイルランプホルダー
(レバーロッククランプ)、
WOMGチップ、高送り加工用

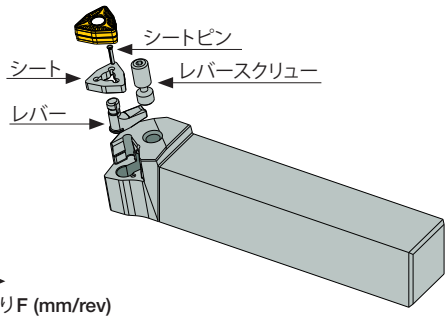


型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ	シート	スプリングピン	スクリュー	レバー	レンチ
PWXOR/L 2525M-10-TF-IQ	●	●	25.0	25.0	25.0	150.00	31.0	29.00	-6	-6	WOMG 1007-IQ	TWN 5-4-IQ	SP D1.5-L10	SR LCS 5	LR 5	HW 3.0
PWXOR/L 3232P-10-TF-IQ	●	●	32.0	32.0	32.0	170.00	31.0	36.00	-6	-6	WOMG 1007-IQ	TWN 5-4-IQ	SP D1.5-L10	SR LCS 5	LR 5	HW 3.0
PWXOR/L 4040S-10-TF-IQ	◐	◐	40.0	40.0	40.0	250.00	31.0	44.00	-6	-6	WOMG 1007-IQ	TWN 5-4-IQ	SP D1.5-L10	SR LCS 5	LR 5	HW 3.0

適合チップ： 超硬　WOMG-10-T3P-IQ (A18頁)

加工範囲 - PWXOR/L-TF-IQ

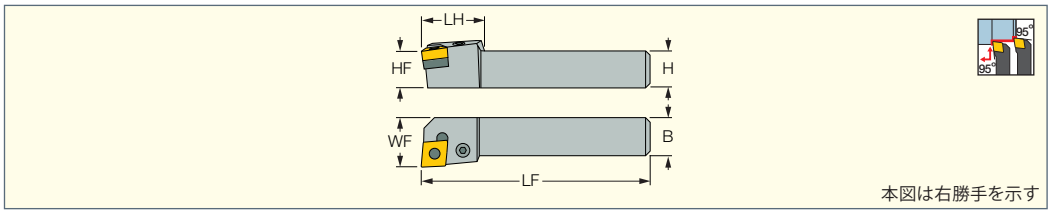




ISOTURN

PCLNR/L

外径加工用ホルダー
(レバーロッククランプ)、
ネガ、80°菱形チップ用



型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ
PCLNR/L 1616H-0904	◐	◐	16.0	16.0	16.0	100.00	22.0	20.0			CNMG 0904
PCLNR/L 2020K-0904	●	◐	20.0	20.0	20.0	125.00	22.0	25.0			CNMG 0904
PCLNR/L 2525M-0904	●	●	25.0	25.0	25.0	150.00	22.0	32.0			CNMG 0904
PCLNR/L 2020K-12	●	●	20.0	20.0	20.0	125.00	27.5	25.00	-6	-6	CNMG 1204
PCLNR/L 2525M-12	●	●	25.0	25.0	25.0	150.00	27.8	32.00	-6	-6	CNMG 1204
PCLNR/L 3232P-12	●	●	32.0	32.0	32.0	170.00	27.6	40.00	-6	-6	CNMG 1204
PCLNR/L 3232P-19	●	●	32.0	32.0	32.0	170.00	38.0	40.00	-6	-6	CNMG 1906
PCLNR/L 4040S-25	◐	◐	40.0	40.0	40.0	250.00	47.0	50.00	-6	-6	CNMG 2509
PCLNR 5050T-25	◐		50.0	50.0	50.0	300.00	47.0	60.00	-6	-6	CNMG 2509

適合チップ： 超硬・サーメット　CNMG / CNMM / CNMA / CNGG / CNMS (A25-A37, A99頁)
セラミック・CBN・PCD　CNMG / CNGA / CNMA / CNGG (A101-A102, A107, A110-A111頁)

部品

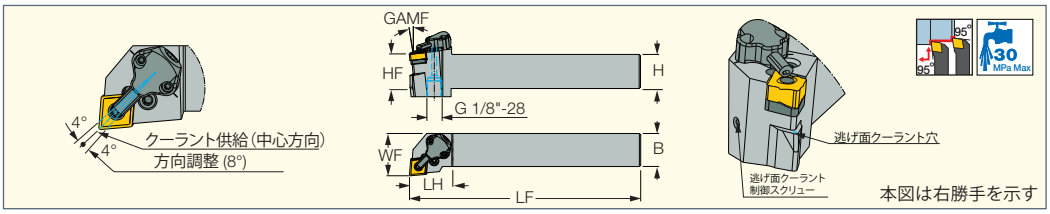
型番	シート	シート	シートピン	レバー	スクリュー	レンチ	ポンチ
PCLNR/L 1616H-0904	LSC 32A		LSP 3A	LCL 3	LCS 3	L-W 2.5	
PCLNR/L 2020K-0904	LSC 32A		LSP 3A	LCL 3	LCS 3	L-W 2.5	
PCLNR/L 2525M-0904	LSC 32A		LSP 3A	LCL 3	LCS 3	L-W 2.5	
PCLNR/L 2020K-12	TCN 423		SP 4	LR 4	SR 117-2010	HW 3.0	PN 3-4
PCLNR/L 2525M-12	TCN 423		SP 4	LR 4	SR 117-2010	HW 3.0	PN 3-4
PCLNR/L 3232P-12	TCN 423		SP 4	LR 4	SR 117-2010	HW 3.0	PN 3-4
PCLNR/L 3232P-19	TCN 63		SP 66	LR 6	SR 10402352	HW 4.0	
PCLNR/L 4040S-25	TCN 84N	TCN 85N*	SP 8	LR 8	SR 10402264	HW 5.0	
PCLNR 5050T-25	TCN 84N	TCN 85N*	SP 8	LR 8	SR 10402264	HW 5.0	

* シートをTCN 85Nに交換することで、CNMG 2507..チップを使用可能です。(別途ご注文下さい)

ISOTURN JETCUT

PCLNR/L-12-JHP

高圧クーラント対応、
外径加工用ホルダー
(レバーロッククランプ)、
ネガ、80°菱形チップ用



型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ
PCLNR/L 2525M-12-JHP	●	●	25.0	25.0	25.0	150.00	33.0	32.00	-6	-6	CNMG 1204
PCLNR/L 3232P-12-JHP	◐	◐	32.0	32.0	32.0	170.00	33.0	40.00	-6	-6	CNMG 1204

• ユーザーガイドは、A206-A214頁をご参照下さい。

適合チップ: 超硬・サーメット　CNMG / CNMM / CNGG / CNMA / CNMS (A25-A37, A99頁)
セラミック・CBN・PCD　CNMG / CNGA / CNGG / CNMA (A101-A102, A107, A110-A111頁)

部品

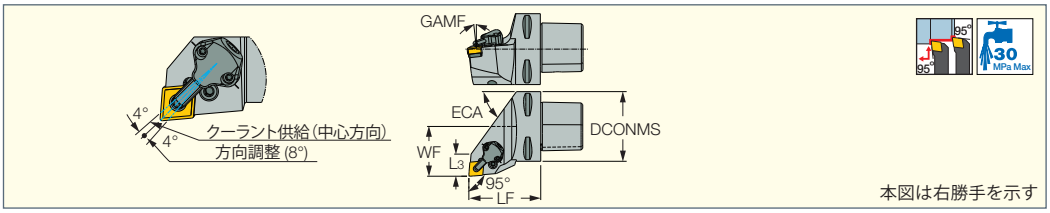
型番	シート	シートピン	レバー	スクリュー	ポンチ	クーリングユニット	プラグ	レンチ	レンチ	トルクスキー
PCLNR/L-12-JHP	TCN 423	SP 4	LR 4	SR 117-2010	PN 3-4	CU-CW-JHP	SR M4X4 DIN913 TL360	HW 2.0	HW 3.0	T-8/5

ISOTURN JETCUT

CAMFIX

C#-PCLNR/L-12-JHP

高圧クーラント対応、
カムフィックス一体型
(レバーロッククランプ)、
ネガ、80°菱形チップ用



型番	在庫 R	在庫 L	DCONMS	WF	LF	L_3	ECA	GAMP	GAMF	適合チップ
C6 PCLNR/L-45065-12-JHP	●	◐	63.00	45.00	65.00	20.00	54	-6	-6	CNMG 1204

• ユーザーガイドは、A206-A214頁をご参照下さい。
• ISO 26623-1規格

適合チップ: 超硬・サーメット　CNMG / CNMM / CNGG / CNMA / CNMS (A25-A37, A99頁)
セラミック・CBN・PCD　CNMG / CNGA / CNGG / CNMA (A101-A102, A107, A110-A111頁)

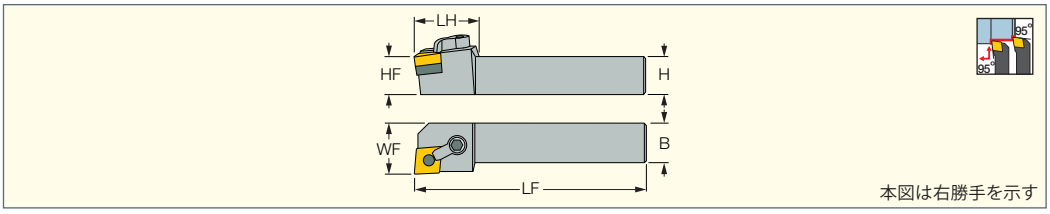
部品

型番	シート	シートピン	レバー	スクリュー	ポンチ	クーリングユニット	レンチ	トルクスキー	プラグ
C#-PCLNR/L-12-JHP	TCN 423	SP 4	LR 4	SR 117-2010	PN 3-4	CU-CW-JHP	HW 3.0	T-8/5	SR M5X5 DIN913 TL360

ISOTURN

MCLNR/L

外径加工用ホルダー、
(トップクランプ)、
ネガ、80°菱形チップ用



型番	在庫	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ
MCLNR 2525M-16	●	25.0	25.0	25.0	150.00	30.0	32.00	-6	-6	CNMG 1606
MCLNR 3232P-16	◐	32.0	32.0	32.0	170.00	30.0	40.00	-6	-6	CNMG 1606
MCLNL 3232P-19	◐	32.0	32.0	32.0	170.00	35.0	40.00	-6	-6	CNMG 1906

適合チップ: 超硬　CNMG / CNMM / CNGG / CNMA (A26-A27, A30-A31, A33-A37頁)

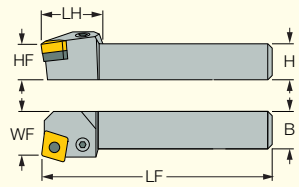
部品

型番	シート	クランプ	ロックピン	レンチ
MCLNR 2525M-16	TCT 533	LC 30 SET 1	ZN 54M	HW 3.0
MCLNR 3232P-16	TCT 533	LC 30 SET 1	ZN 54M	HW 3.0
MCLNL 3232P-19	TCT 634	LC80 SET-1	ZN 64	HW 4.0

ISOTURN

PCBNR/L

外径加工用ホルダー
(レバーロッククランプ)、
ネガ、80°菱形チップ用
(100°コーナー用)



本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ
PCBNR 2020K-0904	●		20.0	20.0	20.0	125.00	23.0	18.5			CNMG 0904
PCBNR 2525M-0904	●		25.0	25.0	25.0	150.00	23.0	23.5			CNMG 0904
PCBNR/L 2525M-12	●	●	25.0	25.0	25.0	150.00	27.7	22.00	-6	-6	CNMG 1204
PCBNR/L 3232P-19	●	●	32.0	32.0	32.0	170.00	37.0	27.00	-6	-6	CNMG 1906
PCBNR/L 4040S-19	●	●	40.0	40.0	40.0	250.00	37.0	37.00	-6	-6	CNMG 1906

適合チップ：超硬・サーメット　CNMG / CNMM / CNGG / CNMA / CNMS (A25-A37, A99頁)
セラミック　CNMG / CNGA (A101-A102頁)

部品

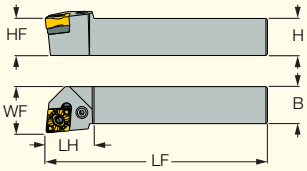
型番	シート	シート ピン	ポンチ	レバー	スクリュー	レンチ
PCBNR 2020K-0904	LSC 32A	LSP 3A		LCL 3	LCS 3	L-W 2.5
PCBNR 2525M-0904	LSC 32A	LSP 3A		LCL 3	LCS 3	L-W 2.5
PCBNR/L 2525M-12	TCN 423	SP 4	PN 3-4	LR 4	SR 117-2010	HW 3.0
PCBNR/L 3232P-19	TCN 63	SP 66		LR 6	SR 10402352	HW 4.0
PCBNR/L 4040S-19	TCN 63	SP 66		LR 6	SR 10402352	HW 4.0

HELITURN LD

FLASHTURN ECO LINE

PCLNR/L-X

外径加工用ホルダー
(レバーロッククランプ)、
ネガ、80°菱形チップ用



本図は右勝手を示す

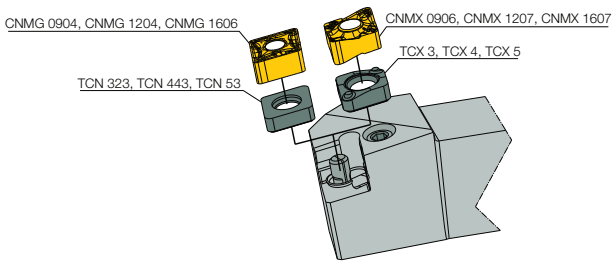
型番	在庫 R	在庫 L	H	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ
PCLNR/L 2020K-09X	●	●	20.0	20.0	125.00	25.0	25.00	-6	-6	CNMX 0906, CNMG 0904
PCLNR/L 2525M-09X	●	●	25.0	25.0	150.00	25.0	32.00	-6	-6	CNMX 0906, CNMG 0904
PCLNR/L 2020K-12X	●	●	20.0	20.0	125.00	31.0	25.00	-6	-6	CNMX 1207, CNMG 1204
PCLNR/L 2525M-12X	●	●	25.0	25.0	150.00	31.0	32.00	-6	-6	CNMX 1207, CNMG 1204
PCLNR/L 3232P-12X	●	●	32.0	32.0	170.00	32.0	40.00	-6	-6	CNMX 1207, CNMG 1204
PCLNR/L 3232P-16X	●	●	32.0	32.0	170.00	32.0	40.00	-6	-6	CNMX 1607, CNMG 1606

適合チップ：超硬・サーメット　CNMG / CNMM / CNGG / CNMA / CNMX / CNGX / CNMS (A25-A37, A94, A99頁)
セラミック・CBN・PCD　CNMG / CNGA / CNGG / CNMA (A101-A102, A107, A110-A111頁)

部品

型番	シート	シート	シート ピン	レバー	スクリュー	レンチ	ポンチ
PCLNR/L 2020K-09X (1)	TCX 3	TCN 323	SP 3	LR 3	SR 117-2014	HW 2.5	PN 3-4
PCLNR/L 2525M-09X (1)	TCX 3	TCN 323	SP 3	LR 3	SR 117-2014	HW 2.5	PN 3-4
PCLNR/L 2020K-12X (2)	TCX 4	TCN 443	SP 4	LR 4DH	SR 117-2010	HW 3.0	PN 3-4L
PCLNR/L 2525M-12X (2)	TCX 4	TCN 443	SP 4	LR 4DH	SR 117-2010	HW 3.0	PN 3-4L
PCLNR/L 3232P-12X (2)	TCX 4	TCN 443	SP 4	LR 4DH	SR 117-2010	HW 3.0	PN 3-4L
PCLNR/L 3232P-16X (3)	TCX 5	TCN 53	SP 5	LR 5	SR LCS 5	HW 3.0	SPP 5-6

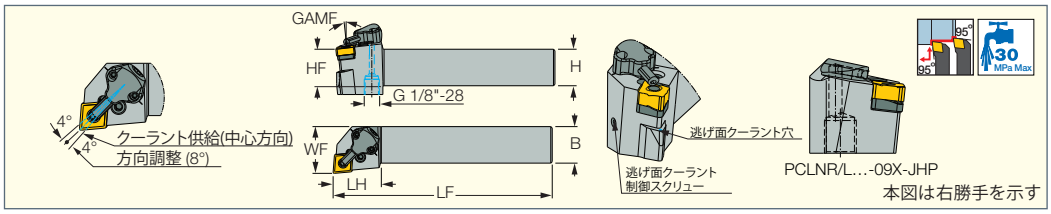
(1) CNMX 0906..チップ用TCX 3シート、CNMG 0904..チップ用TCN 323シートが付属致します。
(2) CNMX 1207..チップ用TCX 4シート、CNMG 1204..チップ用TCN 443シートが付属致します。
(3) CNMX 1607..チップ用TCX 5シート、CNMG 1606..チップ用TCN 53シートが付属致します。



HELITURN LD
JETCUT

PCLNR/L-X-JHP

高圧クーラント対応
外径加工用ホルダー
(レバーロッククランプ)、
ネガ、80°菱形チップ用



型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ
PCLNR/L 1616H-09X-JHP	●	◐	16.0	16.0	16.0	150.00	33.0	32.00	-6	-6	CNMX 0906, CNMG 0904
PCLNR/L 2020K-09X-JHP	●	◐	20.0	20.0	20.0	125.00	33.0	32.00	-6	-6	CNMX 0906, CNMG 0904
PCLNR/L 2525M-09X-JHP	●	●	25.0	25.0	25.0	150.00	33.0	32.00	-6	-6	CNMX 0906, CNMG 0904
PCLNR/L 2525M-12X-JHP	●	●	25.0	25.0	25.0	150.00	33.0	32.00	-6	-6	CNMX 1207, CNMG 1204
PCLNR/L 3232P-12X-JHP	●	◐	32.0	32.0	32.0	170.00	33.0	40.00	-6	-6	CNMX 1207, CNMG 1204

• ユーザーガイドは、A206-A214頁をご参照下さい。

適合チップ: 超硬・サーメット　CNMG / CNMM / CNGG / CNMA / CNMX / CNGX / CNMS (A25-A37, A94, A99頁)
セラミック・CBN・PCD　CNMG / CNGA / CNGG / CNMA (A101-A102, A107, A110-A111頁)

部品

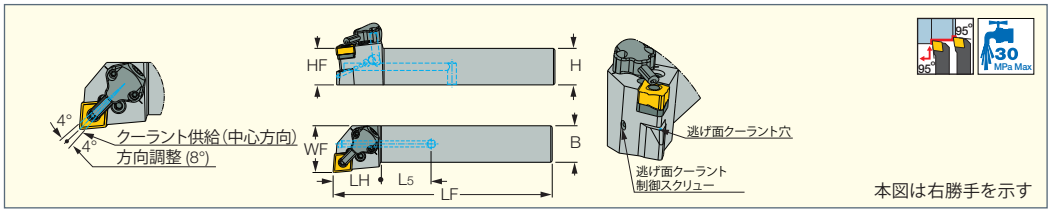
型番	シート	シート	シートピン	レバー	スクリュー	ポンチ	クーリングユニット	トルクスキー	レンチ	レンチ	プラグ
PCLNR/L 1616H-09X-JHP [1]	TCX 3	TCN 323	SP 3	LR 3	SR 117-2014	PN 3-4			HW 2.5		
PCLNR/L 2020K-09X-JHP [1]	TCX 3	TCN 323	SP 3	LR 3	SR 117-2014	PN 3-4			HW 2.5		
PCLNR/L 2525M-09X-JHP [1]	TCX 3	TCN 323	SP 3	LR 3	SR 117-2014	PN 3-4			HW 2.5/5		
PCLNR/L 2525M-12X-JHP [2]	TCX 4	TCN 443	SP 4	LR 4DH	SR 117-2010	PN 3-4L	CU-CW-JHP	T-8/5	HW 2.0	HW 3.0	SR M4X4 DIN913 TL360
PCLNR/L 3232P-12X-JHP [2]	TCX 4	TCN 443	SP 4	LR 4DH	SR 117-2010	PN 3-4L	CU-CW-JHP	T-8/5	HW 2.0	HW 3.0	SR M4X4 DIN913 TL360

[1] CNMX 0906..チップ用TCX 3シート、CNMG 0904..チップ用TCN 323シートが付属致します。
[2] CNMX 1207..チップ用TCX 4シート、CNMG 1204..チップ用TCN 443シートが付属致します。

HELITURN LD
JETCUT

PCLNR/L-X-JHP-MC

高圧クーラント対応
外径加工用ホルダー
(レバーロッククランプ)、
ネガ、80°菱形チップ用



型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	L_5	WF	適合チップ
PCLNR/L 2020X-09X-JHP-MC	◐	◐	20.0	20.0	20.0	97.00	27.0	29.00	25.00	CNMX 0906, CNMG 0904
PCLNR/L 2525X-09X-JHP-MC	◐	◐	25.0	25.0	25.0	118.00	33.0	35.00	32.00	CNMX 0906, CNMG 0904
PCLNR/L 2020X-12X-JHP-MC	●	◐	20.0	20.0	20.0	97.00	27.0	29.00	25.00	CNMX 1207, CNMG 1204
PCLNR/L 2525X-12X-JHP-MC	●	●	25.0	25.0	25.0	118.00	33.0	35.00	32.00	CNMX 1207, CNMG 1204

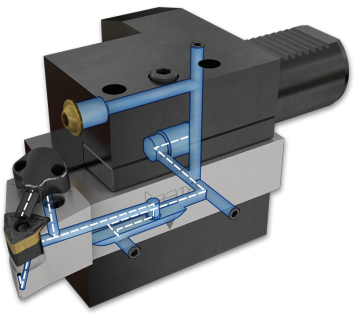
• ユーザーガイドは、A206-A214頁をご参照下さい。

適合チップ: 超硬・サーメット　CNMG / CNMM / CNGG / CNMA / CNMX / CNGX / CNMS (A25-A37, A94, A99頁)
セラミック・CBN・PCD　CNMG / CNGA / CNGG / CNMA (A101-A102, A107, A110-A111頁)

部品

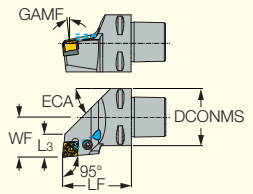
型番	シート	シート	シートピン	レバー	スクリュー	ポンチ	レンチ	クーリングユニット	プラグ	レンチ	トルクスキー
PCLNR/L ...-09X-JHP-MC [1]	TCX 3	TCN 323	SP 3	LR 3	SR 117-2014	PN 3-4	HW 2.5	CU-CW-JHP	SR M5X5 DIN913 TL360		T-8/5
PCLNR/L ...-12X-JHP-MC [2]	TCX 4	TCN 443	SP 4	LR 4DH	SR 117-2010	PN 3-4L	HW 2.5	CU-CW-JHP	SR M5X5 DIN913 TL360	HW 3.0	T-8/5

[1] CNMX 0906..チップ用TCX 3シート、CNMG 0904..チップ用TCN 323シートが付属致します。
[2] CNMX 1207..チップ用TCX 4シート、CNMG 1204..チップ用TCN 443シートが付属致します。



HELITURN LD
CAMFIX

C#-PCLNR/L-X
カムフィックス一体型
(レバーロッククランプ)、
CNMX/CNMGチップ用



本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	DCONMS	WF	LF	GAMF	L3	ECA	適合チップ
C4 PCLNR/L-27050-12X	●	●	40.00	27.00	50.00	6.0	20.00	40	CNMX 1207, CNMG 1204
C5 PCLNR/L-35060-12X	●	◐	50.00	35.00	60.00	6.0	20.00	45	CNMX 1207, CNMG 1204
C6 PCLNR/L-45065-12X	●	●	63.00	45.00	65.00	6.0	20.00	54	CNMX 1207, CNMG 1204
C4 PCLNR/L-27050-16X	◐	◐	40.00	27.00	50.00	6.0	21.00	40	CNMX 1607, CNMG 1606
C5 PCLNR/L-35060-16X	◐	◐	50.00	35.00	60.00	6.0	21.00	45	CNMX 1607, CNMG 1606
C6 PCLNR/L-45065-16X	●	●	63.00	45.00	65.00	6.0	21.00	54	CNMX 1607, CNMG 1606

• ISO 26623-1規格
適合チップ: 超硬・サーメット　CNMG / CNMM / CNGG / CNMA / CNMX / CNMS (A25-A37, A99頁)
セラミック・CBN・PCD　CNMG / CNGA / CNGG / CNMA (A101-A102, A107, A110-A111頁)

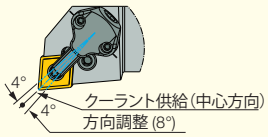
部品

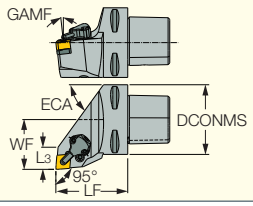
型番	シート	シート	シートピン	ポンチ	レバー	スクリュー	レンチ	ノズル
C4 PCLNR/L-27050-12X (1)	TCX 4	TCN 443	SP 4	PN 3-4L	LR 4DH	SR 117-2010	HW 3.0	EZ 62
C5 PCLNR/L-35060-12X (1)	TCX 4	TCN 443	SP 4	PN 3-4L	LR 4DH	SR 117-2010	HW 3.0	EZ 83
C6 PCLNR/L-45065-12X (1)	TCX 4	TCN 443	SP 4	PN 3-4L	LR 4DH	SR 117-2010	HW 3.0	EZ 83
C4 PCLNR/L-27050-16X (2)	TCX 5	TCN 53	SP 5		LR 5	SR LCS 5	HW 3.0	EZ 104
C5 PCLNR/L-35060-16X (2)	TCX 5	TCN 53	SP 5		LR 5	SR LCS 5	HW 3.0	EZ 125
C6 PCLNR/L-45065-16X (2)	TCX 5	TCN 53	SP 5	SPP 5-6	LR 5	SR LCS 5	HW 3.0	EZ 125

(1) CNMX 1207..チップ用TCX 4シート、CNMG 1204..チップ用TCN 443シートが付属致します。
(2) CNMX 1607..チップ用TCX 5シート、CNMG 1606..チップ用TCN 53シートが付属致します。

HELITURN LD
JETCUT CAMFIX

C#-PCLNR/L-X-JHP
高圧クーラント対応、
カムフィックス一体型
(レバーロッククランプ)、
CNMX/CNMGチップ用





型番	在庫 R	在庫 L	DCONMS	WF	LF	L3	ECA	GAMP	GAMF	適合チップ
C3 PCLNR-22045-09X-JHP	◐		32.00	22.00	45.00	22.00	45	-6	-6	CNMX 0906, CNMG 0904
C4 PCLNR/L-27050-09X-JHP	●	◐	40.00	27.00	50.00	24.00	45	-6	-6	CNMX 0906, CNMG 0904
C5 PCLNR/L-35060-09X-JHP	◐	◐	50.00	35.00	60.00	26.00	45	-6	-6	CNMX 0906, CNMG 0904
C4 PCLNR/L-27050-12X-JHP	●	●	40.00	27.00	50.00	18.00	54	-6	-6	CNMX 1207, CNMG 1204
C5 PCLNR/L-35060-12X-JHP	●	●	50.00	35.00	60.00	20.00	50	-6	-6	CNMX 1207, CNMG 1204
C6 PCLNR/L-45065-12X-JHP	●	●	63.00	45.00	65.00	20.00	54	-6	-6	CNMX 1207, CNMG 1204

• ISO 26623-1規格
• ユーザーガイドはA206-A214頁をご参照下さい。
適合チップ: 超硬・サーメット　CNMG / CNMM / CNGG / CNMA / CNMX / CNGX / CNMS (A25-A37, A94, A99頁)
セラミック・CBN・PCD　CNMG / CNGA / CNGG / CNMA (A101-A102, A107, A110-A111頁)

部品

型番	シート	シート	シートピン	レバー	スクリュー	ポンチ	クーリングユニット	トルクスキー	レンチ
C3 PCLNR-22045-09X-JHP (1)	TCX 3	TCN 323	SP 3	LR 3	SR 117-2014	PN 3-4	CU-CW-JHP	T-8/5	HW 2.5
C4 PCLNR/L-27050-09X-JHP (1)	TCX 3	TCN 323	SP 3	LR 3	SR 117-2014	PN 3-4	CU-CW-JHP	T-8/5	HW 2.5
C5 PCLNR/L-35060-09X-JHP (1)	TCX 3	TCN 323	SP 3	LR 3	SR 117-2014	PN 3-4	CU-CW-JHP	T-8/5	HW 2.5
C4 PCLNR/L-27050-12X-JHP (2)	TCX 4	TCN 443	SP 4	LR 4DH	SR 117-2010	PN 3-4L	CU-CW-JHP	T-8/5	HW 3.0
C5 PCLNR/L-35060-12X-JHP (2)	TCX 4	TCN 443	SP 4	LR 4DH	SR 117-2010	PN 3-4L	CU-CW-JHP	T-8/5	HW 3.0
C6 PCLNR/L-45065-12X-JHP (2)	TCX 4	TCN 443	SP 4	LR 4DH	SR 117-2010	PN 3-4L	CU-CW-JHP	T-8/5	HW 3.0

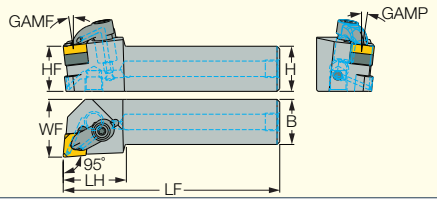
(1) CNMX 0906..チップ用TCX 3シート、CNMG 0904..チップ用TCN 323シートが付属致します。
(2) CNMX 1207..チップ用TCX 4シート、CNMG 1204..チップ用TCN 443シートが付属致します。

ISOTURN

JETRTURN RIGID CLAMP

DCLNR/L-JHP-MC

高圧クーラント対応
外径加工用ホルダー(Rクランプ)、
ネガ、80°菱形チップ用



本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ
DCLNR/L 2020X-12-JHP-MC	●	●	20.0	20.0	20.0	105.00	35.0	25.00	6.0	6.0	CNMG 1204
DCLNR/L 2525X-12-JHP-MC	●	●	25.0	25.0	25.0	120.00	35.0	32.00	6.0	6.0	CNMG 1204

適合チップ: 超硬・サーメット　CNMG / CNMM / CNGG / CNMA (A25-A37頁)
セラミック・CBN・PCD　CNMG / CNGA / CNGG / CNMA (A101-A102, A107, A110-A111頁)

部品

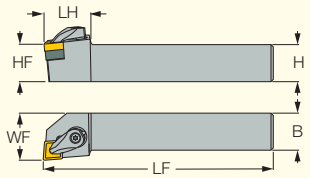
型番	シート	シート	クランプ	レンチ	プラグ	Oリング	シートスクリュー
DCLNL 2020X-12-JHP-MC	RCT 443	TCH 4*	LCGL-4JC SET	T-20/3	PLG G1/8 TL360	OR 4X3 NBR70	SR 14-506
DCLNR 2020X-12-JHP-MC	RCT 443	TCH 4*	LCGR-4JC SET	T-20/3	PLG G1/8 TL360	OR 4X3 NBR70	SR 14-506
DCLNL 2525X-12-JHP-MC	RCT 443	TCH 4*	LCGL-4JC SET	T-20/3	PLG G1/8 TL360	OR 4X3 NBR70	SR 14-506
DCLNR 2525X-12-JHP-MC	RCT 443	TCH 4*	LCGR-4JC SET	T-20/3	PLG G1/8 TL360	OR 4X3 NBR70	SR 14-506

* シートをTCH 4に交換することで、CNMX 1207..チップを使用可能です。(別途ご注文下さい)

ISOTURN

DCLNR/L

外径加工用ホルダー(Rクランプ)、
ネガ、80°菱形チップ用



本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ
DCLNR/L 2020K-12	●	●	20.0	20.0	20.0	125.00	35.0	25.00	-6	-6	CNMG 1204, CNMX 1207
DCLNR/L 2525M-12	●	●	25.0	25.0	25.0	150.00	35.0	32.00	-6	-6	CNMG 1204, CNMX 1207
DCLNR/L 3232P-12	●	●	32.0	32.0	32.0	170.00	35.0	40.00	-6	-6	CNMG 1204, CNMX 1207
DCLNR/L 2525M-16	●	●	25.0	25.0	25.0	150.00	36.0	32.00	-6	-6	CNMG 1606
DCLNR/L 3232P-16	●	●	32.0	32.0	32.0	170.00	36.0	40.00	-6	-6	CNMG 1606
DCLNR/L 3232P-19	●	●	32.0	32.0	32.0	170.00	42.0	40.00	-6	-6	CNMG 1906
DCLNR/L 4040S-19	●	●	40.0	40.0	40.0	250.00	42.0	50.00	-6	-6	CNMG 1906

適合チップ: 超硬・サーメット　CNMG / CNMM / CNGG / CNMA / CNMX (A25-A37頁)
セラミック・CBN・PCD　CNMG / CNGA / CNGG / CNMA (A101-A102, A107, A110-A111頁)

部品

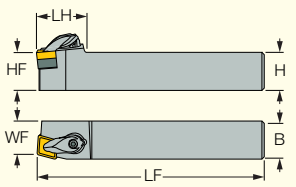
型番	シート	シート	レンチ	シートスクリュー	クランプ	スプリング	スクリュー	トルクスキー
DCLNR/L 2020K-12	RCT 443	TCH 4*		SR 14-506	LCGR-4		SR 10400270-25.5	T-15/5
DCLNR/L 2525M-12	RCT 443	TCH 4*		SR 14-506	LCGR-4		SR 10400270-25.5	T-15/5
DCLNR/L 3232P-12	RCT 443	TCH 4*		SR 14-506	LCGR-4		SR 10400270-25.5	T-15/5
DCLNR/L 2525M-16	RCT 544		HW 4.0	SR 10402265	LCGR-5	KSP 5	SR 10402267	
DCLNR/L 3232P-16	RCT 544		HW 4.0	SR 10402265	LCGR-5	KSP 5	SR 10402267	
DCLNR/L 3232P-19	TCN 63		HW 4.0	SR 10402266	LCGR-6	KSP 5	SR 10402267	
DCLNR/L 4040S-19	TCN 63		HW 4.0	SR 10402266	LCGR-6	KSP 5	SR 10402267	

* シートをTCH 4に交換することで、CNMX 1207..チップを使用可能です。(別途ご注文下さい)

ISOTURN

DCBNR/L

外径加工用ホルダー(Rクランプ)、
ネガ、80°菱形チップ用
(100°コーナー用)



本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ
DCBNR/L 2525M-12	●	●	25.0	25.0	25.0	150.00	36.0	22.00	-6	-8	CNMG 1204
DCBNR/L 3232P-19	◐	◐	32.0	32.0	32.0	170.00	42.0	27.00	-6	-6	CNMG 1906

適合チップ：超硬・サーメット　CNMG / CNMM / CNGG / CNMA (A25-A37頁)
セラミック　CNMG / CNGA (A101-A102頁)

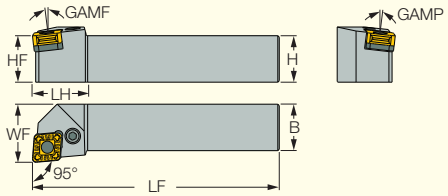
部品

型番	シート	シート スクリュー	クランプ	スクリュー	スクリュー	スプリング	レンチ	トルクス キー
DCBNR/L 2525M-12	RCT 443	SR 14-506	LCGR-4	SR 10400270-25.5				T-15/5
DCBNR/L 3232P-19	TCN 63	SR 10402266	LCGR-6		SR 10402267	KSP 5	HW 4.0	

DOVEIQTURN HEAVY DUTY LINE

PCLOR/L-IQ

高剛性ダブテイルクランプホルダー
(レバーロッククランプ)、
COMGチップ用



本図は右勝手を示す

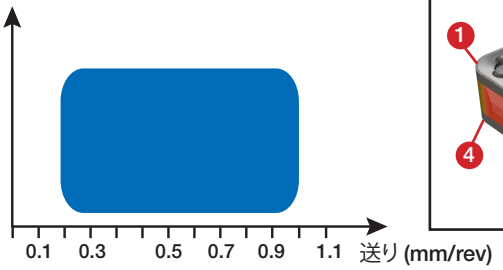
型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ
PCLOR/L 3232P-16-IQ	●	●	32.0	32.0	32.0	170.00	33.0	40.00	-6	-6	COMG 1606
PCLOR/L 3232P-19-IQ	●	●	32.0	32.0	32.0	170.00	38.0	40.00	-6	-6	COMG 1906
PCLOR/L 4040S-19-IQ	◐	◐	40.0	40.0	40.0	250.00	38.0	50.00	-6	-6	COMG 1906
PCLOR/L 4040S-25-IQ	◐	◐	40.0	40.0	40.0	250.00	50.0	50.00	-6	-6	COMG 2509
PCLOR/L 5050T-25-IQ	◐	◐	50.0	50.0	50.0	300.00	50.0	60.00	-6	-6	COMG 2509

適合チップ：超硬　COMG-R3P-IQ / COMM-R3P-IQ (A28頁)

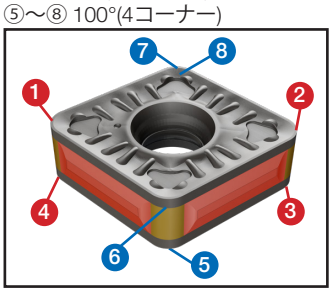
部品

型番	シート	シート ピン	スクリュー	レバー	レンチ
PCLOR/L 3232P-16-IQ	TCX 5-IQ	SP 5	SR LCS 5-L25.5	LCL 16-NX	HW 3.0
PCLOR/L 3232P-19-IQ	TCX 6-IQ	SP 5	SR 10402352	LCL 20C-NX	HW 4.0
PCLOR/L 4040S-19-IQ	TCX 6-IQ	SP 5	SR 10402352	LCL 20C-NX	HW 4.0
PCLOR/L 4040S-25-IQ	TCX 8-IQ	SP 8	SR LCS 8-L39	LCL 32-NX	HW 5.0
PCLOR/L 5050T-25-IQ	TCX 8-IQ	SP 8	SR LCS 8-L39	LCL 32-NX	HW 5.0

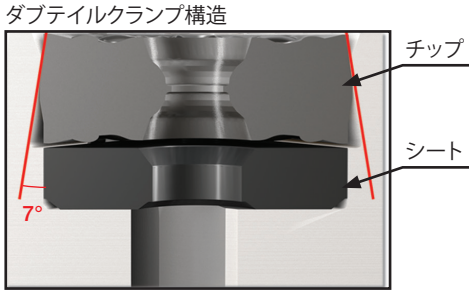
＜加工範囲＞
COMG-R3P-IQ 両面使い、80°菱形チップ
切り込み深さ



①～④ 80°(4コーナー)
⑤～⑧ 100°(4コーナー)



ダブテイルクランプ構造

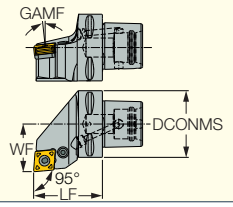


DOVEIQTURN HEAVY DUTY LINE

CAMFIX

C#-PCLOR/L-IQ

高剛性ダブテイルクランプ
カムフィックス一体型
(レバーロッククランプ)、
COMGチップ用



本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	DCONMS	WF	LF	GAMP	GAMF	適合チップ
C6 PCLOR/L-45065-16-IQ	●	●	63.00	45.00	65.00	-6	-6	COMG 1606
C6 PCLOR/L-45065-19-IQ	●	●	63.00	45.00	65.00	-6	-6	COMG 1906
C8 PCLOR/L-55080-19-IQ	●	●	80.00	55.00	80.00	-6	-6	COMG 1906
C8 PCLOR/L-55080-25-IQ	●	●	80.00	55.00	80.00	-6	-6	COMG 2509

• ISO 26623-1規格

適合チップ： 超硬　COMG-R3P-IQ / COMM-R3P-IQ (A28頁)

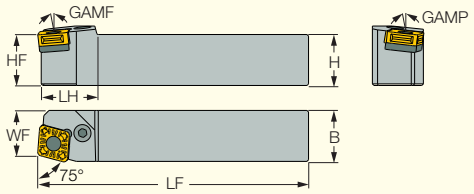
部品

型番	シート	レバー	シート ピン	ノズル	レンチ	スクリュー	ポンチ
C6 PCLOR/L-45065-16-IQ	TCX 5-IQ	LCL 16-NX	SP 5	SATZ-M10X1-M5	HW 3.0	SR LCS 5-L25.5	SPP 5-6
C6 PCLOR/L-45065-19-IQ	TCX 6-IQ	LCL 20C-NX	SP 5	SATZ-M10X1-M5	HW 4.0	SR 10402352	
C8 PCLOR/L-55080-19-IQ	TCX 6-IQ	LCL 20C-NX	SP 5	SATZ-M10X1-M5	HW 4.0	SR 10402352	SPP 5-6
C8 PCLOR/L-55080-25-IQ	TCX 8-IQ	LCL 32-NX	SP 8	SATZ-M12X1-M6	HW 5.0	SR LCS 8-L39	

DOVEIQTURN HEAVY DUTY LINE

PCBOR/L-IQ

高剛性ダブテイルクランプホルダー
(レバーロッククランプ)、
COMGチップ用



本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ
PCBOR/L 3232P-16-IQ	●	●	32.0	32.0	32.0	170.00	32.0	27.00	-6	-6	COMG 1606
PCBOR/L 3232P-19-IQ	●	●	32.0	32.0	32.0	170.00	38.0	28.00	-6	-6	COMG 1906
PCBOR/L 4040S-19-IQ	●	●	40.0	40.0	40.0	250.00	38.0	37.00	-6	-6	COMG 1906
PCBOR/L 4040S-25-IQ	●	●	40.0	40.0	40.0	250.00	50.0	35.00	-6	-6	COMG 2509

適合チップ： 超硬　COMG-R3P-IQ / COMM-R3P-IQ (A28頁)

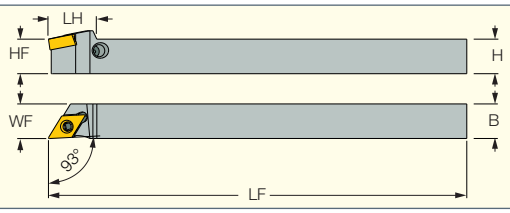
部品

型番	シート	シート ピン	スクリュー	レバー	レンチ
PCBOR/L 3232P-16-IQ	TCX 5-IQ	SP 5	SR LCS 5-L25.5	LCL 16-NX	HW 3.0
PCBOR/L 3232P-19-IQ	TCX 6-IQ	SP 5	SR 10402352	LCL 20C-NX	HW 4.0
PCBOR/L 4040S-19-IQ	TCX 6-IQ	SP 5	SR 10402352	LCL 20C-NX	HW 4.0
PCBOR/L 4040S-25-IQ	TCX 8-IQ	SP 8	SR LCS 8-L39	LCL 32-NX	HW 5.0

ISOTURN

PDJNR/L-S

外径加工用ホルダー
(レバーロッククランプ)、
DNGPチップ用



本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	適合チップ	スクリュー	レンチ	レバー	ピン
PDJNR/L 1010X-07S	●	●	10.0	10.0	10.0	120.00	14.0	10.00	DNGP 0703	SR 10400611	HW 2.0/5	SL LV-2	SL PI-2 PIN
PDJNR/L 1212F-07S	●	●	12.0	12.0	12.0	80.00	14.0	12.00	DNGP 0703	SR 10400611	HW 2.0/5	SL LV-2	SL PI-2 PIN
PDJNR/L 1212X-07S	●	●	12.0	12.0	12.0	120.00	14.0	12.00	DNGP 0703	SR 10400611	HW 2.0/5	SL LV-2	SL PI-2 PIN
PDJNR/L 1616X-07S	●	●	16.0	16.0	16.0	120.00	18.0	16.00	DNGP 0703	SR 10400611	HW 2.0/5	SL LV-2	SL PI-2 PIN

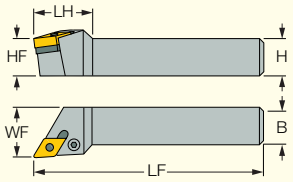
• 右勝手ホルダーには左勝手チップ、左勝手ホルダーには右勝手チップをご使用下さい。

適合チップ： 超硬・サーメット　DNGP (A38-A39頁)

ISOTURN

PDJNR/L

外径加工用ホルダー
(レバーロッククランプ)、
ネガ、55°菱形チップ用



本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ
PDJNR/L 1616H-11	●	●	16.0	16.0	16.0	100.00	30.0	20.00	-6	-7	DNMG 1104
PDJNR/L 2020K-11	●	●	20.0	20.0	20.0	125.00	30.0	25.00	-6	-7	DNMG 1104
PDJNR/L 2525M-11	●	●	25.0	25.0	25.0	150.00	30.0	32.00	-6	-7	DNMG 1104
PDJNR/L 2020K-15	●	●	20.0	20.0	20.0	125.00	34.0	25.00	-6	-6	DNMG 1506
PDJNR/L 2525M-15	●	●	25.0	25.0	25.0	150.00	34.0	32.00	-6	-6	DNMG 1506
PDJNR/L 3232P-15	●	●	32.0	32.0	32.0	170.00	34.0	40.00	-6	-6	DNMG 1506

適合チップ: 超硬・サーメット　DNMG / DNGG / DNMM / DNMA / DNMX / DNMS (A38-A45, A98頁)
セラミック・CBN　DNGA / DNGG / DNMA (A103, A113-A114頁)

部品

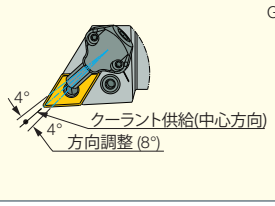
型番	シート	シート	シートピン	ポンチ	レバー	スクリュー	レンチ
PDJNR/L 1616H-11	TDN 322		SP 3	PN 3-4	LR 3D	SR 117-2014	HW 2.5/5
PDJNR/L 2020K-11	TDN 322		SP 3	PN 3-4	LR 3D	SR 117-2014	HW 2.5/5
PDJNR/L 2525M-11	TDN 322		SP 3	PN 3-4	LR 3D	SR 117-2014	HW 2.5/5
PDJNR/L 2020K-15	TDN 422	TDN 432*	SP 4	PN 3-4	LR 4D	SR 117-2010	HW 3.0
PDJNR/L 2525M-15	TDN 422	TDN 432*	SP 4	PN 3-4	LR 4D	SR 117-2010	HW 3.0
PDJNR/L 3232P-15	TDN 422	TDN 432*	SP 4	PN 3-4	LR 4D	SR 117-2010	HW 3.0

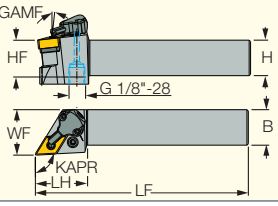
* シートをTDN 432に交換することで、DNMG 1504..チップを使用可能です。(別途ご注文下さい)

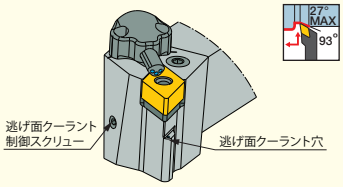
ISOTURN JETCUT

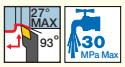
PDJNR/L-JHP

高圧クーラント対応、
外径加工用ホルダー
(レバーロッククランプ)、
ネガ、55°菱形チップ用









型番	在庫 R	在庫 L	B	H	HF	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	KAPR	適合チップ
PDJNR/L 2525M-11-JHP	●	●	25.0	25.0	25.0	150.00	36.0	32.00	-6	-6	93.0	DNMG 1104
PDJNR/L 2525M-15-JHP	●	●	25.0	25.0	25.0	150.00	36.0	32.00	-6	-6	93.0	DNMG 1506

• ユーザーガイドは、A206-A214頁をご参照下さい。
適合チップ: 超硬・サーメット　DNMG / DNGG / DNMM / DNMA / DNMX / DNMS (A38-A45, A98頁)
セラミック・CBN　DNGA / DNGG / DNMA (A103, A113-A114頁)

部品

型番	シート	シート	ポンチ	レバー	スクリュー	シートピン	クーリングユニット	プラグ	トルクスキー	レンチ	レンチ
PDJNR/L 2525M-11-JHP	TDN 322		PN 3-4	LR 3D	SR 117-2014	SP 3	CU-D-JHP	SR M4X4 DIN913 TL360	T-8/5	HW 2.0	HW 2.5/5
PDJNR/L 2525M-15-JHP	TDN 422	TDN 432*	PN 3-4	LR 4D	SR 117-2010	SP 4	CU-D-JHP	SR M4X4 DIN913 TL360	T-8/5	HW 2.0	HW 3.0

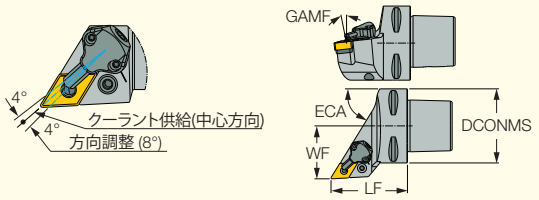
* シートをTDN 432に交換することで、DNMG 1504..チップを使用可能です。(別途ご注文下さい)

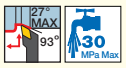
ISOTURN JETCUT

CAMFIX

C#-PDJNR/L-JHP

高圧クーラント対応、
カムフィックス一体型
(レバーロッククランプ)
ネガ、55°菱形チップ用





本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	DCONMS	WF	LF	GAMP	GAMF	ECA	適合チップ
C3 PDJNR-22045-11-JHP	●		32.00	22.00	45.00	-6	-6	58	DNMG 1104
C4 PDJNR/L 27050-11-JHP	●	●	40.00	27.00	55.00	-6	-6	58	DNMG 1104
C5 PDJNR/L 35060-11-JHP	◐	◐	50.00	35.00	60.00	-6	-6	58	DNMG 1104
C4 PDJNR/L 27055-15-JHP	●	◐	40.00	27.00	55.00	-6	-6	58	DNMG 1506
C5 PDJNR/L 35060-15-JHP	●	◐	50.00	35.00	60.00	-6	-6	58	DNMG 1506
C6 PDJNR/L 45065-15-JHP	●	●	63.00	45.00	65.00	-6	-6	58	DNMG 1506

- ユーザーガイドは、A206-A214頁をご参照下さい。
- ISO 26623-1規格

適合チップ: 超硬・サーメット　DNMG / DNGG / DNMM / DNMA / DNMX / DNMS (A38-A45, A98頁)
セラミック・CBN　DNGA / DNGG / DNMA (A103, A113-A114頁)

部品

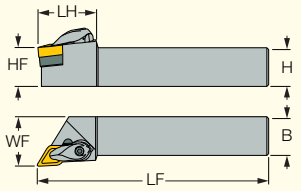
型番	シート	シート	レバー	スクリュー	シートピン	ポンチ	クーリングユニット	トルクスキー	レンチ
C3 PDJNR-22045-11-JHP	TDN 322		LR 3D	SR 117-2014	SP 3	PN 3-4	CU-D-JHP	T-8/5	HW 2.5/5
C4 PDJNR/L 27050-11-JHP	TDN 322		LR 3D	SR 117-2014	SP 3	PN 3-4	CU-D-JHP	T-8/5	HW 2.5/5
C5 PDJNR/L 35060-11-JHP	TDN 322		LR 3D	SR 117-2014	SP 3	PN 3-4	CU-D-JHP	T-8/5	HW 2.5/5
C4 PDJNR/L 27055-15-JHP	TDN 422	TDN 432*	LR 4D	SR 117-2010	SP 4	PN 3-4	CU-D-JHP	T-8/5	HW 3.0
C5 PDJNR/L 35060-15-JHP	TDN 422	TDN 432*	LR 4D	SR 117-2010	SP 4	PN 3-4	CU-D-JHP	T-8/5	HW 3.0
C6 PDJNR/L 45065-15-JHP	TDN 422	TDN 432*	LR 4D	SR 117-2010	SP 4	PN 3-4	CU-D-JHP	T-8/5	HW 3.0

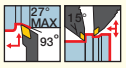
* シートをTDN 432に交換することで、DNMG 1504..チップを使用可能です。(別途ご注文下さい)

ISOTURN

DDJNR/L

外径加工用ホルダー(Rクランプ)、
ネガ、55°菱形チップ用





本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ
DDJNR/L 1616H-11	◐	◐	16.0	16.0	16.0	100.00	30.0	20.00	-7	-6	DNMG 1104
DDJNR/L 2020K-11	●	◐	20.0	20.0	20.0	125.00	30.0	25.00	-6	-6	DNMG 1104
DDJNR/L 2525M-11	●	●	25.0	25.0	25.0	150.00	30.0	32.00	-6	-6	DNMG 1104
DDJNR/L 2020K-15	●	●	20.0	20.0	20.0	125.00	39.0	25.00	-6	-6	DNMG 1506
DDJNR/L 2525M-15	●	●	25.0	25.0	25.0	150.00	40.0	32.00	-6	-6	DNMG 1506
DDJNR/L 3232P-15	●	●	32.0	32.0	32.0	170.00	41.0	40.00	-6	-6	DNMG 1506

適合チップ: 超硬・サーメット　DNMG / DNGG / DNMM / DNMA / DNMX (A38-A45頁)
セラミック・CBN　DNGA / DNMA (A103, A113頁)

部品

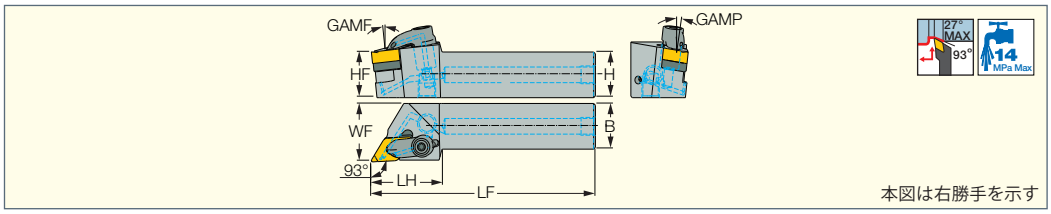
型番	シート	シート	シートスクリュー	クランプ	スクリュー	レンチ	スプリング	トルクスキー
DDJNR/L 1616H-11	RDT 3-2		SR 40085I	LCGR-3	SR RC3	HW 2.5	KSP 3	
DDJNR/L 2020K-11	RDT 3-2		SR 40085I	LCGR-3	SR RC3	HW 2.5	KSP 3	
DDJNR/L 2525M-11	RDT 3-2		SR 40085I	LCGR-3	SR RC3	HW 2.5	KSP 3	
DDJNR/L 2020K-15	RDT 433	RDT 443*	SR 14-506	LCGR-4	SR 10400270-25.5			T-15/5
DDJNR/L 2525M-15	RDT 433	RDT 443*	SR 14-506	LCGR-4	SR 10400270-25.5			T-15/5
DDJNR/L 3232P-15	RDT 433	RDT 443*	SR 14-506	LCGR-4	SR 10400270-25.5			T-15/5

* シートをRDT 443に交換することで、DNMG 1504..チップを使用可能です。(別途ご注文下さい)

ISOTURN JETRTURN RIGID CLAMP

DDJNR/L-JHP-MC

高圧クーラント対応、
外径加工用ホルダー
(Rクランプ)、
ネガ、55°菱形チップ用



型番	在庫 R	在庫 L	B	H	HF	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ
DDJNR/L 2020X-15-JHP-MC	●	●	20.0	20.0	20.0	110.00	40.0	25.00	6.0	6.0	DNMG 1506
DDJNR/L 2525X-15-JHP-MC	●	●	25.0	25.0	25.0	125.00	40.0	32.00	6.0	6.0	DNMG 1506

適合チップ: 超硬・サーメット　DNMG / DNGG / DNMM / DNMA / DNMX (A38-A45頁)
セラミック・CBN　DNGA / DNMA / DNGG (A103, A113-A114頁)

部品

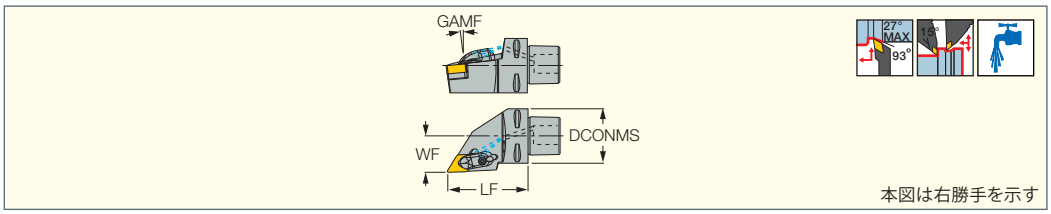
型番	シート	シート	クランプ	レンチ	プラグ	シート スクリュー	Oリング
DDJNL 2020X-15-JHP-MC	RDT 433	RDT 443*	LCGL-4JC SET	T-20/3	PLG G1/8 TL360	SR 14-506	OR 4X3 NBR70
DDJNR 2020X-15-JHP-MC	RDT 433	RDT 443*	LCGR-4JC SET	T-20/3	PLG G1/8 TL360	SR 14-506	OR 4X3 NBR70
DDJNL 2525X-15-JHP-MC	RDT 433	RDT 443*	LCGL-4JC SET	T-20/3	PLG G1/8 TL360	SR 14-506	OR 4X3 NBR70
DDJNR 2525X-15-JHP-MC	RDT 433	RDT 443*	LCGR-4JC SET	T-20/3	PLG G1/8 TL360	SR 14-506	OR 4X3 NBR70

* シートをRDT 443に交換することで、DNMG 1504..チップを使用可能です。(別途ご注文下さい)

ISOTURN CAMFIX

C#-DDJNR/L

カムフィックス一体型
(Rクランプ)、
ネガ、55°菱形チップ用



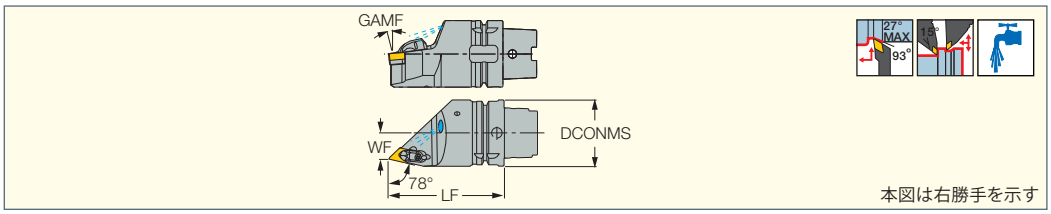
型番	在庫 R	在庫 L	DCONMS	WF	LF	GAMF	適合チップ	シート	シート	トルクスキー	クランプ	スクリュー	シート スクリュー	ノズル
C4 DDJNR/L-27060-15	●	◐	40.00	27.00	60.00	6.0	DNMG 1506	RDT 433	RDT 443*	T-15/5	LCGR-4	SR 10400270-25.5	SR 14-506	EZ 62
C5 DDJNR/L-35060-15	●	◐	50.00	35.00	60.00	6.0	DNMG 1506	RDT 433	RDT 443*	T-15/5	LCGR-4	SR 10400270-25.5	SR 14-506	EZ 83
C6 DDJNR/L-45065-15	●	●	63.00	45.00	65.00	6.0	DNMG 1506	RDT 433	RDT 443*	T-15/5	LCGR-4	SR 10400270-25.5	SR 14-506	EZ 104

• ISO 26623-1規格
* シートをRDT 443に交換することで、DNMG 1504..チップを使用可能です。(別途ご注文下さい)
適合チップ: 超硬・サーメット　DNMG / DNGG / DNMM / DNMA / DNMX (A38-A45頁)
セラミック・CBN　DNGA / DNMA / DNGG (A103, A113-A114頁)

R-CLAMP HSK

HSK A63WH-DDJNR/L

HSKテーパーシャンク一体型
(Rクランプ)、ネガ、
55°菱形チップ用、
(15°取付、複合機用)



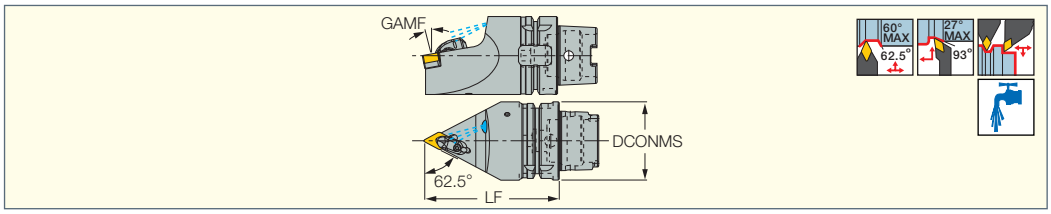
型番	在庫 R	在庫 L	DCONMS	WF	LF	GAMF	適合チップ	シート	シート	シート スクリュー	クランプ	スクリュー	トルクスキー	ノズル
HSK A63WH DDJNR/L J15	◐	◐	63.00	25.00	110.00	7.5	DNMG 1506	RDT 433	RDT 443*	SR 14-506	LCGR-4	SR 10400270-25.5	T-15/5	EZ 104

• ICTM (ISO 12164-3)規格準拠.
• 内部クーラントご使用の際は、専用クーリングチューブを別途ご注文下さい。
• シャンク寸法は、G6頁をご参照下さい。
* シートをRDT 443に交換することで、DNMG 1504..チップを使用可能です。(別途ご注文下さい)
適合チップ: 超硬・サーメット　DNMG / DNGG / DNMM / DNMA / DNMX (A38-A45頁)
セラミック・CBN　DNGA / DNMA / DNGG (A103, A113-A114頁)

R-CLAMP HSK

HSK A63WH-DDNNN

HSKテーパーシャンク一体型
(Rクランプ)、
ネガ、55°菱形チップ用



型番	在庫	DCONMS	LF	GAMF	適合チップ	シート	シート	シート スクリュー	クランプ	スクリュー	トルクス キー	ノズル
HSK A63WH DDNNN J15	●	63.00	110.00	10.0	DNMG 1506	RDT 433	RDT 443*	SR 14-506	LCGR-4	SR 10400270-25.5	T-15/5	EZ 104

- ICTM規格 (ISO 12164-3)準拠.
- 内部クーラントご使用の際は、専用クーリングチューブを別途ご注文下さい。
- シャンク寸法は、G6頁をご参照下さい。

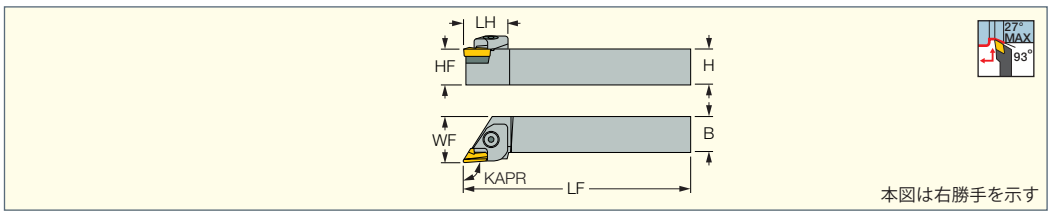
* シートをRDT 443に交換することで、DNMG 1504..チップを使用可能です。(別途ご注文下さい)

適合チップ: 超硬・サーメット　DNMG / DNGG / DNMM / DNMA / DNMX (A38-A45頁)
セラミック・CBN　DNGA / DNMA / DNGG (A103, A113-A114頁)

ISOTURN

CKJNR/L

外径加工用ホルダー
(トップクランプ)、
93°リード角、
ネガ、55°平行四辺形チップ用



型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	KAPR	GAMP	GAMF	適合チップ
CKJNR/L 2020K-16	◐	◐	20.0	20.0	20.0	125.00	32.0	25.00	93.0	-6	0	KNMX/KNUX 1604
CKJNR/L 2525M-16	●	◐	25.0	25.0	25.0	150.00	32.0	32.00	93.0	-6	0	KNMX/KNUX 1604
CKJNR/L 3232P-16	◐	◐	32.0	32.0	32.0	170.00	32.0	40.00	93.0	-6	0	KNMX/KNUX 1604

- ホルダーと同勝手のシート、クランプが付属致します。
- ホルダーと同勝手のチップをご使用下さい。

適合チップ: 超硬　KNMX / KNUX (A46頁)

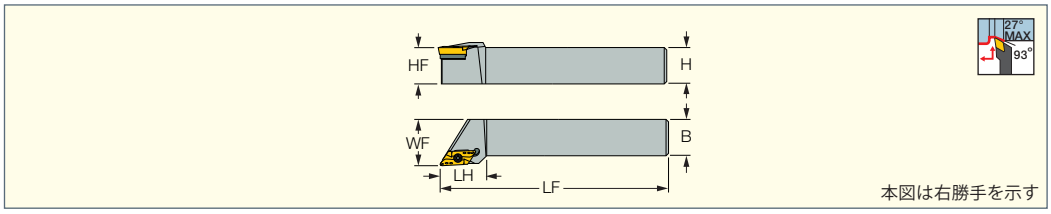
部品

型番	シート	シート スクリュー	スプリング	スプリング	スプリング	クランプ	スクリュー	レンチ
CKJNL 2020K-16	CSK 1604 L	SR M3X0.5X10DIN7991 10.9	KSP 90	KSP 48	KSP 48S	CL 16KL	CLS 16K	HW 4.0
CKJNR 2020K-16	CSK 1604 R	SR M3X0.5X10DIN7991 10.9	KSP 90	KSP 48	KSP 48S	CL 16KR	CLS 16K	HW 4.0
CKJNL 2525M-16	CSK 1604 L	SR M3X0.5X10DIN7991 10.9	KSP 90	KSP 48	KSP 48S	CL 16KL	CLS 16K	HW 4.0
CKJNR 2525M-16	CSK 1604 R	SR M3X0.5X10DIN7991 10.9	KSP 90	KSP 48	KSP 48S	CL 16KR	CLS 16K	HW 4.0
CKJNL 3232P-16	CSK 1604 L	SR M3X0.5X10DIN7991 10.9	KSP 90	KSP 48	KSP 48S	CL 16KL	CLS 16K	HW 4.0
CKJNR 3232P-16	CSK 1604 R	SR M3X0.5X10DIN7991 10.9	KSP 90	KSP 48	KSP 48S	CL 16KR	CLS 16K	HW 4.0

ISOTURN

SKJNR/L

外径加工用ホルダー
(スクリュークランプ)、
93°リード角、
ネガ、55°平行四辺形チップ用



型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ	シート	シート スクリュー	レンチ	スクリュー	トルクス キー
SKJNR/L 2525M-16	◐	◐	25.0	25.0	25.0	150.00	32.0	32.00	-6	0	KNMX 1604	TKX 160310L	SR TC-3	HW 2.5	SR 16-236 P	T-15/5
SKJNL 3232P-16		◐	32.0	32.0	32.0	170.00	32.0	40.00	-6	0	KNMX 1604	TKX 160310L	SR TC-3	HW 2.5	SR 16-236 P	T-15/5

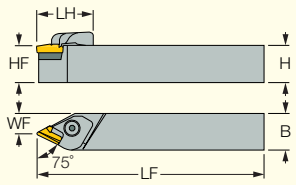
- ホルダーと同勝手のシートが付属致します。
- ホルダーと同勝手のチップをご使用下さい。

適合チップ: 超硬　KNMX (A46頁)

ISOTURN

CKNNR/L

外径加工用ホルダー
(トップクランプ)、63°リード角、
ネガ、55°平行四辺形チップ用



本図は右勝手を示す

型番	在庫	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ
CKNNR 2525M-16	●	25.0	25.0	25.0	150.00	33.0	14.40	2.5	5.2	KNUX/KNMX 1604

適合チップ：超硬　KNMX / KNUX (A46頁)

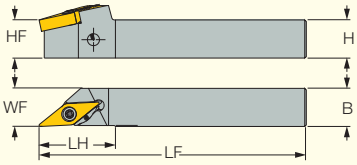
部品

型番	シート	クランプ	スクリュー	スプリング	スプリング	スプリング	シート スクリュー	レンチ
CKNNR	CSK 1604 R	CL 16KR	CLS 16K	KSP 90	KSP 48	KSP 48S	SR M3X0.5X10DIN7991 10.9	HW 4.0

ISOTURN

SVANR/L-FS

外径加工用ホルダー
(高剛性スクリュークランプ)、
ネガ、35°菱形チップ用



本図は右勝手を示す

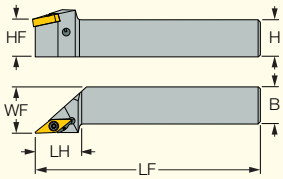
型番	在庫 R	在庫 L	H	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ	ウェッジ	ピン	スクリュー	トルクスキー
SVANR/L 1212K-12FS	●	●	12.0	12.0	125.00	25.4	12.20	-6	-12	VNMG 12T3	AV 12	PA 12	SR 14-551	T-9/5
SVANR/L 1616K-12FS	●	●	16.0	16.0	125.00	25.4	16.20	-6	-12	VNMG 12T3	AV 12	PA 12	SR 14-551	T-9/5

適合チップ：超硬・サーメット　VNMG / VNGG / VNMM (A47-A49頁)

ISOTURN

SVJNR/L-F

外径加工用ホルダー
(高剛性スクリュークランプ)、
ネガ、35°菱形チップ用



本図は右勝手を示す

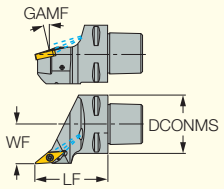
型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ	スクリュー	トルクスキー	ウェッジ	ピン
SVJNR/L 1616H-12F	●	●	16.0	16.0	16.0	100.00	25.0	20.00	-6	-12	VNMG 12T3	SR 14-551	T-9/5	AV 12	PA 12
SVJNR/L 2020K-12F	●	●	20.0	20.0	20.0	125.00	25.0	25.00	-6	-12	VNMG 12T3	SR 14-551	T-9/5	AV 12	PA 12
SVJNR/L 2525M-12F	●	●	25.0	25.0	25.0	150.00	25.0	32.00	-6	-12	VNMG 12T3	SR 14-551	T-9/5	AV 12	PA 12

• 繰り返し精度：VNMGチップ ±0.06 mm、VNGGチップ ±0.02 mm
適合チップ：超硬・サーメット　VNMG / VNGG / VNMM (A47-A49頁)

ISOTURN CAMFIX

C#-SVJNR/L-F

カムフィックス一体型
(高剛性スクリュークランプ)
ネガ、35°菱形チップ用



本図は右勝手を示す

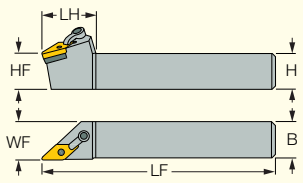
型番	在庫 R	在庫 L	DCONMS	WF	LF	GAMF	適合チップ	ウェッジ	ピン	スクリュー	トルクスキー	ノズル
C4 SVJNR/L-27050-12F	●	●	40.00	27.00	50.00	12.0	VNMG 12T3	AV 12	PA 12	SR 14-551	T-9/5	EZ 83

• ISO 26623-1規格
適合チップ：超硬・サーメット　VNMG / VNGG / VNMM (A47-A49頁)

ISOTURN

MVJNR/L

外径加工用ホルダー、
(トップクランプ)、
ネガ、35°菱形チップ用



本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ
MVJNR/L 2020K-16	●	●	20.0	20.0	20.0	125.00	41.0	25.00	-6	-10	VNMG 1604
MVJNR/L 2525M-16	●	●	25.0	25.0	25.0	150.00	41.0	32.00	-6	-10	VNMG 1604

適合チップ： 超硬　VNMG / VNMS (A46-A49, A99頁)
YNMG (A49頁)
セラミック・CBN　VNGA / VNGG (A104, A115頁)

部品

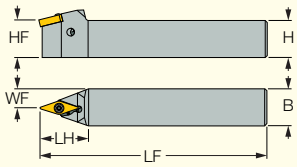
型番	シート	シート	シート	ロックピン	レンチ	クランプ	スクリュー	レンチ
MVJNR/L	IVSN 322	IVSN 323 [a]*	IYSN 322 [b]*	NL 34-L	HW 5/32"	CL 30-INJ	XNS 510	HW 5/64"

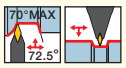
[a] VNMG 160412チップ使用時は、IVSN 323シートをご使用下さい。
[b] YNMGチップ使用時は、IYSN 322シートをご使用下さい。
* オプションにつき、付属致しません。別途ご注文下さい。

ISOTURN

SVVNN-F

外径加工用ホルダー
(高剛性スクリュークランプ)、
倣い加工対応、
ネガ、35°菱形チップ用

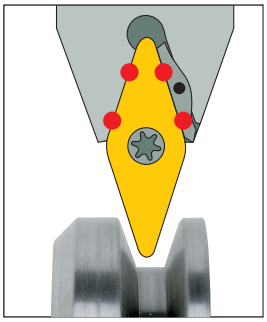


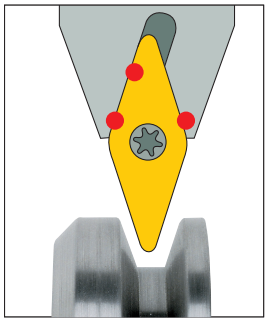


型番	在庫	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ	スクリュー	トルクスキー	ピン	ウェッジ
SVVNN 1616H-12F	●	16.0	16.0	16.0	100.00	26.0	8.00	0	-14	VNMG 12T3	SR 14-551	T-9/5	PA 12	AV 12
SVVNN 2020K-12F	●	20.0	20.0	20.0	125.00	26.0	10.00	0	-14	VNMG 12T3	SR 14-551	T-9/5	PA 12	AV 12
SVVNN 2525M-12F	●	25.0	25.0	25.0	150.00	26.0	12.50	0	-14	VNMG 12T3	SR 14-551	T-9/5	PA 12	AV 12

• 繰り返し精度：VNMGチップ ±0.06 mm、VNGGチップ ± 0.02 mm
適合チップ： 超硬・サーメット　VNMG / VNGG / VNMM (A47-A49頁)

＜高剛性クランプ＞
4点の面接触で
高精度クランプを実現



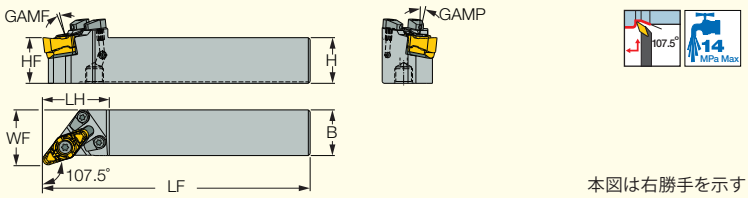


＜従来のクランプ＞

ALUPTURN POSITIVE DOUBLE SIDED JETCUT

SVHNR/L-JHP

高圧クーラント対応、
外径加工用ホルダー
(スクリュークランプ)、
VNGUチップ用



型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ
SVHNR/L 2525M-22-AL-JHP	●	●	25.0	25.0	25.0	146.34	36.3	30.03	7.0	6.0	VNGU 2206

• ユーザーガイドは、A206-A214頁をご参照下さい。
適合チップ： 超硬　VNGU-R3N (A95頁)

部品

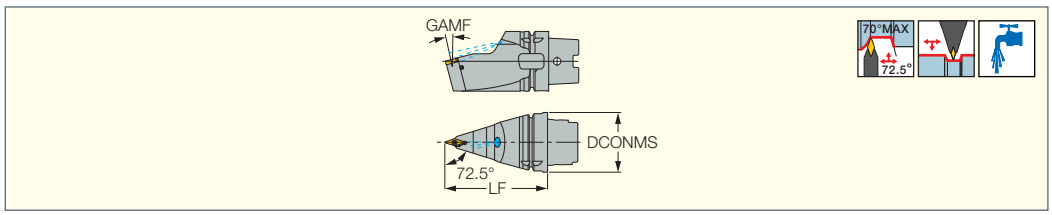
型番	シート	シート	シート	スクリュー	ハンドル	トルクスブレード	レンチ	シートスクリュー	クーリングユニット
SVHNR/L-JHP	TVX 2230 [a]	TVX 2212 [b]	TVX 2216 [c]	SR 14-591/L-SN	SW6-T-SH	BLD T20/S7	HW 3.0	SR TC-4	CH-1.9D-JHP-A SET

[a] VNGU 220630-R3N チップ用
[b] VNGU 220612-R3N チップ用 (別途ご注文下さい)
[c] VNGU 220616-R3N チップ用 (別途ご注文下さい)

ISOTURN HSK

HSK A63WH-SVVNN-F

HSKテーパーシャンク一体型
(高剛性スクリュークランプ)、
72.5°リード角、
ネガ、35°菱形チップ用



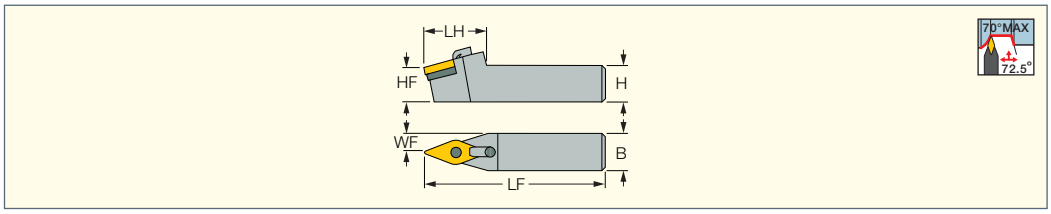
型番	在庫	DCONMS	LF	GAMF	適合チップ	スクリュー	トルクスキー	ウェッジ	ピン	ノズル
HSK A63WH-SVVNN-J12F	●	63.00	110.00	14.0	VNMG 12T3	SR 14-551	T-9/5	AV 12	PA 12	EZ 104

• ICTM規格 (ISO 12164-3) 準拠
• 内部クーラントご使用の際は、専用クーリングチューブを別途ご注文下さい。
• シャンク寸法は、G6頁をご参照下さい。
適合チップ： 超硬・サーメット　VNMG / VNGG / VNMM (A47-A49頁)

ISOTURN

MVVNN

外径加工用ホルダー、
(トップクランプ)、
ネガ、35°菱形チップ用



型番	在庫	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ
MVVNN 2020K-16	●	20.0	20.0	20.0	125.00	48.0	10.00	-4.5	-14	VNMG 1604
MVVNN 2525M-16	●	25.0	25.0	25.0	150.00	48.0	12.50	-4.5	-14	VNMG 1604

適合チップ： 超硬　VNMG / VNMS (A46-A49, A99頁)
YNMG (A49頁)
セラミック・CBN　VNGA / VNGG (A104, 115頁)

部品

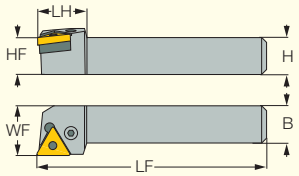
型番	シート	シート	シート	ロックピン	クランプ	スクリュー	レンチ	レンチ
MVVNN -16	IVSN 322	IVSN 323 [a]*	IYSN 322 [b]*	NL 34-L	CL 30-INJ	XNS 510	HW 5/32"	HW 5/64"

[a] VNMG 160412チップ使用時は、IVSN 323シートをご使用下さい。
[b] YNMGチップ使用時は、IYSN 322シートをご使用下さい。
* オプションにつき、付属致しません。別途ご注文下さい。

ISOTURN

PTGNR/L

外径加工用ホルダー
(レバーロッククランプ)、
91°リード角、
ネガ、三角形チップ用



本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ
PTGNR/L 2020K-16	●	❶	20.0	20.0	20.0	125.00	22.0	25.00	-6	-6	TNMG 1604
PTGNR/L 2525M-16	●	●	25.0	25.0	25.0	150.00	22.0	32.00	-6	-6	TNMG 1604
PTGNR/L 2525M-22	●	●	25.0	25.0	25.0	150.00	32.0	32.00	-6	-6	TNMG 2204
PTGNR 3232P-22	❶		32.0	32.0	32.0	170.00	32.0	40.00	-6	-6	TNMG 2204

適合チップ：超硬・サーメット　TNMG / TNGG / TNMZ / TNMA / TNMS (A50-A56, A98頁)
セラミック・CBN　TNGA / TNMA (A105, A118頁)

部品

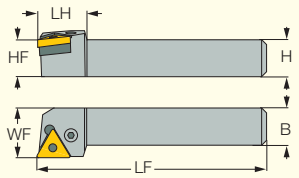
型番	シート	シート	シートピン	レバー	スクリュー	レンチ	ポンチ
PTGNR/L 2020K-16	TTN 322	TTN 332*	SP 3	LR 3	SR 117-2014	HW 2.5/5	PN 3-4
PTGNR/L 2525M-16	TTN 322	TTN 332*	SP 3	LR 3	SR 117-2014	HW 2.5/5	PN 3-4
PTGNR/L 2525M-22	TTN 422		SP 4	LR 4	SR 117-2010	HW 3.0	PN 3-4
PTGNR 3232P-22	TTN 422		SP 4	LR 4	SR 117-2010	HW 3.0	PN 3-4

* シートをTTN 332に交換することで、TNMG 1603..チップを使用可能です。(別途ご注文下さい)

HELITURN LD

PTGNR/L-X

外径加工用ホルダー
(レバーロッククランプ)、
91°リード角、
ネガ、三角形チップ用



本図は右勝手を示す

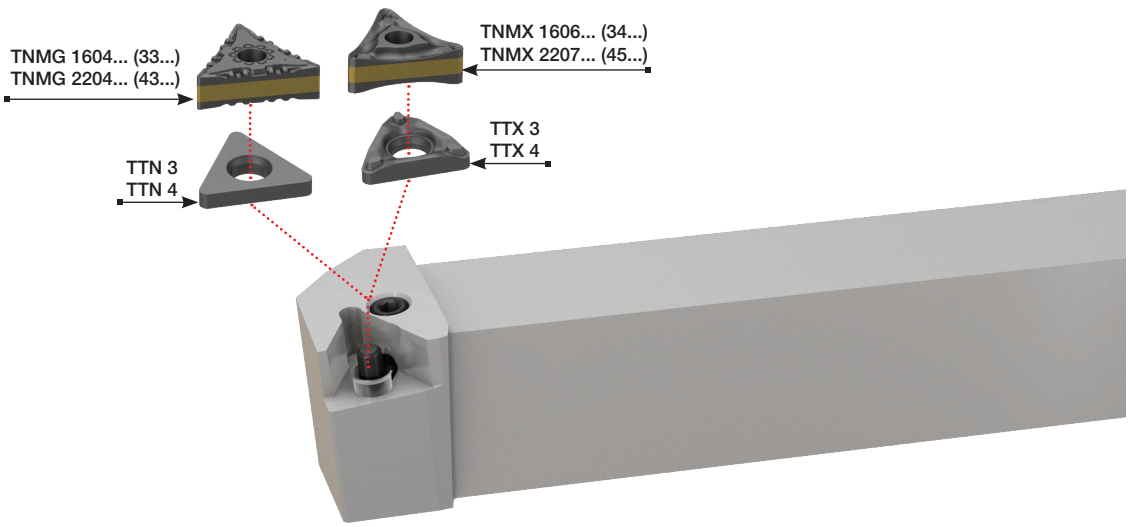
型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ
PTGNR/L 2020K-16X	❶	❶	20.0	20.0	20.0	125.00	20.0	25.00	-6	-6	TNMX 1606, TNMG 1604
PTGNR/L 2525M-16X	❶	❶	25.0	25.0	25.0	150.00	20.0	32.00	-6	-6	TNMX 1606, TNMG 1604
PTGNR/L 2525M-22X	❶	❶	25.0	25.0	25.0	150.00	32.0	32.00	-6	-6	TNMX 2207, TNMG 2204
PTGNR/L 3232P-22X	❶	❶	32.0	32.0	32.0	170.00	32.0	40.00	-6	-6	TNMX 2207, TNMG 2204

適合チップ：超硬・サーメット　TNMG / TNMX / TNMZ / TNGG / TNMA / TNMM / TNMS (A50-A56, A98頁)
セラミック・CBN　TNGA / TNMA / TNGG (A105, A118頁)

部品

型番	シート	シート	シートピン	レバー	スクリュー	レンチ	ポンチ
PTGNR/L 2020K-16X (1)	TTX 3	TTN 3	SP 3	LR 3	SR 117-2014	HW 2.5	PN 3-4
PTGNR/L 2525M-16X (1)	TTX 3	TTN 3	SP 3	LR 3	SR 117-2014	HW 2.5	PN 3-4
PTGNR/L 2525M-22X (2)	TTX-4	TTN-4	SP 4	LR 4DH	SR 117-2010	HW 3.0	PN 3-4L
PTGNR/L 3232P-22X (2)	TTX-4	TTN-4	SP 4	LR 4DH	SR 117-2010	HW 3.0	PN 3-4L

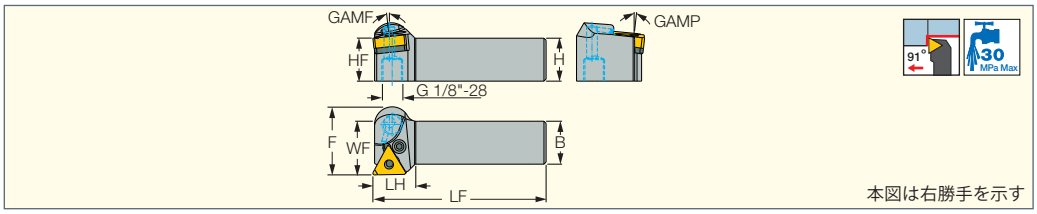
(1) TNMX 1606..チップ用TTX 3シート、TNMG 1604..チップ用TTN 3シートが付属致します。
(2) TNMX 2207..チップ用TTX 4シート、TNMG 2204..チップ用TTN 4シートが付属致します。



HELITURN LD
JETCUT

PTGNR/L-X-JHP

高圧クーラント対応、
外径加工用ホルダー
(レバーロッククランプ)、
91°リード角、ネガ、三角形チップ用



型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	F_1	GAMP	GAMF	適合チップ
PTGNR/L 2020K-16X-JHP	●	●	20.0	20.0	20.0	125.00	20.0	25.00	31.7	-6	6	TNMX 1606, TNMG 1604
PTGNR/L 2525M-16X-JHP	●	●	25.0	25.0	25.0	150.00	20.0	32.00	-	-6	6	TNMX 1606, TNMG 1604

• ユーザーガイドは、A206-A214頁をご参照下さい。

適合チップ: 超硬・サーメット　TNMG / TNMX / TNMZ / TNGG / TNMA / TNMS (A50-A56, A98頁)
セラミック・CBN　TNGA / TNMA (A105, A118頁)

部品

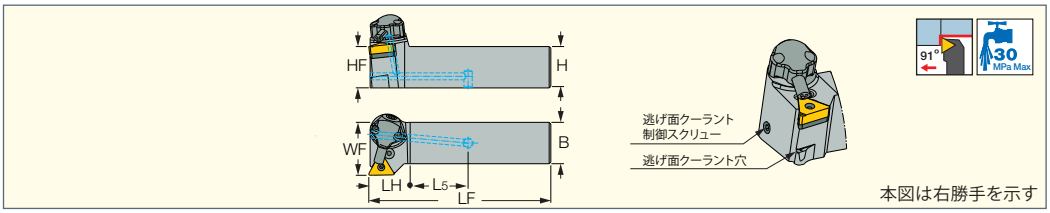
型番	シート	シート	シート ピン	レバー	スクリュー	レンチ	ポンチ
PTGNR/L-X-JHP	TTX 3	TTN 3	SP 3	LR 3	SR 117-2014	HW 2.5	PN 3-4

• TNMX 1606..チップ用TTX 3シート、TNMG 1604..チップ用TTN 3シートが付属致します。

HELITURN LD
JETCUT

PTGNR/L-X-JHP-MC

高圧クーラント対応、
外径加工用ホルダー
(レバーロッククランプ)、
ボトムインレットタイプ、
TNMX / TNMGチップ用



型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	L_5	WF	適合チップ
PTGNR/L 2020X-16X-JHP-MC	●	●	20.0	20.0	20.0	95.00	25.0	29.00	25.00	TNMX 1606, TNMG 1604
PTGNR/L 2525X-16X-JHP-MC	●	●	25.0	25.0	25.0	110.00	25.0	35.00	32.00	TNMX 1606, TNMG 1604

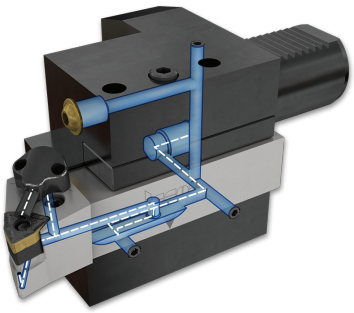
• ユーザーガイドA206-A214頁をご参照下さい。

適合チップ: 超硬・サーメット　TNMG / TNMX / TNMZ / TNGG / TNMA / TNMS (A50-A56, A98頁)
セラミック・CBN　TNGA / TNMA (A105, A118頁)

部品

型番	シート	シート	シート ピン	レバー	スクリュー	トルクス キー	プラグ	ポンチ	レンチ	クーリング ユニット
PTGNR/L-X-JHP-MC	TTX 3	TTN 3	SP 3	LR 3	SR 117-2014	T-8/5	SR M5X5 DIN913 TL360	PN 3-4	HW 2.5	CU-S-JHP

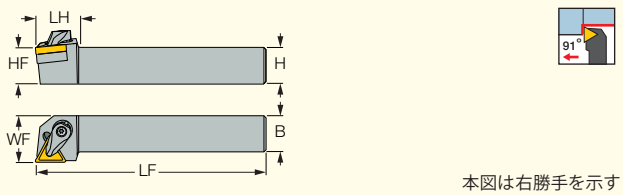
• TNMX 1606..チップ用TTX 3シート、TNMG 1604..チップ用TTN 3シートが付属致します。



ISOTURN

DTGNR/L

外径加工用ホルダー(Rクランプ)、
91°リード角、ネガ、三角形チップ用



本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ
DTGNR/L 2020K-16	◐	◐	20.0	20.0	20.0	125.00	25.0	25.00	-6	-6	TNMG 1604
DTGNR/L 2525M-16	●	◐	25.0	25.0	25.0	150.00	25.0	32.00	-6	-6	TNMG 1604
DTGNR 2525M-22	◐		25.0	25.0	25.0	150.00	32.0	32.00	-6	-6	TNMG 2204

適合チップ： 超硬・サーメット　TNMG / TNGG / TNMZ / TNMM / TNMA (A50-A56頁)
セラミック・CBN　TNGA / TNMA (A105, A118頁)

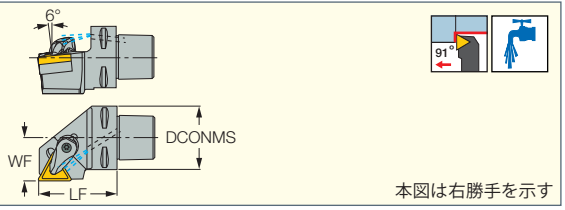
部品

型番	シート	シート スクリュー	クランプ	スクリュー	スクリュー	スプリング	レンチ	トルクス キー
DTGNR/L 2020K-16	RTT 322	SR 35080I	LCGR-3		SR RC3	KSP 3	HW 2.5	
DTGNR/L 2525M-16	RTT 322	SR 35080I	LCGR-3		SR RC3	KSP 3	HW 2.5	
DTGNR 2525M-22	RTT 443	SR 14-506	LCGR-4	SR 10400270-25.5				T-15/5

ISOTURN CAMFIX

C#-DTGNR/L

カムフィックス一体型
(Rクランプ)、
91°リード角、ネガ、三角形チップ用



本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	DCONMS	WF	LF	適合チップ	シート	シート スクリュー	クランプ	スクリュー	トルクス キー	ノズル
C6 DTGNR/L-45065-22	◐	◐	63.00	45.00	65.00	TNMG 2204	RTT 443	SR 14-506	LCGR-4	SR 10400270-25.5	T-15/5	EZ 104

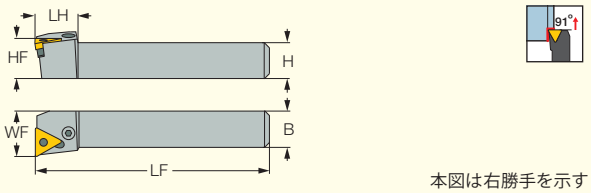
• ISO 26623-1規格

適合チップ： 超硬　TNMG / TNMZ / TNMM / TNMA (A50-A56頁)
セラミック　TNGA (A105頁)

ISOTURN

PTFNR/L

端面加工用ホルダー
(レバーロッククランプ)、
91°リード角、ネガ、三角形チップ用



本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ
PTFNR/L 2020K-16	●	◐	20.0	20.0	20.0	125.00	20.0	25.00	-6	-6	TNMG 1604
PTFNR/L 2525M-16	●	◐	25.0	25.0	25.0	150.00	20.0	32.00	-6	-6	TNMG 1604
PTFNR/L 2525M-22	◐	◐	25.0	25.0	25.0	150.00	26.0	32.00	-6	-6	TNMG 2204

適合チップ： 超硬・サーメット　TNMG / TNGG / TNMA / TNMZ / TNMS (A50-A56, A98頁)
セラミック・CBN　TNGA / TNMA / TNGG (A105, A118頁)

部品

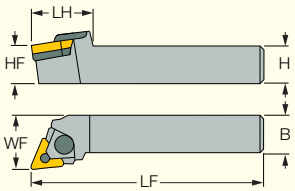
型番	シート	シート	レバー	スクリュー	レンチ	シート ピン	ポンチ
PTFNR/L 2020K-16	TTN 322	TTN 332*	LR 3	SR 117-2014	HW 2.5/5	SP 3	PN 3-4
PTFNR/L 2525M-16	TTN 322	TTN 332*	LR 3	SR 117-2014	HW 2.5/5	SP 3	PN 3-4
PTFNR/L 2525M-22	TTN 422		LR 4	SR 117-2010	HW 3.0	SP 4	PN 3-4

* シートをTTN 332に交換することで、TNMG 1603..チップを使用可能です。(別途ご注文下さい)

ISOTURN

MTJNR/L-W

外径加工用ホルダー
(ウェッジクランプ)、
93°リード角、ネガ、三角形チップ用



本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ
MTJNR/L 1616H-16W-M	●	●	16.0	16.0	16.0	100.00	32.0	20.00	-6	-6	TNMG 1604
MTJNR/L 2020K-16W-M	●	●	20.0	20.0	20.0	125.00	32.0	25.00	-6	-6	TNMG 1604
MTJNR/L 2525M-16W-M	●	●	25.0	25.0	25.0	150.00	32.0	32.00	-6	-6	TNMG 1604
MTJNR/L 2525M-22W	●	●	25.0	25.0	25.0	150.00	38.0	32.00	-6	-6	TNMG 2204
MTJNR/L 3225P-22W	●	●	32.0	32.0	25.0	170.00	38.0	32.00	-6	-6	TNMG 2204

適合チップ: 超硬・サーメット　TNMG / TNGG / TNMZ / TNMA / TNMM (A50-A56頁)
セラミック・CBN　TNGA / TNMA (A105, A118頁)

部品

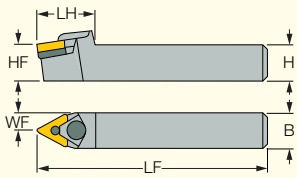
型番	シート	シート	ロックピン	レンチ	トップウェッジ	トップウェッジ	スクリュー	リング	スクリュー	レンチ
MTJNR/L 1616H-16W-M	TTT 322N	TTT 332N*	ZNW 3WNS			LC 291N CLAMP		E RING N	SR 17-317NS	HW 3.0
MTJNR/L 2020K-16W-M	TTT 322N	TTT 332N*	ZNW 3WN			LC 291N CLAMP		E RING N	SR 17-317N	HW 3.0
MTJNR/L 2525M-16W-M	TTT 322N	TTT 332N*	ZNW 3WN			LC 291N CLAMP		E RING N	SR 17-317N	HW 3.0
MTJNR/L 2525M-22W	TTT 434		ZNW 4	HW 2.5	LC 281 SET 1		SR 17-295			HW 3.0
MTJNR/L 3225P-22W	TTT 434		ZNW 4	HW 2.5	LC 281 SET 1		SR 17-295			HW 3.0

* シートをTTT 332Nに交換することで、TNMG 1603..チップを使用可能です。(別途ご注文下さい)

ISOTURN

MTENN-W

外径加工用ホルダー
(ウェッジクランプ)、
ネガ、三角形チップ用



型番	在庫	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ
MTENN 1618H-16W-M	●	16.0	16.0	18.0	100.00	32.0	9.00	0	-8	TNMG 1604
MTENN 2020K-16W-M	●	20.0	20.0	20.0	125.00	35.0	10.00	0	-8	TNMG 1604
MTENN 2525M-16W-M	●	25.0	25.0	25.0	150.00	32.0	12.50	0	-8	TNMG 1604
MTENN 2525M-22W	●	25.0	25.0	25.0	150.00	40.0	12.50	0	-8	TNMG 2204
MTENN 3232P-22W	●	32.0	32.0	32.0	170.00	40.0	16.00	0	-8	TNMG 2204

適合チップ: 超硬・サーメット　TNMG / TNGG / TNMZ / TNMA / TNMM (A50-A56頁)
セラミック・CBN　TNGA / TNMA (A105, A118頁)

部品

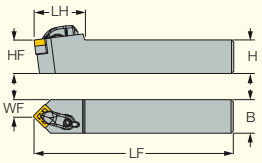
型番	シート	シート	ロックピン	レンチ	トップウェッジ	トップウェッジ	スクリュー	リング	スクリュー	レンチ
MTENN 1618H-16W-M	TTT 322N	TTT 332N*	ZNW 3WNS			LC 291N CLAMP		E RING N	SR 17-317NS	HW 3.0
MTENN 2020K-16W-M	TTT 322N	TTT 332N*	ZNW 3WN			LC 291N CLAMP		E RING N	SR 17-317N	HW 3.0
MTENN 2525M-16W-M	TTT 322N	TTT 332N*	ZNW 3WN			LC 291N CLAMP		E RING N	SR 17-317N	HW 3.0
MTENN 2525M-22W	TTT 434		ZNW 4	HW 2.5	LC 281 SET 1		SR 17-295			HW 3.0
MTENN 3232P-22W	TTT 434		ZNW 4	HW 2.5	LC 281 SET 1		SR 17-295			HW 3.0

* シートをTTN 332Nに交換することで、TNMG 1603..チップを使用可能です。(別途ご注文下さい)

ISOTURN

DSDNN

外径加工用ホルダー(Rクランプ)、
45°リード角、
ネガ、正方形チップ用



型番	在庫	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ
DSDNN 2525M-12	●	25.0	25.0	25.0	150.00	38.0	12.80	0	-7	SNMG 1204
DSDNN 2525M-15	◐	25.0	25.0	25.0	150.00	42.0	12.50	0	-8.5	SNMG 1506
DSDNN 3232P-19	●	32.0	32.0	32.0	170.00	44.0	16.00	0	-8.5	SNMG 1906

適合チップ：超硬　SNMG / SNMA / SNMM (A57-A62頁)
セラミック・CBN　SNGA / SNMA (A103, A120頁)

部品

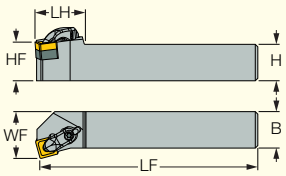
型番	シート	シート	シート	シート スクリュー	クランプ	スクリュー	スクリュー	スプリング	レンチ	トルクス キー
DSDNN 2525M-12	RST 443	RST 443L SET *	RST 443R SET *	SR 14-506	LCGR-4	SR 10400270-25.5				T-15/5
DSDNN 2525M-15	RST 54			SR 10402265	LCGR-5		SR 10402267	KSP 5	HW 4.0	
DSDNN 3232P-19	RST 634			SR 10402266	LCGR-6		SR 10402267	KSP 5	HW 4.0	

* SNMG ...-EM-R/Mチップ使用時、別途ご注文下さい。

ISOTURN

DSKNR/L

外径加工用ホルダー(Rクランプ)、
75°リード角、
ネガ、正方形チップ用



本図は右勝手を示す

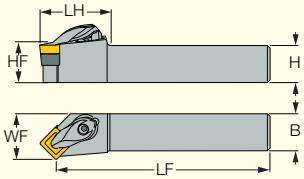
型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ	シート	トルクス キー	スクリュー	クランプ	シート スクリュー
DSKNR/L 2525M-12	●	◐	25.0	25.0	25.0	150.00	31.0	32.00	-4	-8	SNMG 1204	RST 443	T-15/5	SR 10400270-25.5	LCGR-4	SR 14-506

適合チップ：超硬　SNMG / SNMA / SNMM (A57-A62頁)
セラミック・CBN　SNGA / SNMA (A103, A120頁)

ISOTURN

DSSNR/L

外径加工用ホルダー(Rクランプ)、
45°リード角、
ネガ、正方形チップ用



本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ
DSSNR/L 2020K-12	●	◐	20.0	20.0	20.0	125.00	38.0	25.00	-5.5	-5.5	SNMG 1204
DSSNR/L 2525M-12	●	●	25.0	25.0	25.0	150.00	39.0	32.00	-5.5	-5.5	SNMG 1204
DSSNR/L 3232P-15	◐	◐	32.0	32.0	32.0	170.00	34.0	40.00	-5.5	-5.5	SNMG 1506
DSSNR/L 3232P-19	◐	◐	32.0	32.0	32.0	170.00	38.0	40.00	-5.5	-5.5	SNMG 1906

適合チップ：超硬　SNMG / SNMA / SNMM (A57-A62頁)
セラミック・CBN　SNGA / SNMA (A103, A120頁)

部品

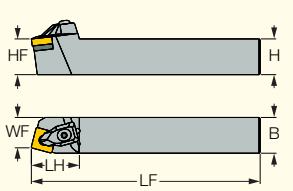
型番	シート	シート	シート	シート スクリュー	クランプ	スクリュー	スクリュー	スプリング	レンチ	トルクス キー
DSSNR/L 2020K-12	RST 443	RST 443L SET *	RST 443R SET *	SR 14-506	LCGR-4	SR 10400270-25.5				T-15/5
DSSNR/L 2525M-12	RST 443	RST 443L SET *	RST 443R SET *	SR 14-506	LCGR-4	SR 10400270-25.5				T-15/5
DSSNR/L 3232P-15	RST 54			SR 10402265	LCGR-5		SR 10402267	KSP 5	HW 4.0	
DSSNR/L 3232P-19	RST 634			SR 10402266	LCGR-6		SR 10402267	KSP 5	HW 4.0	

* SNMG ...-EM-R/Mチップ使用時、別途ご注文下さい。

ISOTURN

DSBNR/L

外径加工用ホルダー(Rクランプ)、
75°リード角、
ネガ、正方形チップ用



本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ
DSBNR/L 2525M-12	●	●	25.0	25.0	25.0	150.00	38.0	22.00	-4	-7	SNMG 1204
DSBNL 3232P-12		●	32.0	32.0	32.0	170.00	38.0	27.00	-4	-7	SNMG 1204
DSBNR/L 2525M-15	●	●	25.0	25.0	25.0	150.00	40.0	22.00	-7.4	-4.3	SNMG 1506
DSBNR/L 3232P-19	●	●	32.0	32.0	32.0	170.00	43.0	27.00	-7.4	-4.3	SNMG 1906
DSBNR/L 4040S-19	●	●	40.0	40.0	40.0	250.00	43.0	37.00	-7.4	-4.3	SNMG 1906

適合チップ：超硬　SNMG / SNMA / SNMM (A57-A62頁)
セラミック・CBN　SNGA / SNMA (A103, A120頁)

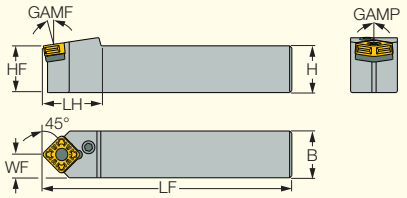
部品

型番	シート	シート スクリュー	クランプ	スクリュー	スクリュー	スプリング	レンチ	トルクス キー
DSBNR/L 2525M-12	RST 443	SR 14-506	LCGR-4	SR 10400270-25.5				T-15/5
DSBNL 3232P-12	RST 443	SR 14-506	LCGR-4	SR 10400270-25.5				T-15/5
DSBNR/L 2525M-15	RST 54	SR 10402265	LCGR-5		SR 10402267	KSP 5	HW 4.0	
DSBNR/L 3232P-19	RST 634	SR 10402266	LCGR-6		SR 10402267	KSP 5	HW 4.0	
DSBNR/L 4040S-19	RST 634	SR 10402266	LCGR-6		SR 10402267	KSP 5	HW 4.0	

DOVE IQ TURN HEAVY DUTY LINE

PSDON-IQ

高剛性ダブテイルクランプホルダー
(レバーロッククランプ)、
SOMGチップ用



型番	在庫	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ
PSDON 3232P-15-IQ	●	32.0	32.0	32.0	170.00	35.0	17.00	0	-8.5	SOMG 1506
PSDON 3232P-19-IQ	●	32.0	32.0	32.0	170.00	39.5	17.00	0	-8.5	SOMG 1906
PSDON 4040S-19-IQ	●	40.0	40.0	40.0	250.00	39.5	21.00	0	-8.5	SOMG 1906
PSDON 4040S-25-IQ	●	40.0	40.0	40.0	250.00	51.5	21.00	0	-8.5	SOMG 2509
PSDON 5050T-25-IQ	●	50.0	50.0	50.0	300.00	51.5	26.00	0	-8.5	SOMG 2509

適合チップ：超硬　SOMG-R3P-IQ (A57頁)

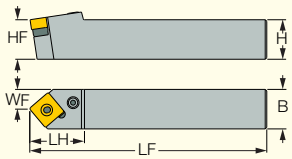
部品

型番	シート	シート ピン	スクリュー	レバー	レンチ
PSDON 3232P-15-IQ	TSX 5-IQ	SP 5	SR LCS 5-L25.5	LCL 16-NX	HW 3.0
PSDON 3232P-19-IQ	TSX 6-IQ	SP 5	SR 10402352	LCL 20C-NX	HW 4.0
PSDON 4040S-19-IQ	TSX 6-IQ	SP 5	SR 10402352	LCL 20C-NX	HW 4.0
PSDON 4040S-25-IQ	TSX 8-IQ	SP 8	SR LCS 8-L39	LCL 32-NX	HW 5.0
PSDON 5050T-25-IQ	TSX 8-IQ	SP 8	SR LCS 8-L39	LCL 32-NX	HW 5.0

ISOTURN

PSDNN

外径加工用ホルダー
(レバーロック)、
45°リード角、
ネガ、正方形チップ用



型番	在庫	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ
PSDNN 2020K-12	●	20.0	20.0	20.0	125.00	27.0	10.00	0	-7	SNMG 1204
PSDNN 2525M-12	●	25.0	25.0	25.0	150.00	27.0	12.50	0	-7	SNMG 1204
PSDNN 3232P-19	●	32.0	32.0	32.0	170.00	41.0	16.00	0	-8.5	SNMG 1906

適合チップ：超硬　SNMG / SNMA / SNMM (A57-A62頁)
セラミック・CBN　SNGA / SNMA (A103, A120頁)

部品

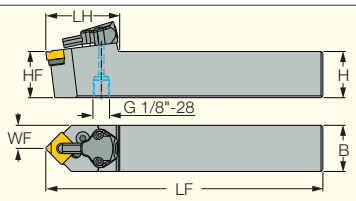
型番	シート	シート	シート ピン	ポンチ	レバー	スクリュー	レンチ
PSDNN 2020K-12	TSN 423	TSN 423M SET *	SP 4	PN 3-4	LR 4	SR 117-2010	HW 3.0
PSDNN 2525M-12	TSN 423	TSN 423M SET *	SP 4	PN 3-4	LR 4	SR 117-2010	HW 3.0
PSDNN 3232P-19	RST 634		SP 66		LR 6	SR 10402352	HW 4.0

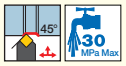
* SNMG..-EM-M/R チップ使用時、別途ご注文下さい。

ISOTURN JETCUT

PSDNN-JHP

高圧クーラント対応、
外径加工用ホルダー
(レバーロッククランプ)、
45°リード角、
ネガ、正方形チップ用





型番	在庫	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ
PSDNN 2525M-12-JHP	ℹ	25.0	25.0	25.0	150.00	40.0	12.50	-7	0	SNMG 1204

• ユーザーガイドは、A206-A214頁をご参照下さい。
適合チップ：超硬　SNMG / SNMA / SNMM (A57-A62頁)
セラミック・CBN　SNGA / SNMA (A103, A120頁)

部品

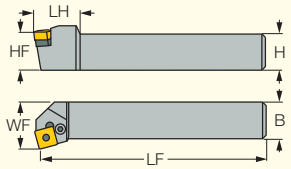
型番	シート	シート	シート ピン	ポンチ	レバー	スクリュー	クーリング ユニット	レンチ	トルクス キー
PSDNN 2525M-12-JHP	TSN 423	TSN 423M SET *	SP 4	PN 3-4	LR 4	SR 117-2010	CU-CW-JHP	HW 3.0	T-8/5

* SNMG...-EM-M/Rチップ使用時、別途ご注文下さい。

ISOTURN

PSKNR/L

外径加工用ホルダー
(レバーロッククランプ)、
75°リード角、
ネガ、正方形チップ用



本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ
PSKNR/L 2525M-12	●	●	25.0	25.0	25.0	150.00	23.5	32.00	-6	-6	SNMG 1204

適合チップ：超硬　SNMG / SNMA / SNMM (A57-A62頁)
セラミック・CBN　SNGA / SNMA (A103, A120頁)

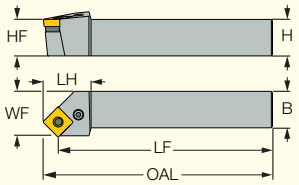
部品

型番	シート	レバー	スクリュー	レンチ	シート ピン	ポンチ
PSKNR/L	TSN 423	LR 4	SR 117-2010	HW 3.0	SP 4	PN 3-4

ISOTURN

PSSNR/L

外径加工用ホルダー
(レバーロッククランプ)、
45°リード角、
ネガ、正方形チップ用



本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	OAL	適合チップ
PSSNR/L 2020K-09	●	●	20.0	20.0	20.0	125.00	25.0	25.00	-5.5	-5.5	131.40	SNMG 0904
PSSNR/L 2525M-09	●	●	25.0	25.0	25.0	150.00	25.0	25.00	-5.5	-5.5	156.40	SNMG 0904
PSSNR/L 2020K-12	●	●	20.0	20.0	20.0	125.00	29.0	25.00	-5.5	-5.5	133.30	SNMG 1204
PSSNR/L 2525M-12	●	●	25.0	25.0	25.0	150.00	29.0	32.00	-5.5	-5.5	158.30	SNMG 1204
PSSNR/L 3232P-19	●	●	32.0	32.0	32.0	157.50	42.0	40.00	0	-8	170.00	SNMG 1906
PSSNR/L 4040S-19	●	●	40.0	40.0	40.0	237.50	42.0	50.00	0	-8	250.00	SNMG 1906
PSSNR/L 4040S-2507	●	●	40.0	40.0	40.0	234.00	53.0	50.00	0	-8	250.00	SNMG 2507

適合チップ： 超硬・サーメット　SNMG / SNMA / SNMM (A57-A62頁)
セラミック・CBN　SNGA / SNMA (A103, A120頁)

部品

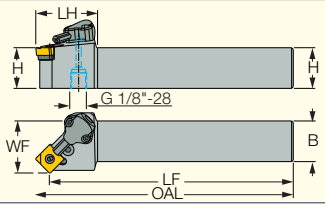
型番	シート	シート	シート ピン	レバー	スクリュー	レンチ	ポンチ
PSSNR/L 2020K-09	TSN 323	TSN 333	SP 3	LR 3	SR 117-2014	HW 2.5	PN 3-3L
PSSNR/L 2525M-09	TSN 323	TSN 333	SP 3	LR 3	SR 117-2014	HW 2.5	PN 3-3L
PSSNR/L 2020K-12	TSN 423	TSN 423M SET [a]	SP 4	LR 4	SR 117-2010	HW 3.0	PN 3-4
PSSNR/L 2525M-12	TSN 423	TSN 423M SET [a]	SP 4	LR 4	SR 117-2010	HW 3.0	PN 3-4
PSSNR/L 3232P-19	RST 634		SP 66	LR 6	SR 10402352	HW 4.0	
PSSNR/L 4040S-19	RST 634		SP 66	LR 6	SR 10402352	HW 4.0	
PSSNR/L 4040S-2507	TSN 85	TSN 84 [b]	SP 8	LR 8	SR 10402264	HW 5.0	

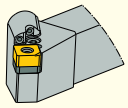
[a] SNMG..-EM-M/R チップ使用時、別途ご注文下さい。
[b] シートをTSN 84に交換することで、SNMG 2509..チップを使用可能です。(別途ご注文下さい)

ISOTURN JETCUT

PSSNR/L-JHP

高圧クーラント対応、
外径加工用ホルダー
(レバーロッククランプ)、
45°リード角、
ネガ、正方形チップ用





内部クーラント
PSSNR/L... 09

本図は右勝手を示す

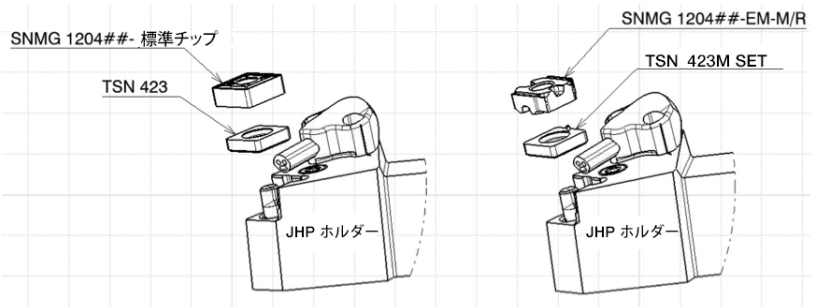
型番	在庫 R	在庫 L	H	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	OAL	適合チップ
PSSNR/L 2020K-09-JHP	●	●	20.0	20.0	125.00	35.0	25.00	-5.5	-5.5	131.40	SNMG 0904
PSSNR/L 2525M-12-JHP	●	●	25.0	25.0	150.00	38.0	32.00	-5.5	-5.5	158.40	SNMG 1204

• ユーザーガイドは、A206-A214頁をご参照下さい。
適合チップ： 超硬・サーメット　SNMG / SNMA / SNMM (A57-A62頁)
セラミック・CBN　SNGA / SNMA (A103, A120頁)

部品

型番	シート	シート	シート ピン	ポンチ	レバー	スクリュー	Oリング	クーリング ユニット	レンチ	トルクス キー
PSSNR/L 2020K-09-JHP	TSN 323	TSN 333	SP 3	PN 3-3L	LR 3	SR 117-2014			HW 2.5	
PSSNR/L 2525M-12-JHP	TSN 423	TSN 423M SET *	SP 4	PN 3-4	LR 4	SR 117-2010	OR 6.4X0.9N	CU-S-JHP	HW 3.0	T-8/5

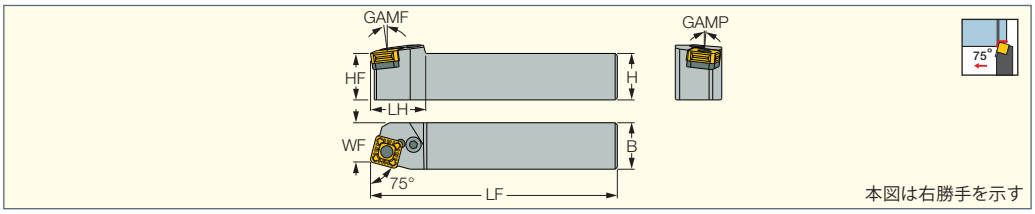
* SNMG...-EM-M/Rチップ使用時、別途ご注文下さい。



DOVE IQ TURN HEAVY DUTY LINE

PSBOR/L-IQ

高剛性ダブテイルクランプホルダー
(レバーロッククランプ)、
SOMGチップ用



型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ
PSBOR/L 3232P-15-IQ	●	●	32.0	32.0	32.0	170.00	35.0	27.00	-4.7	-7.5	SOMG 1506
PSBOR/L 3232P-19-IQ	●	●	32.0	32.0	32.0	170.00	38.0	27.00	4.7	7.5	SOMG 1906
PSBOR/L 4040S-19-IQ	●	●	40.0	40.0	40.0	250.00	38.0	35.00	4.7	7.5	SOMG 1906
PSBOR/L 4040S-25-IQ	●	●	40.0	40.0	40.0	250.00	50.0	35.00	4.7	7.5	SOMG 2509

適合チップ： 超硬　SOMG-R3P-IQ (A57頁)

部品

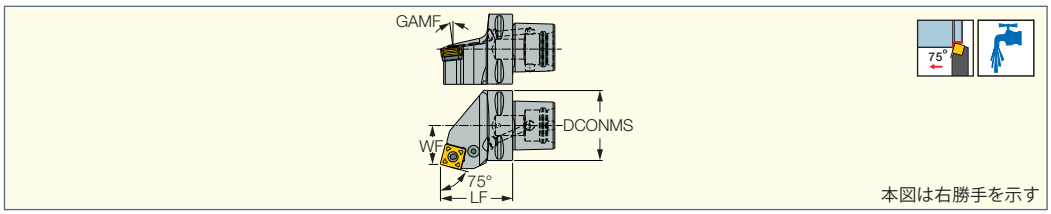
型番	シート	シートピン	スクリュー	レバー	レンチ
PSBOR/L 3232P-15-IQ	TSX 5-IQ	SP 5	SR LCS 5-L25.5	LCL 16-NX	HW 3.0
PSBOR/L 3232P-19-IQ	TSX 6-IQ	SP 5	SR 10402352	LCL 20C-NX	HW 4.0
PSBOR/L 4040S-19-IQ	TSX 6-IQ	SP 5	SR 10402352	LCL 20C-NX	HW 4.0
PSBOR/L 4040S-25-IQ	TSX 8-IQ	SP 8	SR LCS 8-L39	LCL 32-NX	HW 5.0

DOVE IQ TURN HEAVY DUTY LINE

CAMFIX

C#-PSROR/L-IQ

高剛性ダブテイルクランプ
カムフィックス一体型
(レバーロッククランプ)、
SOMGチップ用



型番	在庫 R	在庫 L	DCONMS	WF	LF	GAMP	GAMF	適合チップ
C6 PSROR/L-35065-15-IQ	●	●	63.00	35.00	65.00	-4.74	-7.46	SOMG 1506
C6 PSROR/L-35065-19-IQ	●	●	63.00	35.00	65.00	-4.74	-7.46	SOMG 1906
C8 PSROR/L-45080-19-IQ	●	●	80.00	55.00	80.00	-4.74	-7.46	SOMG 1906
C8 PSROR/L-45085-25-IQ	●	●	80.00	55.00	80.00	-4.74	-7.46	SOMG 2509

• ISO 26623-1規格

適合チップ： 超硬　SOMG-R3P-IQ (A57頁)

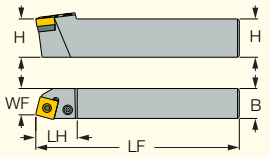
部品

型番	シート	レバー	シートピン	ノズル	レンチ	スクリュー	ポンチ
C6 PSROR/L-35065-15-IQ	TSX 5-IQ	LCL 16-NX	SP 5	SATZ-M10X1-M5	HW 3.0	SR LCS 5-L25.5	
C6 PSROR/L-35065-19-IQ	TSX 6-IQ	LCL 20C-NX	SP 5	SATZ-M10X1-M5	HW 4.0	SR 10402352	
C8 PSROR/L-45080-19-IQ	TSX 6-IQ	LCL 20C-NX	SP 5	SATZ-M10X1-M5	HW 4.0	SR 10402352	SPP 5-6
C8 PSROR/L-45085-25-IQ	TSX 8-IQ	LCL 32-NX	SP 8	SATZ-M12X1-M6	HW 5.0	SR LCS 8-L39	

ISOTURN

PSBNR/L

外径加工用ホルダー
(レバーロッククランプ)、
75°リード角、ネガ、正方形チップ用



本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ
PSBNR/L 2020K-09	●	●	20.0	20.0	20.0	125.00	20.0	17.00	-6	-6	SNMG 0904
PSBNR/L 2525M-09	●	●	25.0	25.0	25.0	150.00	20.0	22.00	-6	-6	SNMG 0904
PSBNR 2525M-12	●		25.0	25.0	25.0	150.00	26.8	22.00	-6	-6	SNMG 1204
PSBNR/L 3232P-19	●	●	32.0	32.0	32.0	170.00	39.0	27.00	-6	-6	SNMG 1906
PSBNR/L 4040S-25 (1)	●	●	40.0	40.0	40.0	250.00	48.0	35.00	-6	-6	SNMG 2509

適合チップ：超硬・サーメット　SNMG / SNMA / SNMM (A57-A62頁)
セラミック・CBN　SNGA / SNMA (A103, A120頁)

部品

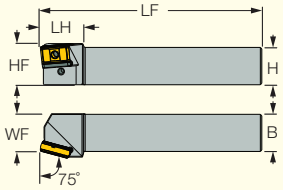
型番	シート	シート	シートピン	ポンチ	レバー	スクリュー	レンチ
PSBNR/L 2020K-09	TSN 323	TSN 333	SP 3	PN 3-3L	LR 3	SR 117-2014	HW 2.5
PSBNR/L 2525M-09	TSN 323	TSN 333	SP 3	PN 3-3L	LR 3	SR 117-2014	HW 2.5
PSBNR 2525M-12	TSN 423		SP 4	PN 3-4	LR 4	SR 117-2010	HW 3.0
PSBNR/L 3232P-19	RST 634		SP 66		LR 6	SR 10402352	HW 4.0
PSBNR/L 4040S-25	TSN 84N	TSN 85N*	SP 8		LR 8	SR 10402264	HW 5.0

* シートをTSN 85Nに交換することで、SNMG 2507..チップを使用可能です。(別途ご注文下さい)

HEAVY SUPER TURN

PLBOR/L

超重切削加工対応、
外径加工用ホルダー
(レバーロッククランプ)、
縦置きLOMXチップ用



本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ
PLBOR/L 5050T-40	●	●	50.0	50.0	50.0	300.00	60.0	50.00	-6	-6	LOMX 4022

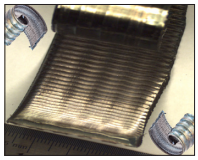
適合チップ：超硬　LOMX-H6P (A63頁)

部品

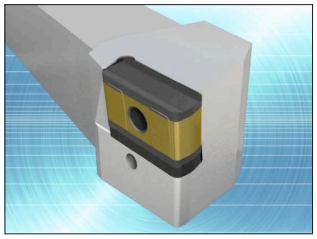
型番	シート	シートスクリュー	レバー	チップスクリュー	スプリング	トルクスキー	レンチ
PLBOR/L	TLN 40	SR 10402265	LR 8	SR 10643960	SP D7.5XL23	T-20/5	HW 6.0

重切削加工対応、最新チップ縦置き旋削工具 <LOMX 402224-H6P>

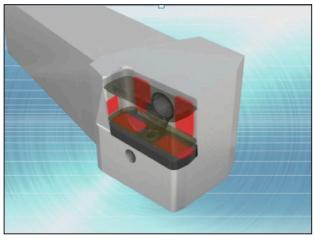
4コーナー使いの縦置きチップは最新スモウテック材質IC8250を採用。
【最大切込：35mm、最大送り：2mm/rev】　高剛性レバーロッククランプでチップを固定し、保護シートを装着して使用。



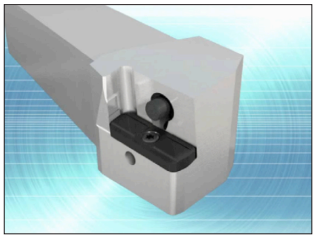
チップ縦置き構造



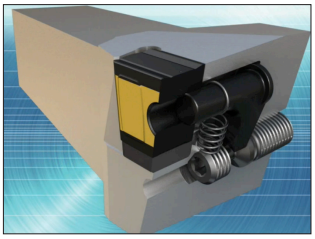
クランプ面



保護シート



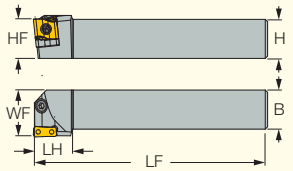
高剛性レバーロッククランプ



● ヘリターン <ヘリカル切刃、チップ縦置き旋削工具>
- 縦置きタイプ旋削チップ。
- 高切込、高送りが可能で高生産性。
- 4コーナー使いチップを採用。
- 外径加工・端面加工が可能。
- 内径加工用ホルダーもレパートリー。
- ヘリカル切刃の採用により、抵抗を最小とします。
- 低切削抵抗、低負荷加工により工具寿命を向上。安定した加工を実現。
- 良好な切削排出を実現する、隆起つきのチップブレーカーを採用。
- ハイポジすくい角は、マシン動力を10-15%低下。(標準工具と比較時)
- 加工コストを大幅に削減し、高収益を実現。

HELITURN TANGENTIAL LINE

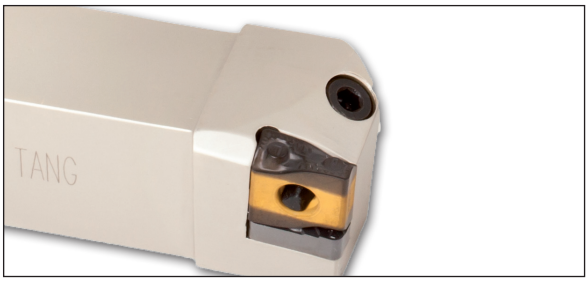
PLANR/L-TANG
外径加工用ホルダー
(レバーロッククランプ)、
縦置きLNMXチップ用

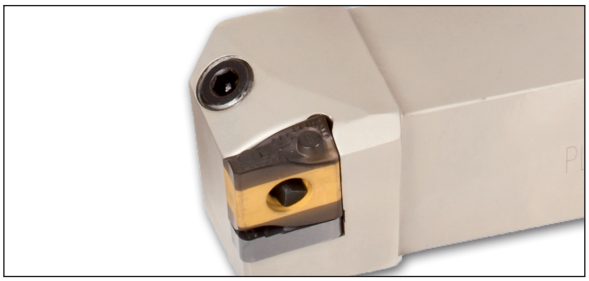


本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ (1)
PLANR/L 2525M-15 TANG	●	●	25.0	25.0	25.0	150.00	25.0	30.00	-6	-6	LNMX 1506
PLANR/L 3232P-15 TANG	●	●	32.0	32.0	32.0	170.00	32.0	37.00	-6	-6	LNMX 1506
PLANR/L 3232P-22 TANG	●	●	32.0	32.0	32.0	170.00	32.0	37.00	-6	-6	LNMX 2210
PLANR/L 4040R-22 TANG	●	●	40.0	40.0	40.0	200.00	40.0	47.00	-6	-6	LNMX 2210

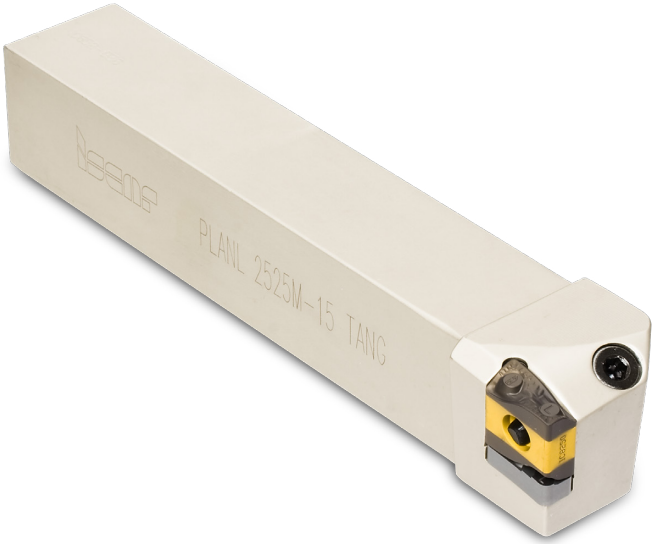
(1) 同じ勝手のホルダー/チップ/シートをご使用ください。
適合チップ: 超硬　LNMX (A63-A64頁)





部品

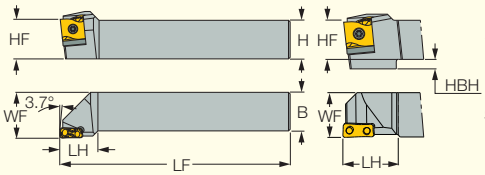
型番	シート	シートスクリュー	トルクスキー	レバー	スクリュー	レンチ
PLANL 2525M-15 TANG	TLN 15L-HT	SR RS4	T-6/5	LR T15	SR TL-15	HW 3.5
PLANR 2525M-15 TANG	TLN 15R-HT	SR RS4	T-6/5	LR T15	SR TL-15	HW 3.5
PLANL 3232P-15 TANG	TLN 15L-HT	SR RS4	T-6/5	LR T15	SR TL-15	HW 3.5
PLANR 3232P-15 TANG	TLN 15R-HT	SR RS4	T-6/5	LR T15	SR TL-15	HW 3.5
PLANL 3232P-22 TANG	TLN 22L-HT	SR 10500401	T-7/5	LR T22	SR TL22	HW 5.0
PLANR 3232P-22 TANG	TLN 22R-HT	SR 10500401	T-7/5	LR T22	SR TL22	HW 5.0
PLANL 4040R-22 TANG	TLN 22L-HT	SR 10500401	T-7/5	LR T22	SR TL22	HW 5.0
PLANR 4040R-22 TANG	TLN 22R-HT	SR 10500401	T-7/5	LR T22	SR TL22	HW 5.0



HELITURN TANGENTIAL LINE

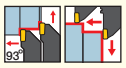
SLANR/L-TANG

外径加工用ホルダー
(スクリュークランプ)、
縦置きLNMXチップ用



16 mm 角シャンク

SLANR/L 1616M-11S



本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	H	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ (1)
SLANR/L 1616H-11 TANG	●	❶	16.0	16.0	100.00	20.0	20.00	-6	-6	LNMX 1104
SLANR/L 1616M-11S TANG	●	❶	16.0	16.0	150.00	20.0	16.20	-6	-6	LNMX 1104
SLANR/L 2020K-11 TANG	●	❶	20.0	20.0	125.00	20.0	25.00	-6	-6	LNMX 1104
SLANR/L 2525M-11 TANG	●	❶	25.0	25.0	150.00	25.0	30.00	-6	-6	LNMX 1104
SLANR/L 2020K-15 TANG	●	❶	20.0	20.0	100.00	25.0	25.00	-6	-6	LNMX 1506
SLANR/L 2525M-15 TANG	●	●	25.0	25.0	150.00	25.0	30.00	-6	-6	LNMX 1506
SLANR/L 3232P-15 TANG	●	●	32.0	32.0	170.00	35.0	37.00	-6	-6	LNMX 1506
SLANR/L 4040R-15 TANG	❶	❶	40.0	40.0	200.00	35.0	45.00	-6	-6	LNMX 1506
SLANR/L 3232P-22 TANG	●	❶	32.0	32.0	170.00	35.0	38.00	-6	-6	LNMX 2210
SLANR/L 4040R-22 TANG	●	❶	40.0	40.0	200.00	40.0	47.00	-6	-6	LNMX 2210
SLANR/L 5050S-22 TANG	❶	❶	50.0	50.0	250.00	35.0	57.00	-6	-6	LNMX 2210

(1) 同じ勝手のホルダー/チップ/シートをご使用ください。
• 最大切込ap(端面加工時) LNMX 11：2.8 mm、LNMX 15：3.8 mm、LNMX 22：5.8 mm
適合チップ： 超硬　LNMX (A63-A64頁)

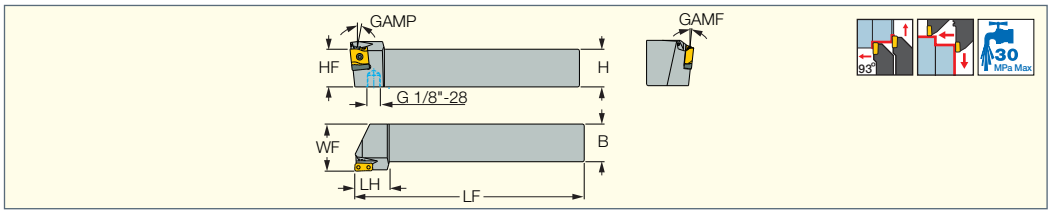
部品

型番	シート	シート スクリュー	トルクス キー	スクリュー	トルクス ブレード	ハンドル	ハンドル
SLANL 1616H-11 TANG	TLN 11L-HT	SR RS4	T-6/5	SR 34-550-C	BLD T10/S7		SW6-SD
SLANR 1616H-11 TANG	TLN 11R-HT	SR RS4	T-6/5	SR 34-550-C	BLD T10/S7		SW6-SD
SLANL 1616M-11S TANG	TLN 11L-HT	SR RS4	T-6/5	SR 34-550-C	BLD T10/S7		SW6-SD
SLANR 1616M-11S TANG	TLN 11R-HT	SR RS4	T-6/5	SR 34-550-C	BLD T10/S7		SW6-SD
SLANL 2020K-11 TANG	TLN 11L-HT	SR RS4	T-6/5	SR 34-550-C	BLD T10/S7		SW6-SD
SLANR 2020K-11 TANG	TLN 11R-HT	SR RS4	T-6/5	SR 34-550-C	BLD T10/S7		SW6-SD
SLANL 2525M-11 TANG	TLN 11L-HT	SR RS4	T-6/5	SR 34-550-C	BLD T10/S7		SW6-SD
SLANR 2525M-11 TANG	TLN 11R-HT	SR RS4	T-6/5	SR 34-550-C	BLD T10/S7		SW6-SD
SLANL 2020K-15 TANG	TLN 15L-HT	SR RS4	T-6/5	SR 34-535-SN	BLD T15/S7	SW6-T-SH	
SLANR 2020K-15 TANG	TLN 15R-HT	SR RS4	T-6/5	SR 34-535-SN	BLD T15/S7	SW6-T-SH	
SLANL 2525M-15 TANG	TLN 15L-HT	SR RS4	T-6/5	SR 34-535-SN	BLD T15/S7	SW6-T-SH	
SLANR 2525M-15 TANG	TLN 15R-HT	SR RS4	T-6/5	SR 34-535-SN	BLD T15/S7	SW6-T-SH	
SLANL 3232P-15 TANG	TLN 15L-HT	SR RS4	T-6/5	SR 34-535-SN	BLD T15/S7	SW6-T-SH	
SLANR 3232P-15 TANG	TLN 15R-HT	SR RS4	T-6/5	SR 34-535-SN	BLD T15/S7	SW6-T-SH	
SLANL 4040R-15 TANG	TLN 15L-HT	SR RS4	T-6/5	SR 34-535-SN	BLD T15/S7	SW6-T-SH	
SLANR 4040R-15 TANG	TLN 15R-HT	SR RS4	T-6/5	SR 34-535-SN	BLD T15/S7	SW6-T-SH	
SLANL 3232P-22 TANG	TLN 22L-HT	SR 10500401	T-7/5	SR 14-591/L-SN	BLD T20/S7	SW6-T-SH	
SLANR 3232P-22 TANG	TLN 22R-HT	SR 10500401	T-7/5	SR 14-591/L-SN	BLD T20/S7	SW6-T-SH	
SLANL 4040R-22 TANG	TLN 22L-HT	SR 10500401	T-7/5	SR 14-591/L-SN	BLD T20/S7	SW6-T-SH	
SLANR 4040R-22 TANG	TLN 22R-HT	SR 10500401	T-7/5	SR 14-591/L-SN	BLD T20/S7	SW6-T-SH	
SLANL 5050S-22 TANG	TLN 22L-HT	SR 10500401	T-7/5	SR 14-591/L-SN	BLD T20/S7	SW6-T-SH	
SLANR 5050S-22 TANG	TLN 22R-HT	SR 10500401	T-7/5	SR 14-591/L-SN	BLD T20/S7	SW6-T-SH	

HELITURN JETCUT TANGENTIAL LINE

SLANR/L-TANG-JHP

高圧クーラント対応、
外径加工用ホルダー
(スクリュークランプ)、
縦置きLNMXチップ用

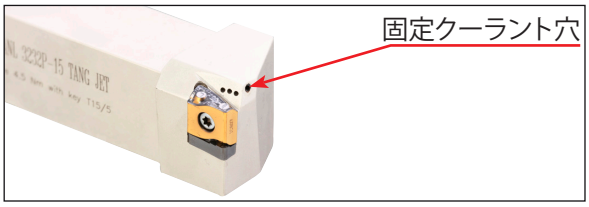


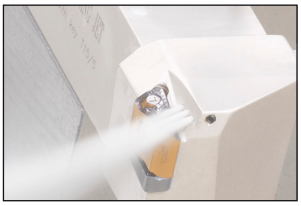
型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ (1)
SLANR/L 3232P-15 TANG-JHP	●	❶	32.0	32.0	32.0	170.00	30.0	40.00	-6	-6	LNMX 1506

(1) 同じ勝手のホルダー/チップ/シートをご使用ください。
- 最大切込ap(端面加工時) 3.8 mm
- ユーザーガイドは、A206-A214頁をご参照下さい。

適合チップ： 超硬　LNMX (A63-A64頁)

LNMX 1506… チップ用ホルダー
高圧クーラント対応





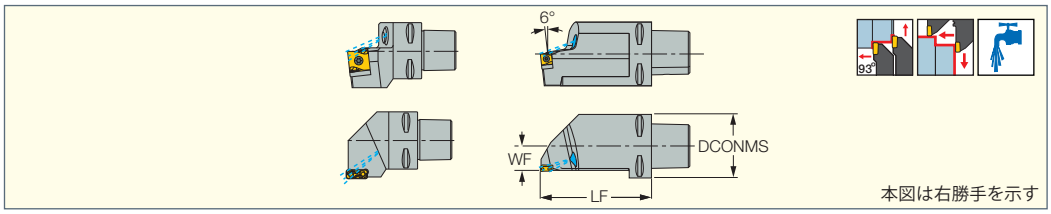
部品

型番	シート	シート スクリュー	スクリュー	トルクス ブレード	ハンドル	トルクス キー
SLANL 3232P-15 TANG-JHP	TLN 15L-HT	SR RS4	SR 34-535-SN	BLD T15/S7	SW6-T-SH	T-6/5
SLANR 3232P-15 TANG-JHP	TLN 15R-HT	SR RS4	SR 34-535-SN	BLD T15/S7	SW6-T-SH	T-6/5

HELITURN CAMFIX TANGENTIAL LINE

C#-SLANR/L-TANG

カムフィックス一体型
(スクリュークランプ)、
縦置きLNMXチップ用



型番	在庫 R	在庫 L	DCONMS	LF	WF	GAMP	GAMF	適合チップ (1)
C4 SLANR-27050-11 TANG	❶		40.00	50.00	27.00	-6	-6	LNMX 1104
C5 SLANR-35060-11 TANG	❶		50.00	60.00	35.00	-6	-6	LNMX 1104
C6 SLANR 25110-11 TANG (2)	❶		63.00	110.00	25.00	-6	-6	LNMX 1104
C4 SLANR/L-27050-15 TANG	❶	❶	40.00	50.00	27.00	-6	-6	LNMX 1506
C5 SLANR/L-35060-15 TANG	❶	❶	50.00	60.00	35.00	-6	-6	LNMX 1506
C6 SLANR/L 25110-15 TANG (2)	❶	❶	63.00	110.00	25.00	-6	-6	LNMX 1506
C6 SLANR/L-45065-15 TANG	❶	❶	63.00	65.00	45.00	-6	-6	LNMX 1506
C6 SLANR/L-45065-22 TANG	❶	❶	63.00	65.00	45.00	-6	-6	LNMX 2210

(1) 同じ勝手のホルダー/チップ/シートをご使用ください。
(2) 複合機用
- 最大切込ap(端面加工時)　LNMX 11：2.8 mm、LNMX 15：3.8 mm
- ISO 26623-1規格

適合チップ： 超硬　LNMX (A63-A64頁)

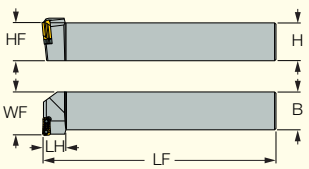
部品

型番	シート	シート スクリュー	トルクス キー	スクリュー	トルクス ブレード	ハンドル	ハンドル	ノズル
C4 SLANR-27050-11 TANG	TLN 11R-HT	SR RS4	T-6/5	SR 34-550-C	BLD T10/S7		SW6-SD	EZ 83
C5 SLANR-35060-11 TANG	TLN 11R-HT	SR RS4	T-6/5	SR 34-550-C	BLD T10/S7		SW6-SD	EZ 104
C6 SLANR 25110-11 TANG	TLN 11R-HT	SR RS4	T-6/5	SR 34-550-C	BLD T10/S7		SW6-SD	EZ 146
C4 SLANL-27050-15 TANG	TLN 15L-HT	SR RS4	T-6/5	SR 34-535-SN	BLD T15/S7	SW6-T-SH		EZ 104
C4 SLANR-27050-15 TANG	TLN 15R-HT	SR RS4	T-6/5	SR 34-535-SN	BLD T15/S7	SW6-T-SH		EZ 104
C5 SLANL-35060-15 TANG	TLN 15L-HT	SR RS4	T-6/5	SR 34-535-SN	BLD T15/S7	SW6-T-SH		EZ 104
C5 SLANR-35060-15 TANG	TLN 15R-HT	SR RS4	T-6/5	SR 34-535-SN	BLD T15/S7	SW6-T-SH		EZ 104
C6 SLANL-25110-15 TANG	TLN 15L-HT	SR RS4	T-6/5	SR 34-535-SN	BLD T15/S7	SW6-T-SH		EZ 146
C6 SLANR-25110-15 TANG	TLN 15R-HT	SR RS4	T-6/5	SR 34-535-SN	BLD T15/S7	SW6-T-SH		EZ 146
C6 SLANL-45065-15 TANG	TLN 15L-HT	SR RS4	T-6/5	SR 34-535-SN	BLD T15/S7	SW6-T-SH		EZ 104
C6 SLANR-45065-15 TANG	TLN 15R-HT	SR RS4	T-6/5	SR 34-535-SN	BLD T15/S7	SW6-T-SH		EZ 104
C6 SLANL-45065-22 TANG	TLN 22L-HT	SR 10500401	T-7/5	SR 14-591/L-SN	BLD T20/S7	SW6-T-SH		EZ 104
C6 SLANR-45065-22 TANG	TLN 22R-HT	SR 10500401	T-7/5	SR 14-591/L-SN	BLD T20/S7	SW6-T-SH		EZ 104

HELITURN TANGENTIAL LINE

SLFNR/L-TANG

外径加工用ホルダー、
(スクリュークランプ)、
縦置きLNMXチップ用



本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ (1)
SLFNR/L 2525M-15 TANG	●		25.0	25.0	25.0	150.00	20.0	30.00	-6	-6	LNMX 1506
SLFNR/L 3232P-15 TANG	●		32.0	32.0	32.0	170.00	20.0	37.00	-6	-6	LNMX 1506

(1) 左勝手ホルダーには右勝手用チップと右勝手用シート、右勝手ホルダーには左勝手用チップと左勝手用シートをご使用下さい。
• 最大切込ap(旋削加工時) 5.8 mm
適合チップ： 超硬　LNMX (A63-A64頁)

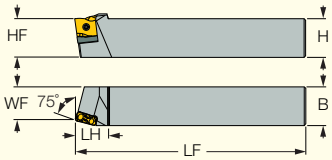
部品

型番	シート	シート スクリュー	トルクス キー	チップ スクリュー	トルクス ブレード	ハンドル
SLFNL 2525M-15 TANG	TLN 15R-HT	SR RS4	T-6/5	SR 34-535-SN	BLD T15/S7	SW6-T-SH
SLFNR 2525M-15 TANG	TLN 15L-HT	SR RS4	T-6/5	SR 34-535-SN	BLD T15/S7	SW6-T-SH
SLFNL 3232P-15 TANG	TLN 15R-HT	SR RS4	T-6/5	SR 34-535-SN	BLD T15/S7	SW6-T-SH
SLFNR 3232P-15 TANG	TLN 15L-HT	SR RS4	T-6/5	SR 34-535-SN	BLD T15/S7	SW6-T-SH

HELITURN TANGENTIAL LINE

SLBNR/L-TANG

外径加工用75°リードホルダー
(スクリュークランプ)、
縦置きLNMXチップ対応



本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	H	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ (1)
SLBNR/L 4040R-22 TANG	●		40.0	40.0	200.00	35.0	35.00	-7	-4	LNMX 2210

(1) 同じ勝手のホルダー/チップ/シートをご使用ください。
適合チップ： 超硬　LNMX (A63頁)

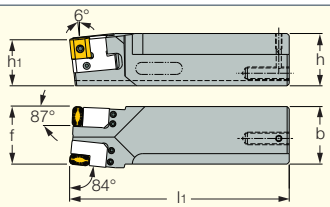
部品

型番	シート	シート スクリュー	トルクス キー	チップ スクリュー	トルクス ブレード	ハンドル
SLBNL 4040R-22 TANG	TLN 22L-HT	SR 10500401	T-7/5	SR 14-591/L-SN	BLD T20/S7	SW6-T-SH
SLBNR 4040R-22 TANG	TLN 22R-HT	SR 10500401	T-7/5	SR 14-591/L-SN	BLD T20/S7	SW6-T-SH

ISOTURN

PRWR/L

鉄道車輪の再旋削用
カートリッジ交換式ホルダー



本図は右勝手を示す

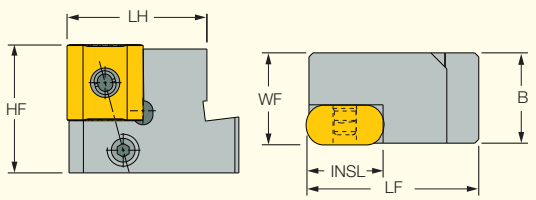
型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	OAL	WF	スクリュー	レンチ
PRWR/L 50-55			50.0	44.0	55.0	210.00	55.00	SR M6X1X16	HW 3.0

• カートリッジは付属致しません。別途ご注文下さい。
適合カートリッジ： PRWR/L 175-CA (A184頁) • PRWR/L 177-CA (A184頁)

ISOTURN

PRWR/L 175-CA

鉄道車輪の再旋削用
PRWR/L 50-55ホルダー用
カートリッジ



本図は右勝手を示す

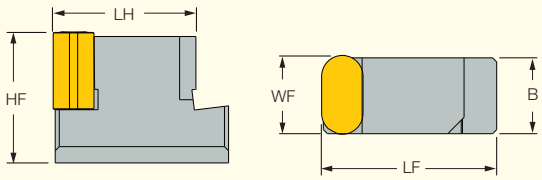
型番	在庫 R	在庫 L	HF	B	LF	LH	WF	適合チップ	チップスクリュー	レバー	レンチ
PRWR/L 175-CA-19	●	●	32.0	22.6	43.00	35.0	23.00	LNMX 191940	SR LCS 5	LR 5	HW 3.0
PRWR/L 175-CA-30	●	●	32.0	22.6	43.00	35.0	23.00	LNMX 301940	SR LCS 5	LR 5	HW 3.0

適合チップ： 超硬　LNMX 19/30 (A65頁)
適合工具： PRWR/L (A183頁)

ISOTURN

PRWR/L 177-CA

鉄道産業
車輪再加工対応、
PRWR/L 50-55ホルダー用
カートリッジ



本図は右勝手を示す

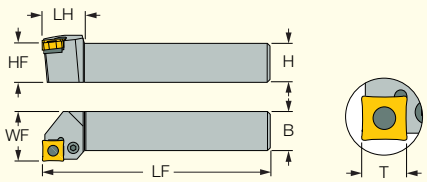
型番	在庫 R	在庫 L	HF	B	LF	LH	WF	適合チップ	スクリュー	レバー	レンチ
PRWR/L 177-CA-19	●	●	32.0	18.6	43.00	35.0	19.10	LNMX 191940	SR LCS 5	LR 5	HW 3.0

適合チップ： 超硬　LNMX 19/30 (A65頁)
適合工具： PRWR/L (A183頁)

ISOTURN

PQLNR/L

外径加工用ホルダー
(レバーロッククランプ)、
QNMGチップ用



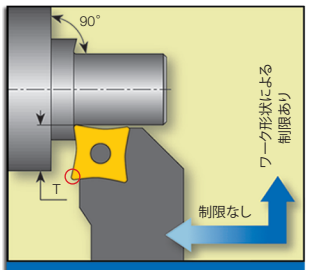
本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	T (1)	GAMP	GAMF	適合チップ
PQLNR/L 1616H-09	●	●	16.0	16.0	16.0	100.00	21.0	20.00	8	-6	-6	QNMG 0904
PQLNR/L 2020K-09	●	●	20.0	20.0	20.0	125.00	26.6	25.00	8	-6	-6	QNMG 0904
PQLNR/L 2525M-09	●	●	25.0	25.0	25.0	150.00	26.6	32.00	8	-6	-6	QNMG 0904
PQLNR/L 2020K-12	●	●	20.0	20.0	20.0	125.00	26.6	25.00	10	-6	-6	QNMG 1204
PQLNR/L 2525M-12	●	●	25.0	25.0	25.0	150.00	26.6	32.00	10	-6	-6	QNMG 1204

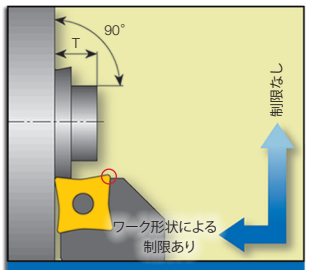
(1) チップのコーナーR= 0.8の時の数値
適合チップ： 超硬　QNMG (A65-A66頁)

部品

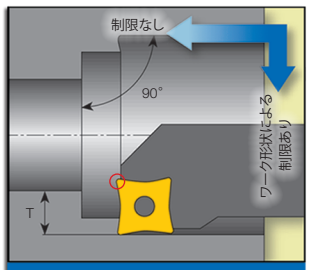
型番	シート	シートピン	ポンチ	レバー	スクリュー	レンチ
PQLNR/L 1616H-09	TXC 322	SP 3	PN 3-4	LR 3	SR 117-2014	HW 2.5
PQLNR/L 2020K-09	TXC 322	SP 3	PN 3-4	LR 3	SR 117-2014	HW 2.5
PQLNR/L 2525M-09	TXC 322	SP 3	PN 3-4	LR 3	SR 117-2014	HW 2.5
PQLNR/L 2020K-12	TSN 423	SP 4	PN 3-4	LR 4	SR 117-2010	HW 3.0
PQLNR/L 2525M-12	TSN 423	SP 4	PN 3-4	LR 4	SR 117-2010	HW 3.0



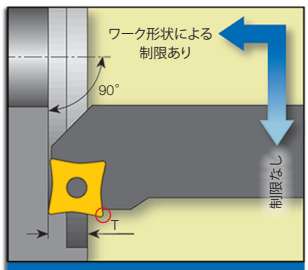
外径旋削
PQLNR/L　PQLCR/L
ホルダー



外径端面旋削
PQFNR/L
ホルダー



内径旋削
S...PQLNR/L　S...SQLCR/L
ボーリングバー

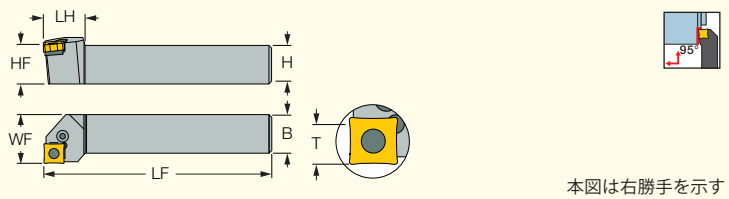


内径端面旋削
S...PQFNR/L
ボーリングバー

加工方向とワーク形状により、制限があります。
後ろの切刃がワークに干渉しない事をご確認下さい。

ISOTURN

PQFNR/L
端面加工用ホルダー
(レバーロッククランプ)、
QNMGチップ用



本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	T (1)	GAMP	GAMF	適合チップ
PQFNR/L 2020K-09	●	●	20.0	20.0	20.0	125.00	26.0	25.00	8	-6	-6	QNMG 0904
PQFNR/L 2020K-12	●	●	20.0	20.0	20.0	125.00	26.0	25.00	10	-6	-6	QNMG 1204
PQFNR/L 2525M-12	●	●	25.0	25.0	25.0	150.00	26.0	25.00	10	-6	-6	QNMG 1204

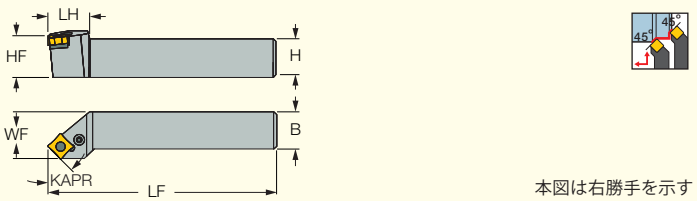
(1) チップのコーナーR= 0.8の時の数値
適合チップ： 超硬　QNMG (A65-A66頁)

部品

型番	シート	シート ピン	ポンチ	レバー	スクリュー	レンチ
PQFNR/L 2020K-09	TXC 322	SP 3	PN 3-4	LR 3	SR 117-2014	HW 2.5
PQFNR/L 2020K-12	TSN 423	SP 4	PN 3-4	LR 4	SR 117-2010	HW 3.0
PQFNR/L 2525M-12	TSN 423	SP 4	PN 3-4	LR 4	SR 117-2010	HW 3.0

ISOTURN

PQSNR/L
外径加工用ホルダー(45°リード)
(レバーロッククランプ)、
QNMGチップ用



本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ
PQSNR/L 2525M-12	●	●	25.0	25.0	25.0	150.00	30.0	32.00	-4.5	-5.5	QNMG 1204

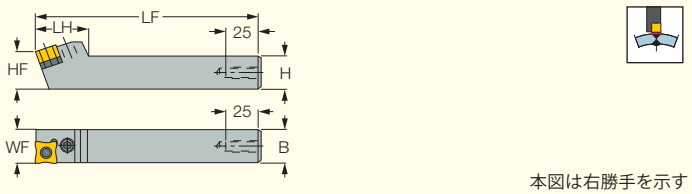
適合チップ： 超硬　QNMG (A65-A66頁)

部品

型番	シート	シート ピン	ポンチ	レバー	スクリュー	レンチ
PQSNR/L	TSN 423	SP 4	PN 3-4	LR 4	SR 117-2010	HW 3.0

ISOTURN

PSANR/L
外径加工用ホルダー
(レバーロッククランプ)、
SNMXチップ用



本図は右勝手を示す

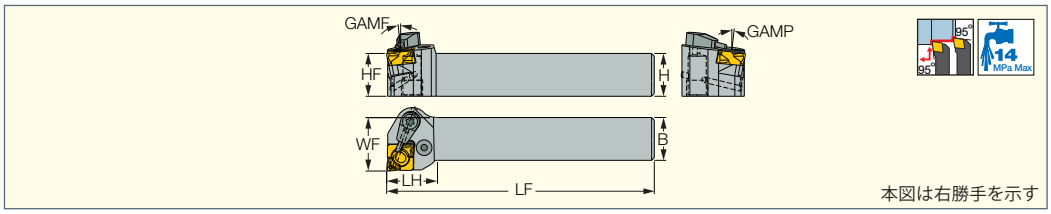
型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ	シート	シート	スクリュー	レバー	レンチ
PSANR/L 2525M-15	●	●	25.0	26.0	25.0	150.00	38.0	25.00	0	20	SNMX 1507	TXN 532	TXN 5-2*	SR 117-2020	LR 5S	HW 3.0

* SNMX 150608R-..(高硬度材用、ブレーカーなし)チップには、TXN 5-2シートを別途ご注文下さい。
適合チップ： 超硬　SNMX 15 (A100頁)

LOGIQ4TURN POSITIVE DOUBLE SIDED
JETCUT

PCLXR/L-JHP

高圧クーラント対応
外径加工用ホルダー
(レバーロッククランプ)、
CXMGチップ用



型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ
PCLXR/L 1212F-09X-JHP	●	◐	12.0	12.0	12.0	80.00	20.0	16.00	6.0	6.0	CXMG 0904
PCLXR/L 1616H-09X-JHP	●	●	16.0	16.0	16.0	100.00	20.0	20.00	6.0	6.0	CXMG 0904
PCLXR/L 2020K-12X-JHP	●	●	20.0	20.0	20.0	125.00	25.0	25.00	6.0	6.0	CXMG 12T5
PCLXR/L 2525M-12X-JHP	●	●	25.0	25.0	25.0	150.00	25.0	32.00	6.0	6.0	CXMG 12T5

適合チップ：超硬　CXMG (A66-A67頁)

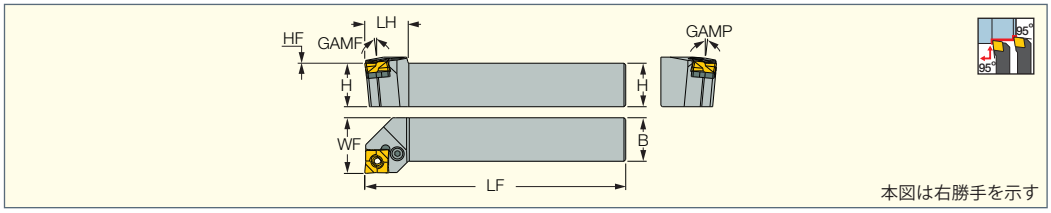
部品

型番	シート	レバー	スクリュー	レンチ	トルクスキー	シートピン	ポンチ	クーリングユニット
PCLXR/L 1212F-09X-JHP		LR 3X SET	SR M6XL11.5V		T-8/5			S-CU-JHP-A SET
PCLXR/L 1616H-09X-JHP		LR 3X SET	SR M6XL11.5V		T-8/5			S-CU-JHP-A SET
PCLXR/L 2020K-12X-JHP	TCNX 423	LR 4X	SR LCS 5	HW 3.0		SP 4	PN 3-4	CH-1.9D-JHP-A SET
PCLXR/L 2525M-12X-JHP	TCNX 423	LR 4X	SR LCS 5	HW 3.0		SP 4	PN 3-4	CH-1.9D-JHP-A SET

LOGIQ4TURN POSITIVE DOUBLE SIDED

PCLXR/L

外径加工用ホルダー
(レバーロッククランプ)、
CXMGチップ用



型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ
PCLXR/L 1212F-09X	●	●	12.0	12.0	12.0	80.00	19.0	16.00	6.0	6.0	CXMG 0904
PCLXR/L 1616H-09X	●	●	16.0	16.0	16.0	100.00	19.0	20.00	6.0	6.0	CXMG 0904
PCLXR/L 2020K-12X	●	●	20.0	20.0	20.0	125.00	25.0	25.00	6.0	6.0	CXMG 12T5
PCLXR/L 2525M-12X	●	●	25.0	25.0	25.0	150.00	25.0	32.00	6.0	6.0	CXMG 12T5

適合チップ：超硬　CXMG (A66-A67頁)

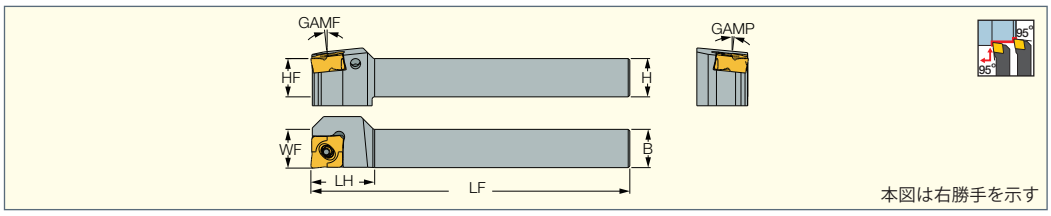
部品

型番	シート	レバー	スクリュー	レンチ	トルクスキー	ポンチ	シートピン
PCLXR/L 1212F-09X		LR 3X SET	SR M6XL11.5V		T-8/5		
PCLXR/L 1616H-09X		LR 3X SET	SR M6XL11.5V		T-8/5		
PCLXR/L 2020K-12X	TCNX 423	LR 4X	SR LCS 5	HW 3.0		PN 3-4	SP 4
PCLXR/L 2525M-12X	TCNX 423	LR 4X	SR LCS 5	HW 3.0		PN 3-4	SP 4

LOGIQ4TURN POSITIVE DOUBLE SIDED

PCLXR/L-S

外径加工用ホルダー
(レバーロッククランプ)、
CXMGチップ用
(スイス型自動盤用)



型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ
PCLXR/L 1212H-09XS	●	◐	12.0	12.0	12.0	100.00	20.0	12.15	6.0	6.0	CXMG 0904
PCLXR/L 1616K-09XS	●	●	16.0	16.0	16.0	125.00	20.0	16.15	6.0	6.0	CXMG 0904

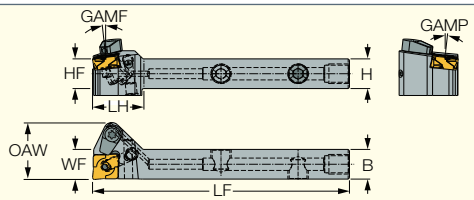
部品

型番	トルクスキー	レバー	スクリュー	ピン	スクリュー	スプリング
PCLXR/L-S	T-8/5	LR 3X SET	SR-SW-M4X0.7	PIN-SW LR-3X	SR M5X5 SPR	SPRING-.55X2.9X6X6.8

LOGIQ4TURN POSITIVE DOUBLE SIDED

PCLXR/L-S-JHP

外径加工用ホルダー
高圧クーラント対応、
(レバーロッククランプ)、
CXMGチップ用
(スイス型自動盤用)



本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	OAW	GAMP	GAMF	適合チップ
PCLXR/L 1212H-09XS-JHP	●	●	12.0	12.0	12.0	100.00	20.0	12.15	23.00	6.0	6.0	CXMG 0904
PCLXR/L 1616K-09XS-JHP	●	●	16.0	16.0	16.0	125.00	20.0	16.15	23.00	6.0	6.0	CXMG 0904

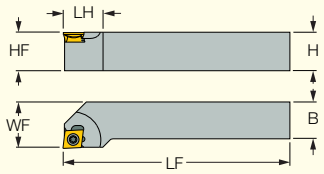
部品

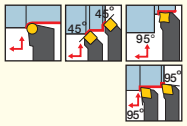
型番	トルクスキー	レバー	スクリュー	ピン	スクリュー	スクリュー	スプリング	クーリングユニット	プラグ
PCLXR/L-S-JHP	T-8/5	LR 3X SET	SR-SW-M4X0.7	PIN-SW LR-3X	SR M5X5 SPR	SR 5/16UNF TL360	SPRING-.55X2.9X6X6.8	CH-1.9D-JHP-A SET	SR M3X3 DIN913 TL360

CHAMTURN

SUXCR/L-CM

外径加工用ホルダー
(スクリュークランプ)、
カムターンチップ用





本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	GAMP	GAMF	WF	適合チップ
SUXCR/L 1616H-10 CM	●	●	16.0	16.0	16.0	100.00	24.0	0	0	20.00 21.20	CC95MT... SC45MT...
SUXCR/L 2020K-10 CM	●	●	20.0	20.0	20.0	125.00	25.0	0	0	25.00 26.20	CC95MT... SC45MT...
SUXCR/L 2525M-10 CM	●	●	25.0	25.0	25.0	150.00	25.0	0	0	32.00 33.20	CC95MT... SC45MT...

適合チップ：超硬　CC95MT / SC45MT (A93頁)

部品

型番	スクリュー	トルクスキー
SUXCR/L-CM	SR 14-544/S	T-15/5

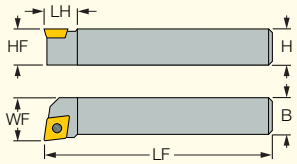
同一ホルダーに2種のチップを取付可能

- 異なるチップ形状に対応する独創的なチップポケット
- 外径加工対応
- 汎用性の高い加工用途に対応
- シンプルなスクリューランプ (部品を最少化)

ISOTURN

SCLCR/L

外径加工用ホルダー
(スクリュークランプ)、
ポジ、80°菱形チップ用



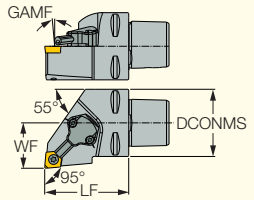
本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ	スクリュー	トルクスキー	シート	シートスクリュー	レンチ
SCLCR/L 0808F-06	●	●	8.0	8.0	8.0	80.00	10.0	10.00	0	0	CC.. 0602	SR 14-548	T-7/5			
SCLCR/L 1010F-06	●	●	10.0	10.0	10.0	80.00	10.0	12.00	0	0	CC.. 0602	SR 14-548	T-7/5			
SCLCR/L 1212F-09	●	●	12.0	12.0	12.0	80.00	14.0	16.00	0	0	CC.. 09T3	SR 16-236	T-15/5			
SCLCR/L 1616H-09	●	●	16.0	16.0	16.0	100.00	14.0	20.00	0	0	CC.. 09T3	SR 16-236	T-15/5			
SCLCR/L 2020K-12	●	●	20.0	20.0	20.0	125.00	18.0	25.00	0	0	CC.. 1204	SR 16-212	T-20/5			
SCLCR/L 2525M-12	●	●	25.0	25.0	25.0	150.00	20.0	32.00	0	0	CC.. 1204	SR 16-212	T-20/5	TCC 4-2	SR TC-4	HW 3.0

適合チップ：超硬・サーメット　CCMT / CCGT / CCET (A68-A72, A96-A97頁)
CBN・PCD　CCMT / CCGW / CCMW (A107, A112頁)

ISOTURN JETCUT CAMFIX

C#-SCLCR/L-JHP
高圧クーラント対応、
カムフィックス一体型
(スクリュークランプ)、
ポジ、80°菱形チップ用



本図は右勝手を示す

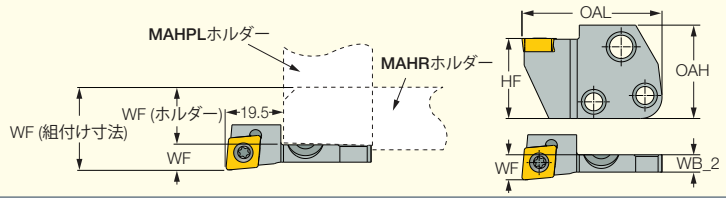
型番	在庫 R	在庫 L	DCONMS	WF	LF	GAMP	GAMF	適合チップ	スクリュー	トルクスキー	クーリングユニット	プラグ	トルクスキー
C3 SCLCR-22045-09-JHP	●		32.00	22.00	45.00	0	0	CC.. 09T3	SR 16-236	T-15/5	CU-CW-JHP		T-8/5
C4 SCLCR/L 27050-09-JHP	●	●	40.00	27.00	50.00	0	0	CC.. 09T3	SR 16-236	T-15/5	CU-CW-JHP	SR M5X5 DIN913 TL360	T-8/5
C5 SCLCR/L 35060-09-JHP	●	●	50.00	35.00	60.00	0	0	CC.. 09T3	SR 16-236	T-15/5	CU-CW-JHP	SR M5X5 DIN913 TL360	T-8/5

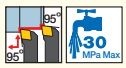
- ISO 26623-1規格
- ユーザーガイドは、A206-A214頁をご参照下さい。

適合チップ: 超硬・サーメット　CCMT / CCGT / CCET (A68-A72, A96-A97頁)
CBN・PCD　CCMT / CCGW / CCMW (A107, A112頁)

ISOTURN MODULAR-GRIP

SCLCR-PAD
外径加工用アダプタータイプ
(スクリュークランプ)、
ポジ、80°菱形チップ用





WF(組付け寸法)=WF(ホルダー)+WF

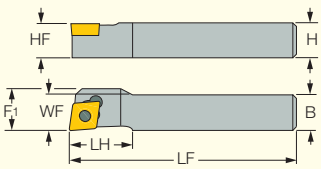
型番	在庫	HF	OAL	OAH	WF	WB_2	GAMP	GAMF	適合チップ	スクリュー	トルクスキー
SCLCR-09-PAD	●	24.0	42.00	28.0	7.50	5.2	0	0	CC.. 09T3	SR 16-236	T-15/5

適合チップ: 超硬・サーメット　CCMT / CCGT / CCET (A68-A72, A96-A97頁)
CBN・PCD　CCMT / CCGW / CCMW (A107, A112頁)

適合工具: C#-MAHPD-JHP (E9頁) • MAHR/L-JHP-MC (B31頁) • C#-MAHD-JHP (E9頁) • MAHPR/L-JHP (B32頁) • MAHR/L-JHP (B31頁) • MAHR/L (B30頁)
• MAHPR/L (B32頁) • C#-MAHD (E8頁) • C#-MAHPD (E9頁) • C#-MAHUR/L (E8頁) • C#-MAHDR-45 (E7頁) • C#-MAHDOR (E8頁)
• HSK A63WH-MAHUR/L (E14頁) • HSK A63WH-MAHDR-45 (E13頁) • HSK A63WH-MAHDOR (E13頁) • IM-MAHD (E15頁) • IM-MAHPD (E15頁)
• HMSN-New Britain (C19頁) • DGHAL-DECO (C19頁)

ISOTURN

SCACR/L-S
外径加工用ホルダー
(スクリュークランプ)、
ポジ、80°菱形チップ用
(スイス型自動盤用)



本図は右勝手を示す

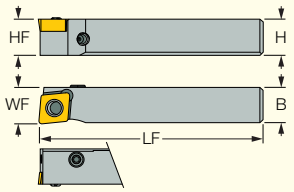
型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	F_1	GAMP	GAMF	適合チップ	スクリュー	トルクスキー
SCACR/L 0808K-06S	●	●	8.0	8.0	8.0	125.00	8.0	8.20	-	0	0	CC.. 0602	SR 14-548	T-7/5
SCACR 1010K-06S	●		10.0	10.0	10.0	150.00	-	10.00	-	0	0	CC.. 0602	SR 14-548	T-7/5
SCACR/L 1616K-06S	●	●	16.0	16.0	16.0	125.00	-	16.20	-	0	0	CC.. 0602	SR 14-548	T-7/5
SCACR/L 1010K-09S	●	●	10.0	10.0	10.0	125.00	15.2	10.20	-	0	0	CC.. 09T3	SR 16-236	T-15/5
SCACR 1212K-09S	●		12.0	12.0	12.0	125.00	14.0	12.15	12.5	0	0	CC.. 09T3	SR 16-236	T-15/5
SCACR/L 1616K-09S	●	●	16.0	16.0	16.0	125.00	-	16.20	-	0	0	CC.. 09T3	SR 16-236	T-15/5

適合チップ: 超硬・サーメット　CCMT / CCGT / CCET (A68-A72, A96-A97頁)
CBN・PCD　CCMT / CCGW / CCMW (A107, A112頁)

ISOTURN

PCLCR/L-S

外径加工用ホルダー
(レバーロッククランプ)、
ポジ、80°菱形チップ用
(スイス型自動盤用)



本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	WF	GAMP	GAMF	適合チップ	レバー	ピン	スクリュー	レンチ
PCLCR 0808M-06S	●		8.0	8.0	8.0	150.00	8.00	0	0	CC.. 0602	SL LV-2	SL PI-2 PIN	SR 10400611	HW 2.0/5
PCLCR/L 1010M-06S	●	●	10.0	10.0	10.0	150.00	10.20	0	0	CC.. 0602	SL LV-2	SL PI-2 PIN	SR 10400611	HW 2.0/5
PCLCR/L 1212M-06S	●	●	12.0	12.0	12.0	150.00	12.20	0	0	CC.. 0602	SL LV-2	SL PI-2 PIN	SR 10400611	HW 2.0/5
PCLCR/L 1616M-06S	●	●	16.0	16.0	16.0	150.00	16.20	0	0	CC.. 0602	SL LV-2	SL PI-2 PIN	SR 10400611	HW 2.0/5
PCLCR/L 1012M-09S	●	●	10.0	10.0	12.0	150.00	12.20	0	0	CC.. 09T3	SL LV-3	SL PI-3	SR 10400150	HW 2.5/5
PCLCR/L 1212M-09S	●	●	12.0	12.0	12.0	150.00	12.20	0	0	CC.. 09T3	SL LV-3	SL PI-3	SR 10400150	HW 2.5/5
PCLCR/L 1616M-09S	●	●	16.0	16.0	16.0	150.00	16.20	0	0	CC.. 09T3	SL LV-3	SL PI-3	SR 10400150	HW 2.5/5
PCLCR/L 2020K-09S	●	●	20.0	20.0	20.0	125.00	20.20	0	0	CC.. 09T3	SL LV-3	SL PI-3	SR 10400150	HW 2.5/5

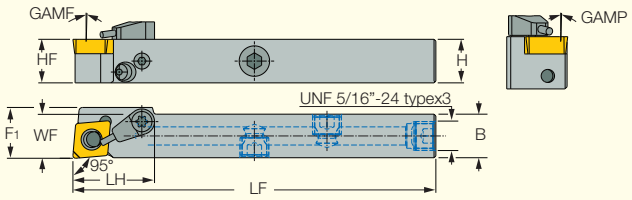
• ホルダーの両側面よりチップクランプが可能です。

適合チップ: 超硬・サーメット　CCMT / CCGT / CCET (A68-A72, A96-A97頁)
CBN・PCD　CCMT / CCGW / CCMW (A107, A112頁)

ISOTURN JETCUT

PCLCR/L-S-JHP

高圧クーラント対応、
外径加工用ホルダー、
(レバーロッククランプ)、
ポジ、80°菱形チップ用、
(スイス型自動盤用)



本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	F_1	GAMP	GAMF	適合チップ
PCLCR/L 1010H-06S-JHP	●	●	10.0	10.0	10.0	100.00	22.3	10.20	-	0	0	CC.. 0602
PCLCR/L 1212H-09S-JHP	●	●	12.0	12.0	12.0	100.00	22.3	12.20	14.0	0	0	CC.. 09T3
PCLCR/L 1616K-09S-JHP	●	●	16.0	16.0	16.0	125.00	22.3	16.20	-	0	0	CC.. 09T3
PCLCR/L 2020K-09S-JHP	●	●	20.0	20.0	20.0	125.00	22.3	20.20	-	0	0	CC.. 09T3

• ユーザーガイドは、A206-A214頁をご参照下さい。

適合チップ: 超硬・サーメット　CCMT / CCGT / CCET (A68-A72, A96-A97頁)
CBN・PCD　CCMT / CCGW / CCMW (A107, A112頁)

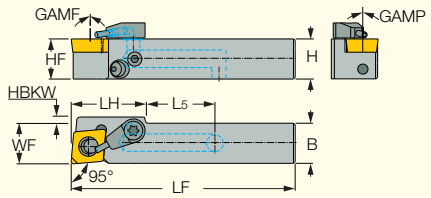
部品

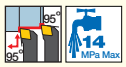
型番	レバー	ピン	スクリュー	レンチ	プラグ	クーリングユニット
PCLCR/L-S-JHP	SL LV-3	SL PI-3	SR 10400150	HW 2.5/5	SR 5/16UNF TL360	S-CU-JHP-A SET

ISOTURN JETCUT

PCLCR/L-S-JHP-MC

外径加工用ホルダー、
高圧クーラント対応、
(レバーロッククランプ)、
ポジ、80°菱形チップ用、
(スイス型自動盤用)





本図は右勝手を示す

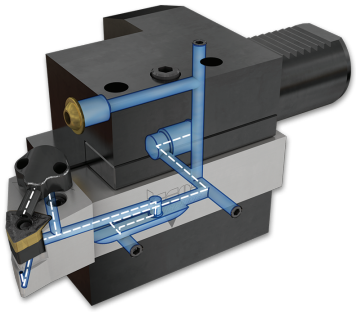
型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	L_5	WF	HBKW	GAMP	GAMF	適合チップ
PCLCR/L 1212X-09S-JHP-MC	●	●	12.0	12.0	12.0	67.00	23.0	20.00	12.20	1.8	0	0	CC.. 09T3
PCLCR/L 1616X-09S-JHP-MC	●	●	16.0	16.0	16.0	71.00	23.0	17.00	16.20	-	0	0	CC.. 09T3

• ユーザーガイドは、A206-A214頁をご参照下さい。

適合チップ: 超硬・サーメット　CCMT / CCGT / CCET (A68-A72, A96-A97頁)
CBN・PCD　CCMT / CCGW / CCMW (A107, A112頁)

部品

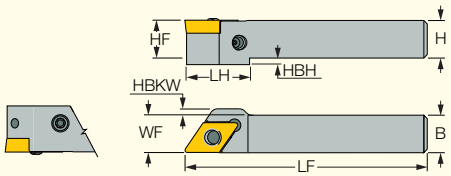
型番	レバー	ピン	スクリュー	レンチ	プラグ	クーリングユニット
PCLCR/L-JHP-MC	SL LV-3	SL PI-3	SR 10400150	HW 2.5/5	SR 5/16UNF TL360	S-CU-JHP-A SET



ISOTURN

PDACR/L-S

外径加工用ホルダー
(レバーロッククランプ)、
ポジ、55°菱形チップ用、
(スイス型自動盤用)



本図は右勝手を示す

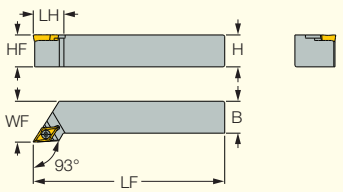
型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	LH	HBH	B	LF	WF	HBKW	GAMP	GAMF	適合チップ	レバー	ピン	スクリュー	レンチ
PDACR/L 0808M-07S	●	●	8.0	8.0	16.0	2.0	8.0	150.00	8.00	-	0	0	DC..0702	SL LV-2	SL PI-2 PIN	SR 10400611	HW 2.0/5
PDACR/L 1010M-07S	●	●	10.0	10.0	-	-	10.0	150.00	10.00	-	0	0	DC..0702	SL LV-2	SL PI-2 PIN	SR 10400611	HW 2.0/5
PDACR/L 1212M-07S	●	●	12.0	12.0	-	-	12.0	150.00	12.00	-	0	0	DC..0702	SL LV-2	SL PI-2 PIN	SR 10400611	HW 2.0/5
PDACR/L 1616M-07S	●	●	16.0	16.0	-	-	16.0	150.00	16.00	-	0	0	DC..0702	SL LV-2	SL PI-2 PIN	SR 10400611	HW 2.0/5
PDACR/L 1012M-11S	●	●	10.0	10.0	22.0	2.5	12.0	150.00	12.00	2.0	0	0	DC..11T3	SL LV-3	SL PI-3	SR 10400150	HW 2.5/5
PDACR/L 1212M-11S	●	●	12.0	12.0	-	-	12.0	150.00	12.00	2.0	0	0	DC..11T3	SL LV-3	SL PI-3	SR 10400150	HW 2.5/5
PDACR/L 1616M-11S	●	●	16.0	16.0	-	-	16.0	150.00	16.00	-	0	0	DC..11T3	SL LV-3	SL PI-3	SR 10400150	HW 2.5/5
PDACR/L 2020K-11S	●	●	20.0	20.0	-	-	20.0	125.00	20.00	-	0	0	DC..11T3	SL LV-3	SL PI-3	SR 10400150	HW 2.5/5

• ホルダーの両側面よりチップクランプが可能です。

適合チップ: 超硬・サーメット　DCMT / DCGT / DCET (A74-A78, A97頁)
CBN・PCD　DCMT / DCGW / DCMW (A107, A114頁)

T-LOCK ISOTURN

SDJCR/L-13-SL
高剛性、倣い加工用ホルダー
(スクリュークランプ)、
セーフTロックチップ用



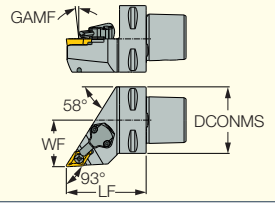
本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ	スクリュー	トルクスキー
SDJCR/L 1616H-13-SL	●	●	16.0	16.0	16.0	100.00	24.0	21.00	0	0	DCMT 13T5-SL	SR M4X0.7-L9.6 IP15	TORX PLUS IP15X45
SDJCR/L 2020K-13-SL	●	●	20.0	20.0	20.0	125.00	24.0	27.00	0	0	DCMT 13T5-SL	SR M4X0.7-L9.6 IP15	TORX PLUS IP15X45
SDJCR/L 2525M-13-SL	●	●	25.0	25.0	25.0	150.00	24.0	32.00	0	0	DCMT 13T5-SL	SR M4X0.7-L9.6 IP15	TORX PLUS IP15X45

• チップ締付トルク：3 Nm
適合チップ： 超硬　DCMT-SL (A74-A77頁)

T-LOCK JETCUT CAMFIX

C#-SDJCR/L-13-SL-JHP
高圧クーラント対応、
カムフィックス一体型
(スクリュークランプ)、
セーフTロックチップ用



本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	DCONMS	WF	LF	GAMP	GAMF	適合チップ
C3 SDJCR-22040-13-SL-JHP	●		32.00	22.00	40.00	0	0	DCMT 13T5-SL
C4 SDJCR/L-27055-13-SL-JHP	●	●	40.00	27.00	55.00	0	0	DCMT 13T5-SL
C5 SDJCR/L-35060-13-SL-JHP	●	●	50.00	35.00	60.00	0	0	DCMT 13T5-SL

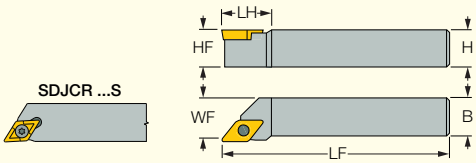
• ISO 26623-1規格
• ユーザーガイドは、A206-A214頁をご参照下さい。
適合チップ： 超硬　DCMT-SL (A74-A77頁)

部品

型番	クーリングユニット	プラグ	トルクスキー	スクリュー	トルクスキー
C3 SDJCR-22040-13-SL-JHP	CH-1.9D-JHP	SR M4X4 DIN913 TL360	TORX PLUS IP15X45	SR M4X0.7-L9.5 IP15	
C4 SDJCR/L-27055-13-SL-JHP	CU-D-JHP	SR M5X5 DIN913 TL360	TORX PLUS IP15X45	SR M4X0.7-L9.6 IP15	T-8/5
C5 SDJCR/L-35060-13-SL-JHP	CU-D-JHP	SR M5X5 DIN913 TL360	TORX PLUS IP15X45	SR M4X0.7-L9.6 IP15	T-8/5

ISOTURN

SDJCR/L
外径加工用ホルダー
(スクリュークランプ)、
ポジ、55°菱形チップ用



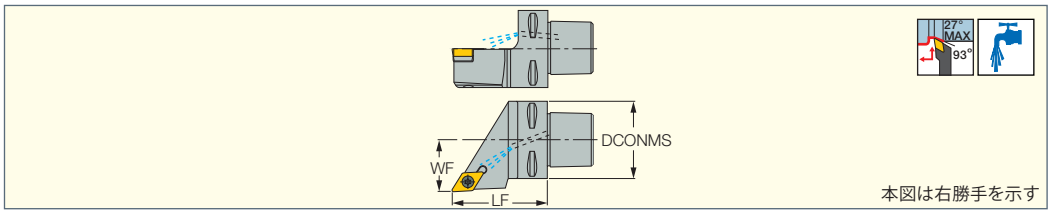
本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ	スクリュー	トルクスキー	シート	シートスクリュー	レンチ
SDJCR/L 0808F-07	●	●	8.0	8.0	8.0	80.00	11.5	10.00	0	0	DC..0702	SR 14-548	T-7/5			
SDJCR/L 1010F-07	●	●	10.0	10.0	10.0	80.00	11.5	12.00	0	0	DC..0702	SR 14-548	T-7/5			
SDJCR/L 1212K-07S (1)	●	●	12.0	12.0	12.0	125.00	-	12.20	0	0	DC..0702	SR 14-548	T-7/5			
SDJCR/L 1616K-07S (1)	●	●	16.0	16.0	16.0	125.00	-	16.20	0	0	DC..0702	SR 14-548	T-7/5			
SDJCR/L 1010K-11S (1)	●	●	10.0	10.0	10.0	125.00	21.4	10.20	0	0	DC..11T3	SR 16-236	T-15/5			
SDJCR/L 1212F-11	●	●	12.0	12.0	12.0	80.00	20.0	16.00	0	0	DC..11T3	SR 16-236 P	T-15/5			
SDJCR/L 1616H-11	●	●	16.0	16.0	16.0	100.00	20.0	20.00	0	0	DC..11T3	SR 16-236 P	T-15/5			
SDJCR/L 2020K-11	●	●	20.0	20.0	20.0	125.00	20.0	25.00	0	0	DC..11T3	SR 16-236 P	T-15/5			
SDJCR/L 2525M-11	●	●	25.0	25.0	25.0	150.00	20.0	32.00	0	0	DC..11T3	SR 16-236 P	T-15/5	TDC 3-1P	SR TC-3P	HW 4.0

(1) スイス型自動盤用
適合チップ： 超硬・サーメット　DCMT / DCGT / DCET (A74-A78, A97頁)
CBN・PCD　DCMT / DCGW / DCMW (A107, A114頁)

ISOTURN CAMFIX

C#-SDJCR/L
カムフィックス一体型
(スクリュークランプ)、
ポジ、55°菱形チップ用

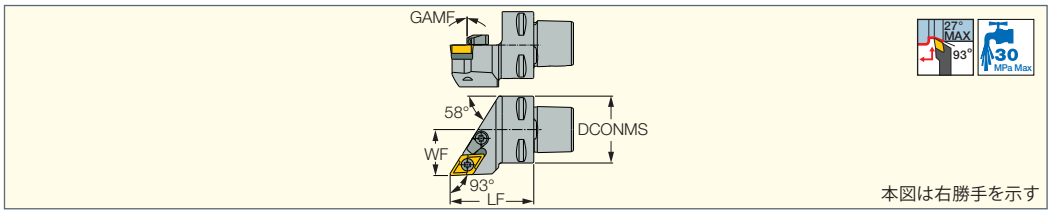


型番	在庫 R	在庫 L	DCONMS	WF	LF	適合チップ	シート	シート スクリュー	レンチ	スクリュー	トルクス キー	ノズル
C4 SDJCR-27050-11	●		40.00	27.00	50.00	DC.. 11T3	TDC 3-1P	SR TC-3P	HW 4.0	SR 16-236 P	T-15/5	EZ 83
C5 SDJCR/L-35060-11	●	●	50.00	35.00	60.00	DC.. 11T3	TDC 3-1P	SR TC-3P	HW 4.0	SR 16-236 P	T-15/5	EZ 104

• ISO 26623-1規格
適合チップ: 超硬・サーメット　DCMT / DCGT / DCET (A74-A78, A97頁)
CBN・PCD　DCMT / DCGW / DCMW (A107, A114頁)

ISOTURN JETCUT CAMFIX

C#-SDJCR-JHP
高圧クーラント対応、
カムフィックス一体型
(スクリュークランプ)、
ポジ、55°菱形チップ用



型番	在庫	DCONMS	WF	LF	適合チップ
C3 SDJCR-22040-11-JHP	●	32.00	22.00	40.00	DC.. 11T3

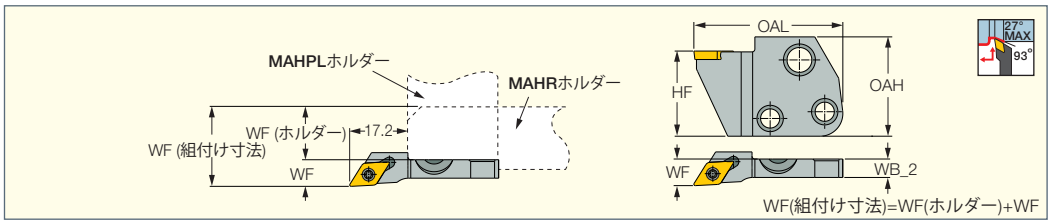
• ISO 26623-1規格
• ユーザーガイドは、A206-A214頁をご参照下さい。
適合チップ: 超硬・サーメット　DCMT / DCGT / DCET (A74-A78, A97頁)
CBN・PCD　DCMT / DCGW / DCMW (A107, A114頁)

部品

型番	シート	シート スクリュー	スクリュー	トルクス キー	クーリング ユニット	リング	プラグ	レンチ
C3 SDJCR-22040-11-JHP	TDC 3-1P	SR TC-3P	SR 16-236 P	T-15/5	CH-1.9D-JHP	WASHER 4.2X5.6X0.5	SR M4X4 DIN913 TL360	HW 4.0

ISOTURN MODULAR-GRIP

SDJCR-PAD
外径加工用アダプター
(スクリュークランプ)、
ポジ、55°菱形チップ用

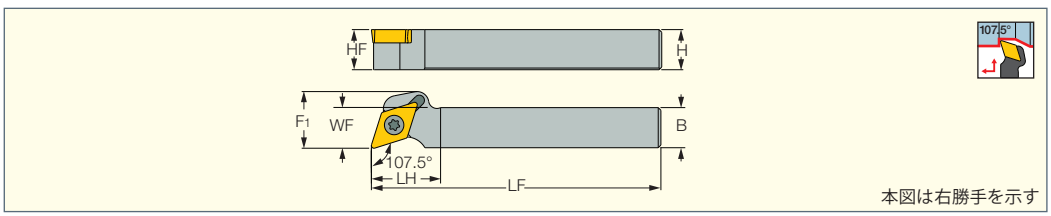


型番	在庫	HF	OAH	OAL	WF	WB_2	GAMP	GAMF	適合チップ	スクリュー	トルクス キー
SDJCR-07-PAD	●	24.0	28.0	42.00	7.50	5.2	0	0	DC.. 0702	SR 14-548	T-7/5

適合チップ: 超硬・サーメット　DCMT / DCGT / DCET (A74-A78, A97頁)
CBN　DCGW (A114頁)
適合工具: C#-MAHPD-JHP (E9頁) • MAHR/L-JHP-MC (B31頁) • C#-MAHD-JHP (E9頁) • MAHPR/L-JHP (B32頁) • MAHR/L-JHP (B31頁) • MAHR/L (B30頁)
• MAHPR/L (B32頁) • C#-MAHD (E8頁) • C#-MAHPD (E9頁) • C#-MAHUR/L (E8頁) • C#-MAHDR-45 (E7頁) • C#-MAHDOR (E8頁)
• HSK A63WH-MAHUR/L (E14頁) • HSK A63WH-MAHDR-45 (E13頁) • HSK A63WH-MAHDOR (E13頁) • IM-MAHD (E15頁) • IM-MAHPD (E15頁)
• HMSN-New Britain (C19頁) • DGHAL-DECO (C19頁)

ISOTURN

SDHCR/L-S
外径加工用ホルダー
(スクリュークランプ)、
ポジ、55°菱形チップ用
(スイス型自動盤用)



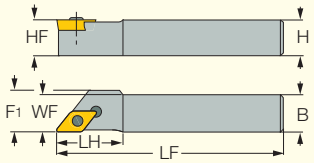
型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	F1	GAMP	GAMF	適合チップ	スクリュー	トルクス キー
SDHCR/L 1010K-07S	●	●	10.0	10.0	10.0	125.00	12.5	10.20	-	0	0	DC..0702	SR 14-548	T-7/5
SDHCR/L 1212K-07S	●	●	12.0	12.0	12.0	125.00	12.0	12.20	-	0	0	DC..0702	SR 14-548	T-7/5
SDHCR/L 1616K-07S	●	●	16.0	16.0	16.0	125.00	12.0	16.20	-	0	0	DC..0702	SR 14-548	T-7/5
SDHCR/L 1212K-11S	●	●	12.0	12.0	12.0	125.00	19.0	12.20	17.0	0	0	DC..11T3	SR 16-236	T-15/5
SDHCR/L 1616K-11S	●	●	16.0	16.0	16.0	125.00	20.0	16.20	-	0	0	DC..11T3	SR 16-236	T-15/5

適合チップ: 超硬・サーメット　DCMT / DCGT / DCET (A74-A78, A97頁)
CBN・PCD　DCMT / DCGW / DCMW (A107, A114頁)

ISOTURN

SDACR/L-S

外径加工用ホルダー
(スクリュークランプ)、
ポジ、55°菱形チップ用



29° MAX
91°

本図は右勝手を示す

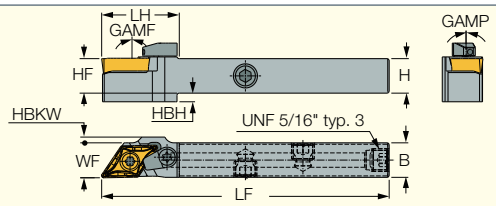
型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	F1	GAMP	GAMF	適合チップ	スクリュー	トルクスキー
SDACR/L 1010K-07S	●	●	10.0	10.0	10.0	125.00	-	10.00	-	0	0	DC..0702	SR 14-548	T-7/5
SDACR/L 1212K-07S	●	●	12.0	12.0	12.0	125.00	-	12.00	-	0	0	DC..0702	SR 14-548	T-7/5
SDACR/L 1212K-11S	●	●	12.0	12.0	12.0	125.00	20.0	12.00	14.0	0	0	DC..11T3	SR 16-236 P	T-15/5
SDACR/L 1616K-11S	●	●	16.0	16.0	16.0	125.00	-	16.00	-	0	0	DC..11T3	SR 16-236 P	T-15/5

適合チップ： 超硬・サーメット　DCMT / DCGT / DCET (A74-A78, A97頁)
CBN・PCD　DCMT / DCGW / DCMW (A107, A114頁)

ISOTURN T-LOCK
JETCUT

SDACR/L-13S-SL-JHP

高圧クーラント対応、
外径加工用ホルダー、
セーフTロックチップ用
(スイス型自動盤用)



29° MAX
91°
14 MPa Max

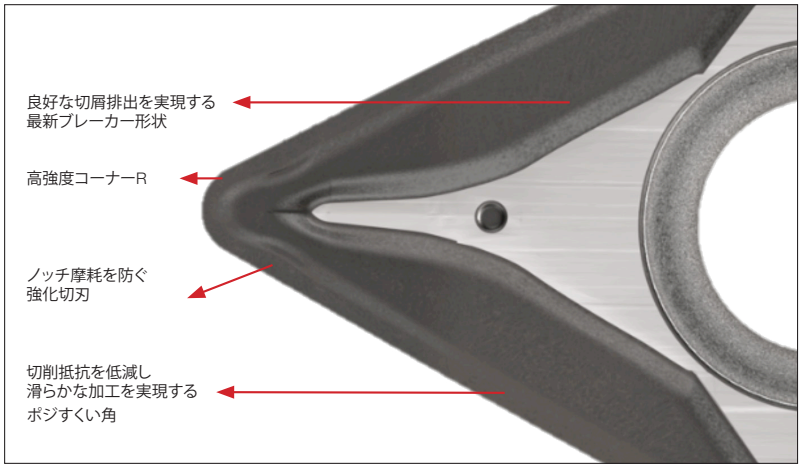
本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	HBKW	HBH	GAMP	GAMF	適合チップ
SDACR/L 1212H-13S-SL-JHP	●	●	12.0	12.0	12.0	100.00	27.0	12.15	2.35	3.0	0	0	DCMT 13T5-SL
SDACR/L 1616K-13S-SL-JHP	●	●	16.0	16.0	16.0	125.00	27.0	16.15	-	-	0	0	DCMT 13T5-SL

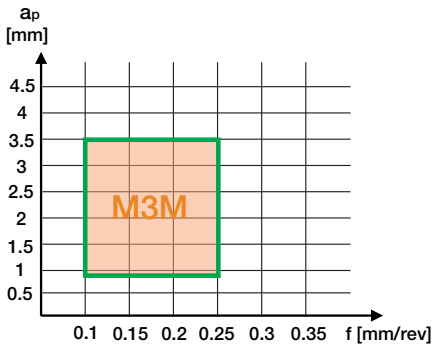
• ユーザーガイドは、A206-A214頁をご参照下さい。
適合チップ： 超硬　DCMT-SL (A74-A77頁)

部品

型番	クーリングユニット	プラグ	トルクスキー	スクリュー	スクリュー
SDACR/L-13S-SL-JHP	CH-1.9D-JHP	SR 5/16UNF TL360	TORX PLUS IP15X45	SR M3 CONE	SR M4X0.7-L9.6 IP15



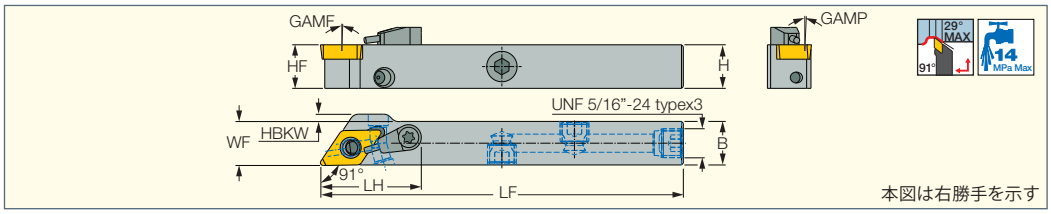
DCMT 13T508-M3M-SL
切屑処理範囲



ISOTURN JETCUT

PDACR/L-S-JHP

高圧クーラント対応、
外径加工用ホルダー、
(レバーロッククランプ)、
ポジ、55°菱形チップ用
(スイス型自動盤用)



型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	HBKW	GAMP	GAMF	適合チップ
PDACR/L 1010H-07S-JHP	●	●	10.0	10.0	10.0	100.00	20.4	10.20	6.1	0	0	DC..0702
PDACR/L 1212H-11S-JHP	●	●	12.0	12.0	12.0	100.00	28.0	12.20	2.0	0	0	DC..11T3
PDACR/L 1616K-11S-JHP	●	●	16.0	16.0	16.0	125.00	28.0	16.20	-	0	0	DC..11T3
PDACR/L 2020K-11S-JHP	●	●	20.0	20.0	20.0	125.00	28.0	20.20	-	0	0	DC..11T3

• ユーザーガイドは、A206-A214頁をご参照下さい。

適合チップ: 超硬・サーメット　DCMT / DCGT / DCET (A74-A78, A97頁)
CBN・PCD　DCMT / DCGW / DCMW (A107, A114頁)

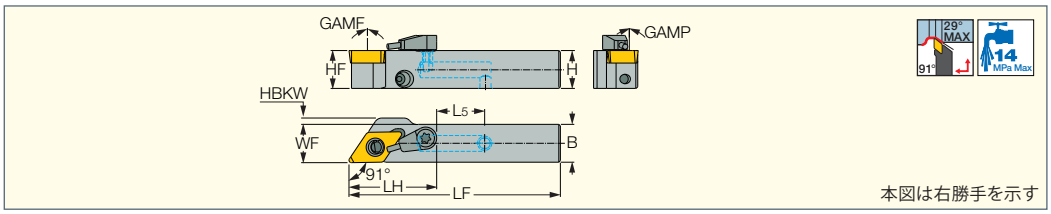
部品

型番	レバー	ピン	スクリュー	レンチ	プラグ	クーリングユニット
PDACR/L 1010H-07S-JHP	SL LV-2	SL PI-2 PIN	SR 10400611	HW 2.0/5	SR 5/16XUNF-TL-S	S-CU-JHP-A SET
PDACR/L 1212H-11S-JHP	SL LV-3	SL PI-3	SR 10400150	HW 2.5/5	SR 5/16UNF TL360	S-CU-JHP-A SET
PDACR/L 1616K-11S-JHP	SL LV-3	SL PI-3	SR 10400150	HW 2.5/5	SR 5/16UNF TL360	S-CU-JHP-A SET
PDACR/L 2020K-11S-JHP	SL LV-3	SL PI-3	SR 10400150	HW 2.5/5	SR 5/16UNF TL360	S-CU-JHP-A SET

ISOTURN JETCUT

PDACR/L-S-JHP-MC

高圧クーラント対応、
外径加工用ホルダー
(レバーロッククランプ)、
ポジ、55°菱形チップ用
(スイス型自動盤用)



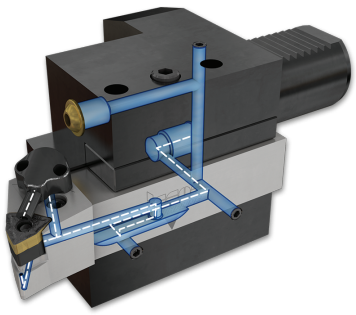
型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	L_5	WF	HBKW	GAMP	GAMF	適合チップ
PDACR/L 1212X-11S-JHP-MC	●	●	12.0	12.0	12.0	67.00	28.0	15.00	12.20	2.0	0	0	DC..11T3
PDACR/L 1616X-11S-JHP-MC	●	●	16.0	16.0	16.0	76.00	28.0	17.00	16.20	-	0	0	DC..11T3

• ユーザーガイドは、A206-A214頁をご参照下さい。

適合チップ: 超硬・サーメット　DCMT / DCGT / DCET (A74-A78, A97頁)
CBN・PCD　DCMT / DCGW / DCMW (A107, A114頁)

部品

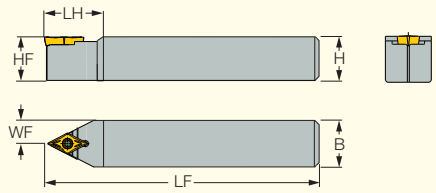
型番	レバー	ピン	スクリュー	レンチ	プラグ	クーリングユニット
PDACR/L-JHP-MC	SL LV-3	SL PI-3	SR 10400150	HW 2.5/5	SR 5/16UNF TL360	S-CU-JHP-A SET



T-LOCK ISOTURN

SDNCN-13-SL

高剛性、倣い加工用ホルダー
(スクリュークランプ)、
セーフTロックチップ用



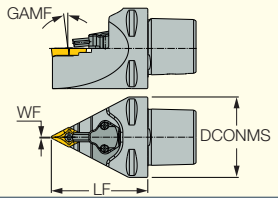
型番	在庫	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ	スクリュー	トルクスキー
SDNCN 1616H-13-SL	●	16.0	16.0	16.0	100.00	25.0	8.00	0	0	DCMT 13T5-SL	SR M4X0.7-L9.6 IP15	TORX PLUS IP15X45
SDNCN 2020K-13-SL	●	20.0	20.0	20.0	125.00	25.0	10.00	0	0	DCMT 13T5-SL	SR M4X0.7-L9.6 IP15	TORX PLUS IP15X45
SDNCN 2525M-13-SL	●	25.0	25.0	25.0	150.00	25.0	12.50	0	0	DCMT 13T5-SL	SR M4X0.7-L9.6 IP15	TORX PLUS IP15X45

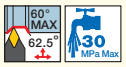
• チップ締付トルク：3 Nm
適合チップ： 超硬　DCMT-SL (A74-A77頁)

T-LOCK JETCUT CAMFIX

C#-SDNCN-13-SL-JHP

高圧クーラント対応、
カムフィックス一体型
(スクリュークランプ)、
セーフTロックチップ用





型番	在庫	DCONMS	WF	LF	GAMP	GAMF	適合チップ
C3 SDNCN-00045-13-SL-JHP	●	32.00	0.50	45.00	0	0	DCMT 13T5-SL
C4 SDNCN-00060-13-SL-JHP	●	40.00	0.50	60.00	0	0	DCMT 13T5-SL
C5 SDNCN-00060-13-SL-JHP	●	50.00	0.50	60.00	0	0	DCMT 13T5-SL

• ISO 26623-1規格
• ユーザーガイドは、A206-214頁をご参照下さい。
適合チップ： 超硬　DCMT-SL (A74-A77頁)

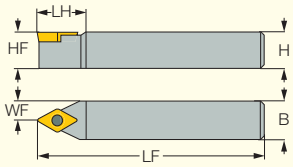
部品

型番	クーリングユニット	リング	トルクスキー	プラグ	スクリュー	トルクスキー
C3 SDNCN-00045-13-SL-JHP	CH-1.9D-JHP	WASHER 4.2X5.6X0.5	HW 2.0	SR M4X4 DIN913 TL360	SR M4X0.7-L9.5 IP15	TORX PLUS IP15X45
C4 SDNCN-00060-13-SL-JHP	CU-D-JHP		T-8/5		SR M4X0.7-L9.6 IP15	TORX PLUS IP15X45
C5 SDNCN-00060-13-SL-JHP	CU-D-JHP		T-8/5		SR M4X0.7-L9.6 IP15	TORX PLUS IP15X45

ISOTURN

SDNCN

外径加工用ホルダー
(スクリュークランプ)、
ポジ、55°菱形チップ用

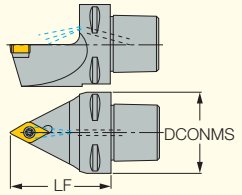


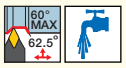
型番	在庫	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ	スクリュー	トルクスキー	シート	シートスクリュー	レンチ
SDNCN 0808F-07	●	8.0	8.0	8.0	80.00	14.0	4.00	0	0	DC..0702	SR 14-548	T-7/5			
SDNCN 1010F-07	●	10.0	10.0	10.0	80.00	14.5	5.00	0	0	DC..0702	SR 14-548	T-7/5			
SDNCN 1010K-11S (1)	●	10.0	10.0	10.0	120.00	20.0	5.00	0	0	DC..11T3	SR 16-236	T-15/5			
SDNCN 1212F-11	●	12.0	12.0	12.0	80.00	21.3	6.00	0	0	DC..11T3	SR 16-236 P	T-15/5			
SDNCN 1616H-11	●	16.0	16.0	16.0	100.00	21.0	8.00	0	0	DC..11T3	SR 16-236 P	T-15/5			
SDNCN 2020K-11	●	20.0	20.0	20.0	125.00	21.0	10.00	0	0	DC..11T3	SR 16-236 P	T-15/5			
SDNCN 2525M-11	●	25.0	25.0	25.0	150.00	30.0	12.50	0	0	DC..11T3	SR 16-236 P	T-15/5	TDC 3-1P	SR TC-3P	HW 4.0

(1) スイス型自動盤用
適合チップ： 超硬・サーメット　DCMT / DCGT (A74-A78, A97頁)
CBN・PCD　DCMT / DCGW / DCMW (A107, A114頁)

ISOTURN CAMFIX

C#-SDNCN
カムフィックス一体型
(スクリュークランプ)、
ポジ、55°菱形チップ用





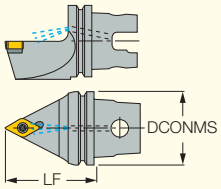
型番	在庫	DCONMS	LF	適合チップ	シート	シート スクリュー	レンチ	スクリュー	トルクス キー	ノズル
C4 SDNCN-00050-11	●	40.00	50.00	DC.. 11T3	TDC 3-1P	SR TC-3P	HW 4.0	SR 16-236 P	T-15/5	EZ 104

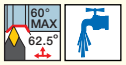
• ISO 26623-1規格
適合チップ: 超硬・サーメット　DCMT / DCGT (A74-A78, A97頁)
CBN・PCD　DCMT / DCGW / DCMW (A107, A114頁)

ISO 26622-1 XMZ

ISOTURN

IM-SDNCN
ISO26622-1
テーパーシャンク一体型
(スクリュークランプ)、
ポジ、55°菱形チップ用



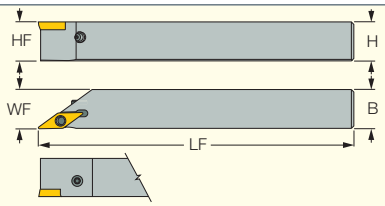


型番	在庫	DCONMS	LF	適合チップ	シート	シート スクリュー	レンチ	スクリュー	トルクス キー	ノズル
IM40 SDNCN-11	●	40.00	40.00	DC.. 11T3	TDC 3-1P	SR TC-3P	HW 4.0	SR 16-236 P	T-15/5	EZ 104

• ATCアームピン用穴付仕様にも対応可能です。(受注生産)
適合チップ: 超硬・サーメット　DCMT / DCGT (A74-A78, A97頁)
CBN・PCD　DCMT / DCGW / DCMW (A107, A114頁)

ISOTURN

PVACR/L-S
外径加工用ホルダー
(レバーロッククランプ)、
ポジ、35°菱形チップ用
(スイス型自動盤用)



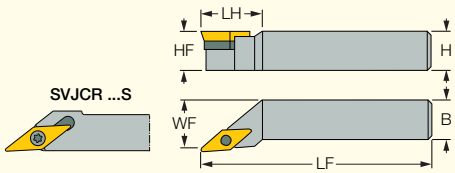
本図は右勝手を示す

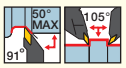
型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	WF	GAMP	GAMF	適合チップ	レバー	ピン	スクリュー	レンチ
PVACR/L 0808M-11S	●	●	8.0	8.0	8.0	150.00	8.00	0	0	VC..1103	SL LV-2	SL PI-2 PIN	SR 10400611	HW 2.0/5
PVACR/L 1010M-11S	●	●	10.0	10.0	10.0	150.00	10.20	0	0	VC..1103	SL LV-2	SL PI-2 PIN	SR 10400611	HW 2.0/5
PVACR/L 1212M-11S	●	●	12.0	12.0	12.0	150.00	12.20	0	0	VC..1103	SL LV-2	SL PI-2 PIN	SR 10400611	HW 2.0/5
PVACR/L 1616M-11S	●	●	16.0	16.0	16.0	150.00	16.20	0	0	VC..1103	SL LV-2	SL PI-2 PIN	SR 10400611	HW 2.0/5
PVACR 2020K-11S	●		20.0	20.0	20.0	125.00	20.20	0	0	VC..1103	SL LV-2	SL PI-2 PIN	SR 10400611	HW 2.0/5

• ホルダーの両側面よりチップクランプが可能です。
適合チップ: 超硬・サーメット　VCMT / VCET / VCGT (A79-A81, A96頁)

ISOTURN

SVJCR/L
外径加工用ホルダー
(スクリュークランプ)、
93°リード角、
ポジ、35°菱形チップ用





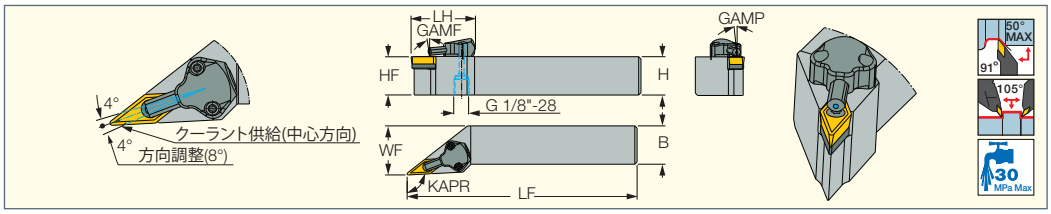
本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ	スクリュー	トルクス キー	シート	シート スクリュー	レンチ
SVJCR/L 0808K-11S (1)	●	●	8.0	8.0	8.0	125.00	11.5	8.20	0	0	VC..1103	SR 14-560	T-8/5			
SVJCR/L 1010K-11S (1)	●	●	10.0	10.0	10.0	125.00	22.0	10.20	0	0	VC..1103	SR 14-560	T-8/5			
SVJCR/L 1212K-11S (1)	●	●	12.0	12.0	12.0	125.00	-	12.20	0	0	VC..1103	SR 14-560	T-8/5			
SVJCR/L 1616K-11	●	●	16.0	16.0	16.0	125.00	25.0	20.00	0	0	VC..1103	SR 14-560	T-8/5			
SVJCR/L 2020K-11	●	●	20.0	20.0	20.0	125.00	30.0	25.00	0	0	VC..1103	SR 14-560	T-8/5			
SVJCR/L 2525M-11	●	●	25.0	25.0	25.0	150.00	30.0	32.00	0	0	VC..1103	SR 14-560	T-8/5			
SVJCR/L 2020K-16	●	●	20.0	20.0	20.0	125.00	30.0	25.00	0	0	VC..1604	SR 16-236 P	T-15/5	TVC 3-1	SR TC-3	HW 2.5
SVJCR/L 2525M-16	●	●	25.0	25.0	25.0	150.00	30.0	32.00	0	0	VC..1604	SR 16-236 P	T-15/5	TVC 3-1	SR TC-3	HW 2.5

(1) スイス型自動盤用
適合チップ: 超硬・サーメット　VCMT / VCGT / VCET / VCMW (A79-A81, A96頁)
CBN・PCD　VCMT / VCGT / VCGW (A108, A116-A117頁)

ISOTURN JETCUT

SVJCR/L-16-JHP
高圧クーラント対応、
外径加工用ホルダー
(スクリュークランプ)、
ポジ、35°菱形チップ用



型番	在庫 R	在庫 L	H	B	HF	LF	LH	WF	KAPR	GAMP	GAMF	適合チップ
SVJCR/L 2525M-16-JHP	●	●	25.0	25.0	25.0	150.00	42.0	32.00	93.0	0	0	VC.. 1604

• ユーザーガイドは、A206-A214頁をご参照下さい。

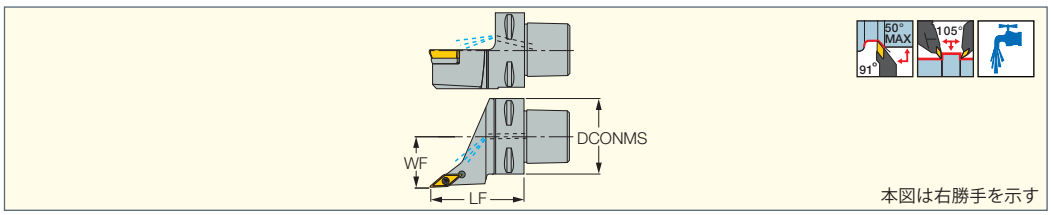
適合チップ: 超硬・サーメット　VCMT / VCGT / VCMW (A79-A81, A96頁)
CBN・PCD　VCMT / VCGT / VCGW (A108, A116-A117頁)

部品

型番	シート	シート スクリュー	スクリュー	クーリング ユニット	トルクス キー	レンチ	トルクス キー
SVJCR/L 2525M-16-JHP	TVC 3-1	SR TC-3	SR 16-236 P	CU-V-JHP	T-15/5	HW 2.5	T-8/5

ISOTURN CAMFIX

C#-SVJCR/L
カムフィックス一体型
(スクリュークランプ)、
ポジ、35°菱形チップ用



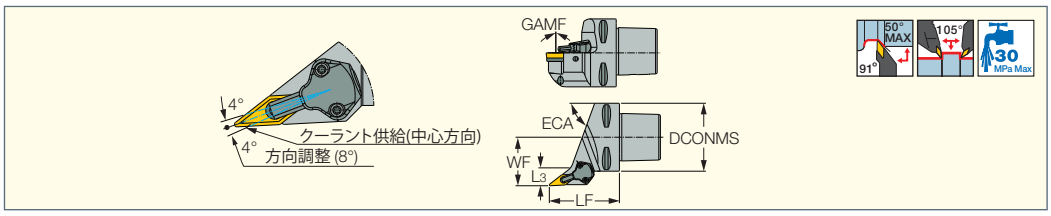
型番	在庫 R	在庫 L	DCONMS	WF	LF	適合チップ	シート	シート スクリュー	レンチ	スクリュー	トルクス キー	ノズル
C4 SVJCR/L-27050-11	◐	◐	40.00	27.00	50.00	VC.. 1103				SR 14-560/S	T-8/5	EZ 83
C4 SVJCR/L-27050-16	●	◐	40.00	27.00	50.00	VC.. 1604	TVC 3-1	SR TC-3	HW 2.5	SR 16-236 P	T-15/5	EZ 83
C5 SVJCR-35060-11	◐		50.00	35.00	60.00	VC.. 1103				SR 14-560/S	T-8/5	EZ 104
C5 SVJCR/L-35060-16	◐	◐	50.00	35.00	60.00	VC.. 1604	TVC 3-1	SR TC-3	HW 2.5	SR 16-236 P	T-15/5	EZ 104
C6 SVJCR/L-45065-16	◐	●	63.00	45.00	65.00	VC.. 1604	TVC 3-1	SR TC-3	HW 2.5	SR 16-236 P	T-15/5	EZ 125

• ISO 26623-1規格

適合チップ: 超硬・サーメット　VCMT / VCGT / VCET / VCMW (A79-A81, A96頁)
CBN・PCD　VCMT / VCGT / VCGW (A108, A116-A117頁)

ISOTURN JETCUT CAMFIX

C#-SVJCR/L-JHP
カムフィックス一体型
(スクリュークランプ)、
ポジ、35°菱形チップ用



型番	在庫 R	在庫 L	DCONMS	WF	LF	GAMP	GAMF	ECA	L_3	適合チップ
C3 SVJCR-22040-11-JHP	◐		32.00	22.00	40.00	0	0	55	-	VC.. 1103
C4 SVJCR/L-27055-16-JHP	●	●	40.00	27.00	55.00	0	0	55	-	VC.. 1604
C5 SVJCR/L-35060-16-JHP	◐	◐	50.00	35.00	60.00	0	0	55	-	VC.. 1604
C6 SVJCR-45065-16-JHP	●		63.00	45.00	65.00	0	0	70	16.80	VC.. 1604

• ユーザーガイドは、A206-A214頁をご参照下さい。

適合チップ: 超硬・サーメット　VCMT / VCGT / VCET / VCMW (A79-A81, A96頁)
CBN・PCD　VCMT / VCGT / VCGW (A108, A116-A117頁)

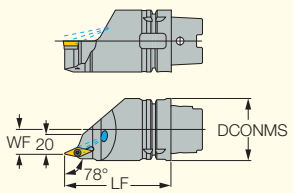
部品

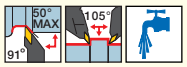
型番	シート	シート スクリュー	トルクス キー	スクリュー	クーリング ユニット	トルクス キー	レンチ
C3 SVJCR-22040-11-JHP				SR 14-560	CH-1.9D-JHP	T-8/5	
C4 SVJCR/L-27055-16-JHP	TVC 3-1	SR TC-3	T-15/5	SR 16-236 P	CU-V-JHP	T-8/5	HW 2.5
C5 SVJCR/L-35060-16-JHP	TVC 3-1	SR TC-3	T-15/5	SR 16-236 P	CU-V-JHP	T-8/5	HW 2.5
C6 SVJCR-45065-16-JHP	TVC 3-1	SR TC-3	T-15/5	SR 16-236 P	CU-V-JHP	T-8/5	HW 2.5

ISOTURN HSK

HSK A63WH-SVJCR/L

HSKテーパーシャンク一体型、
ポジ、35°菱形チップ用、
(15°取付、複合機用)





本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	DCONMS	LF	WF	適合チップ	シート	シートスクリュー	レンチ	スクリュー	トルクスキー	ノズル
HSK A63WH-SVJCR/L-J16	●	●	63.00	110.00	25.00	VC.. 1604	TVC 3-1	SR TC-3	HW 2.5	SR 16-236 P	T-15/5	EZ 104

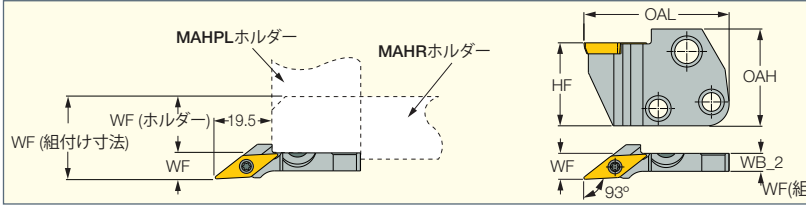
- ICTM規格 (ISO 12164-3)準拠
- 内部クーラントご使用の際は、専用クーリングチューブを別途ご注文下さい。
- シャンク径は、G6頁をご参照下さい。

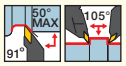
適合チップ： 超硬・サーメット　VCMT / VCGT / VCMW (A79-A81, A96頁)
CBN・PCD　VCMT / VCGT / VCGW (A108, A116-A117頁)

ISOTURN MODULARGRIP

SVJCR-PAD

外径加工用アダプター
(スクリュークランプ)、
ポジ、35°菱形チップ用





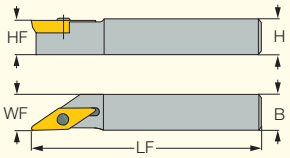
型番	在庫	HF	OAH	OAL	WF	WB_2	GAMP	GAMF	適合チップ	スクリュー	トルクスキー
SVJCR-11-PAD	●	24.0	28.0	42.00	7.50	5.2	0	0	VC.. 1103	SR 14-560	T-8/5

適合チップ： 超硬　VCMT / VCET / VCGT (A79-A81, A96頁)
適合工具： C#-MAHPD-JHP (E9頁) • MAHR/L-JHP-MC (B31頁) • C#-MAHD-JHP (E9頁) • MAHPR/L-JHP (B32頁) • MAHR/L-JHP (B31頁) • MAHR/L (B30頁)
• MAHPR/L (B32頁) • C#-MAHD (E8頁) • C#-MAHPD (E9頁) • C#-MAHUR/L (E8頁) • C#-MAHDR-45 (E7頁) • C#-MAHDOR (E8頁)
• HSK A63WH-MAHUR/L (E14頁) • HSK A63WH-MAHDR-45 (E13頁) • HSK A63WH-MAHDOR (E13頁) • IM-MAHD (E15頁) • IM-MAHPD (E15頁)
• HMSN-New Britain (C19頁) • DGHAL-DECO (C19頁)

ISOTURN

SVACR/L-S

外径加工用ホルダー
(スクリュークランプ)、
91°リード角、
ポジ、35°菱形チップ用



本図は右勝手を示す

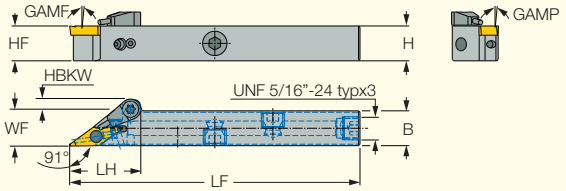
型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	WF	GAMP	GAMF	適合チップ	スクリュー	トルクスキー
SVACR/L 1212K-11S	●	●	12.0	12.0	12.0	125.00	12.00	0	0	VC..1103	SR 14-560	T-8/5
SVACR 1616K-11S	●		16.0	16.0	16.0	125.00	16.00	0	0	VC..1103	SR 14-560	T-8/5
SVACR/L 1212K-13S	●	●	12.0	12.0	12.0	125.00	12.00	0	0	VC..1303	SR 14-513	T-8/5
SVACR/L 1616K-13S	●	●	16.0	16.0	16.0	125.00	16.00	0	0	VC..1303	SR 14-513	T-8/5
SVACR/L 2020K-13S	●	●	20.0	20.0	20.0	125.00	20.00	0	0	VC..1303	SR 14-513	T-8/5

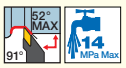
適合チップ： 超硬　VCGT / VCMT / VCET (A79-A81, A96頁)

ISOTURN JETCUT

PVACR/L-S-JHP

高圧クーラント対応、
外径加工用ホルダー
(レバーロッククランプ)、
ポジ、35°菱形チップ用
(スイス型自動盤用)





本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	HBKW	GAMP	GAMF	適合チップ
PVACR 1010H-11S-JHP	●		10.0	10.0	10.0	100.00	20.0	10.20	5.8	0	0	VC..1103
PVACR/L 1212H-11S-JHP	●	●	12.0	12.0	12.0	100.00	20.0	12.20	3.8	0	0	VC..1103
PVACR/L 1616K-11S-JHP	●	●	16.0	16.0	16.0	125.00	20.0	16.20	-	0	0	VC..1103
PVACR/L 2020K-11S-JHP	●	●	20.0	20.0	20.0	125.00	25.0	20.20	-	0	0	VC..1103

- ユーザーガイドは、A206-A214頁をご参照下さい。

適合チップ： 超硬　VCMT / VCET / VCGT (A79-A81, A96頁)

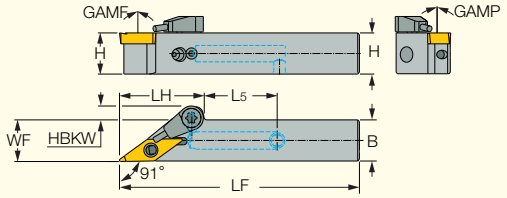
部品

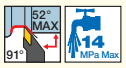
型番	レバー	ピン	スクリュー	レンチ	プラグ	クーリングユニット
PVACR/L 1212H-11S-JHP	SL LV-2	SL PI-2 PIN	SR 10400611	HW 2.0/5	SR 5/16UNF TL360	S-CU-JHP-A SET
PVACR/L 1616K-11S-JHP	SL LV-2	SL PI-2 PIN	SR 10400611	HW 2.0/5	SR 5/16UNF TL360	S-CU-JHP-A SET
PVACR 2020K-11S-JHP	SL LV-2	SL PI-2 PIN	SR 10400611	HW 2.5/5	SR 5/16UNF TL360	S-CU-JHP-A SET

ISOTURN JETCUT

PVACR/L-S-JHP-MC

高圧クーラント対応、
外径加工用ホルダー
ポジ、35°菱形チップ用
(スイス型自動盤用)





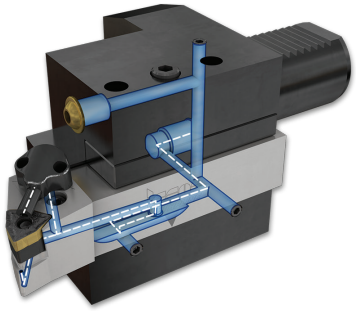
本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	H	B	LF	LH	L_5	WF	HBKW	適合チップ
PVACR/L 1212X-11S-JHP-MC	◐	◐	12.0	12.0	70.00	25.0	21.00	12.20	3.8	VC..1103
PVACR/L 1616X-11S-JHP-MC	●	◐	16.0	16.0	73.00	26.0	16.00	16.20	-	VC..1103

• ユーザーガイドは、A206-A214頁をご参照下さい。
適合チップ: 超硬　VCET / VCGT / VCMT (A79-A81, A96頁)

部品

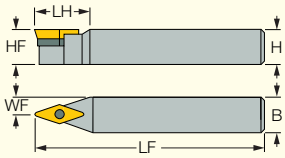
型番	レバー	ピン	スクリュー	レンチ	プラグ	クーリングユニット
PVACR/L-JHP-MC	SL LV-2	SL-PI-2	SR 10400611	HW 2.0/5	SR 5/16UNF TL360	S-CU-JHP-A SET



ISOTURN

SVVCN

外径加工用ホルダー
(スクリュークランプ)、
72.5°リード角、
ポジ、35°菱形チップ用



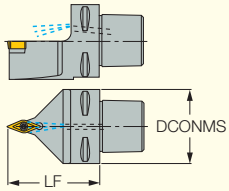
型番	在庫	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ	スクリュー	トルクスキー	シート	シートスクリュー	レンチ
SVVCN 0808K-11S (1)	◐	8.0	8.0	8.0	125.00	-	4.30	0	0	VC..1103	SR 14-560	T-8/5			
SVVCN 1010K-11S (1)	●	10.0	10.0	10.0	125.00	-	5.30	0	0	VC..1103	SR 14-560	T-8/5			
SVVCN 1212K-11S (1)	●	12.0	12.0	12.0	125.00	-	6.30	0	0	VC..1103	SR 14-560	T-8/5			
SVVCN 1616K-11S (1)	●	16.0	16.0	16.0	125.00	-	8.30	0	0	VC..1103	SR 14-560	T-8/5			
SVVCN 2020K-16	●	20.0	20.0	20.0	125.00	34.0	10.00	0	0	VC..1604	SR 16-236 P	T-15/5	TVC 3-1	SR TC-3	HW 2.5
SVVCN 2525M-16	●	25.0	25.0	25.0	150.00	38.1	12.50	0	0	VC..1604	SR 16-236 P	T-15/5	TVC 3-1	SR TC-3	HW 2.5

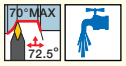
(1) スイス型自動盤用
適合チップ: 超硬・サーメット　VCMT / VCGT / VCMW (A79-A81, A96頁)
CBN・PCD　VCMT / VCGT / VCGW (A108, A116-A117頁)

ISOTURN CAMFIX

C#-SVVCN

カムフィックス一体型
(スクリュークランプ)、
ポジ、35°菱形チップ用





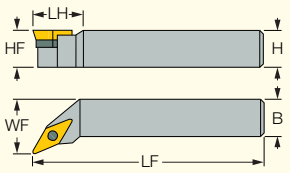
型番	在庫	DCONMS	LF	適合チップ	シート	シートスクリュー	レンチ	スクリュー	トルクスキー	ノズル
C4 SVVCN-00050-11	◐	40.00	40.00	VC.. 1103				SR 14-560/S	T-8/5	EZ 83
C4 SVVCN-00050-16	◐	40.00	40.00	VC.. 1604	TVC 3-1	SR TC-3	HW 2.5	SR 16-236 P	T-15/5	EZ 83
C5 SVVCN-00060-16	◐	50.00	50.00	VC.. 1604	TVC 3-1	SR TC-3	HW 2.5	SR 16-236 P	T-15/5	EZ 125

• ISO 26623-1規格
適合チップ: 超硬・サーメット　VCMT / VCGT / VCMW (A79-A81, A96頁)
CBN・PCD　VCMT / VCGT / VCGW (A108, A116-A117頁)

ISOTURN

SVXCR/L

外径加工用ホルダー
(スクリュークランプ)、
112°リード角、
ポジ、35°菱形チップ用



本図は右勝手を示す

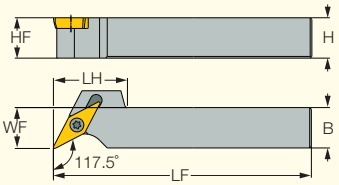
型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ	シート	シート スクリュー	レンチ	スクリュー	トルクス キー
SVXCR/L 2020K-16	●	●	20.0	20.0	20.0	125.00	25.0	25.00	0	0	VC..1604	TVC 3-1	SR TC-3	HW 2.5	SR 16-236 P	T-15/5
SVXCR/L 2525M-16	●	●	25.0	25.0	25.0	150.00	30.0	32.00	0	0	VC..1604	TVC 3-1	SR TC-3	HW 2.5	SR 16-236 P	T-15/5

適合チップ：超硬・サーメット　VCMT / VCGT / VCMW (A79-A81, A96頁)
CBN・PCD　VCMT / VCGT / VCGW (A108, A116-A117頁)

ISOTURN

SVPCR/L-S

外径加工用ホルダー
(スクリュークランプ)、
117°リード角、
ポジ、35°菱形チップ用



本図は右勝手を示す

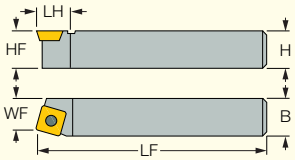
型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ	スクリュー	トルクス キー
SVPCR/L 1212K-11S	●	◐	12.0	12.0	12.0	125.00	19.0	12.20	0	0	VC..1103	SR 14-560	T-8/5
SVPCR/L 1616K-11S	●	●	16.0	16.0	16.0	125.00	-	16.20	0	0	VC..1103	SR 14-560	T-8/5

適合チップ：超硬　VCMT / VCGT (A79-A81, A96頁)

ISOTURN

SSBCR/L

外径加工用ホルダー
(スクリュークランプ)、
75°リード角、
ポジ、正方形チップ用



本図は右勝手を示す

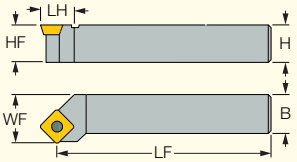
型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ	スクリュー	トルクス キー	シート	シート スクリュー	レンチ
SSBCR/L 1616H-09	●	◐	16.0	16.0	16.0	100.00	15.0	13.00	0	0	SC.. 09T3	SR 16-236	T-15/5			
SSBCR/L 2020K-12	◐	◐	20.0	20.0	20.0	125.00	19.0	17.00	0	0	SC..1204	SR 16-212	T-20/5			
SSBCR/L 2525M-12	◐	◐	25.0	25.0	25.0	150.00	19.0	22.00	0	0	SC..1204	SR 16-212	T-20/5	TSC 4-2	SR TC-4	HW 3.0

適合チップ：超硬　SCMT / SCGT (A82-A83, A95頁)

ISOTURN

SSSCR/L

外径加工用ホルダー
(スクリュークランプ)、
45°リード角、
ポジ、正方形チップ用



本図は右勝手を示す

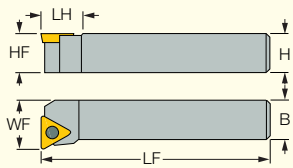
型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ	スクリュー	トルクス キー	シート	シート スクリュー	レンチ
SSSCR/L 1212F-09	●	●	12.0	12.0	12.0	80.00	18.0	16.00	0	0	SC.. 09T3	SR 16-236	T-15/5			
SSSCR/L 1616H-09	●	●	16.0	16.0	16.0	100.00	18.0	20.00	0	0	SC.. 09T3	SR 16-236	T-15/5			
SSSCR/L 2020K-12	●	●	20.0	20.0	20.0	125.00	22.0	25.00	0	0	SC.. 1204	SR 16-212	T-20/5			
SSSCR/L 2525M-12	●	●	25.0	25.0	25.0	150.00	25.0	32.00	0	0	SC.. 1204	SR 16-212	T-20/5	TSC 4-2	SR TC-4	HW 3.0

適合チップ：超硬　SCMT / SCGT (A82-A83, A95頁)

ISOTURN

STFCR/L

外径加工用ホルダー
(スクリュークランプ)、
ポジ、三角形チップ用



本図は右勝手を示す

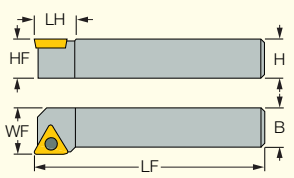
型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ	スクリュー	トルクス キー	シート	シート スクリュー	レンチ
STFCR/L 1212F-11	●	◐	12.0	12.0	12.0	80.00	13.0	16.00	0	0	TC.. 1102	SR 14-548	T-7/5			
STFCR/L 2020K-16	●	◐	20.0	20.0	20.0	125.00	18.0	25.00	0	0	TC.. 16T3	SR 16-236	T-15/5			
STFCR/L 2525M-16	◐	◐	25.0	25.0	25.0	150.00	20.0	32.00	0	0	TC.. 16T3	SR 16-236	T-15/5	TTC 3-2	SR TC-3	HW 2.5

適合チップ：超硬　TCMT / TCGT (A84-A85, A95頁)
CBN・PCD　TCMT (A108, A119頁)

ISOTURN

STGCR/L

外径加工用ホルダー
(スクリュークランプ)、
91°リード角、
ポジ、三角形チップ用



本図は右勝手を示す

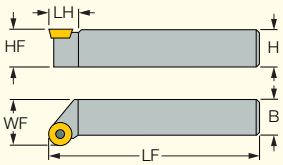
型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ	スクリュー	トルクスキー	シート	シートスクリュー	レンチ
STGCR/L 1212F-11	●	●	12.0	12.0	12.0	80.00	13.0	16.00	0	0	TC.. 1102	SR 14-548	T-7/5			
STGCR/L 1616H-11	●	◐	16.0	16.0	16.0	100.00	13.0	20.00	0	0	TC.. 1102	SR 14-548	T-7/5			
STGCR/L 2020K-16	●	●	20.0	20.0	20.0	125.00	18.0	25.00	0	0	TC.. 16T3	SR 16-236	T-15/5			
STGCR/L 2525M-16	●	●	25.0	25.0	25.0	150.00	18.0	32.00	0	0	TC.. 16T3	SR 16-236	T-15/5	TTC 3-2	SR TC-3	HW 2.5

適合チップ：超硬　TCMT / TCGT (A84-A85, A95頁)
CBN・PCD　TCMT (A108, A119頁)

ISOTURN

SRGCR/L

外径加工用ホルダー
(スクリュークランプ)、
ポジ、丸駒チップ用



本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ
SRGCR/L 1616H-08	◐	◐	16.0	16.0	16.0	100.00	11.0	20.00	0	0	RCMT 0803MO
SRGCR/L 2020K-10	●	◐	20.0	20.0	20.0	125.00	14.0	25.00	0	0	RCMT 10T3MO
SRGCR 2525M-10	●		25.0	25.0	25.0	150.00	18.0	32.00	0	0	RCMT 10T3MO
SRGCR/L 2525M-12	●	●	25.0	25.0	25.0	150.00	18.0	32.00	0	0	RCMT 1204MO
SRGCR/L 2525M-16	●	◐	25.0	25.0	25.0	150.00	20.0	32.00	0	0	RCMT 1606MO
SRGCR/L 3232P-20	●	◐	32.0	32.0	32.0	170.00	25.0	40.00	0	0	RCMT 2006MO

適合チップ：超硬　RCMT / RCGT (A86, A98頁)

部品

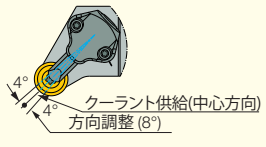
型番	スクリュー	シート	シートスクリュー	トルクスキー	レンチ	トルクスブレード	ハンドル
SRGCR/L 1616H-08	SR 14-513			T-8/5			
SRGCR/L 2020K-10	SR 16-236			T-15/5			
SRGCR 2525M-10	SR 16-236	TRC 3-0	SR TC-3	T-15/5			
SRGCR/L 2525M-12	SR 16-212*	TRC 4-0	SR TC-4*	T-20/5*	HW 3.0*		
SRGCR/L 2525M-16	SR 16-212	TRC 5-0	SR TC-4	T-20/5	HW 3.0		
SRGCR/L 3232P-20	SR 14-519	TRC 6-0	SR TC-6		HW 4.0	BLD T20/S7	SW6-T-SH

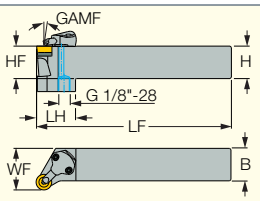
* RCMT 1204M0-14S取付時、SR 16-236, SR TC-4S, T-15/5, HW2.5を別途ご注文下さい。

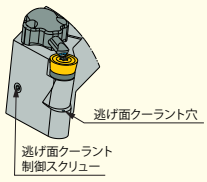
ISOTURN JETCUT

SRGCR-12-JHP

高圧クーラント対応、
外径加工用ホルダー
(スクリュークランプ)、
ポジ、丸駒チップ用







型番	在庫	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ
SRGCR 2525M-12-JHP	●	25.0	25.0	25.0	150.00	30.0	32.00	0	0	RCMT 1204MO

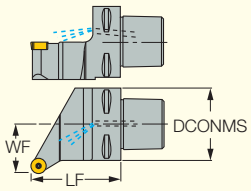
• ユーザーガイドはA206-A214頁をご参照下さい。
適合チップ：超硬　RCMT (A86頁)

部品

型番	シート	シートスクリュー	トルクスキー	スクリュー	トルクスキー	クーリングユニット	プラグ	レンチ	レンチ
SRGCR 2525M-12-JHP	TRC 4-0	SR TC-4	T-8/5	SR 16-212	T-20/5	CU-R-JHP	SR M4X4 DIN913 TL360	HW 2.0	HW 3.0

ISOTURN CAMFIX

C#-SRGCR/L
カムフィックス一体型
(スクリュークランプ)、
ポジ、丸駒チップ用



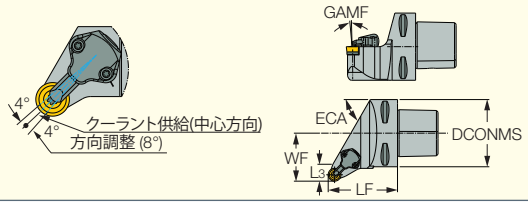
本図は右勝手を示す

型番	在庫	DCONMS	WF	LF	適合チップ	シート	シート スクリュー	レンチ	スクリュー	トルクス キー	ノズル
C5 SRGCR-35060-12	❶	50.00	35.00	60.00	RCMT 1204MO	TRC 4-0	SR TC-4	HW 3.0	SR 16-212	T-20/5	EZ 104

• ISO 26623-1規格
適合チップ： 超硬　RCMT (A86頁)

ISOTURN JETCUT CAMFIX

C#-SRGCR-12-JHP
高圧クーラント対応、
カムフィックス一体型
(スクリュークランプ)、
ポジ、丸駒チップ用



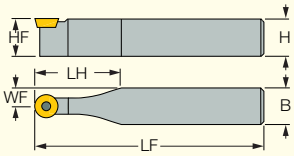
本図は右勝手を示す

型番	在庫	DCONMS	WF	LF	ECA	L3	適合チップ	シート	シート スクリュー	トルクス キー	スクリュー	レンチ	クーリング ユニット	トルクス キー
C6 SRGCR-45065-12-JHP	❶	63.00	45.00	65.00	60	16.00	RCMT 1204MO	TRC 4-0	SR TC-4	T-20/5	SR 16-212	HW 3.0	CU-R-JHP	T-8/5

• ISO 26623-1規格
• ユーザーガイドは、A206-A214頁をご参照下さい。
適合チップ： 超硬　RCMT (A86頁)

ISOTURN

SRDCN
外径加工用ホルダー
(スクリュークランプ)、
ポジ、丸駒チップ用



型番	在庫	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ
SRDCN 1616H-08	●	16.0	16.0	16.0	100.00	33.0	8.00	0	0	RCMT 0803MO
SRDCN 2020K-10	●	20.0	20.0	20.0	125.00	38.0	10.00	0	0	RCMT 10T3MO
SRDCN 2525M-12	●	25.0	25.0	25.0	150.00	50.0	12.50	0	0	RCMT 1204MO
SRDCN 3225P-12	●	32.0	32.0	25.0	170.00	50.0	12.50	0	0	RCMT 1204MO
SRDCN 3225P-16	●	32.0	32.0	25.0	170.00	50.0	12.50	0	0	RCMT 1606MO
SRDCN 3232P-20	●	32.0	32.0	32.0	170.00	50.0	16.00	0	0	RCMT 2006MO

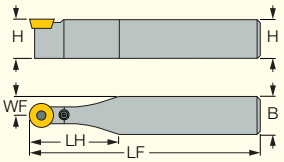
適合チップ： 超硬　RCMT / RCGT (A86, A98頁)

部品

型番	スクリュー	トルクス キー	シート	シート スクリュー	レンチ	トルクス ブレード	ハンドル
SRDCN 1616H-08	SR 14-513	T-8/5					
SRDCN 2020K-10	SR 16-236	T-15/5					
SRDCN 2525M-12	SR 16-212	T-20/5	TRC 4-0	SR TC-4	HW 3.0		
SRDCN 3225P-12	SR 16-212	T-20/5	TRC 4-0	SR TC-4	HW 3.0		
SRDCN 3225P-16	SR 16-212	T-20/5	TRC 5-0	SR TC-4	HW 3.0		
SRDCN 3232P-20	SR 14-519		TRC 6-0	SR TC-6	HW 4.0	BLD T20/S7	SW6-T-SH

ISOTURN

PRDCN
外径加工用ホルダー
(レバーロッククランプ)、
ポジ、丸駒チップ用



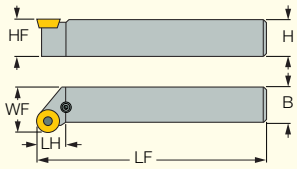
型番	在庫	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ	シート	シート ピン	レンチ	スクリュー	レバー
PRDCN 4040S-25	●	40.0	40.0	40.0	250.00	80.0	20.00	0	0	RCMX 2507	TRC 25	SP 66	HW 4.0	SR 10402289	LR 25C
PRDCN 5050U-32	❶	50.0	50.0	50.0	350.00	90.0	25.00	0	0	RCMX 3209	TRC 32	SP 8	HW 5.0	SR 10402264	LR 32C

適合チップ： 超硬　RCMX (A87頁)

ISOTURN

PRGCR/L

外径加工用ホルダー
(レバーロッククランプ)、
ポジ、丸駒チップ用



本図は右勝手を示す

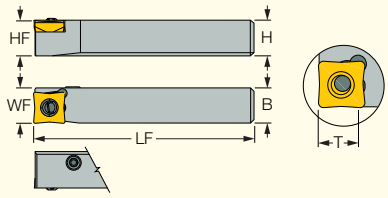
型番	在庫	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ	シート	シートピン	スクリュー	レバー	レンチ
PRGCR 4040S-25	●	40.0	40.0	40.0	250.00	30.0	50.00	0	0	RCMX 2507	TRC 25	SP 66	SR 10402289	LR 25C	HW 4.0

適合チップ：超硬　RCMX (A87頁)

ISOTURN

PQLCR/L-S

外径加工用ホルダー
(レバーロッククランプ)、
QCMTチップ用、
(スイス型自動盤用)



本図は右勝手を示す

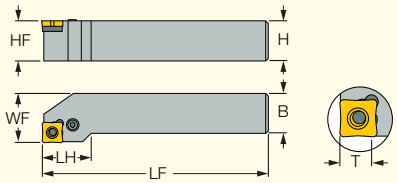
型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	WF	T	GAMP	GAMF	適合チップ	レバー	ピン	スクリュー	レンチ
PQLCR/L 1212M-09S	●	●	12.0	12.0	12.0	150.00	12.00	8.5	0	0	QCMT 09T3	SL LV-3	SL PI-3	SR 10400150	HW 2.5/5

• ホルダーの両側面よりチップクランプが可能です。
適合チップ：超硬　QCMT (A87頁)

ISOTURN

PQLCR/L

外径加工用ホルダー
(レバーロッククランプ)、
QCMTチップ用



本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	T	GAMP	GAMF	適合チップ
PQLCR/L 1616H-09	●	●	16.0	16.0	16.0	100.00	22.0	20.00	8.5	0	0	QCMT 09T3
PQLCR/L 2020K-09	●	●	20.0	20.0	20.0	125.00	25.0	25.00	8.5	0	0	QCMT 09T3
PQLCR/L 2525M-09	●	●	25.0	25.0	25.0	150.00	26.0	32.00	8.5	0	0	QCMT 09T3

適合チップ：超硬　QCMT (A87頁)

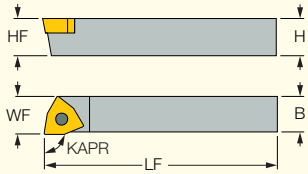
部品

型番	シート	シートピン	ポンチ	レバー	スクリュー	レンチ
PQLCR/L...-09	TXC 322	SP 3	PN 3-4	LR 3	SR 117-2014	HW 2.5/5

ISOTURN

SWAPR/L

外径加工用ホルダー
(スクリュークランプ)、
90°リード角、トリゴンチップ用
(スイス型自動盤用)



本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	WF	KAPR	適合チップ	トルクスキー	スクリュー
SWAPR/L 0808-04	●	●	8.0	8.0	8.0	140.00	8.10	90.0	WPEX/WPEB 04	T-8/5	SR M3.0R/L*
SWAPR 1010-04	●		10.0	10.0	10.0	150.00	10.10	90.0	WPEX/WPEB 04	T-8/5	SR M3.0R
SWAPR/L 1010-05	●	●	10.0	10.0	10.0	150.00	10.10	90.0	WPEX/WPEB 05	T-8/5	SR M3.5R/L*
SWAPL 1212-05		●	12.0	12.0	12.0	150.00	12.10	90.0	WPEX/WPEB 05	T-8/5	SR M3.5L
SWAPR/L 1212-06	●	●	12.0	12.0	12.0	150.00	12.10	90.0	WPEX/WPEB 06	T-8/5	SR M3.5R/L*
SWAPR 1414-06	●		14.0	14.0	14.0	150.00	14.10	90.0	WPEX/WPEB 06	T-8/5	SR M3.5R
SWAPR/L 1616-06	●	●	16.0	16.0	16.0	150.00	16.10	90.0	WPEX/WPEB 06	T-8/5	SR M3.5R/L*

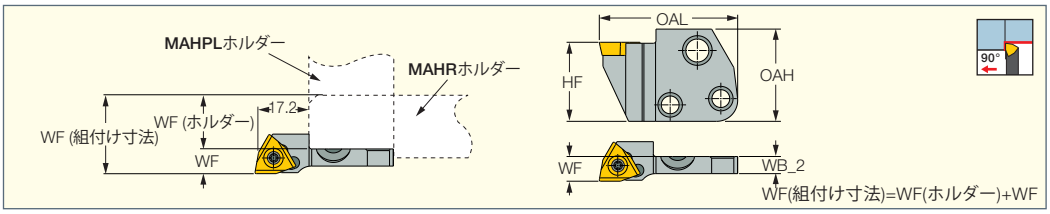
* ホルダーと同勝手のスクリューが付属致します。
• ホルダーと同勝手のチップをご使用下さい。
適合チップ：超硬　WPEX (A93頁)

ISOTURN

MODULARGRIP

SWAPR-PAD

外径加工用アダプター
(スクリュークランプ)、
90°リード角、トリゴンチップ用
(スイス型自動盤用)



型番	在庫	HF	OAH	OAL	WF	WB_2	GAMP	GAMF	適合チップ	スクリュー	トルクスキー
SWAPR-06-PAD	●	24.0	28.0	42.00	7.50	5.2	0	0	WPEX/WPEB 06	SR M3.5R	T-8/5

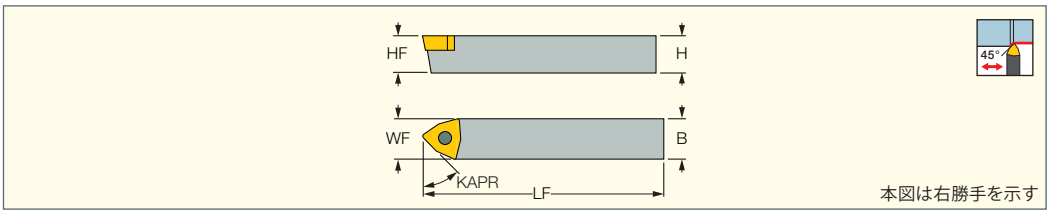
適合チップ： 超硬　WPEX (A93頁)

適合工具： C#-MAHPD-JHP (E9頁) • MAHR/L-JHP-MC (B31頁) • C#-MAHD-JHP (E9頁) • MAHPR/L-JHP (B32頁) • MAHR/L-JHP (B31頁) • MAHR/L (B30頁)
• MAHPR/L (B32頁) • C#-MAHD (E8頁) • C#-MAHPD (E9頁) • C#-MAHUR/L (E8頁) • C#-MAHDR-45 (E7頁) • C#-MAHDOR (E8頁)
• HSK A63WH-MAHUR/L (E14頁) • HSK A63WH-MAHDR-45 (E13頁) • HSK A63WH-MAHDOR (E13頁) • IM-MAHD (E15頁) • IM-MAHPD (E15頁)
• HMSN-New Britain (C19頁) • DGHAL-DECO (C19頁)

ISOTURN

SWDPR/L

外径加工用ホルダー
(スクリュークランプ)、
45°リード角、トリゴンチップ用
(スイス型自動盤用)



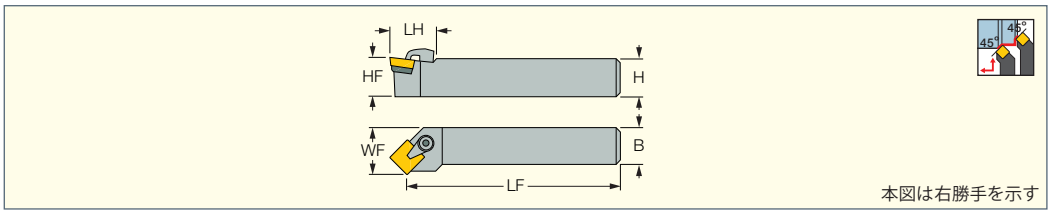
型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	WF	KAPR	適合チップ	トルクスキー	スクリュー
SWDPR 1010-04	●		10.0	10.0	10.0	150.00	10.10	45.0	WPEX/WPEB 04	T-8/5	SR M3.0R
SWDPR/L 1212-05	●	●	12.0	12.0	12.0	150.00	12.10	45.0	WPEX/WPEB 05	T-8/5	SR M3.5R/L*
SWDPR 1616-06	●		16.0	16.0	16.0	150.00	16.10	45.0	WPEX/WPEB 06	T-8/5	SR M3.5R

* ホルダーと同勝手のスクリューが付属致します。
• ホルダーと同勝手のチップをご使用下さい。
適合チップ： 超硬　WPEX (A93頁)

ISOTURN

CSSPR/L

外径加工用ホルダー、
(トップクランプ)、
端面加工対応、
ポジ、正方形チップ用



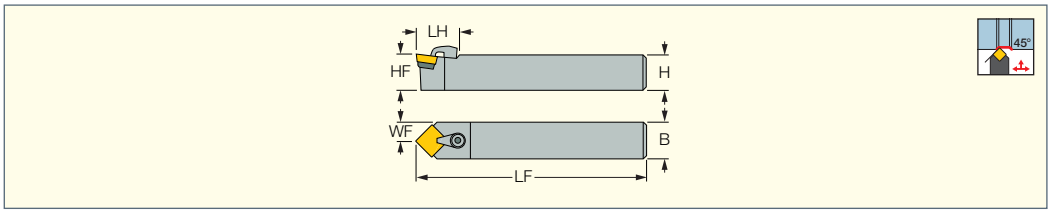
型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ	シート	スプリングピン	クランプ	レンチ
CSSPR 1212F-09	●		12.0	12.0	12.0	80.00	21.0	16.00	0	6	SPMR 0903			LC 15 SET 1	HW 2.5
CSSPR 1616H-12 (1)	●		16.0	16.0	16.0	100.00	26.0	20.00	0	6	SPMR 1203	ISQP 162	SP 16	LC 30 SET 2	HW 3.0
CSSPR 2020K-12 (1)	●		20.0	20.0	20.0	125.00	26.0	25.00	0	6	SPMR 1203	ISQP 162	SP 16	LC 30 SET 1	HW 3.0
CSSPR/L 2525M-12 (1)	●	●	25.0	25.0	25.0	150.00	28.0	32.00	0	6	SPMR 1203	ISQP 162	SP 16	LC 30 SET 1	HW 3.0

(1) コーナーR：1.6～2.4チップ使用時は、ISQP 163シートを別途ご注文下さい。
適合チップ： 超硬・サーメット　SPMR (A88頁)

ISOTURN

CSDPN

外径加工用ホルダー
(トップクランプ)、
45°リード角、
ポジ、正方形チップ用



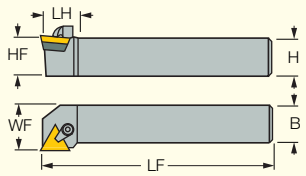
型番	在庫	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ	シート	スプリングピン	クランプ	レンチ
CSDPN 2020K-12	●	20.0	20.0	20.0	125.00	30.0	10.00	0	6	SPMR 1203	ISQP 162*	SP 16	LC 30 SET 1	HW 3.0
CSDPN 2525M-12	●	25.0	25.0	25.0	150.00	30.0	12.50	0	6	SPMR 1203	ISQP 162*	SP 16	LC 30 SET 1	HW 3.0

* コーナーR：1.6～2.4チップ使用時は、ISQP 163シートを別途ご注文下さい。
適合チップ： 超硬・サーメット　SPMR (A88頁)

ISOTURN

CTGPR/L

外径加工用ホルダー
(トップクランプ)、
ポジ、三角形チップ用



本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ	シート	シート	スプリングピン	クランプ	レンチ
CTGPR/L 1212F-11	●	●	12.0	12.0	12.0	80.00	17.0	16.00	0	6	TPMR/TPGN 1103				LC 15 SET 1	HW 2.5
CTGPR 1616H-11	●		16.0	16.0	16.0	100.00	16.0	20.00	0	6	TPMR/TPGN 1103				LC 15 SET 1	HW 2.5
CTGPR/L 2020K-16	●	●	20.0	20.0	20.0	125.00	26.0	25.00	0	6	TPMR/TPGN 1603	ITBP 122	ITBP 123*	SP 16	LC 30 SET 1	HW 3.0
CTGPR/L 2525M-16	●	●	25.0	25.0	25.0	150.00	26.0	32.00	0	6	TPMR/TPGN 1603	ITBP 122	ITBP 123*	SP 16	LC 30 SET 1	HW 3.0

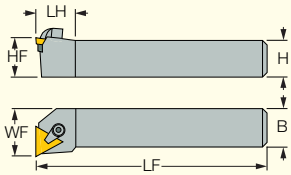
* コーナーR：1.6〜2.4チップ使用時は、ITBP 123シートを別途ご注文下さい。

適合チップ： 超硬・サーメット　TPMR (A88-A89頁)
セラミック　TPGN (A105頁)

ISOTURN

CTFPR/L

外径加工用ホルダー
(トップクランプ)、
端面加工対応、
ポジ、三角形チップ用

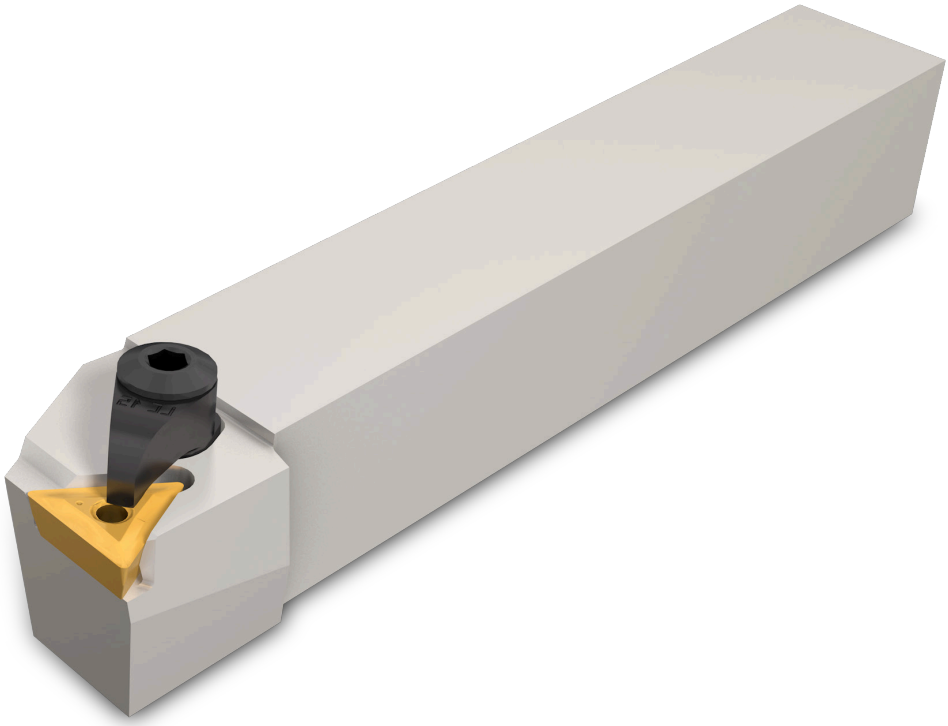


本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合チップ	シート	シート	レンチ	スプリングピン	クランプ
CTFPR 1212F-11	●		12.0	12.0	12.0	80.00	16.0	16.00	0	6	TPMR/TPGN 1103			HW 2.5		LC 15 SET 1
CTFPR/L 1616H-11	●	●	16.0	16.0	16.0	100.00	16.0	20.00	0	6	TPMR/TPGN 1103			HW 2.5		LC 15 SET 1
CTFPR 2020K-16	●		20.0	20.0	20.0	125.00	22.0	25.00	0	6	TPMR/TPGN 1603	ITBP 122	ITBP 123*	HW 3.0	SP 16	LC 30 SET 1
CTFPR/L 2525M-16	●	●	25.0	25.0	25.0	150.00	22.0	32.00	0	6	TPMR/TPGN 1603	ITBP 122	ITBP 123*	HW 3.0	SP 16	LC 30 SET 1

* コーナーR：1.6〜2.4チップ使用時は、ITBP 123シートを別途ご注文下さい。

適合チップ： 超硬・サーメット　TPMR (A88-A89頁)
セラミック　TPGN (A105頁)



高圧クーラント工具＜JETCUT(JHP)シリーズ＞

最先端、高圧クーラント工具シリーズ (34MPa迄)

加工時間削減、生産性の向上、長い工具寿命が求められ、高圧クーラントの需要は高まっています。
イスカルのJETCUTシリーズは、切刃に非常に近い距離で直接クーラント供給を行う、高性能な最新高圧クーラントシリーズです。

特長・効果

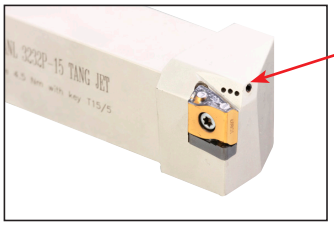
- 加工時間大幅削減・チタンや耐熱合金の加工において高速加工が可能。
- 工具寿命向上 - チタン、インコネルや耐熱合金だけでなく、ステンレス鋼や合金鋼の加工においても工具寿命を大幅に向上。
- 良好な切屑処理 - 延性のある切屑も細分化。切屑処理の問題を解決。
- 優れた冷却効果 - 非常に優れた切刃冷却効果を持ち、加工性能を向上。
- 安全かつ安定した加工が可能。
- 高速加工が可能。(生産性を向上)
- 外部クーラントでは切屑処理が困難であるインコネルやチタンのような難削材において、高圧クーラントは高い効果を発揮。
- ステンレス鋼、耐熱合金等の加工時に生じる構成刃先の問題も解決。
- 最新JETCUTシリーズはカムフィックスシャンクに対応。溝入、旋削加工で高い効果を発揮し、経済性にも優れます。
- 航空機産業や医療産業での難加工においても優れた効果。

JETCUTシリーズは通常の油圧で加工を行う際も高性能加工を実現します。

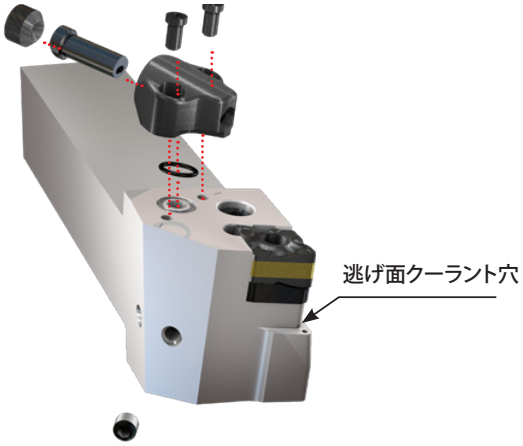
＜油圧/流量＞
イスカル高圧クーラント工具は、油圧に応じた適切な流量の適用により、優れた性能を発揮します。最大流量は、各工具のページに記載されています。

＜切屑/油圧＞
切屑は油圧が適切なポイントに達した時に細かくなります。(使用工具や被削材によりポイントは異なります。)
切屑が細かくならない場合は、油圧を増加して下さい。
油圧が強いほど切屑は細かくなります。油圧の調整により切屑のコントロールが可能です。

各チップ形状に対応するチューブをレパートリー。
(下図参照)
各チューブはチップ形状別に適切なクーラント供給が可能。
(表内、切削油流量)



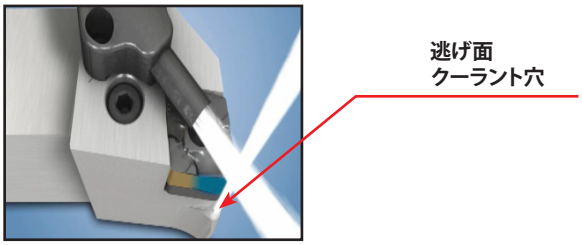
LNMX 1506チップ用ホルダー
高圧クーラント



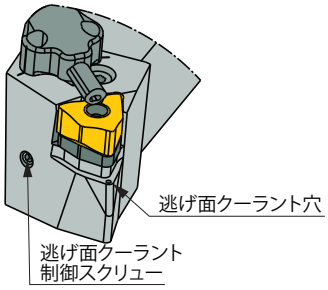
JHPノズル用切削油流量

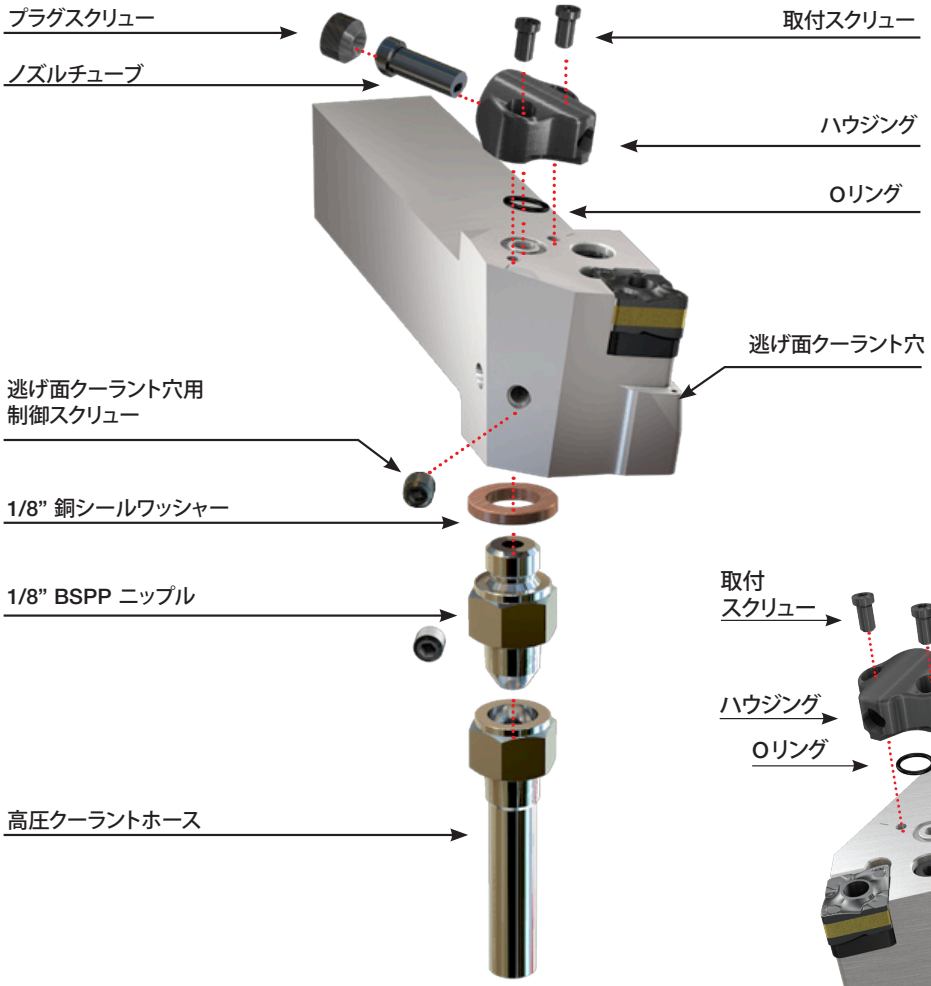
チップ形状	ノズルチューブ内導管形状	クーリングユニット(ノズルチューブ)	クーラント流量 ℓ/分			
			7MPa	10MPa	14MPa	30MPa
		NZ-CW-JHP	19-23.5	22.5-28	26.5-33	46-52
		NZ-D-JHP	19-23.5	22.5-28	26.5-33	46-52
		NZ-V-JHP	9.5-11.8	11.3-14	13.4-16.7	22-26
		NZ-R-JHP	19-23.5	22.5-28	26.5-33	46-52
	●●●	-	14-16	18-23	23-26	33-37
逃げ面クーラント穴	●	-	5.4-6.6	6.4-8	7.5-9.5	10-14
自動盤用	●	S-CU-JHP	4	4.8	5.7	-

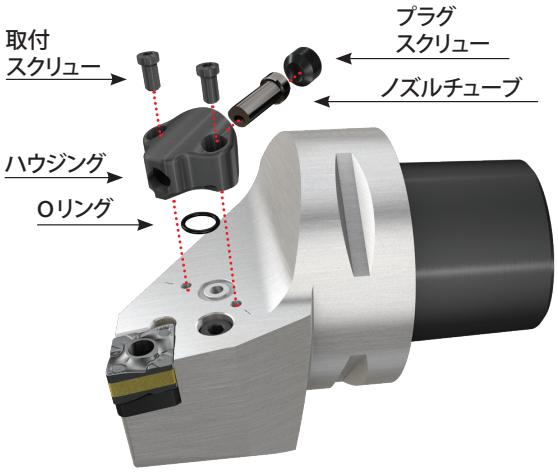
最もよく使用される角シャンクホルダーには、
チップシート下側に逃げ面クーラント穴を配置。
チップ逃げ面へダイレクトにクーラントを供給。
逃げ面クーラント穴は、加工部に十分な流量を
供給可能。スクリューを開閉することで
バルブのように、流量を制御することが可能。



下記ホルダーは逃げ面クーラント穴無し
- **LNMX** 1506**...**チップ用
  SLANR/L 15-**TANG JHP**ホルダー
- **VCMT** 1604.. チップ用
  SVJCR/L-16-**JHP**ホルダー
- カムフィックス一体型ホルダー

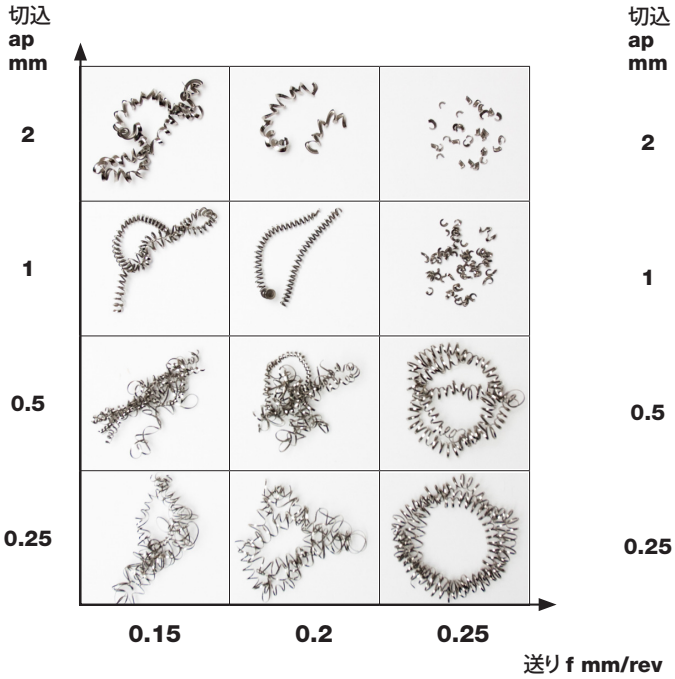




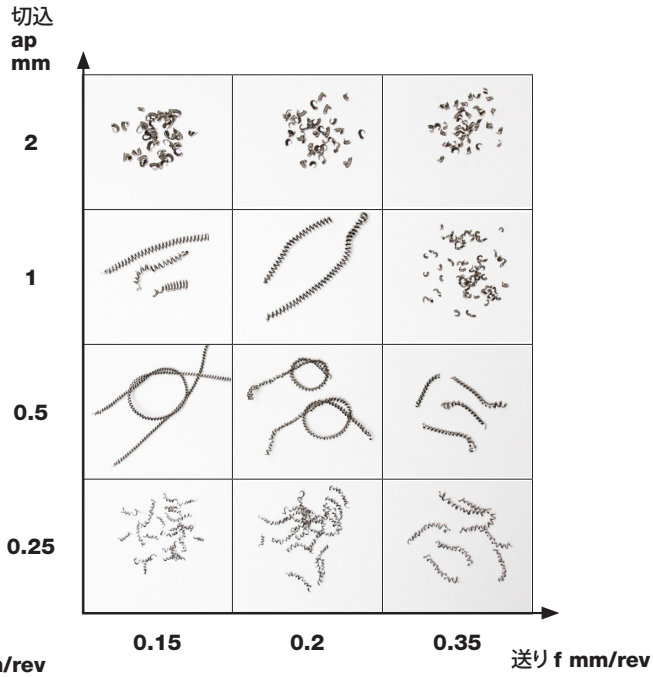


インコネル718 - 切屑処理
CNMX 120708-M4MW IC807、切削速度 Vc = 70 m/min

標準クーラント

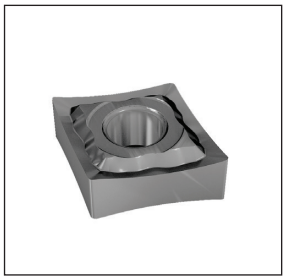


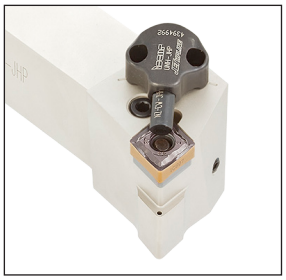
高圧クーラント - 8MPa



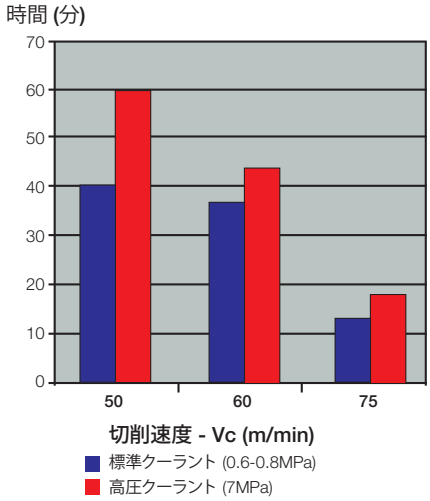
加工例

被削材:チタン (Ti6Al4V)
加工内容:旋削加工
ホルダー: PCLNL 2525M-12-JHP
チップ: CNMG 120412-PP IC20
切込: 2.5 mm
送り: 0.3 mm/rev



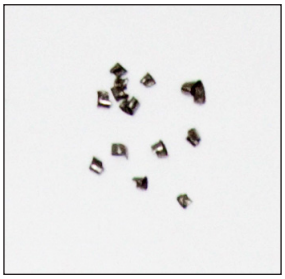


切削油圧別、工具寿命比較



切削油圧別、切屑処理効果

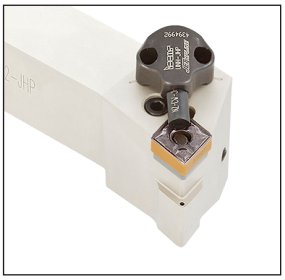
高圧クーラント



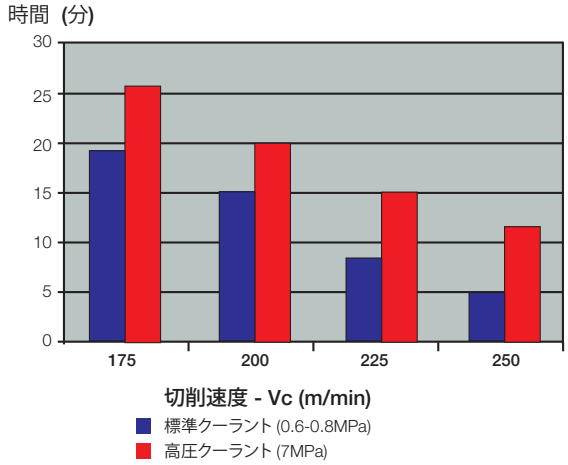
標準クーラント

加工例

被削材:ステンレス鋼 SUS316L
加工内容:旋削加工
ホルダー: PCLNL 2525M-12-JHP
チップ: CNMG 120408-TF IC908
切込: 2.5 mm
送り: 0.3 mm/rev



切削油圧別、工具寿命比較



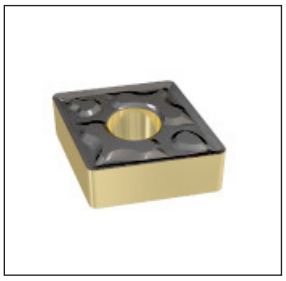
切削油圧別、切屑処理効果

高圧クーラント

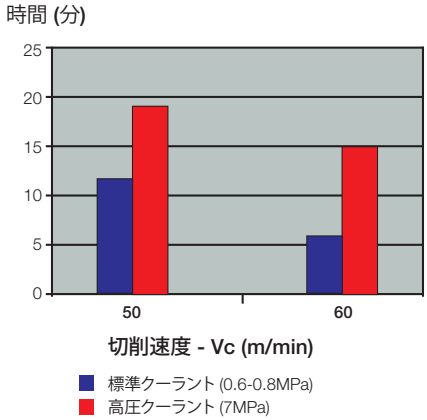
標準クーラント

加工例

被削材:インコネル718 (46 HRC)
加工内容:旋削加工
ホルダー: PCLNL 2525M-12-JHP
チップ: CNMG 120408-TF IC808
切込: 2.5 mm
送り: 0.3 mm/rev



切削油圧別、工具寿命比較



切削油圧別、切屑処理効果

高圧クーラント

標準クーラント

＜JET CUT工具＞ご使用時の安全上の注意

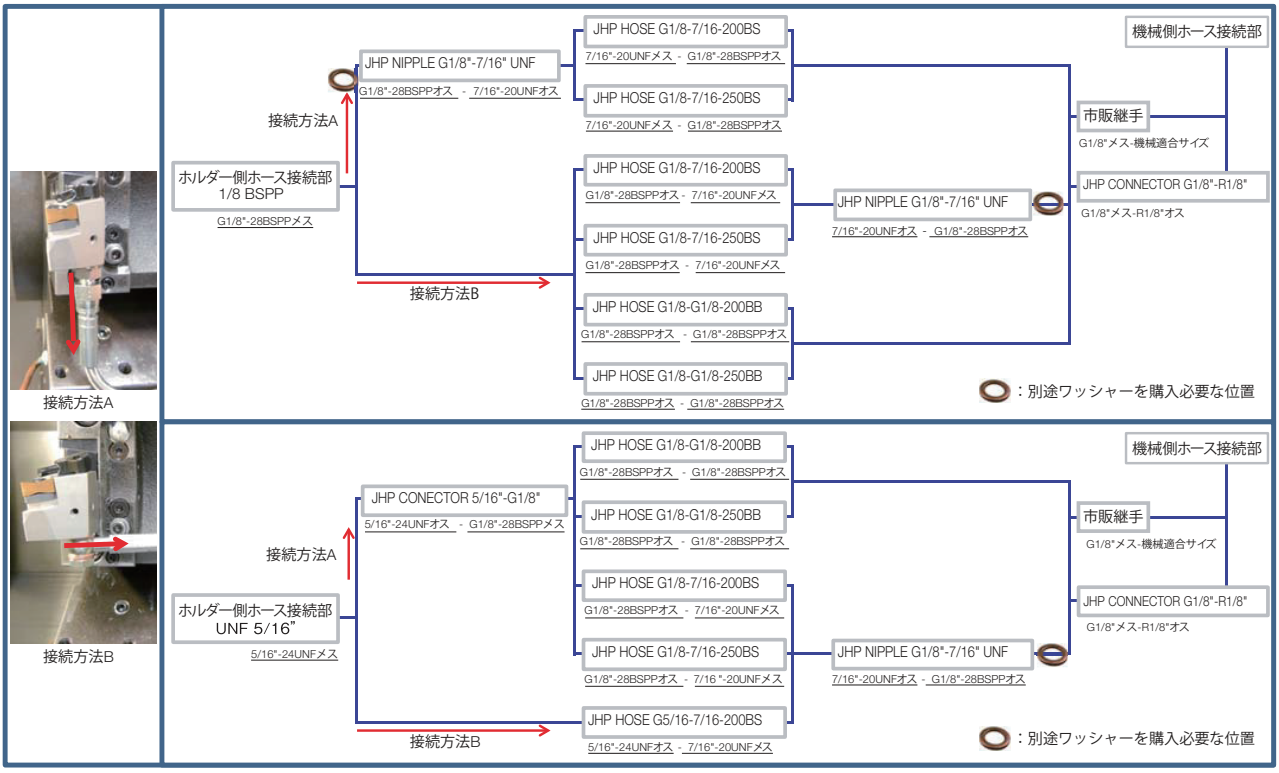
※ご使用前にご確認下さい。
- 機械の扉は確実に閉じて 加工を行って下さい。
- クーラントホースは正確に位置を決め、締付部品の取付を確実に行って下さい。
- 使用しないクーラント穴は、プラグを装着して下さい。
- Oリング/ワッシャーは正しい位置に装着して下さい。
- クーラント漏れの無い様、ホースは確実にホルダーとツールブロックに固定して下さい。

!! 重要 !!
最大油圧(30MPa)を超えない様、注意して下さい。

最大油圧 - 30MPa

最大油圧 - 30MPa

組付けフローチャート

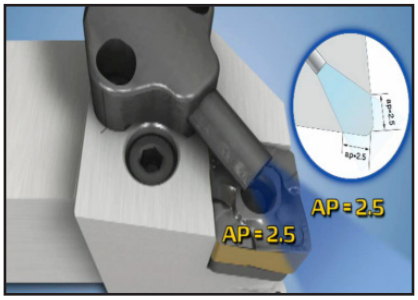


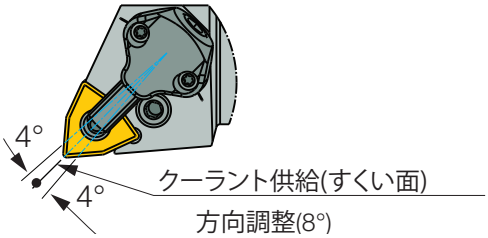
※ホルダー側のホース接続部のねじサイズについては、各掲載頁又は電子カタログ等でご確認下さい。
※必ず機械側のホース接続部のねじサイズを確認してから継手等を手配して下さい。

JET CUT (JHP) ISO旋削工具

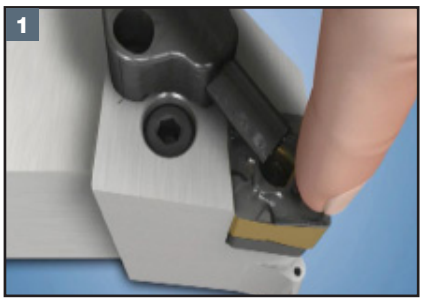
イスカルのISO旋削工具シリーズ。
チップ切刃へ直接クーラント供給する固定ハウジングと伸縮チューブにより構成されています。

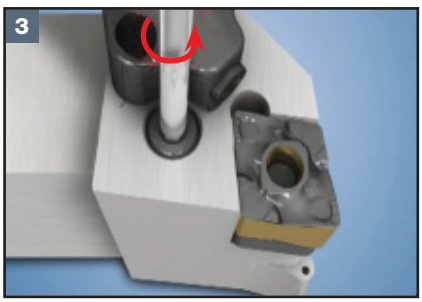
固定ハウジングと伸縮チューブは加工方向により左右に稼働します。(下図参照)
また、チューブを後方に押す事で、チップ取付、交換が可能。
チップ交換後、チューブはクーラント吐出時に元の位置へ押出されます。
このシステムにより、チップ交換時にハウジングを取外す必要が無く、工具交換時間が短縮されます。

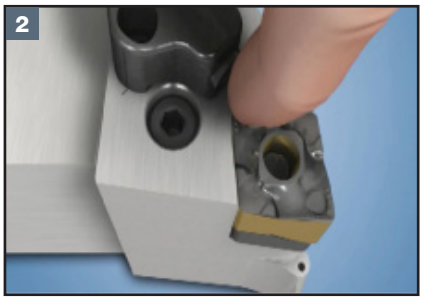




チップ交換方法

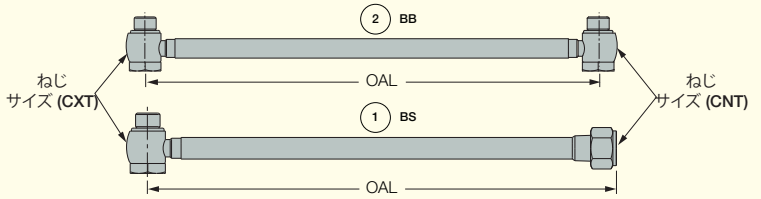






Accessories <関連部品>

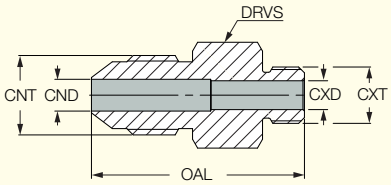
JHP HOSE
高圧クーラントホルダー用ホース



型番	在庫	OAL	図	CXT	CNT
JHP HOSE G1/8-7/16-200BS	●	200.00	1	G1/8"-28 BSPP	UNF7/16"-20 (フレア 37°)
JHP HOSE 5/16-G1/8-200BS	●	200.00	1	5/16"-24 UNF	G1/8"-28 BSPP
JHP HOSE 5/16-7/16-200BS	●	200.00	1	5/16"-24 UNF	UNF7/16"-20 (フレア 37°)
JHP HOSE G1/8-G1/8-200BB	●	200.00	2	G1/8"-28 BSPP	G1/8"-28 BSPP
JHP HOSE G1/8-7/16-250BS	●	250.00	1	G1/8"-28 BSPP	UNF7/16"-20 (フレア 37°)
JHP HOSE G1/8-G1/8-250BB	●	250.00	2	G1/8"-28 BSPP	G1/8"-28 BSPP

Accessories <関連部品>

JHP NIPPLE
高圧クーラント用ニップル

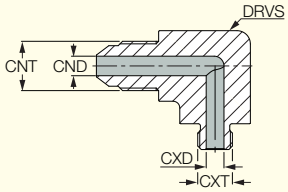


型番	在庫	CXT	CNT	OAL	CND	CXD	DRVS (1)
JHP NIPPLE G1/8"-7/16"UNF	●	1/8"-28 BSPP	7/16"-20 UNF	28.75	4.00	4.00	14.3
JHP NIPPLE 1/8NPT-7/16UNF	●	1/8"-27 NPT	7/16"-20 UNF	31.00	4.80	4.40	12.7
JHP NIPPLE 1/4NPT-7/16UNF	●	1/4"-18 NPT	7/16"-20 UNF	36.00	4.40	4.40	14.3
JHP NIPPL 5/16UNF-7/16UNF	●	5/16"-24 UNF	7/16"-20 UNF	29.50	4.40	4.00	12.7

(1) クランプレンチサイズ

Accessories <関連部品>

JHP ELBOW
高圧クーラント用 L型アダプター



型番	在庫	CNT	CND	CXT	CXD	DRVS (1)
JHP ELBOW 90-G1/8-7/16UNF	●	7/16"-20 UNF	4.40	1/8"-28 BSPP	4.00	15.9
JHP ELBOW 90-5/16-7/16UNF	◐	7/16"-20 UNF	4.40	5/16"-24 UNF	4.00	12.7

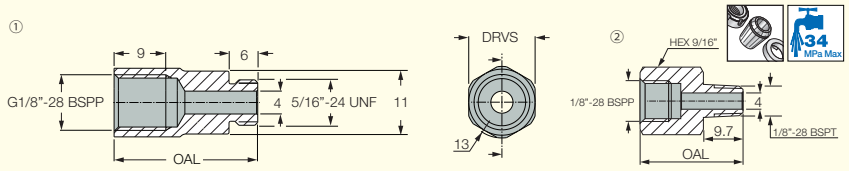
(1) クランプレンチサイズ

部品

型番	シール ワッシャー
JHP ELBOW 90-G1/8-7/16UNF	JHP COPPER SEAL 1/8"
JHP ELBOW 90-5/16-7/16UNF	JHP COPPER SEAL 5/16"-2.5

Accessories <関連部品>

JHP CONNECTOR
高圧クーラント用コネクター

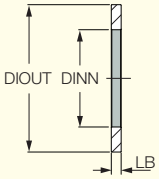


型番	在庫	OAL	DRVS [1]	図
JHP CONECTOR 5/16"-G1/8"	●	25.00	12.0	1
JHP CONNECTOR G1/8"-R1/8"	●	25.40		2

[1] クランプレンチサイズ

Accessories <関連部品>

JHP COPPER SEAL
高圧クーラント用
銅シールワッシャー



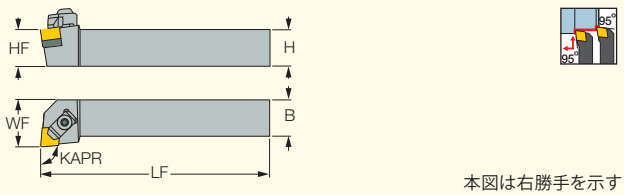
型番	在庫	DIOUT	DINN	LB
JHP COPPER SEAL 5/16"-2.5	●	9.40	8.00	2.50
JHP COPPER SEAL 5/16"	●	11.90	8.15	1.35
JHP COPPER SEAL 1/8"	●	15.00	10.00	1.00

セラミックチップ用ホルダー

ISOTURN

CCLNR/L-CE/CEA

外径加工用ホルダー
(トップクランプ)、
ネガ、80°菱形、
セラミックチップ用



本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	WF	KAPR	GAMP	GAMF	適合チップ
CCLNR 2020K-12CEA	●		20.0	20.0	20.0	125.00	25.00	95.0	-4	-6	CNGN 1204
CCLNR/L 2525M-12CEA	●	●	25.0	25.0	25.0	150.00	32.00	95.0	-4	-6	CNGN 1204

適合チップ：CNGN-Ceramic (A101頁)

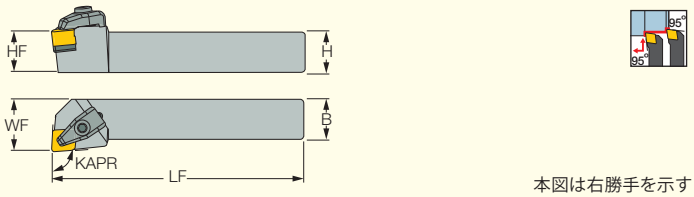
部品

型番	シート	レンチ	クランプ	スクリュー	シート スクリュー
CCLNR/L-CE/CEA	S 48	HW 4.0	BCL 6 CLAMP	SR M6X1X25ISO7380	SR M5X0.8X10

ISOTURN

TCLNR/L-CH

外径加工用ホルダー、
95°リード角、
ネガ、80°菱形、
セラミックチップ用



本図は右勝手を示す

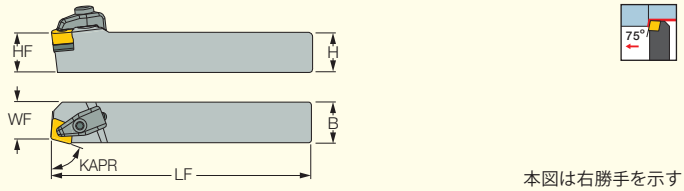
型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	WF	KAPR	適合チップ	シート	シート スクリュー	クランプ	スプリング	スクリュー	レンチ
TCLNR/L 2525M-12CH	●	●	25.0	25.0	25.0	150.00	32.00	95.0	CNGX 1207...T	S 48	SR M5X0.8X10	CCL 4	KSP 5	CSC 4	HW 4.0

適合チップ：CNGX-Ceramic (A102頁)

ISOTURN

TCBNR/L-CH

外径加工用ホルダー、
75°リード角、
ネガ、80°菱形、
セラミックチップ用
(100°コーナー用)



本図は右勝手を示す

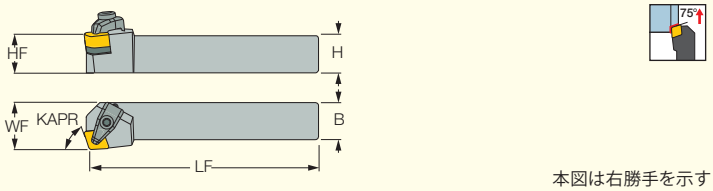
型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	WF	KAPR	適合チップ	シート	シート スクリュー	クランプ	スプリング	スクリュー	レンチ
TCBNR/L 2525M-12CH	●	●	25.0	25.0	25.0	150.00	22.00	75.0	CNGX 1207...T	S 48	SR M5X0.8X10	CCL 4	KSP 5	CSC 4	HW 4.0

適合チップ：CNGX-Ceramic (A102頁)

ISOTURN

TCKNR/L-CH

外径加工用ホルダー、
75°リード角(端面加工対応)
ネガ、80°菱形、
セラミックチップ用
(100°コーナー用)



本図は右勝手を示す

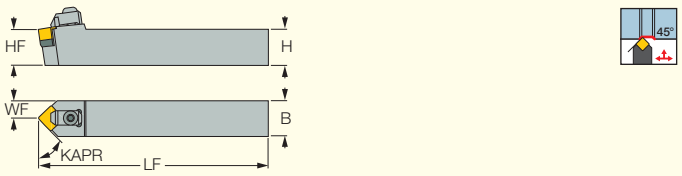
型番	在庫	H	HF	B	LF	WF	KAPR	適合チップ	シート	シート スクリュー	クランプ	スプリング	スクリュー	レンチ
TCKNL 2525M-12CH	●	25.0	25.0	25.0	150.00	32.00	75.0	CNGX 1207...T	S 48	SR M5X0.8X10	CCL 4	KSP 5	CSC 4	HW 4.0

適合チップ：CNGX-Ceramic (A102頁)

ISOTURN

CSDNN-CEA

外径加工用ホルダー
(トップクランプ)、
45°リード角、
正方形セラミックチップ用



型番	在庫	H	HF	B	LF	WF	KAPR	適合チップ
CSDNN 2525M-12CEA	●	25.0	25.0	25.0	150.00	12.50	45.0	SNGN 1204

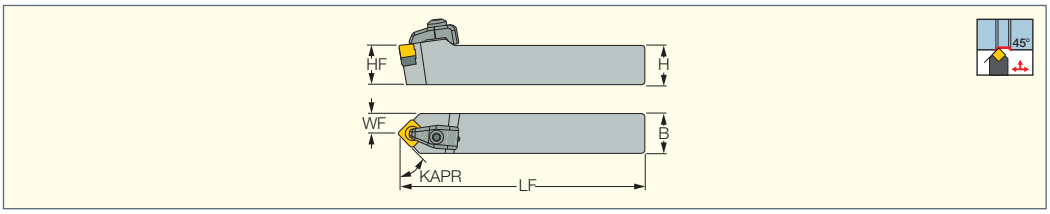
適合チップ：SNGN-Ceramic (A102頁)

部品

型番	シート	シート スクリュー	クランプ	スクリュー	レンチ	レンチ
CSDNN 2525M-12CEA	S 40 (SEAT)	SR M5X0.8X10	BCL 6 CLAMP	SR M6X1X25ISO7380	HW 4.0	HW 3.0

ISOTURN

TSDNN-CH
外径加工用ホルダー、
45°リード角、
正方形セラミックチップ用

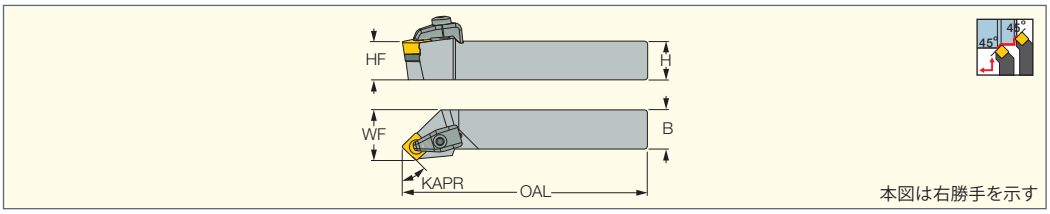


型番	在庫	H	HF	B	LF	WF	KAPR	適合チップ	シート	シート スクリュー	クランプ	スプリング	スクリュー	レンチ
TSDNN 2525M-12CH	●	25.0	25.0	25.0	150.00	12.50	45.0	SNGX 1207..T	S 40 (SEAT)	SR M5X0.8X10	CCL 4	KSP 5	CSC 4	HW 4.0

適合チップ：SNGX-Ceramic (A103頁)

ISOTURN

TSSNR/L-CH
外径加工用ホルダー、
45°リード角
(外径旋削、端面加工対応)
正方形セラミックチップ用

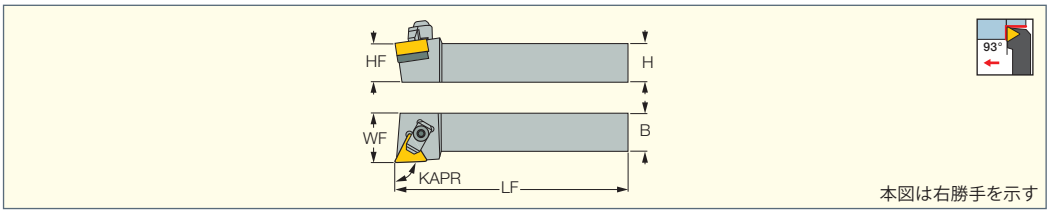


型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	OAL	WF	KAPR	適合チップ	シート	シート スクリュー	クランプ	スプリング	スクリュー	レンチ
TSSNR/L 2525M-12CH	●	●	25.0	25.0	25.0	150.00	32.00	45.0	SNGX 1207..T	S 40 (SEAT)	SR M5X0.8X10	CCL 4	KSP 5	CSC 4	HW 4.0

適合チップ：SNGX-Ceramic (A103頁)

ISOTURN

CTJNR/L-CEA
外径加工用ホルダー
(トップクランプ)、
93°リード角(外径旋削対応)
三角形セラミックチップ用



型番	在庫	H	HF	B	LF	WF	KAPR	GAMP	GAMF	適合チップ
CTJNR 2525M-16CEA	●	25.0	25.0	25.0	150.00	32.00	93.0	-4	-4	TNGN 1604

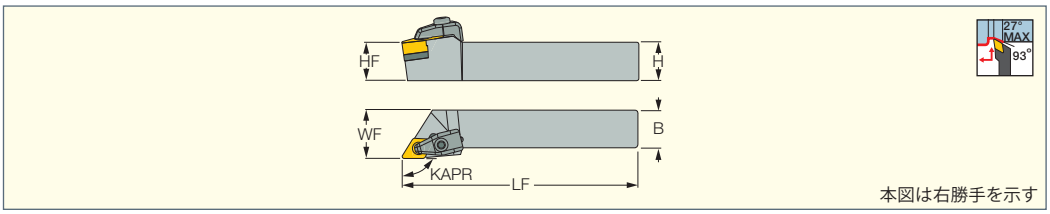
適合チップ：TNGN-Ceramic (A104頁)

部品

型番	シート	レンチ	クランプ	スクリュー	シート スクリュー
CTJNR/L-CEA	S 3	HW 4.0	BCL 6 CLAMP	SR M6X1X25ISO7380	SR M4X8 ISO7380 SS

ISOTURN

TDJNR/L-CH
外径加工用ホルダー、
93°リード角、
55°菱形セラミックチップ用

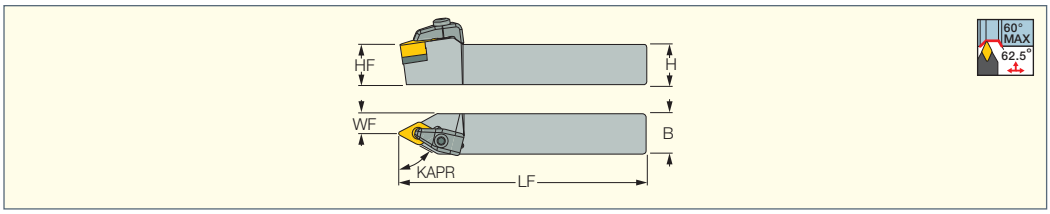


型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	WF	KAPR	適合チップ	シート スクリュー	クランプ	スプリング	スクリュー	レンチ
TDJNR/L 2525M-15CH	●	●	25.0	25.0	25.0	150.00	32.00	93.0	DNGX 1507..T	SR M5X0.8X10	CCL 4	KSP 5	CSC 4	HW 4.0

適合チップ：DNGX-Ceramic (A104頁)

ISOTURN

TDNNN-CH
外径加工用ホルダー、
62.5°リード角、
55°菱形セラミックチップ用



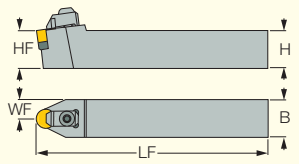
型番	在庫	H	HF	B	LF	WF	KAPR	適合チップ	シート スクリュー	クランプ	スプリング	スクリュー	レンチ
TDNNN 2525M-15CH	●	25.0	25.0	25.0	150.00	12.50	62.5	DNGX 1507..T	SR M5X0.8X10	CCL 4	KSP 5	CSC 4	HW 4.0

適合チップ：DNGX-Ceramic (A104頁)

ISOTURN

CRDNN-CE/CEA

外径加工用ホルダー
(トップクランプ)、
ネガ、丸駒セラミックチップ用



型番	在庫	H	HF	B	LF	WF	GAMP	GAMF	適合チップ
CRDNN 2525M-12CE	●	25.0	25.0	25.0	150.00	12.50	-8.5	0	RNGN 1207
CRDNN 2525M-12CEA	●	25.0	25.0	25.0	150.00	12.50	-8.5	0	RNGN 1204
CRDNN 3225P-12CE	●	32.0	32.0	25.0	170.00	12.50	-8.5	0	RNGN 1207

適合チップ：RNGN-Ceramic (A106頁)

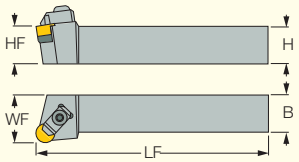
部品

型番	シート	シート スクリュー	クランプ	スクリュー	レンチ
CRDNN -CE/CEA	S 43	SR M5X0.8X10	BCL 6 CLAMP	SR M6X1X25ISO7380	HW 4.0

ISOTURN

CRGNR/L-CE/CEA

外径加工用ホルダー
(トップクランプ)、
ネガ、丸駒セラミックチップ用



本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	H	HF	B	LF	WF	GAMP	GAMF	適合チップ
CRGNR/L 2525M-12CE	●	●	25.0	25.0	25.0	150.00	32.00	-6	-6	RNGN 1207
CRGNR/L 2525M-12CEA	●	●	25.0	25.0	25.0	150.00	32.00	-6	-6	RNGN 1204
CRGNR/L 3225P-12CE	●	●	32.0	32.0	25.0	170.00	32.00	-6	-6	RNGN 1207

適合チップ：RNGN-Ceramic (A106頁)

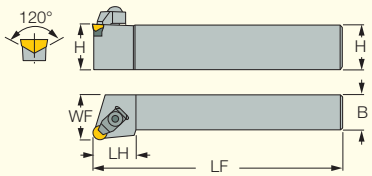
部品

型番	シート	シート スクリュー	クランプ	スクリュー	レンチ
CRGNR/L-CE/CEA	S 43	SR M5X0.8X10	BCL 6 CLAMP	SR M6X1X25ISO7380	HW 4.0

ISOTURN

CRGCR/L -120

外径加工用ホルダー
(トップクランプ)、
丸駒セラミックチップ用



本図は右勝手を示す

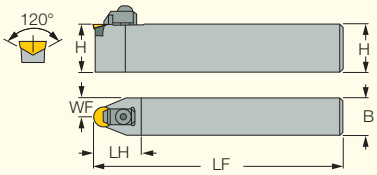
型番	在庫 R	在庫 L	H	B	LF	WF	LH	GAMP	GAMF	適合チップ	スクリュー	クランプ	シート	レンチ
CRGCR/L 3225P-09-120	●	●	32.0	25.0	170.00	32.00	30.0	0	0	RCGX 0907	SR M2.5X10 ISO7380	BCL 6-20A	CERS 09	HW 4.0
CRGCR/L 3225P-12-120	●	●	32.0	25.0	170.00	32.00	32.0	0	0	RCGX 1207	SR M2.5X10 ISO7380	BCL 6 CLAMP		HW 4.0

適合チップ：RCGX-Ceramic (A106頁) , RPGX-Ceramic (A106頁)

ISOTURN

CRDCN-120

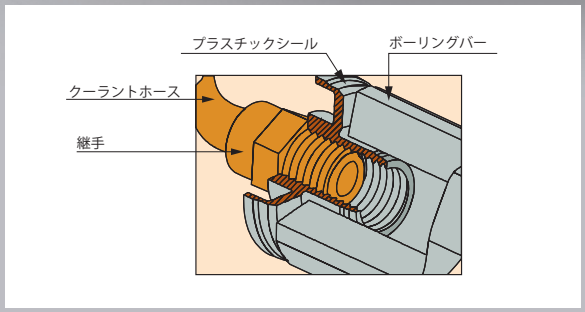
外径加工用ホルダー
(トップクランプ)、
丸駒セラミックチップ用

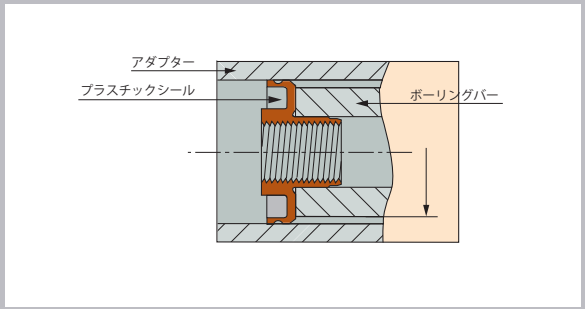


型番	在庫	H	B	LF	WF	LH	GAMP	GAMF	適合チップ	スクリュー	レンチ	クランプ	シート
CRDCN 3225P-09-120	●	32.0	170.0	25.00	30.00	12.5	0	0	RCGX 0907	SR M2.5X10 ISO7380	HW 4.0	BCL 6-20A	CERS 09
CRDCN 3225P-12-120	●	32.0	170.0	25.00	32.00	12.5	0	0	RCGX 1207	SR M2.5X10 ISO7380	HW 4.0	BCL 6 CLAMP	

適合チップ：RCGX-Ceramic (A106頁) , RPGX-Ceramic (A106頁)

内径加工用ボーリングバー





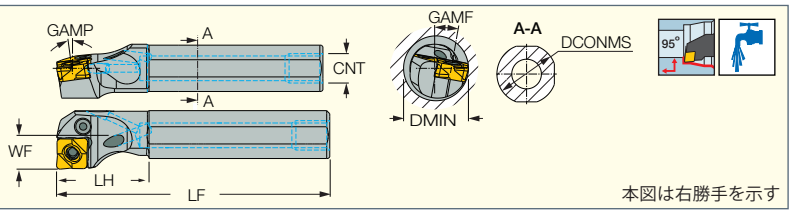
イスカルボーリングバーシリーズ(内部クーラント穴付)

- 独創的なシール形状
- 接続に適したねじ継手
- 円筒アダプター取付時、シーリングの役割を果たす
- シールにねじが切ってある為、ボーリングバーを短くした後も再調整なく接続可能
- シンプルな取付方法でクーラント供給が可能、工具寿命向上、良好な切屑排出を実現

LOGIQ4TURN POSITIVE DOUBLE SIDED

A-PCLXR/L

内径加工用ホルダー
(レバーロッククランプ)、
CXMGチップ用



型番	在庫 R	在庫 L	DCONMS	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	DMIN	CNT	適合チップ
A16Q PCLXR/L-09X	●	●	16.00	180.00	30.0	11.00	8.00	10.0	20.00	UNC 3/8"-16	CXMG 0904
A20R PCLXR/L-09X	●	●	20.00	200.00	30.0	13.00	5.00	10.0	25.00	UNC 3/8"-24	CXMG 0904
A25S PCLXR/L-09X	●	●	25.00	250.00	40.0	17.00	5.00	10.0	32.00	UNC 1/2"-20	CXMG 0904
A25R PCLXR/L-12X	●	●	25.00	200.00	40.0	17.00	6.00	9.0	32.00	UNF-2B 1/2"-20	CXMG 1204
A32T PCLXR/L-12X	●	●	32.00	300.00	48.0	22.00	6.00	9.0	40.00	UNF-2B 1/2"-20	CXMG 1204
A40U PCLXR/L-12X	●	●	40.00	350.00	50.0	27.00	6.00	10.0	50.00	UNF-2B 1/2"-20	CXMG 1204

適合チップ：超硬　CXMG (A66-A67頁)

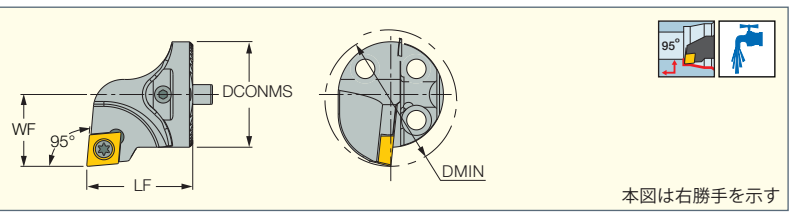
部品

型番	シート	シートピン	ポンチ	レバー	スクリュー	トルクスキー	レンチ	シール
A16Q PCLXR/L-09X				LR 3X SET	SR M6XL 11.5V	T-8/5		PL 16
A20R PCLXR/L-09X				LR 3X SET	SR M6XL 11.5V	T-8/5		PL 20
A25S PCLXR/L-09X				LR 3X SET	SR M6XL 11.5V	T-8/5		PL 25
A25R PCLXR/L-12X				LR 4MX	SR 117-2010-S		HW 3.0	PL 25
A32T PCLXR/L-12X				LR 4MX	SR 117-2010-S		HW 3.0	PL 32
A40U PCLXR/L-12X	TCNX 423	SP 4	PN 3-4	LR 4X	SR LCS 5		HW 3.0	PL 40

ISOTURN WHISPERLINE ANTI-VIBRATION

AVC-SCLCR/L

交換式内径加工用ヘッド、
CC□T ・CC□Wチップ用



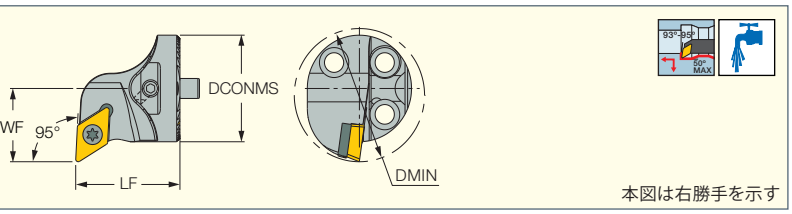
型番	在庫 R	在庫 L	WF	DCONMS	DMIN	LF	適合チップ	スクリュー	トルクスキー	シートスクリュー	シート
AVC-D16-SCLCR/L-06	●	◐	11.00	16.00	20.00	20.00	CC.. 0602	SR 14-548	T-7/5		
AVC-D20-SCLCR/L-09	●	●	13.00	20.00	25.00	20.00	CC.. 09T3	SR 16-236	T-15/5		
AVC-D25-SCLCR/L-09	●	●	17.00	25.00	32.00	22.00	CC.. 09T3	SR 16-236	T-15/5		
AVC-D32-SCLCR/L-09	●	●	22.00	32.00	40.00	32.00	CC.. 09T3	SR 16-236	T-15/5		
AVC-D40-SCLCR/L-12T	●	●	27.00	40.00	50.00	38.00	CC.. 1204	SR 16-212	T-20/5	SR TC-4	TCC 4-2

適合チップ：超硬・サーメット　CCMT / CCGT / CCET (A69-A72, A96-A97頁)
CBN・PCD　CCMT / CCGW / CCMW (A107, A112頁)
適合ホルダー：AV-D (A222頁)

ISOTURN WHISPERLINE ANTI-VIBRATION

AVC-SDUCR/L

交換式内径加工用ヘッド、
DC□T ・DC□Wチップ用

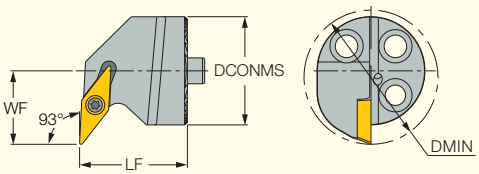


型番	在庫 R	在庫 L	WF	DCONMS	DMIN	LF	適合チップ	スクリュー	トルクスキー	シートスクリュー	シート
AVC-D16-SDUCR/L-07	●	●	11.00	16.00	20.00	20.00	DC.. 0702	SR 14-548	T-7/5		
AVC-D20-SDUCR/L-11	●	●	13.00	20.00	25.00	20.00	DC.. 11T3	SR 16-236 P	T-15/5		
AVC-D25-SDUCR/L-11	●	●	17.00	25.00	32.00	20.00	DC.. 11T3	SR 16-236 P	T-15/5		
AVC-D32-SDUCR/L-11T	●	●	22.00	32.00	40.00	32.00	DC.. 11T3	SR 16-236 P	T-15/5	SR TC-3P	TDC 3-1P
AVC-D40-SDUCR/L-11T	●	●	27.00	40.00	50.00	38.00	DC.. 11T3	SR 16-236 P	T-15/5	SR TC-3P	TDC 3-1P

適合チップ：超硬・サーメット　DCMT / DCGT / DCET (A74-A78, A97頁)
CBN・PCD　DCMT / DCGW / DCMW (A107, A114頁)
適合ホルダー：AV-D (A222頁)

ISOTURN
WHISPERLINE ANTI-VIBRATION

AVC-SVUCR/L
交換式内径加工用ヘッド、
ポジ、35°菱形チップ用



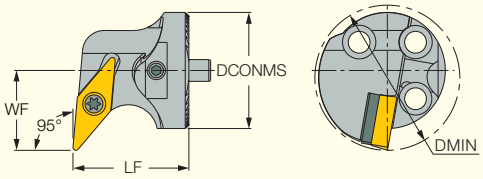
本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	WF	DCONMS	DMIN	LF	適合チップ	スクリュー	トルクスキー
AVC-D20-SVUCR/L-11	●	●	16.00	20.00	27.00	20.00	VC.. 1103	SR 14-560	T-8/5
AVC-D25-SVUCR/L-11	●	●	17.00	25.00	32.00	25.00	VC.. 1103	SR 14-560	T-8/5

適合チップ： 超硬　VCMT / VCGT (A79, A81, A96頁)
適合ホルダー： AV-D (A222頁)

ISOTURN
WHISPERLINE ANTI-VIBRATION

AVC-SVLCR/L
交換式内径加工用ヘッド、
ポジ、35°菱形チップ用



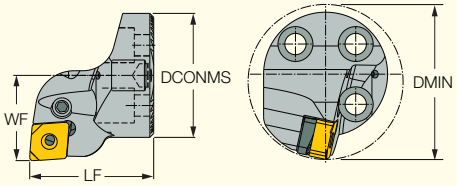
本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	WF	DCONMS	DMIN	LF	適合チップ	スクリュー	トルクスキー	シートスクリュー	シート
AVC-D32-SVLCR/L-16T	●	●	22.00	32.00	40.00	32.00	VC.. 1604	SR 16-236 P	T-15/5	SR TC-3P	TVC 3-1P
AVC-D40-SVLCR/L-16T	●	●	27.00	40.00	50.00	32.00	VC.. 1604	SR 16-236 P	T-15/5	SR TC-3P	TVC 3-1P

適合チップ： 超硬・サーメット　VCMT / VCGT / VCMW (A79-A81, A96頁)
CBN・PCD　VCMT / VCGT / VCGW (A108, A116-A117頁)
適合ホルダー： AV-D (A222頁)

FLASHTURN ECO LINE
WHISPERLINE ANTI-VIBRATION

AVC-PCLNR/L
交換式内径加工用ヘッド、
ネガ、80°菱形チップ用



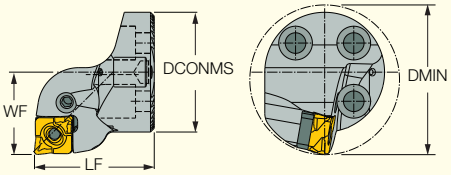
本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	WF	DCONMS	DMIN	LF	適合チップ	シート	シート	レバー	スクリュー	レンチ	シートピン	ポンチ
AVC-D20-PCLNR/L-09	(●)	(●)	13.00	20.00	25.00	20.00	CNMG 0904			LR 3S	SR 117-2009	HW 2.0		
AVC-D25-PCLNR/L-09	●	(●)	17.00	25.00	32.00	28.00	CNMG 0904			LR 3S	SR 117-2009	HW 2.0		
AVC-D32-PCLNR/L-09[1]	●	●	22.00	32.00	40.00	32.00	CNMX 0906, CNMG 0904	TCN 323	TCX 3	LR 3	SR 117-2014	HW 2.5	SP 3	PN 3-4

[1] CNMX 0906..チップ用TCX 3シート、CNMG 0904..チップ用TCN 323シートが付属致します。
適合チップ： 超硬　CNMG / CNGG / CNMX (A25-A26, A30, A31, A36, A94頁)
適合ホルダー： AV-D (A222頁)

LOGIQ4TURN POSITIVE DOUBLE SIDED
WHISPERLINE ANTI-VIBRATION

AVC-PCLXR/L
交換式内径加工用ヘッド、
CXMGチップ用



本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	WF	DCONMS	DMIN	LF	適合チップ	シート	レバー	スクリュー	レンチ	シートピン	ポンチ
AVC-D20-PCLXR/L-09X	●	●	13.00	20.00	25.00	26.00	CXMG 0904		LR 3X SET	SR M6XL11.5V	T-8/5		
AVC-D25-PCLXR/L-09X	●	●	17.00	25.00	32.00	28.00	CXMG 0904		LR 3X SET	SR M6XL11.5V	T-8/5		
AVC-D32-PCLXR/L-09X	●	●	22.00	32.00	40.00	32.00	CXMG 0904	TSN 323	LR 3W	SR 117-2014	HW 2.5	SP 3	PN 3-4
AVC-D40-PCLXR/L-12X	●	●	27.00	40.00	50.00	35.00	CXMG 12T5	TCNX 423	LR 4X	SR LCS 5	HW 3.0	SP 4	PN 3-4

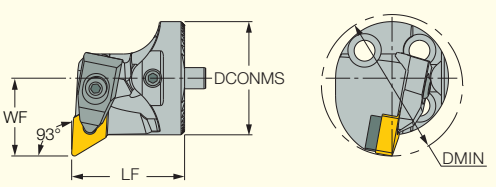
適合チップ： 超硬　CXMG (A66-A67頁)
適合ホルダー： AV-D (A222頁)

ISOTURN

WHISPERLINE ANTI-VIBRATION

AVC-DDUNR/L

交換式内径加工用ヘッド、
ネガ、55°菱形チップ用



本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	WF	DCONMS	DMIN	LF	適合チップ	シート	シート	シートスクリュー	スクリュー	レンチ	トルクスキー	クランプ	スプリング
AVC-D32-DDUNR/L-11T	●	●	22.00	32.00	40.00	32.00	DNMG 1104	RDT 3-2		SR RC3	SR 40085I	HW 2.5	T-15/5	LCGR-3	KSP 3
AVC-D40-DDUNR/L-15T	●	●	27.00	40.00	50.00	38.00	DNMG 1506	RDT 433	RDT 443*	DLS 4	SR 14-506	HW 3.0	T-15/5	DLM 4	DSP 4

* シートをRDT 443に交換することで、DNMG 1504..チップを使用可能です。(別途ご注文下さい)

適合チップ： 超硬・サーメット　DNMG / DNGG / DNMM / DNMA / DNMX / DNMS (A38-A45, A98頁)
セラミック・CBN　DNGA / DNMA (A103, A113頁)

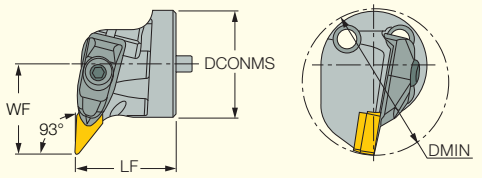
適合ホルダー： AV-D (A222頁)

ISOTURN

WHISPERLINE ANTI-VIBRATION

AVC-DVUNR/L

交換式内径加工用ヘッド、
ネガ、35°菱形チップ用



本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	WF	DCONMS	DMIN	LF	適合チップ	クランプ	スクリュー	レンチ	スプリング	シート	トルクスキー	シートスクリュー
AVC-D40-DVUNR/L-16T	●	●	34.00	40.00	56.00	38.00	VNMG 1604	DLM 3V	SR 10402267	HW 4.0	KSP 5	ASV322 D30	T-15/5	SR 35080I

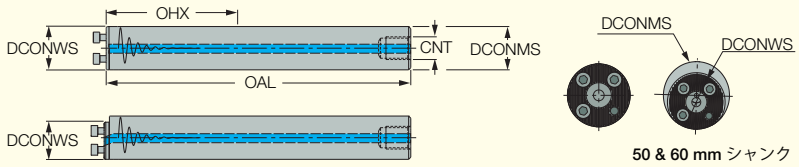
適合チップ： 超硬　VNMG (A46-A49頁)
適合ホルダー： AV-D (A222頁)

ISOTURN

WHISPERLINE ANTI-VIBRATION

AV-D

交換式旋削加工ヘッド用
防振機構付ホルダー
(クーラント穴付)



型番	在庫	DCONMS	DCONWS	OAL	OHX (1)	CNT	BMC (2)	
AV-D16-7D-C	●	16.00	16.00	156.30	92.0	G1/8	S	SR M3X10 DIN912
AV-D16-10D-E	●	16.00	16.00	204.30	140.0	-	H	SR M3X10 DIN912
AV-D20-7D-C	●	20.00	20.00	200.30	120.0	G1/4	S	SR M3.5XL10-D5.5
AV-D20-10D-E	●	20.00	20.00	260.30	180.0	-	H	SR M3.5XL10-D5.5
AV-D25-7D-C	●	25.00	25.00	257.50	155.0	G1/4	S	SR M4X12 DIN912
AV-D25-10D-C	●	25.00	25.00	332.50	230.0	G1/4	S	SR M4X12 DIN912
AV-D32-7D-C	●	32.00	32.00	323.00	192.0	G3/8	S	SR M5X12 DIN912
AV-D32-10D-C	●	32.00	32.00	419.00	288.0	G3/8	S	SR M5X12 DIN912
AV-D40-7D-C	●	40.00	40.00	411.00	251.0	G1/2	S	SR M6X16 DIN912
AV-D40-10D-C	●	40.00	40.00	531.00	368.0	G1/2	S	SR M6X16 DIN912
AV-D50-7D-C	●	50.00	40.00	523.00	318.0	G1/2	S	SR M6X16 DIN912
AV-D50-10D-C	●	50.00	40.00	673.00	468.0	G1/2	S	SR M6X16 DIN912
AV-D60-7D-C	●	60.00	40.00	633.00	388.0	G3/4	S	SR M6X16 DIN912
AV-D60-10D-C	●	60.00	40.00	813.00	568.0	G3/4	S	SR M6X16 DIN912

(1) 最大突出し長さ
(2) S=スチールシャンク、H=超硬シャンク
• ホルダーは短く切断してご使用いただくことが可能です。詳細は下表をご参照下さい。

適合ヘッド： AVC-DDUNR/L (A222頁) • AVC-DVUNR/L (A222頁) • AVC-PCLNR/L (A221頁)
• AVC-PCLXR/L (A221頁) • AVC-SCLCR/L (A220頁) • AVC-SDUCR/L (A220頁)
• AVC-SVLCR/L (A221頁) • AVC-SVUCR/L (A221頁)

ウィスパーシリーズ、AVCヘッドを搭載可能な
スチールシャンク(突出し4Dまで)を新たにラインナップ
※防振機構は非搭載

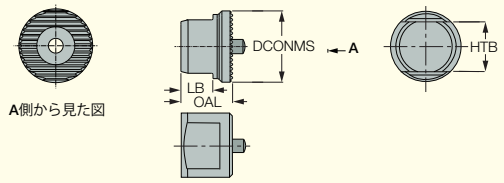
詳細は電子カタログをご参照下さい　<SH-D>

工具径	ホルダー加工後の最短寸法	
DCONMS (mm)	OAL 7D (mm)	OAL 10D (mm)
16	100	- (1)
20	125	- (1)
25	155	255
32	190	320
40	240	410
50	305	520
60	380	630

(1) 切断不可

ISOTURN
WHISPERLINE
ANTI-VIBRATION

AVC-SET
芯高調整機器

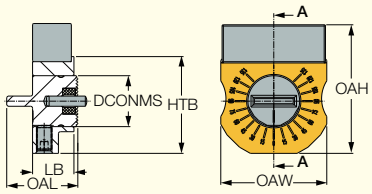


使用方法

型番	在庫	DCONMS	HTB	OAL	LB	シャンク
AVC-SET 16-25	●	20.00	15.0	14.50	9.00	16, 20, 25
AVC-SET 32-60	●	29.00	16.0	17.50	11.50	32, 40, 50, 60

ISOTURN
WHISPERLINE
ANTI-VIBRATION

AVC-SET-LEV
芯高調整用 水準器

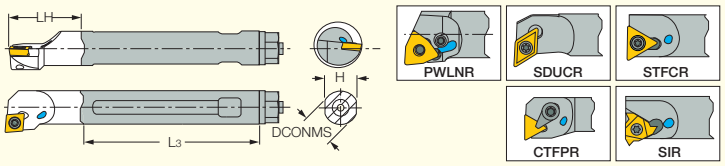


使用方法

型番	在庫	DCONMS	HTB	OAL	LB	シャンク	OAH	OAH	レンチ	スクリュー
AVC-SET 16-25-LEV	●	20.00	38.0	27.50	16.00	16, 20, 25	50.5	41.00	HW 3.0	SR M6X10 DIN1835B
AVC-SET 32-60-LEV	●	29.00	49.0	28.00	16.00	32, 40, 50, 60	59.0	49.00	HW 3.0	SR M6X10 DIN1835B

ISOTURN

E-SHANK
内径加工用ボーリングバー
ヘッド交換式超硬シャンク



型番	在庫	DCONMS	L3	LH	H	締付トルク Nm	スクリュー	ナット
E12 SHANK	●	12.00	146.00	24.8	11.0	18	SR 14-19/2 SCREW *	SR 14-19/4 *
E12H SHORT SHANK	❶	12.00	100.00	24.8	11.0	18	SR 14-19/2H *	SR 14-19/4 *
E16 SHANK	●	16.00	171.50	37.0	15.0	30	SR 10400197-2 SCREW *	SR 10400197-3 NUT *

* オプションにつき、付属致しません。別途ご注文下さい。
注) E12H SHORT SHANKでは、内部給油をご利用頂けません(ヘッド固定用スクリューに給油穴が無い為)。
適合工具： E-GEHIR / E-GHIR (B94頁) • E-PWLNR-HEAD (A230頁) • E-SCLCR/L-HEAD (A235頁) • E-SDUCR/L-HEAD (A238頁)
• E-STFCR-HEAD (A240頁) • E-STFPR-HEAD (A241頁)

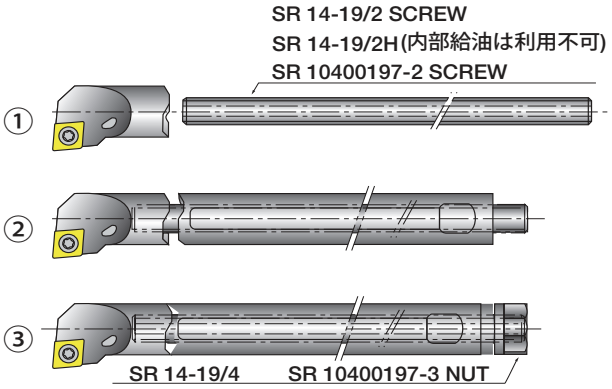
ホルダーの組み立て方法

＜高経済性ボーリングバー＞

深穴加工用工具のコスト問題の解決を提案します。
切削油穴付きの超硬シャンクに内径旋削/溝入/
ねじ切り加工用等多種のヘッドを装着できます。
ヘッド損傷した場合も、一体型超硬シャンクの
約30%のコストで簡単に交換できます。

ボーリングヘッド

型番
E16 PWLNR-06 HEAD
E12 SCLCR/L-06 HEAD
E16 SCLCR/L-09 HEAD
E12 SDUCR/L-07 HEAD
E16 SDUCR/L-07 HEAD
E12 STFPR-11 HEAD
E16 STFPR-11 HEAD
E12 STLPR-11 HEAD
E12 STFCR-11 HEAD
E16 STFCR-11 HEAD
E12 CTFPR-09 HEAD
E12 SIR-11 HEAD
E16 SIR-16 HEAD



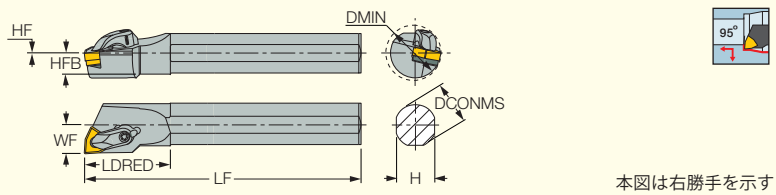
① 固定用スクリューをヘッドにねじ込みます。
② 超硬バーの波目側から固定用スクリューに差し込みます。
③ 超硬シャンクの後端部にナットの平らな部分を当てて、
ナットの六角部で絞め込んで下さい。

※ スクリュー、ナットはシャンクに付属致しません。別途ご注文下さい。
ナットを締める際に、ヘッドのチップ面とシャンクのフラット面が正しい
位置に来ていることを確認して下さい。
注意) シムを当てる (超硬シャンクの割れ防止)

ISOTURN

S-DWLNR/L

内径加工用ボーリングバー
(Rクランプ)、
ネガ、トリゴンチップ用



本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	DCONMS	LF	LDRED	H	HFB	WF	DMIN	HF	GAMP	GAMF	適合チップ
S25T DWLNR/L-08	●	◐	25.00	300.00	50.0	23.0	12.3	17.00	32.00	0.8	-6	-11	WNMG 0804
S32U DWLNR/L-08	●	◐	32.00	350.00	55.0	29.0	15.8	22.00	40.00	1.3	-6	-10	WNMG 0804
S40V DWLNR/L-08	●	◐	40.00	400.00	55.0	36.0	19.8	27.00	60.00	1.8	-6	-10	WNMG 0804

適合チップ：超硬・サーメット　WNMG / WNMM / WNMA (A16-A24頁)
セラミック・CBN　WNGA (A101, A109頁)

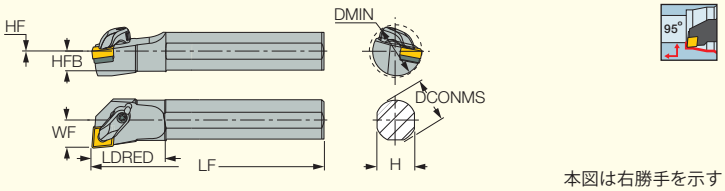
部品

型番	シート	シートピン	クランプ	スクリュー	トルクスキー
S-DWLNR/L	TWN 423	SP 4	LCGR-4	SR 10400270-25.5	T-15/5

ISOTURN

S-DCLNR/L

内径加工用ボーリングバー
(Rクランプ)、
ネガ、80°菱形チップ用



本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	DCONMS	LF	LDRED	H	HFB	WF	DMIN	HF	GAMP	GAMF	適合チップ
S25R DCLNR-12	●		25.00	200.00	45.0	23.0	12.3	17.00	32.00	0.8	-6	-10.5	CNMG 1204
S32T DCLNR/L-12	●	●	32.00	300.00	45.0	28.0	15.8	22.00	40.00	1.8	-6	-10	CNMG 1204
S40U DCLNR/L-12	●	●	40.00	350.00	55.0	36.0	19.8	27.00	48.00	1.8	-6	-9	CNMG 1204

適合チップ：超硬・サーメット　CNMG / CNMM / CNMA / CNGG (A25-A37頁)
セラミック・CBN・PCD　CNMG / CNGA / CNMA / CNGG (A101-A102, A107, A110-A111頁)

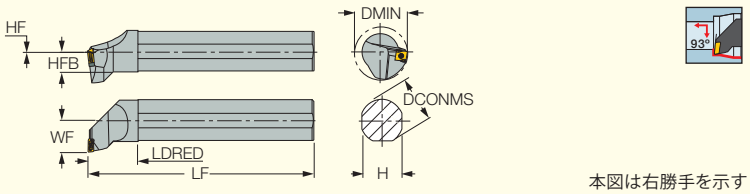
部品

型番	シート	シートピン	クランプ	スクリュー	トルクスキー
S-DCLNR/L	TCN 423	SP 4	LCGR-4	SR 10400270-25.5	T-15/5

HELITURN TANGENTIAL LINE

S-SLANR/L-TANG

内径加工用ボーリングバー
(スクリュークランプ)、
高能率加工対応、
縦置き4コーナー使いチップ用



本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	DCONMS	LF	LDRED	H	HFB	WF	DMIN	HF	GAMP	GAMF	適合チップ
S25T SLANR/L-11 TANG	◐	◐	25.00	300.00	40.0	23.0	1.0	17.00	53.00	1.0	-6	-15	LNMX 1104
S32U SLANR/L-11 TANG	◐	◐	32.00	350.00	50.0	30.0	1.0	22.00	53.00	1.0	-6	-15	LNMX 1104
S40V SLANR/L-11 TANG	◐	◐	40.00	400.00	60.0	37.0	1.5	27.00	53.00	1.5	-6	-15	LNMX 1104
S50U SLANR/L-15 TANG	◐	◐	50.00	350.00	60.0	47.0	1.5	37.00	85.00	1.5	-8	-10	LNMX 1506

- 右勝手バーには左勝手チップとシート、左勝手バーには右勝手チップとシートをご使用下さい。
- 最大切込ap(端面加工時)：LNMX 11 - 2.8 mm、LNMX 15 - 3.8mm

適合チップ：超硬　LNMX (A63-A64頁)

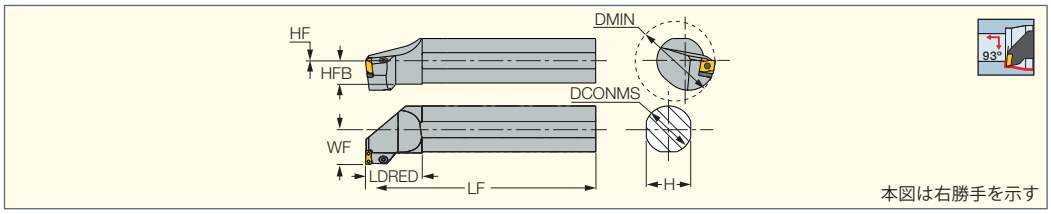
部品

型番	シート	シートスクリュー	トルクスキー	スクリュー	トルクスブレード	ハンドル	ハンドル
S25T SLANL-11 TANG	TLN 11R-HTI	SR RS4	T-6/5	SR 34-550-C	BLD T10/S7		SW6-SD
S25T SLANR-11 TANG	TLN 11L-HTI	SR RS4	T-6/5	SR 34-550-C	BLD T10/S7		SW6-SD
S32U SLANL-11 TANG	TLN 11R-HTI	SR RS4	T-6/5	SR 34-550-C	BLD T10/S7		SW6-SD
S32U SLANR-11 TANG	TLN 11L-HTI	SR RS4	T-6/5	SR 34-550-C	BLD T10/S7		SW6-SD
S40V SLANL-11 TANG	TLN 11R-HTI	SR RS4	T-6/5	SR 34-550-C	BLD T10/S7		SW6-SD
S40V SLANR-11 TANG	TLN 11L-HTI	SR RS4	T-6/5	SR 34-550-C	BLD T10/S7		SW6-SD
S50U SLANL-15 TANG	TLN 15R-HTI	SR RS4	T-6/5	SR 34-535-SN	BLD T15/S7	SW6-T-SH	
S50U SLANR-15 TANG	TLN 15L-HTI	SR RS4	T-6/5	SR 34-535-SN	BLD T15/S7	SW6-T-SH	

HELITURN TANGENTIAL LINE

S-PLANR-TANG

内径加工用ボーリングバー、
(レバーロック)、
高能率加工対応、
縦置き4コーナー使いチップ用



型番	在庫	DCONMS	LF	LDRED	H	HFB	WF	DMIN	HF	GAMP	GAMF	適合チップ
S50U PLANR-15 TANG	●	50.00	350.00	60.0	47.0	1.5	37.00	85.00	1.5	-6	-10	LNMX 1506

- 右勝手バーには左勝手チップとシート、左勝手バーには右勝手チップとシートをご使用下さい。
- 最大切込ap(端面加工時)：3.8 mm

適合チップ： 超硬　LNMX (A63-64頁)

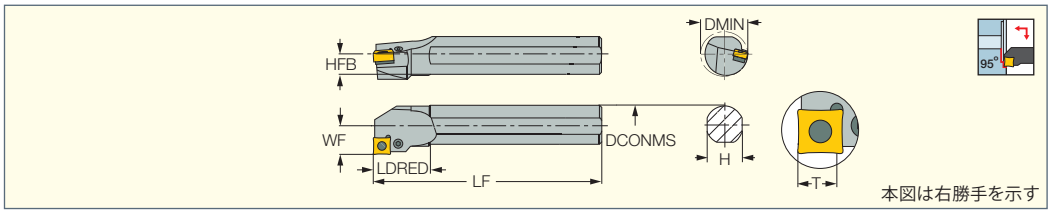
部品

型番	シート	シート スクリュー	トルクス キー	レバー	チップ スクリュー	レンチ
S50U PLANR-15 TANG	TLN 15L-HTI	SR RS4	T-6/5	LR T15	SR TL-15	HW 3.5

ISOTURN

S-PQFNR/L

内径加工用ボーリングバー
(レバーロッククランプ)、
QNMGチップ用



型番	在庫 R	在庫 L	DCONMS	LF	LDRED	H	HFB	WF	T	DMIN	GAMP	GAMF	適合チップ
S20Q PQFNR/L-09	●	●	20.00	180.00	40.0	18.0	9.0	13.00	7.5	28.00	-6	-12	QNMG 0904
S32R PQFNR-09	●		32.00	200.00	45.0	29.0	14.5	22.00	7.5	40.00	-6	-10	QNMG 0904
S25R PQFNL-12		●	25.00	200.00	40.0	23.0	11.5	17.00	9.0	32.00	-6	-12	QNMG 1204
S32R PQFNR-12	●		32.00	200.00	45.0	29.0	14.5	22.00	9.0	40.00	-6	-12	QNMG 1204

適合チップ： 超硬　QNMG (A65-A66頁)

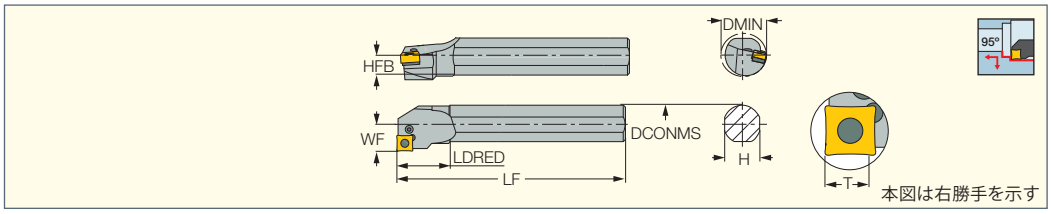
部品

型番	シート	シート ピン	ポンチ	レバー	スクリュー	レンチ
S20Q PQFNR/L-09				LR 3S	SR 117-2016	HW 2.0
S32R PQFNR-09	TXC 322	SP 3	PN 3-4	LR 3	SR 117-2014	HW 2.5
S25R PQFNL-12				LR 4M	SR 117-2011	HW 2.5/5
S32R PQFNR-12	TSN 423	SP 4	PN 3-4	LR 4	SR 117-2010	HW 3.0

ISOTURN

S-PQLNR/L

内径加工用ボーリングバー
(レバーロッククランプ)、
QNMGチップ用



型番	在庫 R	在庫 L	DCONMS	LF	LDRED	H	HFB	WF	T	DMIN	GAMP	GAMF	適合チップ
S20S PQLNR/L-09	●	●	20.00	250.00	40.0	18.0	9.0	13.00	6.5	25.00	-6	-12	QNMG 0904
S25T PQLNR-09	●		25.00	300.00	40.0	23.0	11.5	17.00	6.5	32.00	-6	-10	QNMG 0904
S32U PQLNR-09	●		32.00	350.00	45.0	29.0	14.5	22.00	6.5	40.00	-6	-10	QNMG 0904
S25T PQLNR/L-12	●	●	25.00	300.00	40.0	23.0	11.5	17.00	8.5	32.00	-6	-12	QNMG 1204
S32U PQLNR/L-12	●	●	32.00	350.00	45.0	29.0	14.5	22.00	8.5	40.00	-6	-12	QNMG 1204
S40V PQLNR/L-12	●	●	40.00	400.00	50.0	36.0	18.0	27.00	8.5	50.00	-6	-10	QNMG 1204

適合チップ： 超硬　QNMG (A65-A66頁)

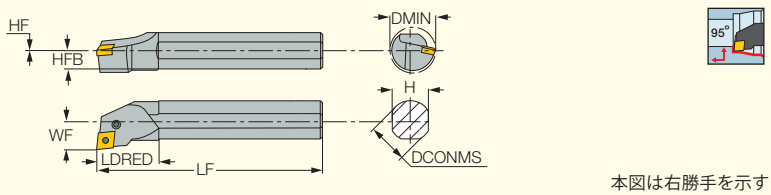
部品

型番	シート	シート ピン	ポンチ	レバー	スクリュー	レンチ
S20S PQLNR/L-09				LR 3S	SR 117-2016	HW 2.0
S25T PQLNR-09				LR 3S	SR 117-2016	HW 2.0
S32U PQLNR-09	TXC 322	SP 3	PN 3-4	LR 3	SR 117-2014	HW 2.5
S25T PQLNR/L-12				LR 4M	SR 117-2011	HW 2.5/5
S32U PQLNR/L-12	TSN 423	SP 4	PN 3-4	LR 4	SR 117-2010	HW 3.0
S40V PQLNR/L-12	TSN 423	SP 4	PN 3-4	LR 4	SR 117-2010	HW 3.0

ISOTURN

A/S-PCLNR/L

内径加工用ボーリングバー
(レバーロッククランプ)、
ネガ、80°菱形チップ用



本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	DCONMS	LF	LDRED	H	HFB	WF	DMIN	HF	GAMP	GAMF	適合チップ
S16Q-PCLNR-0904	●		16.00	180.00	25.0	15.0	-	11.0	20.00				CNMG 0904
S20Q-PCLNR-0904	●		20.00	180.00	33.0	18.0	-	13.0	25.00				CNMG 0904
S25R-PCLNR-0904	●		25.00	200.00	31.0	23.0	-	17.0	32.00				CNMG 0904
S32S-PCLNR-0904	●		32.00	250.00	31.0	30.0	-	22.0	40.00				CNMG 0904
A25R PCLNR/L-12	●	●	25.00	200.00	40.0	23.0	11.5	17.00	32.00	0.0	-6	-12	CNMG 1204
S25S PCLNR/L-12	●	●	25.00	250.00	48.0	23.0	11.5	17.00	32.00	0.0	-6	-12	CNMG 1204
A32T PCLNR/L-12	●	●	32.00	300.00	50.0	30.0	14.5	22.00	40.00	-0.5	-6	-12	CNMG 1204
S32T PCLNR/L-12	●	●	32.00	300.00	51.0	30.0	14.5	22.00	40.00	-0.5	-6	-12	CNMG 1204
S40U PCLNR/L-12	●	●	40.00	350.00	51.0	36.0	18.0	27.00	49.00	0.0	-6	-12	CNMG 1204
S50W PCLNR-19	●		50.00	450.00	70.0	47.0	23.5	35.00	63.00	0.0	0	-8.5	CNMG 1906

• S - 鋼シャンク、A - 切削油穴付鋼シャンク

適合チップ: 超硬・サーメット　CNMG / CNMM / CNMA / CNGG / CNMS (A25-A37, A99頁)
セラミック・CBN・PCD　CNMG / CNGA / CNMA / CNGG (A101-A102, A107, A110-A111頁)

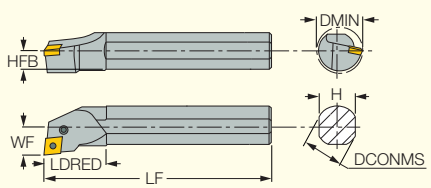
部品

型番	シート	シートピン	ポンチ	レバー	スクリュー	レンチ	レンチ	シール	スナップリング
S16Q-PCLNR-0904				LCL 3BH	LCS 3B	L-W 2			LSR 3B
S20Q-PCLNR-0904				LCL 3BH	LCS 3B	L-W 2			LSR 3B
S25R-PCLNR-0904				LCL 3BH	LCS 3B	L-W 2			LSR 3B
S32S-PCLNR-0904	LSC 32	LSP 3A		LCL 3	LCS 3	L-W 2.5			
A25R PCLNR/L-12				LR 4M	SR 117-2011	HW 2.5/5	HW 2.0	PL 25	
S25S PCLNR/L-12				LR 4M	SR 117-2011	HW 2.5	HW 2.0		
A32T PCLNR/L-12	TCN 423	SP 4	PN 3-4	LR 4	SR 117-2010	HW 2.0	HW 3.0	PL 32	
S32T PCLNR/L-12	TCN 423	SP 4	PN 3-4	LR 4	SR 117-2010	HW 3.0			
S40U PCLNR/L-12	TCN 423	SP 4	PN 3-4	LR 4	SR 117-2010	HW 3.0			
S50W PCLNR-19	TCN 63	SP 66		LR 6	SR 10402352	HW 4.0			

HELITURN LD

A/S-PCLNR/L-X/G

内径加工用ボーリングバー
(レバーロッククランプ)、
ネガ、80°菱形チップ用



本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	DCONMS	LF	LDRED	H	HFB	WF	DMIN	GAMP	GAMF	適合チップ
A16M PCLNR/L-09G	●	●	16.00	150.00	30.0	15.0	7.5	11.00	21.00	-12	-16	CNMG 0904
A20Q PCLNR/L-09G	●	●	20.00	180.00	30.0	18.0	9.0	13.00	25.00	-6	-15	CNMG 0904
A25R PCLNR/L-09X	●	●	25.00	200.00	35.0	23.0	11.5	17.00	32.00	-6	-15	CNMX 0906, CNMG 0904
A32S PCLNR/L-09X	●	◐	32.00	250.00	40.0	29.0	14.5	22.00	40.00	-6	-13	CNMX 0906, CNMG 0904
A25R PCLNR/L-12X	●	●	25.00	200.00	51.0	23.0	11.5	21.00	50.00	-7	-14	CNMX 1207, CNMG 1204
A32S PCLNR/L-12X	●	●	32.00	250.00	51.0	29.0	14.5	21.00	54.00	-6	-13	CNMX 1207, CNMG 1204
S50W PCLNR-16X	●		50.00	450.00	70.0	47.0	23.5	35.00	63.00	0	-8.5	CNMX 1607, CNMG 1606

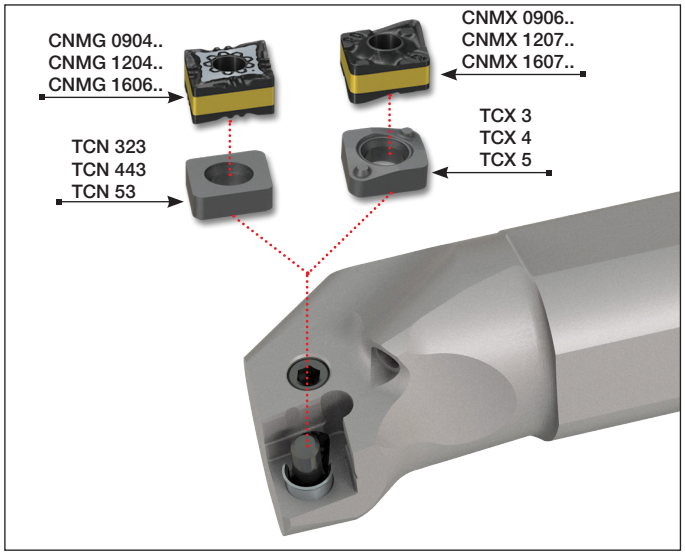
• S - 鋼シャンク、A - 切削油穴付鋼シャンク

適合チップ： 超硬・サーメット　CNMG / CNMM / CNGG / CNMA / CNMX / CNGX / CNMS (A25-A37, A94, A99頁)
セラミック・CBN・PCD　CNMG / CNGA / CNMA / CNGG (A101-A102, A107, A110-A111頁)

部品

型番	シート	シート	シートピン	ポンチ	レバー	スクリュー	レンチ	シール
A16M PCLNR/L-09G (1)					LR 3S	SR 117-2009	HW 2.0	PL 16
A20Q PCLNR/L-09G (1)					LR 3S	SR 117-2009	HW 2.0	PL 20
A25R PCLNR/L-09X (2)	TCX 3	TCN 323	SP 3	PN 3-4	LR 3	SR 117-2014	HW 2.5	PL 25
A32S PCLNR/L-09X (2)	TCX 3	TCN 323	SP 3	PN 3-4	LR 3	SR 117-2014	HW 2.5	PL 32
A25R PCLNR/L-12X (3)	TCX 4	TCN 443	SP 4	PN 3-4L	LR 4DH	SR 117-2010	HW 3.0	PL 25
A32S PCLNR/L-12X (3)	TCX 4	TCN 443	SP 4	PN 3-4L	LR 4DH	SR 117-2010	HW 3.0	PL 32
S50W PCLNR-16X (4)	TCX 5	TCN 53	SP 5		LR 5	SR LCS 5	HW 3.0	

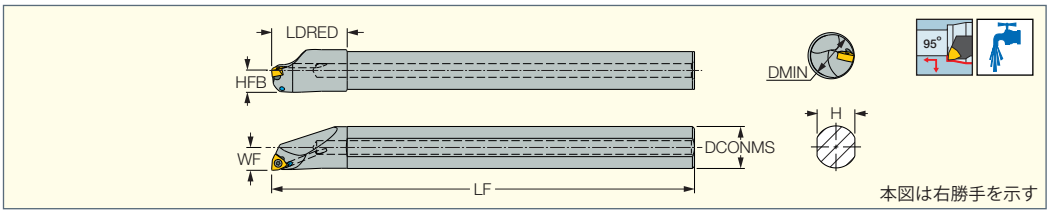
(1) CNMG 0904..チップ専用
(2) CNMX 0906..チップ用TCX 3シート、CNMG 0904..チップ用TCN 323シートが付属致します。
(3) CNMX 1207..チップ用TCX 4シート、CNMG 1204..チップ用TCN 443シートが付属致します。
(4) CNMX 1607..チップ用TCX 5シート、CNMG 1606..チップ用TCN 53シートが付属致します。



ISOTURN

A/E-SWLNR/L-04

内径加工用ボーリングバー
(スクリュークランプ)、
(小径加工対応)
WNGPチップ用



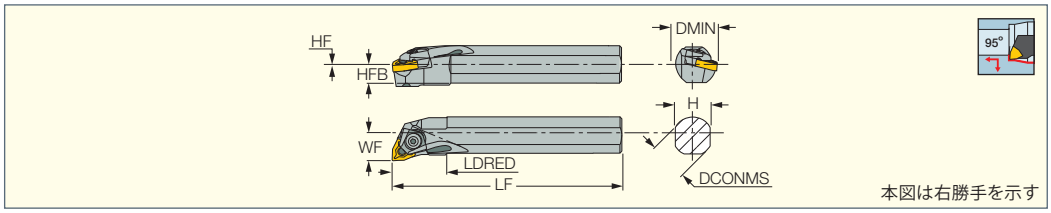
型番	在庫 R	在庫 L	DCONMS	LF	LDRED	H	HFB	WF	DMIN	GAMP	GAMF	適合チップ	スクリュー	トルクスキー
A10K SWLNR/L-04	●	●	10.00	125.00	20.0	9.0	5.5	6.00	12.00	-10	-16	WNGP 0403	SR 34-514	T-7F
A12M SWLNR/L-04	●	●	12.00	150.00	24.0	11.0	6.5	7.00	14.00	-10	-14	WNGP 0403	SR 34-514	T-7F
A16Q SWLNR/L-04	●	●	16.00	180.00	32.0	15.0	8.5	9.00	18.00	-10	-11	WNGP 0403	SR 34-514	T-7F
A20R SWLNR/L-04	●	◐	20.00	200.00	36.0	18.0	10.5	11.00	22.00	-10	-10	WNGP 0403	SR 34-514	T-7F
E10M SWLNR/L-04	●	●	10.00	150.00	25.0	9.0	5.5	6.00	12.00	-10	-16	WNGP 0403	SR 34-514	T-7F
E12Q SWLNR/L-04	●	◐	12.00	180.00	27.0	11.0	6.5	7.00	14.00	-10	-14	WNGP 0403	SR 34-514	T-7F
E16R SWLNR/L-04	◐	◐	16.00	200.00	32.0	15.0	8.5	9.00	18.00	-10	-11	WNGP 0403	SR 34-514	T-7F
E20S SWLNR/L-04	◐	◐	20.00	250.00	36.0	18.0	10.5	11.00	22.00	-10	-10	WNGP 0403	SR 34-514	T-7F

• 右勝手ホルダーには左勝手チップ、左勝手ホルダーには右勝手チップをご使用下さい。
• A - 切削油穴付鋼シャンク、E - 切削油穴付超硬シャンク
適合チップ: 超硬・サーメット　WNGP (A16, A18頁)

ISOTURN

A/S-MWLNR/L-W

内径加工用ボーリングバー
(ウェッジクランプ)、
両面使い、トリゴンチップ用



型番	在庫 R	在庫 L	DCONMS	LF	LDRED	H	HFB	WF	DMIN	HF	GAMP	GAMF	適合チップ
A20Q MWLNR/L-06W	●	●	20.00	180.00	28.0	18.0	9.2	13.00	25.00	0.2	-6	10	WNMG 06T3
A20 MWLNR/L-06W-AD (1)	◐	◐	20.00	100.00	28.0	18.0	9.0	13.00	25.00	0.0	-6	14	WNMG 06T3
A25R MWLNR/L-06W	●	●	25.00	200.00	34.0	23.0	11.7	17.00	32.00	0.2	-6	14	WNMG 06T3
A32S MWLNR/L-06W	●	●	32.00	250.00	28.0	29.0	14.7	19.00	36.00	0.2	-6	10	WNMG 06T3
S20S MWLNR/L-06W	●	●	20.00	250.00	28.0	18.0	9.2	13.00	25.00	0.2	-6	10	WNMG 06T3
S25T MWLNR/L-06W	●	●	25.00	300.00	28.0	23.0	11.7	17.00	32.00	0.2	-6	14	WNMG 06T3
S32U MWLNR/L-06W	●	●	32.00	350.00	40.0	29.0	14.7	19.00	36.00	0.2	-6	10	WNMG 06T3
A25R MWLNR/L-08W	●	●	25.00	200.00	40.0	23.0	11.7	17.00	32.00	0.2	-6	12	WNMG 0804
A25 MWLNR-08W-AD (1)	◐		25.00	120.00	35.0	23.0	11.7	17.00	32.00	0.2	-6	12	WNMG 0804
A32S MWLNR/L-08W	●	●	32.00	250.00	45.0	29.0	14.7	22.00	40.00	0.2	-6	12	WNMG 0804
A40T MWLNR/L-08W	●	●	40.00	300.00	50.0	36.0	18.2	27.00	50.00	0.2	-6	10	WNMG 0804
S25T MWLNR/L-08W	●	●	25.00	300.00	35.0	23.0	11.7	17.00	32.00	0.2	-6	12	WNMG 0804
S32U MWLNR/L-08W	●	●	32.00	350.00	45.0	28.0	14.7	22.00	40.00	0.7	-6	12	WNMG 0804
S40V MWLNR/L-08W	●	●	40.00	400.00	50.0	36.0	18.2	27.00	50.00	0.2	-6	10	WNMG 0804
S50V MWLNR/L-13W	●	◐	50.00	400.00	63.0	47.0	23.5	35.00	63.00	0.0	-6	11	WNMG 1306

(1) 型番末尾"-AD" :ショートタイプホルダー
• S - 鋼シャンク、A - 切削油穴付鋼シャンク
適合チップ: 超硬・サーメット　WNMG / WNMM / WNMA / WNGG (A16-A24, A94頁)
セラミック・CBN　WNGA (A101, A109頁)

部品

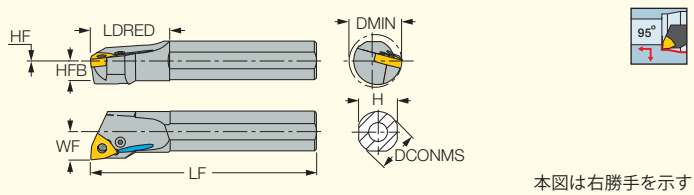
型番	シート	シート	ロックピン	トップウェッジ	トップウェッジ	スプリング	ワッシャー	スクリュー	レンチ	シール
A20Q MWLNR/L-06W			ZNW 3WI	LC 250 SET 1					HW 2.5	PL 20
A20 MWLNR/L-06W-AD			ZNW 3WI	LC 250 SET 1					HW 2.5	PL 20
A25R MWLNR/L-06W	IWSN 322W	IWSN 3-2W (a)*	ZNW 3W	LC 250 SET 1					HW 2.5	PL 25
A32S MWLNR/L-06W	IWSN 322W	IWSN 3-2W (a)*	ZNW 3W	LC 250 SET 1					HW 2.5	PL 32
S20S MWLNR/L-06W			ZNW 3WI	LC 250 SET 1					HW 2.5	
S25T MWLNR/L-06W	IWSN 322W	IWSN 3-2W (a)*	ZNW 3W	LC 250 SET 1					HW 2.5	
S32U MWLNR/L-06W	IWSN 322W	IWSN 3-2W (a)*	ZNW 3W	LC 250 SET 1					HW 2.5	
A25R MWLNR/L-08W	TWN 423		ZNW-4WI	LC 252 SET 2					HW 3.0	PL 25
A25 MWLNR-08W-AD	TWN 423		ZNW-4WI	LC 252 SET 2					HW 3.0	PL 25
A32S MWLNR/L-08W	TWN 423		ZNW-4WI	LC 252 SET 1					HW 3.0	PL 32
A40T MWLNR/L-08W	IWSN 433	IWSN 433M (b)*	ZNW 4W	LC 252 SET 1					HW 3.0	PL 40
S25T MWLNR/L-08W	TWN 423		ZNW-4WI	LC 252 SET 2					HW 3.0	
S32U MWLNR/L-08W	TWN 423		ZNW-4WI	LC 252 SET 1					HW 3.0	
S40V MWLNR/L-08W	IWSN 433	IWSN 433M (b)*	ZNW 4W	LC 252 SET 1					HW 3.0	
S50V MWLNR/L-13W	IWSN 635		ZNW 6W		LC 253	SPR 17-362	WA FL M8	SR 17-362	HW 4P	

(a) シートをIWSN 3-2Wに交換することで、WNMG 0604..チップを使用可能です。
(b) WNMG 0804..TNMチップ使用時は、シートをIWSN 433Mに交換して下さい。
* オプションにつき、付属致しません。別途ご注文下さい。

ISOTURN

A/S-PWLNR/L

内径加工用ボーリングバー
(レバーロッククランプ)、
両面使い、トリゴンチップ用



本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	DCONMS	LF	LDRED	H	HFB	WF	DMIN	HF	GAMP	GAMF	適合チップ
A16M PWLNR/L-06	●	●	16.00	150.00	27.0	15.0	8.0	11.00	20.00	0.5	-6	-14	WNMG 06T3
A20Q PWLNR/L-06	●	●	20.00	180.00	36.0	18.0	9.2	13.00	25.00	0.2	-6	-14	WNMG 06T3
A25R PWLNR/L-06	●	◐	25.00	200.00	35.0	23.0	11.7	17.00	32.00	0.2	-6	-14	WNMG 06T3
S16Q PWLNR/L-06	●	●	16.00	180.00	27.0	15.0	8.0	11.00	20.00	0.5	-6	-14	WNMG 06T3
S20R PWLNR/L-06	●	◐	20.00	200.00	36.0	18.0	9.0	13.00	27.00	0.0	-6	-14	WNMG 06T3
S25S PWLNR/L-06	●	◐	25.00	250.00	40.4	23.0	11.5	17.00	32.00	0.0	-6	-14	WNMG 06T3
S32T PWLNR-06	◐		32.00	300.00	50.0	29.0	14.5	19.00	39.00	0.0	-6	-12	WNMG 06T3
A25R PWLNR/L-08	●	●	25.00	200.00	35.0	23.0	11.7	17.00	32.00	0.2	-6	-12	WNMG 0804
A32S PWLNR/L-08	●	◐	32.00	250.00	50.0	28.0	14.7	22.00	39.00	0.7	-6	-12	WNMG 0804
S25S PWLNR/L-08	●	◐	25.00	250.00	47.0	23.0	11.5	17.00	32.00	0.0	-5	-12.5	WNMG 0804
S32T PWLNR/L-08	●	◐	32.00	300.00	50.0	29.0	14.5	22.00	39.00	0.0	-6	-12	WNMG 0804
S40U PWLNR/L-08	●	●	40.00	350.00	59.0	36.0	18.0	27.00	49.00	0.0	-6	10	WNMG 0804

• S - 鋼シャンク、A - 切削油穴付鋼シャンク

適合チップ： 超硬・サーメット　WNMG / WNMM / WNMA (A16-A24頁)
セラミック・CBN　WNGA (A101, A109頁)

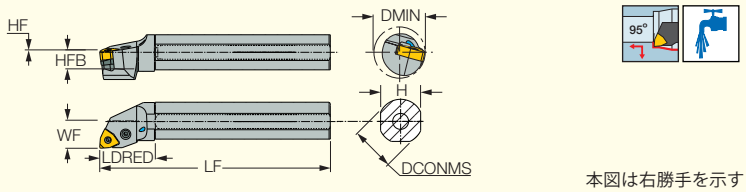
部品

型番	シート	シート ピン	ポンチ	レバー	スクリュー	シール	レンチ
A16M PWLNR/L-06				LR 3S	SR 117-2009	PL 16	HW 2.0/5
A20Q PWLNR/L-06	TWN 322	SP 3	PN 3-4	LR 3W	SR 117-2014	PL 20	HW 2.5/5
A25R PWLNR/L-06	TWN 322	SP 3	PN 3-4	LR 3	SR 117-2014	PL 25	HW 2.5/5
S16Q PWLNR/L-06				LR 3S	SR 117-2009		HW 2.0/5
S20R PWLNR/L-06	TWN 322	SP 3	PN 3-4	LR 3W	SR 117-2014		HW 2.5/5
S25S PWLNR/L-06	TWN 322	SP 3	PN 3-4	LR 3	SR 117-2014		HW 2.5/5
S32T PWLNR-06	TWN 322	SP 3	PN 3-4	LR 3	SR 117-2014		HW 2.5/5
A25R PWLNR/L-08				LR 4M	SR 117-2011	PL 25	HW 2.5/5
A32S PWLNR/L-08	TWN 423	SP 4	PN 3-4	LR 4	SR 117-2010	PL 32	HW 3.0
S25S PWLNR/L-08				LR 4M	SR 117-2011		HW 2.5/5
S32T PWLNR/L-08	TWN 423	SP 4	PN 3-4	LR 4	SR 117-2010		HW 3.0
S40U PWLNR/L-08	TWN 423	SP 4	PN 3-4	LR 4	SR 117-2010		HW 3.0

HELITURN LD

A-PWLNR/L-X/G

内径加工用ボーリングバー
(レバーロッククランプ)、
両面使い、トリゴンチップ用、
(クーラント穴付)



本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	DCONMS	LF	LDRED	H	HFB	WF	DMIN	HF	GAMP	GAMF	適合チップ
A16M PWLNR/L-06G (1)	●	◐	16.00	150.00	30.0	15.0	8.0	11.00	25.00	0.5	-6	-14	WNMG 0604
A20Q PWLNR/L-06G (1)	●	◐	20.00	180.00	35.0	18.0	9.2	13.00	25.00	0.2	-6	-14	WNMG 0604
A25R PWLNR/L-06G (1)	◐	◐	25.00	200.00	35.0	23.0	11.5	17.00	32.00	0.0	-6	-14	WNMG 0604
A32S PWLNR/L-06G (1)	◐	◐	32.00	250.00	48.0	29.0	14.5	22.00	40.00	0.0	-6	-12	WNMG 0604
A32S PWLNR/L-08X (2)	●	◐	32.00	250.00	51.0	29.0	14.5	21.00	54.00	0.0	-6	-13	WNMX 0807, WNMG 0804

(1) WNMG 0604チップ専用
(2) WNMX 0807..チップ用TWX 4シート、WNMG 0804..チップ用TWN 443シートが付属致します。

適合チップ： 超硬・サーメット　WNMG / WNMA / WNMX / WNGG (A16-A24, A94頁)

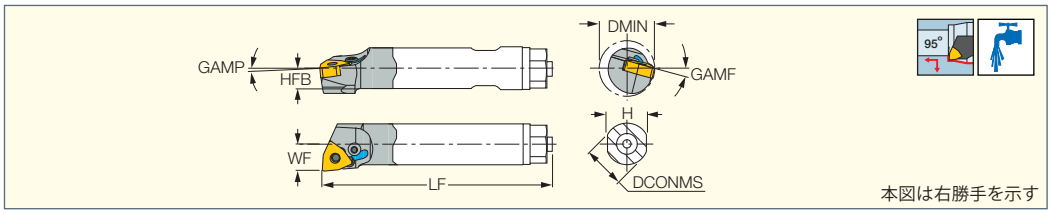
部品

型番	シート	シート	シート ピン	ポンチ	レバー	スクリュー	シール	レンチ
A16M PWLNR/L-06G					LR 3S	SR 117-2009	PL 16	HW 2.0
A20Q PWLNR/L-06G					LR 3S	SR 117-2009	PL 20	HW 2.0
A25R PWLNR/L-06G		TWN 3	SP 3	PN 3-4	LR 3W	SR 117-2014	PL 25	HW 2.5
A32S PWLNR/L-06G		TWN 3	SP 3	PN 3-4	LR 3W	SR 117-2014	PL 32	HW 2.5
A32S PWLNR/L-08X	TWX 4	TWN 443	SP 4	PN 3-4L	LR 4DH	SR 117-2010	PL 32	HW 3.0

ISOTURN

E-PWLNR-HEAD

超硬シャンク対応、
交換式 内径加工用ヘッド
(レバーロッククランプ)、
ネガ、トリゴンチップ用



型番	在庫	DCONMS	LF	LDRED	H	HFB	WF	DMIN	GAMP	GAMF	適合チップ
E16 PWLNR-06 HEAD	●	16.00	200.00	37.0	15.0	8.0	11.00	20.00	-14	-6	WNMG 06T3

適合チップ： 超硬・サーメット　WNMG / WNMA (A16-A24頁)
適合シャンク： E-SHANK (A223頁)

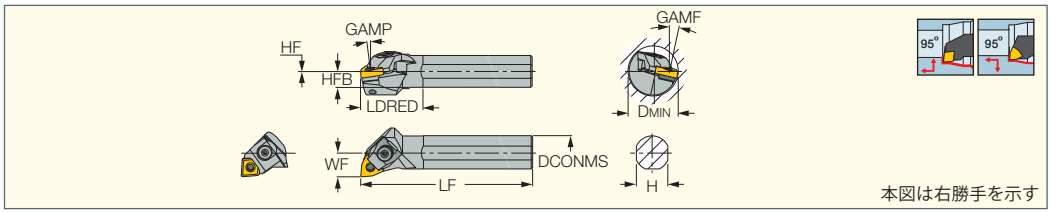
部品

型番	レバー	スクリュー	レンチ
E-PWLNR-HEAD	LR 3S	SR 117-2009	HW 2.0/5

MULTI-WEDGE

S-MULNR-MW

内径加工用ボーリングバー
(マルチウェッジ)、
ネガ、80°菱形/トリゴンチップ用



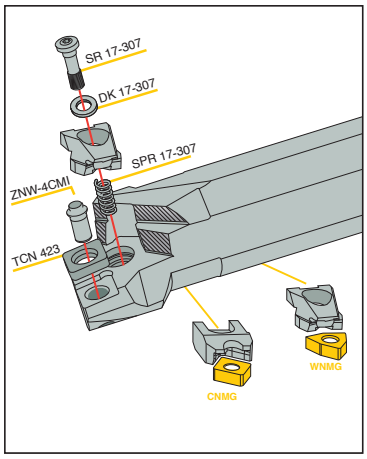
型番	在庫	DCONMS	LF	LDRED	H	HFB	WF	DMIN	GAMP	GAMF	適合チップ
S25T MULNR-12MW	●	25.00	300.00	45.0	23.0	11.6	17.00	36.00	-6	-12	WNMG 0804, CNMG 1204

適合チップ： 超硬・サーメット　WNMG / WNMA / WNMM (A16-A24頁)
CNMG / CNMM / CNGG / CNMA (A25-A37頁)
セラミック・CBN・PCD　WNGA (A101, A109頁)
CNMG / CNGA / CNMA / CNGG (A101-A102, A107, A110-A111頁)

部品

型番	シート	ロックピン	ウェッジ WN用	ウェッジ CN用	ウェッジスクリュー	スプリング	リング	レンチ
S-MULNR-MW	TCN 423	ZNW 4CMI	LC WN08	LCR CN12*	SR 17-307	SPR 17-307	DK 17-307	HW 3.0

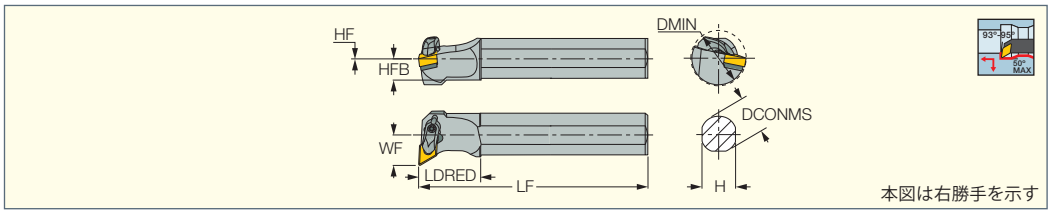
* クランプウェッジは、WNMGチップ用のみ付属致します。



ISOTURN

S-DDUNR/L

内径加工用ボーリングバー
(Rクランプ)、
ネガ、55°菱形チップ用



型番	在庫 R	在庫 L	DCONMS	LF	LDRED	H	HFB	WF	DMIN	HF	GAMP	GAMF	適合チップ
S32T DDUNR/L-15	●	◐	32.00	300.00	45.0	29.0	15.8	22.00	42.00	1.3	-6	-11	DNMG 1506
S40U DDUNR/L-15	●	●	40.00	350.00	50.0	36.0	19.8	27.00	48.00	1.8	-6	-10	DNMG 1506

適合チップ： 超硬・サーメット　DNMG / DNGG / DNMA / DNMM / DNMX (A38-A45頁)
セラミック・CBN　DNGA / DNMA / DNGG (A103, A113-A114頁)

部品

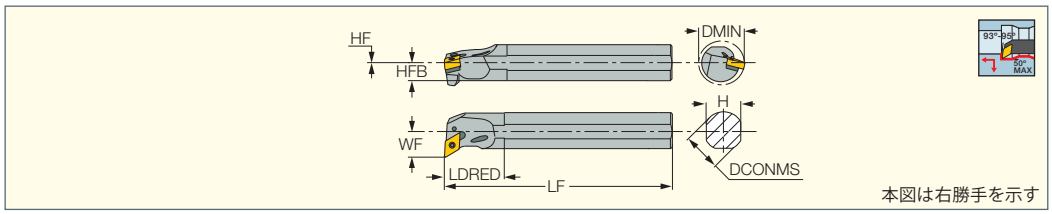
型番	シート	シート	シート ピン	クランプ	スクリュー	トルクス キー
S-DDUNR/L	TDN 422	TDN 432*	SP 4	LCGR-4	SR 10400270-25.5	T-15/5

* シートをTDN 432 に交換することで、DNMG 1504.. チップを使用可能です。(別途ご注文下さい。)

ISOTURN

A/S-PDUNR/L

内径加工用ボーリングバー
(レバーロッククランプ)、
ネガ、55°菱形チップ用



型番	在庫 R	在庫 L	DCONMS	LF	LDRED	H	HFB	HF	WF	DMIN	GAMP	GAMF	適合チップ
A20Q PDUNR/L-11	●	●	20.00	180.00	35.0	18.0	9.2	0.2	16.00	27.00	-6	-14	DNMG 1104
A25R PDUNR/L-11	●	●	25.00	200.00	40.0	23.0	11.5	0.0	17.00	32.00	-6	-13	DNMG 1104
A32S PDUNR/L-11	●	●	32.00	250.00	45.0	29.0	14.5	0.0	22.00	40.00	-6	-11	DNMG 1104
S32T PDUNR/L-15	●	●	32.00	300.00	51.0	29.0	15.5	1.0	22.00	40.00	-6	-13	DNMG 1506
S40U PDUNR/L-15	●	●	40.00	350.00	50.0	36.0	18.0	0.0	27.00	50.00	-6	-11.5	DNMG 1506

• S - 鋼シャンク、A - 切削油穴付鋼シャンク

適合チップ： 超硬・サーメット　DNMG / DNGG / DNMA / DNMM / DNMX / DNMS (A38-A45, A98頁)
セラミック・CBN　DNGA / DNMA (A103, A113頁)

部品

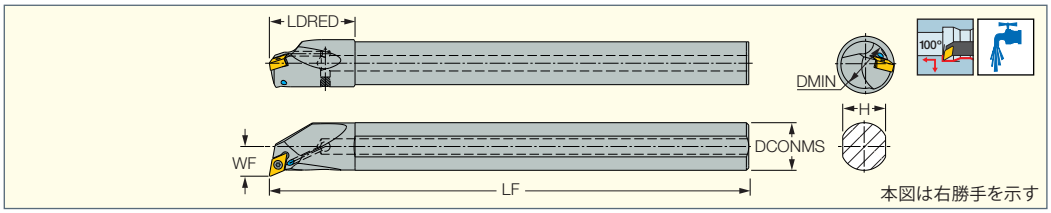
型番	シート	シート	シート ピン	ポンチ	レバー	スクリュー	レンチ	シール
A20Q PDUNR/L-11					LR 3DS	SR 117-2011	HW 2.5/5	PL 20
A25R PDUNR/L-11	TDN 3P2		SP 3	PN 3-4	LR 3D	SR 117-2014	HW 2.5/5	PL 25
A32S PDUNR/L-11	TDN 322		SP 3	PN 3-4	LR 3D	SR 117-2014	HW 2.5/5	PL 32
S32T PDUNR/L-15	TDN 422	TDN 432*	SP 4	PN 3-4	LR 4D	SR 117-2010	HW 3.0	
S40U PDUNR/L-15	TDN 422	TDN 432*	SP 4	PN 3-4	LR 4D	SR 117-2010	HW 3.0	

* シートをTDN 432に交換することで、DNMG 1504..チップを使用可能です。(別途ご注文下さい)

ISOTURN

A/E-SDXNR/L-07

内径加工用ボーリングバー、
(スクリュークランプ)、
(小径加工対応)
DNGPチップ用



型番	在庫 R	在庫 L	DCONMS	LF	LDRED	H	WF	DMIN	GAMP	GAMF	適合チップ	スクリュー	トルクス キー
A10K SDXNR/L-07	●	●	10.00	125.00	20.0	9.0	7.60	13.00	-14	-16	DNGP 0703	SR 34-514	T-7F
A12M SDXNR/L-07	●	●	12.00	150.00	24.0	11.0	8.60	16.00	-14	-14	DNGP 0703	SR 34-514	T-7F
A16Q SDXNR/L-07	●	●	16.00	180.00	32.0	15.0	10.60	20.00	-13	-13	DNGP 0703	SR 34-514	T-7F
A20R SDXNR/L-07	●	◐	20.00	200.00	36.0	18.0	12.60	24.00	-13	-12	DNGP 0703	SR 34-514	T-7F
E10M SDXNR/L-07	●	◐	10.00	150.00	20.0	9.0	7.60	13.00	-14	-16	DNGP 0703	SR 34-514	T-7F
E12Q SDXNR/L-07	●	◐	12.00	180.00	24.0	11.0	8.60	16.00	-14	-14	DNGP 0703	SR 34-514	T-7F
E16R SDXNR/L-07	◐	◐	16.00	200.00	32.0	15.0	10.60	20.00	-13	-13	DNGP 0703	SR 34-514	T-7F
E20S SDXNR/L-07	●	◐	20.00	250.00	36.0	18.0	12.60	24.00	-13	-12	DNGP 0703	SR 34-514	T-7F

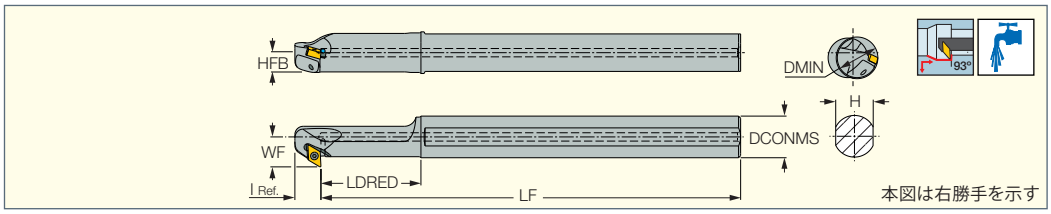
• 右勝手ホルダーには左勝手チップ、左勝手ホルダーには右勝手チップをご使用下さい。
• A - 切削油穴付鋼シャンク、E - 切削油穴付超硬シャンク

適合チップ： 超硬・サーメット　DNGP (A38-A39頁)

ISOTURN

A/E-SDZNR/L-07

内径加工用ボーリングバー
(スクリュークランプ)、
(後挽き・小径加工対応)
DNGPチップ用



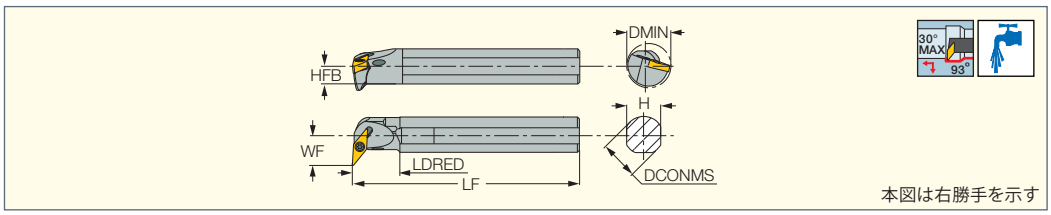
型番	在庫 R	在庫 L	DCONMS	LF	LDRED	l Ref.	H	HFB	WF	DMIN	GAMP	GAMF	適合チップ	スクリュー	トルクスキー
A12M SDZNR/L-07	●	◐	12.00	150.00	38.0	13.00	11.0	5.5	10.50	14.00	-10	-14	DNGP 0703	SR 34-514	T-7F
A16Q SDZNR/L-07	●	◐	16.00	180.00	43.0	13.00	15.0	7.5	12.50	16.00	-10	-12.5	DNGP 0703	SR 34-514	T-7F
A20R SDZNR/L-07	●	●	20.00	200.00	48.0	12.50	18.0	9.0	14.50	20.00	-10	-10.5	DNGP 0703	SR 34-514	T-7F
E12Q SDZNR/L-07	◐	◐	12.00	180.00	-	13.00	11.0	5.5	10.50	18.00	-11	-11	DNGP 0703	SR 34-514	T-7F
E16R SDZNR/L-07	◐	◐	16.00	200.00	-	13.00	15.0	7.5	12.50	22.00	-11	-9	DNGP 0703	SR 34-514	T-7F

• ホルダーと同勝手のチップをご使用下さい。
• A - 切削油穴付鋼シャンク、E - 切削油穴付超硬シャンク
適合チップ: 超硬・サーメット　DNGP (A38-A39頁)

ISOTURN

A-SVUNR/L

内径加工用ボーリングバー、
(スクリュークランプ)、
ネガ、35°菱形チップ用



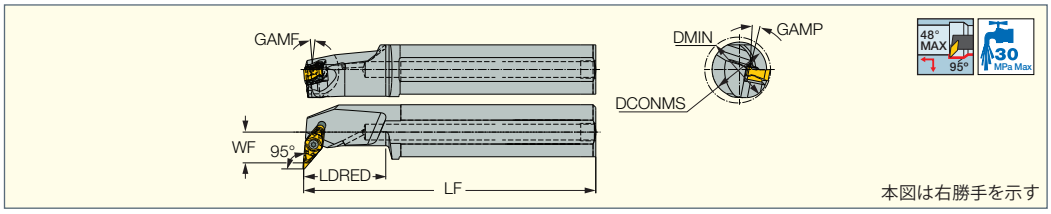
型番	在庫 R	在庫 L	DCONMS	LF	LDRED	H	HFB	WF	DMIN	GAMP	GAMF	適合チップ	スクリュー	トルクスキー	シール
A20Q SVUNR/L-12	●	●	20.00	180.00	38.0	18.0	9.0	16.00	26.50	-6.5	-14	VNMG 12T3	SR 14-551	T-9/5	PL 20
A25R SVUNR/L-12	●	●	25.00	200.00	35.0	23.0	11.5	18.50	31.50	-6.5	-14	VNMG 12T3	SR 14-551	T-9/5	PL 25
A32S SVUNR/L-12	●	●	32.00	250.00	50.0	29.0	14.5	23.00	37.00	-6.5	-14	VNMG 12T3	SR 14-551	T-9/5	PL 32

• コーナーR：0.8 mm以上のチップ使用時は、ホルダーに追加工が必要です。
適合チップ: 超硬・サーメット　VNMG / VNGG / VNMM (A47-A49頁)

ALUPTURN POSITIVE DOUBLE SIDED

A-SVLFNR-AL-JHP

高圧クーラント対応
内径加工用ボーリングバー、
(スクリュークランプ)、
VNGUチップ用



型番	在庫	DCONMS	LF	LDRED	H	WF	DMIN	GAMP	GAMF	適合チップ
A40U SVLFNR-22-AL-JHP	◐	40.00	350.00	60.0	36.0	22.50	48.00	4.5	11.0	VNGU 22..

適合チップ: 超硬　VNGU (A95頁)

部品

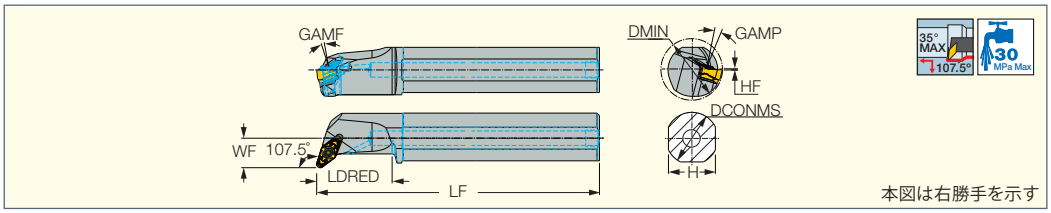
型番	シート	シート	シート	シート スクリュー	レンチ	スクリュー	トルクス ブレード	ハンドル	シール
A-SVLFNR-AL-JHP	TVX 2230 [a]	TVX 2212 [b]	TVX 2216 [c]	SR TC-4	HW 3.0	SR 14-591/L-SN	BLD T20/S7	SW6-T-SH	PL 40

[a] VNGU 220630-R3N チップ用　[b] VNGU 220612-R3N チップ用 (別途ご注文下さい)　[c] VNGU 220616-R3N チップ用 (別途ご注文下さい)

ALUPTURN POSITIVE DOUBLE SIDED

A-SVQNR/L-AL-JHP

高圧クーラント対応
内径加工用ボーリングバー、
(スクリュークランプ)、
VNGUチップ用



型番	在庫 R	在庫 L	DCONMS	LF	LDRED	H	WF	DMIN	HF	GAMP	GAMF	適合チップ
A40U SVQNR/L-22-AL-JHP	●	◐	40.00	348.10	60.0	36.0	23.40	49.00	0.1	14.5	6.5	VNGU 22..

適合チップ: 超硬　VNGU (A95頁)

部品

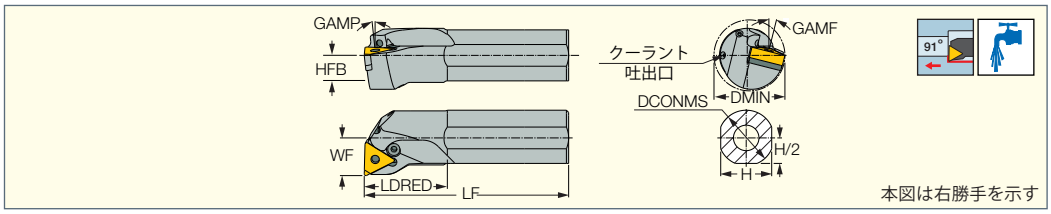
型番	シート	シート	シート	シート スクリュー	レンチ	スクリュー	トルクス ブレード	ハンドル	シール
A-SVQNR/L-AL-JHP	TVX 2230 [a]	TVX 2212 [b]	TVX 2216 [c]	SR TC-4	HW 3.0	SR 14-591/L-SN	BLD T20/S7	SW6-T-SH	PL 40

[a] VNGU 220630-R3N チップ用　[b] VNGU 220612-R3N チップ用 (別途ご注文下さい)　[c] VNGU 220616-R3N チップ用 (別途ご注文下さい)

HELITURN LD

A-PTFNR/L-X/G

内径加工用ボーリングバー
(レバーロッククランプ)、
91°リード角、
ネガ、三角形チップ用



型番	在庫 R	在庫 L	DCONMS	LF	LDRED	H	HFB	WF	DMIN	GAMP	GAMF	適合チップ
A16M PTFNR/L-16G (1)	●	◐	16.00	150.00	31.0	15.0	7.5	11.00	20.00	-12	-16	TNMG 1604
A20Q PTFNR/L-16G (1)	●	●	20.00	180.00	31.0	18.0	9.0	13.00	25.00	-6	-14	TNMG 1604
A25S PTFNR/L-16X (2)	●	◐	25.00	250.00	37.5	23.0	11.5	17.00	32.00	-6	-14	TNMX 1606, TNMG 1604
A32T PTFNR/L-16X (2)	◐	◐	32.00	300.00	48.0	29.0	14.5	22.00	40.00	-6	-12	TNMX 1606, TNMG 1604
A40U PTFNR/L-16X (2)	◐	◐	40.00	350.00	50.0	36.0	18.0	27.00	50.00	-6	-12	TNMX 1606, TNMG 1604

(1) TNMG 1604.. チップ専用
(2) TNMX 1606..チップ用TTX 3シート、TNMG 1604..用TTN 3シートが付属致します。

適合チップ: 超硬・サーメット　TNMG / TNMX / TNMZ / TNGG / TNMA / TNMS (A50-A56, A98頁)
セラミック・CBN　TNGA / TNMA / TNGG (A105, A118頁)

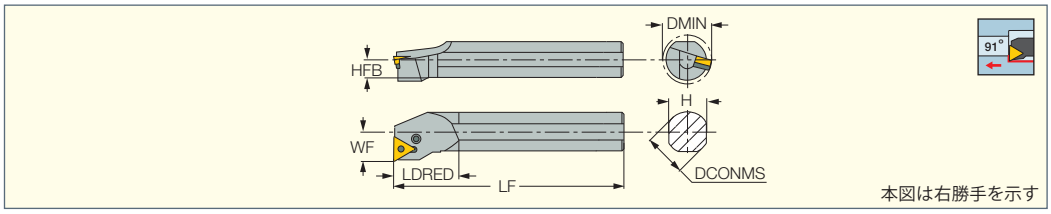
部品

型番	シート	シート	シート ピン	ポンチ	レバー	スクリュー	プラグ	レンチ	シール
A16M PTFNR/L-16G					LR 3S	SR 117-2009		HW 2.0	PL 16
A20Q PTFNR/L-16G					LR 3S	SR 117-2009	SR M4X4 DIN913 TL360	HW 2.0	PL 20
A25S PTFNR/L-16X	TTX 3	TTN 3	SP 3	PN 3-4	LR 3	SR 117-2014	SR M4X4 DIN913 TL360	HW 2.5	PL 25
A32T PTFNR/L-16X	TTX 3	TTN 3	SP 3	PN 3-4	LR 3	SR 117-2014	SR M4X4 DIN913 TL360	HW 2.5	PL 32
A40U PTFNR/L-16X	TTX 3	TTN 3	SP 3	PN 3-4	LR 3	SR 117-2014	SR M4X4 DIN913 TL360	HW 2.5	PL 40

ISOTURN

S-PTFNR/L

内径加工用ボーリングバー
(レバーロッククランプ)、
91°リード角、
ネガ、三角形チップ用



型番	在庫 R	在庫 L	DCONMS	LF	LDRED	H	HFB	WF	DMIN	GAMP	GAMF	適合チップ
S20R PTFNR/L-11	●	◐	20.00	200.00	32.0	18.0	9.0	13.00	24.00	-6	-14	TNMG 1103
S25S PTFNR/L-16	●	●	25.00	250.00	48.0	23.0	11.5	17.00	32.50	-6	-13	TNMG 1604
S32T PTFNR/L-16	●	◐	32.00	300.00	63.0	30.0	15.0	22.00	40.00	-6	-13	TNMG 1604
S40U PTFNR-16	●		40.00	350.00	30.0	36.0	18.0	27.00	49.00	-6	-10	TNMG 1604
S40U PTFNR-22	◐		40.00	350.00	62.0	36.0	18.0	27.00	49.00	-6	-10	TNMG 2204

適合チップ: 超硬・サーメット　TNMG / TNMZ / TNGG / TNMA / TNMM / TNMS (A50-A56, A98頁)
セラミック・CBN　TNGA / TNMA (A105, A118頁)

部品

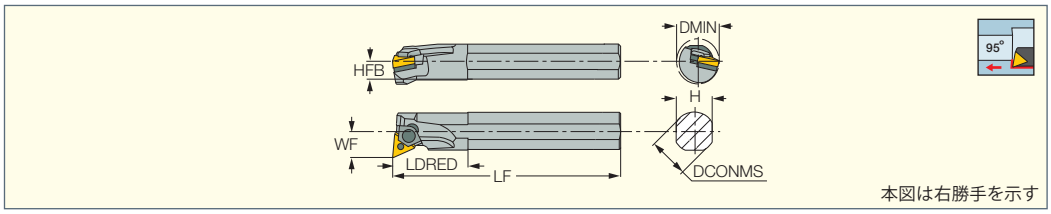
型番	シート	シート	シート ピン	ポンチ	レバー	スクリュー	レンチ
S20R PTFNR/L-11					LR 2	SR 117-2015	HW 2.0/5
S25S PTFNR/L-16	TTN 322	TTN 332*	SP 3	PN 3-4	LR 3	SR 117-2014	HW 2.5/5
S32T PTFNR/L-16	TTN 322	TTN 332*	SP 3	PN 3-4	LR 3	SR 117-2014	HW 2.5/5
S40U PTFNR-16	TTN 322	TTN 332*	SP 3	PN 3-4	LR 3	SR 117-2014	HW 2.5/5
S40U PTFNR-22	TTN 422		SP 4	PN 3-4	LR 4	SR 117-2010	HW 3.0

* シートをTTN 332に交換することで、TNMG 1603..チップを使用可能です。(別途ご注文下さい)

ISOTURN

S-MTLNR/L-W

内径加工用ボーリングバー
(ウェッジクランプ)、
95°リード角、
ネガ、三角形チップ用



型番	在庫 R	在庫 L	DCONMS	LF	LDRED	H	HFB	WF	DMIN	GAMP	GAMF	適合チップ
S25S MTLNR/L-16W-M	●	●	25.00	250.00	40.0	23.0	11.5	17.00	32.00	-6	-12	TNMG 1604
S32T MTLNR/L-16W-M	●	●	32.00	300.00	50.0	30.0	15.0	22.00	40.00	-6	-12	TNMG 1604
S40U MTLNR/L-22W	●	●	40.00	350.00	50.0	36.0	18.0	27.00	49.00	-6	-10	TNMG 2204

適合チップ：超硬・サーメット　TNMG / TNMZ / TNGG / TNMA / TNMM (A50-A56頁)
セラミック・CBN　TNGA / TNMA / TNGG / TNGA (A105, A118頁)

部品

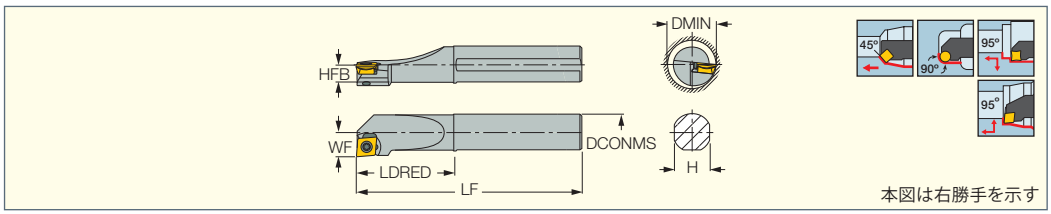
型番	シート	シート	ロックピン	ウェッジスクリュー	レンチ	トップウェッジ	レンチ	リング
S25S MTLNR/L-16W-M			ZNW 3WNS	SR 17-317NS		LC 291N CLAMP	HW 3.0	E RING N
S32T MTLNR/L-16W-M	TTT 322N	TTT 332N*	ZNW 3WN	SR 17-317N		LC 291N CLAMP	HW 3.0	E RING N
S40U MTLNR/L-22W	TTT 434		ZNW 4	SR 17-295	HW 2.5	LC 281 SET 1	HW 3.0	

* シートをTTT 332Nに交換することで、TNMG 1603..チップを使用可能です。(別途ご注文下さい)

CHAMTURN

S-SUXCR/L-CM

内径加工用ボーリングバー
(スクリュークランプ)、
カムターンチップ用



型番	在庫 R	在庫 L	DCONMS	LF	LDRED	H	HFB	DMIN	GAMP	GAMF	WF	適合チップ
S16Q SUXCR/L-10 CM	●	◐	16.00	180.00	45.0	15.0	7.5	20.00	0	-12	11 12.14	CC95MT... SC45MT...
S20R SUXCR/L-10 CM	◐	◐	20.00	200.00	52.0	18.0	9.0	25.00	0	-6	13 14.14	CC95MT... SC45MT...
S25S SUXCR/L-10 CM	●	◐	25.00	250.00	55.0	23.0	11.5	32.00	0	-4	17 18.14	CC95MT... SC45MT...

適合チップ：超硬　CC95MT / SC45MT (A93頁)

部品

型番	スクリュー	トルクスキー
S-SUXCR/L-CM	SR 14-544/S	T-15/5

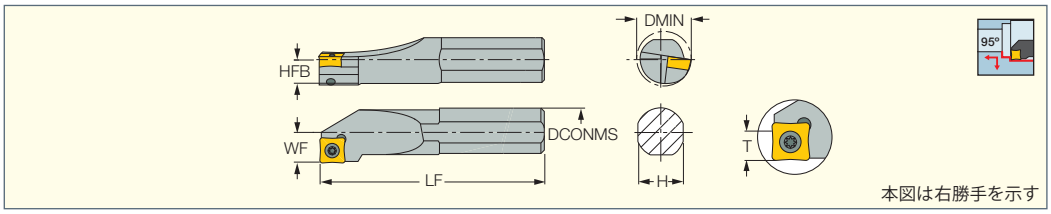
同一ホルダーに2種のチップを取付可能

- 異なるチップ形状に対応する独創的なチップポケット
- 外径加工対応
- 一般的な加工の多くに対応
- シンプルなスクリューランプ(部品を最少化)

ISOTURN

A/S-SQLCR/L

内径加工用ボーリングバー、
(スクリュークランプ)、
QCMTチップ用



型番	在庫 R	在庫 L	DCONMS	LF	LDRED	H	HFB	WF	T	DMIN	GAMP	GAMF	適合チップ
S16Q SQLCR/L-09	●	●	16.00	180.00	45.0	15.0	7.5	11.00	8.5	20.00	0	-12	QCMT 09T3
S20R SQLCR-09	●		20.00	200.00	45.0	15.0	7.5	13.00	8.5	25.00	0	-6	QCMT 09T3
S25S SQLCR-09	●		25.00	250.00	55.0	15.0	7.5	17.00	8.5	32.00	0	-6	QCMT 09T3
A25 SQLCR-09-AD (1)	●		25.00	120.00	45.0	15.0	7.5	17.00	8.5	32.00	0	-6	QCMT 09T3

(1) 型番末尾"-AD"：ショートタイプホルダー
• S - 鋼シャンク、A - 切削油穴付鋼シャンク
適合チップ： 超硬　QCMT (A87頁)

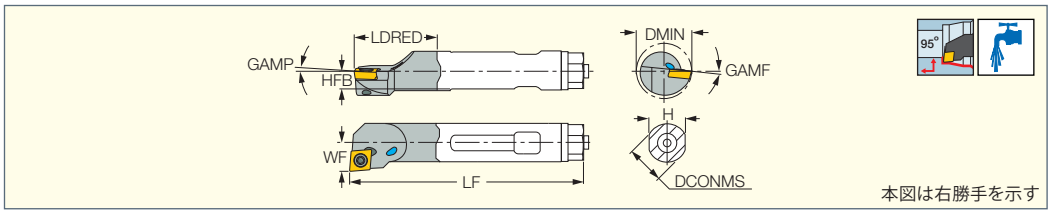
部品

型番	スクリュー	トルクスキー	シール
S16Q SQLCR/L-09	SR 16-236	T-15/5	
S20R SQLCR-09	SR 16-236	T-15/5	
S25S SQLCR-09	SR 16-236	T-15/5	
A25 SQLCR-09-AD	SR 16-236	T-15/5	PL 25

ISOTURN

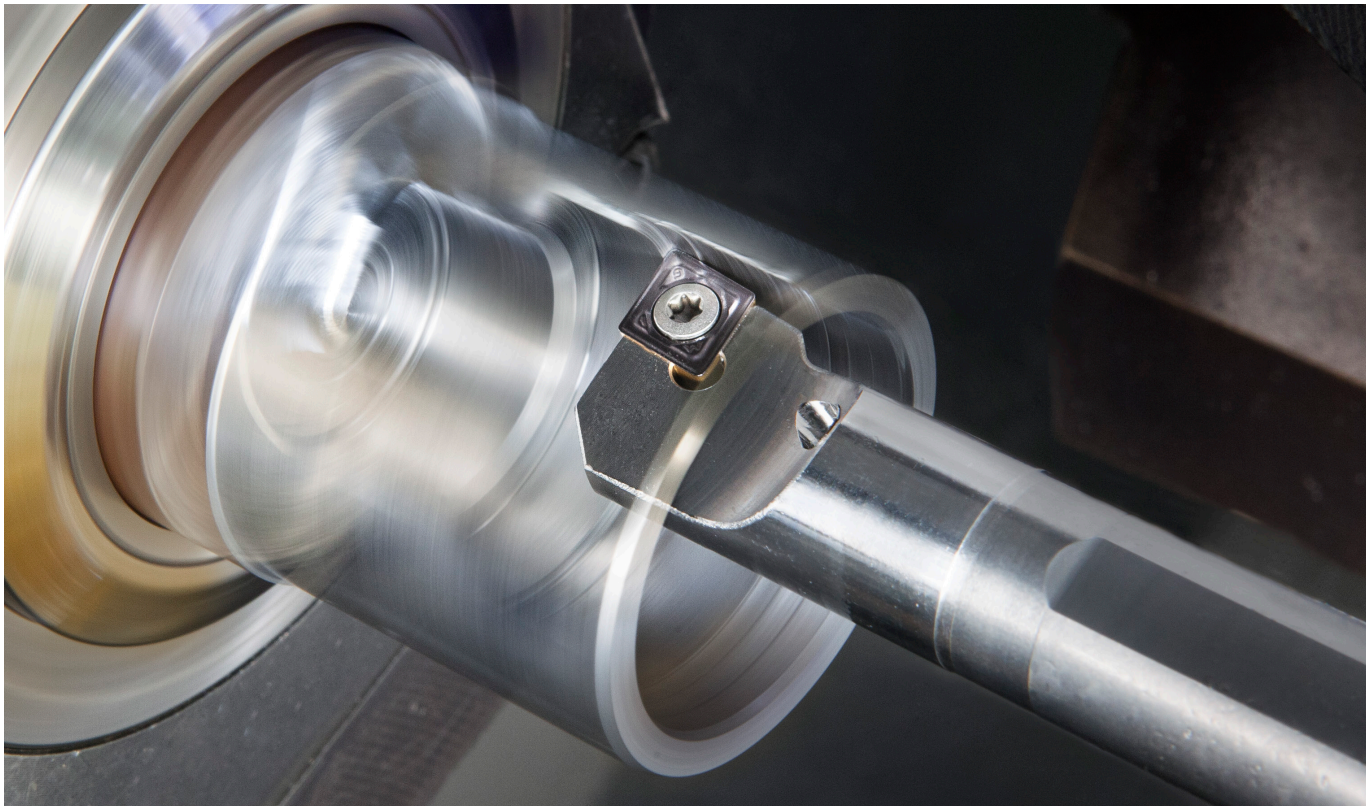
E-SCLCR/L-HEAD

超硬シャンク対応、
交換式内径加工用ヘッド
(スクリュークランプ)、
ポジ、80°菱形チップ用



型番	在庫 R	在庫 L	DCONMS	LF	LDRED	H	HFB	WF	DMIN	GAMP	GAMF	適合チップ	スクリュー	トルクスキー
E12 SCLCR/L-06 HEAD	●	●	12.00	179.00	24.8	11.0	5.5	9.00	15.80	0	-7	CC.. 0602	SR 14-548	T-7/5
E16 SCLCR-09 HEAD	●		16.00	200.00	37.0	15.0	7.5	11.00	20.00	0	-9	CC.. 09T3	SR 16-236	T-15/5

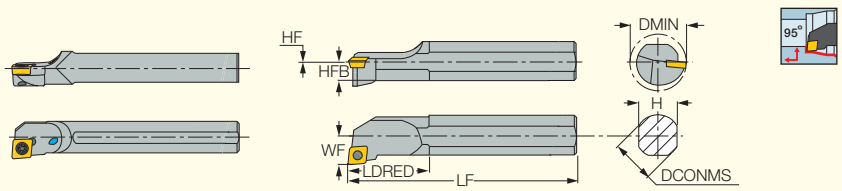
適合チップ： 超硬・サーメット　CCMT / CCGT / CCET (A68-A72, A96-A97頁)
CBN・PCD　CCGW / CCMW / CCMT (A107, A112頁)
適合シャンク： E-SHANK (A223頁)



ISOTURN

A/E/S-SCLCR/L

内径加工用ボーリングバー
(スクリュークランプ)、
(小径加工対応)
ポジ、80°菱形チップ用



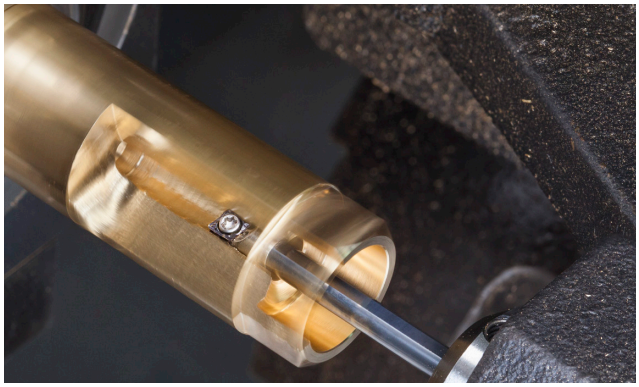
本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	HFB	HF	DMIN	GAMP	GAMF	TQ [1]	適合チップ
A04F SCLCR/L-03	●	●	4.00	80.00	8.0	2.50	3.8	1.9	0.0	5.00	0	-15	0.6	CCGT 03X1
A05F SCLCR/L-03	●	●	5.00	80.00	9.0	3.00	4.8	2.4	0.0	6.00	0	-13	0.6	CCGT 03X1
A06G SCLCR/L-04	●	●	6.00	90.00	10.0	3.50	5.8	2.9	0.0	7.00	0	-13	0.6	CCGT 04T1
A07G SCLCR/L-04	●	◐	7.00	90.00	11.0	4.00	6.8	3.4	0.0	8.00	0	-11	0.6	CCGT 04T1
A20R SCLCR/L-09	●	●	20.00	200.00	35.0	13.00	18.0	9.0	0.0	25.00	0	-4	3.0	CC.. 09T3
A25S SCLCR/L-09	●	●	25.00	250.00	35.0	17.00	23.0	11.5	0.0	32.00	0	-4	3.0	CC.. 09T3
E04G SCLCR/L-03	●	●	4.00	90.00	9.0	2.50	3.8	1.9	0.0	5.00	0	-15	0.6	CCGT 03X1
E05G SCLCR/L-03	●	●	5.00	90.00	10.0	3.00	4.8	2.4	0.0	6.00	0	-13	0.6	CCGT 03X1
E06H SCLCR/L-04	●	●	6.00	100.00	12.0	3.50	5.8	2.9	0.0	7.00	0	-13	0.6	CCGT 04T1
E07H SCLCR/L-04	●	◐	7.00	100.00	14.0	4.00	6.8	3.4	0.0	8.00	0	-11	0.6	CCGT 04T1
E08K SCLCR/L-06	●	●	8.00	125.00	-	5.00	7.6	3.8	0.0	10.00	3	-11	1.0	CC.. 0602
E10M SCLCR/L-06	●	●	10.00	150.00	-	7.00	9.2	4.6	0.0	14.00	3	-7	1.0	CC.. 0602
E12Q SCLCR/L-06	●	●	12.00	180.00	-	9.00	11.0	5.5	0.0	16.00	0	-7	1.0	CC.. 0602
E16R SCLCR/L-06	●	●	16.00	200.00	-	11.00	14.0	7.0	0.0	20.00	0	-12	1.0	CC.. 0602
E16R SCLCR/L-09	●	●	16.00	200.00	-	11.00	15.0	7.5	0.0	20.00	0	-6	3.0	CC.. 09T3
S08K SCLCR/L-06	●	●	8.00	125.00	12.0	5.00	8.0	3.8	-0.2	10.50	0	-11	1.0	CC.. 0602
S10L SCLCR/L-06	●	●	10.00	140.00	20.0	7.00	9.0	4.5	0.0	13.00	0	-7	1.0	CC.. 0602
S12M SCLCR/L-06	●	●	12.00	150.00	12.0	9.00	12.0	5.5	-0.5	16.00	0	-7	1.0	CC.. 0602
S16Q SCLCR/L-09	●	●	16.00	180.00	45.0	11.00	15.0	7.5	0.0	20.00	0	-6	3.0	CC.. 09T3
S20R SCLCR/L-09	●	●	20.00	200.00	50.0	13.00	18.0	9.0	0.0	25.00	0	-4	3.0	CC.. 09T3
S25S SCLCR/L-09	●	●	25.00	250.00	55.0	17.00	23.0	11.5	0.0	35.00	0	-4	3.0	CC.. 09T3

[1] 推奨締付トルク

• S - 鋼シャンク、A - 切削油穴付鋼シャンク、E - 切削油穴付超硬シャンク

適合チップ: 超硬・サーメット　CCMT / CCGT / CCET (A68-A72, A96-A97頁)
CBN・PCD　CCGW / CCMW / CCMT (A107, A112頁)



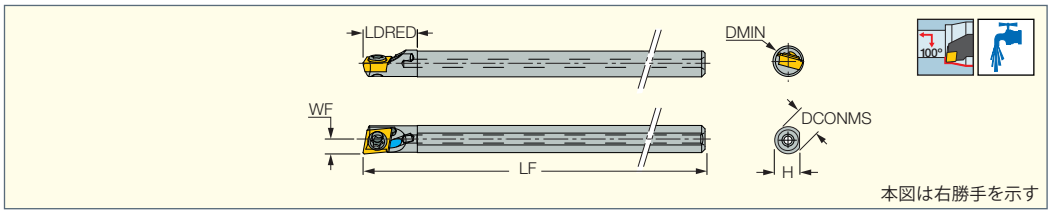
部品

型番	スクリュー	トルクスキー	レンチ	シール
A04F SCLCR/L-03	CSTA-1.6	T-6F		
A05F SCLCR/L-03	CSTA-1.6	T-6F		
A06G SCLCR/L-04	CSTB-2	T-6F		
A07G SCLCR/L-04	CSTB-2	T-6F		
A20R SCLCR/L-09	SR 16-236	T-15/5	HW 2.0	PL 20
A25S SCLCR/L-09	SR 16-236	T-15/5	HW 2.0	PL 25
E04G SCLCR/L-03	CSTA-1.6	T-6F		
E05G SCLCR/L-03	CSTA-1.6	T-6F		
E06H SCLCR/L-04	CSTB-2	T-6F		
E07H SCLCR/L-04	CSTB-2	T-6F		
E08K SCLCR/L-06	SR 14-548	T-7/5		
E10M SCLCR/L-06	SR 14-548	T-7/5		
E12Q SCLCR/L-06	SR 14-548	T-7/5		
E16R SCLCR/L-06	SR 14-548	T-7/5		
E16R SCLCR/L-09	SR 16-236	T-15/5		
S08K SCLCR/L-06	SR 14-548	T-7/5		
S10L SCLCR/L-06	SR 14-548	T-7/5		
S12M SCLCR/L-06	SR 14-548	T-7/5		
S16Q SCLCR/L-09	SR 16-236/L8.6	T-15/5		
S20R SCLCR/L-09	SR 16-236	T-15/5		
S25S SCLCR/L-09	SR 16-236	T-15/5		

ISOTURN

A/E-SEXPR/L-03

内径加工用ボーリングバー
(スクリュークランプ)、
小径加工対応、
EPGTチップ用



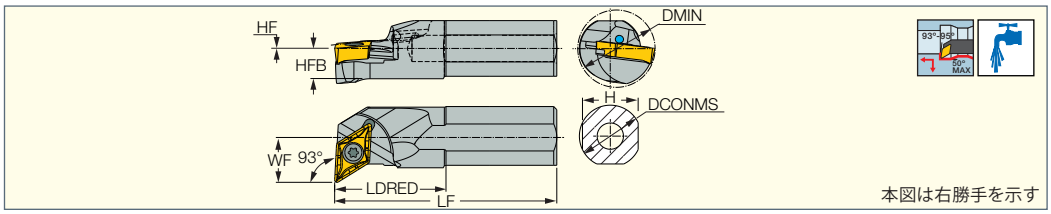
型番	在庫 R	在庫 L	DCONMS	LF	LDRED	H	WF	DMIN	GAMP	GAMF	適合チップ	スクリュー	トルクスキー
A04F SEXPR/L-03	●	●	4.00	80.00	8.0	3.8	2.30	4.50	0	-15	EPGT 03X1	CSTA-1.6	T-6F
E04G SEXPR/L-03	●	●	4.00	90.00	9.0	3.8	2.30	4.50	0	-15	EPGT 03X1	CSTA-1.6	T-6F

• A - 切削油穴付鋼シャンク、E - 切削油穴付超硬シャンク
適合チップ：超硬　EPGT-F1P (A72頁)

ISOTURN

A-SDUCR/L-13-SL

内径加工用ボーリングバー
(高剛性、倣い加工対応)、
セーフTロックチップ用



型番	在庫 R	在庫 L	DCONMS	LF	LDRED	H	HFB	WF	HF	DMIN	GAMP	GAMF	適合チップ
A20R SDUCR/L-13-SL	●	●	20.00	200.00	36.0	18.0	9.1	14.50	0.1	25.00	0	-7	DCMT 13T5-SL
A25S SDUCR/L-13-SL	●	●	25.00	250.00	45.0	23.0	11.5	17.00	0.0	32.00	0	-6	DCMT 13T5-SL

適合チップ：超硬　DCMT-SL (A74-A77頁)

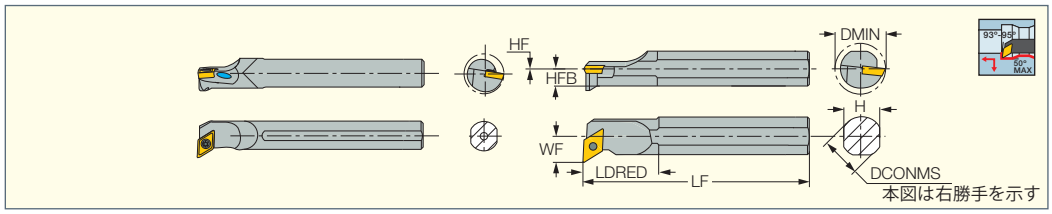
部品

型番	スクリュー	トルクスキー	シール
A20R SDUCR/L-13-SL	SR M4X0.7-L9.6 IP15	TORX PLUS IP15X45	PL 20
A25S SDUCR/L-13-SL	SR M4X0.7-L9.6 IP15	TORX PLUS IP15X45	PL 25

ISOTURN

A/E/S-SDUCR/L

内径加工用ボーリングバー
(スクリュークランプ)、
ポジ、55°菱形チップ用



型番	在庫 R	在庫 L	DCONMS	LF	LDRED	H	HFB	WF	HF	DMIN	GAMP	GAMF	適合チップ
A20R SDUCR/L-11	●	●	20.00	200.00	50.0	18.0	8.5	14.50	-0.5	25.00	0	-6	DC.. 11T3
A25S SDUCR/L-11	●	●	25.00	250.00	45.0	23.0	12.0	17.00	0.5	32.00	0	-5	DC.. 11T3
E10M SDUCR/L-07	●	●	10.00	150.00	25.0	9.2	5.1	8.00	0.5	14.00	3	-7	DC.. 0702
E12Q SDUCR/L-07	●	●	12.00	180.00	-	11.0	5.5	9.00	0.0	16.00	0	-7	DC.. 0702
E16R SDUCR/L-07	●	●	16.00	200.00	-	15.0	8.1	11.00	0.6	20.00	0	-8	DC.. 0702
S10L SDUCR/L-07	●	●	10.00	140.00	18.0	9.2	5.0	8.00	0.4	14.00	-3	-9	DC.. 0702
S12M SDUCR/L-07	●	●	12.00	150.00	20.0	12.0	5.5	9.00	-0.5	16.00	-7	-9	DC.. 0702
S16Q SDUCR/L-07	●	●	16.00	180.00	25.0	15.0	8.0	11.00	0.5	20.00	0	-8	DC.. 0702
S20R SDUCR/L-11	●	●	20.00	200.00	50.0	18.0	8.5	13.00	-0.5	25.00	0	-6	DC.. 11T3
S25S SDUCR/L-11	●	●	25.00	250.00	55.0	23.0	12.0	17.00	0.5	32.00	0	-5	DC.. 11T3

• S - 鋼シャンク、A - 切削油穴付鋼シャンク、E - 切削油穴付超硬シャンク
適合チップ：超硬・サーメット　DCMT / DCGT / DCET (A74-A78, A97頁)
セラミック・CBN・PCD　DCGW / DCMW / DCMT (A107, A114頁)

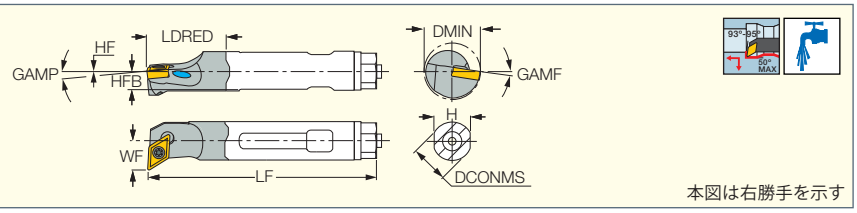
部品

型番	シート	シートスクリュー	レンチ	スクリュー	トルクスキー	シール
A20R SDUCR/L-11			HW 2.0	SR 16-236 P	T-15/5	PL 20
A25S SDUCR/L-11			HW 2.0	SR 16-236 P	T-15/5	PL 25
E10M SDUCR/L-07				SR 14-548	T-7/5	
E12Q SDUCR/L-07				SR 14-548	T-7/5	
E16R SDUCR/L-07				SR 14-548	T-7/5	
S10L SDUCR/L-07				SR 14-548	T-7/5	
S12M SDUCR/L-07				SR 14-548	T-7/5	
S16Q SDUCR/L-07				SR 14-548	T-7/5	
S20R SDUCR/L-11				SR 16-236 P	T-15/5	
S25S SDUCR/L-11	TDC 3-1P	SR TC-3P	HW 4.0	SR 16-236 P	T-15/5	

ISOTURN

E-SDUCR/L-HEAD

超硬シャンク対応、
交換式内径加工用ヘッド
(スクリュークランプ)、
ポジ、55°菱形チップ用



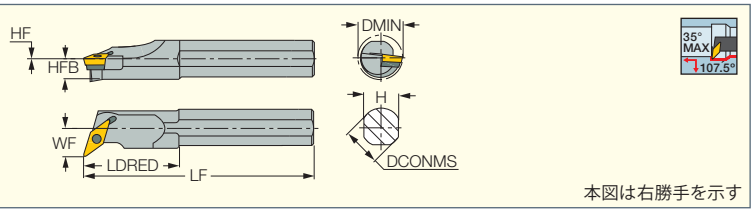
型番	在庫 R	在庫 L	DCONMS	LF	LDRED	H	HFB	WF	HF	DMIN	GAMP	GAMF	適合チップ	スクリュー	トルクスキー
E12 SDUCR/L-07 HEAD	●	◐	12.00	179.00	24.8	11.0	5.5	9.00	0.0	15.80	0	-9	DC.. 0702	SR 14-548	T-7/5
E16 SDUCR/L-07 HEAD	●	◐	16.00	200.00	29.7	15.0	8.0	11.00	0.5	20.00	0	-9	DC.. 0702	SR 14-548	T-7/5

適合チップ： 超硬・サーメット　DCMT / DCGT / DCET (A74-A78, A97頁)
CBN　DCGW (A114頁)
適合シャンク： E-SHANK (A223頁)

ISOTURN

A/S-SVQCR/L

内径加工用ボーリングバー
(スクリュークランプ)、
ポジ、35°菱形チップ用



型番	在庫 R	在庫 L	DCONMS	LF	LDRED	H	HFB	WF	HF	DMIN	GAMP	GAMF	適合チップ
S25S SVQCR/L-16	●	●	25.00	250.00	61.0	23.0	12.0	17.00	0.5	32.00	0	-5	VC.. 1604
S32T SVQCR/L-16	●	●	32.00	300.00	70.0	30.0	15.0	22.00	0.0	40.00	0	-5	VC.. 1604
A40U SVQCR/L-22	◐	◐	40.00	350.00	64.0	36.0	18.0	27.00	0.0	47.50	0	-8	VC.. 2205

• S - 鋼シャンク、A - 切削油穴付鋼シャンク
適合チップ： 超硬・サーメット　VCMT / VCGT / VCMW (A79-A81, A96頁)
CBN・PCD　VCMT / VCGT / VCGW (A108, A116-A117頁)

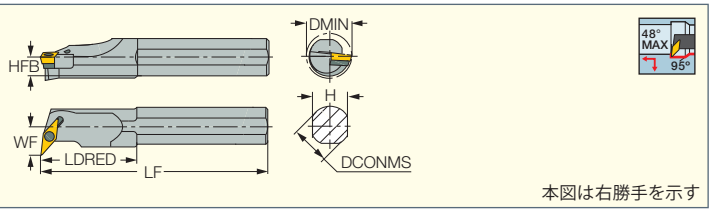
部品

型番	スクリュー	トルクスキー	シート	シートピン	レンチ	シール
S25S SVQCR/L-16	SR 16-236 P	T-15/5				
S32T SVQCR/L-16	SR 16-236 P	T-15/5	TVC 3-1P	SR TC-3P	HW 4.0	
A40U SVQCR/L-22	SR 14-536	T-20/5	TVC 22T330	SR TC-3	HW 2.5	PL 40

ISOTURN

A/S-SVLFCR/L
A-SVUCR/L

内径加工用ボーリングバー
(スクリュークランプ)、
ポジ、35°菱形チップ用



型番	在庫 R	在庫 L	DCONMS	LF	LDRED	H	HFB	WF	DMIN	GAMP	GAMF	適合チップ
A32T SVUCR/L-16 (1)	●	●	32.00	300.00	50.0	29.0	14.5	22.00	40.00	0	-8	VC.. 1604
S32T SVLFCR/L-16	●	●	32.00	300.00	56.0	29.0	14.5	22.00	39.50	0	-8	VC.. 1604
S40U SVLFCR/L-16	●	●	40.00	350.00	-	36.0	18.0	27.00	49.00	0	-5	VC.. 1604
A40U SVLFCR/L-22	◐	◐	40.00	350.00	70.0	36.0	18.0	27.00	48.00	0	-8	VC.. 2205

(1) 93°アプローチ角
• S - 鋼シャンク、A - 切削油穴付鋼シャンク
適合チップ： 超硬・サーメット　VCMT / VCGT / VCMW (A79-A81, A96頁)
CBN・PCD　VCMT / VCGT / VCGW (A108, A116-A117頁)

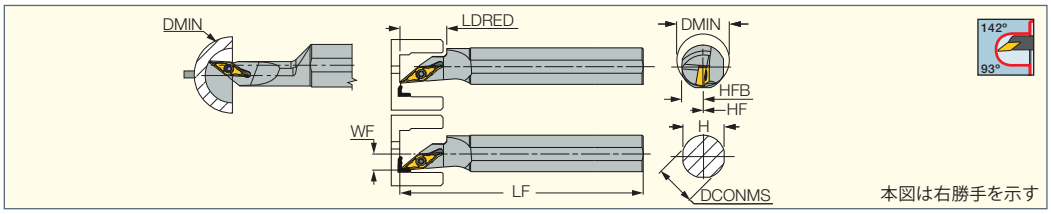
部品

型番	シート	シートピン	レンチ	レンチ	スクリュー	シール	トルクスキー
A32T SVUCR/L-16	TVC 3-1P	SR TC-3P	HW 1.5	HW 4.0	SR 16-236 P	PL 32	T-15/5
S32T SVLFCR/L-16	TVC 3-1P	SR TC-3P	HW 4.0		SR 16-236 P		T-15/5
S40U SVLFCR/L-16	TVC 3-1P	SR TC-3P	HW 4.0		SR 16-236 P		T-15/5
A40U SVLFCR/L-22	TVC 22T330	SR TC-3	HW 2.5		SR 14-536	PL 40	T-20/5

ISOTURN

A/S-SVJCR/L

内径加工用ボーリングバー
(スクリュークランプ)、
ポジ、35°菱形チップ用



型番	在庫 R	在庫 L	DCONMS	LF	LDRED	H	HFB	WF	HF	DMIN	GAMP	GAMF	適合チップ
A16R SVJCR/L-11	●	●	16.00	200.00	47.5	15.0	7.5	8.50	0.0	20.00	-5	-5	VC.. 1103
S16R SVJCR/L-11 (1)	●	●	16.00	200.00	20.0	15.0	8.0	7.00	0.5	19.00	-5	-4	VC.. 1103
A20R SVJCR/L-11	●	●	20.00	200.00	43.0	18.0	9.0	11.00	0.0	25.00	-7	-3	VC.. 1103
S20R SVJCR/L-11	●	●	20.00	200.00	37.0	19.0	9.5	2.00	0.0	25.00	-7	-3	VC.. 1103

(1) 内径の球面加工には対応しません。
• S - 鋼シャンク、A - 切削油穴付鋼シャンク
適合チップ：超硬　VCMT / VCET / VCGT (A79-A81, A96頁)

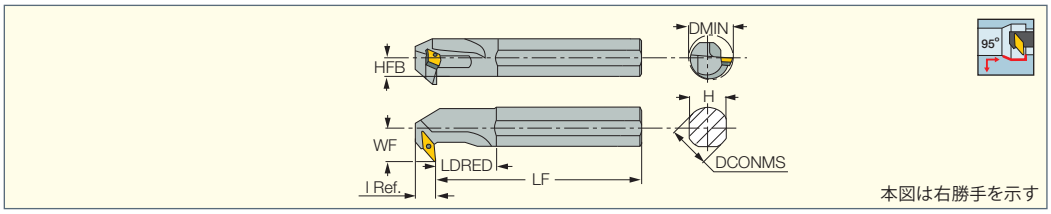
部品

型番	スクリュー	トルクスキー	シール
A16R SVJCR/L-11	SR 14-560/S	T-8/5	PL 16
S16R SVJCR/L-11	SR 14-560/S	T-8/5	
A20R SVJCR/L-11	SR 14-560	T-8/5	PL 20
S20R SVJCR/L-11	SR 14-560	T-8/5	

ISOTURN

A/S-SVLBCR/L

内径加工用ボーリングバー
(スクリュークランプ)、
ポジ、35°菱形チップ用



型番	在庫 R	在庫 L	DCONMS	LF	LDRED	l Ref.	H	HFB	WF	DMIN	GAMP	GAMF	適合チップ
A32T SVLBCR-16	●		32.00	300.00	76.5	18.50	29.0	14.5	27.50	40.00	0	-8	VC.. 1604
S32T SVLBCR/L-16	●	●	32.00	300.00	63.2	18.50	29.0	14.5	22.00	40.00	0	-8	VC.. 1604
S40U SVLBCR/L-16	●	●	40.00	350.00	60.0	20.00	36.0	18.0	27.00	49.50	0	-5	VC.. 1604

• S - 鋼シャンク、A - 切削油穴付鋼シャンク
適合チップ：超硬・サーメット　VCMT / VCGT / VCMW (A79-A81, A96頁)
CBN・PCD　VCMT / VCGT / VCGW (A108, A116-A117頁)

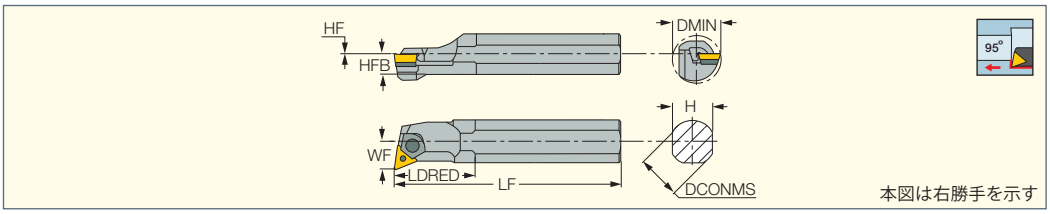
部品

型番	シート	シート スクリュー	レンチ	スクリュー	トルクスキー
A/S-SVLBCR/L	TVC 3-1P	SR TC-3P	HW 4.0	SR 16-236 P	T-15/5

ISOTURN

S-MTLCR/L-W

内径加工用ボーリングバー
(ウェッジクランプ)、
ポジ、三角形チップ用



型番	在庫 R	在庫 L	DCONMS	LF	LDRED	H	HFB	WF	HF	DMIN	GAMP	GAMF	適合チップ
S25S MTLCR/L-16W	●	◐	25.00	250.00	43.0	23.0	13.1	17.00	1.6	34.00	0	0	TC.. 16T3
S32T MTLCR/L-16W	◐	◐	32.00	300.00	45.0	29.0	14.5	22.00	0.0	39.00	0	0	TC.. 16T3

適合チップ：超硬　TCMT / TCGT (A84-A85, A95頁)

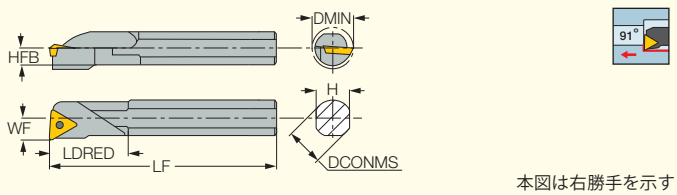
部品

型番	シート	レンチ	ロックピン	トップウェッジ	スクリュー	レンチ
S-MTLCR/L-W	TTC 331	HW 2.0	ZNW 3C	LC 291-MIM SET 1	SR 17-319	HW 2.5

ISOTURN

S-STFCR/L

内径加工用ボーリングバー
(スクリュークランプ)、
ポジ、三角形チップ用



本図は右勝手を示す

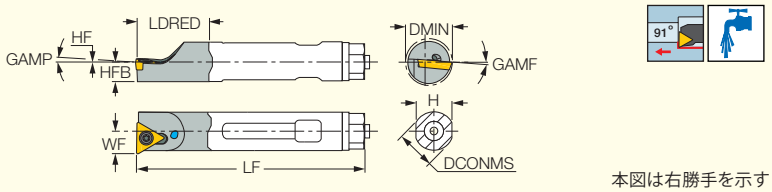
型番	在庫 R	在庫 L	DCONMS	LF	LDRED	H	HFB	WF	DMIN	GAMP	GAMF	適合チップ	スクリュー	トルクスキー
S10K STFCR/L-11	●	●	10.00	125.00	29.0	9.0	4.5	7.00	13.00	0	-6	TC.. 1102	SR 14-548	T-7/5
S12M STFCR/L-11	●	●	12.00	150.00	30.0	11.0	5.5	9.00	15.80	0	-3	TC.. 1102	SR 14-548	T-7/5

適合チップ：超硬　TCMT / TCGT (A84-A85, A95頁)
CBN・PCD　TCMT (A108, A119頁)

ISOTURN

E-STFCR-HEAD

超硬シャンク対応、
交換式内径加工用ヘッド
(スクリュークランプ)、
ポジ、三角形チップ用



本図は右勝手を示す

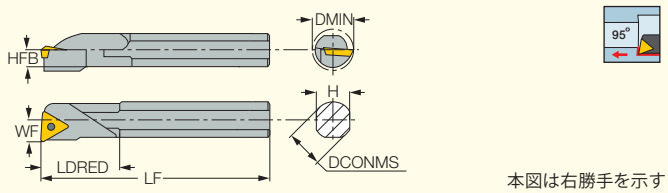
型番	在庫	DCONMS	LF	LDRED	H	WF	HF	DMIN	GAMP	GAMF	適合チップ	スクリュー	トルクスキー
E12 STFCR-11 HEAD	●	12.00	179.00	24.8	11.0	6.80	0.0	13.80	0	-6	TC.. 1102	SR 14-548	T-7/5
E16 STFCR-11 HEAD	●	16.00	200.00	37.0	15.0	9.00	0.5	20.00	0	-6	TC.. 1102	SR 14-548	T-7/5

適合チップ：超硬　TCMT / TCGT (A84-A85, A95頁)
CBN・PCD　TCMT (A108, A119頁)
適合シャンク：E-SHANK (A223頁)

ISOTURN

S-STLCR/L

内径加工用ボーリングバー
(スクリュークランプ)、
ポジ、三角形チップ用



本図は右勝手を示す

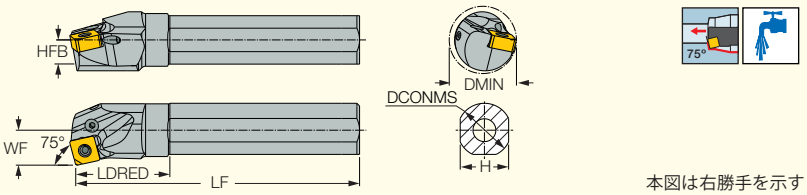
型番	在庫 R	在庫 L	DCONMS	LF	LDRED	H	HFB	WF	DMIN	GAMP	GAMF	適合チップ	スクリュー	トルクスキー
S16Q STLCR/L-11	●	●	16.00	180.00	45.0	15.0	7.5	11.00	20.00	0	-1	TC.. 1102	SR 14-548	T-7/5
S20R STLCR/L-16	●	●	20.00	200.00	50.0	18.0	9.0	13.00	25.00	0	-3	TC.. 16T3	SR 16-236	T-15/5

適合チップ：超硬　TCMT / TCGT (A84-A85, A95頁)
CBN・PCD　TCMT (A108, A119頁)

ISOTURN

A-PSKNR/L-09

内径加工用ボーリングバー
(レバーロック)、
ネガ、正方形チップ用



本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	DCONMS	LF	LDRED	H	HFB	WF	DMIN	GAMP	GAMF	適合チップ
A25R PSKNR/L-09	●	●	25.00	200.00	35.0	23.0	11.5	17.00	32.00	-6	-15	SNMG 0904
A32S PSKNR/L-09	●	●	32.00	250.00	43.0	30.0	15.0	22.00	40.00	-6	-13	SNMG 0904

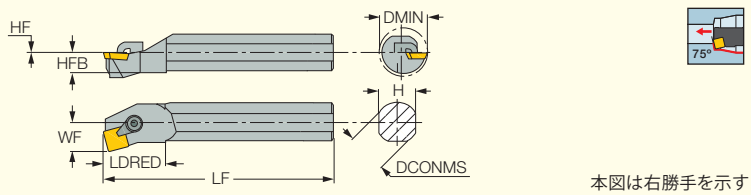
適合チップ：超硬・サーメット　SNMG (A57-A59頁)

部品

型番	シート	シート	シートピン	ポンチ	レバー	スクリュー	レンチ	シール
A25R PSKNR/L-09	TSN 323	TSN 333	SP 3	PN 3-3L	LR 3	SR 117-2014	HW 2.5	PL 25
A32S PSKNR/L-09	TSN 323	TSN 333	SP 3	PN 3-3L	LR 3	SR 117-2014	HW 2.5	PL 32

ISOTURN

S-CSKPR
内径加工用ボーリングバー、
(トップクランプ)、
ポジ、正方形チップ用



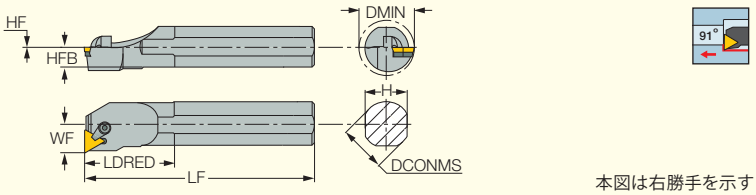
本図は右勝手を示す

型番	在庫	DCONMS	LF	LDRED	H	HFB	WF	HF	DMIN	GAMP	GAMF	適合チップ	クランプ	レンチ
S16Q CSKPR-09	●	16.00	180.00	34.0	15.0	8.0	11.00	0.5	20.00	4	0	SPMR 0903	LC 15 SET 1	HW 2.5
S25S CSKPR-12	●	25.00	250.00	48.0	23.0	11.5	17.00	0.0	30.00	5	0	SPMR 1203	LC 30 SET 2	HW 3.0

適合チップ：超硬・サーメット　SPMR (A88頁)

ISOTURN

S-CTFPR/L
内径加工用ボーリングバー、
(トップクランプ)、
ポジ、三角形チップ用



本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	DCONMS	LF	LDRED	H	HFB	WF	HF	DMIN	GAMP	GAMF	適合チップ
S12L CTFPR/L-09	●	●	12.00	140.00	34.0	11.0	6.0	9.00	0.5	15.60	3	0	TPMR 0902
S16Q CTFPR/L-11	●	●	16.00	180.00	38.0	15.0	8.0	11.00	0.5	20.00	4	0	TPMR 1103
S20Q CTFPR-16	●		20.00	180.00	38.0	18.0	9.5	13.00	0.5	24.00	4	0	TPMR 1603
S20R CTFPR/L-16	●	●	20.00	200.00	46.0	18.0	9.5	13.00	0.5	24.00	4	0	TPMR 1603
S25R CTFPR-16	●		25.00	200.00	48.0	23.0	11.5	17.00	0.0	31.00	5	0	TPMR 1603
S25S CTFPR-16	●		25.00	250.00	48.0	23.0	11.5	17.00	0.0	31.00	5	0	TPMR 1603
S32T CTFPR/L-16	●	●	32.00	300.00	62.0	29.0	14.5	22.00	0.0	40.00	5	0	TPMR 1603
S40T CTFPR-16	●		40.00	300.00	62.0	36.0	18.0	27.00	0.0	48.00	5	0	TPMR 1603

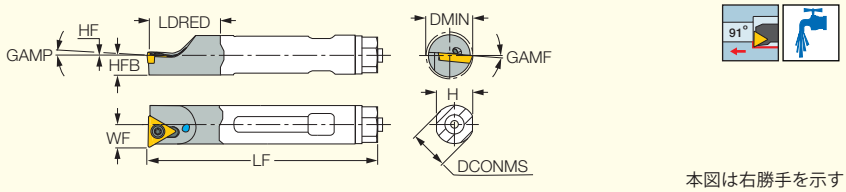
適合チップ：超硬・サーメット　TPMR (A88-A89頁)
セラミック　TPGN (A105頁)

部品

型番	クランプ	レンチ	シート	スプリングピン
S12L CTFPR/L-09	LC12 SET1	HW 2.5		
S16Q CTFPR/L-11	LC 15 SET 1	HW 2.5		
S20Q CTFPR-16	LC 30 SET 2	HW 3.0		
S20R CTFPR/L-16	LC 30 SET 2	HW 3.0		
S25R CTFPR-16	LC 30 SET 2	HW 3.0		
S25S CTFPR-16	LC 30 SET 2	HW 3.0		
S32T CTFPR/L-16	LC 30 SET 1	HW 3.0	ITBP 122	SP 16
S40T CTFPR-16	LC 30 SET 1	HW 3.0	ITBP 122	SP 16

ISOTURN

E-STFPR-HEAD
超硬シャンク対応、
交換式内径加工用ヘッド、
(スクリュークランプ)、
ポジ、三角形チップ用



本図は右勝手を示す

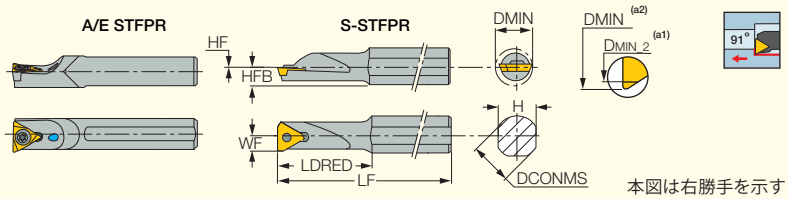
型番	在庫	DCONMS	LF	LDRED	H	WF	HF	DMIN	GAMP	GAMF	適合チップ	スクリュー	トルクスキー
E12 STFPR-11 HEAD	●	12.00	179.00	24.8	11.0	6.80	0.0	13.00	4	-6	TP.. 1102	SR 14-505	T-7/5
E16 STFPR-11 HEAD	●	16.00	200.00	37.0	15.0	8.80	0.5	20.00	4	-6	TP.. 1102	SR 14-505	T-7/5

適合チップ：超硬　TPMT / TPGT / TPGB / TPGH (A89-A91頁)
適合シャンク：E-SHANK (A223頁)

ISOTURN

A/E/S-STFPR/L

内径加工用ボーリングバー
(スクリュークランプ)、
ポジ、三角形チップ用



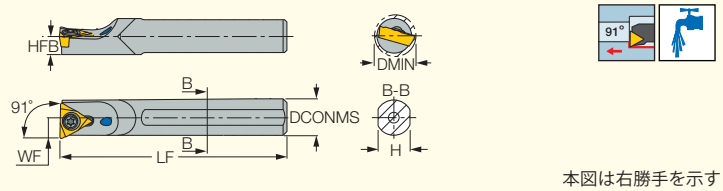
型番	在庫 R	在庫 L	DCONMS	LF	LDRED	H	HFB	HF	WF	DMIN	DMIN_2	GAMP	GAMF	適合チップ	スクリュー	トルクスキー
A10K STFPR-11	●		10.00	125.00	-	9.0	5.3	0.8	6.00	11.00	12.00	3	0	TP.. 1102	SR 14-505	T-7/5
A12Q STFPR-11	●		12.00	180.00	-	11.0	6.3	0.8	7.00	13.00	14.00	4	0	TP.. 1102	SR 14-505	T-7/5
E10M STFPR-11	●		10.00	150.00	-	9.0	5.3	0.8	6.00	12.00	12.00	3	0	TP.. 1102	SR 14-505	T-7/5
E12Q STFPR/L-11	●	●	12.00	180.00	-	11.0	6.3	0.8	7.00	14.00	14.00	4	0	TP.. 1102	SR 14-505	T-7/5
S12K STFPR/L-11	●	●	12.00	125.00	35.0	11.0	6.3	0.8	5.60	11.00	11.00	3	0	TP.. 1102	SR 14-505	T-7/5
S12M STFPR/L-11	●	●	12.00	150.00	27.0	11.0	6.3	0.8	7.00	15.00	15.00	4	0	TP.. 1102	SR 14-505	T-7/5
S16Q STFPR/L-11	●	●	16.00	180.00	27.0	15.0	8.0	0.5	9.20	18.00	18.00	5	0	TP.. 1102	SR 14-505	T-7/5
S20R STFPR/L-16	●	●	20.00	200.00	63.0	18.0	10.0	1.0	10.20	21.50	21.50	5	0	TP.. 1603	SR 14-541	T-15/5

• (a1) TPG...XLチップ使用時　(a2) TP.. チップ使用時
• S - 鋼シャンク、A - 切削油穴付鋼シャンク、E - 切削油穴付超硬シャンク
適合チップ： 超硬　TPMT / TPGB / TPGH (A89-A91頁)

ISOTURN

A/E-STFPR-X

内径加工用ボーリングバー、
(スクリュークランプ)、
(小径加工対応)
TPGXチップ用



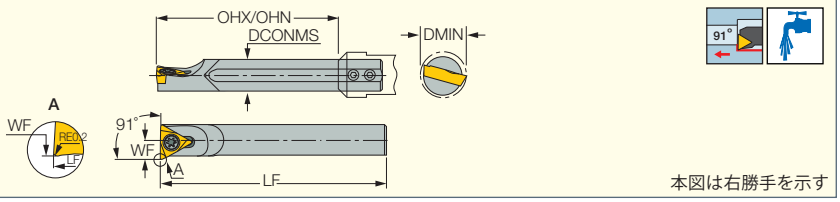
型番	在庫	DCONMS	LF	WF	H	HFB	DMIN	GAMP	GAMF	適合チップ	スクリュー	トルクスキー
A08J STFPR-09X	●	8.00	110.00	5.00	7.2	3.6	9.50	5	-15	TPGX 0902	SR 14-298	T-8/5
A10K STFPR-09X	●	10.00	125.00	5.70	9.0	4.5	10.90	5	-8	TPGX 0902	SR 14-298	T-8/5
A12M STFPR-09X	●	12.00	150.00	6.70	11.0	5.5	13.00	5	-8	TPGX 0902	SR 14-298	T-8/5
A10K STFPR-11X	●	10.00	125.00	6.00	9.0	4.5	11.40	3	-15	TPGX 1103	SR 10400052	T-8/5
A12M STFPR-11X	●	12.00	150.00	6.80	11.0	5.5	13.50	3	-10	TPGX 1103	SR 10400052	T-8/5
A16Q STFPR-11X	●	16.00	180.00	8.80	14.0	7.0	17.30	3	-5	TPGX 1103	SR 10400052	T-8/5
E08K STFPR-09X	●	8.00	125.00	5.00	7.2	3.6	9.50	5	-15	TPGX 0902	SR 14-298	T-8/5
E10M STFPR-09X	●	10.00	150.00	5.70	9.0	4.5	10.90	5	-8	TPGX 0902	SR 14-298	T-8/5
E12Q STFPR-09X	●	12.00	180.00	6.70	11.0	5.5	13.00	5	-8	TPGX 0902	SR 14-298	T-8/5
E10M STFPR-11X	●	10.00	150.00	6.00	9.0	4.5	11.40	3	-15	TPGX 1103	SR 10400052	T-8/5
E12Q STFPR-11X	●	12.00	180.00	6.80	11.0	5.5	13.50	3	-10	TPGX 1103	SR 10400052	T-8/5
E16R STFPR-11X	●	16.00	200.00	8.80	14.0	7.0	17.30	3	-5	TPGX 1103	SR 10400052	T-8/5

• A - 切削油穴付鋼シャンク、E - 切削油穴付超硬シャンク
適合チップ： 超硬・サーメット　TPGX (A91頁)
CBN・PCD　TPGX / TPGW (A108, A119頁)

ISOTURN

MG STFPR-X

超硬ソリッドボーリングバー、
(スクリュークランプ)、
(小径加工対応)
TPGXチップ用



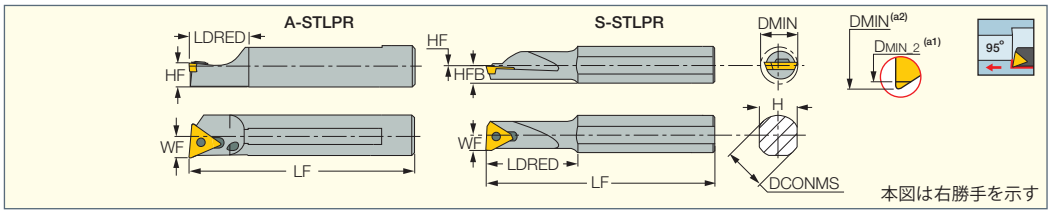
型番	在庫	DCONMS	LF	OHN (1)	OHX (2)	WF	DMIN	GAMP	GAMF	適合チップ	スクリュー	トルクスキー
MG 08-STFPR-09X	●	8.00	79.00	20.0	56.0	4.90	9.50	5	-15	TPGX 0902	SR 14-298	T-8/5

(1) 最小突出し量
(2) 最大突出し量
適合チップ： 超硬・サーメット　TPGX (A91頁)
CBN・PCD　TPGX (A108, A119頁)

ISOTURN

A/S-STLPR/L

内径加工用ボーリングバー
(スクリュークランプ)、
ポジ、三角形チップ用



型番	在庫 R	在庫 L	DCONMS	LF	LDRED	H	HFB	HF	WF	DMIN	DMIN_2	GAMP	GAMF	適合チップ	スクリュー	トルクスキー
A10K STLPR-11	●		10.00	125.00	18.0	9.5	5.8	1.1	6.00	11.00	12.00	3	0	TP.. 1102	SR 14-505	T-7/5
A12Q STLPR-11	●		12.00	180.00	18.0	11.5	6.0	0.3	7.00	13.00	14.00	4	0	TP.. 1102	SR 14-505	T-7/5
S12K STLPR/L-11	●	●	12.00	125.00	35.0	11.0	6.3	0.8	5.60	9.70	11.00	3	0	TP.. 1102	SR 14-505	T-7/5
S12M STLPR/L-11	●	●	12.00	150.00	27.0	11.0	6.3	0.8	7.00	14.00	15.00	4	0	TP.. 1102	SR 14-505	T-7/5
S16Q STLPR-11	●		16.00	180.00	27.0	15.0	8.0	0.5	9.00	17.00	18.00	5	0	TP.. 1102	SR 14-505	T-7/5
S20R STLPR-16	●		20.00	200.00	63.0	18.0	10.0	1.0	10.20	21.50	21.50	5	0	TP.. 1603	SR 14-541	T-15/5

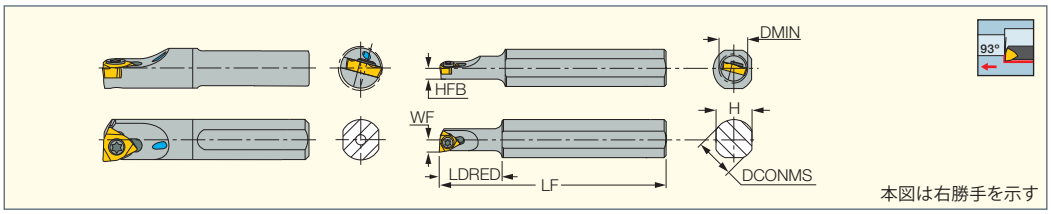
- (a1) TPG...XLチップ使用時　(a2) TP.. チップ使用時
- S - 鋼シャンク、A - 切削油穴付鋼シャンク

適合チップ： 超硬　TPMT / TPGB / TPGH (A89-A91頁)

ISOTURN

E/S-SWUBR/L

内径加工用ボーリングバー
(スクリュークランプ)、
小径加工対応、
トリゴンチップ用



型番	在庫 R	在庫 L	DCONMS	LF	LDRED	H	HFB	WF	DMIN	GAMP	GAMF	適合チップ	スクリュー	トルクスキー
E06H SWUBR/L-06	●	●	6.00	100.00	-	5.2	2.6	3.30	6.50	0	-15	WBMT 0601	SR 14-552	T-6/5
E08K SWUBR-06	●		8.00	125.00	-	7.6	3.8	4.30	8.70	0	-8	WBMT 0601	SR 14-552	T-6/5
E10M SWUBR-06	●		10.00	150.00	-	9.0	4.5	5.20	10.90	0	-12	WBMT 0601	SR 14-552	T-6/5
S0606H SWUBR-06	●		6.00	100.00	-	5.2	2.6	3.30	6.50	0	-15	WBMT 0601	SR 14-552	T-6/5
S0610H SWUBR/L-06	●	●	10.00	100.00	20.0	9.0	4.5	3.00	6.00	0	-15	WBMT 0601	SR 14-552	T-6/5
S0710H SWUBR/L-06	●	●	10.00	100.00	24.0	9.0	4.5	3.50	7.00	0	-13	WBMT 0601	SR 14-552	T-6/5
S0808J SWUBR-06	●		8.00	100.00	-	7.4	3.7	4.30	8.50	0	-12	WBMT 0601	SR 14-552	T-6/5
S0812J SWUBR/L-06	●	●	12.00	110.00	32.0	11.0	5.5	4.00	8.00	0	-12	WBMT 0601	SR 14-552	T-6/5
S1010K SWUBR/L-06	●	●	10.00	125.00	-	9.0	4.5	5.20	11.00	0	-12	WBMT 0601	SR 14-552	T-6/5

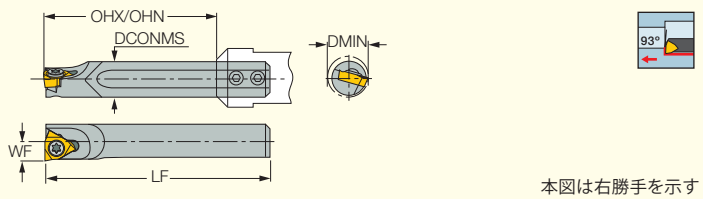
- 右勝手ホルダーには左勝手チップ、左勝手ホルダーには右勝手チップをご使用下さい。
- S - 鋼シャンク、E - 切削油穴付超硬シャンク

適合チップ： 超硬・サーメット　WBGT / WBMT (A92頁)

ISOTURN

MG-SWUBR/L

超硬ソリッドボーリングバー
(スクリュークランプ)、
(小径加工対応)
WBMTチップ用



本図は右勝手を示す

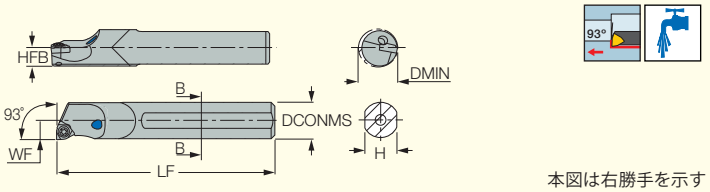
型番	在庫 R	在庫 L	DCONMS	LF	OHN (1)	OHX (2)	WF	DMIN	適合チップ	スクリュー	トルクスキー
MG 06-SWUBR/L-06	●	●	6.00	59.00	16.0	42.0	3.30	6.60	WBMT 0601	SR 14-552	T-6/5
MG 08-SWUBR/L-06	●	●	8.00	72.00	20.0	56.0	4.30	8.70	WBMT 0601	SR 14-552	T-6/5

(1) 最小突出し量
(2) 最大突出し量
• 右勝手ホルダーには左勝手チップ、左勝手ホルダーには右勝手チップをご使用下さい。
適合チップ: 超硬・サーメット　WBGT / WBMT (A92頁)

ISOTURN

A/E-SWUCR

内径加工用ボーリングバー
(スクリュークランプ)、
(小径加工対応)
WCGTチップ用



本図は右勝手を示す

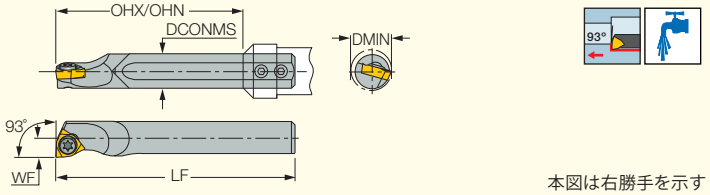
型番	在庫	DCONMS	LF	H	HFB	WF	DMIN	GAMP	GAMF	適合チップ	スクリュー	トルクスキー
A06H SWUCR-02	●	6.00	100.00	5.4	2.7	3.30	6.60	0	-15	WCGT 0201	SR 14-299	T-6/5
A08J SWUCR-02	●	8.00	110.00	7.2	3.6	4.25	8.70	0	-12	WCGT 0201	SR 14-299	T-6/5
A10K SWUCR-02	●	10.00	125.00	9.0	4.5	5.20	10.90	0	-12	WCGT 0201	SR 14-299	T-6/5
E06H SWUCR-02	●	6.00	100.00	5.4	2.7	3.30	6.60	0	-15	WCGT 0201	SR 14-299	T-6/5
E08K SWUCR-02	●	8.00	125.00	7.2	3.6	4.30	8.70	0	-12	WCGT 0201	SR 14-299	T-6/5
E10M SWUCR-02	●	10.00	150.00	9.0	4.5	5.20	10.90	0	-12	WCGT 0201	SR 14-299	T-6/5

• A - 切削油穴付鋼シャンク、E - 切削油穴付超硬シャンク
適合チップ: 超硬・サーメット　WCGT (A92頁)

ISOTURN

MG-SWUCR

超硬ソリッドボーリングバー
(スクリュークランプ)、
(小径加工対応)
WCGTチップ用



本図は右勝手を示す

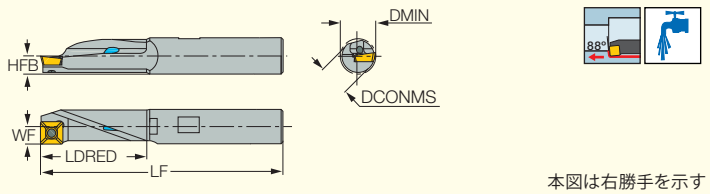
型番	在庫	DCONMS	LF	OHN (1)	OHX (2)	WF	DMIN	GAMP	GAMF	適合チップ	スクリュー	トルクスキー
MG 06-SWUCR-02	●	6.00	60.00	16.0	42.0	3.30	6.60	0	15	WCGT 0201	SR 14-299	T-6/5
MG 08-SWUCR-02	●	8.00	75.70	20.0	56.0	4.30	8.80	0	12	WCGT 0201	SR 14-299	T-6/5

(1) 最小突出し量
(2) 最大突出し量
適合チップ: 超硬・サーメット　WCGT (A92頁)

ISOTURN

A-SXFOR/L

内径加工用ボーリングバー
(スクリュークランプ)、
XOMTチップ用
(クーラント穴付)



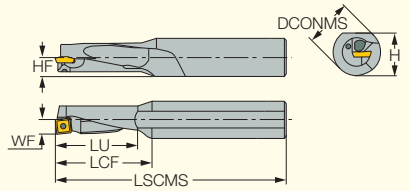
本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	DCONMS	LF	LDRED	HFB	WF	DMIN	GAMP	GAMF	適合チップ	スクリュー	トルクスキー
A10J SXFOR/L-06	●	❶	10.00	110.00	28.5	5.0	4.90	10.00	6	1.75	XOMT 0602	SR 34-508	T-7/5
A12K SXFOR/L-06	●	❶	12.00	125.00	28.5	5.0	4.90	10.00	6	1.75	XOMT 0602	SR 34-508	T-7/5

適合チップ: 超硬　XOMT-DT (A84頁)

MULTIFUNCTION TOOLS

A-SXFOR-DR
多機能(内径旋削/穴あけ)
加工対応ホルダー、
(スクリュークランプ)、
XOMTチップ用
(クーラント穴付)



本図は右勝手を示す

型番	在庫	DCONMS	LSCMS	LCF	LU	WF	HF	GAMP	GAMF	H	DCN (1)	適合チップ
A1612M SXFOR-06DR	●	16.00	180.00	31.0	21.0	6.00	8.5	0	0	15.0	12.50	XOMT 0602

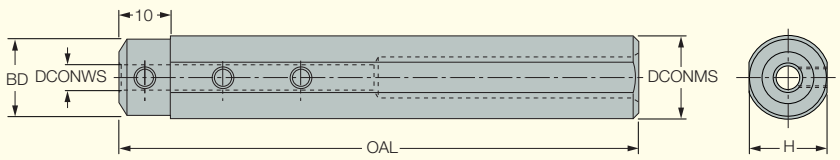
(1) 最小加工径
適合チップ: 超硬　XOMT-DT (A84頁)

部品

型番	スクリュー	トルクスキー	シール
A-SXFOR-DR	SR 34-508	T-7/51	PL 16

ISOTURN

SBB
小径加工用ボーリングバー
対応ホルダー



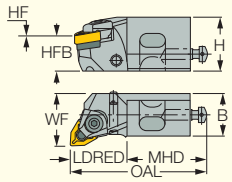
型番	在庫	DCONMS	DCONWS	BD	H	OAL	スクリュー	レンチ	シール
SBB D159-4	◐	15.88	4.00	15.00	15.0	100.00	SR M4X4	HW 2.0	PL 16*
SBB D16-4	●	16.00	4.00	15.00	15.0	100.00	SR M4X4	HW 2.0	PL 16*
SBB D16-5	●	16.00	5.00	15.00	15.0	100.00	SR M4X4	HW 2.0	PL 16*
SBB D16-6	●	16.00	6.00	15.00	15.0	100.00	SR M4X4	HW 2.0	PL 16*
SBB D16-7	●	16.00	7.00	15.00	15.0	100.00	SR M4X4	HW 2.0	PL 16*
SBB D19-4	◐	19.05	4.00	18.00	18.0	100.00	SR M4X4	HW 2.0	PL 16*
SBB D19-5	◐	19.05	5.00	18.00	18.0	100.00	SR M4X4	HW 2.0	PL 16*
SBB D19-6	◐	19.05	6.00	18.00	18.0	100.00	SR M4X4	HW 2.0	PL 16*
SBB D19-7	◐	19.05	7.00	18.00	18.0	100.00	SR M4X4	HW 2.0	PL 16*
SBB D20-4	●	20.00	4.00	13.00	19.0	100.00	SR M4X4	HW 2.0	PL 16*
SBB D20-5	●	20.00	5.00	14.00	19.0	100.00	SR M4X4	HW 2.0	PL 16*
SBB D20-6	●	20.00	6.00	15.00	19.0	100.00	SR M4X4	HW 2.0	PL 16*
SBB D20-7	◐	20.00	7.00	16.00	19.0	100.00	SR M4X4	HW 2.0	PL 16*
SBB D22-4	◐	22.00	4.00	13.00	21.0	125.00	SR M4X4	HW 2.0	PL 16*
SBB D22-5	◐	22.00	5.00	14.00	21.0	125.00	SR M4X4	HW 2.0	PL 16*
SBB D22-6	◐	22.00	6.00	15.00	21.0	125.00	SR M4X4	HW 2.0	PL 16*
SBB D22-7	◐	22.00	7.00	16.00	21.0	125.00	SR M4X4	HW 2.0	PL 16*
SBB D25.4-4	◐	25.40	4.00	13.00	24.0	125.00	SR M4X8	HW 2.0	PL 20*
SBB D25.4-5	◐	25.40	5.00	14.00	24.0	125.00	SR M4X8	HW 2.0	PL 20*
SBB D25.4-6	◐	25.40	6.00	15.00	24.0	125.00	SR M4X8	HW 2.0	PL 20*
SBB D25.4-7	◐	25.40	7.00	16.00	24.0	125.00	SR M4X6 DIN913	HW 2.0	PL 20*

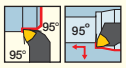
* オプションにつき、付属致しません。別途ご注文下さい。
• 右勝手、左勝手どちらのボーリングバーにも対応します。
適合工具: A/E-SEXPR/L-03 (A237頁) • A/E-SWUCR (A244頁) • A/E/S-SCLCR/L (A236頁) • E/S-SWUBR/L (A243頁) • MG-SWUBR/L (A244頁) • MG-SWUCR (A244頁) • MGCH (B143頁) • MGSIR/L (F57頁)

ISOTURN

MWLNR/L-CA-W

交換式カートリッジ
(ウェッジクランプ)、
ネガ、トリゴンチップ用





本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	H	HFB	B	OAL	LDRED	HF	WF	GAMP	GAMF	MHD	適合チップ
MWLNR/L 16CA-06W	●	●	25.0	16.0	20.0	63.00	26.4	3.5	25.00	-8	-8	36.60	WNMG 06T3

適合チップ: 超硬・サーメット　WNMG / WNMA / WNGG (A16-A24, A94頁)

部品

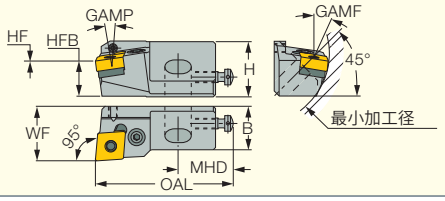
型番	シート	シート	ロックピン	トップウェッジ	レンチ	スクリュー	スクリュー	レンチ
MWLNR/L 16CA-06W	IWSN 322W	IWSN 3-2W*	ZNW 3W	LC 250 SET 1	HW 2.0	SR 76-1401	SR M4X10 DIN913	HW 2.5

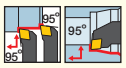
* シートをIWSN 3-2Wに交換することで、WNMG 0604..チップを使用可能です。(別途ご注文下さい)

ISOTURN

PCLNR/L-CA

交換式カートリッジ、
(レバーロッククランプ)、
95°リード角、
ネガ、80°菱形チップ用





本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	H	HFB	B	OAL	HF	WF	DMIN (1)	GAMP	GAMF	MHD	適合チップ
PCLNR/L 16CA-12	●	●	25.0	16.0	20.0	63.00	3.5	25.00	55.00	-8	-8	25.00	CNMG 1204

(1) 軸方向取付時
適合チップ: 超硬・サーメット　CNMG / CNMM / CNMA / CNGG / CNMS (A25-A37, A99頁)
セラミック・CBN・PCD　CNMG / CNGA / CNMA / CNGG (A101-A102, A107, A110-A111頁)

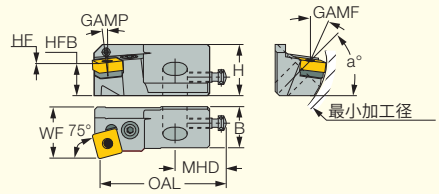
部品

型番	シート	シートピン	レバー	スクリュー	レンチ	スクリュー	スクリュー	レンチ	ポンチ
PCLNL 16CA-12	TCN 423	SP 4	LR 4	LCS 4S	HW 3.0	SR 76-1401	SR M4X5 DIN916	HW 2.0	PN 3-4
PCLNR 16CA-12	TCN 423	SP 4	LR 4	LCS 4S	HW 3.0	SR 76-1401	SR M4X5 DIN913	HW 2.0	PN 3-4

ISOTURN

PSKNR/L-CA

交換式カートリッジ、
(レバーロッククランプ)、
75°リード角、
ネガ、正方形チップ用



本図は右勝手を示す

型番	在庫 R	在庫 L	H	HFB	B	LF	HF	WF	DMIN (1)	GAMP	GAMF	a°	MHD	適合チップ
PSKNR 12CA-12	●		20.0	12.0	15.0	55.00	2.0	20.00	50.00	-6	-8	20	20.00	SNMG 1204
PSKNR/L 16CA-12	●	●	25.0	16.0	20.0	63.00	3.5	25.00	60.00	-4	-8	45	25.00	SNMG 1204

(1) 軸方向取付時
適合チップ: 超硬　SNMG / SNMA / SNMM (A57-A62頁)
セラミック・CBN　SNGA / SNMA (A103, A120頁)

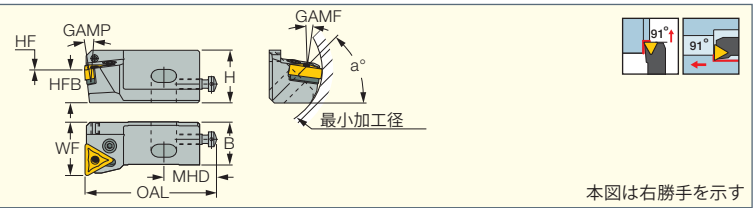
部品

型番	シート	シートピン	ポンチ	レバー	スクリュー	レンチ	スクリュー	スクリュー	レンチ
PSKNR 12CA-12				LR 4M	SR 117-2011	HW 2.5/5	SR 76-1401	SR M4X5 DIN913	HW 2.0
PSKNR/L 16CA-12	TSN 423	SP 4	PN 3-4	LR 4	LCS 4S	HW 3.0	SR 76-1401	SR M4X5 DIN913	HW 2.0

ISOTURN

PTFNR-CA

交換式カートリッジ
(レバーロッククランプ)、
91°リード角、
ネガ、三角形チップ用



本図は右勝手を示す

型番	在庫	H	HFB	B	OAL	HF	WF	DMIN (1)	GAMP	GAMF	a°	MHD	適合チップ
PTFNR 12CA-16	●	20.0	12.0	15.0	55.00	2.0	20.00	50.00	-6	-9	20	20.00	TNMG 1604
PTFNR 16CA-16	●	25.0	16.0	20.0	63.00	3.5	25.00	55.00	-6	-8	45	25.00	TNMG 1604

(1) 軸方向取付時

適合チップ：超硬・サーメット　TNMG / TNMZ / TNGG / TNMA / TNMS (A50-A56, A98頁)
セラミック・CBN　TNGA / TNMA (A105, A118頁)

部品

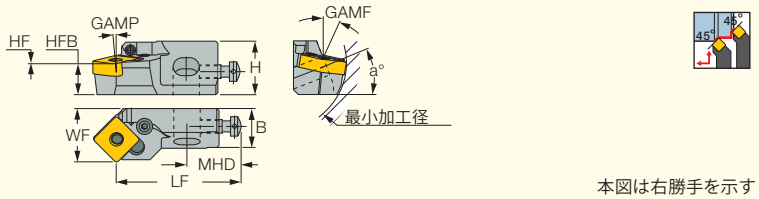
型番	シート	シート	シートピン	ポンチ	レバー	スクリュー	レンチ	スクリュー	スクリュー	レンチ
PTFNR 12CA-16					LR 3S	SR 117-2009		SR 76-1401	SR M4X5 DIN913	HW 2.0
PTFNR 16CA-16	TTN 322	TTN 332*	SP 3	PN 3-4	LR 3	SR 117-2014	HW 2.5	SR 76-1401	SR M4X5 DIN913	HW 2.0

* シートをTTN 332に交換することで、TNMG 1603..チップを使用可能です。(別途ご注文下さい)

ISOTURN

PSSNR-CA

交換式カートリッジ
(レバーロッククランプ)
45°リード角、
ネガ、正方形チップ用



本図は右勝手を示す

型番	在庫	H	HFB	B	LF	HF	WF	DMIN (1)	GAMP	GAMF	a°	MHD	適合チップ
PSSNR 12CA-12	●	20.0	12.0	15.0	47.00	2.0	20.00	50.00	-3	-10	20	20.00	SNMG 1204
PSSNR 16CA-12	●	25.0	16.0	20.0	53.00	3.5	25.00	55.00	0	-11	45	24.00	SNMG 1204

(1) 軸方向取付時

適合チップ：超硬　SNMG / SNMA / SNMM (A57-A62頁)
セラミック・CBN　SNGA / SNMA (A103, A120頁)

部品

型番	シート	シートピン	ポンチ	レバー	スクリュー	レンチ	スクリュー	スクリュー	レンチ
PSSNR 12CA-12				LR 4M	SR 117-2011	HW 2.5	SR 76-1401	SR M4X5 DIN913	HW 2.0
PSSNR 16CA-12	TSN 423	SP 4	PN 3-4	LR 4	LCS 4S	HW 3.0	SR 76-1401	SR M4X5 DIN913	HW 2.0

MEMO