

NPA

PRODUKTNEUHEITEN

ABSTECHEN

22-2021

APRIL 2021 • METRISCH

SEITE 1 / 8



SWISSGRIP
NARROW WIDTHS

**Abstechen von Stangenmaterial Ø 10 bis Ø 16 mm
in den Breiten 0,6 bis 1,2 mm -
passend für Langdrehautomaten**

SWISSGRIP
NARROW WIDTHS

Ihr Nutzen:

- **Geringere Werkzeugkosten durch wirtschaftliche Schneidträger mit zwei Plattensitzen.**
- **Kurze Rüstzeiten durch einfachen und schnellen Schneidenwechsel von beiden Seiten des Werkzeuges.**
- **Ein Schaftwerkzeug für 4 verschiedene Schneidträger.**
- **Größere Bauteilausbringung pro Stange aufgrund der geringen Schneideinsatzbreiten.**



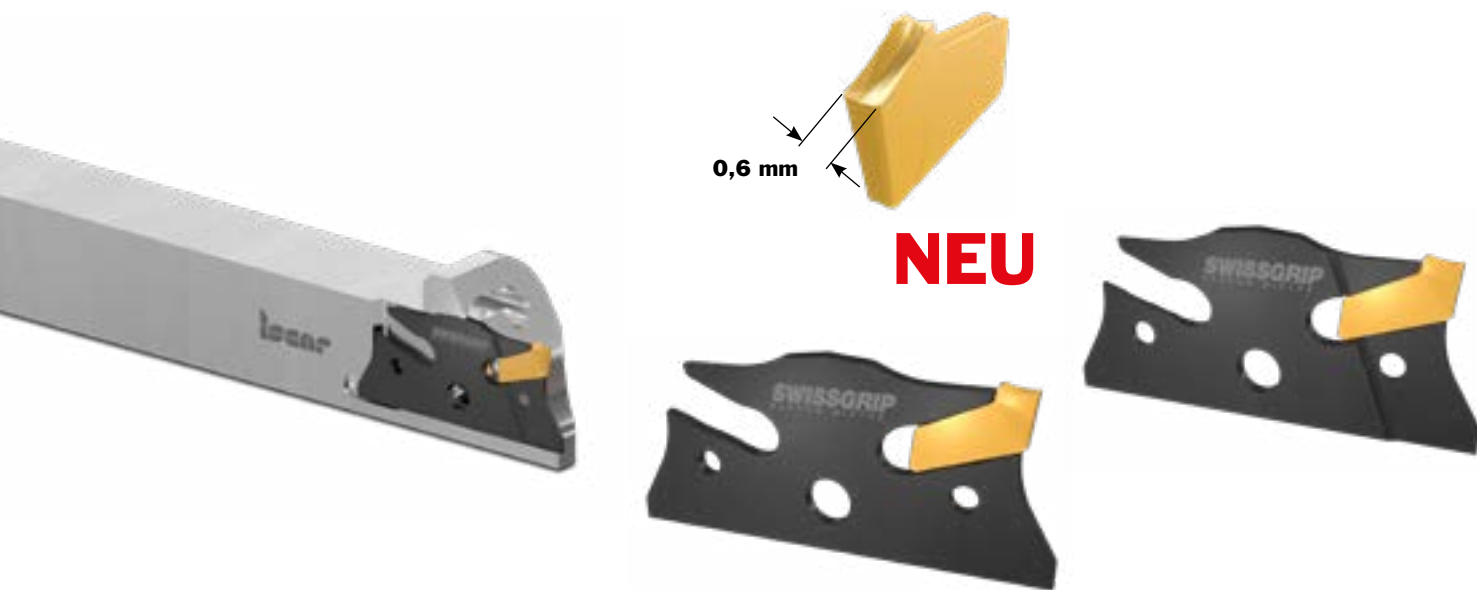
**Schneidenbreite
0,6 – 1,2 mm**



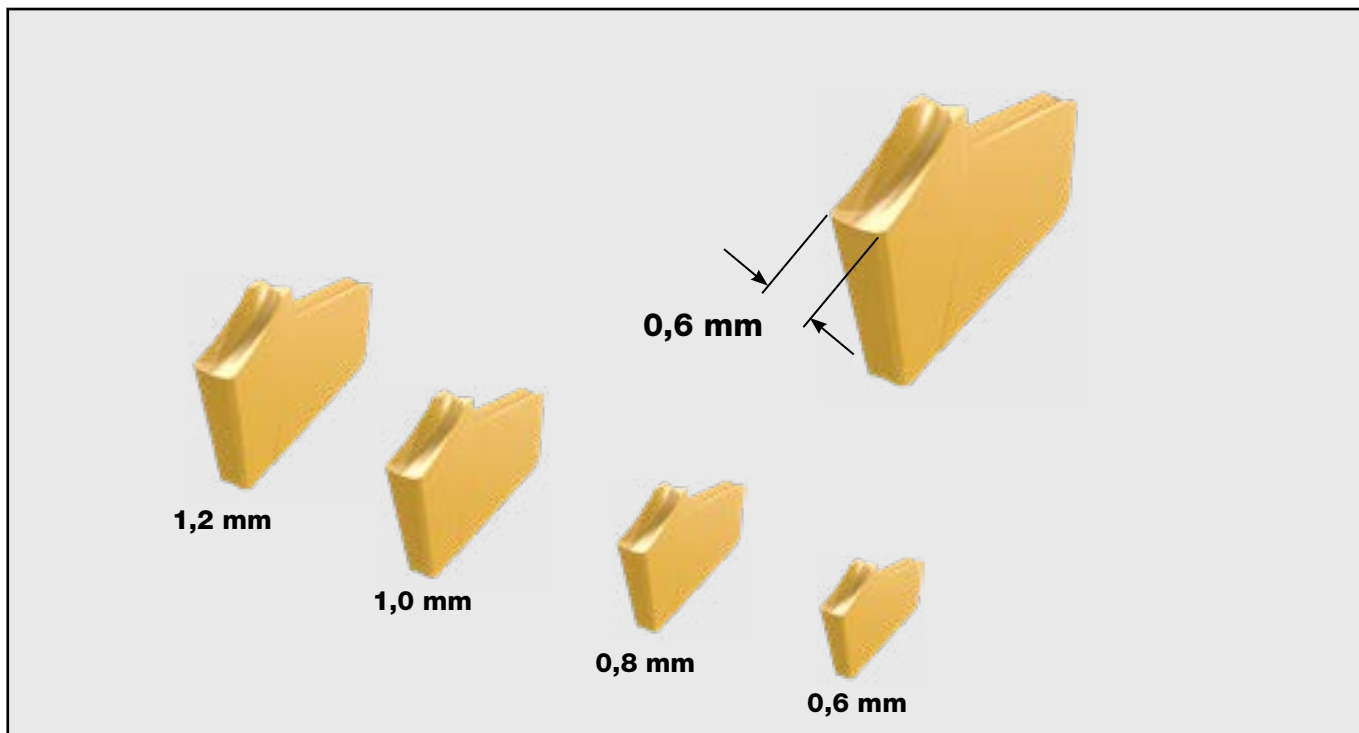
Produktmerkmale

- Zum Ab- und Einstechen auf Langdrehautomaten
- 0,6 und 0,8 mm Schneidenbreite für 10 mm Bauteildurchmesser
1,0 und 1,2 mm Schneidenbreite für 16 mm Bauteildurchmesser

SWISSGRIP
NARROW WIDTHS

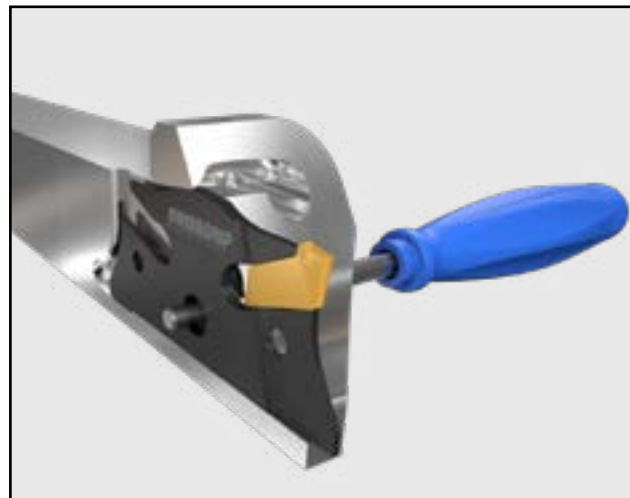
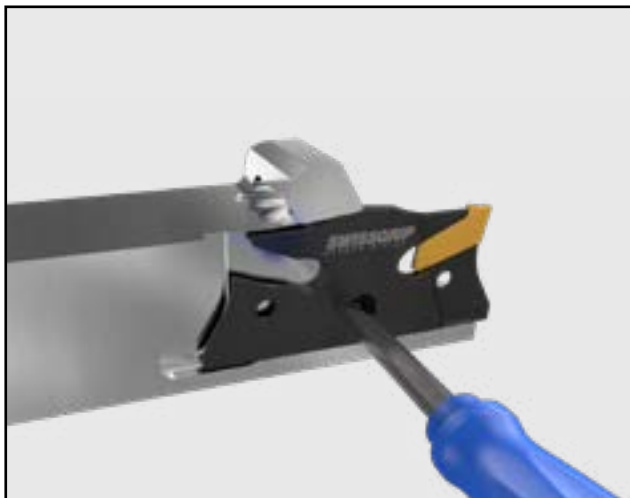


**Der gleiche Werkzeughalter ist kompatibel für unterschiedliche
Schneidenbreiten (0,6 - 1,2 mm)**

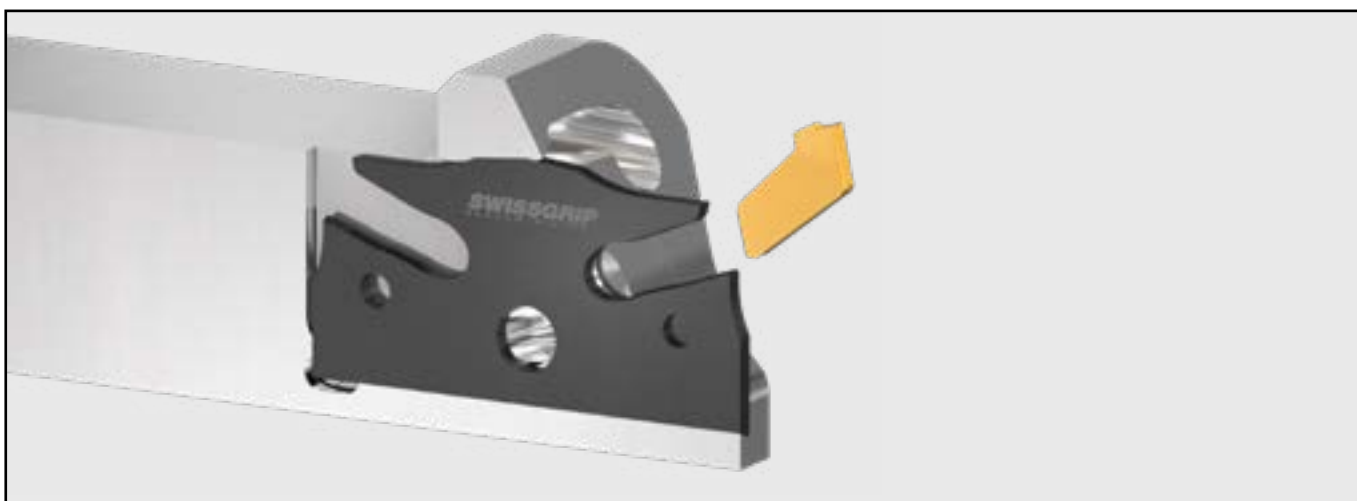


Schneidenbreiten von 0,6 bis 1,2 mm für Bauteil Ø10 und Ø16 mm

SWISSGRIP
NARROW WIDTHS



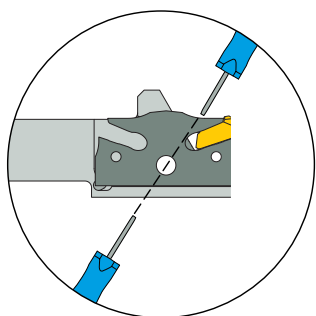
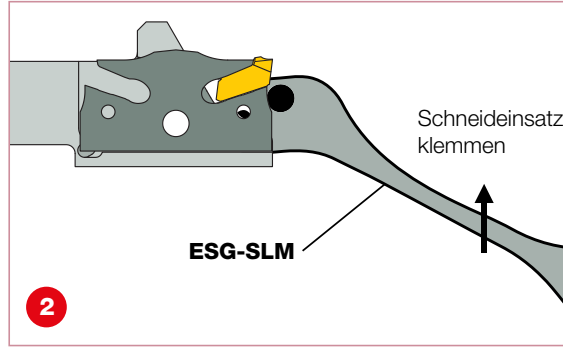
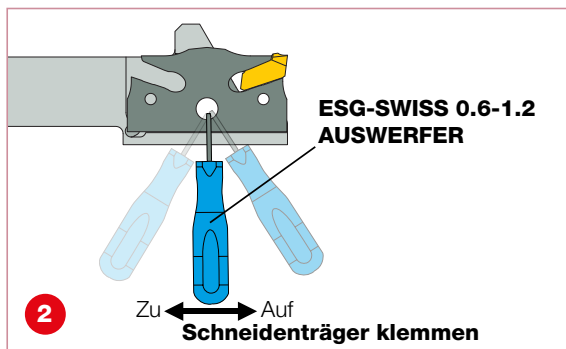
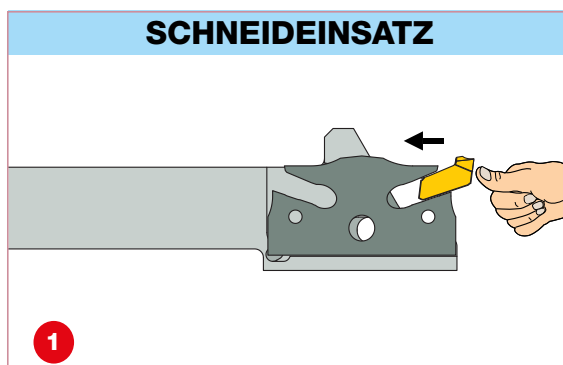
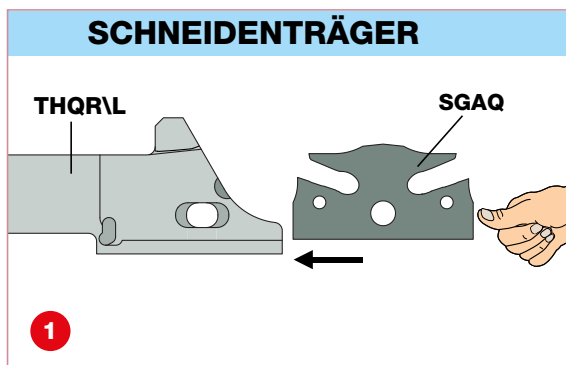
**Einfacher und schneller Schneidenträgerwechsel von beiden Seiten des Werkzeuges.
Schaftwerkzeug bleibt im Werkzeugschlitten verbaut.**



Schneidenträger und Schneideinsatz mit Selbstklemmung

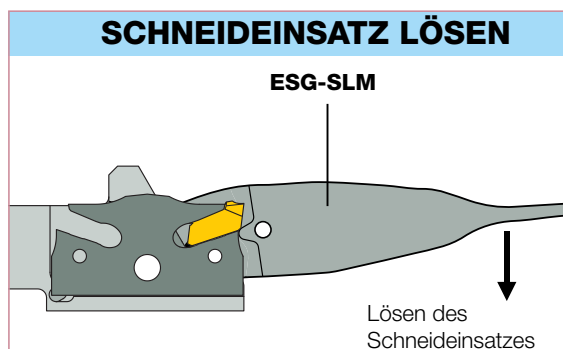


Anleitung zur Klemmung von Schneidenträger und Schneideinsatz



Verwendung des Schlüssels von beiden Seiten des Werkzeuges.

Empfehlung: Schaftwerkzeug THQR/L bleibt im Werkzeugschlitten verbaut, während der Schneideinsatz außerhalb der Maschine gewechselt wird.



Link zum Produktfilm



<https://youtu.be/wl2WoKqaT3g>



PRAXISBEISPIEL:

Werkstückstoff: Titan

Stangenlänge : 3.000 mm (3 m)



	SELFGRIP	SWISSGRIP
Werkzeug	SGTFR 16-2	THQR 16-1D16 & SGAQ D10-0.6
Schneideinsatz	GFN 2J	GFT 0.6J-0.10
Schneidstoffsorte	IC354	IC1008
Bauteildurchmesser	8	8
Bauteillänge	10	10
Schnittgeschwindigkeit (m/min)	80	80
Vorschub (mm)	0.04	0.03
Stechbreite (mm)	2	0.6
Standzeit / Teile pro Schneidkante	200	178
Abgestochene Teile pro Stange	250	283

33 Bauteile konnten pro Stange mehr produziert werden, durch Reduzierung der Schneidenbreite von 2 mm auf 0,6 mm.

**Link zum
Produktfilm**



<https://youtu.be/iG8Wq4SI8N8>

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Erich Timons
CTO
Mitglied der Geschäftsleitung

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

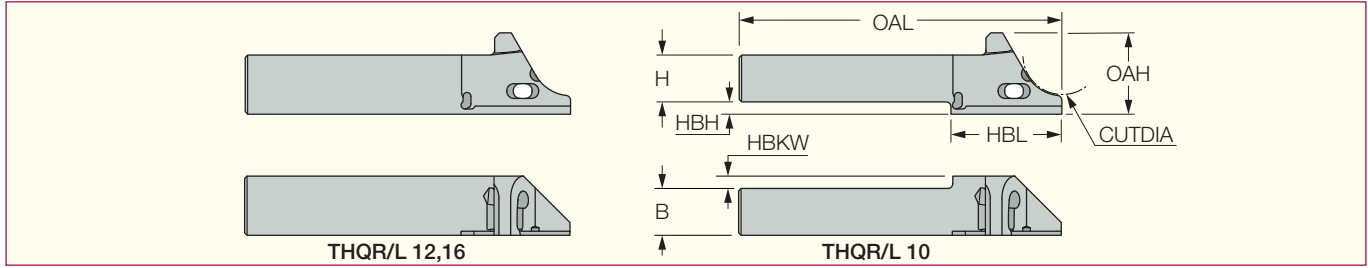
Christelle Lahakio
Produktspezialistin

SWISSGRIP

NARROW WIDTHS

THQR/L

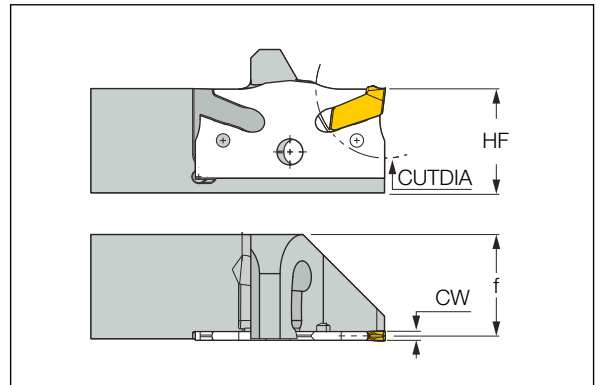
Werkzeughalter zum Ab- und Einstecken für SELF-GRIP-
Mini-Schneidenträger (SGAQ), passend für Langdrehautomaten



Bezeichnung	H	OAL	HF	OAH	HBL	HBH	CUTDIA	HBKW	B
THQR/L 10-D16	10.0	100.00	10.0	16.5	22.6	2.0	16.0	2.0	10.0
THQR/L 12-D16	12.0	100.00	12.0	16.5	-	-	16.0	-	12.0
THQR/L 16-D16	16.0	100.00	16.0	20.5	-	-	16.0	-	16.0

Bezeichnung	CW	CUTDIA	f
THQL/R 10-D16 + SGAQ 0.6	0.6	10	9.68
THQL/R 10-D16 + SGAQ 0.8	0.8	10	9.68
THQL/R 12-D16 + SGAQ 0.6	0.6	10	11.68
THQL/R 12-D16 + SGAQ 0.8	0.8	10	11.68
THQL/R 16-D16 + SGAQ 0.6	0.6	10	15.68
THQL/R 16-D16 + SGAQ 0.8	0.8	10	15.68

Bezeichnung	CW	CUTDIA	f
THQL/R 10-D16 + SGAQ 1.0	1	16	9.60
THQL/R 10-D16 + SGAQ 1.2	1.2	16	9.68
THQL/R 12-D16 + SGAQ 1.0	1	16	11.60
THQL/R 12-D16 + SGAQ 1.2	1.2	16	11.68
THQL/R 16-D16 + SGAQ 1.0	1	16	15.60
THQL/R 16-D16 + SGAQ 1.2	1.2	16	15.68



Ersatzteile

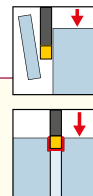
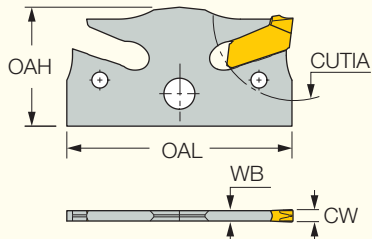
Bezeichnung	
THQR/L	 ESG-SWISS 0.6-1.2


SWISSGRIP

NARROW WIDTHS

SGAQ

SELF-GRIP-Schneidenträger zum Ab- und Einstechen,
passend für Langdrehautomaten



Bezeichnung	OAH	OAL	CUTDIA	WB	CW	Schneideinsatz	
SGAQ D10-0.6	11.5	21.80	10.0	0.50	0.60	GFT 0.6J-0.1	ESG-SLM*
SGAQ D10-0.8	11.5	21.80	10.0	0.68	0.80	GFT 0.8J-0.1	ESG-SLM*
SGAQ D16-1.0	11.5	21.80	16.0	0.85	1.00	GFT 1.0J-0.1	ESG-SLM*
SGAQ D16-1.2	11.5	21.80	16.0	1.00	1.20	GFT 1.2J-0.14	ESG-SLM*

* Optional, bitte separat bestellen.